

المقدمة

هذا العمل هو إجتهد محدود أريد به التيسير على القائمين بالعمل داخل المختبرات العلمية بمحطات المياه. حيث يتسنى من خلاله القيام بالتجارب العملية ، ليس فقط لمستوى الكيميائيين ، بل لمستوى مشرفي المعامل. لذا روعى فى صياغته أن ينتهج أسلوب الصياغة الإجرائية. هذه الصياغة تلتزم بالبعد عن الكلمات المترادفة التى تحمل أكثر من معنى. كذلك تتجنب اللجوء إلى الجمل الإعتراضية مما يمكن من سرعة الأداء وسهولته. وأخيرا تمت مراعاة إستعمال أقل الكلمات فى صياغة مختصرة.

وبالنسبة لتجارب القياس الطيفى يتم إجراؤها طبقا للخطوات الإجرائية. إذ يتم تسجيل المنحنى القياسى للعناصر فى الذاكرة الإلكترونية للجهاز أولا. وقبل القيام بالإختبارات العملية يتم توقيع نتيجة عينة قياسية **LCS** للعنصر على مخطط تشيوارت الخاص بالعنصر ، للتأكد من ثبات المواد الكيميائية والجهاز. ثم بعد ذلك تجري عمليات القياس للعينات.

ولاشك أن السعى إلى إستنفار الجهود نحو كتابة العلوم بلغة عربية هو شرف أتمنى أن أساهم أنا وغيرى فيه. ولعل هذا العمل يكون دافعا نحو المزيد من مثله فى المستقبل.

وقد كان من الضرورى إضافة جزء خاص بإجراءات عملية لتحقيق مستوى عالى من دقة النتائج و تحقيق متطلبات المصادقية والتى من خلالهما تتحقق درجة الثقة فى التقارير العلمية الصادرة عن المختبرات العلمية بمحطات المياه. وفى هذا الشأن أتوجه بجزيل الشكر إلى الأستاذ الدكتور العلامة سعد الدين السيد لما إستفدته من مذكرته غير المطبوعة لمياه الشرب فيما يتعلق بإجراءات ضبط الجودة.

هذا العمل يبين أهمية وجود معمل تشغيل منفصل عن معمل تحاليل المراقبة. إذ يلزم تحديد عدد من تجارب التشغيل الواردة بالمذكرة بدورية يومية وأخرى أسبوعية وفصلية. هذا الطلب يمثل أهمية بالغة لتوفير بيانات ونتائج للمتابعة تتيح للمسئول إتخاذ قرارات التشغيل وهو على بينة من حقيقة الواقع.

إن اهمال هذا الأمر يؤدي إلى فقر فى المعلومات والبيانات الحقلية وضعف فى سلامة قرارات التشغيل. هذا فضلا عن تدني الخبرة المتراكمة للعاملين فى قطاع التشغيل وتخلفها عن مواكبة التطور فى تكنولوجيا المياه المعاصرة.

وببقى الدهر ما كتبت يداه

يسرك فى القيامة أن تراه

وما من كاتب إلا يفنى

فلا تكتب بخطك غير شيء

كيميائي / محمد والى علي محمد والى

الأربعاء: ١٤ / ١٠ / ٢٠١٥ م

أولاً- تجارب جودة المياه

٧ ص	١ - قياس العكارة
١١ ص	٢ - قياس الكلور المتبقى
١٥ ص	٣ - قياس درجة الحرارة
١٦ ص	٤ - قياس التوصيل الكهربائي
١٩ ص	٥ - قياس الأس الهيدروجيني pH
٢٣ ص	٦ - قياس القلوية الكلية
٣١ ص	٧ - قياس العسر الكلي
٣٦ ص	٨ - قياس عسر الكالسيوم
٣٧ ص	٩ - قياس الكلوريدات
٤٢ ص	١٠ - قياس الأمونيا
٤٩ ص	١١ - قياس النترات
٥٤ ص	١٢ - قياس النيتريت
٦١ ص	١٣ - قياس الكبريتات
٦٨ ص	١٤ - قياس الفلوريدات
٧٥ ص	١٥ - قياس السيليكا
٨٢ ص	١٦ - قياس الأكسجين المستهلك
٨٥ ص	١٧ - قياس الأكسجين الذائب
٩٣ ص	١٨ - قياس المواد الصلبة الذائبة
٩٥ ص	١٩ - قياس الجسيمات المعلقة
٩٧ ص	٢٠ - قياس الحديد
١٠٧ ص	٢١ - قياس المنجنيز

١١٦ ص	٢٢ - قياس الفوسفات
١٢٦ ص	٢٣ - قياس الألومنيوم الذائب
١٣٥ ص	٢٤ - قياس ثاني أكسيد الكربون
١٣٧ ص	٢٥ - قياس السموم
١٣٩ ص	٢٦ - قياس أطباق العد البكتيري الكلي
١٤٢ ص	٢٧ - قياس البكتيريا بأغشية ميليبور
١٤٦ ص	٢٨ - قياس مزرعة لوريل سلفات
١٥١ ص	٢٩ - قياس مزرعة الماكونكي
١٥٥ ص	٣٠ - الفحص الميكروسكوبي
١٧٠ ص	٣١ - قياس التوازن الكلسي

ثانياً- تجارب التشغيل

١٧٨ ص	١ - قياس تركيز محلول الكلور
١٨١ ص	٢ - قياس تركيز بودة الكلور
١٨٣ ص	٣ - تعقيم شبكة مياه المستهلكين
١٨٥ ص	٤ - قياس نقطة إنكسار الكلور
١٩١ ص	٥ - قياس جرات جرعات الشبة
١٩٥ ص	٦ - تقدير زمن الترسيب
١٩٨ ص	٧ - قياس معدل التسارع G value
٢٠٣ ص	٨ - حساب معدل التسارع بمروقات الألواح المائلة Lamella
٢٠٨ ص	٩ - حساب معدل التسارع بالمروقات الزجاجي "الحارات"
٢١٠ ص	١٠ - حساب فاقد أستهلاك الشبة
٢١٣ ص	١١ - تجارب تحديد قدرة طلبات المزج

٢١٧ص	١٢ - قياس أزمنة نزح الروبة
٢٢٠ص	١٣ - قياس معامل التماسك K value
٢٢٤ص	١٤ - معايرة بلوف صرف الروبة
٢٢٦ص	١٥ - قياس أزمنة نزح الروبة بالمروق النابض
٢٢٧ص	١٦ - قياس تركيز أقماع الروبة بالمروق النابض
٢٢٧ص	١٧ - ضبط زمن التفريغ للمروق النابض
٢٢٩ص	١٨ - ضبط زمن إلغاء التفريغ
٢٣٠ص	١٩ - قياس التحميل السطحي ومعدل السريان
٢٣٣ص	٢٠ - قياس نسبة التجانس للروبة المعلقة
٢٣٥ص	٢١ - ضبط وتشغيل أحواض الترسيب ذات الألواح المائلة
٢٤٠ص	٢٢ - رقم رينولد لضبط سرعة التدفق
٢٤٢ص	٢٣ - تقدير سرعة التحميل السطحي
٢٤٤ص	٢٤ - منحنى مناخل الرمال
٢٤٧ص	٢٥ - قياس نسبة الشوائب برمال الترشيح
٢٤٩ص	٢٦ - عمليات التعقيم للمرشح الرملي
٢٥٠ص	٢٧ - قياس مسامية الوسط الترشيحي
٢٥٢ص	٢٨ - قياس منسوب "أرتفاع" رمال الوسط الترشيحي
٢٥٥ص	٢٩ - قياس المحتوي الطيني
٢٥٩ص	٣٠ - إعداد برنامج غسيل المرشح
٢٦٠ص	٣١ - غسيل المرشح بالصودا الكاوية
٢٦٢ص	٣٢ - قياس معدل ضغط مياه الغسيل
٢٦٤ص	٣٣ - قياس نسبة فاقد المياه المنتجة
٢٦٧ص	٣٤ - قياس تركيز محلول اللشبة
٢٧٤ص	٣٥ - تحضير محلول قياسى للشبة ١٪

٢٧٦ص	٣٦- إعداد حوض شبة صلبة
٢٧٨ص	٣٧- إعداد حوض شبة سائلة
٢٨١ص	٣٨- ضبط قسّمات طلمبة الشبة
٢٨٣ص	٣٩- حساب الجرعة الفعلية بالمروقات
٢٨٥ص	٤٠- حساب كفاءة طلمبة الشبة
٢٨٧ص	٤١- قياس معدل إنخفاض حوض الشبة
٢٩٠ص	٤٢- إعداد مخطط بياني لكفاءة طلمبة الشبة
٢٩٤ص	٤٣- التقدير الحسابي للقدرة التصريفية لطلمبة الشبة
٢٩٨ص	٤٤- التقدير الحسابي لنقطر خط طرد الطلمبة
٣٠٠ص	٤٥- التقدير الحسابي لقدرة طلمبة العكرة
٣٠٤ص	٤٦- التقدير الحسابي لعدد أحواض المرشحات
٣٠٦ص	٤٧- العد الطحلي
٣٢٤ص	٤٨- معايرة جهاز حقن الكلور
٣٢٧ص	٤٩- برج تعادل غاز الكلور

ثالثاً- مؤشرات ضبط وتأكيد الجودة

٣٣١ص	أنواع ومصادر الأخطاء
٣٣٣ص	طرق تحقق الصحة Validation methods
٣٣٣ص	الإنحراف المعياري
٣٣٥ص	الدقة Accuracy
٣٣٥ص	الضبط Precision
٣٣٧ص	الإنحياز Bias - المصادقية Trueness - حد التمييز "LOD"
٣٤٠ص	الخطأ المعياري standard error
٣٤١ص	القيمة الشاذة outlier

ص ٣٤٣	إختبار الكفاءة "Z-Score"
ص ٣٤٥	طرق التأكيد Verification Methods
ص ٣٤٦	العينة التكرارية Replicate Samples – عينة الغموض Spiked Samples
ص ٣٤٨	تأكيد الجودة
ص ٣٥٤	معامل الارتباط Correlation Coefficients
ص ٣٥٥	منحنيات الضبط control chart
ص ٣٥٨	منحني ضبط المتوسط ($\bar{x}$ – chart)
ص ٣٦٤	منحني ضبط المدى (R-chart)
ص ٣٦٦	منحني ضبط الإسترجاع (D-chart)
ص ٣٦٩	منحني ضبط المدى النسبي (r-chart)
ص ٣٧٠	جودة جمع العينات Sampling
ص ٣٧٠	معايير ضمان الجودة
ص ٣٧٢	الإجراءات الحقلية
ص ٣٧٣	سحب وحفظ العينات
ص ٣٧٤	أنواع العينات
ص ٣٧٥	اشتراطات عينات التحليل
ص ٣٨٣	متطلبات الرقابة والجودة
ص ٣٨٦	سلامة ومأمونية المياه Water Safety Plan

Test No: 1

Test: Turbidity

أولاً: إضاءة

- تعزى مسببات العكارة إلى المركبات الطبيعية أو الصناعية من عوالق جسيمية أو غروية مثل الطفل والغرين الطيني و الرواسب العضوية أو غير العضوية بالإضافة إلى النباتات و الحيوانات المائية الظاهرية أو المجهرية
- مفهوم العكارة هو مقياس يعتمد على الظاهرة الضوئية الحادثة من الشعاع المشتت والممتص أكثر من الضوء النافذ بـلاتغيير فى إتجاهه أو شدته أثناء نفاذه بالعينة المقاسة
- العلاقة بين العكارة وتركيز الجسيمات العالقة علاقة متشابكة نظرا لتعدد المؤثرات من حجم وشكل الجسيمات ومعامل إنكسار تلك الجسيمات على مواصفات الضوء المشتت
- يعد قياس العكارة ذو أهمية كبيرة فى الحكم على صلاحية المياه ومدى ماتحملة من مخاطر صحيه أو مشاكل لعمليات المعالجة أو الصناعة.
- إذا كانت كفاءة عملية التعقيم من كلورة أو غيرها من طرق التعقيم تعتمد على القدرة التلامسية للمادة المعقمة مع مسببات الأمراض إضافة إلى زمن التلامس ، فإن جسيمات المواد العالقة المسببة للعكارة ستكون بمثابة حجاب الحماية المانع أو المخفف من تأثير الكلور وغيره من طرق التعقيم بالنسبة لمسببات الأمراض
- تمثل جسيمات العوالق المسببة للعكارة بمثابة أسطح حاملة surface carrier للميكروبات والفيروسات والجراثيم المرضية.
- يعبر قياس العكارة عن كفاءة الإضافات الكيميائية من كلور وشبة بالنسبة للإزالة الطلحبية والبكتيرية لوحدات عمليات المعالجة (البيارات – المروقات – المرشحات) .

ثانياً:

Test: Turbidity

- 1- Turn on the turbidimeter and allow it to warm up for 15 minutes.
- 2- Select the scale for the set of samples to be measured.
- 3- Pour the sample in the sample cell.
- 4- Insert the sample cell in the sample chamber and cover it.
- 5- Record the turbidity from the scale reading.

التجربة : قياس العكارة

- ١- أدر جهاز قياس العكارة وأتركه يعمل مدة ١٥ دقيقة
- ٢- أضبط الجهاز على مجال القياس المطلوب للعينة طبقاً لدليل تشغيل الجهاز
- ٣- ضع كميته من العينة داخل أنبوبة القياس
- ٤- سجل القراءة المشاهدة

ثالثاً: معايرة جهاز العكارة

- ١- أدخل العبوة العيارية Standard رقم ١ (>0.1 NTU) في خلية القياس بجهاز العكارة
- ٢- أضبط مؤشر تدريج الجهاز على قراءة >0.1 NTU
- ٣- أدخل العبوة العيارية رقم ٢ (20 NTU) في خلية القياس بجهاز العكارة
- ٤- أضبط مؤشر تدريج الجهاز على قراءة 20 NTU
- ٥- أدخل العبوة العيارية رقم ٣ (200 NTU) في خلية القياس بجهاز العكارة
- ٦- أضبط مؤشر تدريج الجهاز على قراءة 200 NTU ، وهكذا حتي الإنتهاء من الضبط بالعبوات العيارية.

ملحوظة: يراعي إختلاف تركيزات العبوات العيارية وطرق الضبط بإختلاف نوع الجهاز.

رابعاً: ضبط وضمان الجودة

تتم إجراءات مراقبة الجودة من خلال تجارب الضبط Quality control وتأكيد الجودة على النحو التالي:

١- تجارب الضبط Quality control: مخطط تشيوارت للضبط (Schwart-chart)

- يتم قراءة العبوة العيارية Standard رقم ١ (>0.1 NTU) كعينة ضبط LCS بعد تمام المعايرة للجهاز طبقاً لخطوات بناء الرسم البياني القياسي "مخطط تشيوارت" اللازم لدقة ضبط تحليل العينات المقارنة.
- يتم قراءة العبوة العيارية Standard رقم ١ (>0.1 NTU) كعينة ضبط LCS مع كل عينة قياس وتوقيع النتيجة في الرسم البياني للتأكد من المطابقة لمعايير القبول ومواصلة إجراءات التحليل.

٢- تأكيد الجودة Quality Assurance

طبقاً لبروتوكول التحقق من موثوقية النتائج ، تم الحصول على نتائج الجودة التالية:

Quality control parameter	Value
Standard deviation	
Standard error	
Relative Precision	
Relative accuracy	
Bias	
Trueness	

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

عينات التداول

- تجمع العينات في عبوات زجاجية أو بلاستيكية بحجم لا يقل عن ١٠٠ مل.

- يجب رج العبوة جيدا وبلطف قبل القياس.
- إذا لم يتم قراءة العينة فى الحال يتم حفيها فى مكان مظلم ولمدة ٦ ساعات على الأكثر.

رابعاً: التداخل

تنشأ النتائج الكاذبة بسبب أخطاء إجرائية أو عملية للتجربة تتمثل فى :

١ - تدنى نظافة زجاجة قياس العينات:

- تتسبب آثار الأصابع وبقايا العينات المترسبة على أسطح خلية القياس فى عكارة مصطنعة تزيد مع قراءة العكارات المتعاقبة. وفى كل الأحوال لابد من التأكد من أن المواد المستخدمة فى تنظيف خلية القياس لا تتسبب فى نقر أو خدش أسطح الخلية الزجاجية.

٢ - الفقاعات الهوائية:

- تتسبب الفقاعات الهوائية المعلقة أو الملتصقة بأسطح خلية القياس فى قراءة كاذبة لعكارة العينات المقاسة. - لتجنب هذا يراعى ملئ خلية القياس بهدوء وبطريقة الصب على الأسطح المائلة لخلية القياس.

٣ - خدوش الخلية:

- يتسبب التقر أو الخدش لأسطح خلية القياس الزجاجية فى تصادم وإنعكاس الضوء المقاس، مما يتسبب فى تشوه الحزمة الضوئية المقاسة وبالتالي قراءة خاطئة لعكارة العينات.

- تستخدم زيوت السليكون لتكسية الخدوش والنقر بطبقة غشائية سليكية معالجة. والأفضل إستبدال خلايا القياس المدمرة بأخرى جديدة صالحة للحصول على نتائج قياس دقيقة.

٤ - جسيمات العوالق الكبيرة:

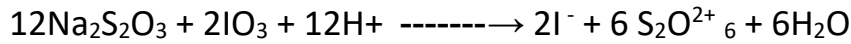
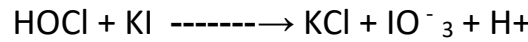
- تسبب جسيمات العوالق الكبيرة فى قراءة عالية للعينات المقاسة قبل ترسيها. لذا تعد أثبت قراءة هى نتيجة القياس الحقيقية.

Test: Residual chlorine

قياس الكلور المتبقى

أولاً: إضاءة

- تتفاعل أيونات الكلور مع أيونات يوديد البوتاسيوم المتأينة في المحلول المائي مطلقة أيونات اليود الحر خلال وسط يتصف بحامضية الأس الهيدروجيني فيما دون pH أقل من ٧. هذه الأيونات المتحررة لليود يمكن معايرتها كمياً ، والمساوى لكمية أيونات الكلور المتفاعلة مع محلول يوديد البوتاسيوم، بواسطة محلول ثيوكبريتات الصوديوم في وجود كاشف محلول النشا فيما يعرف تحليلياً بالتفاعل العكسي.



- يتصف تفاعل أيونات اليود في الوسط الحامضي $\text{pH} = 3 - 4$ بالفاعلية حيث يعد الوسط شبه المتعادل وسطاً كاحياً كيميائياً نظراً للأكسدة الجزئية لمحلول ثيوكبريتات الصوديوم. لذا يتم حث عمليات التفاعل بإضافة قطرات من حامض الخليك للوصول لأفضل الظروف الكيميائية لتنشيط الكلور الفعال بتكون حامض الهيبوكلورس بأعلى نسبة تكوين.

- تدمير الكائنات الحية الممرضة باستخدام الكلور يرتبط مباشرة بعاملين مؤثرين هما زمن التلامس "تعرض الكائن الحي للكلور" وتركيز مادة الكلور بالوسط المائي.

- يظهر الأثر التعقيمي لمادة الكلور بالنسبة للعناصر غير المرغوب فيها بالوسط المائي عن طريق أكسدة العناصر المعدنية " كالحديد والمنجنيز " وأكسدة المركبات العضوية والكائنات الحية.

- تؤدي عملية كلورة مياه الشرب بشكل أساسي إلى تدمير أو إنهيار العمليات الحيوية للكائنات الحية

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

- وتتمثل الأهمية العرضية لإستخدام الكلور في عمليات التعقيم ، في تحسين جودة المياه من خلال تفاعل الكلور مع مركبات الأمونيا والحديد والمنجنيز والكبريتات وكذلك العناصر والمركبات العضوية

- القدرة المسرطنة للمركبات الكلورية مثل مركبات هالوجينات الميثان THMS قد أصبحت أمرا مسلما به ، إضافة إلى أن كلورة مركبات الأمونيا لها تأثير ضار على بعض الكائنات المتعايشة على البيئة المائية
- تتأثر النتائج بوجود أكاسيد بعض العناصر مثل المنجنيز والعناصر المختزلة

ثانيا: التحضيرات

١- محلول د ب د

- سخن حتى الغليان و لمدة ١٥ دقيقة ١٥٠٠ مل من الماء المقطر للتخلص من الكلور.
- أذب ٣,٣ جم من مسحوق كبريتات د ب د اللامائية anhydrous DPD sulfate في ١٠٠ مل ماء خالي من الكلور.
- أضف ٨ مل من حامض الكبريتيك ٣:١ مع ٢٠٠ مجم EDTA إلى المحلول السابق.
- أكمل المحلول بماء مقطر خالي الكلور حتى ١ لتر.
- أحفظ المحلول السابق بزجاجة داكنة اللون بمكان مظلم.

٢- محلول كاشف الفوسفات

- A - أذب ٢٤ جم هيدروجين الفوسفات ثنائي الصوديوم غير المائية (Na_2HPO_4) في ٢٥٠ مل ماء مقطر
- B- أذب ٤٦ جم هيدروجين الفوسفات البوتاسيومي (KHPO_4) في ٢٥٠ مل ماء مقطر.
- C – أذب ٨٠٠ مجم مسحوق EDTA للملح ثنائي الصوديوم في ٢٥٠ مل من الماء المقطر.
- أضف A إلى B إلى C مع التخفيف بالماء المقطر حتى تمام ١ لتر.
- أضف ٢٠ مجم كلوريد الزئبق HgCl_2 إلى المحلول السابق لإلغاء تداخل اليود.

٣- بلورات اليود

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

٤- محلول أورثو تولودين $[\text{C}_6\text{H}_3-(3-\text{CH}_3)-(4-\text{NH}_2)]_2 \cdot 2\text{HCl}$ M.W. 285.22

- ضع ١ جم أورثوتولودين في صحن هون مع إضافة ٥ مل حامض هيدروليك ٤:١

- أصحن الخليط السابق حتى يتكون عجينة خلط ممتزجة
- أضف ١٥٠ مل ماء مقطر إلى الخليط السابق فى دورق عيارى ١ لتر
- قلب حتى تمام ذوبان الخليط فى المحلول المائى
- أضف ماء مقطر حتى ٥٠٥ مل
- أكمل الحلول حتى تمام ١ لتر ب ٤٩٥ مل حامض هيدروليك ٤:١

١/١ حامض هيدروليك ٤:١ HCL M.W. 36.46

- أضف ١٠٠ مل من حامض الهيدروليك المركز إلى ٤٠٠ مل ماء مقطر

ثالثاً: التجربة

(A)

(O-T Reagent test)

Procedures:

- 1- Fill test tubes with approximately 10 ml of water sample.
- 2- Add 2 drops of Ortho-Tolidine (4) reagent to the vessel in the right hand compartment.
- 3- Read the value expressed in ppm (A).

خطوات التجربة:

- ١- ضع ١٠ مل من العينة بأنبوبتي القياس
- ٢- أضف قطرتين من كاشف أورثوتولودين (٤) إلى محلول العينة
- ٣- أدر القرص اللوني بالجهاز حتى تحصل على لون مماثل للون محلول العينة
- ٤- سجل القرأه المشاهده.

كيميائى . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

(B)

DPD Reagent test
(Free chlorine)

- 1- Pour 0.5ml buffer solution **(2)** and 0.5ml DPD **(1)** solution in tube cell.
- 2- Pour 10 ml of sample to the pervious reagent.
- 3- Read the value immediately.

(Total chlorine)

- 1- Pour 10 ml of sample in a tube cell.
- 2- Add 0.1 gm iodine **(3)** crystal to sample solution.
- 3- Pour 0.5 ml buffer solution **(2)** and 0.5 ml DPD **(1)** solution to sample solution.
- 4- Read the value immediately.

(تجربة كاشف د ب د)

(الكلور الحر)

- ١- أضف ٠,٥ مل من كاشف الفوسفات **(٢)** مع ٠,٥ مل من محلول د ب د **(١)** إلى خلية القياس.
- ٢- صب محلول العينة إلى المحاليل السابقة حتى تمام ١٠ مل بخلية القياس
- ٣- أقرأ قيمة الكلور الحر مباشرة بجهاز القياس.

(الكلور الكلى)

- ١- أضف ٠,١ جم من بلورات اليود **(٣)** إلى محلول العينة.
 - ٢- أضف ٠,٥ مل من كاشف الفوسفات **(٢)** مع ٠,٥ مل من محلول د ب د **(١)** إلى المحلول السابق
 - ٣- صب محلول العينة إلى المحاليل السابقة حتى تمام ١٠ مل بخلية القياس
 - ٤- أقرأ قيمة الكلور الكلى مباشرة بجهاز القياس.
- رابعاً: تداول العينات:** يتم جمع العينات في عبوات زجاجية مع قياسها خلال ١٠ – ١٥ دقيقة من جمع العينة.
- خامساً: التداخل :** يؤثر تواجد مركبات الأمونيا بكميات كبيرة في قراءة الكلور المتبقى.

Test: Temperature

- 1- Insert the thermometer in sample for 3 minute.
- 2- Read the correct degree of temperature.

رقم التجربة : ٣

التجربة : قياس درجة الحرارة

١ - أغمس مقياس الحرارة داخل العينة لمدة ٣ دقائق

٢ - سجل القراءة المشاهدة

التداخل:

يتم قياس درجة حرارة العينة لحظيا ، حيث تتغير قيمتها مع تغير الزمن

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

Test No: 4

Conductivity

أولاً: إضاءة

- يساهم مقدار التوصيل الكهربى فى الحصول على مفهوم واضح عن جودة المياه. إذ يشير مقياس التوصيل الكهربى بشكل مباشر إلى التركيز الأيونى بالمحاليل المائية ، وإلى مجمل الأملاح الذائبة بشكل غير مباشر.

- يمكن بواسطة تجربة التوصيل الكهربى تقدير المحتوى المعدنى للوسط المائى بما تعنيه من قدرة تآكلية لتلك المياه ، إضافة إلى إمكانية تقدير مجموع الأملاح الذائبة فى شبكة مياه المستهلكين.

- يدل مؤشر التوصيل على قدرة المحلول المائى على حمل التيار الكهربى

- يؤدى قياس التوصيل الكهربى إلى قياس التركيز الأيونى للمحاليل وبشكل غير مباشر يقيس الأملاح الذائبة الكلية TDS فى المصادر المائية

- يعتمد قدرة التوصيل على وجود أيونات بكمية تركيزية وقدرة حركية بالإضافة إلى درجة حرارة الوسط المائى. وتعتمد قيمة التوصيل الكهربائى على تركيز الأيونات الموجودة فى المياه. وهي قابلية ١ سم^٣ من الماء على توصيل التيار الكهربائى عند ٢٥⁰ م وتمثل مقلوب المقاومة النوعية للماء (مقلوب أوم ووحدته ohm^{-1} وتسمى مو moh) . $\text{m mohs} = 1000 \mu \text{ mohs}$ $\text{mohs} = 1/\text{ohms}$

- تحتوى المياه على املاح ذائبة تكون فى حالة تأين (Ionization) مما يسمح لهذه الأيونات الحرة المتأينة Free Ions بحمل التيار الكهربائى ويجعل الماء موصلاً جيداً للكهرباء. وكلما ازداد تركيز هذه الأيونات، ازدادت مقدرة هذه المياه على التوصيل الكهربائى. وكلما زاد المحتوى المعدنى غير العضوى بالوسط المائى كلما كانت القدرة التوصيلية للمحلول عالية. فى حين أنه مع زيادة المركبات العضوية الشحيحة التأين بالوسط المائى تنخفض القدرة التوصيلية للمحلول.

٥- كلوريد البوتاسيوم 0.01M KCl Mol.W= 74.56

أذب ٠,٧٤٥٦ جم من مسحوق كلوريد البوتاسيوم فى لتر ماء مقطر

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

ثانياً: خطوات التجربة

١- أدخل مجس التوصيل (الألكترود) داخل العينة

٢- حرك المجس (الألكترود) فى العينة بلطف

٣- سجل قراءة التوصيل

Procedures: 1- Rinse the conductivity probe three times with 0.01M KCl (5).

2- Insert the conductivity probe in 0.01M KCl.

3- Adjust meter output reading to 1412 umhos / cm.

4- Insert the conductivity probe in the sample.

5- Read the conductivity degree of the sample.

$$K (\text{umhos / cm}) = K_m / 1 + 0.0191 (t - 25)$$

Where K_m = measured conductivity

t = Temperature of measurement

ثالثا: معايرة جهاز التوصيل

١- أغمس مجس التوصيل ثلاث مرات فى محلول كلوريد البوتاسيوم (٥)

٢- أدخل مجس التوصيل فى المحلول السابق (٥)

٣- أضبط مؤشر التدرج على الرقم 1412 $\mu\text{mhos/cm}$

EQUIVALENT CONDUCTIVITY, Λ , AND CONDUCTIVITY, k , OF POTASSIUM CHLORIDE AT 25.0°C

KCl Concentration <i>M or equivalent/L</i>	Equivalent Conductivity, Λ <i>mho-cm²/equivalent</i>	Conductivity, k_s <i>$\mu\text{mho/cm}$</i>
0.0001	148.9	14.9
0.0005	147.7	73.9
0.001	146.9	146.9
0.005	143.6	717.5
0.01	141.2	1412
0.02	138.2	2765
0.05	133.3	6 667
0.1	128.9	12 890
0.2	124.0	24 800
0.5	117.3	58 670
1	111.9	111 900

كيميائى . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

رابعا: تداول العينات

- يتم قياس العينة مباشرة فى حجم لا يقل عن ٥٠ مل بعبوة تجميع العينات زجاجية أو بلاستيكية

- أغسل الالكترود جيدا بالماء المقطر بعد كل قياس بواسطة زجاجه الغسيل

خامسا: ضبط وضمان الجودة

تتم إجراءات مراقبة الجودة من خلال تجارب الضبط Quality control وتأكيد الجودة على النحو التالي:

١- تجارب الضبط Quality control: مخطط تشيوارت للضبط (Schwart-chart)

- يتم قراءة محلول كلوريد البوتاسيوم (٥) كعينة ضبط LCS بعد تمام المعايرة للجهاز طبقا لخطوات بناء الرسم البياني القياسي "مخطط تشيوارت" اللازم لدقة ضبط تحليل العينات المقارنة.

- يتم قراءة محلول كلوريد البوتاسيوم (٥) كعينة ضبط LCS مع كل عينة قياس وتوقيع النتيجة في الرسم البياني للتأكد من المطابقة لمعايير القبول ومواصلة إجراءات التحليل.

٢- تأكيد الجودة Quality Assurance

طبقا لبروتوكول التحقق من موثوقية النتائج ، تم الحصول على نتائج الجودة التالية:

Quality control parameter	Value
Standard deviation	
Standard error	
Relative Precision	
Relative accuracy	
Bias	
Trueness	

خامسا: التداخل

إذا لم يتم تحليل العينة خلال ساعة من رفعها ، يتم حفظها في ثلاجة بدرجة حرارة ٤ °م

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

Test No: 5

Test : pH

أولاً: إضاءة

- أساس قياس الأس الهيدروجيني pH هو قياس تركيز الهيدروجين عن طريق أجهزة قياس الجهد الكهربى لأيون الهيدروجين الفعال بإستخدام إلكترودين : أحدهما لقياس الهيدروجين والآخر عيارى.
- يعد الأس الهيدروجيني pH من أهم تجارب القياس بالنسبة لجودة مياه الشرب والتى تستخدم بشكل متكرر لضبط ومراقبة عمليات المعالجة ، كالكلوره وترويب وتنديف الشبة والتحكم فى خواص المياه التأكلية والترسيبيه بشبكات إمداد المياه.
- تتبدى أهمية قياس الأس الهيدروجيني pH بشكل عملى فى العديد من القياسات: مثل التوازن الكلى ، عسر / يسر المياه ، تخثر / ترسيب العوالق ومسببات العكارة ، تكون الترسبات الكلسية / السيليكية فى خطوط الشبكة.
- مع تغير درجات الحرارة تتغير قدرة أو قابلية المياه للتفاعل بخصائص المحاليل الحامضية أو القلوية والتى يمكن التعرف عليه بقياس الأس الهيدروجيني pH
- مؤشر القلوية أو الحامضية للمياه يمثل قدرة أو قابلية المياه لمعادلة المركبات الحامضية أو القلوية والمعبر عنها بتركيز كربونات الكالسيوم ppm
- تعد من الأهمية بمكان التحكم فى درجة الأس الهيدروجيني pH لمنع الترسبات الكلسية والكبريتية بغليات المياه فى محطات إنتاج الكهرباء
- بقياس مقدار الأس الهيدروجيني pH للمياه الخام يمكن تقدير التلوث الطارئ على المجارى المائية والمصادر المحتمله لهذا التلوث من مخلفات صناعية أو زراعية أو صرف صحى.

كيميائى . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

ثانياً: التحضيرات

٦- كاشف الفينول الأحمر

- أذب ١,٠ جم فينول الأحمر في ٧,٥ مل هيدروكسيد الصوديوم N/20

- أضف إلى المحلول السابق ٥ مل كحول إثيلي ٢٠٪ مع الخلط الجيد

- أكمل المحلول السابق بماء مقطر حتى ١٠٠٠ مل

١/٦ هيدروكسيد الصوديوم N/20 NaOH M.W. 40

- أذب ٢ جم من هيدروكسيد الصوديوم في لتر ماء مقطر

٢/٦ كحول إثيلي ٢٠٪

- أضف إلى ٥,١ مل (كحول إثيلي ٩٥٪) ماء مقطر حتى ٥٠٠ مل

ثالثاً: التجربة

Procedures:

Colorimetric ally:-

- 1- Put few drops of phenol red (6) indicator in test tube.
- 2- Pour 10 ml of sample in the test tube with indicator.
- 3- Read the pH of the sample with disc and color comparator.

Electronically:-

- 1- Insert the electrode in the sample.
- 2- Stir sample gently with the electrode.
- 3- Read the pH value from the meter.

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

Test No: 5

التجربة : حساب الأس الهيدروجيني (pH)

القياس اللوني :

- ١- ضع قطرات من كاشف الفينول الأحمر (٦) فى أنبوبة اختبار
- ٢- ضع ١٠ مل من العينه بأنبوبة الاختبار السابقه
- ٣- سجل قراءة الأس الهيدروجيني pH باستخدام قرص المقارنة اللونيه

القياس الألكترودى :

- ١- أدخل المجس "الألكتروود" داخل العينه
- ٢- أدر المجس داخل العينه بلطف
- ٣- سجل قراءة الأس الهيدروجيني pH من مؤشر القياس

رابعاً: معايرة جهاز pH

خطوات المعايرة:

- ١- أغمس الكترود جهاز الأس الهيدروجيني فى المحلول المنظم $pH = 7$
- ٢- أضبط مؤشر تدريج الجهاز علي قراءة $pH = 7$
- ٣- أغمس الكترود جهاز الأس الهيدروجيني فى المحلول المنظم $pH = 4$
- ٤- أضبط مؤشر تدريج الجهاز علي قراءة $pH = 4$
- ٥- أغمس الكترود جهاز الأس الهيدروجيني فى المحلول المنظم $pH = 10$
- ٦- أضبط مؤشر تدريج الجهاز علي قراءة $pH = 10$

تعليمات:

- تتم المعايرة بإستخدام محلولين منظمين standard Buffers solution على الأقل.
- يمكن أن يحتفظ بمعايرة الجهاز لمدة شهرين.

كيميائى . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

خامساً: ضبط وضمان الجودة

تتم إجراءات مراقبة الجودة من خلال تجارب الضبط Quality control وتأكيد الجودة على النحو التالي:

١- تجارب الضبط Quality control: مخطط تشيوارت للضبط (Schwart-chart)

- يتم قراءة المحلول المنظم pH=7 كعينة ضبط LCS بعد تمام المعايرة للجهاز طبقا لخطوات بناء الرسم البياني القياسي لمخطط تشيوارت ، اللازم لدقة ضبط تحليل العينات المقارنة.

- يتم قراءة المحلول المنظم pH=7 كعينة ضبط LCS مع كل عينة قياس وتوقيع النتيجة في الرسم البياني للتأكد من المطابقة لمعايير القبول ومواصلة إجراءات التحليل.

٢- تأكيد الجودة Quality Assurance

طبقا لبروتوكول التحقق من موثوقية النتائج ، تم الحصول على نتائج الجودة التالية:

Quality control parameter	Value
Standard deviation	
Standard error	
Relative Precision	
Relative accuracy	
Bias	
Trueness	

سادسا: التداخل

يتم قياس الأس الهيدروجيني pH بمجرد رفع العينة وخلال ١٥ دقيقة.

يمكن حفظ العينة قبل القياس لمدة ٦ ساعات في ظروف تبريد لدرجة حرارة ٤ °م.

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

Test No: 6

Alkalinity

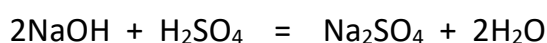
أولا: إضاءة

- تمثل قلوية الوسط المائي قدرة هذا الوسط في مقاومة تحول المياه إلى وسط حامضي آكال نتيجة الزيادة في تركيز أيون الهيدروجين. إذ أن قلوية الوسط المائي تمنح هذا الوسط قدرة كيميائية في معادلة التأثير الحامضي لأيونات الهيدروجين المتزايدة بالوسط المائي.

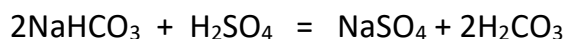
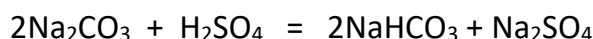
- يؤثر معدل قلوية الوسط المائى فى كفاءة عملية المعالجة وإزالة مسببات العكارة المائية. فى حالة المياه المنخفضة القلوية تظهر مشكلة انخفاض الأس الهيدروجينى pH بماتحمله من صفات أكالة للوسط المائى. هذا الأمر ينطوى على انخفاض كفاءة الترويب لشب الألومنيوم بمايمثله من قلة الكثافة التدفيفية وزيادة التركيز الأيونى الذائب لعنصر الألومنيوم. ومن أفضل الأساليب المستخدمة لمعالجة انخفاض قلوية الوسط المائى soda ash, lime, or caustic soda

- هناك ثلاثة أنواع لقلوية المياه. أملاح هيدروكسيلية (OH) وأخرى كربونية (CO₃) أو هيدروكربونية (HCO₃). تختلف معادلة التفاعل الكيميائى لكل منها مع محلول التعادل لحامض الكبريتيك على النحو التالى :

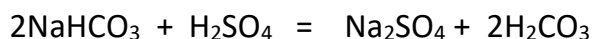
(1) Hydroxide



(2) Normal carbonate



(3) Bicarbonate



$$1\text{ml of } 0.002\text{N sulfuric acid} = 1\text{mg CaCO}_3$$

$$\text{Eq. weight of H}_2\text{SO}_4 = 49.04 \quad \& \quad \text{Eq. weight of CaCO}_3 = 50.05$$

$$\text{One Liter of } 0.02\text{N H}_2\text{SO}_4 \text{ contain } 49.04 \times 0.02 = 0.9808\text{gmH}_2\text{SO}_4$$

كيميائى . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

$$1 \text{ ml of } 0.02\text{N H}_2\text{SO}_4 = 50.05/49.09 \times 0.9808 = 1 \text{ mg CaCO}_3$$

With 50 ml sample, the result will folded by factor 20

- مؤشر قياس القلوية يرتبط بأملاح الكربونات والبيكربونات والهيدروكسيدات بالإضافة إلى أملاح السيلكا والفوسفات وهى الأملاح السائدة فى التربة الرسوبية لمجرى نهر النيل

- مؤشر قياس القلوية هو مؤشر أمان هام بالنسبة لعدم تحول المياه إلى مياه حامضية أكالة والتي تحدث مع وجود ملوثات المياه (صناعية أو حيوية لمياه الصرف)

- المقدار الكمي للقلوية عامل مؤثر فى كفاءة المعالجة بإستخدام شبة الألومنيوم

- إذا كانت القلوية الكلية = قلوية ال pH.pH (P=T) فالقلوية ناتجة عن مجموعة الهيدروكسيل OHgp

- إذا كانت ١/٢ القلوية الكلية > قلوية ال pH.pH (P > 1/2T):

فالقلوية ناتجة عن مجموعة الهيدروكسيل والكربونات gp CO_3^{2-} , OH

- إذا كانت ١/٢ القلوية الكلية = قلوية ال pH.pH (P = 1/2T):

فالقلوية من مجموعة الكربونات gp CO_3^{2-}

- إذا كانت ١/٢ القلوية الكلية < قلوية ال pH.pH (P < 1/2T):

فالقلوية ناتجة عن مجموعة البيكربونات والكربونات gp HCO_3^- , CO_3^{2-}

- إذا كانت قلوية pH.pH = صفر (P== 0): فالقلوية ناتجة عن مجموعة البيكربونات HCO_3^-

- قلوية ال pH.pH تقيس ١/٢ الكربونات قلوية M.O تقيس النصف الآخر الذى يتحول إلى بيكربونات طبقا

للمعادلة الآتية : $CO_3^{2-} + H^+ \rightarrow HCO_3^-$

- الأس الهيدروجينى لمجال تأثير الفينول فيثالين ٨,٢-١٠ ، pH ، بينما مجال تأثير الميثيل البرتقالى هو

لأس هيدروجينى pH أقل من ٨,٢

- مع إستهلاك مكونات القلوية الكلية نتيجة التفاعل مع شبة الألومنيوم يتكون غاز ثانى أكسيد الكربون الذى يتزايد معدله مع زيادة معدل الإستهلاك.

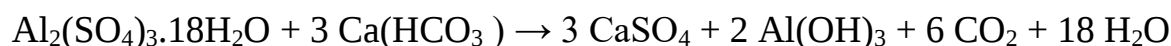
Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

فى نفس الوقت ينخفض مستوى قلوية الوسط المائى مع زيادة تركيز أيونات الهيدروجين "الأس الهيدروجينى pH" بالنظر إلى كمية الشبة المستهلكة وقلوية الوسط المائى.

- لاشك أن زيادة مستوى قلوية المياه يعد ظرفا كيميائيا مفضلا. إذ يساعد ذلك فى زيادة فعالية المعالجة الفيزيائية للمياه بما توفره من أنوية معدنية موجبة الشحنة تزيد من فعالية التعادل الكهربى للعوالق الغروية "المسببة لعكارة المياه" سالبة الشحنة. و يمكن تحديد كمية الشبة المستهلكة ، بالنظر إلى معدل إنخفاض القلوية الكلية للمياه. وطبقا لمعادلة التفاعل بين قلوية المياه وشبة الألومنيوم فإن:



فإن كل ١ جرام شبة مضافه إلى متر مكعب مياه عكرة تؤدي إلى إستهلاك 0.45 ppm من قلوية المياه الكلية ، وذلك لمياه ذات أس هيدروجيني "pH" 5.5 – 8.5.

ثانياً: التحضيرات

٧- حامض الكبريتيك N/50

- يمكن تحضير حامض الكبريتيك N/50 بإحدى طريقتين :

(١) ١/٧ محلول مركز حامض كبريتيك (1 N)

- أضف ٢٧,٧٨ مل حامض كبريتيك مركز إلى ١٠٠٠ مل ماء مقطر

٢/٧ محلول مخفف حامض كبريتيك N/50

- خفف ٢٠ مل من المحلول المركز لحامض كبريتيك 1 N بالماء المقطر حتى تمام ١٠٠٠ مل.

(٢)

- أضف ٠,٥٦ مل حامض كبريتيك مركز إلى ١٠٠٠ مل ماء مقطر

$$1\text{ml} = 0.96 \text{ pmm SO}_4^{2-}$$

٨- كاشف فينول فيثالين

- أذب ٥ جم فينول فيثالين في لتر كحول إثيلي ٥٠ %

- أضف قطرات من هيدروكسيد الصوديوم N/50 حتى ثبوت اللون الوردى (pH = 7)

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

١/٨ هيدروكسيد صوديوم N/50

- أذب ٠,٨ جم من هيدروكسيد الصوديوم في لتر ماء مقطر

٢/٨ كحول إثيلي ٥٠ %

- خفف ٥٢٦ مل كحول إثيلي ٩٥ % بالماء المقطر الساخن "بدرجة الغليان" حتى تمام ١٠٠٠ مل

٩- الميثيل البرتقالي

- أذب ٠,٥ جم من الميثيل البرتقالي في ١ لتر ماء مقطر

٧٦- محلول كربونات الكالسيوم القياسي "يتم الإحتفاظ بالمحلول القياسي لمدة شهر"

- جفف ٣ جم بلورات كربونات الكالسيوم فى درجة حرارة ٢٥٠°م لمدة ٣ ساعات بفرن حراري.

- أضف ماء مقطر إلى ١,٠٠٠٨ جم من كربونات الكالسيوم المجففة حتي تمام ١٠٠٠ مل.

- عاير المحلول مع ١٠ مل محلول عياري لحامض الكبريتيك N/50.

١٠ مل حامض كبريتيك N/50 = ١٠ مل محلول كربونات الكالسيوم العياري

١ مل من محلول الكالسيوم القياسي = ١ مجم كربونات الكالسيوم

٨٧- كربونات صوديوم N/50

- سخن ٣ جرام من كربونات الصوديوم اللامائية فى فرن على درجة حرارة ٢٥٠°م لمدة ٤ ساعات

- برد ثم أذب ١,٠٦ جم كربونات الصوديوم اللامائية فى لتر ماء مقطر برد بعد غليان.

* تجربة المعايرة لحامض الكبريتيك N/50

١- ضع ٥٠ مل من محلول حامض الكبريتيك N/50 (٤) فى دورق قياسى ٢٥٠ مل

٢- أضف ١ مل من محلول فينول فيثالين (٥) إلى المحلول السابق

٣- أضف قطرات من محلول كربونات الصوديوم (٢/٤) حتى ظهور اللون الوردى

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

ثالثاً:

خطوات التجربة

١- أملأ السحاحة بمحلول حامض الكبريتيك (٧) ٠,٠٢ عياري

٢- ضع ٥٠ مل من العينه فى جفنة بورسليين بيضاء

٣- أضف ثلاث قطرات من كاشف فينول فيثالين (٨)

٤- أضف قطرات من حامض الكبريتيك (٧) حتى زوال اللون الوردى

٥- سجل كمية حامض الكبريتيك (أ) المستهلك

٦- أضف ثلاث قطرات من كاشف الميثيل البرتقالي (٩)

٧- أكمل إضافة حامض الكبريتيك (٧) حتى ظهور اللون الوردي

٨- - سجل كمية حامض الكبريتيك (ب) المستهلك

كمية حامض الكبريتيك (أ) $\times 1000$

----- = قلوية الكربونات

كمية العينة (٥٠ مل)

= كمية حامض الكبريتيك (أ) $\times 20$

$2 \times$ كمية حامض الكبريتيك (ب) $\times 1000$

----- = القلوية الكلية

كمية العينة (٥٠ مل)

= كمية حامض الكبريتيك (ب) $\times 40$

ملاحظات :

يمكن إستعمال الماء المقطر كمصدر مرجعي لبيان التحول اللوني لكاشف الميثيل البرتقالي، وذلك بوضع ٥٠ مل من الماء المقطر مع إضافة ثلاث قطرات من كاشف الميثيل البرتقالي (٩) فى جفنة بورسلين بيضاء. ثم أضف ثلاث قطرات من حامض الكبريتيك N/50 ليعطى اللون البرتقالي الدال على تمام عملية التعادل مع القلوية الكلية للعينة.

كيميائى . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

Procedures:

- 1- Fill the burette with 0.02N sulfuric acid (7).
- 2- Pour 50 ml of sample in white porcelain dish.
- 3- Add 3 drops of phenolphthalein (8) indicator.

- 4- Titrate sample solution against sulfuric acid (7) 0.02N until the pink color change to colorless.
- 5- Read and record the volume of sulfuric acid (V_1) used.
- 6- Add 3 drops of methyl orange (9) indicator.
- 7- Titrate against 0.02N sulfuric acid (7) until the yellowish orange color change to redish orange.
- 8- Read and record the volume of sulfuric acid (V_2) used.

$$\text{Total alkalinity} = V_2 \times 10000 / \text{mls}_{(\text{sample})}$$

$$= 20 V_2$$

$$\text{Carbonate alkalinity} = 2 V_1 \times 1000 / \text{mls}_{(\text{sample})}$$

$$= 40 V_1$$

رابعاً: تداول العينات

يتم قياس العينة مباشرة في حجم لا يقل عن ١٠٠ مل بعبوة تجميع العينات زجاجية أو بلاستيكية

خامساً: التداخل

إذا لم يتم تحليل العينة خلال ساعة من رفعها ، يتم حفظها في ثلاجة بدرجة حرارة ٤ ° م

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

سادساً: ضبط وضمان الجودة

تتم إجراءات مراقبة الجودة من خلال تجارب الضبط وتأكيد الجودة على النحو التالي:

١- تجارب الضبط Quality control

١/١ - مخطط تشيوارت للضبط (Schwart-chart) Accuracy chart

- يتم تحليل عينتان من محلول كربونات الكالسيوم القياسي (٧٦) بكمية ١٠ مل "LCS "Lab. Control sample" لبناء الرسم البياني القياسي لمخطط تشيوارت ، اللازم لدقة ضبط تحليل العينات المقارنة.

- يتم تحليل ١٠ مل من محلول كربونات الكالسيوم القياسي LCS (٧٦) "١٠ مجم كربونات كالسيوم" مع كل عينة قياس وتوقيع النتيجة في الرسم البياني للتأكد من المطابقة لمعايير القبول ومواصلة إجراءات التحليل.

٢/١- تجربة الكاشف الفارغ Reagent Blank

- يتم إجراء تجربة للماء المقطر وجميع الكواشف التي تضاف لعينة التحليل القياسي لتحديد مساهمة الكواشف والخطوات التحليلية التحضيرية في خطأ القياس ثم تطرح من نتائج القياس.

- يتم تحليل الكاشف الفارغ مع كل دفعة قياس للعينات.

٣/١- نسبة معامل الإسترجاع للعينة الغفل Laboratory Fortified matrix (LFM)

عينة واحدة تختار من كل دفعة يتم تزويدها ١٠ مل من محلول كربونات الكالسيوم القياسي (٧٦) بتركيز ١٠ مجم كربونات كالسيوم. يتم تحليل العينة المضافة وتحليل العينة الأصلية غير المضافة.

$$\% \text{ Recovery} = \frac{(\text{LFM sample result} - \text{sample result})}{\text{known LFM added concentration}} \times 100\%$$

كيمياءى . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

٤/١- العينة المتكرره Duplicate sample

يتم تحليل نسبة لا تقل عن ١٠٪ من العينات بإسلوب العينة المتكرره للحصول علي نسبة إختلاف القياس

Relative percent difference (RPD)

$$RPD = \frac{(\text{sample result} - \text{duplicate result})}{(\text{sample result} + \text{duplicate result})/2} \times 100\%$$

٢- تأكيد الجودة Quality Assurance

طبقا لبروتوكول التحقق من موثوقية النتائج ، تم الحصول على نتائج الجودة التالية:

Quality control parameter	Value
Low detection limit	
Standard deviation	
Standard error	
Relative Precision	
Relative accuracy	
Bias	
Trueness	
Recovery percent	
correlation coefficient	

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

Test No: 7

Total Hardness

أولاً: إضاءة

- يعبر مفهوم العسر عن تركيزات أملاح الكالسيوم والماغنسيوم الذائبة.

- ينقسم قياس العسر إلى مجموعتين :

(أ) مجموعة العسر المؤقت : والذي يشير إلى وجود أملاح بيكربونات الكالسيوم والماغنسيوم والتي يمكن إزالتها بالغليان

(ب) مجموعة العسر الدائم : والذي يشير إلى وجود أملاح كبريتات و كلوريدات وسليكات الكالسيوم والماغنسيوم

- يؤدي وجود أملاح العسر الدائم إلى ترسيبات صلبة بمواسير شبكة المياه أو الغليات الصناعية
- يؤدي وجود أملاح الأورثوفوسفات والمواد الغروية العضوية إلى التأثير على نتائج تحليل العسر
- يشير مقياس العسر إلى مقدرة المياه على إذابة المصنبات (مركبات التصين مثل الزيوت)، فكلما زاد العسر نتيجة زيادة أملاح العناصر الثنائية التكافؤ (مثل الكالسيوم) قلة مقدرة المياه على إذابة المصنبات
- إذا تساوى العسر أو قل عن القلوية الكلية سمي العسر بعسر الكربونات أو العسر المؤقت. وإذا زاد العسر عن القلوية سمي العسر بعسر غير الكربونات (الكبريتات ، الكلوريدات) أو العسر الدائم.
- يؤدي إضافة هيدروكسيد الصوديوم 4N إلى منع ترسيب عناصر المجموعة الثالثة (الومنيوم – حديد – كروم). كما يؤدي إضافة هيدروكسيد الأمونيا + هيدروكلوريد الأمونيا إلى عدم ترسيب المجموعة الرابعة (الخارصين – المنجنيز -...). وبالتالي يمكن قياس عسر الكالسيوم الذي يترسب في المحاليل المائية على هيئة كربونات الكالسيوم

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

ثانياً: التحضيرات

١٠- محلول EDTA 0.01M $C_{10}H_{12}N_2O_8.4Na.2H_2O$ M.W. 416.20

- أذب ٣,٧٢٣ جم من مسحوق EDTA في ١٠٠٠ مل ماء مقطر

١١- محلول كاشف الأمونيا

- أذب ١٦,٩ جم من كلوريد الأمونيا في ١٤٣ مل من محلول هيدروكسيد الأمونيا المركز

- أذب ١,٢٥ جم من مسحوق ملح ماغنسيوم الإدتا magnesium salt of EDTA في المحلول السابق

- أكمل المحلول بالماء المقطر حتى تمام ٢٥٠ مل

* في حالة عدم وجود ملح إدتا الماغنسيوم magnesium salt of EDTA

- أذب ١,١٧٩ جم من ملح صوديوم الإيتا disodium salt of EDTA مع ٧٨٠ مجم من كبريتات الماغنسيوم $MgSO_4 \cdot 7H_2O$ أو ٦٤٤ مجم من كلوريد الماغنسيوم $MgCl_2 \cdot 6H_2O$ في ٥٠ مل ماء مقطر (محلول ١)
- أذب ١٦,٩ جم من كلوريد الأمونيا في ١٤٣ مل من محلول هيدروكسيد الأمونيا المركز (محلول ٢)
- أضف محلول ١ إلى محلول ٢

١٢- محلول كاشف EBT

- أذب ٠,٥ جم من مسحوق EBT في ١٠٠ مل من ثلاثي إيثانول أمين (tri ethylamine)

١٣- هيدروكسيد الصوديوم المنظم 4N

- أذب ١٦٠ جم من حبيبات هيدروكسيد الصوديوم في ماء مقطر
- خفف المحلول حتى تمام لتر ماء مقطر

١٤- كاشف ميروكسيد

- أضف ١٥٠ مجم من مسحوق الميروكسيد إلى ١٠٠ جم إيثيلين جليسرول نقي

٧٦- محلول الكالسيوم القياسي:

- أذب ١ جم مسحوق كربونات الكالسيوم في ٢٠٠ مل ماء مقطر مع قطرات من حامض الهيدروكلوريك ١:١.
- سخن المحلول السابق لطرد غازات ثاني أوكسيد الكربون.
- أضف كاشف الميثيل الأحمر وأضبط المحلول للون البرتقالي بمحلول هيدروكسيد الصوديوم 3N وحامض الهيدروكلوريك ١:١ إذا لزم الأمر.
- خفف المحلول السابق بماء مقطر حتي تمام ١٠٠٠ مل.

"١ مل = ١ مجم كربونات كالسيوم"

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

ثالثاً:

Procedures:

- 1- Fill the buret with EDTA (10) 0.02M.
- 2- Pour 50 ml of sample in a measuring flask 250 ml.
- 3- Add 2ml of amm. Buffer (11) solution and 2ml (or little powders) of Eriochrome Black T (12) indicator to sample solution.

4- Titrate sample solution against EDTA (10) until color change from pale purple to pale blue.

5- Read the volume of EDTA used.

$$\text{Total Hardness (as CaCO}_3\text{)} = \text{ml of EDTA} \times 1000 / \text{ml of sample (mg/L)}$$

الخطوات:

١- أملأ السحاحة بمحلول EDTA (١٠) .

٢- ضع ٥٠ مل من العينة في دورق عيارى ٢٥٠ مل.

٣- أضف الى العينة ٢ مل من محلول الأمونيا المنظم (١١) مع نقطتين من محلول E.B.T (١٢)

٤- أضف قطرات من محلول EDTA (١٠) إلى محلول العينة حتى يتغير اللون إلى الأزرق.

٥- سجل كمية محلول EDTA (١٠) المستهلك

كمية EDTA $\times 1000$

العسر الكلى = -----

كمية العينة (٥٠ مل)

= كمية محلول (EDTA) $\times 20$ (مجم / لتر)

كيميائى . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

رابعاً: تداول العينات

يتم قياس العينة مباشرة في حجم لا يقل عن ١٠٠ مل بعبوة تجميع العينات زجاجية أو بلاستيكية. إذا لم يتم تحليل العينة خلال ساعة ، يمكن حفظ العينة ولمدة ٧ أيام في ثلاجة بدرجة حرارة ٤ °م بعد إضافة نقطة من حامض النيتريك المركز على أن يتم معايرتها في نفس درجة حرارة المعمل.

خامساً: التداخل

يؤثر فى القراءة وجود بعض العناصر كالباريوم والسترانشيوم فى قراءة العسر الكلى ، وكذلك مركبات الفوسفات والعوالق الغروية.

سادساً: ضبط وضمان الجودة

تتم إجراءات مراقبة الجودة من خلال تجارب الضبط وتأكيد الجودة على النحو التالي:

١- تجارب الضبط Quality control

١/١- مخطط تشيوارت للضبط (Schwartz-chart) Accuracy chart

- يتم تحليل عينتان من محلول كربونات الكالسيوم القياسي LCS (٧٦) لبناء الرسم البياني القياسي لمخطط تشيوارت ، اللازم لدقة ضبط تحليل العينات المقارنة.

- يتم تحليل ١٠ مل من محلول كربونات الكالسيوم القياسي LCS (٧٦) ١٠ مجم كربونات كالسيوم " مع كل عينة قياس وتوقيع النتيجة في الرسم البياني للتأكد من المطابقة لمعايير القبول ومواصلة إجراءات التحليل.

٢/١- تجربة الكاشف الفارغ Reagent Blank

- يتم إجراء تجربة للماء المقطر وجميع الكواشف التي تضاف لعينة التحليل القياسي لتحديد مساهمة الكواشف والخطوات التحليلية التحضيرية في خطأ القياس ثم تطرح من نتائج القياس.

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

٣/١- نسبة معامل الإسترجاع للعينة الغفل Laboratory Fortified matrix (LFM)

عينة واحدة تختار من كل دفعة يتم تزويدها ١٠ مل من محلول كربونات الكالسيوم القياسي (٧٦)، بتركيز ١٠ مجم كربونات كالسيوم. يتم تحليل العينة المضافة وتحليل العينة الأصلية غير المضافة.

$$\% \text{ Recovery} = \frac{(\text{LFM sample result} - \text{sample result})}{\text{known LFM added concentration}} \times 100\%$$

٤/١- العينة المتكرره Duplicate sample

يتم تحليل نسبة لا تقل عن ١٠٪ من العينات بإسلوب العينه المتكرره للحصول علي نسبة إختلاف القياس

Relative percent difference (RPD)

$$RPD = \frac{(\text{sample result} - \text{duplicate result})}{(\text{sample result} + \text{duplicate result})/2} \times 100\%$$

٢- تأكيد الجودة Quality Assurance

طبقا لبروتوكول التحقق من موثوقية النتائج ، تم الحصول على نتائج الجودة التالية:

Quality control parameter	Value
Low detection limit	
Standard deviation	
Standard error	
Relative Precision	
Relative accuracy	
Bias	
Trueness	
Recovery percent	

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

Test No: 8

Test: Calcium Hardness

- 1- Fill the burette with EDTA **(10)** 0.02M.
- 2- Pour 50 ml of sample in a measuring flask 250 ml.
- 3- Add 2ml of sodium hydroxide **(13)** 4N solution and 2 drops (or little powder) of murexide **(14)** indicator to sample solution.
- 4- Titrate sample against EDTA **(10)** until color change from pink to purple.
- 5- Read the volume of EDTA used.

Calculation: Calcium Hardness = ml of EDTA ×1000/ ml of sample

$$\text{Calcium (Ca)} = 0.4 \times \text{Calcium Hardness} \quad (\text{mg/L})$$

$$\text{Magnesium Hardness} = \text{Total Hardness} - \text{Ca Hardness}$$

$$\text{Magnesium (Mg)} = 0.24 \times \text{Magnesium Hardness} \quad (\text{mg/L})$$

التجربة : قياس عسر الكالسيوم

١- أملأ السحاحة بمحلول EDTA (١٠) 0.02M.

٢- ضع ٥٠ مل من العينة فى ورق عيارى ٢٥٠ مل.

٣- أضف الى محلول العينة ٢ مل من محلول هيدروكسيد الصوديوم (١٣) 4N مع نقطتين (أو قليل من مسحوق) كاشف الميرونكسيد (١٤).

٤- أضف قطرات من محلول EDTA (١٠) إلى محلول العينة حتى يتغير اللون من الوردى إلى البنفسجى.

٥- سجل كمية محلول EDTA (١٠) المستهلك

كمية EDTA $\times 1000$

عسر الكالسيوم = ----- = كمية محلول ال EDTA $\times 20$

كمية العينة (٥٠ مل)

كمية الكالسيوم = عسر الكالسيوم $\times 0.40$

عسر الماغنسيوم = العسر الكلى - عسر الكالسيوم (مجم/ لتر)

كمية الماغنسيوم = عسر الماغنسيوم $\times 0.24$ (مجم/ لتر)

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

Test No: 9

Chloride

أولاً: إضاءة

- أملاح الكلوريدات واحدة من أهم أملاح التربة الرسوبية الأعلى ذوبانية فى مياه نهر النيل.

- تزداد الكلوريدات مع زيادة معدل الذوبانية للمحتوى المعدنى لهذه التربة الرسوبية مع اختلاف درجات الحرارة وتغير الأس الهيدروجينى pH

- يحتمل أن يشير مؤشر قياس الكلوريدات إلى تلوث مياه النهر بمياه الصرف الصحى أو بالتلوث الصناعى

- يؤدي إرتفاع الكلوريدات إلى مزاق ملحي مميز لمياه الشرب. ويتوقف المستوى الملحي للكلوريدات حسب الشق المعدني. ففي حالة كلوريد الصوديوم يعتبر مستوى التركيز 250ppm مستوى ملحوظ للمذاق الملحي. بينما لا يظهر المذاق الملحي في حالة كلوريدات الكالسيوم والماغنسيوم إلا عند مستوى تركيز أعلى من 1000ppm

- يؤدي التركيز العالي لأملاح الكلوريدات إلى تآكل معدني للمنشآت وشبكة توزيع المياه وسمية بعض النباتات

- يتفاوت تركيز الكلوريدات المسببه للمذاق الملحي بالمياه المستخدمة للشرب بالنظر إلى العنصر المعدني المكون لأملاح الكلوريدات.

- بالنسبة لعنصر الصوديوم يظهر المذاق الملحي مع مستوى تركيز يقارب 250ppm. بينما مع عنصر الكالسيوم أو الماغنسيوم قد لا يظهر هذا المذاق الملحي حتى تركيز يزيد عن 1000ppm

- يؤثر أرتفاع تركيز أملاح الصوديوم على الخواص الفيزيائية لعملية المعالجة بمحطات المياه. حيث يؤدي أرتفاع تركيز أيون الصوديوم ، أحادي الشحنة Na^+ في المياه المالحة بالنسبة إلى تركيز أيون الكالسيوم ثنائي الشحنة Ca^{2+} إلى صغر حجم فتات التربة الغروي المسبب للعكارة. بالتالي تزداد كثافة الشحنات الكهربائية السالبة مع شدة التنافر بين ندف الترسيب. إذ يتسبب ذلك في صغر المساحة السطحية للندف المتكونة بإضافات الشبة مماعيق عملية الترسيب.

كيميائي . محمد والي على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

ثانيا: التحضيرات

١٥- كرومات البوتاسيوم

- أذب ٥٠ جم من كرومات البوتاسيوم في ١٠٠ مل ماء مقطر

- أضف قطرات من محلول نترات الفضة (١٦) حتى ينتج راسب لوني أحمر

- أترك المحلول السابق بمكان مظلم مدة ١٢ ساعة ثم رشحه

- خفف المحلول السابق حتى تمام ١ لتر ماء مقطر

١٦- نترات الفضة القياسية (0.0141N)

- أذب ٢,٣٩٥ جم من نترات الفضة في ١٠٠ مل ماء مقطر

- خفف المحلول حتى تمام ١ لتر ماء مقطر ويعاير مع محلول قياسي كلوريد صوديوم (0.0141N)

٨٦- كلوريد الصوديوم القياسي (0.0141N)

- جفف ١ جم كلوريد الصوديوم بفرن حراري بدرجة حرارة ٤٠٠م^٠.

- أذب ٨٢٤ مجم في ١٠٠٠ مل ماء مقطر.

$$1\text{ml} = 0.5\text{mg Cl}^-$$

* تجربة معايرة نترات الفضة

١- ضع ٥٠ مل من محلول كلوريد الصوديوم (٨٦) في ورق قياسى ٢٥٠ مل

٢- أضف ١ ما من كروملت البوتاسيوم (١٥) إلى المحلول السابق

٣- أضف قطرات من محلول نترات الفضة (١٦) حتى ظهور راسب أحمر

كيميائى . محمد والى على

SOP

خطوات التجارب القياسية

ثالثاً:

Procedures:

- 1- Pour 50 ml of sample in white porcelain dish.
- 2- Add 2 drops (1 ml) of Potasium chromate (15) indicator to sample solution.
- 3- Titrate sample solution against silver nitrate (16) 0.0141N until color change from yellow to radish color.
- 4- Read the volume of silver nitrate used.

Calculation:

$$\text{Chloride} = \text{ml (of silvir nitrate)} \times 0.5 \times 1000 / \text{ml (of sample)}$$

$$= \text{ml (of silvir nitrate)} \times 10. \text{ (mg / L)}$$

خطوات التجربة :

- ١ - ضع ٥٠ مل من العينة فى جفنة بورسلين بيضاء
- ٢ - أضف نقطتين (١ مل) من كاشف كرومات البوتاسيوم (١٥) الى محلول العينة
- ٣ - عاير محلول العينة مع نترات الفضة (١٦) ٠,٠١٤١ عيارى
- ٤ - أقرأ وسجل كمية نترات الفضة المستهلكة

$$\text{الكلوريدات} = \text{كمية نترات الفضة المستهلكة} \times 10 \text{ (مجم / لتر)}$$

ملاحظات هامة

- ١ - يمكن إستعمال الماء المقطر كمصدر مرجعى لبيان الراسب اللونى وتامام المعايرة لكاشف كرومات البوتاسيوم. وذلك بوضع ٥٠ مل من الماء المقطر فى جفنة بورسلين بيضاء مع إضافة ١ مل من كاشف كرومات البوتاسيوم. ثم أضف ١ مل من نترات الفضة.
- ٢ - إذا إستهلكت العينة كمية من نترات الفضة أكبر من ٨ مل ، يفضل تخفيف العينة ١:١ بالماء المقطر.

رابعاً: التداخل

وجود مركبات البروميد واليوديد والسلفيتات يؤثر فى القراءة. ويمكن إزالت التأثير من خلال المعالجة بـ H_2O_2 . كما يؤثر فى القراءة كل من الأورثوفوسفات إذا زادت عن ٢٥ ppm لترسبها كفسفات فضة . وإذا زاد الحديد عن ١٠ ppm أثر ذاك على نقطة التعادل بالإخفاء masking end point.

خامساً: تداول العينات

يتم تجميع العينات بما لا يقل عن ١٠٠ مل فى عبوات زجاجية أو بلاستيكية.

كيميانى . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

سادساً: ضبط وضمان الجودة

تتم إجراءات مراقبة الجودة من خلال تجارب الضبط وتأكيد الجودة على النحو التالي:

١- تجارب الضبط Quality control

١/١ - مخطط تشيوارت للضبط (Schwartz-chart) Accuracy chart

- يتم تحليل ٣٠ مجم / لتر لمحلول كلوريد الصوديوم القياسي LCS (٨٦) لبناء الرسم البياني القياسي لمخطط تشيوارت ، اللازم لدقة ضبط تحليل العينات المقارنة.

- يتم تحليل ٣٠ مجم / لتر لمحلول كلوريد الصوديوم القياسي LCS (٨٦) مع كل عينة قياس وتوقيع النتيجة في الرسم البياني للتأكد من أن المطابقة لمعايير القبول لمواصلة إجراءات التحليل.

٢/١- تجربة الكاشف الفارغ Reagent Blank

- يتم إجراء تجربة للماء المقطر وجميع الكواشف التي تضاف لعينة التحليل القياسي لتحديد مساهمة الكواشف والخطوات التحليلية التحضيرية في خطأ القياس ثم تطرح من نتائج القياس.

- يتم تحليل الكاشف الفارغ مع كل دفعة قياس للعينات.

٣/١- نسبة معامل الإسترجاع للعينة الغفل Laboratory Fortified matrix (LFM)

عينة واحدة تختار من كل دفعة يتم تزويدها ١٠ مل بتركيز ٥ مجم من محلول الكلوريد القياسي (٨٦). يتم تحليل العينة المضافة وتحليل العينة الأصلية غير المضافة.

$$\% \text{ Recovery} = \frac{(\text{LFM sample result} - \text{sample result})}{\text{known LFM added concentration}} \times 100\%$$

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

٤/١- العينة المتكرره Duplicate sample

يتم تحليل نسبة لا تقل عن ١٠٪ من العينات بإسلوب العينة المتكرره للحصول علي نسبة إختلاف القياس

Relative percent difference (RPD)

$$RPD = \frac{(\text{sample result} - \text{duplicate result})}{(\text{sample result} + \text{duplicate result})/2} \times 100\%$$

٢- تأكيد الجودة Quality Assurance

طبقا لبروتوكول التحقق من موثوقية النتائج ، تم الحصول على نتائج الجودة التالية:

Quality control parameter	Value
Low detection limit	
Standard deviation	
Standard error	
Relative Precision	
Relative accuracy	
Bias	
Trueness	
Recovery percent	
correlation coefficient	

كيميائى . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

Test No: 10

Ammonium

أولاً: إضاءة

- توجد النشادر فى المياه السطحية بمعدلات طبيعیه تتناسب مع قدرة غاز النشادر بالغلاف الجوى على الذوبانيه فى المياه طبقا لدرجة حرارة المياه

- تعبر الزيادة فى مقياس النشادر عن وجود حالة تلوث عضوى للمياه مع ظهور طعم ورائحة للمياه غير طبيعية

- يؤدي وجود النشادر إلى إستهلاك كميات أعلى من الكلور لتعقيم المياه يقدر بنحو عشرة أضعاف كمية النشادر (١ ppm نشادر = ١٠ ppm كلور حر)

- تتأثر طرق قياس النشادر بوجود مسببات العكارة واللون بالمياه الطبيعية

- من الضروري التأكد من وجود مزيلات الكلور الحر (ثيوكبريتات الصوديوم) فى العبوات الجامعة للعينة المراد قياس النشادر بها

- يمكن حفظ العينة لمدة ٧ أيام ، بإضافة ١ مل من حامض الكبريتيك المركز للعينة المراد قياسها مع حفظها في درجة حرارة ٤ درجة مئوية كي تظل العينة صالحة للتحليل

- يؤثر عاملان هامين فى اختيار طريقة قياس الأمونيا ، وهما : ١- وجود عناصر متداخلة فى التفاعل ٢- تركيز عناصر التداخل.

- يتم تحويل $NH_3 \cdot xH_2O$ إلى $NH_3 \cdot xH_2O + NH_4OH$ باستخدام محلول قاعدى قوى عند الأس الهيدروجينى ١١ pH

- يؤثر وجود المركبات الأمينية بالمياه فى نتائج القياس وكذلك عناصر الفضة والزنبق حيث تكون مركبات عقدية مع الأمونيا الذى يمكن منعه باستخدام محلول (EDTA + NaOH 4N)

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

Spectrophotometer Method

ثانياً: التحضيرات

١٧- محلول نسلر

- يمكن تحضير محلول نسلر بإحدى طريقتين:

(١) أ- أذب ١٠٠ جم يوديد الزئبق HgI_4 مع ٧٠ جم يوديد البوتاسيوم KI فى ١٠٠ مل ماء مقطر محلول

ب- أذب ١٦٠ جم من هيدروكسيد الصوديوم فى ٥٠٠ مل ماء مقطر (محلول ٢)

ج- أضف ببطء محلول ١ إلى محلول ٢ مع التقليب

د- خفف المحلول السابق حتى تمام ١ لتر ماء مقطر

(٢) أ- أذب ٥٠ جم من يوديد البوتاسيوم في ٣٥ مل ماء مقطر

ب- أضف كمية من محلول كلوريد الزئبق المشبع إلى المحلول السابق حتى ثبات الراسب

ج- أضف ٤٠٠ مل من هيدروكسيد البوتاسيوم ٥٠ % إلى المحلول السابق

١٨- محلول ملح روشيل

- أذب ٥٠ جم من بوتاسيوم تترات الصوديوم (Pot. Sodium tartarat tetrahydrate $\text{KNaC}_4\text{H}_4\text{O}_6 \cdot 4\text{H}_2\text{O}$) في ١٠٠ مل ماء مقطر

- سخن حتى الغليان

- خفف بعد التبريد ٧٠ مل من المحلول السابق حتى ١٠٠ مل ماء مقطر

١٩- محلول الأمونيا المركز

- أذب ٣,٨١٩ جم من كلوريد الأمونيوم "المجففة عند ١٠٠°م" في ١٠٠٠ مل ماء مقطر

$$1.00 \text{ mL} = 1.00 \text{ mg N} = 1.22 \text{ mg NH}_3$$

محلول الأمونيا القياسي

- خفف ١٠ مل من محلول الأمونيا المركز بالماء المقطر حتى ١٠٠٠ مل

$$1.00 \text{ mL} = 0.01 \text{ mg N} = 0.0122 \text{ mg NH}_3$$

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

ثالثاً:

Procedure:

1- Prepare a series of standard ammonia solution (19) [0.0, 0.1, 0.5, 1.0, 3.0, 5.0, 7.0, 9.0, 15, 20 ml] with 25 ml dist. water.

2- Pour 50 ml of sample solution in a test tube.

3- Add 2-3 drop of Rochelle (18) solution and 1.0 ml Nessler reagent (17) to sample and series tubes with well mixing.

4- Dilute standard Nessler tubes until 50 ml with dist. water with will mixing.

5- Let sample and series tubes for 10 – 15 minute.

6- Adjust the wave length at **405 nm**, and read the absorbance.

Note: Standard ammonia solution (19) 1 ml = 0.01216 mg NH³⁺

sol(19) ml	0.0	0.1	0.5	1.0	3.0	5.0	7.0	9.0	15	20
ppmNH ³⁺	0.0	0.024	0.12	0.24	0.72	1.2	1.68	2.16	3.6	4.8

خطوات التجربة:

- ١- قم باعداد سلسله من أنابيب نسلر العيارى تحتوى على محلول الأمونيا القياسى (19) (٠,٠ - ٠,١ - ٠,٥ - ١,٠ - ٣,٠ - ٥,٠ - ٧,٠ - ٩,٠ - ١٥,٠ - ٢٠,٠ مل) مع ٢٥ مل ماء مقطر
- ٢- أضف ٥٠ مل من محلول العينه فى أنبوبة إختبار
- ٣- أضف ٢ - ٣ قطرات من محلول ملح روشيل (١٨) مع ١ مل من محلول نسلر (١٧) إلى محلول العينة و كل أنابيب الإختبار .
- ٤- أضف ماء مقطر حتى تمام ٥٠ مل لكل أنابيب نسلر العيارية
- ٥- أمزج الأنابيب جيدا
- ٦- أترك الأنابيب و العينه لمدة ١٠ - ١٥ دقيقه
- ٧- أضبط طول القياس الموجى للجهاز بمقدار ٤٠٥ نانوميتر وسجل مقدار إمتصاص شعاع الجهاز القياسى لمحاليل جميع الأنابيب

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

Procedures:

(Visual & Colorimetric Methods)

(1)

Visual Test:

- 1- Pour 100 ml of the sample in a test tube.
- 2-Add 3 drops of Nessler reagent (17)

Result: no ppt. -ve ammonium

(White & reddish ppt.) +ve ammonium

(2)

Colorimetric Method:

- 1- Prepare a series of amm.chloride (19) solution [1.0, 2.0, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0, 8.0, 9.0, 10.0 ml] with 25 ml dist. water in Nessler tubes.
- 2- Pour 100 ml of the sample in a test tube.
- 3- Add 2 ml of Nessler reagent (17) to sample and Nessler tubes
- 4- Let sample and series tubes for 10 – 15 minute.
- 5- Add dist. H₂O.to each until 100 ml.
- 6- Compare and record the nearest color standard to that of the sample.

Note: Standard ammonia solution (19) 1 ml = 0.01216 mg NH³⁺

sol(19) ml	0.0	1.0	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	7.0	8.0	9.0	10.0
mg NH ³⁺	0.00	0.012	0.024	0.037	0.049	0.061	0.073	0.085	0.097	0.109	0.122

Calculation:

Ammonium (NH³⁺) = mg (standard tube) × 1000 / ml (sample) (mg/L)

$$= \text{mg (standard tube)} \times 10$$

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

طريقة التجربة:

(١)

تجربه الراسب اللوني :

١- ضع ١٠٠ مل من العينه في أنبوبة اختبار

٢- أضف ٢ مل من محلول نسلر (١٧) إلى محلول العينه

النتيجة :

عدم ظهور راسب
لا توجد أمونيا
ظهور راسب أبيض لا يزول مع إضافة قطرات من EDTA (10)
آثار أمونيا
ظهور راسب بني محمر (طوبى)
وجود أمونيا (بكمية كبيره)

(٢)

التجربة اللونية :

- ١- قم بإعداد سلسله من أنابيب نسلر العيارى تحتوى على كميات من محلول كلوريد الأمونيا القياسى (١٩)
(١,٠ - ٢,٠ - ٣,٠ - ٤,٠ - ٥,٠ - ٦,٠ - ٧,٠ - ٨,٠ - ٩,٠ - ١٠,٠ مل) مع ٢٥ مل ماء مقطر.
- ٢- ضع ١٠٠ مل من العينه فى أنبوبة اختبار
- ٣- أضف ٢ مل من محلول نسلر (١٧) إلى محلول العينه و كل أنابيب الاختبار .
- ٤- أضف ماء مقطر حتى تمام ١٠٠ مل لكل أنابيب نسلر العيارية
- ٥- أمزج الأنابيب جيدا
- ٦- أترك الأنابيب و العينه لمدة ١٠ - ١٥ دقيقه
- ٧- قارن وسجل مقدار الأنبوبه العياريه ذات اللون المماثل للون محلول العينه المقاسه

النتيجة:

تركيز الأمونيا = مجم أمونيا (للأنبويه القياسيه) × ١٠ (مجم/ لتر)

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

رابعاً: التداخل

يؤثر وجود بقايا الكلور والعكارة العالية فى نتيجة القراءة.

خامساً: تداول العينات

يتم قياس العينه مباشرة فى حجم لا يقل عن ١٠٠ مل بعبوة تجميع عينات زجاجية أو بلاستيكية لمدة ٢٤ ساعة بدرجة حرارة ٤ م. يمكن حفظ العينه لمدة ٧ أيام فى ثلاجة بدرجة حرارة ٤ م بعد إضافة نقطتين من حامض الكبريتيك المركز على أن يتم معادلتها بهيدروكسيد الصوديوم قبل تحليلها.

سادسا: ضبط وضمان الجودة

تتم إجراءات مراقبة الجودة من خلال تجارب الضبط وتأكيد الجودة على النحو التالي:

١- تجارب الضبط Quality control

١/١- مخطط تشيوارت للضبط (Schwartz-chart) Accuracy chart

- يتم تحليل ٥ مل محلول الأمونيا القياسي LCS (١٩) NH_3^{3+} 1.2 ppm لبناء الرسم البياني القياسي

لمخطط تشيوارت اللازم لدقة ضبط تحليل العينات المقارنة.

- يتم تحليل ٥ مل محلول الأمونيا القياسي LCS (١٩) NH_3^{3+} 1.2 ppm مع كل عينة قياس وتوقيع النتيجة في

الرسم البياني للتأكد من المطابقة لمعايير القبول ومواصلة إجراءات التحليل.

٢/١- تجربة الكاشف الفارغ Reagent Blank

- يتم إجراء تجربة للماء المقطر وجميع الكواشف التي تضاف لعينة التحليل القياسي لتحديد مساهمة الكواشف

والخطوات التحليلية التحضيرية في خطأ القياس ثم تطرح من نتائج القياس.

- يتم تحليل الكاشف الفارغ مع كل دفعة قياس للعينات.

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

٣/١- نسبة معامل الإسترجاع للعينة الغفل Laboratory Fortified matrix (LFM)

عينة واحدة تختار من كل دفعة يتم تزويدها ١٠ مل محلول الأمونيا القياسي (١٩) بتركيز ٠,١٢ مجم من المحلول

القياسي. يتم تحليل العينة المضافة وتحليل العينة الأصلية غير المضافة.

$$\% \text{ Recovery} = \frac{(\text{LFM sample result} - \text{sample result})}{\text{known LFM added concentration}} \times 100\%$$

٤/١- العينة المتكرره Duplicate sample

يتم تحليل نسبة لا تقل عن ١٠٪ من العينات بإسلوب العينه المتكرره للحصول علي نسبة إختلاف القياس

Relative percent difference (RPD)

$$RPD = \frac{(\text{sample result} - \text{duplicate result})}{(\text{sample result} + \text{duplicate result})/2} \times 100\%$$

٢- تأكيد الجودة Quality Assurance

طبقا لبروتوكول التحقق من موثوقية النتائج ، تم الحصول على نتائج الجودة التالية:

Quality control parameter	Value
Low detection limit	
Standard deviation	
Standard error	
Relative Precision	
Relative accuracy	
Bias	
Trueness	
Recovery percent	

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

Test No: 11

Nitrate

أولاً: إضاءة

- يشبر وجود النترات إلى وجود حالة تلوث بالمخلفات العضوية
- يتسبب وجود النترات بكميات أعلى من 10 ppm إلى حدوث مرض يسمى ميتا مجلوبينا
- يمثل تواجد النترات فى المياه السطحية نسبة شحيحة ، بينما يكون بمستوى أعلى فى المياه الجوفية

- النتروجين أحد عناصر التخصيب والتغذية للنباتات الطحلبية
- تتأثر نتائج قياس النترات بوجود مسببات العكارة واللون والمواد العضوية حيث تؤثر في شدة اللون المتكون في تجارب القياس
- مع زيادة العكارة عن 10 NTU يجب تخفيف العينة
- تحتاج تجارب القياس التي تعتمد على المقارنة اللونية إلى أعلى إزالة لمسببات العكارة

ثانياً: التحضيرات

٢٠- حامض هيدروكلوريك 1 N

- أضف ٤٨,٣ مل حامض هيدروكلوريك مركز إلى ١٠٠٠ مل ماء مقطر

٢١- محلول نترات البوتاسيوم المركز

- أذب ٠,٧٢١ جم من نترات البوتاسيوم في ١٠٠٠ مل ماء مقطر

$$1.00 \text{ mL} = 100 \mu\text{g NO}_3^- = 0.1 \text{ mg NO}_3^-$$

محلول نترات البوتاسيوم القياسي

- خفف ١٠٠ مل من محلول النترات المركز بالماء المقطر حتى تمام ١٠٠٠ مل

$$1.00 \text{ mL} = 10 \mu\text{g NO}_3^- = 0.01 \text{ mg NO}_3^-$$

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

Procedure:

(Spectrophotometer)

- 1- Prepare a series of standard nitrate solution **(21)** [0.0,0.4,0.8,1.0,4.0, 6.0,7.0,8.0,9.0, 10.0 ml] with 25 ml of dist. water in Nessler tubes.
- 2- Pour 50 ml of sample solution in a test tube.
- 3- Add 1ml of HCL **(20)** to all test tubes solution
- 4- Dilute Nessler tubes until 50 ml with dist. water with will mixing.
- 5- Allow all test tubes to stand for 10 minute.
- 6- Adjust the wave length at **220** nm, and read the absorbance of all test tubes

at district wave length.

Note:

Standard nitrate solution (21) 1.00 ml = 0.01 mg NO₃⁻

Sol.(21)ml	0.0	0.4	0.8	1.0	4.0	6.0	7.0	8.0	9.0	10.0
ppm NO ₃ ⁻	0.00	0.08	0.16	0.2	0.8	1.2	1.4	1.6	1.8	2.0

طريقة التجربة :

- ١- قم باعداد سلسله من أنابيب نسلر العيارى تحتوى على محلول النترات القياسى (٢١) (٠,٠ - ٠,٤ - ٠,٨ - ١,٠ - ٤,٠ - ٦,٠ - ٧,٠ - ٨,٠ - ٩,٠ - ١٠,٠ مل) فى ٢٥ مل ماء مقطر
- ٢- أضف ٥٠ مل من محلول العينه فى أنبوبة إختبار
- ٣- أضف ١ مل من حامض الهيدروكلوريك المركز (٢٠) إلى محلول كل أنابيب الإختبار.
- ٤- أضف ماء مقطر حتى تمام ٥٠ مل لكل أنابيب نسلر العيارية مع المزج الجيد.
- ٥- اترك كل أنابيب الإختبار مدة ١٠ دقائق
- ٦- أضبط طول القياس الموجى للجهاز بمقدار ٢٢٠ نانوميتر
- ٧- سجل مقدار أمتصاص شعاع الجهاز القياسى لمحاليل جميع الأنابيب

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

ثانيا: التحضيرات

٢٢- داي فنيل أمين

- أذب ٠,٢٥ جم من داي فنيل أمين فى ٢٠٠ مل من حامض كبرتيك مركز

٢٣- حامض كبرتيك مركز

ثالثا: التجربة

Procedures:

1- Pour 50 ml of sample in Nessler tube.

2- Add 2 ml diphenylamine (22) and pour several drops of concentrated sulfuric

acid (23) down the inner tube wall.

3-The appearance of a blue ring indicates the presence of nitrate.

طريقة التجربة:

١- ضع ٥٠ مل من العينة في أنبوية اختبار

٢- أضف ٢ مل من محلول ثنائي فينولات الأمونيا (٢٢) مع قطرات من حامض الكبريتيك المركز (٢٣)

على جدار أنبوية الاختبار

يوجد نترات

ظهور راسب حلقى أزرق

النتيجة:

رابعاً: التداخل

يؤثر وجود عكارة أعلى من ١٠ NTU في نتيجة القراءة. كما يؤثر في نتيجة القراءة وجود الكلوريدات والبيكربونات إذا زاد وزنها النسبي إلى النترات < 10 للكلوريدات < 5 للبيكربونات.

Sulfide ion of less than 10 mg/L cause variations of NO₃ and NO₂ concentrations of ±10%.

خامساً: تداول العينات

يتم قياس العينة مباشرة في حجم لا يقل عن ١٠٠ مل بعبوة تجميع العينات زجاجية أو بلاستيكية. إذا لم يتم تحليل العينة خلال ساعة من رفع العينة، يمكن حفظها ولمدة ٧ أيام في ثلاجة بدرجة حرارة ٤ °م بعد إضافة نقطتين من حامض الكبريتيك المركز.

كيمياءى . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

سادساً: ضبط وضمان الجودة

تتم إجراءات مراقبة الجودة من خلال تجارب الضبط وتأكيد الجودة على النحو التالي:

١- تجارب الضبط Quality control

١/١- مخطط تشيوارت للضبط (Schwartz-chart) Accuracy chart

- يتم تحليل ١٠ مل محلول النترات القياسي LCS (٢١) "2.0 ppm NO₃⁻" لبناء الرسم البياني القياسي لمخطط تشيوارت، اللازم لدقة ضبط تحليل العينات المقارنة.

- يتم تحليل ١٠ مل محلول النترات القياسي LCS (٢١) "2.0 ppm NO₃⁻" مع كل عينة قياس وتوقيع النتيجة في الرسم البياني للتأكد من المطابقة لمعايير القبول ومواصلة إجراءات التحليل.

٢/١- تجربة الكاشف الفارغ Reagent Blank

- يتم إجراء تجربة للماء المقطر وجميع الكواشف التي تضاف لعينة التحليل القياسي لتحديد مساهمة الكواشف والخطوات التحليلية التحضيرية في خطأ القياس ثم تطرح من نتائج القياس.

- يتم تحليل الكاشف الفارغ مع كل دفعة قياس للعينات.

٣/١- نسبة معامل الإسترجاع للعينة الغفل Laboratory Fortified matrix (LFM)

عينة واحدة تختار من كل دفعة يتم تزويدها ١٠ مل محلول النترات القياسي (٢١) بتركيز ٠,١ مجم من المحلول القياسي. يتم تحليل العينة المضافة وتحليل العينة الأصلية غير المضافة.

$$\% \text{ Recovery} = \frac{(\text{LFM sample result} - \text{sample result})}{\text{known LFM added concentration}} \times 100\%$$

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

٤/١- العينة المتكرره Duplicate sample

يتم تحليل نسبة لا تقل عن ١٠٪ من العينات بإسلوب العينة المتكرره للحصول علي نسبة إختلاف القياس

Relative percent difference (RPD)

$$RPD = \frac{(\text{sample result} - \text{duplicate result})}{(\text{sample result} + \text{duplicate result})/2} \times 100\%$$

٢- تأكيد الجودة Quality Assurance

طبقا لبروتوكول التحقق من موثوقية النتائج ، تم الحصول على نتائج الجودة التالية:

Quality control parameter	Value
Low detection limit	
Standard deviation	
Standard error	
Relative Precision	
Relative accuracy	
Bias	
Trueness	
Recovery percent	
correlation coefficient	

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

Test No: 12

Nitrite

أولاً: إضاءة

١- يتميز عنصر النتروجين بوجود مستويات طاقة (أكسدة) متعددة ، والتي يمكن تحقيقها بشكل فعال خلال

المادة الحية ، حيث تتم عمليات الأكسدة والإختزال بشكل مستمر فى العمليات البيولوجية

٢- تمثل النتيرينات حالة متوسطة لعمليات الأكسدة فى السلسلة النتيروجينية ، إما بأكسدة الأمونيا أو إختزال النترات

٣ - يشير وجود النتريت في المياه إلى وجود حالة تلوث بالمخلفات العضوية

٤ - تتأثر طرق قياس النتريت بوجود مسببات العكارة واللون ، وكذلك في حالة وجود مواد عضوية أو المعادن الثقيلة

٥- تعتبر طرق القياس اللوني مناسبة لتحديد تركيز النتريت ما بين ٥ - ١٠٠٠ ppm (ميكروجرام/لتر)

٦- تعتمد طرق القياس اللونية على تكون الصبغ ذو اللون الأحمر الأرجواني

٧- يؤثر وجود الكلور الحر في نتائج القياس بسبب تكوين NCl_3 الذي يتسبب في ظهور لون أحمر كاذب (بالنسبة

للصبغ الأرجواني للنتريت) ، وكذلك تتأثر نتائج القياس بوجود كل من عنصر (Bi^{3+} , Fe^{3+} , Pb^{2+} , Hg^{2+} , Ag^{+})

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

(Spectrophotometer)

ثانياً: التحضيرات

٢٤- محلول لوني Color reagent

- أذب ١٠ جم من سلفانيل أميد Sulfanilamide في ٨٠٠ مل ماء مقطر

- أضف كل من ١٠ جم من سلفانيل أميد Sulfanilamide + ١٠٠ مل من حامض الفوسفوريك ٨٥٪ إلى ٨٠٠ مل ماء مقطر مع الإذابة الكاملة

- أضف ٢ جم من "N-(1-naphthyl)-ethylenediamine dihydrochloride" NED إلى المحلول السابق.

- أكمل المحلول السابق حتى تمام ١٠٠٠ مل "لتر".

- احتفظ بالمحلول في زجاجة قاتمة اللون بالثلاجة لمدة شهر.

٢٥ - محلول نيتريت الصوديوم المركز

- أذب ١,٢٣٢ جم من نيتريت الصوديوم في ١٠٠٠ مل ماء مقطر.

- أضف ١ مل CHCl_3 إلى المحلول للحفظ.

$$1.0\text{ml} = 250 \mu\text{g NO}_2^- = 0.25 \text{mg NO}_2^-$$

محلول نيتريت الصوديوم القياسي

- خفف ٥٠ مل من محلول النيتريت المركز بالماء المقطر حتى تمام ٢٥٠ مل

- خفف ١٠ مل من المحلول السابق بالماء المقطر حتى تمام ١٠٠٠ مل

$$1.0\text{ml} = 0.5 \mu\text{g NO}_2^- = 0.0005 \text{mg NO}_2^-$$

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

ثالثاً: التجربة

Procedures:

1- Prepare a series of standard sodium nitrite (25) solution [0.0 ,0.1 , 0.4, 0.8, 1.0,2.0,3.0, 4.0 and 5.0 ml] with 25 ml dist. water in Nessler tubes.

2- Pour 50 ml of sample solution in a test tube.

3- Add 2.0 ml color reagent (24) to sample and all test tubes.

4- Dilute Nessler tubes until 50 ml with dist. water with will mixing.

5- Allow all test tubes to stand for 10 minute.

6- Read the absorbance of the sample at distinct wave length (543nm).

Note:

Standard nitrite solution (25) 1.00 ml = 0.0005 mg NO₂⁻

Sol(25)ml	0.0	0.1	0.4	0.8	1.0	2.0	3.0	4.0	5.0
ppm NO ₂ ⁻	0.0	0.001	0.004	0.008	0.01	0.02	0.03	0.04	0.05

طريقة التجربة :

١- قم باعداد سلسله من أنابيب نسلر العيارى تحتوى على كميات من محلول نيتريت الصوديوم القياسى (٢٥) (٠,٠ - ٠,١ - ٠,٤ - ٠,٨ - ١,٠ - ٢,٠ - ٣,٠ - ٤,٠ - ٥,٠ مل) مع ٢٥ مل من الماء المقطر على التوالى

٢- أضف ٥٠ مل من العينه فى أنبوبة إختبار

٣- أضف ١ مل من المحلول اللونى (٢٤) إلى محلول العينة و كل أنابيب الإختبار.

٤- أضف ماء مقطر حتى تمام ٥٠ مل لكل أنابيب نسلر العيارية مع المزج الجيد.

٤- اترك محلول العينة و كل أنابيب الإختبار مدة ١٠ دقائق .

٥- قم بقياس معامل الامتصاص عند الطول الموجي المحدد (٥٤٣ نانوميتر).

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

(Colorimetric Method)

ثانيا: التحضيرات

٢٦- حامض السلفانيك

- أذب ٨ جم من حامض السلفانيك فى ٧٥٠ مل ماء مقطر

- أضف ٢٥٠ مل من حامض الخليك المركز إلى المحلول السابق

٢٧- ألفا نفتيل أمين

- أذب ٥ جم من ألفا نفتيل أمين فى ٧٥٠ مل ماء مقطر
- أضف ٢٥٠ مل من حامض الخليك المركز إلى المحلول السابق
- رشح المحلول خلال لفافات من القطن

Procedures:

- 1- Prepare a series of standard sodium nitrite **(25)** solution [1.0,2.0,3.0, 4.0, 5.0, 6.0,7.0,8.0 9.0 and 10 ml] with 25 ml dist. Water in Nessler tubes.
- 2- Pour 50 ml of sample solution in a test tube.
- 3- Add 2.0 ml sulfanilic acid **(26)** and 2.0 ml α – naphthyl amine **(27)** to 100 ml sample and series tubes with well mixing.
- 4- Dilute Nessler tubes until 50 ml with dist. water with will mixing.
- 5- Allow all test tubes to stand for 10 minute.
- 6- Compare and record the nearest color standard to that of the sample.

Calculation:

$$\text{Nitrite (NO}_2\text{)} = \text{mg (standard tube)} \times 1000 / \text{ml (sample).}$$

$$= \text{mg (standard tube)} \times 20$$

كيميائى . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

طريقة التجربة :

- ١- قم باعداد سلسله من أنابيب نسلر العيارى تحتوى على كميات من محلول نيتريت الصوديوم القياسى (٢٥) (١,٠ – ٢,٠ – ٣,٠ – ٤,٠ – ٥,٠ – ٦,٠ – ٧,٠ – ٨,٠ – ٩,٠ – ١٠ مل) فى ٢٥ مل ماء مقطر
- ٢- ضع ٥٠ مل من العينه فى أنبوبة إختبار
- ٣- أضف ٢ مل من حامض السلفانيليك (٢٦) مع ٢ مل الفا نفتيلات الامونيا (٢٧) إلي محاليل كل أنابيب الإختبار
- ٤- أضف ماء مقطر حتى تمام ٥٠ مل لكل أنابيب نسلر العيارية مع المزج الجيد.
- ٥- اترك محلول العينة و كل أنابيب الإختبار مدة ١٠ دقائق .

٦- قارن وسجل مقدار الأنبوبة العيارية ذات اللون المماثل للون محلول العينه المقاسه

١٠,٠	٩,٠	٨,٠	٧,٠	٦,٠	٥,٠	٤,٠	٣,٠	٢,٠	١,٠	محلول (٢٥) مل
٠,٢٥	٠,٢٢٥	٠,٢	٠,١٧٥	٠,١٥	٠,١٢٥	٠,١	٠,٠٧٥	٠,٠٥	٠,٠٢٥	نيتريت (مجم)

النتيجة:

$$\text{النيتريت} = \text{مجم النيتريت (للأنبوبة القياسية)} \times ٢٠ \text{ (مجم/لتر)}$$

ثالثا: التداخل

١- يؤثر وجود المعادن الثقيلة " $\text{Sb}^{3+} / \text{Au}^{3+} / \text{Bi}^{3+} / \text{Fe}^{3+} / \text{Pb}^{2+} / \text{Hg}^{2+} / \text{Ag}^{+}$ " .

٢- تؤثر عكارة أعلى من ١٠ NTU في نتيجة القراءة ، لذا يفضل ترشيح المياه العكرة قبل التحليل.

رابعا: تداول العينات

يتم قياس العينة مباشرة في حجم لا يقل عن ١٠٠ مل بعبوة تجميع العينات زجاجية أو بلاستيكية. إذا لم يتم تحليل العينة خلال ساعة من رفع العينة ، يمكن حفظها ولمدة ٧ أيام في ثلاجة بدرجة حرارة ٤ ° م بعد إضافة نقطتين من حامض الكبريتيك المركز. ولمدة ٢ أيام في ثلاجة بدرجة حرارة ٤ ° م بدون إضافة أى حامض للحفاظ.

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

خامسا: مراقبة الجودة Quality control

تتم إجراءات مراقبة الجودة من خلال تجارب الضبط وتأكيد الجودة على النحو التالي:

١- تجارب الضبط

١/١- مخطط تشيوارت للضبط Accuracy chart (Schwart-chart)

- يتم تحليل ١ مل محلول النيتريت القياسي LCS " 0.5 ppm NO_2^- " لبناء الرسم البياني القياسي لمخطط تشيوارت،

اللازم لدقة ضبط تحليل العينات المقارنة.

- يتم تحليل ١ مل من محلول النيتريت القياسي LCS (٢٥) "0.5 ppm NO₂⁻" مع كل عينة قياس وتوقيع النتيجة في الرسم البياني للتأكد من المطابقة لمعايير القبول ومواصلة إجراءات التحليل.

٢/١- تجربة الكاشف الفارغ Reagent Blank

- يتم إجراء تجربة للماء المقطر وجميع الكواشف التي تضاف لعينة التحليل القياسي لتحديد مساهمة الكواشف والخطوات التحليلية التحضيرية في خطأ القياس ثم تطرح من نتائج القياس.

- يتم تحليل الكاشف الفارغ مع كل دفعة قياس للعينات.

٣/١- نسبة معامل الإسترجاع للعينة الغفل Laboratory Fortified matrix (LFM)

عينة واحدة تختار من كل دفعة يتم تزويدها ١٠ مل محلول نيتريت الصوديوم القياسي (٢٥) بتركيز ٠,٢٥ مجم من المحلول القياسي. يتم تحليل العينة المضافة وتحليل العينة الأصلية غير المضافة.

$$\% \text{ Recovery} = \frac{(\text{LFM sample result} - \text{sample result})}{\text{known LFM added concentration}} \times 100\%$$

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

٤/١- العينة المتكرره Duplicate sample

يتم تحليل نسبة لا تقل عن ١٠٪ من العينات بإسلوب العينة المتكرره للحصول علي نسبة إختلاف القياس

Relative percent difference (RPD)

$$RPD = \frac{(\text{sample result} - \text{duplicate result})}{(\text{sample result} + \text{duplicate result})/2} \times 100\%$$

٢- تأكيد الجودة Quality Assurance

طبقا لبروتوكول التحقق من موثوقية النتائج ، تم الحصول على نتائج الجودة التالية:

Quality control parameter	Value
Low detection limit	
Standard deviation	
Standard error	
Relative Precision	
Relative accuracy	
Bias	
Trueness	
Recovery percent	
correlation coefficient	

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

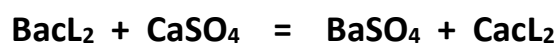
Standard Operating Procedures

Test No: 13

Sulphate

أولاً: إضاءة

S



١ - تمثل طريقة القياس الضوئي (المشتت و الممتص) طريقة مناسبة لقياس تركيز الكبريتات في المدى ما بين

1- ٤٠ ppm

٢- تترسب الكبريتات في الوسط الحامضى بإستخدام كلوريد الباريوم مكونة كبريتات الباريوم ذا الجسيمات المتجانسة في شكل عوالق تمتص جزء من الشعاع الضوئى (النافذ فى العينة أثناء القياس) والذى يتناسب مع تركيز الكبريتات

٣- يؤثر فى نتائج القياس كلا من العوالق (مسببات العكارة) وعنصر السليكا فى تركيز أعلى من ٥٠٠ ppm ، وكذلك وجود كمية من المواد العضوية

٤- فى ظل ظروف تفاعل لمحلول شديد الحامضية لن يكون هناك إحتمال لترسيب أى أملاح غير أملاح الكبريتات

٥- تعد التربة الرسوبية لمجرى نهر النيل من أهم مصادر الكبريتات بالنسبة للمياه السطحية ، وكذلك الصرف الصحى

٦- تشير تقارير منظمة الصحة العالمية إلى إمكانية حدوث طعم غير مستساغ للمياه مع وجود الكبريتات بكميات تزيد عن ٢٥٠ ppm

٧- تتأثر نتائج قياس الكبريتات بوجود أملاح السليكا والنترات والفوسفات وكذلك المواد العضوي

كيميائى . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

ثانيا: التحضيرات

٢٨- المحلول المنظم

- أذب ٧٥ جم من كلوريد الصوديوم فى ٣٠٠ مل ماء مقطر

- أضف ٣٠ مل حامض هيدروليك مركز إلى المحلول السابق

- أضف ١٠٠ مل من أيزو بروبييل الكحولى أو الكحول أثيلى ٩٥٪

- أضف ٥٠ مل من الجلسرين إلى المحلول السابق

٢٩- بلورات كلوريد الباريوم BrCL

٣٠- محلول الكبريتات القياسي

"يمكن تحضير إحدى الطريقتين"

١- أضف ١٠٤ مل حامض كبريتيك N / 50 إلى ١٠٠ مل ماء مقطر.

٢- أذب ١,٤٧٩ جم من كبريتات الصوديوم اللامائية anhydrous Na₂SO₄ في ماء مقطر حتى تمام ١٠٠٠ مل.

$$1 \text{ ml} = 100 \mu\text{gSO}_4^{2-} = 0.1 \text{ mg SO}_4^{2-}$$

٣١- محلول منظم الكبريتات

- أذب ٣٠ جم كلوريد الماغنسيوم magnesium chloride MgCl₂.6H₂O مع ٥ جم خلات الصوديوم Sodium acetate CH₃COONa.3H₂O في ٥٠٠ مل ماء مقطر

- أذب ١ جم من نترات البوتاسيوم إلى المحلول السابق مع ٢٠ مل من حامض الخليك ٩٩٪

- خفف المحلول السابق بالماء المقطر حتى تمام ١٠٠٠ مل

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

محلول منظم الكبريتات " لتركيز الكبريتات أقل من 10 ppm "

- أذب ٣٠ جم كلوريد الماغنسيوم magnesium chloride MgCl₂.6H₂O مع ٥ جم خلات الصوديوم Sodium acetate CH₃COONa.3H₂O في ٥٠٠ مل ماء مقطر

- أذب ١ جم من نترات البوتاسيوم مع ١١١ مجم كبريتات الصوديوم Na₂SO₄ إلى المحلول السابق

- أضف ٢٠ مل من حامض الخليك ٩٩٪ إلى المحلول السابق

- خفف المحلول السابق بالماء المقطر حتى تمام ١٠٠٠ مل

ثالثاً: التجربة

Procedures:

- 1- Pour 100 ml of sample in measuring flask 250 ml.
- 2- Add 10 ml conditioning (28) solution to sample with well mixing.

3- Add 1 gm of Barium chloride **(29)** crystal with stirring for 60 seconds.

1- Pour solution into cell tube with standing for 5 minutes.

2- Read turbidity and then comparing it with a calibrated curve.

Calculation:

$$\text{Sulphate} = \text{mg (sulphate)} \times 1000 / \text{ml (sample)} \quad (\text{mg / L})$$

$$= \text{mg (sulphate)} \times 10$$

طريقة التجربة:

١- ضع ١٠٠ مل من العينة في ورق عيارى ٢٥٠ مل

٢- أضف ١٠ مل من المحلول المنظم **(٢٨)** الى محلول العينة

٣- أضف ١ جم من كلوريد الباريوم **(٢٩)** الى محلول العينة مع المزج الجيد

٤- بعد ٥ دقائق صب محلول العينة في خلية القياس بالجهاز

٥- أقرأ درجة العكارة لمحلول العينة

٦- حدد تركيز كبريتات العينة بمقارنة قراءة العينة مع المنحنى المعيارى للكبريتات

$$\text{الكبريتات} = \text{مجم (كبريتات)} \times ١٠ \quad (\text{مجم/ لتر})$$

كيميائى . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

(Spectrophotometer)

Procedures:

1-Prepare a series of standard sulfate **(30)** solution [0.00, 1.0, 3.0, 5.0, 8.0, 10.0,12.5,15.0, 20.0 ,25.0,30.0 ml] in 50 ml Nessler tubes.

2- Pour 100 ml of sample solution in a test tube.

3- Add 1 gm of Barium chloride **(29)** crystal and 20 ml buffer **(31)** solution with well mixing to sample and all test tubes.

4- Dilute Nessler tubes until 100 ml with dist. water.

5- Allow all test tubes to stand for 5 minutes.

6- Adjust the wave length at **420** nm, and read the absorbance of all Nessler and test tubes at district wave length.

Note:

Standard sulfate solution (30) 1 ml = 0.1 mg SO_4^{2-}

sol (30) ml	0.0	1.0	3.0	5.0	8.0	10.0	12.5	15.0	20.0	25.0	30.0
ppm SO_4^{2-}	0.00	1.0	3.0	5.0	8.0	10.0	12.5	15.0	20.0	25.0	30.0

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

طريقة التجربة:

١- قم باعداد سلسله من أنابيب نسلر العيارى تحتوى على كميات من محلول الكبريتات القياسى (٣٠) (٠,٠ - ١,٠ - ٣,٠ - ٥,٠ - ٨,٠ - ١٠,٠ - ١٢,٥ - ١٥,٠ - ٢٠,٠ - ٢٥,٠ - ٣٠,٠ مل) مع ٥٠ مل ماء مقطر على التوالى

٢- أضف ١٠٠ مل من محلول العينه فى أنبوبة إختبار

٣- أضف ١ جم من بلورات كلوريد الباريوم (٢٩) مع ١٠ مل من المحلول منظم الكبريتات (٣١) إلى محلول العينة و كل أنابيب الإختبار.

٤- أضف ماء مقطر حتى ١٠٠ مل لكل أنابيب نسلر العيارية

٥- اترك محلول العينة و كل أنابيب الاختبار مدة ١٠ دقائق .

٦- أضبط طول القياس الموجي للجهاز بمقدار 420 nm وسجل مقدار أمتصاص شعاع الجهاز القياسي لمحاليل جميع الأنابيب

ثالثاً: التداخل

يؤثر وجود عوالق العكارة السيلكية فى نتيجة القراءة. لذا ينصح بترشيح المياه العكرة قبل التحليل. كما تؤثر المعادن الثقيلة وأملاح الكربونات والفوسفات فى قراءة النتائج.

رابعاً: تداول العينات

يتم قياس العينة مباشرة فى حجم لا يقل عن ١٠٠ مل بعبوة تجميع العينات زجاجية أو بلاستيكية. إذا لم يتم تحليل العينة خلال ساعة من رفع العينة ، يمكن حفظها ولمدة ٢٤ ساعة فى ثلاجة بدرجة حرارة ٤ ° م بدون إضافة أى حامض للحفظ.

كيميائى . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

خامساً: ضبط وضمان الجودة

تتم إجراءات مراقبة الجودة من خلال تجارب الضبط وتأكيد الجودة على النحو التالي:

١- تجارب الضبط Quality control

١/١- مخطط تشيوارت للضبط (Schwartz-chart) Accuracy chart

- يتم تحليل ١٠ مل محلول الكبريتات القياسي LCS (٣٠) " SO_4^{2-} 20 ppm " لبناء الرسم البياني القياسي لمخطط تشيوارت، اللازم لدقة ضبط تحليل العينات المقارنة.

- يتم تحليل ١٠ مل محلول الكبريتات القياسي LCS (٣٠) SO_4^{2-} 20 ppm " مع كل عينة قياس وتوقيع النتيجة في الرسم البياني للتأكد من المطابقة لمعايير القبول ومواصلة إجراءات التحليل.

٢/١- تجربة الكاشف الفارغ Reagent Blank

- يتم إجراء تجربة للماء المقطر وجميع الكواشف التي تضاف لعينة التحليل القياسي لتحديد مساهمة الكواشف والخطوات التحليلية التحضيرية في خطأ القياس ثم تطرح من نتائج القياس.

- يتم تحليل الكاشف الفارغ مع كل دفعة قياس للعينات•

٣/١- نسبة معامل الإسترجاع للعينة الغفل Laboratory Fortified matrix (LFM)

عينة واحدة تختار من كل دفعة يتم تزويدها ١٠ مل من محلول الكبريتات القياسي (٣٠) بتركيز ١ مجم من المحلول القياسي. يتم تحليل العينة المضافة وتحليل العينة الأصلية غير المضافة.

$$\% \text{ Recovery} = \frac{(\text{LFM sample result} - \text{sample result})}{\text{known LFM added concentration}} \times 100\%$$

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

٤/١- العينة المتكرره Duplicate sample

يتم تحليل نسبة لا تقل عن ١٠٪ من العينات بإسلوب العينة المتكرره للحصول علي نسبة إختلاف القياس

Relative percent difference (RPD)

$$RPD = \frac{(\text{sample result} - \text{duplicate result})}{(\text{sample result} + \text{duplicate result})/2} \times 100\%$$

٢٢- تأكيد الجودة Quality Assurance

طبقا لبروتوكول التحقق من موثوقية النتائج ، تم الحصول على نتائج الجودة التالية:

Quality control parameter	Value
---------------------------	-------

Low detection limit	
Standard deviation	
Standard error	
Relative Precision	
Relative accuracy	
Bias	
Trueness	
Recovery percent	
correlation coefficient	

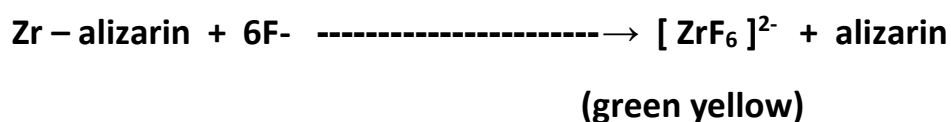
كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

Test No: 14 Fluoride

أولاً: إضاءة



١ - يظهر تأثير تفاعل محلول اليزارين زركونيوم بنفسجي اللون مع فلور الوسط المائي بتكوين مركب عقدي من فلوريد الزركونيوم $[\text{ZrF}_6]^{2-}$ ذا لون أخضر مصفر

٢- قد يوجد الفلوريد بشكل طبيعي في المياه أو في شكل إضافات منتظمة

٣- عند وصول تركيز الفلوريد إلى مستوى ١٠ ppm تصبح المياه في حاجة إلى نظام معالجة للحد من مستوى تركيز الفلوريد

٤- يتسبب تركيز الفلوريدات أعلى من ١ ppm في مياه الشرب إلى تآكل في المادة الحافظة للأسنان دون أدنى تأثير على صحة الإنسان

٥- أثبتت الأبحاث العلمية أن وجود الفلوريد بتركيزات مناسبة بالمياه يحمي من تآكل أسنان الأطفال حتى ١٥ سنة بنسب تقارب ٦٥ ٪ ، وأن هذا التركيز المناسب يختلف بشدة باختلاف المناطق المناخية ، فيزداد مقداره في المناطق للاحاره ويقل في المناطق الباردة

٦- يتسبب تركيز فلور أعلى من 2ppm في تبقع الأسنان وبرقشتها

٧- تتأثر نتيجة تجربة الفلور بوجود مركبات فوسفاتية

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

(Spectrophotometer)

ثانياً: التحضيرات

٣٢- محلول الفلوريدات المركز

- أذب ٢٢١ مجم من فلوريدات الصوديوم اللامائية في ١٠٠٠ مل ماء مقطر

$$1.00 \text{ mL} = 100 \mu\text{g F}^- = 0.1 \text{mg F}^-$$

محلول الفلوريدات القياسي

- خفف ١٠٠ مل من محلول الفلور المركز بالماء المقطر حتى تمام ١٠٠٠ مل

$$1.00 \text{ ml} = 10.0 \mu\text{g F}^- = 0.01 \text{ mg F}^-$$

٣٣- محلول اليزارين زركونيم

- أذب ١ جم من كلوريد أوكسيد الزركونيل $\text{ZrOCl}_2 \cdot 8\text{H}_2\text{O}$ في ١٠٠ مل ماء مقطر (محلول ١)

- أذب ٠,٢ جم من مسحوق اليزارين الصوديوم (أحادى السلفونات) فى ١٠٠ مل ماء مقطر (محلول ٢)

- أمزج ٢٥ مل من محلول ١ مع ٢٥ مل من محلول ٢

- خفف المزيج السابق ب ٥٠ مل ماء مقطر

٣٤- محلول أرزينات الصوديوم

- أذب ٥ جم من أرزينات الصوديوم فى ماء مقطر حتى تمام ١ لتر

٣٥- محلول الاسباندىس – زركونيل "صالح للعمل لمدة عامين"

محلول سباندىس (١)

- أذب ٩٥٨ مجم سباندىس د فى ٥٠٠ مل ماء مقطر

كاشف الزركونيل (٢)

- أذب ١٣٣ مجم من كلوريد الزركونيل $ZrCl_2 \cdot 8H_2O$ فى ٢٥ مل ماء مقطر

- أضف ٣٥٠ مل من حامض الهيدروكلوريك المركز إلى المحلول السابق

- خفف المحلول السابق حتى تمام ٥٠٠ مل ماء مقطر

- أخلط ٥٠٠ مل من محلول سباندىس (١) مع ٥٠٠ مل من كاشف الزركونيل (٢)

كيميائى . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

(Spectrophotometer)

Procedures:

1- Prepare a series of standard fluoride solution **(32)** [0.00,0.1,0.4, 0.8, 1.0, 4.0, 8.0, 10.0, 15.0 ml] in 25 ml dist. water in Nessler tubes.

3- Pour 50 ml of sample solution in a test tube.

4- Add few drops of Sodium arsenate **(34)** to all Nessler and test tubes.

5- Add 10 ml of SPANDS Zerconyl **(35)** to all Nessler and test tubes.

6- Dilute Nessler tubes until 50 ml with dist. Water.

7- Adjust the wave length at **570 nm**, and read the absorbance of all Nessler and test tubes at district wave length.

Note:

Standard fluoride solution (32) **1 ml = 0.01 mg F⁻**

sol (32)ml	0.0	0.1	0.4	0.8	1.0	4.0	8.0	10.0	12.0	15.0
ppm F ⁻	0.00	0.02	0.08	0.16	0.2	0.8	1.6	2.0	2.4	3.0

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

طريقة التجربة:

١- قم باعداد سلسله من أنابيب نسلر العيارى تحتوى على محلول الفلور القياسى (٣٢) (٠,٠ – ٠,١ – ٠,٤ – ٠,٨ – ١,٠ – ٤,٠ – ٨,٠ – ١٠,٠ – ١٥ مل) فى ٢٥ مل ماء مقطر على التوالى

٢- أضف ٥٠ مل من محلول العينه فى أنبوبة إختبار

٣- أضف قطرات قليلة من محلول أرسينات الصوديوم (٣٤) إلى محلول كل أنابيب الإختبار.

٤- أضف ١٠ مل من محلول الزركونيل (٣٥) إلى محلول العينه و كل أنابيب الإختبار.

٥- أضف ماء مقطر حتى تمام ٥٠ مل لكل أنابيب نسلر العيارية

٦- أضبط طول القياس الموجي للجهاز بمقدار 570 nm وسجل مقدار إمتصاص شعاع الجهاز القياسى لمحاليل

جميع الأنابيب

ثالثا: التداخل

يؤثر وجود عكارة أعلى من 10 NTU فى نتيجة القراءة. لذا يفضل بترشيح المياه العكرة قبل التحليل. كما تؤثر القلوية والكلوريدات والفوسفات فى قراءة النتائج بالإضافة إلى تداخل الكلور المتبقى وعنصر الألومنيوم والحديد فى تفاعلات الفلوريدات.

رابعا: تداول العينات

يتم قياس العينة مباشرة فى حجم لا يقل عن ١٠٠ مل كما يتم تجميع العينات بعبوة بولى إيثيلين. وتستعمل العبوات الزجاجية فى غير تركيزات الفلوريد العالية. لا يتم جمع عينات الفلوريد مع وجود ثيوكبريتات الصوديوم كمزيل للكلور ، ويمكن إضافة نقطة من محلول أرزينات الصوديوم لمنع تداخل الكلور.

كيميائى . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

(Colorimetric Method)

Procedures':

- 1- Prepare a series of standard flouride **(32)** solution 0.1 , 0.2 , 0.3 , 0.4 , 0.5 0.6 , 0.8 , 1.0 ml] with 50 ml dist. water in Nessler tubes
- 2- Dilute all the tubes with dist. water until 100 ml.
- 3- Pour 100 ml of sample in Nessler tube.
- 4- Add 2.0 ml zirconyl alizarin **(33)** solution to each with well mixing.
- 5 – Add dist. H₂O up to 100 ml to each.
- 6 – Compare and record the nearest color standard to that of the sample.

Note: Standard fluoride solution **(32)** 1 ml = 0.01 mg F⁻

sol (32) ml	0.0	1.0	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	7.0	8.0	9.0	10.0
-------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

mg F ⁻	0.00	0.01	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.1
-------------------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	-----

Calculation: **Fluoride = mg (standard tube) × 1000 / ml (sample)**

$$= \text{mg (standard tube)} \times 10 \quad (\text{mg / L})$$

طريقة التجربة :

١- قم باعداد سلسله من أنابيب نسلر العياري تحتوى على كميات من محلول الفلوريد القياسى (٣٢) (٠,٠ - ١,٠ - ٢,٠ - ٣,٠ - ٤,٠ - ٥,٠ - ٦,٠ - ٧,٠ - ٨,٠ - ٩,٠ - ١٠,٠ مل) مع ٥٠ مل ماء مقطر

٢- خفف محاليل جميع الأنابيب بالماء المقطر حتى ١٠٠ مل مع المزج الجيد

٣- ضع ١٠٠ مل من العينه فى أنبوبة إختبار

٤- أضف ١ مل من محلول اليزارين زركونيم (٣٣) مع ٤ مل حامض هيدروكلوريك مركز إلي محلول العينة و كل أنابيب الإختبار.

٥- قارن وسجل مقدار الأنبويه العياريه ذات اللون المماثل للون محلول العينه المقاسه

النتيجة: **الفلوريدات = مجم (الأنبويه القياسيه) × ١٠ (مجم/ لتر)**

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

خامسا: ضبط وضمان الجودة

تتم إجراءات مراقبة الجودة من خلال تجارب الضبط وتأكيد الجودة على النحو التالي:

١- تجارب الضبط Quality control

١/١- مخطط تشيوارت للضبط (Schwartz-chart) Accuracy chart

- يتم تحليل ١ مل محلول الفلوريد القياسى LCS (٣٢) " 1.0 ppm F⁻ " لبناء الرسم البياني القياسى لمخطط تشيوارت ، اللزم لدقة ضبط تحليل العينات المقارنة.

- يتم تحليل ١ مل محلول الفلوريد القياسى LCS (٣٢) " 1.0 ppm F⁻ " مع كل عينة قياس وتوقيع النتيجة في الرسم البياني للتأكد من المطابقة لمعايير القبول ومواصلة إجراءات التحليل.

٢/١- تجربة الكاشف الفارغ Reagent Blank

- يتم إجراء تجربة للماء المقطر وجميع الكواشف التي تضاف لعينة التحليل القياسي لتحديد مساهمة الكواشف والخطوات التحليلية التحضيرية في خطأ القياس ثم تطرح من نتائج القياس.
- يتم تحليل الكاشف الفارغ مع كل دفعة قياس للعينات.

٣/١- نسبة معامل الإسترجاع للعينة الغفل (LFM) Laboratory Fortified matrix

عينة واحدة تختار من كل دفعة يتم تزويدها ١٠ مل من محلول الفلور القياسي (٣٢) بتركيز ٠,١ مجم من المحلول القياسي. يتم تحليل العينة المضافة وتحليل العينة الأصلية غير المضافة.

$$\% \text{ Recovery} = \frac{(\text{LFM sample result} - \text{sample result})}{\text{known LFM added concentration}} \times 100\%$$

كيميائي . محمد والي على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

٤/١- العينة المتكرره Duplicate sample

يتم تحليل نسبة لا تقل عن ١٠٪ من العينات بإسلوب العينة المتكرره للحصول علي نسبة إختلاف القياس

Relative percent difference (RPD)

$$RPD = \frac{(\text{sample result} - \text{duplicate result})}{(\text{sample result} + \text{duplicate result})/2} \times 100\%$$

٢- تأكيد الجودة Quality Assurance

طبقا لبروتوكول التحقق من موثوقية النتائج ، تم الحصول على نتائج الجودة التالية:

Quality control parameter	Value
Low detection limit	
Standard deviation	

Standard error	
Relative Precision	
Relative accuracy	
Bias	
Trueness	
Recovery percent	
correlation coefficient	

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

Test No: 15

Silica

أولاً: إضاءة

١- يقوم حامض الهيدروكلوريك بتفكيك المركبات السيليكية وتحويلها من مركب سيليكاتي ذائب بالوسط المائي إلى مركب قاعدى يسهل ترسيبه جزئيا كهيدرات سيليكية.

٢- يتمثل دور محلول موليبدات الأمونيا فى الوسط المائي ذو الأس الهيدروجينى مابين ١ – ٢ pH فى تحويل المركبات السيليكية والفوسفاتية إلى أحماض حلقيه معقدة.

٣- يضاف حامض الأكساليك لتكسير أى تكوين محتمل لحامض موليبدات السيليكا ، وإن كان اللون الأصفر الناتج عن التجربة يتناسب مع تركيز التفاعل لعنصر الموليبدات مع عنصر السيليكا الذائب.

- ٤- يأتى معدن السيلكا فى المرتبة التالية لعنصر الأكسجين (الأكثر شيوعا بالقشرة الأرضية). حيث تظهر أكاسيده فى صورة معدن الكوارتز والرمال والعديد من المعادن السليكاتيه
- ٥- يتواجد عنصر السيلكون فى المياه فى شكل عوالق غروية أو مركبات عضوية
- ٦- يعتبر وجود السيلكون فى المياه عنصرا غير مرغوب فيه بالنسبة للإستخدامات الصناعية نتيجة لمشاكل إزالة رواسب السيليكا مما يستلزم إستخدام المبادلات الزيولوتيه للأنيونات شديدة القاعدية
- ٧- يتسبب وجود السيلكا فى المياه إلى مشاكل بالنسبة للإستخدامات الصناعية نتيجة وجود ترسيبات كالسية فى الأجزاء الميكانيكية
- ٨- تتسبب الدياتومات والنباتات الطحلبية إلى تأثير عكسى بالنسبة إلى معدل ذوبانية الأملاح السيليكية فى المياه
- ٩- تلعب أملاح الرواسب السيليكية القاعدية نفس الدور المثبط للتآكل الذى تلعبه أملاح الرواسب الفوسفاتية القاعدية ، حيث تمثل أملاحها راسب طلائى يمنع تآكل شبكة إمداد المياه.

كيميائى . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

(Spectrophotometer)

ثانيا: التحضيرات

٣٦- محلول سيلكات الصوديوم المائى المركز ($\text{Na}_2\text{SiO}_3 \cdot 9\text{H}_2\text{O}$)

- أذب ٤,٧٣ جم من سليكات الصوديوم المائى Sodium metasilicate فى ١٠٠٠ مل ماء

مقطر $1.0 \text{ ml} = 1.0 \text{ mg SiO}_2$

- محلول سيلكات الصوديوم المائى القياسى

- خفف ١٠ مل من محلول سليكات الصوديوم المائى المركز بالماء المقطر حتى تمام ١٠٠٠ مل

$1 \text{ ml} = 0.01 \text{ mg SiO}_2$

٣٧- محلول حامض الهيدروكلوريك ١:١

- أضف ١٠٠ مل من حامض الهيدروكلوريك المركز إلى ١٠٠ مل ماء مقطر

٣٨- محلول موليبيدات الأمونيوم ١٠ ٪ ($(\text{NH}_4)_6\text{Mo}_7\text{O}_{24}.4\text{H}_2\text{O}$)

- أضف ١٠ جم من موليبيدات الأمونيوم في ١٠٠ مل ماء مقطر
- قلب مع تسخين خفيف حتى الذوبان
- رشح المحلول السابق
- أضبط pH المحلول السابق ما بين ٧-٨ (باستخدام محلول هيدروكسيد الصوديوم أو هيدروكسيد الأمونيوم)

٣٩- محلول حامض الأوكساليك ١٠ ٪ ($\text{H}_2\text{C}_2\text{O}_4.\text{H}_2\text{O}$)

- أذب ٧,٥ جم من حامض الأوكساليك في ماء مقطر
- خفف المحلول حتى ١٠٠ مل بالماء مقطر

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

ثالثاً:

(Spectrophotometer)

- 1- Prepare a series of standard silica solution **(36)** [0.0,0.1,0.4,0.8 ,1.0, 4.0, 6.0, 8.0 , 10.0 and 15.0 ml] with 25ml dist. water in Nessler tubes.
- 2- Pour 50 ml of sample in a test tube.
- 3- Add 1 ml Hcl 1:1 **(37)** to all Nessler and test tubes.
- 4- Add 2ml of amm. Molybdate **(38)** 10% to all Nessler and test tubes with well mixing.
- 5- Add 2 ml oxalic acid **(39)** 10% to all Nessler and test tubes with well mixing.
- 6- Dilute Nessler tubes until 50 ml dist. Water with will mixing.

7- Let all the tubes to stand for 5-10 minutes.

8- Adjust the wave length at **410 nm**, then Read the absorbance of all sample tubes at district wave length.

Note:

Standard silica solution (36) **1 ml = 0.01 mg SiO₂**

sol (36)ml	0.0	0.1	0.4	0.8	1.0	4.0	6.0	8.0	10.0	15.0
ppm SiO ₂	0.00	0.02	0.08	0.16	0.2	0.8	1.2	1.6	2.0	3.0

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

خطوات التجربة :

- ١- قم باعداد سلسله من أنابيب نسلر العيارى تحتوى على محلول السيلكا القياسى (٣٦) (٠,٠ - ٠,١ - ٠,٤ - ٠,٨ - ١,٠ - ٤,٠ - ٦,٠ - ٨,٠ - ١٠ - ١٥ مل) مع ٢٥ مل من الماء المقطر
- ٢- أضف ٥٠ مل من العينه فى أنبوبة إختبار
- ٣- أضف ١ مل من حامض الهيدروليك ١:١ (٣٧) إلي محلول العينة و كل أنابيب الإختبار.
- ٤- أضف ٢ مل من مولبيدات الامونيا (٣٨) ١٠٪ إلي محلول العينة و أنابيب نسلر مع المزج الجيد
- ٥- أضف ٢ مل من حامض الاكساليك (٣٩) ١٠٪ إلي محلول العينة وكل أنابيب نسلر مع المزج الجيد.
- ٦- أضف ماء مقطر حتى تمام ٥٠ مل لكل أنابيب نسلر العيارية
- ٧- أترك جميع المحاليل ٥ - ١٠ دقائق
- ٨- أضبط طول القياس الموجى للجهاز بمقدار 410 nm وسجل مقدار إمتصاص شعاع الجهاز القياسى لمحاليل جميع الأنابيب

رابعاً: التداخل

يؤثر وجود العكارة ومركبات الفوسفات والكبريتيد في نتيجة القراءة. كذلك يتدخل عنصر الحديد في تفاعلات تجربة السيلكا ويزال بإضافة EDTA.

خامساً: تداول العينات

يتم قياس العينة مباشرة في حجم لا يقل عن ١٠٠ مل بعبوة تجميع عينات بلاستيكية بولي إثيلين مع تجنب استعمال العبوات الزجاجية. إذا لم يتم تحليل العينة لحظياً ، فيمكن حفظها ولمدة ٢٨ يوم في ثلاجة بدرجة حرارة ٤ ° م بدون إضافات للحفظ.

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

Colorimetric Method

Procedures:

- 1- Prepare a series of Standard artificial color of silica **(36)** [1.0,2.0,3.0, 4.0, 5.0, 6.0,7.0,8.0, 9.0 and 10 ml] in 25 ml dist. water.
- 2- Pour 50 ml of sample solution.
- 3- Add 2 ml Hcl 1:1 **(37)** to sample.
- 4- Add 2ml of amm. Molybdate **(38)** 10% to all test tubes.
- 5- Add 2 ml oxalic acid **(39)** 10% to all test tubes with well mixing.
- 6- Dilute Nessler tubes until 50 ml dist, with will mixing.
- 7- Let all test tubes to stand for 5-10 minutes.
- 8- Compare and record the nearest standard tube to sample after 2 minutes.

Calculation:

$$\begin{aligned}\text{Silica (SiO}_2\text{)} &= \text{mg (standard tube)} \times 1000 / \text{ml (sample)}. \\ &= \text{mg (standard tube)} \times 20 \quad (\text{mg / L})\end{aligned}$$

طريقة التجربة :

١- قم بإعداد سلسلة من أنابيب نسلر لألوان تركيزات السيلكا القياسية (٣٦) (١,٠ - ٢,٠ - ٣,٠ - ٤,٠ - ٥,٠ - ٦,٠ - ٧,٠ - ٨,٠ - ٩,٠ - ١٠,٠ مل) مع ٢٥ مل ماء مقطر على التوالي

٢- أضف ٥٠ مل من العينة في أنبوبة اختبار

٣- أضف ٢ مل من حامض الهيدروكليك ١:١ (٣٧) الى محلول العينات

٤- أضف ٢ مل من مولبيدات الامونيا (٣٨) ١٠٪ لمحلول العينات

٥- أضف ٢ مل من حامض الاكساليك (٣٩) ١٠٪ لمحلول العينات.

٦- خفف محاليل أنابيب نسلر حتي ٥٠ مل بماء مقطر.

٧- أترك المحاليل من ٥ - ١٠ دقائق

٨- قارن وسجل مقدار الأنبوبه العياريه ذات اللون المماثل للون محلول العينات القياسية

النتيجة: السيلكا = مجم (الأنبوبة القياسية) $\times 20$ (مجم/لتر)

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

سادسا: ضبط وضمان الجودة

تتم إجراءات مراقبة الجودة من خلال تجارب الضبط وتأكيد الجودة على النحو التالي:

١- تجارب الضبط Quality control

١/١- مخطط تشيوارت للضبط Accuracy chart (Schwart-chart)

- يتم تحليل ١ مل محلول السيلكا القياسي LCS (٣٦) "1ppm SiO₂" لبناء الرسم البياني القياسي لمخطط تشيوارت ، اللازم لدقة ضبط تحليل العينات المقارنة.

- يتم تحليل ١ مل محلول السيلكا القياسي LCS (٣٦) "1ppm SiO₂" مع كل عينة قياس وتوقيع النتيجة في الرسم البياني للتأكد من المطابقة لمعايير القبول ومواصلة إجراءات التحليل.

٢/١- تجربة الكاشف الفارغ Reagent Blank

- يتم إجراء تجربة للماء المقطر وجميع الكواشف التي تضاف لعينة التحليل القياسي لتحديد مساهمة الكواشف والخطوات التحليلية التحضيرية في خطأ القياس ثم تطرح من نتائج القياس.

- يتم تحليل الكاشف الفارغ مع كل دفعة قياس للعينات.

٣/١- نسبة معامل الإسترجاع للعينة الغفل Laboratory Fortified matrix (LFM)

عينة واحدة تختار من كل دفعة يتم تزويدها ١٠ مل من محلول السيلكا القياسي (٣٦) بتركيز ٠,١ مجم من المحلول القياسي. يتم تحليل العينة المضافة وتحليل العينة الأصلية غير المضافة.

$$\% \text{ Recovery} = \frac{(\text{LFM sample result} - \text{sample result})}{\text{known LFM added concentration}} \times 100\%$$

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

٤/١- العينة المتكرره Duplicate sample

يتم تحليل نسبة لا تقل عن ١٠٪ من العينات بإسلوب العينة المتكرره للحصول علي نسبة إختلاف القياس

Relative percent difference (RPD)

$$RPD = \frac{(\text{sample result} - \text{duplicate result})}{(\text{sample result} + \text{duplicate result})/2} \times 100\%$$

٢- تأكيد الجودة Quality Assurance

طبقا لبروتوكول التحقق من موثوقية النتائج ، تم الحصول على نتائج الجودة التالية:

Quality control parameter	Value
Low detection limit	
Standard deviation	
Standard error	
Relative Precision	
Relative accuracy	
Bias	
Trueness	

Recovery percent	
correlation coefficient	

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

Test No: 16

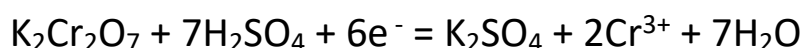
Test: Oxygen consumed

أولاً: إضاءة

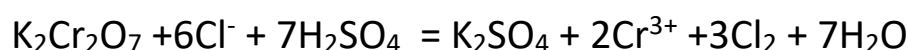
- يشير قياس كمية الأكسجين المستهلك إلى كمية الأكسجين اللازمة لأكسدة المركبات غير المستقرة (المختزلة) وكذلك المركبات الكربونية بالمادة الحية للنباتات والحيوانات
- نظراً للطبيعة الإختزالية العالية لبرمنجنات البوتاسيوم ، فإن مقياس الأكسجين المستهلك يشير إلى تقدير المركبات الكربونية بالمادة الحية
- تتأثر نتيجة القياس بوجود الحديد الذائب ، كما يحتاج قياس المركبات النتروجينية – المختزلة – بالمادة الحية إلى مدى زمنى كبير والذى قد يستمر إلى خمسة أيام.

Chemical Oxygen Demand COD

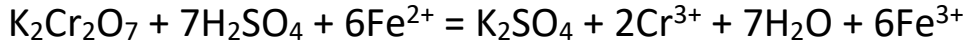
1 (Dichromate value)



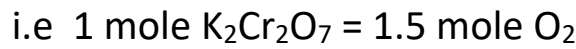
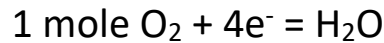
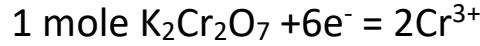
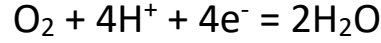
يتمثل الدور الأساسى لإضافة كبريتات الزئبق $HgSO_4$ فى منع تداخل أيونات الكلور فى نتائج التحليل على النحو التالى:



فى حين يمكن قياس الكمية الزائدة من كرومات البوتاسيوم عن طريق تفاعلها الكمى مع محلول كبريتات حديدوز الأمونيا كما يلى :



ويكون الناتج النهائى لعمليات التفاعل على النحو التالى :

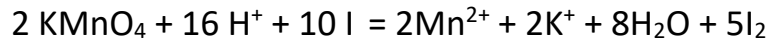


Chemist. Mohamed W.A,

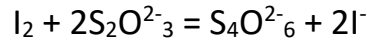
SOP

Standard Operating Procedures

2 (Permanganate Test)



- ويمكن قياس الكمية المتبقى من برمنجنات البوتاسيوم غير المستهلكة فى التفاعل بطريق غير مباشر كأثر لتفاعل الأيودين المتحرر بتفاعلات برمنجنات البوتاسيوم مع ثيوكبريتات الصوديوم على النحو التالى :



ثانياً: التحضيرات

٤٠- حامض الكبريتيك ٣:١

- أضف ٢٥٠ مل من حامض الكبريتيك المركز إلى ٧٥٠ مل من الماء المقطر

٤١- برمنجنات البوتاسيوم N/80

- أذب ٠,٤ جم من برمنجنات البوتاسيوم فى ١٠٠ مل ماء مقطر

- خفف المحلول السابق حتى تمام ١ لتر

٤٢- أوكسالات الأمونيوم N/80

- أذب ٠,٨٨٨١ جم من أوكسالات الأمونيا فى ١٠٠ مل ماء مقطر

- خفف المحلول السابق حتى تمام ١ لتر

*** تجربة معايرة برمنجنات البوتاسيوم N/80**

- ١- أضف ١٠ مل من برمنجنات البوتاسيوم (٤١) في ١٠٠ مل ماء مقطر
- ٢- أضف ١٠ مل حامض كبريتيك (٤٠) إلى المحلول السابق
- ٣- ضع المحلول السابق في حمام مائي لمدة ١٠ دقائق
- ٤- أضف ١٠ مل من محلول أوكسالات الأمونيوم (٤٢) إلى المحلول السابق
- ٥- عاير المحلول السابق بقطرات من برمنجنات البوتاسيوم (٤١) حتى ظهور اللون الوردي

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

ثالثا: التجربة

Procedures:

- 1- Add 10 ml 1:3 sulfuric acid (40) to 100 ml sample in measuring flask 250 ml .
- 2- Add 10 ml of Potassium permanganate (41) N/80 to sample.
- 3- Warm with water bath at 60 °C for 30 minutes ,
- 4- Add 10 ml of amm.oxalate (42) N/80 to sample.
- 5- Titrate the sample with Potassium permanganate (41) to the first pink color.

Calculations:

$$\text{Oxygen consumed} = \text{ml (pot. Permanganate)} \times 1000 \times 0.1 / \text{ml (sample)} \quad (\text{mg / L})$$

طريقة التجربة:

- ١- ضع ١٠٠ مل من محلول العينة في ورق عيارى ٢٥٠ مل
- ٢- أضف ١٠ مل حامض الكبريتيك ٣:١ (٤٠) مع ١٠ مل من محلول برمنجنات البوتاسيوم (٤١) N/80
- ٣- سخن المحلول في حمام مائي بدرجة حرارة ٦٠ م لمدة نصف ساعه
- ٤- أضف ١٠ مل من محلول أوكسالات الامونيوم (٤٢) N/80
- ٥- عاير محلول العينة ببرمنجنات البوتاسيوم (٤١) حتى ظهور اللون الوردي

رابعاً: التداخل

يؤثر وجود أملاح الحديد وبعض المركبات العضوية في نتيجة القراءة، حيث يوفر استخدام برمنجنات البوتاسيوم في تلاشى التداخل.

خامساً: تداول العينات

يتم قياس العينة مباشرة في حجم لا يقل عن ٢٤٠ مل بعبوة تجميع عينات زجاجية فقط. يتم ملأ العبوة ببطء وحتى تفيض العينة من العبوة. يتم إجراء التحليل للعينة خلال ساعة واحدة على الأكثر.

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

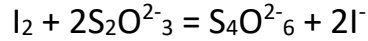
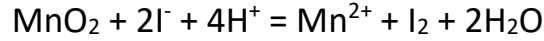
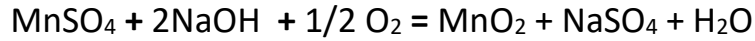
Test No: 17

Dissolved Oxygen

أولاً: إضاءة

- كمية الأكسجين الذائب في الوسط المائي هو ناتج يتأثر بالعامل الحرارى والمحتوى الملحي لهذا الوسط المائي. فيزداد الأكسجين الذائب بالمياه الباردة بينما يقل كميًا في المياه الملحية.
- طالما تواصل التفاعل للمكون الكيميائي والبيولوجي بالوسط المائي ، فإن ظاهرتي الإستهلاك والإنتاج الكمي للأكسجين الذائب بهذا الوسط المائي ينتج بشكل متواصل.
- من أهم أغراض تزويد الوسط المائي بكميات متزايدة من الأكسجين الذائب هو إستخدامها كأحد طرق المعالجة لمياه الشرب للتخلص من المكون المعدني لمادتي الحديد والمنجنيز عن طريق أكسدتهما وتحويلهما إلى مركبات مترسبة نتيجة تشكيلهما في مستويات طاقة غير قابلة للذوبانية بالوسط المائي.
- تؤثر كمية الأكسجين الذائب في الإقلال من كمية ثاني أكسيد الكربون بالوسط المائي ، وبالتالي تقل القدرة التآكلية لتلك المياه بالنسبة لشبكة الإمداد لمياه الشرب.
- في حين يؤثر تركيز الأكسجين أو مقدار الأكسجين الذائب DO بالوسط المائي إلى صلاحية مياه الشرب للإستخدام الآمن للمستهلكين ، فإن معدل إستهلاك الأكسجين COD & BOD يشير إلى مقدار تدهور تلك الصلاحية من الناحية الصحية.

Winkler Method



كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

- يعتمد معدل ذوبانية الأكسجين في المياه على المواصفات الفيزيائية والكيميائية لهذه المياه (مثل درجة الحرارة و التركيز الملقى للمياه) بالإضافة إلى نوع النشاط الحيوى للكائنات الحية بالبيئة المائية
- لا يرتبط قياس ذوبانية الأكسجين بدلالات ضارة بالصحة إلا أنها تشير إلى السلامة الصحية للمصادر المائية كاشفة عن حالات التلوث المائى.
- يتسبب التدهور الحاد في كمية الأكسجين الذائب في ظهور مشكلة الطعم والرائحة غير المستساغة بالمياه نتيجة لعمليات التمثيل اللاهوائى للكائنات الحية
- يرتبط معدل الإذابة للأكسجين بالمياه بشكل مؤثر بدرجة حرارة الوسط المائى. فمع زيادة درجات الحرارة تنخفض كمية الأكسجين المذاب. بينما في الدرجات الحرارية المنخفضة تزداد كمية الأكسجين المذاب
- تتأثر النتائج بوجود أملاح النيتريت والحديد وبعض المركبات العضوية
- يعتبر قياس الأكسجين الذائب أساسى للحكم على تلوث مياه الشرب بمياه الصرف الصحى أو حدوث تعفن رمى للكائنات الحية.

- قد يكون زيادة تركيز الأكسجين الذائب حتى درجة التشبع مؤشراً إلى احتمالية زيادة معدل التآكل بشبكة إمداد المياه ، بينما قد تتطلب عملية ترسيب أملاح الحديد والمنجنيز الذائبة بالأكسدة زيادة تركيز الأكسجين الذائب بالمياه

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

ثانياً: التحضيرات

٢٣- حامض كبريتيك مركز

٤٣- برمنجنات البوتاسيوم (~ 0.2N)

- أذب ٦,٣٢ جم من برمنجنات البوتاسيوم في ١٠٠ مل ماء مقطر

- خفف المحلول السابق حتى تمام ١ لتر

٤٤- أوكسلات البوتاسيوم

- أذب ٢٠ جم من أوكسلات البوتاسيوم في ١٠٠ مل ماء مقطر

- خفف المحلول السابق حتى تمام ١ لتر

٤٥- كبريتات المنجنيز

- أذب ٤٨٠ جم من كبريتات المنجنيز رباعي الهيدرات $MnSO_4 \cdot 4H_2O$ أو ٤٠٠ جم من كبريتات المنجنيز ثنائي الهيدرات $MnSO_4 \cdot 2H_2O$ في ماء مقطر حتى ١٠٠٠ مل

٤٦- محلول يوديد البوتاسيوم القاعدى

- أذب كلا من ٥٠٠ جم من هيدروكسيد الصوديوم مع ٢٠ جم صوديوم أزيد في ٥٠٠ مل ماء مقطر

- أذب ١٥٠ جم من يوديد البوتاسيوم في المحلول السابق

- خفف المحلول السابق بالماء المقطر حتى تمام ١٠٠٠ مل

٤٧- ثيو كبريتات الصوديوم $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$ N/40

- أذب ٦,٠٢٥ جم ثيو كبريتات الصوديوم في ١ لتر ماء مقطر

- أضف ٥ مل كلورفورم أو ١ جم هيدروكسيد صوديوم إلى المحلول السابق

٤٨- محلول نشا

- أضف قطرات ماء إلى ٢ جم من مسحوق النشا مع الدلك

- أضف مع التقليب ٢٠٠ مل من الماء المقطر المغلى إلى عجينة النشا

- بعد التبريد ، أضف قطرات من محلول الكلوروفورم

كيميائى . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

ثالثا: التجربة

Test: Dissolved Oxygen

(A) Redial – Stewart Modification Method

Procedures:

Sampling:

- 1- Fill a measuring flask 250 ml, completely with sample.
- 2-Add 0.7 of conc. Sulfuric acid **(23)** and 1 ml of Potassium permanganate **(43)** reagent in flask with well mixing. **(Immeditly after collecting sample)**
- 3- Let the sample bottle stand for 20 minutes with tightly stopping.
- 4- Add 1ml of potassium oxalate **(44)** to sample.
- 5- Add 1 ml of manganous sulfate **(45)** and 3 ml alkaline Potassium iodide **(46)** to sample.
- 6- Add 1 ml of conc. Sulfuric acid **(23)** to sample.
- 7- Allow sample to stand for 5 minutes.

Testing:

- 1- Titrate 100 ml from the sample against sodium thiosulfate (47) 0.025N until color change from yellow to pale yellow.
- 2- Add 1 ml of starch (48) solution.
- 3- Continue the titration with sodium thiosulfate until pale yellow.
- 4- Record the volume V of sodium thiosulfate used.

Calculation:

$$\text{Dissolved Oxygen} = V \times 2$$

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

(طريقة ريديل – ستوارت)

خطوات التجربة :

العينة:

- ١- أُملا ٢٥٠ مل، كاملا بمياه العينة
- ٢- أضف ٠,٧ مل من حامض الكبريتيك المركز (٢٣) مع ١ مل من برمنجنات البوتاسيوم (٤٣) الى محلول العينة (تتم هذه الخطوة بعد جمع العينة مباشرة دون تأخير)
- ٣- أترك العينة بعد مزجها جيدا وأحكام غلقها لمدة ٢٠ دقيقة
- ٤ - أضف ١,٠ مل من كبريتات المنجنيز (٤٥) مع ٣ مل من محلول يوديد البوتاسيوم القاعدية (٤٦) إلى محلول العينة
- ٥- أضف ١,٠ مل من حامض الكبريتيك المركز (٢٣) إلى محلول العينة
- ٦- أضف ١,٠ مل من أوكسلات البوتاسيوم (٤٤) الى محلول العينة
- ٧- أترك العينة بعد مزجها جيدا وأحكام غلقها لمدة ٥ دقائق

التجربة:

١- عاير ١٠٠ مل من محلول العينه بواسطة محلول ثيو كبريتات الصوديوم (٤٧) حتى يتغير اللون الاصفر الى اللون الاصفر الباهت

٢- أضف ١,٠ مل من محلول النشا (٤٨) الى محلول العينه

٣- واصل عملية المعايره حتى يختفى اللون الاصفر الباهت

٤- سجل حجم محلول ثالث كبريتات الصوديوم المستهلك V

النتيجة: الأكسجين الذائب = $2 \times V$ (مجم / لتر)

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

(B) Winkler Method

Sampling:

1- Fill a measuring flask 250 ml, completely with sample.

2-Add 1 ml of manganous sulfate (45) solution in flask with well mixing.

(Immeditly after collecting sample)

3- Add 1 ml of alkaline Potassium Iodide (46) to sample with well mixing.

4- Let the sample bottle stand for 5 minutes with tightly stopping.

5- Add 1 ml of conc. Sulfuric acid (23) to sample.

6- Allow sample to stand for 5 minutes.

Testing:

1- Titrate 100 ml from the sample against sodium thiosulfate (47) 0.025N until color change from yellow to pale yellow.

2- Add 1 ml of starch (48) solution.

3- Continue the titration with sodium thiosulfate until pale yellow.

4- Record the volume V of sodium thiosulfate used.

Calculation:

$$\text{Dissolved Oxygen} = V \times 2$$

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

(طريقة وينكلر)

العينة:

- ١- أملا ورق عيارى ٢٥٠ مل، كاملا بمياه العينة
- ٢- أضف ١,٠ مل من محلول كبريتات المنجنيز (٤٥) الى محلول العينه
(تتم هذه الخطوة بعد جمع العينة مباشرة دون تأخير)
- ٣- أترك العينه بعد مزجها جيدا وأحكام غلقها لمدة ٥ دقائق
- ٤- أضف ١,٠ مل من محلول يوديد البوتاسيوم القاعدى (٤٦) الى محلول العينه
- ٥- أضف ١,٠ مل من حامض الكبريتيك المركز (٢٣) الى محلول العينه
- ٦- أترك العينه بعد مزجها جيدا وأحكام غلقها لمدة ٥ دقائق

خطوات التجربة:

- ١- عاير ١٠٠ مل من محلول العينه بواسطة محلول ثيو كبريتات الصوديوم (٤٧) حتى يتغير اللون الاحمر الى اللون الاصفر الباهت
- ٢- أضف ١,٠ مل من محلول النشا (٤٨) الى محلول العينه
- ٣- واصل عملية المعايره حتى يختفى اللون الاصفر الباهت

٤ - سجل حجم محلول ثالث كبريتات الصوديوم المستهلك V

النتيجة:

$$\text{الاكسجين الذائب} = 2 \times V$$

ملاحظة: في جميع حالات الإضافة تتم بغمس سن الماصة أسفل سطح العينة

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

رابعاً: التداخل

يؤثر وجود النيتريت وأملاح الحديد في نتيجة القراءة. وتوفر طريقة وينكلر المتطورة إمكانية لتلاشى التداخل.

خامساً: تداول العينات

- يتم قياس العينة مباشرة في حجم لا يقل عن ٢٤٠ مل بعبوة تجميع عينات زجاجية فقط. يتم ملأ العبوة ببطء وحتى تفيض العينة من العبوة. في خلال ٥ - ١٠ دقائق.
- لتثبيت مكونات التحليل لمدة من ٤ - ٨ ساعات ، يتم إضافة ٠,٧ مل من حامض الكبريتيك المركز (٢٣) مع ١ مل من صوديوم أزيد " NaN_3 " ٢ جم في ١٠٠ مل ماء مقطر" داخل محلول العينه مع حفظ العينة بدرجة حرارة ١٠-٢٠⁰م.
- أترك العينة ٢٠ دقيقة على الأقل قبل إضافة كيمواويات التحليل. يتم إجراء التحليل للعينة خلال ساعة واحدة على الأكثر.

Test No: 18**Test: Total Dissolved Solid****(TDS)****أولاً: إضاءة**

- يعزى وجود الأملاح الذائبة إلى كربونات وبيكربونات الكالسيوم والماغنسيوم ، وكذلك كلوريدات وكبريتات الصوديوم والبوتاسيوم بالإضافة إلى بعض المركبات العضوية الذائبة
- يحتمل وجود عناصر معدنية ضارة بالصحة (حتى فى تركيزاتها القليلة) كالفضة والزرنيخ والقصدير
- يرتبط ظهور طعم غير مستساغ للمياه بوجود نسبة عالية من الأملاح الذائبة بما يزيد عن 1200 ppm
- تتسبب الأملاح الذائبة العالية فى تكوين ترسيبات ملحية صلبة بشبكات المياه والغليات الصناعية والأدوات المنزلية
- الأملاح الذائبة المختلفه فى مجموعها قد تكون ذا فاعلية وتأثير أكبر مما لو كان أيا منهم حال إنفراده (الأثر المتضاعف synergitic effect) .

ثانياً: التجربة

- 1- weight a clean filter paper V
- 2- Filter 50 ml of well mixing sample through filter paper with suction pump.
- 3- Wash filter paper with three successive 10 ml dist. Water.
- 4- Allow complete drainage after washing for 3 minutes.
- 5- Transfer filtrate to a weighed flask V₁ and evaporate to complete dryness in an oven (180°C & 1 hour).

6- Repeat cooling (in discolor) and weighting until fixed weight V_2 .

Calculation:

$$TDS = \{(V_2 - V_1) - V\} \text{ (mg)} \times 1000 / \text{ml (sample)}$$

(mg /L)

كيميائى . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

خطوات التجربة:

- ١- أوزن ورقة ترشيح V
- ٢- رشح ٥٠ مل من محلول العينه خلال ورقة ترشيح بواسطة طلمبة خلخلة الهواء
- ٣- أغسل ورقة الترشيح ثلاث مرات بماء مقطر (١٠ مل كل مره)
- ٤- أترك ورقة الرشيع بعد تمام الترشيح مدة ٣ دقائق
- ٥ - أنقل ورقة الرشيع الى بوتقه جافه سبق وزنها (V_1)
- ٦- ضع البوتقه مع ورقة الترشيح فى فرن التجفيف مدة ساعه فى درجة حراره ١٨٠ ° م
- ٧- برد البوتقه ثم أوزنها (V_2)
- ٨- كرر عملية التبريد و الوزن حتى ثبات القراءة

النتيجة:

$$20 \times \{(V_2 - V_1) - V\} = \text{الاملاح الذائبه الكليه}$$

(مجم/ لتر)

ثالثا: التداخل

تتطلب التركيزات الملحية المرتفعة لكلوريدات وكبريتات الكالسيوم والماغنسيوم تقديد مطول وتجفيف ملائم مع تعدد مرات الوزن حتى الثبات المطلوب لعينة جافة. قد تستلزم العينة ذات التركيز العالى لأملاح البيكربونات درجات تجفيف تصل إلى ١٨٠ ° م للتأكد من تحول البيكربونات إلى كربونات.

رابعاً: تداول العينات

يتم قياس العينة مباشرة في حجم لا يقل عن ١٠٠ مل بعبوة تجميع العينات زجاجية أو بلاستيكية. يتم تحليل العينة خلال عدة ساعات من رفع العينة ، أو يتم حفظها في ثلاجة تبريد لمدة ٧ أيام.

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

Test No : 19

Test : Suspended Solid

أولاً: إضاءة

- تتبدى أهمية قياس العوالق الصلبة في التحكم في عمليات نزح الروبة وقصورها عن التحكم في الروبة المنصرفة في مجرى نهر النيل بما يسمح لتيار النهر من حملها وعدم السماح لها بالترسيب في مجرى النهر

ثانياً:

Procedures:

- 1- Pour 50 ml of the sample in a weighted flask V_1 .
- 2- Warm to complete evaporation of the sample with water path.
- 3- Repeat cooling with discator, and weighting the dryness flask until fixed weight V_2 .

Calculation:

$$\text{Total solid} = \text{increase in weight (mg)} \times 1000 / \text{ml (sample)} \quad (\text{mg / L})$$

$$= (V_2 - V_1) (\text{mg}) \times 1000 / \text{ml (sample)} \quad (\text{mg / L})$$

$$\text{Suspended solid} = \text{total solid} - \text{total dissolved solid} \quad (\text{mg / L})$$

خطوات التجربة :

١- أوزن بوتقه نظيفه جافه (V_1)

٢- ضع ٥٠ مل من محلول العينه في البوتقه ثم بخر العينه تماما بواسطة حمام مائى

٣- أوزن البوتقه بعد تمام تبخر العينه (V_2)

٤- كرر عملية التبريد و الوزن حتى ثبات القراءة

$$\text{الاملاح الذائبة الكليه} = (V_2 - V_1) \times 20 \quad (\text{مجم/ لتر})$$

كيميائى . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

ثالثا: التداخل

كمية العينة هي تلك التى لاتنتج جسيمات معلقة أكبر من ٢٠٠ ppm حيث يعد مؤثره فى نتيجة القياس.

رابعا: تداول العينات

يتم قياس العينة مباشرة فى حجم لا يقل عن ١٠٠ مل بعبوة تجميع العينات زجاجية أو بلاستيكية. يتم تحليل العينة خلال عدة ساعات من رفع العينة ، أو يتم حفظها فى ثلاجة تبريد لمدة ٧ أيام.

Test No: 20**Test: Iron****أولاً: إضاءة**

- لا توجد أى مؤشرات علمية تبين حدوث آثار للحديد ضارة بالصحة نتيجة تناول مياه تحتوى على تركيزات من عنصر الحديد بأى مقدار.

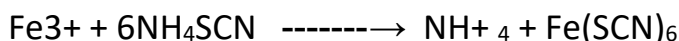
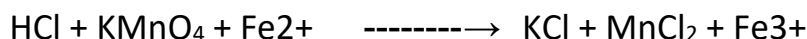
Reason for not establishing a guide line value: not of health concern, GUIDELINES FOR DRINKING-WATER QUALITY, World Health Organization WHO, FOURTH EDITION, 2011, p.382.

- المؤشر غير المحبب المحتمل لوجود عنصر الحديد كمكون للوسط المائى يتمثل فى إحمرار تلك المياه إذا زاد تركيزه عن ٠,٣ جزء من مليون "0.3 ppm".

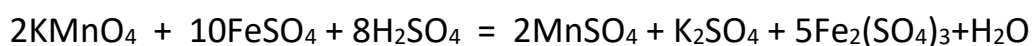
- يمثل عنصر الحديد مصدر طاقة غذائية لنمو الكائنات البكتيرية بشبكة المياه وخزانات المياه الجوفية.

- طالما كشفت التجارب المعملية عن وجود زيادة فى تركيزات عنصر الحديد ما بين شبكة إمداد المياه وصنابير شرب المستهلكين ، حمل ذلك فى طياته احتمالية تواجد ظاهرتى المياه الآكالة و مستعمرات بكتيريا الحديد.

- أهم الآثار الضارة المصاحبة لنشوء مستعمرات بكتيريا الحديد "مثل بكتيريا جاليونيلا gallionella" بشبكة المياه ، تتمثل فى إحمرار المياه مع طعم ورائحة غير مستساغة. بالإضافة إلى ذلك فإن إنهيار شبكة الإمداد بالمياه هو بسبب النشاط الحيوى التآكل لـعنصر الحديد المكون لأنابيب الشبكة كمصدر غذاء حيوى لتلك البكتيريا.



Red colour



- نادرا ما يصل تركيز الحديد فى المياه السطحية إلى 1 ppm ، بينما قد يزيد تركيز الحديد فى المياه الجوفية عن هذا المستوى بالنظر إلى وجود أو غياب الأكسجين المؤثر فى الحد من تركيزه عن طريق الترسيب
- يشعر البعض بمذاق قابض بشكل حاد نتيجة وجود حديد ذائب بتركيز أعلى من 1 ppm

كيمياءى . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

- يوجد الحديد بالمياه فى شكله الذائب كعنصر الحديدوز عند توافر ظروف تساعد على إختزال الحديد. وعلى العكس من ذلك إذا توافرت ظروف الأكسدة يظهر الحديد فى شكله المترسب لإملاح عنصر الحديدك.
- قد يوجد الحديد فى المياه فى صورة عوالق غروية ، الذى قد يتلاشى مع إستخدام المركبات العضوية المذابة
- يوجد الحديد فى الغرين والطمى الطينى المسبب للعاركة بالمياه السطحية كأحد عناصر التربة الرسوبية
- قد يؤثر فى نتائج التحليل إستخدام أغذية معدنية لعبوات جمع العينات

- يتشكل الحديد فى أملاحه فى صورتين : أملاح الحديدوز (الثنائى) وأملاح الحديدك (الثلاثى).
- يعزى مصدر الحديد الذائب إلى مصدرين مختلفين ، أحدهما التربة الرسوبية لمجرى النهر ، والثانى : هو الحديد المتآكل من الأجزاء المعدنية للشبكات والأسطح المعدنية

- تعد أملاح الحديد مصدرا لتغذية بعض أنواع البكتيريا التى تنمو فى شبكات المياه المغلقة والتى من أهمها بكتيريا جاليونيلا ، والتى تتسبب فى ظهور مشكلة الطعم والرائحة غير المستساغة مع تلون المياه باللون الأحمر. ومع إستمرار المشكلة دون معالجة تتفاقم حتى إنسداد الشبكة بالترسيبات وتدهور كفاءة ضخ المياه إلى المستهلكين

- تؤدى عملية إضافة حامض الهيدروليك ١:١ إلى إذابة أملاح الوصفات للمجموعة الخامسة (الكالسيوم – السترانسيوم – الباريوم) ، كما أن المجموعة الرابعة (الخاصين – المنجنيز – الكوبلت – النيكل) لايمكن ترسيبها فى الوسط الحامضى.

- بإضافة ثيوسينيد الأمونيوم (NH_4SCN) إلى توفير أيون NH_4^+ فينخفض تركيز أيون OH^+ بما يسمح بترسيب هيدروكسيات المجموعة الثالثة فقط نظرا لصغر قيم حاصل الإذابة لهذه الهيدروكسيات ، وفى نفس الوقت يعمل وجود أيون SCN^- إلى ترسيب مميز لعنصر الحديدك

- يؤدى إضافة برمنجنات البوتاسيوم إلى أكسدة عنصر الحديدوز Fe^{2+} إلى عنصر الحديدك Fe^{3+}

(Spectrophotometer)

ثانياً: التحضيرات

٤٩- محلول الحديد المركز

- أضف ٢٠ مل من حامض الكبريتيك المركز إلى ٥٠ مل ماء مقطر
- أذب ١,٤٠٤ جم أمونيا كبريتات الحديدوز $\text{Fe}(\text{NH}_4)_2(\text{SO}_4)_2 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$ في المحلول السابق
- أضف مع التسخين قطرات من محلول برمنجنات البوتاسيوم KMnO_4 (٣١) إلى المحلول السابق حتى ثبات اللون الوردي الفاتح Faint pink color
- خفف المحلول السابق حتى تمام ١٠٠٠ مل ماء مقطر

$$1.00 \text{ mL} = 200 \mu\text{g Fe} = 0.2 \text{ mg Fe}^{2+}$$

محلول الحديد القياسي "يحضر يوميا للقياس"

- خفف ٥٠ مل من محلول الحديد المركز بالماء المقطر حتى ١٠٠٠ مل

$$1.00 \text{ mL} = 10.0 \mu\text{g Fe} = 0.01 \text{ mg Fe}^{2+}$$

٥٠- حامض هيدروكلوريك مركز "لايحتوى حديد يزيد عن 0.00005%"

٥١- هيدروكسيل كلوريد الأمونيوم *Hydroxylamine*

- أذب ١٠ جم هيدروكسيل كلوريد الأمونيوم $\text{NH}_2\text{OH} \cdot \text{HCl}$ في ١٠٠ مل ماء مقطر

٥٢- كاشف خلاص الأمونيا *Ammonium acetate*

- أذب ١٢٥ جم من خلاص الأمونيا في ٧٥ مل ماء مقطر

- أضف ٣٥٠ مل من حامض الخليك المركز

٥٣- محلول الفينثرولين *Phenanthroline*

- أذب ١٠٠ مجم من أحادي الهيدروجين مع درجة حرارة أقل من ٨٠ درجة مئوية

- أضف قطرتان من حامض الهيدروكلوريك إلى المحلول السابق

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

ثالثا:

Procedures:

- 1- Prepare a series of standard iron solution **(49)** [0.0, 0.2, 0.4, 0.6 0.8, 10.0, 15.0 , 20.0 ml] with 25 ml dist. water in nessler tubes.
- 2- Pour 100 ml of dist. Water in a test tube.
- 3- Pour 50 ml of sample in a test tube.
- 4- Add 2ml of conc HCL **(50)** to all nessler and test tubes.
- 5- Add 1m of hydroxyl amm.chloride **(51)** to all nessler and test tubes.
- 6- Warm with boiling the sample until 30 ml.
- 7- Cool and allow sample to stand for 5 minute.
- 8-Add 10 ml of amm acetate **(52)** to all nessler and test tubes.
- 9- Add 4 ml of phenonthroline **(53)** to all nessler and test tubes.
- 10- Dilute all nessler and sample test tubes until 50 ml with dist. Water.
- 11- Stand all nessler and sample test tubes for 10 minute.
- 12 –Adjust the wave length at 510 nm, and Read the absorbance of all nessler and test tubes at district wave length.

Note:

Standard iron solution (49) 1 ml = 0.01 mg Fe²⁺

sol(49)ml	0.0	0.2	0.4	0.6	0.8	1.0	2.0	4.0	6.0	8.0	10.0	15.0	20.0

ppm Fe ²	0.00	0,04	0,08	0,12	0,16	0.2	0.4	0.8	1.2	1.4	2.0	3.0	4.0
---------------------	------	------	------	------	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

خطوات التجربة :

- ١- قم باعداد سلسله من أنابيب نسلر العيارى تحتوى على محلول الحديد القياسى (٤٩) (٠,٠ - ٠,٢ - ٠,٤ - ٠,٦ - ٠,٨ - ١٠ - ١٥,٠ - ٢٠,٠ مل) مع ٢٥ مل ماء مقطر على التوالى كعينات عيارية
- ٣- أضف ٥٠ مل من العينه فى أنبوبة إختبار كعينة أختبار
- ٤- أضف ٢ مل من حامض الهيدروليك مركز (٥٠) إلى محلول جميع الأنابيب السابقة.
- ٥- أضف ١ مل من محلول هيدروكسيل كلوريد الأمونيوم (٥١) إلى محلول جميع الأنابيب السابقة.
- ٦- سخن حتى غليان العينة و تناقصها إلى حوالي ٣٠ مل
- ٧- أترك محلول العينة مدة ٥ دقائق حتى يبرد .
- ٨- أضف ١٠ مل من خلات الأمونيوم (٥٢) إلى محلول جميع الأنابيب السابقة.
- ٩- أضف ٤ مل من محلول الفينانثرولين (٥٣) إلى محلول جميع الأنابيب السابقة.
- ١٠- أضف ماء مقطر حتى تمام ٥٠ مل إلى محلول جميع الأنابيب السابقة.
- ١١- أترك محاليل جميع الأنابيب السابقة مدة ١٠ دقائق
- ١٢- أضبط طول القياس الموجى للجهاز بمقدار 510 نانوميتر ثم سجل مقدار أمتصاص شعاع الجهاز القياسى لمحاليل جميع الأنابيب

(Colorimetric Method)**ثانيا: التحضيرات****٥٤- حامض الهيدروكلوريك ٣:١**

- أضف ٢٥٠ مل من حامض الهيدروكلوريك المركز إلى ٧٥٠ مل من الماء المقطر

٥٥- برمنجنات البوتاسيوم N/80

- أذب ٠,٤ جم من برمنجنات البوتاسيوم في ١٠٠ مل ماء مقطر

- خفف المحلول السابق حتى تمام ١ لتر

٥٦- أوكسالات الأمونيوم N/80

- أذب ٠,٨٨٨١ جم من أوكسالات الأمونيا في ١٠٠ مل ماء مقطر

- خفف المحلول السابق حتى تمام ١ لتر

٥٧- برمنجنات البوتاسيوم

- أذب ٢٠ جم من برمنجنات البوتاسيوم في ١٠٠ مل ماء مقطر

- خفف المحلول السابق حتى تمام ١ لتر

٥٨- ثيوسيانات البوتاسيوم

- أذب ٢٠ جم من ثيوسيانات البوتاسيوم في ١٠٠ مل ماء مقطر

- خفف المحلول السابق حتى تمام ١ لتر ماء مقطر

ثالثاً:

(Colorimetric Method)**Procedures:**

- 1- Prepare a series of standard Iron **(49)** solution [0.1, 0.2, 0.3, 0.4, 0.5, 0.6, 0.7, 0.8, 0.9, 10.0 ml] with 50 ml dist. water in nessler tubes.
- 2- Pour 100 ml of sample in a measuring flask 250 ml.
- 3- Add 5 ml of 1:3 HCl **(54)** to all nessler tubes.
- 4- Add 2 drops of potassium permanganate **(57)** to all test tubes.
- 5- Add 2 ml Potassium thiocyanat **(58)** 2%. to all test tubes.
- 6- Dilute with dist. water until 100 ml to all test tubes.
- 7- Stain sample and all nessler tubes for 5 minute
- 8- Compare and record the nearest color standard to that of the sample.

Note: **Standard iron solution (49) 1 ml = 0.01 mg Fe**

sol (49) ml	1.0	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	7.0	8.0	9.0	10.0
mg Fe ²⁺	0.01	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.1

Calculation:

$$\text{Iron} = \text{mg}_{(\text{standard tube})} \times 1000 / \text{ml}_{(\text{sample})}. \quad (\text{mg} / \text{L})$$

$$= \text{mg (standard tube)} \times 10$$

كيميائى . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

خطوات التجربة :

- ١- قم بإعداد سلسله من أنابيب نسلر العيارى تحتوى على كميات من محلول الحديد القياسى (٤٩) (١,٠ - ٢,٠ - ٣,٠ - ٤,٠ - ٥,٠ - ٦,٠ - ٧,٠ - ٨,٠ - ٩,٠ - ١٠,٠ مل) مع ٥٠ مل ماء مقطر
- ٢- صب ١٠٠ مل من محلول عينة القياس فى ورق عيارى ٢٥٠ مل.
- ٣- أضف ٥ مل من حامض الهيدروكلريك ٣:١ إلى (٥٤) إلى جميع أنابيب نسلر القياسية
- ٤- أضف ثلاث قطرات من برمنجنات البوتاسيوم (٥٧) إلى محاليل العينة والأنابيب القياسية
- ٥- أضف ٢ مل من محلول ثيو سيانيد البوتاسيوم (٥٨) إلى محاليل العينة والأنابيب القياسية
- ٦- خفف محاليل الأنابيب القياسية بالماء المقطر حتى تمام ١٠٠ مل
- ٧- أترك محاليل العينة والأنابيب القياسية لمدة ٥ دقائق
- ٨- قارن وسجل مقدار الأنبوبه العياريه ذات اللون المماثل للون محلول العينه المقاسه

النتيجة : الحديد = مجم الحديد (للأنبوبه القياسيه) (مجم/ لتر)

رابعاً: التداخل

وجود مؤكسيدات كالسيانيد والنيتريت ومركبات كالفوسفات وعناصر كالزنك ، أكثر ١٠ مرات من تركيز الحديد بالعينة، وكذلك النحاس ، إذا تجاوز 5 ppm ، والنيكل إذا تجاوز 2ppm يؤثر فى نتيجة القراءة. يمكن باستخدام التسخين حتى غليان محلول من العينة محمض ب HCL ٣:١ على إزالة تداخل السيانيد والنيتريت ومركبات الفوسفات.

خامساً: تداول العينات

يتم قياس العينة مباشرة في حجم لا يقل عن ١٠٠ مل بعبوة تجميع العينات زجاجية أو بلاستيكية. يتم تحليل العينة خلال ساعة من رفع العينة حتى يتجنب ترسب الحديد بالأكسدة الهوائية على جدار عبوة العينة. يمكن حفظ العينة ولمدة تصل إلى ٦ أشهر مع إضافة ٠,٥ مل حامض نيتريك مركز لكل ١٠٠ مل عينة.

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

سادساً: ضبط وضمان الجودة

تتم إجراءات مراقبة الجودة من خلال تجارب الضبط وتأكيد الجودة على النحو التالي:

١- تجارب الضبط Quality control

١/١- مخطط تشيوارت للضبط (Schwartz-chart) Accuracy chart

- يتم تحليل ١ مل من محلول الحديد القياسي LCS (٤٩) " 1ppm Fe²⁺ " لبناء الرسم البياني القياسي لمخطط تشيوارت، اللازم لدقة ضبط تحليل العينات المقارنة.

- يتم تحليل ١ مل من محلول الحديد القياسي LCS (٤٩) " 1ppm Fe²⁺ " مع كل عينة قياس وتوقيع النتيجة في الرسم البياني للتأكد من المطابقة لمعايير القبول ومواصلة إجراءات التحليل.

٢/١- تجربة الكاشف الفارغ Reagent Blank

- يتم إجراء تجربة للماء المقطر وجميع الكواشف التي تضاف لعينة التحليل القياسي لتحديد مساهمة الكواشف والخطوات التحليلية التحضيرية في خطأ القياس ثم تطرح من نتائج القياس.

- يتم تحليل الكاشف الفارغ مع كل دفعة قياس للعينات.

٣/١- نسبة معامل الإسترجاع للعينة الغفل Laboratory Fortified matrix (LFM)

عينة واحدة تختار من كل دفعة يتم تزويدها ١٠ مل من محلول الحديد القياسي (٤٩) بتركيز ٠,١ مجم من المحلول القياسي. يتم تحليل العينة المضافة وتحليل العينة الأصلية غير المضافة.

$$\% \text{ Recovery} = \frac{(\text{LFM sample result} - \text{sample result})}{\text{known LFM added concentration}} \times 100\%$$

٤/١- العينة المتكرره Duplicate sample

يتم تحليل نسبة لا تقل عن ١٠٪ من العينات بإسلوب العينة المتكرره للحصول علي نسبة إختلاف القياس

Relative percent difference (RPD)

$$RPD = \frac{(\text{sample result} - \text{duplicate result})}{(\text{sample result} + \text{duplicate result})/2} \times 100\%$$

٢- تأكيد الجودة Quality Assurance

طبقا لبروتوكول التحقق من موثوقية النتائج ، تم الحصول على نتائج الجودة التالية:

Quality control parameter	Value
Low detection limit	
Standard deviation	
Standard error	
Relative Precision	
Relative accuracy	
Bias	
Trueness	
Recovery percent	
correlation coefficient	

Test No: 21

Test: Manganese

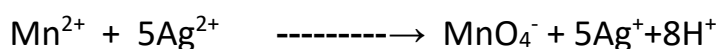
أولاً: إضاءة

- تجرى تجربة الأكسدة الكاشفة عن تركيز عنصر المنجنيز لمياه تتصف بضالة تركيزات المركبات العضوية.

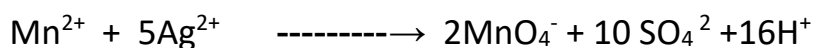
- تجرى عملية الأكسدة لعنصر المنجنيز بالبرمنجنات في وجود نترات الفضة كوسط حفزي مكونا لونا ثابتا لمدة ٢٤ ساعة. ويتمثل الدور الحفزي لعنصر الفضة في قيام كبريتات الأمونيا في أكسدة عنصر الفضة على النحو التالي :



ثم يقوم عنصر الفضة المؤكسد بدور إختزالي ويؤكسد عنصر المنجنيز كمايلي :



وبالتالى يكون الناتج النهائى لمعادلات التفاعل على النحو التالى :



In the absence of Ag^+ and also with an excess of Mn^{2+} , instead of MnO_4^- , there is formed a brown precipitate of $\text{MnO}(\text{OH})_2$

- ينشئ عنصر الماغنسيوم المتواجد كمكون من مكونات الوسط المائى مشاكل مماثلة لما يحدثها عنصر الحديد نظرا لما تسببه قابلية عنصر المنجنيز من قدرة على التصرف كعنصر مختزل قوى حيث يتأكسد بفاعلية فى وجود الكائنات الحية حال غياب أو تدنى مستوى الأكسجين الذائب بالمياه وبالتالي يتسبب فى تدهور جودة المياه.

- لايسبب تواجد عنصر المنجنيز فى حد نفسه ، مشاكل مؤثرة من الناحية الصحية.



- يعتمد قياس المنجنيز ثلاثي ورباعي التكافؤ كونها جسيمات عالقة غير قابلة للذوبان

- يوجد المنجنيز ذائبا في المياه الجوفية في صورته الملحية ثنائية التكافؤ نظرا للنقص الكمي للأكسجين ، بينما قد يوجد في المياه السطحية في صورتيه الملحية (الذائبة و المترسبة) لتوفر الأكسجين كعامل مؤكسد للمنجنيز الثنائي في أملاحه الذائبة

- المشكلات المرتبطة بوجود المنجنيز الذائب في المياه ، مثلها مثل مشاكل الحديد ، هي مشاكل نفسية ذوقية وليس مشاكل ضارة بالصحة العامة

- مع زيادة تركيز المنجنيز الذائب أعلى من 0.05 ppm تتسبب في حدوث مشكلة تبقيع الثياب

- تتميز أملاح المنجنيز بكونها أقل ذوبانية من أملاح الحديد ، إضافة إلى أن قدرة المنجنيز على الإختزال ، وبالتالي الترسيب ، هي أقل من الحديد

(1)

(Spectrophotometer)

ثانيا: التحضيرات

٥٩- محلول المنجنيز المركز: إحدى طريقتين:

(١) - أذب ٢,٨٧٣ جم من برمنجنات البوتاسيوم في ١٠٠ مل ماء مقطر

- أضف ٢ مل حامض كبريتيك 1 N إلى المحلول السابق

- سخن المحلول السابق حتى الغليان

- أضف ببطء كمية من حامض الخليك المخفف حتى زوال لون المحلول السابق

- برد ثم خفف المحلول السابق حتى تمام ١ لتر ماء مقطر

$$1.00 \text{ mL} = 1000 \mu\text{g Mn}^{2+} = 1.0 \text{ mg Mn}^{2+}$$

١/٥٩ محلول المنجنيز القياسي

- خفف ٢٥ مل من محلول المنجنيز المركز بالماء المقطر حتى ٥٠٠ مل

$$1.00 \text{ mL} = 50 \mu\text{g Mn}^{2+} = 0.05 \text{ mg Mn}^{2+}$$

(٢) - أذب ١ جم من معدن المنجنيز فى ١٠ مل حامض نيتريك HNO_3

- أضف ماء محمض بحامض الهيدروكلوريك ١٪ إلى المحلول السابق حتى تمام ١٠٠٠ مل

$$1.00 \text{ mL} = 1000 \mu\text{g Mn}^{2+} = 1.0 \text{ mg Mn}^{2+}$$

١/٥٩ محلول المنجنيز القياسى

- خفف ٢٥ مل من محلول المنجنيز المركز بالماء المقطر حتى ٥٠٠ مل

$$1.00 \text{ mL} = 50 \mu\text{g Mn}^{2+} = 0.05 \text{ mg Mn}^{2+}$$

٢/٥٩ محلول المنجنيز القياسى

- خفف ٢,٥ مل من محلول المنجنيز المركز بالماء المقطر حتى ٥٠٠ مل

$$1.00 \text{ mL} = 5 \mu\text{g Mn}^{2+} = 0.005 \text{ mg Mn}^{2+}$$

٦٠- حامض نيتريك ١:١

- أضف ١٠٠ مل من حامض النيتريك المركز إلى ١٠٠ مل ماء مقطر

٦١- محلول نترات الفضة

- أذب ٢٠ جم من ملح نترات الفضة فى ١٠٠ مل ماء مقطر

- خفف المحلول السابق بالماء المقطر حتى ١٠٠٠ مل

٦٢- ملح أول كبريتات الأمونيوم *Ammonium persulphate*

٦٣- محلول كبريتات الزئبق *Special reagent*

- أذب ٧٥ جم من ملح كبريتات الزئبق HgSO_4 فى ٤٠٠ مل حامض نيتريك المركز

- أضف ٢٠٠ مل من الماء المقطر إلى المحلول السابق

- أضف ٢٠٠ مل حامض الفوسفوريك ٨٥٪ و ٣٥ مجم نترات الفضة إلى المحلول السابق

- أكمل المحلول السابق بماء مقطر حتى تمام ١٠٠٠ مل

ثالثاً:

Procedures:

- 1- Prepare a series of standard manganous solution **(59)**[0.0, 0.1, 0.2, 0.3, 0.4, 0.5, 0.6,0.7, 0.8,0.9, 1.0 ml] with 50 ml dist water in nessler tubes.
- 2- Pour 100 ml of sample in a test tube.
- 3- Add 5 ml special solution **(63)** to all nessler and test tubes.
- 4- Warm sample until boiling.
- 5- Add 1 gm ammm. persulfate **(62)** to all nessler and test tubes
- 6- Put sample test in cold water bath.
- 7- Add dist. Water to all the test tubes up to 100 ml.
- 8- Stand all nessler and sample test tubes for 10 minute.
- 9- Adjust the wave length at 525 nm, and read the absorbance of all nessler and test tubes at district wave length.

Note:

Standard manganese solution **(59)** 1 ml = 0.05 mg Mn^{2+}

sol(59)ml	0.0	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0
Ppm Mn^{2+}	0.00	0.05	0.1	0.15	0.2	0.25	0.3	0.35	0.4	0.45	0.5

خطوات التجربة :

- ١- قم بإعداد سلسله من أنابيب نسلر القياسى تحتوى على كميات من محلول المنجنيز القياسى (٥٩) (٠,٠٠ - ١,٠ - ٢,٠ - ٣,٠ - ٤,٠ - ٥,٠ - ٦,٠ - ٧,٠ - ٨,٠ - ٩,٠ - ١٠ مل) مع ٥٠ مل ماء مقطر على

التوالى

- ٢- ضع ٥٠ مل من العينه فى ورق عيارى ٢٥٠ مل

- ٣- أضف ٤ مل من محلول كبريتات الزئبق (٦٣) إلى محلول العينة وجميع أنابيب نسلر القياسية.

- ٤- سخن محلول العينة المقاسة حتى الغليان

- ٥- أضف ١ جم ملح أول كبريتات الأمونيوم (٦٢) المحلول العينة وجميع أنابيب نسلر القياسيه

- ٦- ضع محلول العينة بحمام مائى مثلج.

- ٧- أضف الماء المقطر إلى محلول العينة و جميع أنابيب نسلر القياسية حتى تمام ١٠٠ مل

- ٨- أضبط طول القياس الموجى للجهاز بمقدار 525 نانوميتر

- ٩- سجل مقدار أمتصاص شعاع الجهاز القياسى لمحاليل جميع الأنابيب

(Colorimetric Method)

Procedures:

- 1- Prepare a series of standard manganous solution **(59)** [1.0,2.0, 3.0,4.0,5.0, 6.0,7.0,8.0,9.0, 10.0 ml] with 50 ml dist water in nessler tubes.
- 2- Pour 100 ml of sample in a test tube.
- 3- Add 2 ml nitric acid 1:1**(60)** to all nessler and test tubes.
- 4- Warm sample until boiling.
- 5- Add volume amount of silver nitrate **(61)** solution to sample.
- 6- Add 1ml silver nitrate **(61)** solution to all nessler and test tubes.
- 7- Add 0.5 gm of ammonium persulfate **(62)** to all nessler and test tubes.
- 8- Dilute all nessler and test tubes until 100 ml with dist. water.
- 9- Stain all nessler and test tubes for 10 minutes
- 10- Compare and record the nearest color standard to that of the sample.

Note: Standard manganese solution **(59)** 1 ml = 0.05 mg Mn²⁺

sol (59) ml	1.0	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	7.0	8.0	9.0	10.0
mg Mn ²⁺	0.05	0.1	0.15	0.2	0.25	0.3	0.35	0.4	0.45	0.5

Calculation:

$$\begin{aligned} \text{Manganese (Mn}^{2+}\text{)} &= \text{mg}_{(\text{standard tube})} \times 1000 / \text{ml}_{(\text{sample})} \\ &= \text{mg}_{(\text{standard tube})} \times 10 \end{aligned}$$

خطوات التجربة :

- ١- قم بإعداد سلسله من أنابيب نسلر القياسى تحتوى على كميات من محلول المنجنيز القياسى (٥٩)
(١,٠ - ٢,٠ - ٣,٠ - ٤,٠ - ٥,٠ - ٦,٠ - ٧,٠ - ٨,٠ - ٩,٠ - ١٠,٠ مل) مع ٥٠ مل ماء مقطر
- ٢- ضع ١٠٠ مل من العينه فى دورق عيارى ٢٥٠ مل
- ٣- أضف ٢ مل من حامض النيتريك ١:١ (٦٠) إلى محلول العينة و جميع أنابيب نسلر القياسية.
- ٤- سخن محلول العينة المقاسة حتى الغليان
- ٥- أضف كمية من محلول نترات الفضة (٦١) الى محلول العينه مكافئة لترسيب كلوريدات العينة
- ٦- أضف ١ مل من محلول نترات الفضة (٦١) إلى محلول العينة و جميع أنابيب نسلر القياسية.
- ٧- أضف ٠,٥ جم من مسحوق أول كبريتات الامونيوم (٦٢) إلى محلول العينة وأنابيب نسلر القياسية.
- ٨- أضف الماء المقطر إلى محلول جميع أنابيب نسلر القياسية حتى تمام ١٠٠ مل
- ٩- أترك جميع محاليل العينة المقاسة وأنابيب نسلر القياسية مدة ١٠ دقائق
- ١٠- قارن وسجل مقدار الأنبوبه العياريه ذات اللون المماثل للون محلول العينه المقاسه

النتيجة:

$$\text{المنجنيز} = \text{مجم (الأنبويه القياسيه)} \times ١٠ \text{ (مجم/لتر)}$$

رابعاً: التداخل

يؤثر وجود الكلوريدات "إذا تجاوزت 200 ppm" فى نتيجة القراءة والذى يمكن تلاشى تأثيره بإضافة قطرات من نترات الفضة. كما يؤثر وجود أملاح اليوديد والروميد فى جودة النتائج ودقتها.

خامساً: تداول العينات

يتم قياس العينة مباشرة فى حجم لا يقل عن ١٠٠ مل بعبوة تجميع العينات زجاجية أو بلاستيكية. يتم تحليل العينة خلال ساعة من رفع العينة حتى يتجنب ترسب المنجنيز بالأكسدة الهوائية على جدار عبوة العينة. يمكن حفظ العينة ولمدة تصل إلى ٦ أشهر مع إضافة ٠,٥ مل حامض نيتريك مركز لكل ١٠٠ مل عينة.

سادسا: ضبط وضمان الجودة

تتم إجراءات مراقبة الجودة من خلال تجارب الضبط وتأكيد الجودة على النحو التالي:

١- تجارب الضبط Quality control

١/١- مخطط تشيوارت للضبط Accuracy chart (Schwart-chart)

- يتم تحليل ١ مل محلول المنجنيز القياسي LCS (٥٩) " 0.5 ppm Mn²⁺ " لبناء الرسم البياني القياسي لمخطط تشيوارت، اللازم لدقة ضبط تحليل العينات المقارنة.
- يتم تحليل ١ مل محلول المنجنيز القياسي LCS (٥٩) " 0.5 ppm Mn²⁺ " مع كل عينة قياس وتوقيع النتيجة في الرسم البياني للتأكد من المطابقة لمعايير القبول ومواصلة إجراءات التحليل.

٢/١- تجربة الكاشف الفارغ Reagent Blank

- يتم إجراء تجربة للماء المقطر وجميع الكواشف التي تضاف لعينة التحليل القياسي لتحديد مساهمة الكواشف والخطوات التحليلية التحضيرية في خطأ القياس ثم تطرح من نتائج القياس.
- يتم تحليل الكاشف الفارغ مع كل دفعة قياس للعينات.

٣/١- نسبة معامل الإسترجاع للعينة الغفل Laboratory Fortified matrix (LFM)

- عينة واحدة تختار من كل دفعة يتم تزويدها ١٠ مل من محلول المنجنيز القياسي (٥٩) بتركيز ٠,٥ مجم من المحلول القياسي. يتم تحليل العينة المضافة وتحليل العينة الأصلية غير المضافة.

$$\% \text{ Recovery} = \frac{(\text{LFM sample result} - \text{sample result})}{\text{known LFM added concentration}} \times 100\%$$

٤/١- العينة المتكرره Duplicate sample

يتم تحليل نسبة لا تقل عن ١٠٪ من العينات بإسلوب العينه المتكرره للحصول علي نسبة إختلاف القياس

Relative percent difference (RPD)

$$RPD = \frac{(\text{sample result} - \text{duplicate result})}{(\text{sample result} + \text{duplicate result})/2} \times 100\%$$

٢- تأكيد الجودة Quality Assurance

طبقا لبروتوكول التحقق من موثوقية النتائج ، تم الحصول على نتائج الجودة التالية:

Quality control parameter	Value
Low detection limit	
Standard deviation	
Standard error	
Relative Precision	
Relative accuracy	
Bias	
Trueness	
Recovery percent	
correlation coefficient	

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

Test No: 22

Phosphate

أولاً: إضاءة



- يتسبب زيادة تركيز الفوسفات في الوسط المائي في زوبانية رواسب موليبدات أمونيا الفوسفات.
- يؤدي وجود محلول كلوريد الخارصين SnCl_2 إلى إختزال عنصر الموليبدنم وتكوين خليط من أكاسيد ثنائي وثلاثي الموليبدنم ذو لون أزرق أو بشكل آخر تتسبب عملية الإختزال في تحويل الموليبدنم في شكل عقدي مكثف قاعدي التأثير hetero poly anion إلى شكل عقدي مكثف حامضي التأثير heteropoly acid .
- يشكل الفوسفور ، بالإضافة إلى النتروجين ، عنصرا أساسيا حيويا لنمو النباتات – ومنها الطحالب - ، وبالتالي فهو عامل حدى حاكم بالنسبة للتحكم في معدل الزيادة والنمو لهذه النباتات . - يظهر عنصر الفوسفور في المصادر الطبيعية للمياه في ثلاثة صور نوعية : أورثو فوسفات – فوسفات عقدي – فوسفات عضوي
- اعتادت تقارير منظمة الصحة العالمية ، بشكل مألوف ، على عدم الإشارة إلى الفوسفات الذائب بالمياه كأحد المؤثرات الضارة بالصحة العامة
- يعد الصرف الصحي مصدرا غنيا بالنسبة للمركبات الفوسفورية نتيجة لعمليات هدم الأيض (الهدم البيولوجي) للمركبات البروتينية والفوسفاتية للأخراجات السائلة (البول) للحيوانات ومركبات الفوسفات العقدي للمنظمات الصناعية
- تتأثر نتائج القياس بالأملاح السيلكية والمركبات الكبريتية ومع مستويات مرتفعة لدرجة اللون والعكارة والعوالق الصلبة
- قد يتم إضافة الفوسفات إلى المياه المستخدمة في الغليات الصناعة لكبح الترسيبات الكلسية على الجدران الداخلية للغليات
- يؤدي إستخدام مثبت الفوسفات القاعدية كطبقة مبطنة للخطوط المعدنية لشبكات المياه إلى كبح عمليات التآكل في الشبكات مع الحيلولة دون ذوبان عناصر ضارة بالصحة
- يجب الحذر – حال إستخدام مثبتات التآكل – من كونها مادة مغذية للنشاط البيولوجي في الشبكات المغلقة

(Spectrophotometer)

ثانيا: التحضيرات

٦٤- محلول الفوسفات القياسي

- أذب ٢١٩,٥ مجم من ثنائي هيدروجين فوسفات البوتاسيوم اللامائي (KH_2PO_4) في لتر ماء مقطر

$$1.00 \text{ ml} = 50.0 \mu\text{g} = 0.05 \text{ mg } \text{PO}_4^{3+}$$

٦٥- محلول ملويدات الأمونيوم

- أذب ٢٥ جم من ملويدات الأمونيوم ($(\text{NH}_4)_6\text{Mo}_7.4\text{H}_2\text{O}$) في ١٧٥ مل ماء مقطر

- أضف ٢٨٠ مل من حامض الكبريتيك المركز إلى ٤٠٠ مل ماء مقطر

- برد محلول الكبريتيك السابق

- أضف محلول ملويدات الأمونيوم بالكامل إلى محلول حامض الكبريتيك

- أكمل المحلول السابق حتى تمام ١ لتر ماء مقطر

٦٦- كلوريد القصديروز $\text{SnCl}_2 \cdot \text{H}_2\text{O}$

- أذب ٢,٥ جم من كلوريد القصديروز $\text{SnCl}_2 \cdot \text{H}_2\text{O}$ في ١٠٠ مل جلسرين glycerol

- سخن على حمام مائي مع التقليب

ثالثا:

Procedures:

- 1-Prepare a series of standard Phosphate solution **(64)** [0.0, 0.1, 0.2, 0.3, 0.4, 0.5, 0.6,0.7, 0.8,0.9, 1.0 ml] in 50 ml Nessler tubes.
- 2- Pour 100 ml of sample solution in a test tube.
- 3- Add 4 ml amm. Molybdate **(65)** to all test tubes
- 4- Add 5 drops of stannous chloride **(66)** to all test tubes
- 5- Dilute all nessler tubes until 100 ml with dist. water.
- 6- Allow sample to stand for 10 minute.
- 7- Read the absorbance of all test tubes at district wave length equal **690 nm**.

Note:

Standard phosphate solution **(64)** **1 ml = 0.0 5 mg P0_4^{3+}**

Sol (64)ml	0.0	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0
mg P0_4^{3+}	0.00	0.05	0.1	0.15	0.2	0.25	0.3	0.35	0.4	0.45	0. 5

١- قم باعداد سلسله من أنابيب نسلر العيارى تحتوى على محلول الفوسفات القياسى (٦٤) (٠,٠٠ - ٠,٠١ - ٠,٠٢ - ٠,٠٣ - ٠,٠٤ - ٠,٠٥ - ٠,٠٦ - ٠,٠٧ - ٠,٠٨ - ٠,٠٩ - ١,٠ مل) فى ٥٠ مل ماء مقطر على التوالى بأنابيب نسلر العيارية

٢- أضف ١٠٠ مل من العينه فى أنبوبة إختبار

٣- أضف ٤ مل من موليبيدات الأمونيوم (٦٥) إلى محلول العينة و كل أنابيب الإختبار.

٤- أضف ١٠ قطرات من كلوريد القصديروز (٦٦) إلى محلول العينة و كل أنابيب الإختبار.

٥- أضف ماء مقطر حتى تمام ١٠٠ مل لكل أنابيب نسلر العيارية

٦- اترك محلول العينة ١٠ دقائق .

٧- قم بقياس معامل الامتصاص عند طول موجي ٦٩٠ نانوميتر.

(2) Colormetric Methods

ثانيا: التحضيرات

8- كاشف فينول فيثالين

- أذب ٥ جم فينول فيثالين فى لتر كحول إثيلي ٥٠ %

- أضف قطرات من هيدروكسيد الصوديوم N/50 حتى ثبوت اللون الوردى (pH =7)

١/٨ هيدروكسيد صوديوم N/50

- أذب ٨ جم من هيدروكسيد الصوديوم فى لتر ماء مقطر

٢/٨ كحول إثيلي ٥٠ %

- خفف ٥٢٦ مل كحول إثيلي ٩٥ % بالماء المقطر الساخن "بدرجة الغليان" حتى تمام ١٠٠٠ مل

كيميائى . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

٦٧- هيدروكسيد صوديوم 6N

- أذب ٢٤٠ جم من هيدروكسيد الصوديوم في ١ لتر ماء مقطر

ثالثاً: التجربة

Test: Ortho – Phosphate

- 1- Prepare a series of standard phosphate (64) solution [0.5, 1.0, 2.0, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 8.0, 9.0, 10.0 ml] with 50 ml dist. Water in Nessler tubes.
- 2- Pour 100 ml of the sample in test tube
- 3- Add 1 drop of ph. Ph (8) to the sample.*
- 4- Add with well mixing, 4.0 ml amm. molybdate (65) reagent and 0.5 ml stannous chloride (66) reagent to sample and series tubes.
- 5- Add dist. H₂O up to 100 ml to all Nessler tubes.
- 6- Compare and record the nearest color standard to that of sample (A).

Note: Standard phosphate solution (64) 1 ml = 0.05 Mg PO₄³⁺

sol(64)ml	0.5	1.0	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	7.0	8.0	9.0	10.0
mg PO ₄ ³⁺	0.025	0.05	0.1	0.15	0.2	0.25	0.3	0.35	0.4	0.45	0.5

Calculation: Ortho – Phosphate = $\text{mg}_{(\text{standard tube})} \times 1000 / \text{ml}_{(\text{sample})}$
= $\text{mg}_{(\text{standard tube})} \times 10$ (mg / L)

١- قم بإعداد سلسله من أنابيب نسلر العيارى تحتوى على كميات من محلول الفوسفات القياسى (٦٤) ٠,٥ - ١,٠ - ٢,٠ - ٣,٠ - ٤,٠ - ٥,٠ - ٦,٠ - ٧,٠ - ٨,٠ - ٩,٠ - ١٠,٠ (مل) مع ٥٠ مل ماء مقطر على التوالى

٢- أضف ١٠٠ من العينة فى أنبوبة اختبار

٣- أضف قطره من كاشف الفينول فيثالين (٨) الى ١٠٠ مل من العينة

(مع ظهور لون بنفسجى للمحلول أضف حامض قوى حتى اختفاء اللون البنفسجى)

٤- أضف مع المزج ٤ مل من محلول مولبيدات الأمونيا (٦٥) مع ٠,٥ مل من محلول كلوريد القصدير (٦٦) الى كل من العينة وجميع محاليل الاختبار

٥- أضف ماء مقطر حتى ١٠٠ مل لكل من أنابيب نسلر العيارية

٦- قارن وسجل مقدار الأنبوبة العيارية ذات اللون المماثل للون محلول العينة المقاسه ولتكن (A)

ملحوظه :

١ مل محلول الفوسفات القياسى (٦٤) = ٠,٠٥ مجم فوسفات

١٠,٠	٩,٠	٨,٠	٧,٠	٦,٠	٥,٠	٤,٠	٣,٠	٢,٠	١,٠	٠,٥	محلول (٦٤) مل
٠,٥	٠,٤٥	٠,٤	٠,٣٥	٠,٣	٠,٢٥	٠,٢	٠,١٥	٠,١	٠,٠٥	٠,٠٢٥	فوسفات (مجم)

النتيجة:

اورثو الفوسفات = مجم (الأنبوبة القياسيه) $\times 10$ (مجم/لتر)

كيميائى . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

Test: Polyphosphate

- 1- Prepare a series of standard anhydrous Potassium dehydrogen phosphate (**64**) solution [0.2, 0.4, 0.5, 1.0, 2.0, 4.0, 6.0, 8.0, 9.0, 10.0 ml] in Nessler tubes.
- 2- Pour 100 ml of the sample in test tube
- 3- Add dist. H₂O up to 100 ml to each.
- 4- Add 1 drop of ph. Ph (**8**) to 100 ml of the sample.*
- 5- Add an additional 1 ml strong acid solution to sample and series tubes.
- 6- Boiling gently the sample for 90 minutes.
- 7- Adding dist. Water to maintain 50 ml sample.
- 8- Adding sodium hydroxide (**67**) 6N until a faint color to sample.
- 9- Adding dist water until 100 ml to all Nessler tubes.
- 10- Compare and record the nearest color standard to that of the sample (**B**).

Note: Standard phosphate solution (**64**) 1 ml = 0.05 Mg PO₄³⁺

sol(64/1)ml	0.2	0.4	0.5	1.0	2.0	4.0	6.0	8.0	9.0	10.0
mg PO₄³⁺	0.01	0.02	0.025	0.05	0.1	0.2	0.3	0.4	0.45	0.5

Calculation:

$$\text{Phosphate B} = \text{mg}_{(\text{standard tube})} \times 1000 / \text{ml}_{(\text{sample})}$$

$$= \text{mg}_{(\text{standard tube})} \times 10 \quad (\text{mg} / \text{L})$$

$$\text{Polyphosphate} = \text{B} - \text{A}$$

١- قم بإعداد سلسله من أنابيب نسلر العيارى تحتوى على كميات من محلول ثانى هيدروجين فوسفات البوتاسيوم (اللامائى) القياسى (٦٤) (٠,٢-٠,٤ - ٠,٥-١,٠-٢,٠-٤,٠-٦,٠ - ٨,٠ - ٩,٠ - ١٠,٠ مل) على التوالى

٢- أضف ١٠٠ من العينة فى أنبوبة إختبار

٣- أضف قطره من كاشف الفينول فيثالين (٨) الى ١٠٠ مل من العينه

(مع ظهور لون بنفسجى للمحلول أضف حامض قوى حتى اختفاء اللون البنفسجى)

٤- أضف ١ مل من حامض قوى

٥- سخن بلطف حتى الغليان محلول العينه ثم استمر فى الغليان لمدة ٩٠ دقيقه

٦- أضف قطرات من هيدروكسيد الصوديوم (٦٧) 6 N عيارى حتى ظهور اللون البنفسجى الخفيف

٧- أضف ماء مقطر حتى ١٠٠ مل لكل من أنابيب نسلر العيارية وعينة القياس

٨- قارن وسجل مقدار الأنبويه العياريه ذات اللون المماثل للون محلول العينه المقاسة (B)

ملحوظه : ١ مل محلول الفوسفات القياسى (٦٤) = ٠,٠٥ مجم فوسفات

محلول (٦٤) مل	٠,٢	٠,٤	٠,٥	١,٠	٢,٠	٤,٠	٦,٠	٨,٠	٩,٠	١٠,٠
فوسفات (مجم)	٠,٠١	٠,٠٢	٠,٠٢٥	٠,٠٥	٠,١	٠,٢	٠,٣	٠,٤	٠,٤٥	٠,٥

النتيجة:

فوسفات B = مجم (الأنبويه القياسيه) $\times 10$ (مجم / لتر)

الفوسفات العقدي = A - B

كيمىائى . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

خامسا: ضبط وضمان الجودة

تتم إجراءات مراقبة الجودة من خلال تجارب الضبط وتأكيد الجودة على النحو التالي:

١- تجارب الضبط Quality control

١/١- مخطط تشيوارت للضبط (Schwartz-chart) Accuracy chart

- يتم تحليل ١ مل محلول الفوسفات القياسي LCS (٦٤) " 0.5 mg PO₄³⁺ " لبناء الرسم البياني القياسي لمخطط تشيوارت، اللازم لدقة ضبط تحليل العينات المقارنة.
- يتم تحليل ١ مل محلول الفوسفات القياسي LCS (٦٤) " 0.5 mg PO₄³⁺ " مع كل عينة قياس وتوقيع النتيجة في الرسم البياني للتأكد من المطابقة لمعايير القبول ومواصلة إجراءات التحليل.

٢/١- تجربة الكاشف الفارغ Reagent Blank

- يتم إجراء تجربة للماء المقطر وجميع الكواشف التي تضاف لعينة التحليل القياسي لتحديد مساهمة الكواشف والخطوات التحليلية التحضيرية في خطأ القياس ثم تطرح من نتائج القياس.
- يتم تحليل الكاشف الفارغ مع كل دفعة قياس للعينات.

٣/١- نسبة معامل الإسترجاع للعينة الغفل Laboratory Fortified matrix (LFM)

- عينة واحدة تختار من كل دفعة يتم تزويدها ١٠ مل من محلول الفوسفات القياسي (٦٤) بتركيز ٠,٥ مجم من المحلول القياسي. يتم تحليل العينة المضافة وتحليل العينة الأصلية غير المضافة.

$$\% \text{ Recovery} = \frac{(\text{LFM sample result} - \text{sample result})}{\text{known LFM added concentration}} \times 100\%$$

٤/١- العينة المتكرره Duplicate sample

يتم تحليل نسبة لا تقل عن ١٠٪ من العينات بإسلوب العينه المتكرره للحصول علي نسبة إختلاف القياس

Relative percent difference (RPD)

$$RPD = \frac{(\text{sample result} - \text{duplicate result})}{(\text{sample result} + \text{duplicate result})/2} \times 100\%$$

٢- تأكيد الجودة Quality Assurance

طبقا لبروتوكول التحقق من موثوقية النتائج ، تم الحصول على نتائج الجودة التالية:

Quality control parameter	Value
Low detection limit	
Standard deviation	
Standard error	
Relative Precision	
Relative accuracy	
Bias	
Trueness	
Recovery percent	
correlation coefficient	

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

Test No: 23

Test: Residual aluminum ion

أولاً: إضاءة

- ١- يعد عنصر الألومنيوم ثالث أكثر عناصر القشرة الأرضية تركيزاً ، حيث يتواجد في شكله المعدني أو في التراكيب الصخرية أو معادن الطين
- ٢- يتواجد عنصر الألومنيوم إما في صورة غرويات أو عوالق جسيمية أو أملاح ذائبة
- ٣- أستغلت قدرة عنصر الألومنيوم في الظهور بشكله الغروي المعلق في عمليات المعالجة للمياه بطرق فيزيائية (الترويب Coagulation والتنديف Flocculation)
- ٤- تتأثر نتائج القياس بوجود الفلوريد والفوسفات ، والتي يمكن تلافيها بإضافة كميات من عنصر الفلوريد مكافئة لتركيزه بالعينة المقاسة
- ٥- الفوسفات في شكله الأحادي (الأورثو) حتى تركيز لايزيد عن مستوى 10 ppm لن يكون مؤثراً ، وكذلك الحال مع الكبريتات في ظل تركيز لايتعدى 2000 ppm
- ٦- لتكوين معقد complex وردى فاتح pink اللون الكاشف عن وجود عنصر الألومنيوم لابد من تكوينه في وسط لمحلول ذا أس هيدروجيني $pH = 6$ ، حيث يحقق أعلى إمتصاص للشعاع الضوئي له طول موجي مقداره ٥٣٥ نانوميتر.
- ٧- إن شدة اللون المناسبة لقياس عنصر الألومنيوم تتأثر بتركيز العنصر ودرجة حرارة التفاعل والأس الهيدروجيني للوسط المائي ، فضلاً عن تأثير قلوية هذا الوسط المائي في نتيجة القياس.
- ٨- لتلاشى تأثير لون العينة على نتيجة القياس يتم إضافة كمية من EDTA مع قطرات من حامض الأسكوربيك.

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

(Spectrophotometer)

ثانياً: التحضيرات

٦٨- محلول الألومنيوم المركز

- أذب ٨,٧٩١ جم من كبريتات ألومنيوم البوتاسيوم الهيدراتية $\text{AlK}(\text{SO}_4)_2 \cdot 12\text{H}_2\text{O}$ فى ١٠٠٠ مل ماء مقطر

$$1.00 \text{ mL} = 500 \mu\text{g Al}^{3+} = 0.5 \text{ mg Al}^{3+}$$

محلول الألومنيوم القياسى

- خفف ١٠ مل من محلول الألومنيوم المركز بالماء المقطر حتتتمام ١٠٠٠ مل

$$1.00 \text{ mL} = 5 \mu\text{g Al}^{3+} = 0.005 \text{ mg Al}^{3+}$$

٦٩- حامض أسكوربيك M.W. 176.13 $\text{C}_6\text{H}_8\text{O}_6$

- أذب ٠,١ جم من حامض الأسكوربيك فى ١٠٠ مل ماء مقطر

٧٠- المحلول المنظم

١- أذب ١٣٦ جم من خلات الصوديوم $\text{NaC}_2\text{H}_3\text{O}_2 \cdot 3\text{H}_2\text{O}$ فى ٢٥٠ مل ماء مقطر

٢- أضف ٤٠ مل من حامض الخليك 1N إلى المحلول السابق

٣- خفف المحلول حتى تمام ١ لتر بماء مقطر

٤- أضف ١ مل من محلول ال (N/50) EDTA إلى محلول العينة القياسى

٧١- محلول الصبغ working dye أريوكروم سيانين R

١- أذب ١٠٠ مجم كاشف أريوكروم سيانين فى ١٠٠ مل ماء مقطر

٢- أضبط الأس الهيدروجينى عند ٢,٩ pH بواسطة حامض الخليك ١:١

٣- خفف ١٠ مل من المحلول السابق بالماء المقطر حتى ١٥٠ مل

كيميائى . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

Procedures:

1- Prepare a series of standard aluminum solution (68) [0.0 ,0.5,0.7,1.0, 2.0, 4.0,

6.0,8.0,10.0, 15 ml] in Nessler tubes.

2- Pour 25 ml of sample solution in a test tube.

3- Add 10 ml buffer solution **(70)** to all Nessler and test tubes.

4- Add mls of $\text{H}_2\text{SO}_4\text{N}/50$ **(7)** equal total alkalinity into sample solution.

5- Add 5 ml of working dye **(71)** to all Nessler and test tubes.

6-Add 1 ml ascorbic acid **(89)** to all Nessler and test tubes.

7- Dilute all nessler and sample test tubes until 50 ml with dist. Water.

8- Allow sample to stand for 5 minute.

9- Adjust the wave length at **532** nm, and read the absorbance of all test tubes at district wave length.

Note:

Standard aluminum solution **(68)** **1 ml = 0.005 mg Al^{3+}**

sol(68)ml	0.0	0.5	0.7	1.0	2.0	4.0	6.0	8.0	10.0	15.0
ppm Al^{3+}	0.00	0.05	0.07	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8	1.00	15.0

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

خطوات التجربة :

١- قم باعداد سلسله من أنابيب نسلر العيارى تحتوى على محلول الإلومنيوم القياسى (٦٨) (٠,٠ - ٠,٥ -
٠,٧ - ١,٠ - ٢,٠ - ٤,٠ - ٦,٠ - ٨,٠ - ١٠,٠ - ١٥,٠ مل) مع ٢٥ مل من الماء المقطر على
التوالى

٢- أضف ٥٠ مل من العينه فى أنبوبة إختبار

٣- أضف ١٠ مل من المحلول المنظم (٧٠) الى محلول جميع الأنابيب.

٤- أضف الى محلول العينة المختبرة كمية من حامض الكبريتيك N/50 (٧) مساوية لقلوية العينة الكلية

٥ - أضف ١ مل من حمض الأسكوربيك (٦٩) الى محلول جميع الأنابيب.

٦- أضف ٥ مل من محلول الصبغ (٧١) الى محلول جميع الأنابيب

٧- أضف ماء مقطر حتى ٥٠ مل لكل أنابيب نسلر العيارية

٨- اترك المحلول مدة ٥ دقائق .

٩- أضبط طول القياس الموجى للجهاز بمقدار ٥٣٢ نانوميتر

10- سجل مقدار إمتصاص شعاع الجهاز القياسى لمحاليل جميع الأنابيب خلال دقيقتين

كيميائى . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

ثانيا: التحضيرات

٧- حامض الكبريتيك N/50

- أضف ١٠٠ مل حامض كبريتيك مركز 6N إلى ٥٠٠ مل ماء مقطر

- خفف ١٧ مل من المحلول السابق بالماء المقطر حتى ١٠٠٠ مل

١٠- محلول EDTA 0.01M $C_{10}H_{12}N_2O_8.4Na.2H_2O$ M.W. 416.20

- أذب ٣,٧٢٣ جم من مسحوق EDTA في ١٠٠٠ مل ماء مقطر

٧٢- محلول شبة الألومنيوم المركز

- أذب ٢,٥ جم من بلورات شبة الألومنيوم $Al_2(SO_4)_3.18H_2O$ في ٢٥٠ مل ماء مقطر ساخن

- أضف ٢ مل حامض الكبريتيك المخفف ١:٣ إلى المحلول السابق

- أكمل المحلول حتى تمام ١ لتر

محلول شبة الألومنيوم القياسي

- خفف ١٠٠ مل من محلول شبة الألومنيوم المركز بالماء المقطر حتى تمام ١٠٠٠ مل

$(1ml = 10.0 \mu g Al_2O_3 = 0.01 mg Al_2O_3)$

٧٣- اليزارين الأحمر S 0.3%

- أضف ٥,٥ مل من حامض الكبريتيك المركز إلى ٩٥ مل ماء مقطر

- أضف ٠,٣ جم اليزارين الأحمر S إلى محلول الكبريتيك السابق

٧٤- محلول بيكربونات الصوديوم

- أضف ١٠٠ جم من بيكربونات الصوديوم إلى ١ لتر ماء مقطر

- قلب حتى تمام التشبع بيكربونات الصوديوم

- رشح المحلول مع إضافة ٢٠ مل ماء مقطر إلى الرشيع

٧٥- محلول حامض الخليك CH_3COOH M.W. 60.05

- أضف ٥٠ مل ماء مقطر إلى ٥٠ مل حامض الخليك المركز

Colorimetric Method

Procedures:

- 1- Prepare a series of standard alum **(72)** solution [1.0,2.0,3.0, 4.0, 5.0, 6.0,7.0,8.0 9.0 and 10 ml] with 25 ml dist. Water in Nessler tubes.
- 2-Pour 50 ml of the sample in measuring flask 250 ml.
- 3- Add 1 ml of alizarin red S (**٧٣**) solution to all sample and Nessler tubes.
- 4- Boil the sample for 2 minutes.
- 5- Add sodium bicarbonate (**٧٤**) solution to the sample, drop by drop until a purple Color obtained.
- 6- Add excess 0.5 ml sodium bicarbonate (**74**) to sample and Nessler tubes.
- 7- Boil the sample for 2 minutes..
- 8- Cool and make up 50 ml of the sample with dist. Water.
- 9- Add 1 ml of acetic acid (**٧٥**) to all sample and Nessler tubes.
- 10- Dilute Nessler tubes until 50 ml with dist. water with will mixing.
- 11- After 1 minute, Compare and record the nearest color standard

Note: Standard aluminum solution **(72)** (1ml = 0.01 mg Al_2O_3)

sol(72)ml	0.0	1.0	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	7.0	8.0	9.0	10.0
mg Al_2O_3	0.00	0.01	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.1

Calculation:

$$\begin{aligned} \text{aluminum Oxide} &= \text{mg}_{(\text{standard tube})} \times 1000 / \text{ml}_{(\text{sample})} \\ &= \text{mg}_{(\text{standard tube})} \times 20 \quad (\text{mg / L}) \end{aligned}$$

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

خطوات التجربة :

١- قم بإعداد سلسله من أنابيب نسلر العيارى تحتوى على كميات من محلول الشبه القياسى (٧٢) (١,٠ - ٢,٠ - ٣,٠ - ٤,٠ - ٥,٠ - ٦,٠ - ٧,٠ - ٨,٠ - ٩,٠ - ١٠ مل) مع ٢٥ مل من الماء المقطر على التوالى

٢- ضع ٥٠ مل من العينه فى ورق عيارى ٢٥٠ مل

٣- أضف ١ مل من محلول اليزارين الاحمر (٧٣) الى كل من العينه والانابيب العياريه

٤- أغلى محلول العينه مدة دقيقتين

٥- أضف قطرات من محلول بيكربونات الصوديوم (٧٤) حتى ظهور اللون الارجوانى

٦- أضف ٠,٥ مل من محلول بيكربونات الصوديوم (٧٤) ثم أغلى مدة دقيقتين

٧- برد محلول العينه مع اضافة ١ مل من محلول حامض الخليك (٧٥)

٩- أضف ماء مقطر حتى ٥٠ مل لكل من العينه والانابيب العياريه

١٠- أترك محلول العينه مدة دقيقه

١١- قارن وسجل مقدار الأنبوبه العياريه ذات اللون المماثل للون محلول العينه المقاسه

ملحوظه : محلول الشبه (٧٢) ١ مل = ٠,٠١ مجم أوكسيد الومنيوم

محلول (٧٢) مل	١,٠	٢,٠	٣,٠	٤,٠	٥,٠	٦,٠	٧,٠	٨,٠	٩,٠	١٠,٠
أوكسيد الومنيوم (مجم)	٠,٠١	٠,٠٢	٠,٠٣	٠,٠٤	٠,٠٥	٠,٠٦	٠,٠٧	٠,٠٨	٠,٠٩	٠,١

النتيجة:

أوكسيد الالومنيوم = مجم أوكسيد ألومنيوم (للأنبوبه القياسيه) $\times 20$ (مجم/ لتر)

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

رابعاً: ضبط وضمان الجودة

تتم إجراءات مراقبة الجودة من خلال تجارب الضبط وتأكيد الجودة على النحو التالي:

١- تجارب الضبط Quality control

١/١- مخطط تشيوارت للضبط Accuracy chart (Schwartz-chart)

- يتم تحليل ١ مل محلول الألومنيوم القياسي LCS (٦٨) " 0.1 ppm Al³⁺ " لبناء الرسم البياني القياسي لمخطط تشيوارت، اللازم لدقة ضبط تحليل العينات المقارنة.

- يتم تحليل ١ مل محلول الألومنيوم القياسي LCS (٦٨) " 0.1 ppm Al³⁺ " مع كل عينة قياس وتوقيع النتيجة في الرسم البياني للتأكد من المطابقة لمعايير القبول ومواصلة إجراءات التحليل.

٢/١- تجربة الكاشف الفارغ Reagent Blank

- يتم إجراء تجربة للماء المقطر وجميع الكواشف التي تضاف لعينة التحليل القياسي لتحديد مساهمة الكواشف والخطوات التحليلية التحضيرية في خطأ القياس ثم تطرح من نتائج القياس.

- يتم تحليل الكاشف الفارغ مع كل دفعة قياس للعينات.

٣/١- نسبة معامل الإسترجاع للعينة الغفل Laboratory Fortified matrix (LFM)

عينة واحدة تختار من كل دفعة يتم تزويدها ١٠ مل من محلول الإلومنيوم القياسي (٦٨) بتركيز ٠,٠٥ مجم من المحلول القياسي. يتم تحليل العينة المضافة وتحليل العينة الأصلية غير المضافة.

$$\% \text{ Recovery} = \frac{(\text{LFM sample result} - \text{sample result})}{\text{known LFM added concentration}} \times 100\%$$

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

٤/١- العينة المتكرره Duplicate sample

يتم تحليل نسبة لا تقل عن ١٠٪ من العينات بإسلوب العينة المتكرره للحصول علي نسبة إختلاف القياس

Relative percent difference (RPD)

$$RPD = \frac{(\text{sample result} - \text{duplicate result})}{(\text{sample result} + \text{duplicate result})/2} \times 100\%$$

٢- تأكيد الجودة Quality Assurance

طبقا لبروتوكول التحقق من موثوقية النتائج ، تم الحصول على نتائج الجودة التالية:

Quality control parameter	Value
Low detection limit	
Standard deviation	
Standard error	
Relative Precision	
Relative accuracy	
Bias	
Trueness	
Recovery percent	
correlation coefficient	

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

Test No: 24

Carbon dioxide

أولاً: إضاءة

- بالنسبة للظروف الطبيعية للمياه السطحية ، فإن تركيز ثانى أكسيد الكربون لن يصل إلى مستوى ١٠ ppm ، بينما قد يتعدى التركيز هذا المستوى بالنسبة للمياه الجوفية.
- يتسبب وجود ثانى أكسيد الكربون فى مثل هذه المياه إلى التصرف بشكل تآكل مع المعادن ، وفى هذه الحالة لابد من معالجة المياه للوصول إلى حالة التوازن الكلى.

ثانيا: التحضيرات

8- كاشف فينول فيثالين

- أذب ٥ جم فينول فيثالين فى لتر كحول إثيلي ٥٠ %
- أضف قطرات من هيدروكسيد الصوديوم N/50 حتى ثبوت اللون الوردى (pH = 7)

١/٨ هيدروكسيد صوديوم N/50

- أذب ٨ جم من هيدروكسيد الصوديوم فى لتر ماء مقطر
- ٢/٨ كحول إثيلي ٥٠ %
- خفف ٥٢٦ مل كحول إثيلي ٩٥ % بالماء المقطر الساخن "بدرجة الغليان" حتى تمام ١٠٠٠ مل

٧٧- هيدروكسيد الصوديوم N/44

- أذب ٠,٩٠٩٠٩ جم من هيدروكسيد الصوديوم حتى تمام ١ لتر ماء مقطر

كيميائى . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

ثالثا: التجربة

Procedures:

- 1- Pour 50 ml of the sample in measuring flask 250 ml.

2- Add 6 drops of ph ph (8) to the sample.

3- Titrate sample solution against sodium hydroxide (77) N/44 until the pink color appear.

Calculation:

$$\text{Carbon dioxide} = \text{ml}_{(\text{sodium hydroxide N/44})} \times 1000 / \text{ml}_{(\text{sample})} \\ (\text{mg} / \text{L})$$

خطوات التجربة:

١- ضع ٥٠ مل من العينة فى دورق عيارى ٢٥٠ مل

٢- أضف ٨ نقط من محلول فينول الفثالين (٨) للعينة

٣- عاير محلول العينة بواسطة هيدروكسيد الصوديوم (٧٧) N/44 حتى ظهور اللون الوردى

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

Test No: 25

Test: Poisonous: "Elementary Test"

أولاً: التحضيرات

٣٧- محلول حامض الهيدروكلوريك ١:١

٧٨- قطع نحاس معدنية

ثانياً: التجربة

Procedures:

- 1- Pour 50 ml of sample solution in 3 measuring flask 250 ml.
- 2- Add 4 ml of Hcl 1:1 (37) to each flask.
- 3- Put 3 pieces of pure copper (78) metals in each flask.
- 4- Warm until boiling for 15 minutes.
- 5- Record the color of sample solution.

Greenish black:	bismus Bi , or arsenic As
Dark brown :	antimony Sb, or strontium Sr
Brittle mirror :	Silver Ag , mercury Hg

Differential Test:

- 1-Put the precipitate in test tube.
- 2-Warm gently to 40°C.

Greenish black

AS, will sublime on upper wall of test tube

Bi, will non- sublime.

Dark brown

Sb will sublime on upper wall of test tube

Sr, will non- sublime.

Brittle mirror

Hg, will sublime on upper wall of test tube

Ag, will non- sublime.

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

خطوات تجربة القياس النوعي للسموم

التجارب الأولية :

- ١- ضع ٥٠ مل من محلول العينة في كل من ٣ دوارق عيارية سعة كل ٢٥٠ مل
- ٢- أضف ٤ مل من حامض الهيدروكليك ١:١ (٣٧) الى كل دورق
- ٣- ضع في كل دورق قطعه من النحاس الخالص (٧٨)

٤- سخن حتى درجة الغليان لمدة ١٠-١٥ دقيقة

٥- سجل لون الراسب المتكون بمحلول العينه المقاسه

النتيجه :

زرنخ & بزمس

أخضر مزرق

أستراشنيوم & أنتيمون

بنى غامق

زئبق & فضه

مرآه لامعه

التجارب التفريقيه:

١- ضع الراسب المتكون فى التجربه السابقه فى أنبويه اختبار

٢- سخن أنبويه الاختبار بلطف حتى ٤٠ °م

النتيجه :

(الراسب الاخضر المزرق)

زرنخ

(على الجدار العلوى لانبويه الاختبار)

تسامى الراسب

بزمس

لايتسامى الراسب

(الراسب البنى الغامق)

أنتيمون

تسامى الراسب

أستراشنيومودن

لايتسامى الراسب

(راسب المرآه اللامعه)

زئبق

تسامى الراسب

فضه

لايتسامى الراسب

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

Test No: 26

Test: Hetero – Trophic plate Count

(HPC)

أولاً: إضاءة

- تتعايش الكائنات الحية فى الطبيعة بشكل يشير إلى حيوية وسلامة المنظومة البيئية كالأسماء والحيوانات الأولية flora بالمياه ، الأمر الذى يجعل تالشيها من مصادر المياه دليلا على حدوث تلوث بتلك المصادر.
- تمثل أطباق العدالبكتيرى الكلية طريقة عملية لتقدير مجموع المستعمرات البكتيرية فى الوسط المائى. فبعض تلك الكائنات الحية الدقيقة التى تشملها تجربة العد البكتيرى تمثل خطرا صحيا محتملا كمسبب للأمراض.
- بعض الكائنات الحية الدقيقة قد لاتمثل خطرا صحيا للأشخاص فى الظروف الطبيعية إلا أنها خطرا محتملا على الصحة وربما مميتا فى الظروف غير الطبيعية. يضاف إلى ذلك أن بعض الكائنات الحية قد لاتكون ضارة فى حد ذاتها إلا أن وجودها قد يحمل معها إحتمالية وجود الأنواع الممرضة من الكائنات الحية الدقيقة.
- أفضل مثال لهذه المجاميع ، والمعروفة بالمجاميع الإرتباطية ، هى المجموعة القولونية وهى أربعة أنواع " بكتيريا كليبسيلا – بكتيريا إيكولاى – بكتيريا ستيروبكتر – بكتيريا إنتيروكتر ". لذا فإن الحد من أعدادها هو خيار مفضل للتأكد من سلامة مياه الشرب.
- تقنية أطباق العد البكتيرى يعد أسلوب عملى يتم من خلاله توفير الظروف الطبيعية اللازمة لنمو أعداد المجموعات البكتيرية التى تمثل دليلا على تلوث المياه.
- يمكن إعتبار تجربة أطباق العد البكتيرى مؤشرا حاكما يعكس كفاءة المعالجة فى التخلص من الكائنات الحية الممرضة ومدى التغير فى جودة المياه.

إجراءات التجارب القياسية

SOP

كيميائى . محمد والى على

ثانيا: التحضيرات

٧٩- مزرعة آجار

- أخلط كلا من : ٥ جم خلاصة اللحم + ١٠ جم بيتون + ٥ جم كلوريد صوديوم فى ١ لتر من الماء الساخن حتى تمام الذوبان

- ضع الخليط السابق فى الأوتوكلاف لمدة نصف ساعة عند ١٢٠ درجة مئوية

- برد ثم رشح الخليط المتكون
- أضف ٢٠ جم من مادة الآجار إلى المحلول السابق (شتاء) أو ٢٥ جم (صيفا)
- ضع المحلول السابق في الأوتوكلاف لمدة ٢٠ دقيقة عند ١٢٠ درجة مئوية
- عادل pH المحلول ما بين ٧,٤ - ٧,٢ عند ٥٠ درجة مئوية
- رشح بالقمع الساخن بواسطة قطن أو شاش
- أملأ أنابيب الآجار ثم عقم في الأوتوكلاف لمدة نصف ساعة عند ١٢٠ درجة مئوية
- * مزرعة مسحوق الآجار:**
- أذب ٢٣,٥ جم مسحوق آجار في ١ لتر من الماء المقطر الساخن
- سخن مع التقليب حتى تمام الذوبان
- ضع الخليط السابق في الأوتوكلاف لمدة نصف ساعة عند ١٢٠ درجة مئوية
- برد ثم رشح الخليط المتكون
- أضبط الأس الهيدروجيني pH لخليط المحلول ما بين ٧,٢ - ٦,٨ عند ٥٠ درجة مئوية
- رشح بالقمع الساخن بواسطة قطن أو شاش
- أملأ أنابيب الآجار ثم عقم في الأوتوكلاف لمدة نصف ساعة عند ١٢٠ درجة مئوية

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

ثالثاً: التجربة

Procedures:

- 1- Thoroughly mix sample solution.
- 2- Pour 1.0 ml of the sample in a Petri dish.
- 3- Pour 10 ml of agar (79) liquefied media in a Petri dish with sample.
- 4- Let plate solidifying for 10 minutes.
- 5- Place with convert dish in an incubator at 37 °C for 24 hours.
- 6- Count all colies within the plate.

خطوات التجربة:

- ١- أمزج جيدا العينة للتأكد من التوزيع المتجانس للمستعمرات البكتيرية
- ٢- صب ١ مل من العينة فى طبق بترى نظيف معقم خلال أجواء تعقيم محكمة
- ٣- صب ١٠ مل من محلول آجار (٧٩) على العينة فى طبق بترى مع احكام غلقه
- ٤- أمزج العينة مع محلول الآجار بحركه دورانيه لطبق الزرع
- ٥- أترك طبق الزرع حتى تمام تجمد الآجار
- ٦- أقلب طبق الزرع وضعه داخل حضانة الزرع لمدة ٢٤ ساعه فى درجة حراره ٣٧ ° م
- ٧- عد المجموعات البكتيرية بطبق الزرع بعد ٢٤ ساعه تحضين

رابعاً: التداخل

عينات الزرع ذا قابلية كبيرة بالتأثر بالجو المحيط. يجب مراعاة تعقيم عبوات جمع العينات وأدوات الزرع المختلفة. يتم تنظيف مناخذ الزرع بمحلول معقم من كحول أو محلول كلور. يتجنب لمس فوهة زجاجة جمع العينات أو سن ماصة الزرع. يؤثر وجود كلور متبقى فى نتيجة القياس الذى يمكن إزالته بإضافة بلورتين من ثيوكبريتات الصوديوم.

خامساً: تداول العينات

يتم قياس العينة مباشرة فى حجم لا يقل عن ١٠٠ مل بعبوة تجميع العينات زجاجية ذات لون غامق. يتم زرع العينات المجمعة بمجرد جمعها وخلال ٨ ساعات على أكثر تقدير. ويمكن حفظ العينات بثلاجة التبريد دون تجميد فى درجة حرارة ٤ ° م ولمدة ٢٤ ساعة.

كيميائى . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

Test No: 27

Membrane Filter Method

أولاً: إضاءة

- التجارب المطلوبة للكشف عن أنواع محددة من الكائنات الحية الممرضة تستلزم تقنيات للكشف شديدة الحساسية قد لا تتوفر فى معامل التحليل التقليدية بمحطات المياه ، فضلا عن إحتياجها إلى فترة زمنية طويلة تتعارض مع متطلبات المعالجة الآنية العاجلة وسرعة الفصل بتلك المحطات.

- تعتمد تقنية مزارع المجموعة القولونية Machonky broth على مفهوم مايسمى بالدليل الإرتباطى indicator organisms وهو المفهوم القائل بإحتمال ظهور العامل المؤثر إذا تواجد الدليل الإرتباطى ولكن إذا إنعدم وجود العامل الإرتباطى إنعدم ظهور العامل المؤثر.
- ويقصد بالعامل المؤثر هنا تلك الكائنات الحية الدقيقة المسببة لعدوى التلوث بالأمراض المعوية المرضية منها أوالوبائية ، حيث يرتبط وجود الكائن الحى الممرض بشكل إحتمالى كبير مع وجود كائن حى آخر غير ضار بالصحة.
- وفى تجارب الكشف البكتيرى لمياه الشرب تستخدم بكتيريا المجموعة القولونية كدليل إرتباطى على إحتمالية ممرضة opportunistic pathogens لوجود بكتيريا التلوث البرازى fecal coliform group أو ممرضات الحيوانات الفقارية ذات الدم الحار warm – blooded animals.
- نظرا لعدم تواجد الكائنات الحية الدقيقة فى الوسط المائى وإنتشارها بشكل منتظم ، تستخدم تجارب معملية تعتمد منهج الأسلوب الإحصائى أو مايعرف بـ **Persumptive test** وليس منهج التحديد العددى. إذ أن عدم إيجابية أنابيب الزرع البكتيرى لايعنى الخلو التام لمصدر العينة من تواجد الكائن الحى.
- تجربته تعيين المجموعه القولونيه باستخدام طريقة الترشيح الغشائى فى عينات المياه خلال ٢٤ ساعه أو أقل تعتمداً على إنتاج الأدهيدات عن طريق تخمر اللاكتوز .
- تطبق هذه التجربة على أنواع مختلفه من المياه , فى معمل الميكروبيولوجى تستخدم هذه التجربة لتحليل عينات المياه الإرتوازيه (مياه الآبار) , عينات مياه الشرب السطحيه و أيضاً المياه المنتجه من عمليات المعالجه المختلفه.

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

- يتم فلتره حجم معين من المياه خلال ورقه ترشيح ٠,٤٥ ميكروميتر ثم توضع ورقه الترشيح على بيئه الإندو أجار التى تستخدم نتيجته لإحتوائها على صوديوم لورايل سلفات و أيضاً صوديوم داي أوكسى- كولات اللذان لايسمحا بنمو بكتيريا الجرام الموجبه .

تقوم البكتيريا القولونيه بعمل تخمر لللاكتوز لتكون الإسيثيلدهيدات التى تتفاعل مع صوديوم سلفايت ومركب بازيك فوكسين لتكوين مستعمرات بكتيريه حمراء مع ظهور لمعان على سطح البكتيريا نتيجته للتخمر السريع لللاكتوز بواسطه البكتيريا لإنتاج الأدهيدات.

إذا كان حجم العينه كبير جدا سيختفى هذا اللمعان . البكتيريا التى لا تقوم بعمل تخمر لللاكتوز تكون عديمه اللون

- البكتيريا القولونية الكليه تنمو فى مياه الصرف و أيضاً مياه الشرب , بعض هذه البكتيريا تفرز من مخلفات أو براز كلاً من الإنسان و الحيوان .

- البكتيريا القولونية الكليه تشمل كلاً من بكتيريا الإشيريشيا و ستروباكترا و كليسييللا و إنتيروباكترا و أيضاً سيرراشيا و هافنيا و هم جميعاً ليسوا بالضروره دليل على اختلاط المياه بالصرف الصحى فقط بل كمؤشر لكفاءة عملية المعالجه .

- ظهور البكتيريا القولونية الكليه بعد عملية المعالجه دليل على عدم كفاءة عملية المعالجه و وجود ملوثات بالمياه مثل النمو البكتيرى و أيضاً وجود أثره أو نباتات .

البكتيريا القولونية الكليه هى بكتيريا إختياريه لاهوائيه - جرام سالبه لاتكون جرثومات. خلال ٢٤ ساعه تحضين عند درجة حراره ٣٥°م على بيئة الإندو آجار المحتويه على اللاكتوز تعطى نموا لبكتيريا عصوية الشكل لونها أحمر ذات بريق معدنى ذهبى . ربما اللعان الذهبى المستعمره أو فى المنتصف أو على جانب المستعمره البكتيريه .

- عينات المياه ذات العكاره الزائده نتيجة وجود طحالب و مواد عالقه تسد ورقة الترشيح فتمنع عملية الترشيح و تسبب انتشار للبكتيريا التى تتداخل مع التعرف على المستعمرات البكتيريه المرجوه .

- بعض أنواع المجموعه القولونية الكليه ربما تنتج مستعمرات حمراء داكنه و دائريه بدون لمعان معدنى.

- المستعمرات ذات اللون الأزرق أو الأبيض أو بدون لون لاتعد مجموعته قولونية كليه .

كيميائى . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

ثانياً: التحضيرات

٨٠ - محلول ام أندو

- أذب ٤,٨ جم من بودرة ام. أندو فى ١٠٠ مل ماء

- ضع المحلول السابق فوق السخان مع التقليب إلى ما قبل الغليان

- ضع ٢ مل من الكحول الأثيلى ٩٥٪ فى المحلول السابق

- غلف زجاجة المحلول بورق ألومنيوم حرارى

ثالثاً: التجربة

Procedures:

- 1- Pour 2.0 -1.8 ml M.endo (80) media to a sorbet filter paper "0.45µm" on millipore Petri dish.
- 3- with sterilize forceps ,put a clean Millipore filter "47mm" upon manifold filter system.
- 4- Put a tightly funnel on the Millipore filter.
- 5- Pour 100 ml of sample upon Millipore filter media.
- 6- Turn vacuum system with open the valve of drain sample.
- 7- Put filter media in Petri dish by sterilize forceps.
- 8- After 10 minute invert the Petri dish in incubator with 37 °C for 24 hour.
- 9- Record only, the green metallic shay coliform group.

Calculation:

$$\text{Total coliform group} = \text{Total count} \times 100 / \text{ml. sample}$$

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

خطوات التجربة:

- ١- ضع ١,٨ – ٢ مل من محلول م. أندو (٨٠) على ورقة ماصة بأطباق زرع مللييور.
- ٢- ضع ورقة ترشيح مللييور بواسطة ملقط معقم فوق قاعدة جهاز مينفولد للترشيح الغشائي.
- ٣- ضع كأس الترشيح بإحكام فوق ورقة فصل الرشيح بجهاز مينفولد.
- ٤- صب ١٠٠ مل من العينة فوق ورقة الترشيح بجهاز مينفولد.
- ٥- أبدأ تشغيل الترشيح بواسطة طلمبة التفريغ.

٤- بإستخدام ملقط معقم ضع ورقة الترشيح فوق الورقة الماصة بطبق بترى.

٥- بعد ١٠ دقائق , أقلب طبق بترى وضعه فى جهاز الحضانة فى درجة حرارة ٣٧ ° م.

٦- بعد ٢٤ ساعة عد النقاط ذات السطح الفضى اللامع للمجموعة القولونية.

عدد المستعمرات x ١٠٠

العد الكلى للمجموعة القولونية = -----

حجم العينة

الإختبار التأكيدى:

١- يتم التقاط خمس مجموعات قولونية مثاليه و خمس مجموعات قولونية غير مثاليه من على سطح ورقة الترشيح و نضعهم بداخل أنابيب مزرعة لورايل تربتوز أو مزرعة بريليانت جرين.

٢- ضع الأنابيب بداخل الحضان عند درجة حراره ٣٥±٠,٥°م لمدة ٤٨ ٢٤ ساعه .

brilliant
green

lauryl
Tryptose
broth

٣- البكتيريا التى تعطى غاز بالإضافة إلى حدوث نمو نتيجة تكون عكاره أو تغير لون الميديا إلى اللون الأصفر فى حالة استخدام برومو كريسول بربل بدلاً من أنابيب الدراهم فى ميديا لورايل تربتوز بروث و تكون أيضاً غاز خلال ٤٨-٢٤ ساعه فى ميديا بريليانت جرين تسمى بكتيريا قولونية كليه .

SOP

إجراءات التجارب القياسية
كيمى . محمد والى على

Test No: 28

Test: Presumptive total coliforme

(١)

طريقة مزرعة لورايل سلفات

أولاً: إضاءة

-لابد من توافر عدة شروط تميز دليل الكشف البكتيرى أو الدليل الإرتباطى على النحو التالى :

١ - يتواجد كلما تواجدت حالة تلوث بالمجموعات البكتيرية الممرضة بالوسط المائى

٢ - لا أثر لوجوده متى غابت تلك المجاميع البكتيرية الممرضة فى الوسط المائى

٣ - يتحمل أقصى ظروف معيشة ولأطول فترة زمنية

٤ - يتم الكشف عنه بوسائل كشف سهلة وبأقل التكاليف.

- وتعد المجموعة القولونية دليل إرتباطى مثالى للكشف عن البكتيريا الممرضة بمياه الشرب. حيث لاتعد

المجموعة القولونية ممرضة فى حد ذاتها ولايمثل وجودها فى المياه دليل أكيد على تلوث تلك المياه ، غير أنها تحمل فى طياتها إحتمالية كبيرة فى وجود بكتيريا ممرضة. لذا ففى حالة عدم وجود المجموعة القولونية تتأكد سلامة المياه من دلالات التلوث ومسببات الأمراض البكتيرية.

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

ثانياً: التحضيرات

٨١ - ماء التخفيف : يتم تخفيف عينات النيل بأحد المحلولين الآتيين:

٨١/١ - تحضير محلول الفوسفات :

- أذب ٣٤ جم من بوتاسيوم ثانى هيدروجين فوسفات فى ٥٠٠ مل من الماء المقطر.

- أضبط الأس الهيدروجينى للمحلول السابق عند ٧,٢ بإستخدام هيدروكسيد صوديوم 1N.

- أكمل المحلول السابق حتى تمام ١٠٠٠ مل بماء مقطر.

- عقم المحلول السابق بداخل الأوتوكلاف عند درجة حراره ١٢١°م لمدة ١٥ دقيقه.

٨١/٢- تحضير محلول كلوريد ماغنسيوم :

- أذب ٣٨ جم كلوريد ماغنسيوم لا مائي (٨١,١ جم كلوريد ماغنسيوم مائي) فى ١ لتر ماء مقطر. - عقم المحلول السابق عند درجة حراره ١٢١°م لمدة ١٥ دقيقه.

٨١/٣- محلول التخفيف Working Solution :

- أضف ١,٢٥ مل من محلول الفوسفات مع ٥ مل من محلول كلوريد الماغنسيوم إلى ١ لتر ماء مقطر. - أمزج جيداً المحلول السابق وأضبط الأس الهيدروجينى عند $pH = 7,0 : 7,2$

- صب ١٠ مل محلول التخفيف فى أنابيب الاختبار .

- عقم أنابيب التخفيف بداخل الأوتوكلاف عند درجة حراره ١٢١°م لمدة ١٥ دقيقه .

٨٢- المحلول الملحي Saline Solution :

- أذب ٨ جم من ملح كلوريد الصوديوم NaCl فى لتر من الماء المقطر

- عقم المحلول السابق عند ١٢١° م لمدة ٢٠ دقيقه .

إجراءات التجارب القياسية

SOP

كيميائى . محمد والى على

٨٣- مزرعة لوريل تربتوز المركز

- أذب ٧١,٢ جم من مسحوق لوريل تربتوز فى ١ لتر من الماء المقطر الساخن.

- أضف ٠,٠١ جم من صبغ البروموكريزول للمحلول

- أضبط الأس الهيدروجينى pH لخليط المحلول ما بين ٦,٦ - ٧,٢

- أملأ أنابيب الزرع بالدرهم ثم عقم فى الأوتوكلاف لمدة ١٥ دقيقه عند ١٢١ درجة مئوية

ملحوظة:

- تختلف كمية مسحوق اللوريل تربتوز المذابة طبقاً لنظام الإضافة بأنابيب الزرع كما يلى:

العينة (مل)	ميديا الزرع (مل)	عدد أنابيب الزرع	لوريل تربتوز (جم / لتر)	ملاحظات
١	١٠	٣ × ٥ "١٥"	٣٥,٦	ثلاث تخفيفات للنيل أو عينات التلوث
١٠	١٠	١٠	٧١,٢	مروق - مرشح - خزان - طرد
٢٠	١٠	٥	١٠٦,٨	مروق - مرشح - خزان - طرد
١٠٠	٥٠	١	١٠٦,٨	مروق - مرشح - خزان - طرد

طريقة التخفيف:

- تخفيف ١٠٪: ١ مل = ٠,١ من العينة

أضف ١ مل من العينة إلى ١٠ مل من محلول (٨١) Working Solution أو (٨٢) Saline Solution

- تخفيف ١٪: ١ مل = ٠,٠١ من العينة

- أضف ١ مل محلول تخفيف ١٠٪ إلى ١٠ مل محلول (٨١) Working Solution أو (٨٢) Saline Solution
تخفيف ٠,١٪: ١ مل = ٠,٠٠١ من العينة

أضف ١ مل محلول تخفيف ١٪ إلى ١٠ مل من محلول (٨١) Working Solution أو (٨٢) Saline Solution

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

ثالثا: التجربة

Procedures:

1- Thoroughly mix. All the sample.

2- Pipette the sample into tubes of Lauryl tryptose broth media (83) according to previous table.

3- Incubate all test tubes at 37 °C for 24, 48 hours.

4 - Count and matching the positive and negative tubes with the tables 9221.1V of MPN index in standard methods.

خطوات التجربة:

١- إمزج جيداً العينة للتأكد من التوزيع المتجانس للمستعمرات البكتيرية

٢- قم بإضافة عينة التحليل إلى محلول لوريـل تربتوز (٨٣) طبقاً لجدول الإضافات لمزرعة اللوريـل السابق

٣- ضع الأنبيب في حضانة الزرع عند درجة حراره ٣٥°م و اختبر تكون الحمض بعد ٢٤ ساعه و أيضاً ٤٨ ساعه.

٤- احسب العدد الإحتمالى للأنابيب طبقاً للجدول ٤/٩٢٢١ فى مرجع التجارب القياسيه لمياه الشرب.

النتيجه :

١- يتكون لون أصفر فى الميديا مع تكون حمض التخمر للاكتوز .

٢- فى حالة ظهور غاز , رج الزجاجه برفق سيؤدى إلى ظهور رغوه .

٣- ظهور أى كميـه من الحمض أو الغاز يدل على عدم صلاحية المياه للشرب فى الإختبار الظنى , لذلك يتم عمل الإختبار التأكيدى.

٤- عد الانابيب الايجابيه وحدد الرقم الاحتمالى من الجداول ٤/٩٢٢١ الاحصائي للمجموعه القولونيه بمرجع التجارب القياسيه لمياه الشرب.

كيميائى . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

TABLE 9221.II. MPN INDEX AND 95% CONFIDENCE LIMITS FOR VARIOUS COMBINATIONS OF POSITIVE AND NEGATIVE RESULTS WHEN FIVE 20-ML PORTIONS ARE USED

No. of Tubes Giving Positive Reaction Out of 5 of 20 mL Each	MPN Index/100 mL	95% Confidence Limits (Approximate)	
		Lower	Upper
0	<1.1	0	3.0
1	1.1	0.05	6.3
2	2.6	0.3	9.6
3	4.6	0.8	14.7
4	8.0	1.7	26.4
5	>8.0	4.0	Infinite

TABLE 9221.III. MPN INDEX AND 95% CONFIDENCE LIMITS FOR VARIOUS COMBINATIONS OF POSITIVE AND NEGATIVE RESULTS WHEN TEN 10-ML PORTIONS ARE USED

No. of Tubes Giving Positive Reaction Out of 10 of 10 mL Each	MPN Index/100 mL	95% Confidence Limits (Approximate)	
		Lower	Upper
0	<1.1	0	3.0
1	1.1	0.03	5.9
2	2.2	0.26	8.1
3	3.6	0.69	10.6
4	5.1	1.3	13.4
5	6.9	2.1	16.8
6	9.2	3.1	21.1
7	12.0	4.3	27.1
8	16.1	5.9	36.8
9	23.0	8.1	59.5
10	>23.0	13.5	Infinite

TABLE 9221.IV. MPN INDEX AND 95% CONFIDENCE LIMITS FOR VARIOUS COMBINATIONS OF POSITIVE RESULTS WHEN FIVE TUBES ARE USED PER DILUTION (10 mL, 1.0 mL, 0.1 mL)

Combination of Positives	MPN Index/100 mL	95% Confidence Limits		Combination of Positives	MPN Index/100 mL	95% Confidence Limits	
		Lower	Upper			Lower	Upper
0-0-0	<2	—	—	4-2-0	22	9.0	56
0-0-1	2	1.0	10	4-2-1	26	12	65
0-1-0	2	1.0	10	4-3-0	27	12	67
0-2-0	4	1.0	13	4-3-1	33	15	77
				4-4-0	34	16	80
1-0-0	2	1.0	11	5-0-0	23	9.0	86
1-0-1	4	1.0	15	5-0-1	30	10	110
1-1-0	4	1.0	15	5-0-2	40	20	140
1-1-1	6	2.0	18	5-1-0	30	10	120
1-2-0	6	2.0	18	5-1-1	50	20	150
				5-1-2	60	30	180
2-0-0	4	1.0	17	5-2-0	50	20	170
2-0-1	7	2.0	20	5-2-1	70	30	210
2-1-0	7	2.0	21	5-2-2	90	40	250
2-1-1	9	3.0	24	5-3-0	80	30	250
2-2-0	9	3.0	25	5-3-1	110	40	300
2-3-0	12	5.0	29	5-3-2	140	60	360
3-0-0	8	3.0	24	5-3-3	170	80	410
3-0-1	11	4.0	29	5-4-0	130	50	390
3-1-0	11	4.0	29	5-4-1	170	70	480
3-1-1	14	6.0	35	5-4-2	220	100	580
3-2-0	14	6.0	35	5-4-3	280	120	690
3-2-1	17	7.0	40	5-4-4	350	160	820
4-0-0	13	5.0	38	5-5-0	240	100	940
4-0-1	17	7.0	45	5-5-1	300	100	1300
4-1-0	17	7.0	46	5-5-2	500	200	2000
4-1-1	21	9.0	55	5-5-3	900	300	2900
4-1-2	26	12	63	5-5-4	1600	600	5300
				5-5-5	≥1600	—	—

التجربة ٢٩ : "طريقة الماكونكى السائل"

ثانياً: التحضيرات

٨٤- الماكونكى المركز

- أخلط كل من : ٤٠ جم ببتون + ١٠ جم كلوريد صوديوم + ١٠ جم ملح صفراوى فى ١ لتر ماء مقطر ساخن حتى تمام الذوبان (أخليط سابق التجهيز إلى ١ لتر ماء مقطر ساخن مباشرة)
- ضع الخليط السابق فى الأوتوكلاف لمدة ٢٠ دقيقة عند ١٢٠ درجة مئوية
- أترك الخليط السابق بعد تعقيمه فى الثلاجة لليوم التالى
- أذب ٢٠ جم لاكتوز فى المحلول السابق ثم رشح المحلول بورقة ترشيح
- عادل pH المحلول ما بين ٧,٤ - ٧,٢
- أضف ٢٠ مل بروموكريزول البنفسجى (١٪ كحولى)
- أملأ أنابيب الآجار ثم عقم فى الأوتوكلاف لمدة ١٥ دقيقة عند ١٢٠ درجة مئوية

* محلول مسحوق الماكونكى المركز

- أذب ٨٠ جم مسحوق آجار فى ١ لتر من الماء المقطر الساخن
- سخن مع التقليب حتى تمام الذوبان
- أضبط الأس الهيدروجينى pH لخليط المحلول ما بين ٧,٦ - ٧,٢
- ضع الخليط السابق فى الأوتوكلاف لمدة نصف ساعة عند ١٢٠ درجة مئوية
- أملأ أنابيب الزرع بالدرهم ثم عقم فى الأوتوكلاف لمدة ١٥ دقيقة عند ١٢١ درجة مئوية

٨٥- محلول المكونكى المخفف

- أضف لتر ماكونكى مركز إلى ٨٠٠ مل ماء مقطر ثم رشح المحلول.
- ضع المحلول فى الأوتوكلاف لمدة ١٥ دقيقة عند ١٢٠ درجة مئوية

* محلول مسحوق الماكونكى المخفف

- أذب ٤٠ جم مسحوق آجار فى ١ لتر من الماء المقطر الساخن
- سخن مع التقليب حتى تمام الذوبان
- أضبط الأس الهيدروجينى pH لخليط المحلول ما بين ٧,٦ - ٧,٢
- ضع الخليط السابق فى الأوتوكلاف لمدة نصف ساعة عند ١٢٠ درجة مئوية
- أملأ أنابيب الزرع بالدرهم ثم عقم فى الأوتوكلاف لمدة ١٥ دقيقة عند ١٢١ درجة مئوية

ثالثاً: التجربة

Procedures:

- 1-Throughly mix all the sample.
- 2- Pipette 1 ml of the sample into 5 small tubes of dill. Machonky (85) and 5 ml into one large tube of conc. Machonky (84).
- 3-Incubate all test tubes at 37 °C for 24 hours.
- 4 - Count and matching the positive and negative tubes with the tables of MPN / 100 ml.

خطوات التجربة:

- ١- أمزج جيداً العينة للتأكد من التوزيع المتجانس للمستعمرات البكتيرية
- ٢- قم بأعداد سلسلة من ٥ أنابيب الزرع الصغيره تحتوى على ١٠ مل من محلول الماكونكى المخفف (٨٥) وأنبوبة كبيره تحتوى على ٥٠ مل من محلول الماكونكى المركز (٨٤)
- ٣- ضع ١ مل من العينة فى كل من الانابيب الصغيره و ٥ مل من العينة فى الانبوبة الكبيره
- ٤- ضع أنابيب الزرع الصغيره والكبيره فى حضانه الزرع لمدة ٢٤ ساعه و درجة حراره ٣٧ م
- ٥- عد الانابيب الايجابيه وماينظرها من الرقم الاحتمالى بالجدول الاحصائيه للمجموعه القولونيه

ملحوظه :

- ١- فى حالة مياه الطرد والشبكه تتم الإضافة إلى ٦ أنابيب من محلول الماكونكى المركز.
- ٢- يمكن إستبدال محلول الماكونكى فى التجربة بمحلول لوريل تربتوز (٨٣) وتطبيق نفس الجدول الإحتمالى للمجموعه القولونيه لمزرعة الماكونكى

عدد الأنابيب المتخمرة	الكبيرة	الصغيرة	نيل خام	نيل خام	مياه مرققات	مياه طرد وشبكات
			١٠٠:١	١٠:١		
صفر	صفر	صفر	أقل من ١١٠٠	أقل من ١١٠	أقل من ١١	أقل من ١
صفر	١	١	١١٠٠	١١٠	١١	١
صفر	٢	٢	٢٢٠٠	٢٢٠	٢٢	٢
صفر	٣	٣	٣٦٠٠	٣٦٠	٣٦	٤
صفر	٤	٤	٥٢٠٠	٥٢٠	٥٢	٥
صفر	٥	٥	٧١٠٠	٧١٠	٧١	٧
١	صفر	صفر	١٤٠٠	١٤٠	١٤	٢
١	١	١	٣٢٠٠	٣٢٠	٣٢	٣
١	٢	٢	٥٥٠٠	٥٥٠	٥٥	٦
١	٣	٣	٨٩٠٠	٨٩٠	٨٩	٩
١	٤	٤	١٦٠٠٠	١٦٠٠	١٦٠	١٦
١	٥	٥	أكثر من ١٦٠٠٠	أكثر من ١٦٠٠	أكثر من ١٦٠	أكثر من ١٦

١٠٠ × عدد الأنابيب المتخمرة

العدد الإجمالي = (كمية العينة غير المتخمرة × الكمية الكلية للعينة المضافة) ٠٠

أمثلة:

١- عدد الأنابيب المتخمرة = ٣ صغيرة ، كمية العينة غير المتخمرة = ٣ - ١٠ = ٧ مل
٣ × ١٠٠

العدد الإجمالي = ٣٦ =

(١٠ × ٧) ٠٠

٢- عدد الأنابيب المتخمرة = ١ كبيرة ، كمية العينة غير المتخمرة = ٥ - ١٠ = ٥ مل
١ × ١٠٠

العدد الإجمالي = ١٤ =

(١٠ × ٥) ٠٠

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

رابعاً: عينات التداول

- أغلق الأنبيب باستخدام أغطيه بلاستيك مقاومه للحراره.
- تأكد أنه بعد عملية التعقيم , الميديا تغطى على الأقل ثلثى أنابيب الدراهم المقلوبه بحيث لا توجد فقائيع هواء بداخل هذه أنابيب الدراهم المقلوبه.
- أستخدم أنابيب الميديا خلال ثلاثة أشهر من تحضير الميديا فى حالة استخدام أغطية أنابيب محكمة الغلق. و خلال أسبوعين فى حالة استخدام أغطية أنابيب غير محكمة الغلق .
- عينات المياه ذات العكاره الزائده نتيجة وجود طحالب و مواد عالقه تسد ورقة الترشيح فتمنع عملية الترشيح و تسبب تداخلا حال التعرف على المستعمرات البكتيريه.
- بعض أنواع المجموعه القولونيه الكليه ربما تنتج مستعمرات حمراء داكنه و دائريه بدون لمعان معدنى.
- قم بقياس العينة مباشرة فى حجم لا يقل عن ١٠٠مل بعبوة تجميع العينات زجاجية ذات لون غامق.
- أزرع العينات المجمعة بمجرد جمعها وخلال ٨ ساعات على أكثر تقدير.
- أحفظ العينات بثلاجة التبريد دون تجميد فى درجة حرارة ٤ °م ولمدة ٢٤ ساعة.

خامساً: التداخل

عينات الزرع ذا قابلية كبيرة بالتأثر بالجو المحيط. يجب مراعاة تعقيم عبوات جمع العينات وأدوات الزرع المختلفة. يتم تنظيف مناضد الزرع بمحلول معقم من كحول أو محلول كلور. يتجنب لمس فوهة زجاجة جمع العينات أو سن ماصة الزرع. يؤثر وجود كلور متبقى فى نتيجة القياس والذى يمكن إزالته بإضافة بلورتين من ثيوكبريتات الصوديوم.

التجربة: الفحص الميكروسكوبي

أولاً: إضاءة

هناك آلاف الأنواع من الديدان الحية بمختلف تقسيماتها بالمملكة الحيوانية. ولكن تم رصد ٣٢٠٠ نوعاً من الطفيليات Parasites الممرضة والتي قسمت إلى أربعة مجموعات رئيسية وهي: التريماطودا والسيستودا والنيماطودا والبروتوزوا. والتريماطودا Trematoda أو المثقوبات هي صنف من شعبة الديدان المسطحة تضم مجموعتين من الديدان الطفيلية. ومن أشهر أنواعها الدودة الكبدية الفاشيولا Fasciola ودودة البلهارسيا Schistosoma.

والسيستودا Cestoda هي صنف من شعبة الديدان الطفيلية الشريطية المفلطحة. وتلك ديدان داخلية أجسامها مقسمة الى قطع ولا توجد بها قناة هضمية لأنها تعتمد على غذاء عائلها مثل دودة البقر ودودة الخنزير الشريطية. ومن أشهر أنواع الديدان الشريطية دودة تينيا ساجيناتا Taenia saginata و تينيا سوليم.

أما النيماطود Nematode فكائنات حية صغيرة الحجم و مستديرة ، تشبه الديدان بشكلها العام، وهي صنف من شعبة الديدان الإسطوانية وتضم حوالي ٥٠ نوعاً من النيماطودا المتطفلة على الإنسان. ومن أنواعها الشائعة أسكارس لمبريكويدس - الدودة الخطافية - الدودة السوطية - الدودة الدبوسية - الدودة القلبية - سترونجليودس ستكولاريس - أنكلستوم اكانيم - وديدان التوكسوكارا والتريكيورا. وتتراوح أحجام هذه الديدان من ٢-٣٥ سم .

وتعد الديدان المستديرة roundworms من أشهر إصابات الديدان في العالم. ومن أشهر أنواع هذه الديدان دودة الإسكارس وهي ما تعرف باسم إسكارس لمبريكويدس. وتحدث عدوى الاسكارس

عن طريق تناول طعام

أو شراب ملوث ببراز يحتوي علي بويضات دودة الاسكاريس. وتتسبب الأعداد الكبيرة من هذه الديدان في حدوث نزيف عند مهاجمتها لجدار الأمعاء والتهاب الزائدة الدودية والتهاب النسيج البريتوني وخراج الكبد ونزيف البنكرياس وعدم الامتصاص الكافي للطعام المهضوم.

وهناك الديدان الخطافية **pinworms** التي تسبب الاصابة بالانكلستوما. وتتم الإصابة عن طريق تناول طعام أو مياه ملوثة ببويضات الديدان الخطافية. وتخرق الديدان الخطافية الجلد، وعندما تصبح يافعة فإنها تضعف من قوة الضحية وحيويتها وصحتها العامة. وتستخدم الديدان الصغيرة أسنانها في ثقب جدار الأمعاء والتغذى على دم المصاب. وتعتبر دودة الأنكلستوما من أشهر أمثلة الديدان الخطافية **hookworms**.

ونعني بالحيوانات الأولية ،بروتوزوا، الطفيليات الأميبية وحيدة الخلية ومنها الأميبات والنيوسبورا والتوكسوبلازموسيس والكريبتوسبورidium والجيارديا والساركوسيسيس والتريكومونس فاجيناليس. وتصنف البروتوزوا حسب طريقة حركتها إلى سوطيات **Flagellates** وهدييات **Ciliates**. والعدوي الأميبية التي يسببها طفيلي الأنتاميباهستولتيكا تعد واحدة من الأمراض الطفيلية الأكثر شيوعاً وقد تتسبب في وفاة ما يقرب من مائة ألف شخص سنوياً علي مستوى العالم. إذ تفرز الأميبات إنزيماً يسبب قروحا وخراج بينما تحاول الدخول إلى تيار الدم. وفي نهاية الأمر تستطيع الأميبا أن تصل إلى أعضاء أخرى مثل المخ أو الكبد. وهناك داء خفيات الأبواغ، المعروف بكريبتوسبورidium وحيد الخلية. ويرتبط تفشي الإصابة بالكريبتوسبورidium بتناول المياه الملوثة. وطفيل كريبتوسبورidium هو العامل المسبب للأمراض من شعبة "الأبيكومبليكسا". وأمراض داء خفيات الأبواغ. وكريبتوسبورidium هو من

الطفيليات الهامة التي تنقلها المياه ويمكنها البقاء على قيد الحياة ٢٤ ساعة مع تركيز 1000 ppm للكلور المتبقي.

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

ومعظم الطفيليات الأميبية لا يمكن التخلص منها بالكلور لقدرتها علي مقاومته بتحوصلها، ولكن تزال عن طريق المروقات والمرشحات ذات الكفاءة العالية في التشغيل.

وتعتبر الجيارديا *Giardia Lamblia* من أكثر الطفيليات المعوية الشائعة تعايشا علي الإنسان والتي يسببها تلوث مياه الشرب. فعندما يبتلع الإنسان البيض المتحوصل *Oocyst* تخرج الحيوانات أو الكائنات البوغية *Sporozoites* ثم تُغمد في الحواف الهدبية لخلايا الأمعاء الطلائية، بينما تبدأ هذه الكائنات البوغية في الإنقسام تبدأ دوره التكاثر الإنفلاقي أوالتشقي *Schizogony* والتناسل المشيجي *Gametogony*. ويستقر طفيل الجيارديا في الأمعاء الدقيقة والحوصلة

المرارية. بالتالي تتسبب الطفيليات الوبائية في أضرار و تلف بالأنسجة الخلوية للكائن الحي، مع ما تنتجه من مخلفات سامة تتسبب في مجموعة واسعة من المشاكل الصحية الغير مرغوب فيها.

والعديد من أنواع الروتيفر *rotifer* وحيدة الخلية

تعيش في ارتباط وثيق مع النباتات والحيوانات الأخرى بالبيئة المائية. ويشمل الطفيل الحيواني الروتيفر أنواع *Bdelloidea*، *Monogononta*، *Seisonidea* و لعل أكثرها شهرة على

نطاق واسع روتيفر الطحالب الخيطية. وقد تم رصد بعض أنواع الروتيفر كمسببات للأمراض في الإنسان مثل *Bdelloidea*. وهناك كلا من الغاريات *Daphnia*، كجنس من قشريات العوالق، والبراميسيوم *Paramecium* كمخلوق هدي من مملكة الطلائعيات،

وكلاهما يتغذى على البكتيريا والأوليات protists الصغيرة مما يجعلهما مصدرا للوبائيات المرضية.

ونظراً إلى أن المياه تعتبر مصدراً هاماً في حياة الإنسان وجب حمايته ومراقبة المحافظة عليه

من التلوث. ومن أهم مظاهر التلوث لمصادر المياه وجود طفيليات وبائيه نتيجة لإلقاء

المخلفات الصحية في مصادر المياه. وللكشف عن صلاحية المياه للشرب لابد من إجراء مجموعة من

التحاليل المعملية ، ومن أهمها الفحص الميكروسكوبي للتأكد من خلو مصادر المياه من الطفيليات الوبائية

وصلاحية هذه المياه للشرب.

إجراءات التجارب القياسية

SOP

كيميائي . محمد والى على

ثانياً: التحضيرات

٩١- صبغة يود ٢٪:

١- أذب ٤ جم يوديد بوتاسيوم في ٥٠ مل ماء مقطر

٢- أصف ٢ جم من بلورات اليود إلى المحلول السابق

٣- أكمل المحلول السابق حتي ١٠٠ مل ماء مقطر

٤- رشح المحلول السابق ثم أحفظه بزجاجة غامقة اللون

فوائد استخدام صبغة في الفحص الميكروسكوبي:

١- منع تكون الفقاعات الهوائية بالكائنات الدقيقة عبر شريحة الفحص

٢- تلوين الصبغة لخلايا الطحلب فتظهر أجزائها.

ثالثاً: خطوات التجربة

- ١- رج بلطف عبوة العينة جيدا حتى يصبح متجانسا.
- ٢- ضع ٥٠ مل من العينة بأنبوبة قياس لإجراء عملية طرد مركزي Centrifugation لمكونات العينة.
- ٣- ضع الأنبوبة فى جهاز الطرد المركزي Centrifuge وضع أنبوبة الماء المقطر فى الخانة المقابلة.
- ٤- أضبط سرعة جهاز الطرد المركزي Centrifuge على ١٥٠٠-٢٠٠٠ لفة فى الدقيقة ولمدة عشر دقائق.
- ٥- أغلق الجهاز وأتركه حتى يتوقف تماما عن الدوران.

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

- ٦- أسحب المحلول الرائق "supernatant liquid" العلوي بأنبوبة القياس وأحتفظ بمل من محلول العينة يحتوى على رواسب الطرد المركزي microcentrifuges.
- ٧- ضع مل محلول الرواسب مع فردها على شريحة ميكروسكوب نظيفة
- ٨- قم بتغطية شريحة الميكروسكوب بغطاء بلاستيك أو زجاجي cover.
- ٩- ضع الشريحة على سنادة Stage الميكروسكوب.
- ١٠- أترك شريحة الميكروسكوب والعينة حتي تستقر لمدة دقيقتين .
- ١١- أبدأ الفحص بالعدسة الشيئية (10×) objective lenses بقوة تكبير قليلة (LPF) ليتم مسح الشريحة كاملة
- ١٢- عند وجود أى شكل لكائن حي يتم التركيز عليه بالعدسة الشيئية بقوة تكبير (40×) وقم بالفحص والعد.

(٢) تجربة صبغة اليود

١- أضف ٨ قطرات من صبغة اليود ٢ % (٩١) لكل لتر من مياه العينة

٢- أتبّع خطوات تجربة الطرد المركزي Centrifugation السابقة

إجراءات التجارب القياسية

SOP

كيميائي . محمد والى على

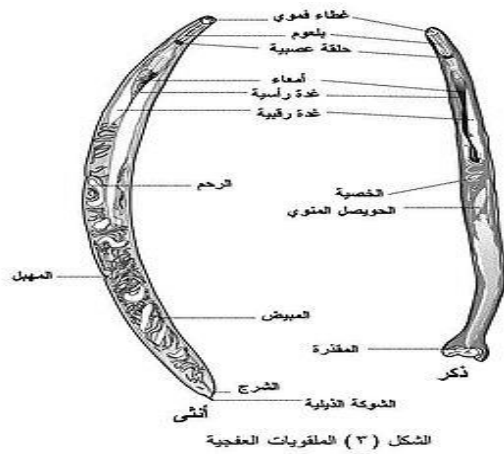
أولاً: اليرقات والأطوار اليافة



دودة الإسكاريس



الدودة الدبوسية



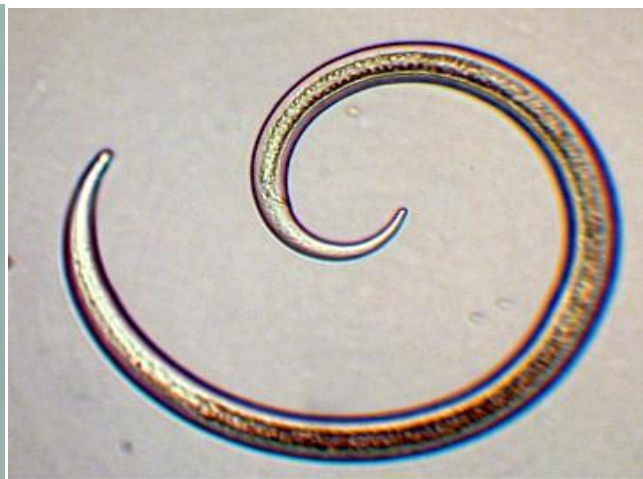
دودة المثقوبات "Trematode"



دودة مسلكية



دودة أفاسميديا الأسطوانية Aphasmodia

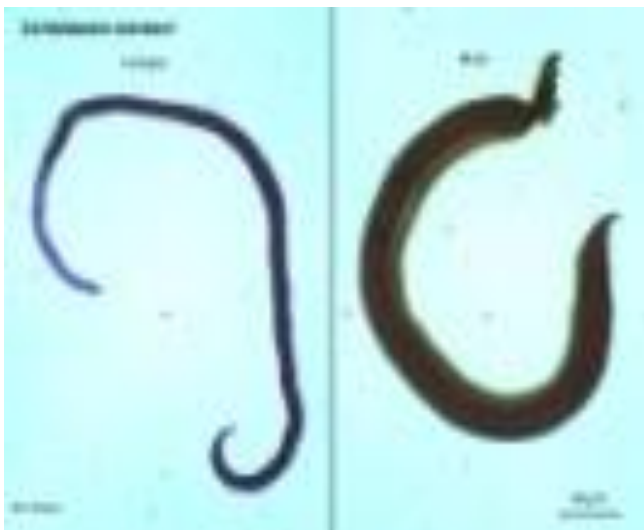


دودة أسطوانية Nematode

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures



تريماتودا الدم Schistosoma



الديدان اللسانية Pentastomida



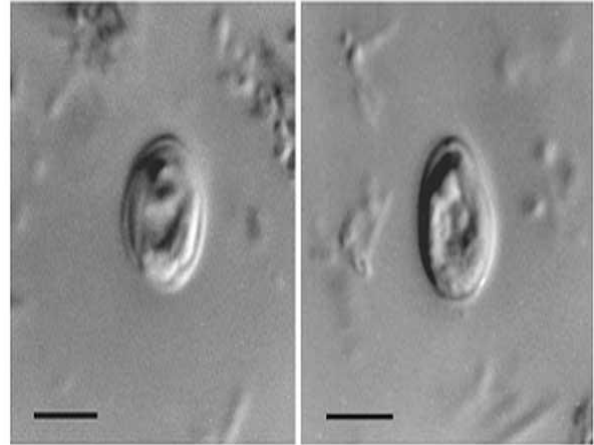
الدودة الحلزونية *Trichinella spiralis*



الدودة الدبوسية



جيارديا لامبيا *Giardia Lamblia*



كريبتوسبيريديم *Cryptosporidium*

ملحوظة: هذه أمثلة لديدان أشهر أنواع الطفيليات **parasites** الممرضة

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

ثانيا: البويضات



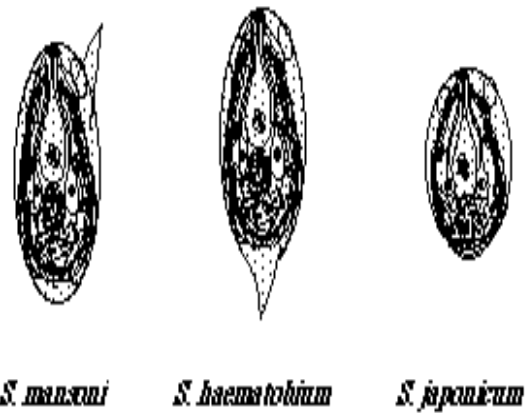
بويضة بلهارسيا



بويضة أسكارس

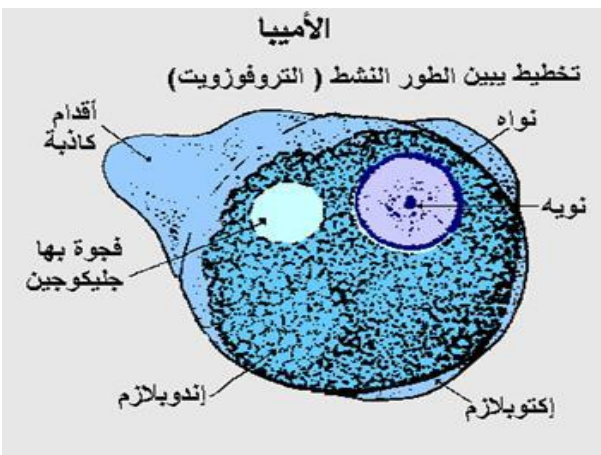


بويضة داء المسلكات



By Dr T. Stewart

بويضات شistosوما



الأميبا



الجيارديا

كيميائي . محمد والي على

SOP

إجراءات التجارب القياسية



بويضات حيوان أولي Coccidia



بويضات ديدان الأكسورس
Enterobius vermicularis Egg



Ascaris suum (adult)

بيض الأسكارس الخنزيرية



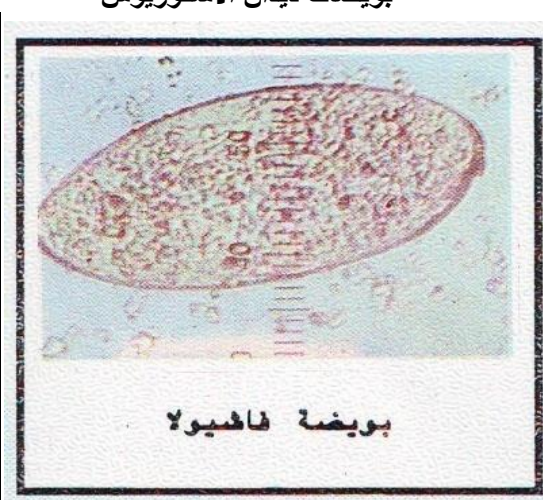
Trichuris suis

الشعبيات الخنزيرية



Isospora suis

الأيروسبورا الخنزيرية

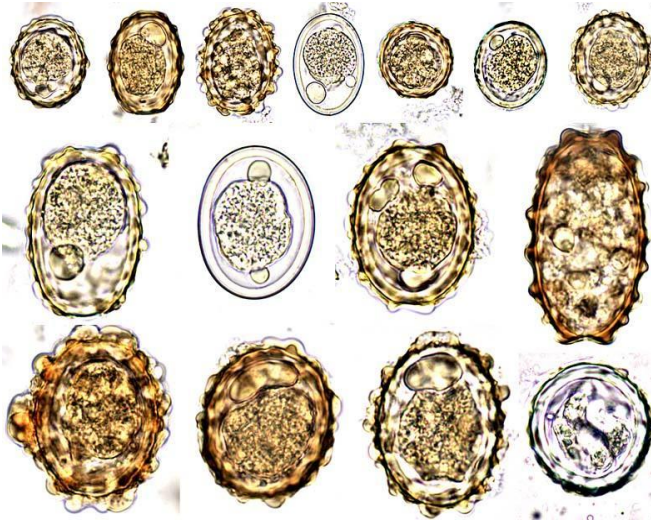


بويضة فاشيولا

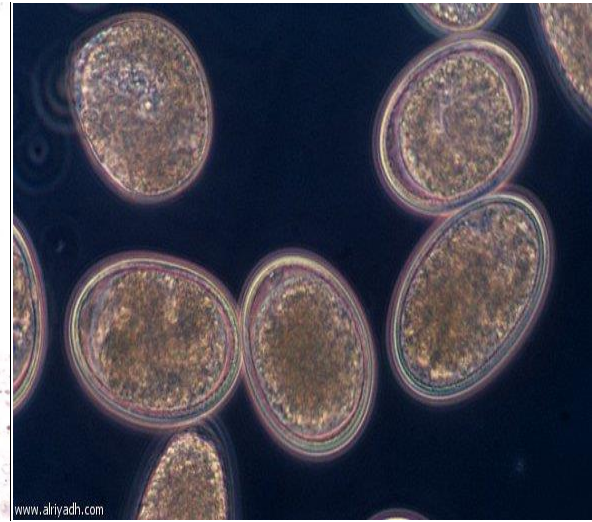
بويضة فاشيولا



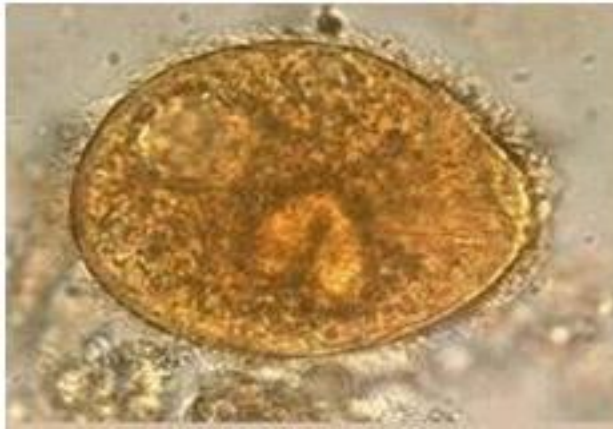
بويضات مجموعة من الطفيليات



بويضات الديدان الشريطية *ascaris lumbricoides*



بويضات الإنكلوستوما



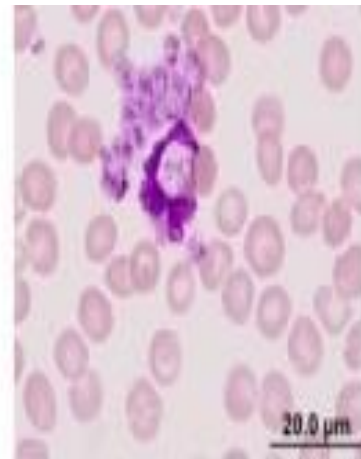
بويضات تينيا ساجيناتا



بويضة بلهارسيا



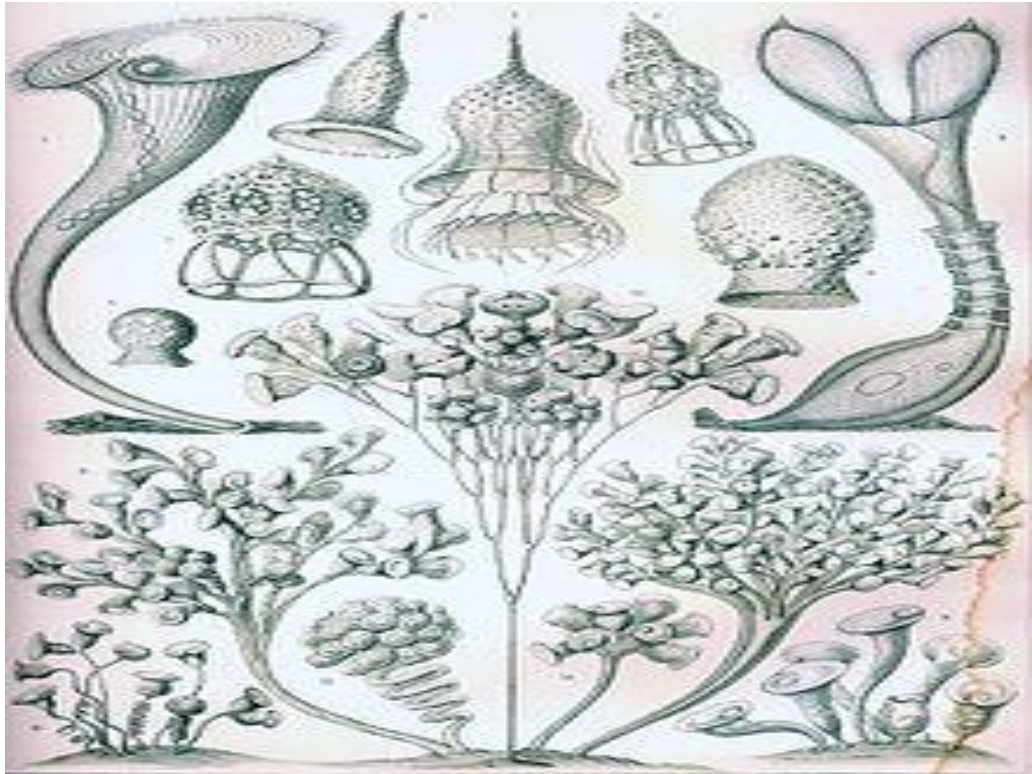
تريكومونس فاجيناليس *Trichostrongylus*



توكسوبلازموزيس جونادي *Toxoplasma gondii*

ملحوظة: هذه أمثلة لبويضات أشهر أنواع الطفيليات *parasites* الممرضة

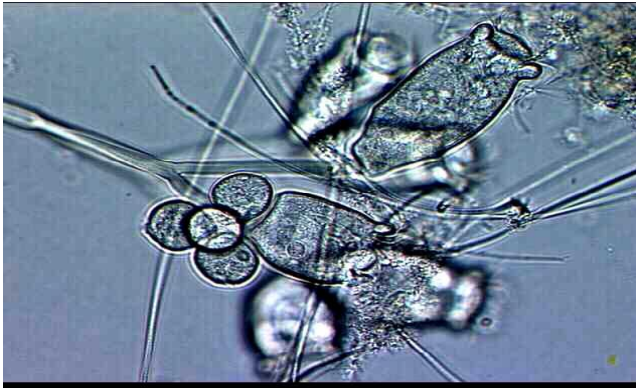
ثالثا: الأميبا الطفيلية "البروتوزوا"



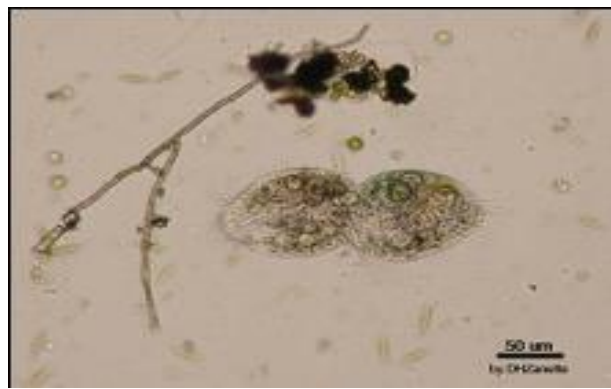
Ciliate protozoa groups مجموعة البروتوزوا الهدبية



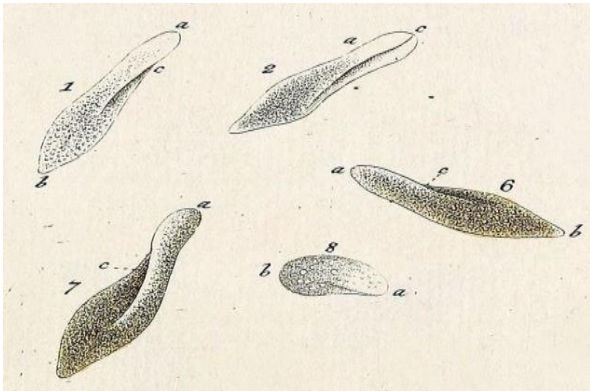
Flagellated protozoa groups مجموعة البروتوزوا السوطية



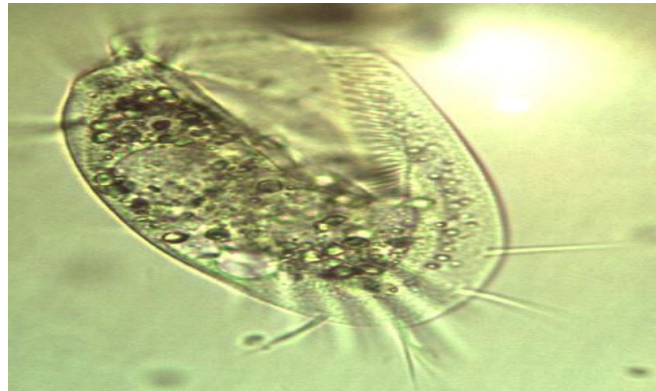
Stalked ciliates



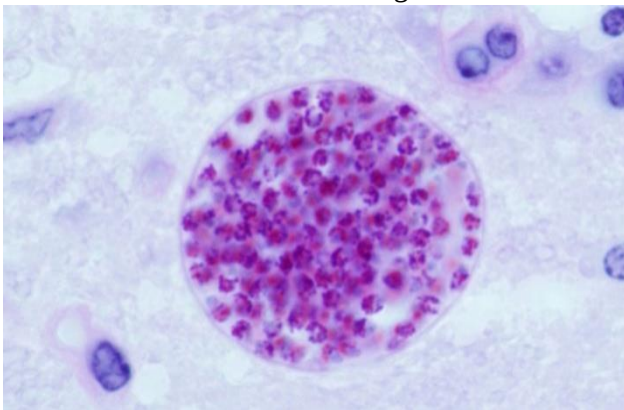
Ciliate protozoa بروتوزوا هدية



Paramecium " Free-swimming ciliates"



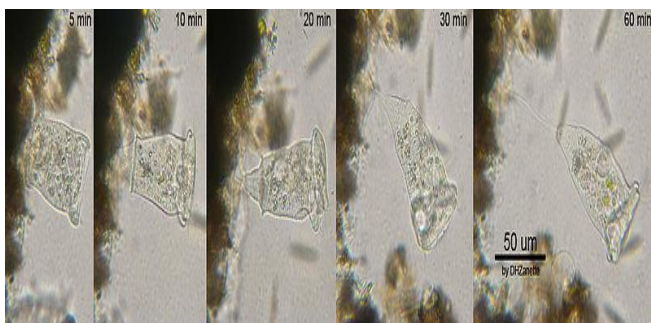
Euplotes "Crawling Ciliates, protozoa"



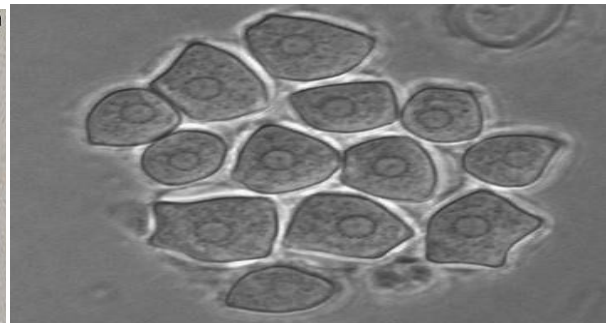
Gondii cyst



Toxoplasma gondii Oocys



Naegleria نيجلاريا



Vorticella, protozoa أميبا الدردوري

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

رابعاً: الغاريات Daphnia



Chemist. Mohamed W.A,

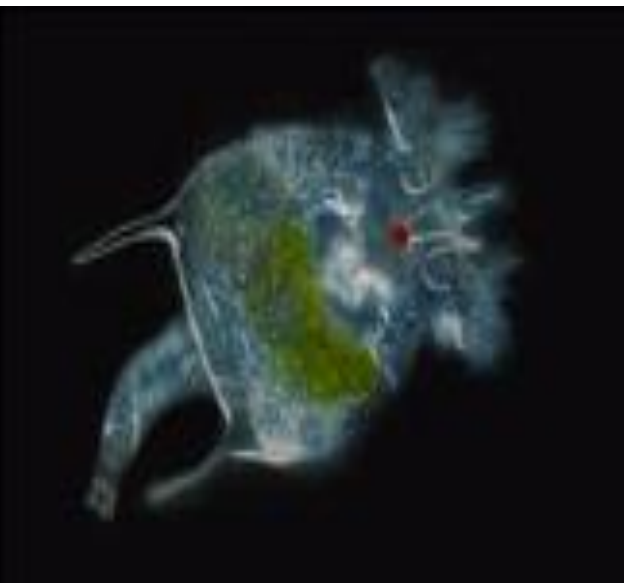
SOP

Standard Operating Procedures

البراميسيوم Paramecium



رابعاً: الروتيفر Rotifer



كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

Test No : 31

Test : Calcium balance

أولاً: إضاءة

- التشبع الكلسي (كربونات الكالسيوم) هو مفهوم أساسي لتقدير القدرة الترسيبية أو الإذابة للمياه. فالإتزان الكلسي هي حالة الثبات والإتزان الكيميائي التي لا يحدث عندها أيًا من الإذابة أو الترسيب لكربونات الكالسيوم.
- كمية كربونات الكالسيوم الموجودة في المياه تعتمد على كل من المحتوى الكلسي ومقدار القلوية والأس الهيدروجيني pH ودرجة الحرارة والأملاح الذائبة الكلية في المياه.
- تقدير قابلية المياه للترسيب أو الإذابة هام بالنسبة للبرامج الكابحة (المتبطة) للتآكل أو المانعة للترسيب بخطوط الشبكة أو الغليات الصناعية
- المياه ذات التركيز الأعلى من التشبع يجعل المياه قابلة للترسيبات الكلسية ، وعلى العكس المياه ذات التركيز الأقل في حالة التشبع تجعل المياه قادرة على إذابة المركبات الكلسية

ثالثاً: التجربة

Porcedures:

(A) Marble Method

- 1- Pour 50ml of sample solution in the measuring flask 250 ml .
- 2- Measure the pH and alkalinity of the sample.
- 3-Put a clean piece of marble in a measuring flask 250 ml.
- 4-Stoper the flask and standing it for 24 hours.
- 5-Measure both the pH and total alkalinity of the sample.

-ve pH and total alkalinity

aggressive of water

+ve pH and total alkalinity

scaling of water

خطوات التجربة :

(أ) طريقة الحجر الجيري

- ١- ضع ٥٠ مل من العينة في ورق عيارى ٢٥٠ مل
 - ٢- سجل قرأت : الأس الهيدروجينى pH & القلوية الكلية للعينة
 - ٣- ضع قطعه نظيفه من الرخام في محلول العينة
 - ٤- أحكم غلق الدورق العيارى و أتركه ٢٤ ساعه
 - ٥ - أعد قراءة وتسجيل : الأس الهيدروجينى P^H & القلوية الكلية للعينة
- (+) زياده فى pH & القلوية الكلية مياه كالمسيه مرسبه
- (-)تناقص فى pH & القلوية الكلية مياه أكاله للمعادن

(B) Langelier saturated Index

(L.I.)

Procedures:

- 1- Calculate total alkalinity and the concentration of Ca^{2+} as CaCO_3 .
- 2- Using the Langelier tables 1&2 to predict the constant numerical numbers A & B corresponding with water temperature and total dissolved solid respectively.
- 3- Applied the previous records on Langelier equation as follow:

$$\text{pH}_s = A + B - \log (\text{Ca}^{+2}) - \log (\text{alkalinity})$$

$$L.I. = pH - pH_s$$

-ve L.I. aggressive of water

+ve L.I. scaling of water

(ب) طريقة : دليل لانجوير

خطوات التجربة :

- ١- أحسب مقدار القلوية الكلية و التركيز الأيوني لعنصر الكالسيوم (كاربونات كالسيوم).
- ٢- بإستخدام جداول لانجلير أحسب الثابت الرقم B , A المعادل لدرجة حرارة الماء المقاس و كمية الأملاح الذائبة فيها.
- ٣- عوض القيم السابقة فى معادلة بلانجلير للحصول على الأس الهيدروجينى حال التشبع الكالسى لتلك المياه , على النحو التالى :

$$\text{pH}_s = A + B - \log (\text{Ca}^{+2}) - \log (\text{alkalinity})$$

$$L.I. = pH - pH_s$$

زیاده (+) فی L.I. میاه کالسیه مر سبه

تناقص (-) في L.I. مياه أكاله للمعادن

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

Langelier Table NO: 1

Constant A as a function of water temperature

Water Temperature, °C	A
0	2.60
4	2.50
8	2.40
12	2.30
16	2.20
20	2.10

Langelier Table NO: 2

Constant Bas function of total dissolved solids

total dissolved solids, mg/L	B
0	9.70
100	9.77
200	9.83
400	9.86
800	9.89
1,000	9.90

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

Table NO: 3

Logarithms of calcium ion and

alkalinity concentration

Ca⁺² or Alkalinity,mg/L as CaCO3	Log
10	1.00
20	1.30
30	1.48
40	1.60
50	1.70
60	1.78
70	1.84
80	1.90
90	1.95
100	2.00
200	2.30
300	2.48
400	2.60
500	2.70
600	2.78
700	2.84
800	2.90
900	2.95
1,000	3.00

المواصفات والمعايير الواجب توافرها في المياه الصالحة للشرب

الاختيار	الحد الأقصى المسموح به
اللون	معدوم
الطعم	مقبول
الرائحة	معدومة
العكارة	١ وحدة (NTU)
الأس الهيدروجيني	٦.٥-٨.٥
الأملاح الذائبة عند ١٢٠ ° م	١٠٠٠ ملجم/لتر
الحديد	٠.٣ ملجم/لتر
المنجنيز	٠.٤ ملجم/لتر
النحاس	٢.٠ ملجم/لتر
الزنك	٣.٠ ملجم/لتر
العسر الكلي (كربونات كالسيوم)	٥٠٠ ملجم/لتر
الكالسيوم	٣٥٠ ملجم/لتر
الماغنسيوم	١٥٠ ملجم/لتر
الكبريتات	٢٥٠ ملجم/لتر
الكلوريدات	٢٥٠ ملجم/لتر
الصوديوم	٢٠٠ ملجم/لتر

الاختيار	الحد الأقصى المسموح به
الألومنيوم	٠.٢ ملجم/لتر
مواد غير عضوية ذات تأثير على الصحة العامة	
الباريوم	٠.٧ ملجم/لتر
الرصاص	٠.٠١ ملجم/لتر
الزئبق	٠.٠١ ملجم/لتر
السيانيد	٠.٠٥ ملجم/لتر
البورون	٠,٥ ملجم/لتر
الكاديوم	٠.٠٠٣ ملجم/لتر
الكروم	٠,٠٥ ملجم/لتر
السيلينيوم	٠.٠١ ملجم/لتر
الزئبق	٠.٠٠١ ملجم/لتر
الكروم	٠.٠٥ ملجم/لتر
النترات	٤٥ ملجم/لتر
النتريت	٠.٢ ملجم/لتر
الأمونيوم	٠.٥ ملجم/لتر
الفلوريدات	٠.٨ ملجم/لتر
ثلاثي هالوجينات الميثان THMs	٠.١ ملجم/لتر
الفينولات	٠,٠٠٢ ملجم/لتر

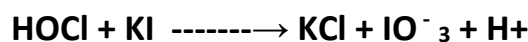
المعايير الميكروبيولوجية:

م	نوع الفحص	طريقة القياس المتبعة	الحد الأقصى المسموح به
أ	العد الكلى للبكتيريا	صب الأطباق poured plate method	- لا يزيد عن ٥٠ خلية/سم^٣ عند درجة حرارة ٣٧ درجة مئوية لمدة ٢٤ ساعة - لا يزيد عن ٥٠ خلية /سم^٣ عند درجة حرارة ٢٢ درجة مئوية لمدة ٤٨ ساعة.
ب	أدلة التلوث بكتيريا القولون الكلية Total Coliform	"MPN" أو "MF"	- يجب أن تكون ٩٥٪ من العينات التي يتم فحصها خلال العام خالية تماما من بكتيريا القولون حتى ١٠٠ سم^٣ من العينة. - كما يجب ألا تحتوى أى عينة من العينات على أكثر من ٢ خلية/١٠٠ سم^٣ على الا يتكرر ذلك فى عينتان متتاليتان من نفس المصدر.
	بكتيريا القولون البرازية "باسيل القولون النموذجي"		- يجب أن تكون العينات خالية من باسيل القولون النموذجي.
ج	الفحص البيولوجي - يجب الا يزيد نسبة الميكروسستين عن ميكروجرام/لتر ويتم اجراء هذا التحليل فى حالة ظهور نمو مفاجئ للطحالب الخضراء المزرقه Blue Green Algae أو وجود أعداد عالية منها. - يجب أن تكون خالية تماما من البروتوزوا الحية وجميع أطوار الديدان المسببة للأمراض. عند فحص عينات المياه للطحالب عند فحص عينات المياه ميكروسكوبيا		

Test No: 1

Strength of chlorine solution

أولاً: إضاءة



- تتفاعل أيونات الكلور مع أيونات يوديد البوتاسيوم المتأينة في المحلول المائي مطلقة أيونات اليود الحر خلال وسط يتصف حامضية الأس الهيدروجيني فيما دون pH أقل من ٧. هذه الأيونات المتحررة لليود يمكن معايرتها كيميا ، والمساوى لكمية أيونات الكلور المتفاعلة مع محلول يوديد البوتاسيوم، بواسطة محلول ثيوكبريتات الصوديوم وباستخدام كاشف محلول النشا فيما يعرف تحليليا بالتفاعل العكسى.

- يتصف تفاعل أيونات اليود في الوسط الحامضى ٤ - ٣ pH بالفاعلية حيث يعد الوسط شبه المتعادل وسطا كابحا كيميائيا نظرا للأكسدة الجزئية لمحلول ثيوكبريتات الصوديوم. لذا يتم حث عمليات التفاعل بإضافة قطرات من حامض الخليك للوصول لأفضل الظروف الكيميائية لتنشيط الكلور الفعال بتكون حامض الهيبوكلورس بأعلى نسبة تكوين.

ثانياً: التحضيرات

٥٠ - حامض هيدروكلوريك مركز

٨٨ - ثيو كبريتات الصوديوم $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$ N/10 "يحفظ لأسبوعين"

- أذب ٢٥ جم من ثيوكبريتات الصوديوم $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$ فى ١ لتر ماء مقطر برد بعد غليان

- أضف إلى المحلول السابق ٥ مل كلورفورم أو ١ جم هيدروكسيد صوديوم أو ١,٥ جم كربونات النشادر

٤٦ - بلورات يوديد البوتاسيوم

"يمكن إجراء التجربة باستخدام ثيو كبريتات الصوديوم "0.025 N" $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$

٤٧- ثيو كبريتات الصوديوم $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$ N/40

- أذب ٦,٠٢٥ جم ثيو كبريتات الصوديوم فى ١ لتر ماء مقطر

- أضف ٥ مل كلورفورم أو ١ جم هيدروكسيد صوديوم إلى المحلول السابق

٨٩- محلول أيودات البوتاسيوم N/10

- جفف ٤ جم KIO_3 فى فرن حراري فى درجة حرارة ١٠٤°م لمدة ساعة

- أذب ٣,٥٦٧ جم من أيودات البوتاسيوم KIO_3 فى ١٠٠ مل ماء مقطر

٩٠- حامض كبريتيك ٩:١

- أضف ١٠ مل حامض كبريتيك المركز إلى ٩٠ مل ماء مقطر

٤٨- محلول نشا

- أضف قطرات ماء إلى ٢ جم من مسحوق النشا مع الدلك

- أضف مع التقليب ٢٠٠ مل من الماء المقطر المغلى إلى عجينة النشا

- بعد التبريد ، أضف قطرات من محلول الكلوروفورم

* تجربة المعايرة

١- أذب ١ جم من يوديد البوتاسيوم KI (٤٦) فى ٨٠ مل ماء مقطر

٢- أضف ١ مل حامض كبريتيك (٩٠) مع ١٠ مل من محلول أيودات البوتاسيوم (٨٩) إلى المحلول السابق

٣- أضف قطرات من محلول ثيو كبريتات الصوديوم (٨٨) إلى المحلول السابق حتى ظهور اللون الأصفر

٤- أضف قطرات من محلول النشا (٤٨) حتى ظهور اللون الأزرق

٥- أضف قطرات من محلول ثيو كبريتات الصوديوم (٨٨) حتى زوال اللون الأزرق

٦- أضبط المحلول : ١٠ مل ثيو كبريتات الصوديوم = ١٠ مل أيودات البوتاسيوم

ثالثا: التجربة

Procedures:

- 1- Pour 50 ml of chlorine solution in measuring flask 250 ml with 1 ml conc hydrolic acid
- 2- Add few crystal of potassium iodide (46).
- 3- Titrate sample against sodium thiosulphate (47) N/40 until the pale yellow color appear.
- 4- Add few drops of starch (48) solution to the sample.
- 5- Continue the titration with sodium thiosulphate (47) N/40 until the color change from reddish to colorless.

Calculation:

$$\text{Strength} = \text{ml} \times N_{\text{(thiosulphate solu.)}} \times 35.45 / \text{ml}_{\text{(chlorine solu.)}} \text{ (gm / L)}$$

خطوات التجربة:

- ١- ضع ٥٠ مل من العينة فى دورق عيارى ٢٥٠ مل مع ١ مل حامض هيدروليك مركز
- ٢- أضف بضع بلورات من يوديد البوتاسيوم (٤٦) إلى محلول العينة
- ٣- عاير محلول العينة مع ثيوكبريتات الصوديوم (٤٧) N/40 عيارى ليتحول اللون الاحمر الى أصفر فاتح
- ٤- أضف قطرات من محلول النشا (٤٨) المظهر للون البنى المحمر
- ٥- واصل المعايره بثيوكبريتات الصوديوم (٤٧) N/40 حتى زوال اللون الاصفر تماما

Test No: 2

Strength of chlorine powder

تركيز مسحوق الكلور

أولاً: التحضيرات

٨٨- ثيو كبريتات الصوديوم $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$ N/10 "يحفظ لأسبوعين"

- أذب ٢٥ جم من ثيو كبريتات الصوديوم $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$ في ١ لتر ماء مقطر برد بعد غليان
- أضف إلى المحلول السابق ٥ مل كلورفورم أو ١ جم هيدروكسيد صوديوم أو ١,٥ جم كربونات النشادر

"يمكن إجراء التجربة باستخدام ثيو كبريتات الصوديوم $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$ "0.025 N"

٤٧- ثيو كبريتات الصوديوم $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$ N/40

- أذب ٦,٠٢٥ جم ثيو كبريتات الصوديوم في ١ لتر ماء مقطر
- أضف ٥ مل كلورفورم أو ١ جم هيدروكسيد صوديوم إلى المحلول السابق

٤٨- محلول نشا

- أضف قطرات ماء إلى ٢ جم من مسحوق النشا مع الدلك
- أضف مع التقليب ٢٠٠ مل من الماء المقطر المغلى إلى عجينة النشا
- بعد التبريد ، أضف قطرات من محلول الكلورفورم

٤٦- بلورات يوديد البوتاسيوم

ثانياً:

Procedures:

- 1- Weight 100 gm of bleach powder.
- 2- Dissolved the weight bleach powder into 1000 ml dist. Water.
- 3- Pour 50 ml of chlorine sample solution in measuring flask 250 ml.
- 4- Add few crystal of potassium iodide (46) and 1 ml conc hydrochloric acid.
- 5- Titrate sample against sodium thiosulphate (88) 0.1N to pale yellow color.
- 6- Add few drops of starch (48) solution to the sample.
- 7- Continue the titration with sodium thiosulphate (88) 0.1N until the color change from reddish to colorless.

Calculation:

$$\text{Strength} = \text{ml (thiosulphate solu.)} \times 35.45 / 100 \times \text{ml (chlorine solu.)} \quad (\text{mg/L})$$

$$\text{Chlorine powder \%} = \text{strength} \times 100 / \text{weight of powder}$$

خطوات التجربة:

- ١- أوزن ١٠٠ جم من مسحوق الكلور
- ٢- أذاب الوزن السابقه فى لتر ماء مقطر
- ٣- أضف ٥٠ مل من العينه إلى ١ مل حامض هيدروكلريك مركز فى دورق عيارى ٢٥٠ مل
- ٤- أضف بعض من بلورات يوديد البوتاسيوم (٤٦)
- ٥- عابر المحلول بثيوكبريتات الصوديوم (٨٨) 0.1N حتى يتحول اللون الاحمر الى أصفر فاتح
- ٦- أضف قطرات من محلول النشا (٤٨) المظهر للون البنى المحمر
- ٧- واصل المعايره بثيوكبريتات الصوديوم (٨٨) 0.1N حتى زوال اللون الاصفر تماماً

مثال:

بعد إذابة ١٠ جم من مسحوق الكلور فى لتر ماء ، تم معادلة ١٠ مل من المحلول بإضافة ١٧ مل ثيو كبريتات 0.1N. أحسب تركيز مسحوق الكلور؟ الحل:

$$N_{\text{chlorine sol.}} = 17 \times 0.1 / 10 = 0.17$$

$$\text{Strength}_{\text{chlorine sol.}} = 0.17 \times 35.45 = 6.0265 \quad \text{gm/L}$$

$$10 \text{ gm " Chlorine powder" } = 6.0265 \quad \text{gm cl}^-$$

$$\text{Chlorine Percent. \%} = 6.0265 \times 100 / 10 = 60.3\%$$

Test No: 3

تعقيم شبكة مياه المستهلكين

أولاً: إضاءة

تتطلب عملية إمداد المستهلكين بمياه الشرب ، تأمين تلك الشبكة بشكل دائم من عوامل التلوث العضوي أو المعدني من مصادرها المختلفة. وعند حدوث أي تلوث طارئ أو في حالة تركيب شبكة مياه جديدة ، تجري عمليات غسيل وتعقيم بمحلول كلور مركز لخطوط الشبكة.

ثانياً: الإجراءات

١- أحسب حجم الشبكة المراد تعقيمها = مساحة مقطع الماسورة x طول الشبكة

٢- أحسب كمية الكلور المطلوبة = حجم الشبكة x جرعة كلور التعقيم "جم/ م^٣"

٣- أحسب وزن مسحوق الكلور المطلوب = كمية الكلور المطلوبة / تركيز مسحوق الكلور

وزن بودرة كلور التعقيم = حجم الشبكة x جرعة الكلور / تركيز بودرة الكلور

٤- أذب مسحوق الكلور في كمية مناسبة من المياه

٥- أضغط عدة دفعات من المياه النظيفة بماسورة المياه وتخلص منها عبر محبس الصرف بنهاية الماسورة

٦- بعد التأكد من شفافية المياه والتخلص من الأتربة ، أضغط المياه بتركيز الكلور المطلوبة بماسورة المياه.

٧- أغلق محبس الصرف بنهاية الماسورة ، وأحتفظ بالمياه المكلورة مدة ٢٤ ساعة داخل الماسورة.

٨- بعد ٢٤ ساعة ، تأكد من وجود كلور متبقي بالماسورة لا يقل عن ١ جزء من المليون 1ppm.

ملاحظات:

أ - جرعة محلول الكلور المعقم تتراوح ما بين ٣٠ - ٥٠ جم / م^٣ "30 - 50 ppm"

ب- في حالة وجود كلور متبقي بالماسورة أقل من ١ جزء من المليون 1ppm، أعد الخطوات الإجرائية

مثال:

تم تركيب شبكة مياه جديدة قطر ٣٠٠ مم بإمتداد ٣ كيلومتر. أحسب كمية مسحوق كلور التعقيم المطلوبة بجرعة ٣٠ جم / م^٣ ، علما بأن تركيز مسحوق الكلور ٧٠ % ؟

الحل:

١ - حجم الشبكة المراد تعقيمها = مساحة مقطع الماسورة x طول الشبكة

$$= ٣,١٤ \times ٢/٠,٣٠ \times ٢/٠,٣٠ \times ٣٠٠٠$$

$$= ٢١١,٩٥ \text{ م}^٣$$

٢ - كمية الكلور المطلوبة = حجم الشبكة x جرعة كلور التعقيم "جم/م^٣"

$$= ٢١١,٩٥ \times ٣٠$$

$$= ٦٣٥٨,٥ \text{ جم} = ٦,٣٥٨٥ \text{ كجم}$$

٣ - وزن مسحوق الكلور المطلوب = كمية الكلور المطلوبة / تركيز مسحوق الكلور

$$= ٦,٣٥٨٥ \times ١٠٠ / ٧٠ = ٩,٠٨٤ \text{ كجم}$$

وزن بودرة كلور التعقيم = حجم الشبكة x جرعة الكلور / تركيز بودرة الكلور

$$= 3.14 \times (0.15 \text{ م})^2 \times 3000 \text{ م} \times 30 \text{ جم} \times 1000 / 100$$

٧٠

$$= 9.084 \text{ كجم}$$

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

Test No: 4

Break point & chlorine demand

نقطة الإنكسار & الكلور المتبقي

أولاً: إضاءة

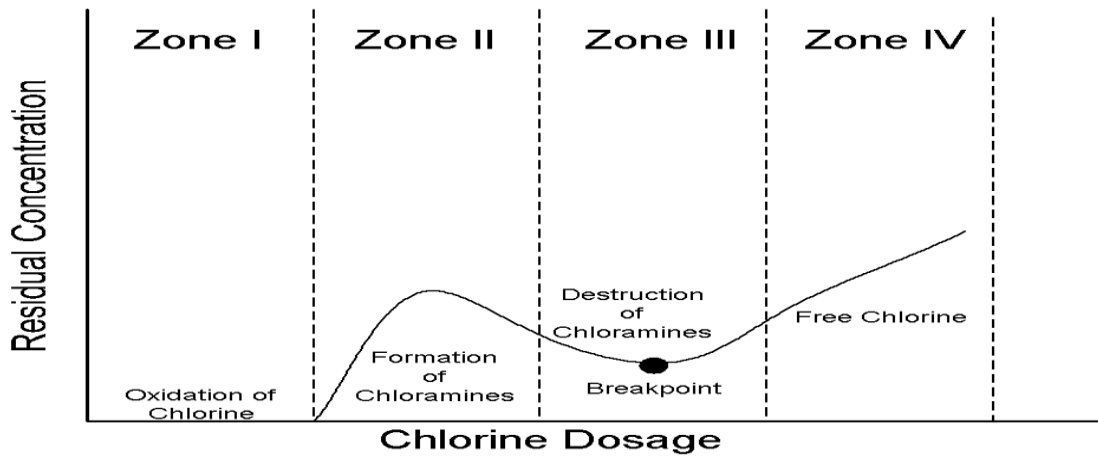
- تدمير الكائنات الحية الممرضة باستخدام الكلور ترتبط مباشرة بعاملين مؤثرين هما زمن التلامس "تعرض الكائن الحي للكلور" و تركيز مادة الكلور بالوسط المائي.
- يظهر أثر الكلور بالنسبة للعناصر غير المرغوب فيها بالوسط المائي عن طريق أكسدة العناصر المعدنية " كالحديد والمنجنيز" وأكسدة المركبات العضوية والكائنات الحية.
- تؤدي عملية كلورة مياه الشرب إلى تدمير وإنهيار العمليات الحيوية للكائنات الحية
- وتتمثل أهمية استخدام الكلور في عمليات التعقيم وتحسين جودة المياه من خلال تفاعل الكلور مع مركبات الأمونيا والحديد والمنجنيز والكبريتات وكذلك العناصر والمركبات العضوية.
- بالنظر إلى القدرة المسرطنة للمركبات الكلورية مثل الكلوروفورم والتي أصبحت أمراً مسلماً به ، إضافة إلى أن كلورة مركبات الأمونيا لها تأثير ضار على بعض الكائنات الحية المتعايشة على البيئة المائية، لذا فإن إضافة الكلور للمياه الخام تخضع لتجارب محددة لتعيين الجرعة المطلوبة لتمام عملية التعقيم.

- يمكن تمثيل خطوات تفاعل الكلور مع المياه الخام بالمخطط البياني لنقطة إنكسار منحنى الكلور الحر المتبقى والذي يمكن بيانه على النحو التالي :

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التشغيل القياسي



١- فى المنطقة ١ تتفاعل كمية من الكلور المضاف مع المياه الخام مؤكسدة لمركبات الحديد والمنجنيز الذائب مما يساعد على ترسيبها. وتعد عمليات أكسدة المعادن أول مراحل تأثير الكلور نظرا للفاعلية الكهربائية electro-negativity العالية للمعادن بالنسبة إلى الفاعلية الأقل للمركبات العضوية.

٢- فى المنطقة ٢ يقوم الكلور بأكسدة للطحالب algicidal والبكتيريا bactericidal والفيروسات وغير ذلك من مختلف الكائنات الحية الدقيقة. فى ذات الوقت ، تتفاعل كمية من الكلور مع المركبات العضوية (كالأمونيا – الكائنات الحية) مكونة كلا من الكلور الحر و الكلور المتحد (كلور أمين المركبات العضوية) بنسب مختلفة طبقا لكمية الكلور المضاف.

ويتميز تكون مركب الكلور أمين بإعتماده على تفاعل الكلور النشط مع الهيدروجين بالإستبدال للأمونيا والمركبات الكربونية carbonaceous compound والنيتروجينية nitrogenous compound العضوية (كالأحماض الأمينية والبروتينات) بالكائنات الحية.

٣- فى النصف الأول بالمنطقة ٣ يستمر تزايد نسبة الكلور المتحد بأعلى من الكلور الحر حتى تصل إلى أعلى نسبة تكون للكلور المتحد عند منتصف المنطقة ٣ والتي تمثلها نقطة إنكسار الكلور Break point. بعدها يبدأ منحنى الكلور الحر فى التصاعد مع كل زيادة فى جرعة الكلور المضافه.

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

يدل هذا على تمام أكسدة الكلور للمركبات المعدنية والعضوية ومعظم المكونات الحية. وتعتمد شدة أو ضعف إنكسار منحنى الكلور على المقدار الكمي المتوفر من الأمونيا والمواد العضوية فى المياه الخام.

٤- تمثل المنطقة ٤ مرحلة تواصل تصاعد منحنى الكلور إلى أعلى. حيث تؤدي كل زيادة فى الكلور المضاف إلى زيادة فى الكلور الحر المتبقى وتساعد الخط البياني إلى أعلى. فيستمر تزايد الكلور الحر مع تزايد الإضافة لجرعة الكلور وبشكل مطلق خلال تلك المنطقة من المنحنى البياني.

- نسبة الكلور ، المستهلك أو الممتص ، يختلف بالنظر إلى زمن فترة التلامس بين الكلور والشوائب،بالإضافة إلى تركيز الأس الهيدروجيني P^H ودرجة الحرارة.

ويجدر الإشارة إلى أن عمليتي قتل الكلور للكائنات الحية الدقيقة (التعقيم) وتكون كلا من الكلور المتحد والكلور الحر هي عمليات تتم بشكل مترافق وإذا حدث تآكل فى الكلور الحر المتبقى فسوف يعادله تفكك لمقدار متساوى من الكلور أمين. هذه الخاصية التفاعلية تمثل منظومة أمان فى شبكة توزيع المياه للمستهلكين حيث يعد الكلور أمين مخزونا احتياطيا للتعقيم.

"Chlorine demand is an ability to keep adequate chlorine dose in pipe line network consumers."

فالكلور المطلوب Chlorine demand هي كمية جرعة الكلور التي يجب إضافتها لتأمين نسبة آمنة من الكلور الحر المتبقى بشبكة توزيع المياه للمستهلكين. هذه الكمية من الكلور الحر المتبقى المطلوبه يجب توفرها فيما بعد نقطة إنكسار الكلور Break point .

- هام جدا:

- ١- يجب قياس فترة المكث Detention Time بالمروقات.
- ٢- يتم تحديد إضافة الكلور Chlorine dose التي تعطي كلور متبقى 0.8 – 1.0 ppm بتجربة منحنى الإنكسار بعد فترة مكث المروقات.

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التشغيل القياسي

ثانيا: التحضيرات

٢- محلول كاشف الفوسفات

A - أذب ٢٤ جم هيدروجين الفوسفات ثنائى الصوديوم غير المائية (Na_2HPO_4) و ٤٦ جم هيدروجين الفوسفات البوتاسيوميه (KHPO_4) فى ٣٠٠ مل ماء مقطر.

B – أذب ٨٠٠ جم مسحوق EDTA للملح ثنائى الصوديوم فى ١٠٠ مل من الماء المقطر.

- أضع A إلى B مع التخفيف بالماء المقطر حتى تمام ١ لتر.

- أضع ٢٠ مجم كلوريد الزئبق HgCl_2 إلى المحلول السابق لإلغاء تداخل اليود.

٣- محلول د ب د

- سخن حتى الغليان و لمدة ١٥ دقيقة ١٥٠٠ مل من الماء المقطر للتخلص من الكلور.

- أذب ١,١ جم من مسحوق كبريتات د ب د الالمائية فى ١٠٠ مل ماء خالى من الكلور.

- أضف ٨ مل من حامض الكبريتيك ٣:١ مع ٢٠٠ مجم EDT إلى المحلول السابق.

- أكمل المحلول بماء مقطر خالى الكلور حتى ١ لتر.

- أحفظ المحلول السابق بزجاجة داكنة اللون بمكان مظلم.

٨٦- محلول الكلور

- أضف كمية من غاز الكلور إلى ١ لتر ماء مقطر بارد

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

ثالثا: التجربة

Procedures:

- 1- Fill 10 dark glass bottles with 1000 ml of raw water to each.
- 2- Add a sequence progressive dose of chlorine solution **(86)** (1,2, 3, 4, ----- 9, 10 ppm) with well mixing to each.
- 3- Put the glass bottles in dark place for 30 minutes with tightly stopper.
- 4- Pour 0.5ml buffer solution **(2)** and 0.5ml DPD **(3)** solution in tube cell with 10ml of each glass bottle in a comparator tube.
- 5- Read and record the free chlorine residual with comparator disc.
- 6- Repeat the last three steps to each glass bottles.
- 7- Draw a correlated diagram between the chlorine doses in x- axis and the free chlorine residual in y- axis.

خطوات التجربة:

- ١- أولاً عشر زجاجات معتمدة بماء خام مقداره ١٠٠٠ مل فى كل زجاجة.
- ٢- أضف محلول الكلور المركز (٨٦) بجرعات متدرجة (١- ٢- ٣- ٤-حتى ١٠ جزء/مليون)
- بالزجاجات العشر المعتمدة على التوالى
- ٣- ضع الزجاجات ، بعد إحكام غلقها ، فى مكان مظلم لمدة نصف ساعة.
- ٤- أضف ٠,٥ مل من كاشف الفوسفات (٢) مع ٠,٥ مل من محلول د ب د (٣) إلى ١٠ مل من محلول الزجاجات الأولى مع فى أنبوبة القياس بجهاز المقارنة اللونية
- ٥- أقرأ وسجل مقدار الكلور الحر بواسطة جهاز المقارنة اللونية
- ٦- كرر الخطوات الثلاث الأخيرة (٣-٥) مع جميع الزجاجات المتبقية
- ٧- أرسم علاقة بيانية بين جرعات الكلور المضاقاة (الإحداثى السينى) ، وتركيز الكلور الحر المتبقى (الإحداثى الصادى).

كيميائى . محمد والى على

SOP

إجراءات التشغيل القياسي

مثال ١: محطة معالجة تعمل بأربعة طلمبات عكرة بطاقة ٤٤٠ لتر/ثانية. فإذا كان بالمحطة أربعة مروبات سعة ٤٧٥٢ م^٣. أحسب فترة المكث بالمروبات؟

الحل:

$$\text{كمية العكرة} = ٤٤٠ \times ٤ \times ٣٦٠٠$$

$$= ٦٣٣٦٠٠٠ \text{ لتر} / \text{ساعة} = ٦٣٣٦ \text{ م}^٣ / \text{ساعة}$$

$$\text{كمية العكرة للمروق} = ١٥٨٤ \text{ م}^٣ / \text{ساعة}$$

$$\text{فترة المكث بالمروق} = \text{سعة المروق} / \text{معدل العكرة}$$

$$= ٤٧٥٢ / ١٥٨٤ = ٣ \text{ ساعات}$$

مثال ٢: تمت معادلة ١٠ مل من محلول الكلور المركز بإضافة ١٩ مل ثيو كبريتات الصوديوم ٠.٠٢٥N. أحسب تركيزات الإضافة لتجربة منحنى إنكسار الكلور ؟

الحل:

$$N.V_{\text{chlorine sol}} = N^-.V_{\text{sod.thio sulphate}}^-$$

$$N.10 = 0.025 \times 19$$

$$N_{\text{chlorine sol}} = 19 \times 0.025 / 10 = 0.0475$$

$$\text{Strength}_{\text{chlorine sol}} = 0.0475 \times 35.45 = 1.683875 \text{ gm / L}$$

$$1 \text{ ml} = 0.001683875 \text{ gm} = 1.684 \text{ mg}$$

$$0.6 \text{ ml} = 1 \text{ ppm cl}^-$$

$$1.8 \text{ ml} = 3 \text{ ppm cl}^-$$

$$3.0 \text{ ml} = 5 \text{ ppm cl}^-$$

$$4.2 \text{ ml} = 7 \text{ ppm cl}^-$$

$$5.4 \text{ ml} = 9 \text{ ppm cl}^-$$

$$1.2 \text{ ml} = 2 \text{ ppm cl}^-$$

$$2.4 \text{ ml} = 4 \text{ ppm cl}^-$$

$$3.6 \text{ ml} = 6 \text{ ppm cl}^-$$

$$4.6 \text{ ml} = 8 \text{ ppm cl}^-$$

$$6.0 \text{ ml} = 10 \text{ ppm cl}^-$$

ملاحظات هامة:

- يتم تحديد فترة المكث بمروقات المحطة.
- يتم قياس الكلور المتبقي كل ٢/١ ساعة، وآخر القياسات هي المطابقة لفترة المكث بالمروقات.
- حدد جرعة الكلور التي تعطي كلور متبقي 0.8 – 1.0 ppm بعد فترة المكث لتنفيذ بالمحطة.

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

Test No: 5

Test: Jar Test

أولاً: إضاءة

- تعد تجربة الجار من أهم أدوات القياس المعملية المطلوبة لعمليات معالجة المياه الخام، لتحديد أنسب الظروف والمتطلبات الكيميائية لإزالة العوالق بالجمع والتخثر.
- تستخدم تجربة الجار للتأكد من نوعية المروب المناسب وتحديد الجرعة وتركيزها المكافئ للمعالجة.
- تستخدم في تجربة الجار ست كاسات متماثلة الحجم تحتوى كل منها على نفس الحجم من المياه الخام، حيث يتم حقن تلك الكاسات بجرعات متدرجة مختارة من مروب معين مع جرعة كلور ثابتة في كل الكاسات.
- يتم شحن المياه بكاسات الجار الست بسرعتي حركة وتقليب. في الأولى تكون السرعة عالية جداً ولحظية (١) - ٢ دقيقة) مابين ١٤٠-١٦٠ لفة في الدقيقة ، يتلوها سرعة بطيئة مابين ٢٠-٤٠ لفة لمدة ١٨ دقيقة، ثم خلال الحركة الذاتية للمحالييل دون أدنى قوى تقليب خارجية تتم عملية ترسيب الشوائب والعوالق لمدة نصف ساعة.
- هذه المراحل الثلاث تمثل النظرية التقليدية لمعالجة المياه الخام بالمروقات، حيث تحتاج مرحلة تدرية المروب لتكوين الندف الدقيقة إلى قوة حركة ديناميكية عالية مما يمكن معه من تحويل الطاقة الحركية إلى طاقة كيميائية

فى شكل راسب جيلاتينى دقيق من هيدروكسيد الألومنيوم $Al(OH)_3$.

- عملية تدرية المروب تسمى بالترويب Coagulation وفيها تتم معادلة شحنات العوالق السالبة بالشحنة الكهربائية الموجبة لأنوية المروب حال تدريتها وتكوينها للندف الدقيقة.

- فى المرحلة التالية تتناقص قوة التقلب الديناميكية لإعطاء الفرصة للندف الدقيقة من التقابل والتجمع بعد التغلب على شحنات التنافر المتشابهه وتعادلها بشحنات المروب وبالتالي سيادة قوى التجميع أو مايسمى بقوى فاندرفال.

- تنتهى تجربة الجار بالمرحلة الأخيرة حيث تنعدم سرعات التقلب تماما وتصبح حركة الكاسات تحت تأثير الحركة الذاتية لمحاليل الكاسات.

- فى هذه المرحلة تستطيع قوى الجاذبية من التغلب على قوى الحركة السطحية نتيجة لزيادة وزن العوالق وأنعدام قوى التنافر والتشتيت، فتتساقط الندف بماعليها من الشوائب والعوالق المختلفة تحت تأثير قوى التناقل الطبيعى. هذه المراحل الثلاث تتحقق بنفس الوصف على مستوى أكبر داخل مروات محطات المياه.

كيميائى . محمد والى على

SOP

إجراءات التشغيل القياسي

- عموما كلما تناقصت المساحة السطحية بالنسبة لنصف قطر العالق تزايدت المساحة السطحية لمجموع الشوائب والعوالق وبالتالي تزداد قوة الشحنات الكهربائية المتشابهة لأسطح العوالق. يؤدى ذلك إلى تشتت العوالق المصاحب لإزدياد جهد التنافر بينها والعكس صحيح.

- يتم رسم علاقة بين جرة المروب المضافة فى التجربة وكمية العكارة المكافئة لكل، ومنها يتم تحديد الجرعة المناسبة (الجرعة المقابلة لأحسن تزويق) حيث يتم قياس كل من الأس الهيدروجينى pH – العكارة – العدد الطلبي – الكلور المتبقى – الألومنيوم المتبقى بعد نصف ساعة من إنتهاء زمن التجربة. – تعد الخواص المميزة لأفضل جرة هى تلك المحققة لأعلى جودة مياه من ناحية الأس الهيدروجينى pH – العكارة – العدد الطلبي – الكلور المتبقى – الألومنيوم المتبقى، إذ أنها محدّدات لجودة المياه.

- عند تقابل العوالق الغروية بشحناتها المتشابهة ينشأ مايعرف بفرق جهد الأسطح المشحونة والذي يشار إليه بفرق جهد زيتا Zeta potential. فالقيمة المحددة بمقياس جهد زيتا Zeta meter يشير إلى مقدار قوى التنافر بين العوالق ودرجة تشتتها.

فإنخفاض فرق جهد زيتا للعوالق يدل على إتجاه العوالق للتجميع والترسيب. فتكون أسرع تجلطا وتنديفا فيما بين $\pm 5\text{ mV}$ وأكثر تشتتا وتعليقا $\leq 61\text{ mV}$. وما بين هذين الحدين يكون هناك قدر من التشتت الملموس.

- هناك طريقتان لتحديد أفضل جرعة جاربالإضافة للمحددات السابقة للجودة، أحدهما علمية وذلك بإستخدام قياس فرق جهد زيتا zeta potential ، بواسطة جهاز زيتاميتير Zeta meter لقياس فرق الجهد ورسم علاقة مابين الجرعات المضافة وفرق الجهد المقابل وأختيار الجرعة المحققة لفرق جهد مابين $\pm 5\text{mV}$.
- أما الطريقة الثانية فعلية ، إذ تعتمد على تحليل لنتائج المراقبة الكيميائية للمروق وتحديد الأس الهيدروجيني pH المناظر لعكارة مقدارها مابين ١ - ١,٣ NTU وعد طحلبى ١٠٠ ، ثم يتم أعتبار تلك البيانات محدد الجودة الخاص بالمروق الذى يتم أختيار جرعة الجار المحققة لتلك النتائج كجرعة عملية لذلك المروق.

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

ثانيا: التحضيرات

٨٦- محلول الكلور

- أضف كمية من غاز الكلور إلى ١ لتر ماء مقطر بارد
- عاير المحلول السابق (تجربة ٢٦)

٨٧- محلول الشبة ١٪

١/٨٧ الشبة الصلبة

- أذب ١٠ جم من بلورات الشبة فى ١ لتر ماء مقطر
- ٢/٨٧ الشبة السائلة

- أحسب تركيز حوض إضافة الشبة (A)

- أضف ماء مقطر إلى كمية من الشبة المركزة = تركيز الحوض / ٢٥٠ " حتى تمام ٢٥٠ مل

$$١ \text{ مل (محلول الشبة)} = 10 \text{ ppm (شبة)}$$

ثالثا:

Procedures:

- 1- Fill 6 flocculate beakers with 1000 ml of raw water.
- 2- Add the proper dose of chlorine solution **(86)** with well mixing to each.
- 3- Add a sequence dose of alum **(87)** 1% solution with a different ppm.
- 4- Stirring with rotation speed to about 120-160 rpm for 2 minutes.
- 5- Reduce the rotation speed to about 20 rpm for 18 minutes.
- 6- Wait 30 minutes without stirring
- 7- Record and choice the proper coagulant dose according to : Algae count – pH – turbidity – size of floc – rate of precipitate

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التشغيل القياسي

خطوات التجربة:

- ١- أملا ٦ كاسات بمياه النيل الخام حتى تمام ١٠٠٠ مل في كل.
- ٢- مع التقليب أضف جرعة ثابتة من محلول الكلور **(٨٦)** في كل كأس.
- ٣- أوقف التقليب وأضف جرعة من محلول الشبه **(٨٧)** تعادل المنفذة فعليا بأحد كاسات الجار.
- 4- أضف جرعات متتالية بزيادة ونقص ٢ جزء في المليون ppm.
- ٥- أدر قلاب الجهاز بسرعه ١٢٠ - ١٦٠ لفة في الدقيقة لمدة ~ دقيقتين.
- ٦- أنقص السرعة إلى ٢٠ لفة في الدقيقة لمدة ١٨ دقيقة.
- ٧- أوقف التقليب تماما لمدة ٣٠ دقيقة.
- ٨- سجل القراءات التالية بكل كاس : العكارة – حجم الندف – سرعة الترسيب- - الكلور المتبقى
الألومنيوم الذائب - الأس الهيدروجيني pH – العدد الطحلبى

٩ - عين الجرعة التي تسجل أقل رقم في : العد الطحلبى - العكاره - الألومنيوم الذائب - الأس الهيدروجينى

وأعلى رقم في : حجم الندف - سرعة الترسيب مع كلور متبقي مناسب

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

Test No: 6

تقدير زمن الترسيب بتجربة الجارات

أولاً: إضاءة

- خلال فترة مكث المياه بالمروق بعد إضافة المواد الكيميائية اليها، يتم اكتمال العوالق حجماً ووزناً. وتقع المواد العالقة بطبقات الوسط المائى تحت تأثير قوة دفع التدفق الأفقى. وفى نفس الوقت تقع تحت تأثير قوة الجاذبية الأرضية للترسيب إلى أسفل. فإذا تساوت قوى الدفع الأفقى وقوة الجاذبية لأسفل تلاشى تأثيرهما على الكتلة المائية ، وأصبحت حركة العوالق تخضع لتأثير وزنها فقط.

وعلى ذلك فإن المواد العالقة التي لها سرعة هبوط رأسي لأسفل بتأثير قوى الجاذبية ، مساوية أو أكبر من السرعة الأفقية لقوى تدفق المياه ، سوف يتم ترسيبها فى المروق. وعلى العكس لا ترسب المواد إذا كانت سرعتها الرأسية أقل من السرعة الأفقية.

ويسمى معدل التدفق الأفقى للمياه بمعدل التحميل السطحي لحوض الترسيب. وعادة يكون معدل التحميل السطحي أقل من سرعة هبوط أكثر من ٧٥٪ من عوالق الترويب ، كما تبينها معادلة التدفق التالية:

معدل التدفق (التصريف)

سرعة الهبوط الرأسية للحبيبات = $\frac{\text{معدل التحميل}}{\text{المساحة السطحية لحوض الترسيب}}$

المساحة السطحية لحوض الترسيب

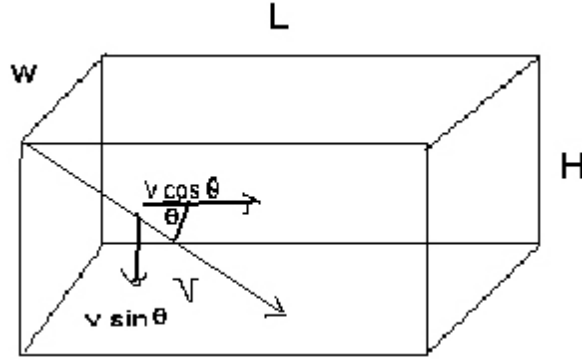
و يتراوح معدل التحميل السطحي المناسب لترسيب العوالق ما بين ٢٠ - ٤٥ م^٣ / م^٢ / يوم. وكلما أنخفض معدل التحميل السطحي ، كلما زادت فترة المكث بالمروك وزاد أكتمال نمو ندف الترويق، والعكس صحيح.

- ويتطلب اجراء تجربة الجارات Jar Test ، مطابقتها لواقع ظروف التشغيل الفعلية بالمحطة. لذلك كان لزاما احتساب سرعة الترسيب لتقدير زمن الترسيب لمسافة ١٠ سم بالتجربة ، وفقا للحسابات التالية:

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية



أولاً: زمن المكث & ارتفاع المروك

$$v \cos \Theta = Q / W \cdot H \quad \text{السرعة الأفقية:}$$

$$v \sin \Theta = H / T \quad \text{السرعة الرأسية:}$$

$$H / L = \tan \Theta = H / T \times W \cdot H / Q$$

$$T = W \cdot H \cdot L / Q = V / Q$$

زمن المكث T_d = معدل التصريف / حجم الحوض "ساعة"

$$T_d \cdot 60 \text{ min}$$

$$H \cdot 100 \text{ cm}$$

$T_{gar} ?$

10 cm

$$T_{gar} = T_d \cdot 60 \text{ min} \times 10 \text{ cm} / H \cdot 100 \text{ cm}$$

ثانيا: معدل التحميل السطحي & السرعة الأفقية

السرعة الأفقية v = كمية العكرة / مساحة الحوض "م / س"

$v \cdot 100 \text{ cm}$

60 min

10 cm

$T_{gar} ?$

$$T_{gar} = 60 \text{ min} \times 10 \text{ cm} / v \cdot 100 \text{ cm}$$

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

ثانيا: طريقة التجربة

١- أحسب حجم المروق = مساحة المروق x ارتفاع المروق H

٢- أحسب زمن المكث بالمروق T_d علي النحو التالي: حجم المروق $م^3$ / كمية العكرة $م^3 / س$

٣- عوض بالقيم السابقة علي النحو التالي:

$$T_{gar} = T_d \cdot 60 \text{ min} \times 10 \text{ cm} / H \cdot 100 \text{ cm}$$

٤- قم بتحديد زمن الترسيب T_{gar} من المعادلة السابقة

٥- أرفع عينات تجربة الجارات بعد زمن الترسيب T_{gar} للقياسات المطلوبة.

مثال : معدل تدفق العكرة لأربعة مروبات يبلغ $٣١٦٨ م^3 / س$. فإذا علم أن ارتفاع المروق $٣,٩٥ م$ ، ونصف قطره $١٤,٧٧ م$ ، أحسب زمن الترسيب لمسافة $١٠ سم$ بتجربة الجارات ؟

الحل

أولاً:

حجم المروق = مساحة المروق x ارتفاع المروق H

$$٣,١٤ = ١٤,٧٧ \times ١٤,٧٧ \times ٣,٩٥ = ٢٧٠٥,٧٥ م^٣$$

زمن المكث بالمروق T_d "س" = حجم المروق $م^٣$ / كمية العكرة $م^٣ / س$

$$٣,٤١٦ = ٣١٦٨ / ٤ \times ٢٧٠٥,٧٥ = \text{"س"}$$

$$T_{gar} = T_d \cdot 60 \text{ min} \times 10 \text{ cm} / H \cdot 100 \text{ cm}$$

$$T_{gar} = 3.416 \cdot 60 \times 10 / 3.95 \times 100$$

$$T_{gar} = 5 \text{ min} \quad 11 \text{ sec}$$

ثانياً: السرعة الأفقية v = كمية العكرة / مساحة الحوض

$$= \frac{3168}{14,77 \times 14,77 \times 3,14} = 1,06 \text{ م/س}$$

$$T_{gar} = 60 \text{ min} \times 10 \text{ cm} / v \cdot 100 \text{ cm}$$

$$= 60 \times 10 / 1.156 \times 100 \text{ cm}$$

$$T_{gar} = 5 \text{ min} \quad 11 \text{ sec}$$

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

Test No: 7

حساب معدل التسارع بالمروقات

G value

أولاً: إضاءة

معدل التسارع G value هو مقدار تغير السرعة وتدرجها Velocity Gradient بالكتلة المائية نتيجة قوة المزج. والمزج هو بث للطاقة power dissipation بالكتلة المائية بها تتكون ندف الشبة وتتحقق كثافة التصادمات. ومفهوم معدل التسارع G value أن قوة دفع الكتلة المائية تقاومها اللزوجة "السطحية والهيدروليكية". وإذ تعنى لزوجة المائع مقاومتها للإنسياب. فبمجرد تحرك المائع تظهر قوى القص. ذلك أنه عندما تتحرك بعض جزيئات المائع بالنسبة لبعضها البعض يتكون للجزيئات سرعات مختلفة. هذا الأمر يجعل الشكل الأساسي للمائع في وضع تشوه. فتؤدي سرعة الدفع وحركة الجزيئ المائي فوق الأسطح المحيطة بالوسط المائي إلى إحتكاك مماسي بتأثير اللزوجة وتدرج في سرعة الطبقات وتصادم عوالمها.

لذا فإن تدرج السرعة Velocity Gradient وتشوه الكتلة المائية طبقاً لمقاومة اللزوجة ، تؤدي إلى قص للكتلة المائية إلى طبقات. تتدرج سرعة الطبقات المتصلة. الطبقة الملاصقة للسطح أبطء السرعات. الطبقة الثانية أسرع من الطبقة الملاصقة وأبطء من الطبقة الثالثة. الطبقة الثالثة أسرع من الطبقة الثانية و أبطء من

الطبقة الرابعة. الطبقة الرابعة أسرع طبقات الكتلة المائية. وهكذا تتداخل الطبقات المختلفة السرعة وتكون خطوط حركة السريان شبه متداخلة فتتبادل قوي الدفع بين أجزائها وبالتالي تتصادم عوالمها.

وفي أي عملية هيدروليكية ، تحدث عملية بث للطاقة من خلال الاحتكاك. والطاقة التي تضاف إلى الكتلة المائية يتحول بعضها من طاقة حركية إلى طاقة كيميائية. بالتالي تساهم تلك الطاقة في تكون ندف الشبة من محلول الشبة الممتزج بالوسط المائي. ونوعي المزج "المزج الهيدروليكي والمزج الميكانيكي" يؤديان إلى اضطراب هيدروديناميكي في الوسط المائي واصطدامات لندف الشبة الدقيقة والعوالق لتتكون ندف الترسيب.

يتسبب ضعف طاقة المزج في تناقص كمية ندف الشبة المتكونة. ويمثل ذلك فاقد شبة غير مستغل. كما تقل كثافة الصدمات بين العوالق وندف الشبة ، فتقل ندف الترسيب. نتيجة لذلك يصاحب فاقد الشبة تزايد عكارة مياه الطرد مع زيادة في الألومنيوم المتبقي بالطرد. لذا يجب أن تلتزم الشركات المنفذة للمحطات بدراسة عملية لطبيعة المياه المعالجة لتحديد G value تتزامن مع التصميم الأولية لتحديد قوة ظلمبات المزج وزمن المكث المناسبة لها. كما يجب أن تتطابق تجربة الجارات بالمعمل مع قوة ظلمبات المحطات وزمن المزج بها.

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

ثانيا : خطوات التجربة

١ - قم بقياس شدة تيار التغذية الكهربائية $I_{(Amper)}$ لظلمبة المزج "السريع أو البطيء".

٢ - أحسب القدرة الكهربائية "watt" P_p لظلمبة المزج "السريع أو البطيء"

$$P_p = I_{(Amper)} \cdot V \text{ (volt)}$$

٣ - أحسب حجم منطقة المزج V_p

٤ - أحسب معدل التسارع G value "للمزج السريع أو البطيء"

$$G = [P_p / \mu V_p]^{1/2}$$

٥ - أحسب القدرة الكهربائية لمحرك الجارات P_{jar} "للمزج السريع أو البطيء"

$$P_{jar} = P_p \cdot V_{jar} / V_p$$

٦- أحسب السرعة الطرفية لقلاب الجارات "للمزج السريع أو البطيء" v_{jar} م / ث

$$P_{jar} = C_d \cdot A_{jar} \cdot \rho \cdot v_{jar}^3 / 2$$

C_d = ثابت الممانعة الهيدروليكية " 0.56 " ، A_{jar} = مساحة ريش القلابات " 0.01125 " ، ρ = الكثافة " 997 kg/m³ "

٧- أحسب عدد لفات قلاب الجارات rpm "للمزج السريع أو البطيء"

$$rpm_{jar} = v_{jar} \text{ (m/sec)} \times 60 / 2 \times 3.14 \times 0.075 = v_{jar} \text{ (m/min)} / 0.2355$$

٨- يمكن حساب عدد لفات قلاب الجارات rpm بإسقاط معدل التسارع G value علي مقابله

من عدد لفات قلاب الجارات rpm بمنحني التسارع القياسي

كيمياءى . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

- ثلاث طلببات عكرة تصريف: ٢٤٠٠ م^٣/س ، قد وزع علي أربعة مروبات علما بأن معدل التسارع

G value 300 S⁻¹. فإذا كانت ببارة المزج السريع ذات أبعاد ٣,٢ م طول ٣,٠٥ م عرض وبارتفاع ٤,٤ م

(الحجم = ٣٤٣ م^٣). أحسب زمن المكث ومقدار اللفات فى الدقيقة rpm لقلاب تجربة الجارات؟

الحل

$$G = [P / \mu V]^{1/2}$$

$$P_P = G_P^2 \cdot \mu \cdot V_P$$

$$P_P = (300)^2 \times 0.00088 \times 43 = 3406 \text{ watt.}$$

بقياس شدة التيار لطلبة المزج وجد أن قيمتها ٨,٩٦ أمبير. قدرة الطلبة = ٨,٩٦ X ٣٨٠ ≈ ٣٤٠٥ وات

$$G_P = G_{jar}$$

$$[P_P / \mu V_P]^{1/2} = [P_{jar} / \mu V_{jar}]^{1/2}$$

$$P_p / V_p = P_{jar} / V_{jar}$$

$$P_{jar} = 3406 \times 0.006 / 43 = 0.4752$$

$$P = C_d \cdot A_{jar} \cdot \rho \cdot v_{jar}^3 / 2$$

$$P_{jar} = 0.56 \times 12 \times (0.075 \times 0.025) \times 997 \times v_{jar}^3 / 2$$

$$v_{jar}^3 = 0.141$$

$$v_{jar} = 0.52 \text{ m/sec} = 31.2 \text{ m/min}$$

$$\text{rpm}_{jar} = 25.38 / 2 \times 3.14 \times 0.075 = 25.38 / 0.2355 = 133$$

$$\text{Detention time " jar " } = V / Q = 43 \times 3600 \times 4 / 2400 \times 3 = 86 \text{ sec}$$

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

- في المثال السابق ، إذا كان قطر منطقة التنديف ١٦ م وبارتفاع ٣,٣ م بمروق قطره ٤٠ م. مع العلم بأنه يعمل بمنطقة التنديف أربعة طلبات بطاقة تغذية لتيار كهربى شدته ٦٥ مللى أمبير / طلبية . أحسب معدل التسارع G value وزمن المكث بالمروق ومقدار اللفات فى الدقيقة rpm لقلاب تجربة الجارات؟

الحل

$$V_p = 3.14 \times 64 \times 3.3 = 663.168 \text{ m}^3$$

$$P_p = I_{(Amper)} \cdot V_{(volt)} = 4 \times 0.065 \times 380 = 98.8 \text{ watt}$$

$$G = [P / \mu V]^{1/2}$$

$$G = [98.8 / 0.00088 \times 663.168]^{1/2} = 13 \text{ S}^{-1}$$

$$G_p = G_{jar}$$

$$P_p / V_p = P_{jar} / V_{jar}$$

$$P_{jar} = 98.8 \times 0.006 / 663.168 = 0.00089$$

$$P = C_d \cdot A_{jar} \cdot \rho \cdot v_{jar}^3 / 2$$

$$P_{jar} = 0.56 \times 12 \times (0.075 \times 0.025) \times 997 \times v_{jar}^3 / 2$$

$$v_{jar}^3 = 0.00089 / 3.14055 = 0.2834 \times 10^{-3}$$

$$v_{jar} = 0.066 \text{ m/sec}$$

$$= 3.18 \text{ m/min}$$

$$\text{rpm}_{jar} = 3.18 / 0.2355 = 17$$

$$\text{Detention time " jar " } = V / Q = 663.168 \times 3600 \times 4 / 2400 \times 3$$

$$= 1326.336 \text{ sec} = 22.11 \text{ min}$$

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

- ببيارة للمزج السريع ذات أبعاد ٣,٢م x ٣م وإرتفاع ٥م ، وسرعة لفات القلاب فى الدقيقة 140 & 180 rpm. فإذا علم أن معدل التسارع G value هو 400 & 600 S⁻¹ علي التوالي ، وأن قطر قلاب طلمبة المزج تشغل ٣/٢ قطر الببيارة. صمم مواصفات قلابات طلمبة ببيارة المزج السريع لكل منهما ؟

الحل

$$G = [P / \mu V]^{1/2}$$

$$P_P = G_P^2 \cdot \mu \cdot V_P$$

$$P_P = (600)^2 \times 0.00088 \times 48 = 15206.4 \text{ watt.}$$

نق = ١٠٠ اسم

قطر القلاب = ٣ x ٣/٢ = ٢م

$$P = C_d \cdot A_p \cdot \rho \cdot v_p^3 / 2$$

V "السرعة الطرفية للقلاب" = عدد اللفات فى الدقيقة x ٢ ط نق / ٦٠

$$v = 180 \times 2 \times 3.14 \times 1.0 / 60 = 18.84 \text{ m/sec}$$

$$15206.4 \text{ watt} = 0.25 \times 6 \times y_{width} \times 1.0 \text{ m} \times 997 \times (18.84)^3 / 2$$

$$y_{width} = 0.0573 \text{ m}$$

عدد الريش : ٦ ، الطول : ١٠٠ سم ، العرض : ٥,٧ سم ، عدد اللفات في الدقيقة : 180 rpm

$$G = [P / \mu V]^{1/2} \quad P_P = G_P^2 \cdot \mu \cdot V_P$$

$$P_P = (400)^2 \times 0.00088 \times 48 = 6758.4 \text{ watt.}$$

$$P = C_d \cdot A_p \cdot \rho \cdot v_p^3 / 2$$

$$v = 140 \times 2 \times 3.14 \times 1.0 / 60 = 14.7 \text{ m/sec}$$

$$6758.4 \text{ watt} = 0.25 \times 3 \times y_{\text{width}} \times 1.0 \text{ m} \times 997 \times (14.7)^3 / 2$$

$$y_{\text{width}} = 0.046 \text{ m}$$

عدد الريش : ٣ ، الطول : ١٠٠ سم ، العرض : ٤,٦ سم ، عدد اللفات في الدقيقة : 140 rpm

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

Test No: 8

حساب معدل التسارع بمروقات

الألواح المائلة Lamella

أولاً: إضاءة

- ينقسم مروق الألواح المائلة Lamella إلى ثلاث مناطق ، ذات مدي محدد لمعدل تسارع متدرج **G value** ويختلف مدي معدل التسارع بكل منطقة ، فيتراوح ما بين $80 \text{ s}^{-1} - 100 \text{ G}$ بالمنطقة الأولى. وبينما يكون معدل التسارع $40 \text{ s}^{-1} - 60 \text{ G}$ بالمنطقة الثانية ، يكون المعدل $10 \text{ s}^{-1} - 20 \text{ G}$ بالمنطقة الثالثة.

- ويتطلب العمل بالمعمل التحديد لمعدل التفاوت في السرعة الخطية **rpm** لريش التقلاب بكل منطقة ، لإجراء تجربة الجارات وفقا لمعدل تدرج السرعة المناظر بكل منطقة. وبعد تحديد مدي التفاوت للسرعة الخطية **rpm** لكل منطقة ، تجري تجارب الجارات لتعيين سرعة محددة **rpm** من بين هذا المدي المتفاوت يكون مناسباً لنوعية المياه بالمحطة.

ثانياً: الخطوات الإجرائية

١ - أحسب فترة المكث لكل منطقة بالمروق

٢- عين طاقة التقلب **Pp** لكل منطقة بالنسبة لأقصى وأدنى معدل تسارع G value.

٣- أحسب طاقة التقلب **Pjar** للمناطق الثلاث بتجربة الجارات لأقصى وأدنى معدل تسارع G value.

٤- أحسب السرعة الطرفية **v jar** ثم عين السرعة الخطيية **rpm** لريش التقلب ، لأقصى وأدنى معدل تسارع G value بالمناطق الثلاث بتجربة الجارات.

٥- يتم تعيين سرعة محددة **rpm** من بين هذا المدي المتفاوت – مابين أقصى وأدنى معدل تسارع G value - بكل منطقة ، يكون مناسباً لنوعية المياه بالمحطة من نتائج تجارب الجارات مع كل **rpm**.

٦- قم بإجراء تجربة الجارات في حدود معدل تدرج التسارع المعين ووفقاً لفترة المكث لكل منطقة بالمروق.

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

ثالثاً: مثال تطبيقي

معدل العكرة بمحطة مروبات نموذج الألواح المائلة Lamella مقدارها ٤٠٠ ألف م^٢ / يوم توزع علي ثمانية مروبات. فإذا كان حجم منطقة الترويب والتنديف الأولي ١٣٨ م^٢ والمنطقة الثانية ٢٨٦ م^٢ والمنطقة الثالثة ٦٢٧ م^٢. أحسب عدد لفات قلابات الجار rpm وزمن المكث بها؟

الحل

$$G = [P / \mu V]^{1/2}$$

$$P = G^2 \cdot \mu \cdot V$$

jar = الجارات

،

P = محطة المعالجة

$$G_p = G_{jar}$$

$$[P_p / \mu V_p]^{1/2} = [P_{jar} / \mu V_{jar}]^{1/2}$$

$$P_{jar} = P_p \cdot V_{jar} / V_p$$

$$P = C_d \cdot A_p \cdot \rho \cdot v_p^3 / 2$$

$$P_{jar} = 0.56 \times 12 \times (0.075 \times 0.025) \times 997 \times v_{jar}^3 / 2$$

(المنطقة الأولي)

أقصى معدل تسارع [G 100]

$$P_{p \max.} = 100 \times 100 \times 0.00088 \times 138 = 1214.383 \text{ watt}$$

$$P_{\text{jar}(\max.)} = 1214.383 \times 0.006 / 138 = 0.0528 \text{ watt}$$

$$P_{\text{jar}} = 0.56 \times 12 \times (0.075 \times 0.025) \times 997 \times v_{\text{jar}}^3 / 2$$

$$v_{\text{jar}(\max.)}^3 = 0.0528 / 3.14055 = 0.0168$$

$$v_{\text{jar}(\max.)} = 0.256 \text{ m/sec} = 15.36 \text{ m/min}$$

$$\text{rpm}_{\text{jar}(\max.)} = 15.36 / 0.2355 \approx 70$$

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

أدنى معدل تسارع [G 80]

$$P_{p \min} = 80 \times 80 \times 0.00088 \times 138 = 777.239 \text{ watt}$$

$$P_{\text{jar}(\min)} = 777.239 \times 0.006 / 138 = 0.0338 \text{ watt}$$

$$P_{\text{jar}} = 0.56 \times 12 \times (0.075 \times 0.025) \times 997 \times v_{\text{jar}}^3 / 2$$

$$v_{\text{jar}(\min)}^3 = 0.0338 / 3.14055 = 0.0108$$

$$v_{\text{jar}(\min)} = 0.223 \text{ m/sec} = 13.38 \text{ m/min}$$

$$\text{rpm}_{\text{jar}(\min)} = 13.38 / 0.2355 \approx 60$$

عدد لفات قلابات المرحلة الأولى بتجربة الجارات تتراوح ما بين: 60 – 70 rpm

$$\text{Detention time " jar " } = V / Q = 138 \times 24 \times 3600 \times 8 / 400,000$$

$$= 238.5 \text{ sec} \approx 4 \text{ min}$$

(المنطقة الثانية)

أقصى معدل تسارع [G 60]

$$P_{p \max.} = 60 \times 60 \times 0.00088 \times 286 = 906.048 \text{ watt}$$

$$P_{jar(max.)} = 906.048 \times 0.006 / 286 = 0.019008 \text{ watt}$$

$$P_{jar} = 0.56 \times 12 \times (0.075 \times 0.025) \times 997 \times v_{jar}^3 / 2$$

$$v_{jar(max.)}^3 = 0.01901 / 3.14055 = 0.00605$$

$$v_{jar(max.)} = 0.183 \text{ m/sec} = 10.98 \text{ m/min}$$

$$\text{rpm}_{jar(max.)} = 15.36 / 0.2355 \approx 50$$

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

أدني معدل تسارع [G 40]

$$P_{p \min} = 40 \times 40 \times 0.00088 \times 286 = 402.688 \text{ watt}$$

$$P_{jar(min)} = 402.688 \times 0.006 / 286 = 0.00845 \text{ watt}$$

$$P_{jar} = 0.56 \times 12 \times (0.075 \times 0.025) \times 997 \times v_{jar}^3 / 2$$

$$v_{jar(min)}^3 = 0.00845 / 3.14055 = 0.0027$$

$$v_{jar(min)} = 0.14 \text{ m/sec} = 8.4 \text{ m/min}$$

$$\text{rpm}_{jar(min)} = 15.36 / 0.2355 \approx 40$$

عدد لفات قلابات المرحلة الثانية بتجربة الجارات تتراوح ما بين: 40 – 50 rpm

$$\text{Detention time " jar " } = V / Q = 286 \times 24 \times 3600 \times 8 / 400,000$$

$$= 494.21 \text{ sec} \approx 8.24 \text{ min}$$

(المنطقة الثالثة)

أقصى معدل تسارع [G 20]

$$P_{p \max.} = 20 \times 20 \times 0.00088 \times 627 = 220.704 \text{ watt}$$

$$P_{\text{jar(max.)}} = 220.704 \times 0.006 / 627 = 0.002112$$

$$P_{\text{jar}} = 0.56 \times 12 \times (0.075 \times 0.025) \times 997 \times v_{\text{jar}}^3 / 2$$

$$v_{\text{jar(max.)}}^3 = 0.002112 / 3.14055 = 0.673 \times 10^{-3}$$

$$v_{\text{jar(max.)}} = 0.0876 \text{ m/sec} = 5.256 \text{ m/min}$$

$$\text{rpm}_{\text{jar(max.)}} = 5.256 / 0.2355 \approx 22$$

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

أدني معدل تسارع [G 10]

$$P_{p \min.} = 10 \times 10 \times 0.00088 \times 627 = 55.176 \text{ watt}$$

$$P_{\text{jar(min)}} = 55.176 \times 0.006 / 627 = 0.000528 \text{ watt}$$

$$P_{\text{jar}} = 0.56 \times 12 \times (0.075 \times 0.025) \times 997 \times v_{\text{jar}}^3 / 2$$

$$v_{\text{jar(min)}}^3 = 0.000528 / 3.14055 = 0.168 \times 10^{-3}$$

$$v_{\text{jar(min)}} = 0.056 \text{ m/sec} = 3.36 \text{ m/min}$$

$$\text{rpm}_{\text{jar(min)}} = 3.36 / 0.2355 \approx 16$$

عدد لفات قلابات المرحلة الثالثة بتجربة الجارات تتراوح ما بين: 16 – 22 rpm

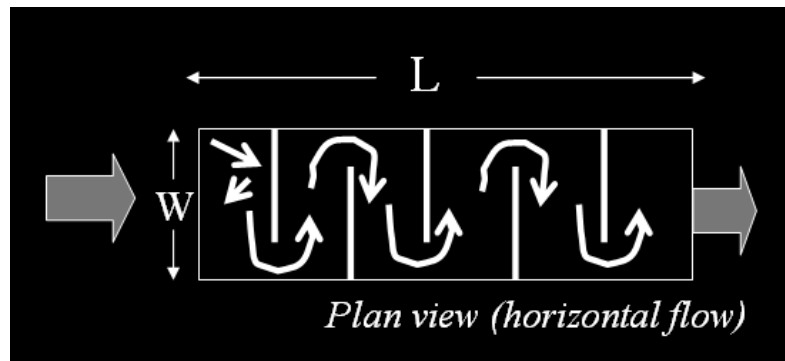
$$\text{Detention time " jar " } = V / Q = 627 \times 24 \times 3600 \times 8 / 400,000$$

$$= 1083.5 \text{ sec} \approx 18 \text{ min}$$

Test No: 9

حساب معدل التسارع بالمروقات الزجاجي "الحارات"

- مروق الحارات الزجاجي أفقيا، معدل التدفق ٦٠٠ م^٣/س. فإذا كانت مساحة بيارة المزج ٢م^٢,٤ وبارتفاع تهدير وعمق ١م. مع العلم بأن توزيع المياه إلي منطقتين للحارات. كل منطقة تتكون من ١٢ فرعه طولها ٧م وعرضها ٣٠سم, وإرتفاع ٣,٥م. أحسب معدل التسارع G value بمنطقتي الترويب والتنديف وزمن المكث بهما. مع تقدير عدد لفات القلاب بتجربة الجارات بواسطة المخطط البياني القياسي؟



$$Q = 600 \text{ m}^3 / \text{h} = 0.17 \text{ m}^3 / \text{s}$$

$$h_f = \Delta H = 1 \text{ m}$$

$$\gamma = \rho \times g = 997 \times 9.8 = 9770.6 \text{ at } 23^{\circ}\text{C}$$

$$h_f = \Delta H = 1\text{m}$$

$$P = Q \gamma h_f$$

$$P = 0.17 \times 997 \times 9.8 \times 1 = 1661 \text{ kg.m/s}$$

$$G = [P / \mu V]^{1/2}$$

$$\mu = 8.8 \times 10^{-4} \text{ Kg/m.s}$$

$$G = [1661 / 8.8 \times 10^{-4} \times 12.4]^{1/2} = 390 \text{ S}^{-1} = 160 \text{ rpm}$$

Detention time:

$$t_{\text{Flash}} = V / Q = 12.4 \times 3600 / 600 = 74 \text{ s}$$

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

(منطقة التنديف: حارات الزجاج)

$$\text{Area of a Baffle (A}_b\text{)} = 0.3 \text{ m} \times 7\text{m} = 2.1 \text{ m}^2$$

$$V = Q \text{ m}^3 \text{ s}^{-1} / A \text{ m}^2 = 300 / 2.1 \times 3600 = 0.04 \text{ m/s}$$

$$V^2 = 0.04 \times 0.04 = 1.6 \times 10^{-3}$$

$$h_s = v^2 / 2g = 1.6 \times 10^{-3} / 2 \times 9.8 = 8.16 \times 10^{-5}$$

$$\text{total } h_f = 12 \times 8.16 \times 10^{-5} = 9.8 \times 10^{-4} \text{m}$$

$$\gamma = \rho \times g = 997 \times 9.8 = 9770.6$$

$$P = Q \gamma h_s$$

$$P = 0.083 \times 9770.6 \times 9.8 \times 10^{-4} = 0.794740604$$

$$G = [P / \mu V]^{1/2}$$

$$G = [0.794740604 / 8.8 \times 10^{-4} \times 7.4]^{1/2}$$

$$= 11 \text{ S}^{-1} = 18 \text{ rpm}$$

$$\text{Volume of baffles} = 12 \times 0.3 \times 7 \times 3.5 = 88.2 \text{ m}^3$$

Detention time:

$$t_{\text{slow}} = V \times 60 / Q$$

$$= 7.4 \times 12 \times 60 / 300$$

$$= 17.76 \text{ min.}$$

- هذا العمل مجهود علمي للكيميائي : وليد عباس من شركة مياه القاهرة الكبرى.

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

Test No: 10

حساب فاقد أستهلاك الشبة

أولاً: إضاءة

- يتسبب ضعف طاقة المزج في تناقص كمية ندف الشبة المتكونة. ويمثل ذلك فاقد شبة غير مستغل.

كما تقل كثافة الصدمات بين العوالق وندف الشبة ، فتقل ندف الترسيب. نتيجة لذلك يصاحب فاقد الشبة

تزايد عكارة مياه الطرد مع زيادة فى الألومنيوم المتبقي بالطرد.

- وتنقسم أنواع المزج إلي مزج هيدروليكي ومزج ميكانيكي. والمزج الهيدروليكي هو اضطراب

هيدروديناميكي في الوسط المائي ، باستخدام عتبة هدار أعلي غرفة المزج. أما المزج الميكانيكي فهو

اصطدامات أفقية ورأسية في الوسط المائي باستخدام ظلمبات مزج ميكانيكي. و تتسبب مقاومة اللزوجة

لقوة الدفع ومزج المياه إلي تشوه بالكتلة المائية ، الأمر الذي ينتج عنه تدرج سرعة الطبقات داخل الكتلة

المائية. كما تتداخل الطبقات المختلفة السرعة ، وبالتالي تتصادم عوالقها.

- وعمليات المزج المختلفة هي بث

للطاقة في الكتلة المائية ، بها تتحول الشبة من سائل ممتزج بالمياه إلى ندف معلقة. كما تتسبب طاقة المزج في تكثيف للصدمات بين عوالق الكتلة المائية وتكوين ندف الترسيب. وبالتالي فإن ضعف طاقة المزج يؤدي إلى كل ممايأتي: ١- تناقص كمية ندف الشبة المتكونة كفاقد شبة ٢- تقل كثافة الصدمات بين العوالق ٣- تقل ندف الترسيب ٤- تزيد عكارة مياه الطرد ٥- زيادة الألومنيوم المتبقي بمياه الطرد بزيادة فاقد الشبة. -وتقدر نسبة فاقد الشبة عن طريق حساب تركيز Al^{3+} المتبقي بالمياه المنتجة. معامل تركيز Al^{3+} بالنسبة لملاح الشبة = الوزن الجزئي لعنصر الألومنيوم / الوزن الجزئي لملاح الشبة

$$= 26,982 \text{ جم} / 666 \text{ جم} = 0,041$$

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

$$26,982 \text{ جم الومنيوم} \text{ ----- } 666 \text{ جم شبة}$$

الألومنيوم المتبقي بالطرد - الألومنيوم المتبقي بالنيل ----- كمية الشبة الغير مستهلكة ؟

$$\text{كمية الشبة الغير مستهلكة} = 666 \text{ جم} \times \text{الألومنيوم المتبقي بالطرد} - \text{الألومنيوم المتبقي بالنيل} / 26,982 \text{ جم}$$

$$\text{كمية الشبة الغير مستهلكة} = \text{الألومنيوم المتبقي بالطرد} - \text{الألومنيوم المتبقي بالنيل} / 0,041$$

$$\text{نسبة فقد الشبة \%} = \text{كمية الشبة الغير مستهلكة} / \text{جرعة الشبة} \times 100$$

$$\text{الألومنيوم المتبقي بالطرد} - \text{الألومنيوم المتبقي بالنيل} \times 100$$

$$\text{نسبة فقد الشبة \%} = \text{-----}$$

$$\text{الجرعة} \times (0,041)$$

نسبة تحويل الشبة إلى ندف % = ١٠٠ - نسبة فقد الشبة %

$$[(\text{الألومنيوم المتبقي بالطرد} - \text{الألومنيوم المتبقي بالنيل}) \times 100 / \text{الجرعة} \times 0.041] = 100$$

ثانياً: طريقة التقدير الحسابي لفقد الشبة

١- عين جرعة الشبة المنفذة بالمحطة

٢- أحسب وزن الألومنيوم الذائب بمياه الطرد = الألومنيوم المتبقي بالطرد - الألومنيوم المتبقي بالنيل

٣- أحسب نسبة فاقد الشبة % كما يلي:

الألومنيوم المتبقي بالطرد - الألومنيوم المتبقي بالنيل / جرعة الشبة جم/م^٣ × ٠,٠٤١ ×

٤- أحسب نسبة تحويل الشبة إلى ندف % = ١٠٠ - نسبة فقد الشبة %

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

ثالثاً: أمثلة تطبيقية

مثال ١: محطة مياه تسحب كمية من المياه العكرة قدرها ٥٠٠,٠٠٠ م^٣ / يوم. فإذا كان الألومنيوم المتبقي لمياه النيل 0.01 ppm والألومنيوم المتبقي لمياه الطرد 0.11 ppm. أحسب نسبة و كمية فاقد الشبة ، علماً بأن جرعة الشبة بالمحطة ٢٥ جم / م^٣ ؟

١- كمية الشبة المستهلكة سنوياً: ٥٠٠,٠٠٠ × ٢٥ × ٣٦٠ = ٤٥٠٠,٠٠٠,٠٠٠ جم

$$= ٤٥٠٠ \text{ طن}$$

٢- الألومنيوم المتبقي: ٠,١١ - ٠,٠١ = ٠,١ جم / م^٣

نسبة فاقد الشبة: ٠,١ × ١٠٠ / ٢٥ × ٠,٠٤١ = ١٠ %

نسبة تحويل الشبة إلى ندف % = ١٠٠ - ١٠ = ٩٠ %

كمية فاقد الشبة: ٤٥٠٠ × ٠,١ = ٤٥٠ طن

مثال ٢: محطة مياه تسحب كمية من المياه العكرة قدرها ٩٠٠ لتر / ث. فإذا كان الألومنيوم المتبقي لمياه النيل U.D "غير مقروء" - والألومنيوم المتبقي لمياه الطرد 0.16 ppm. أحسب نسبة فاقد الشبة ، والتكلفة المالية مع جرعة شبة ٢٥ جم/م^٣ علما بأن سعر الطن من الشبة تبلغ ٧٠٠ جنيها ؟

$$١ - \text{الألومنيوم المتبقي: } ٠,١٦ - ٠,٠٠ = ٠,١٦ \text{ جم / م}^٣$$

$$\text{نسبة فاقد الشبة لجرعة شبة ٢٥ جم / م}^٣: ٠,١٦ \times ١٠٠ / ٢٥ \times ٠,٠٤١ = ١٥,٦١ \%$$

$$\text{نسبة تحويل الشبة إلي ندف } \% = ١٠٠ - ١٥,٦١ = ٨٤,٣٩ \%$$

$$٢ - \text{كمية الشبة المستهلكة يوميا : } ٩٠٠ \times ٣,٦ \times ٢٥ \times ٢٤ / ١٠٠٠,٠٠٠ = ١,٩٤٤ \text{ طن}$$

$$\text{كمية الشبة المستهلكة سنويا: } ١,٩٤٤ \times ٣٦٠ = ٦٩٩,٨٤ \text{ طن}$$

$$\text{كمية فاقد الشبة: } ٦٩٩,٨٤ \times ٠,١٥٦١ = ١٠٩,٢٤٥٠٢٤ \text{ طن}$$

$$٣ - \text{التكلفة المالية: } ٧٠٠ \times ١٠٩,٢٤٥٠٢٤ = ٧٦,٤٧١,٥١٦٨ \text{ جنيها مصريا}$$

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

Test No: 11

تجارب تحديد قدرة ظلمبات المزج

المناسبة لنوعية المياه

أولاً: خطوات التجربة

- ١- أحسب حجم بيارة المزج "السريع والبطئ".
- ٢- أحسب معدل تدفق العكرة في الحالة المعتادة م^٣/س
- ٣- أحسب معدل التدفق مع أقصى تحميل وأدني تحميل للعكرة م^٣/س
- ٤- أحسب زمن المكث لأقصى تحميل - أدني تحميل - التحميل المعتاد "بمنطقة المزج السريع والبطئ"
- ٥- قم بإجراء تجربة الجارات بسرعات مختلفة لعدد اللفات في الدقيقة rpm :
- (١٠٠ - ١٢٠ - ١٤٠ - ١٦٠ - ١٨٠ - ٢٠٠ ---- الخ) مع زمن المكث "أقصى وأدني تحميل -تحميل معتاد" للمزج السريع
- (١٠ - ١٢ - ١٤ - ١٦ - ١٨ - ٢٠ - ٢٢ - ٢٤ - ٢٦ - ٢٨ - ٣٠) مع زمن المكث "أقصى وأدني تحميل -تحميل معتاد" للمزج البطئ
- ٦- حدد rpm لأفضل نتائج تجارب الجارات بالنسبة للعكارة - الألومنيوم المتبقي - العدد الطحلي

٧- أحسب قدرة قلاب الجارات P لأفضل rpm :

$$P_{jar} = 3.14055 \cdot v^3$$

$$v = 0.00393 \cdot rpm$$

٨- أحسب معدل التسارع G value "المزج الجارات السريع والبطيء"

$$G = [P_{jar} / \mu V_{jar}]^{1/2}$$

٩- أحسب القدرة الكهربائية P_p لطلبة المزج بالمحطة "للمزج السريع والبطيء"

$$P_p = P_{jar} \cdot V_p / 0.006$$

١٠- أحسب القدرة الكهربائية P_p لطلعات المزج بالمحطة " لأقصى تحميل – أدنى تحميل – التحميل المعتاد"

ملاحظات:

١- تجمع المياه العكرة الخاضعة للدراسة بطريقة Composite sample علي مدار

٢٤ ساعة

٢- تجري تجربة الجارات علي مدار عام خلال فصول السنة الأربعة.

٣- تحسب قدرة طلبات المزج من متوسطات نتائج التجارب.

كيميائي . محمد والي علي

SOP

إجراءات التجارب القياسية

ثانياً: مثال تطبيقي

- ثلاث طلبات عكرة تصريف: ٢٦٠٠م^٣/س ، تزداد إلي أربعة طلبات في حالة التحميل وتتناقص إلي طلبتين في حالة أدنى تحميل للعكرة. أجريت تجارب الجارات لتحديد قدرة طلعة المزج السريع والبطيء المقترحه ، وكانت أنسب النتائج هي ١٨٠،١٤٠،٢٦٠ لفة / الدقيقة rpm للسريع ١٧،٢٢،٢٠ لفة / الدقيقة rpm للبطيء وتركيز الومنيوم متبقي 0.11 ، 0.14 ، 0.12 علي التوالي مع جرعة ٢٥ جم/م^٣. فإذا كان تركيز الالومنيوم المتبقي للمياه العكرة 0.08 ppm ، وحجم منطقة المزج السريع ٢٤٦،٢ م^٣ ومنطقة المزج البطيء ٦٠٢،٨٨ م^٣ . أحسب كل ممايلي:

١- زمن المكث بمنطقة المزج السريع والبطيء في الحالة: العادية – أقصى تحميل – أدنى تحميل

٢- نسبة تحويل محلول الشبة إلي ندف دقيقة

٣- قدرة طلعة المزج السريع والبطيء ومعدل التسارع G value بهما

الحل:

"التحميل المعتاد للمحطة" :

(١) زمن المكث : "زمن المكث بالمزج السريع"

الحالة العادية: $٤٦,٢ \times ٣٦٠٠ / ٤ \times ٢٦٠٠ = ٨٥,٢٩$ ثانية

أقصى تحميل: $٤٦,٢ \times ٣٦٠٠ / ٤ \times ٢٦٠٠ = ٦٤$ ثانية

أدنى تحميل: $٤٦,٢ \times ٣٦٠٠ / ٤ \times ٢٦٠٠ = ١٢٨$ ثانية

"زمن المكث بالمزج البطيء"

الحالة العادية: $٦٠٢,٨٨ \times ٣٦٠٠ / ٤ \times ٢٦٠٠ = ١٩$ دقيقة

أقصى تحميل: $٦٠٢,٨٨ \times ٣٦٠٠ / ٤ \times ٢٦٠٠ = ١٤$ دقيقة

أدنى تحميل: $٦٠٢,٨٨ \times ٣٦٠٠ / ٤ \times ٢٦٠٠ = ٢٩$ دقيقة

(٢) نسبة تحويل الشبة إلى ندف % =

١٠٠ - [(الألومنيوم المتبقي بالطرد - الألومنيوم المتبقي بالنيل) X ١٠٠ / الجرعة X ٠,٠٤١]

$$= ١٠٠ - [(٠,٠٨ - ٠,١١) \times ١٠٠ / ٢٥ \times ٠,٠٤١]$$

$$= ١٠٠ - ٢,٩ = ٩٧,١ \%$$

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

$$(3) \quad v_{\text{Flash}} = 0.00393 \cdot \text{rpm} = 0.00393 \times 180 = 0.7074 \text{ m/sec}$$

$$v_{\text{slow}} = 0.00393 \times 20 = 0.0786 \text{ m/sec}$$

$$P_{\text{jar}} = 3.14055 \cdot v^3 = 3.14055 \times (0.7074)^3 = 1.112 \text{ watt}$$

$$P_{\text{jar}} = 3.14055 \cdot v^3 = 3.14055 \times (0.0786)^3 = 1.525 \cdot 10^{-3} \text{ watt}$$

$$G = [P_{\text{jar}} / \mu V_{\text{jar}}]^{1/2}$$

$$G_P = G_{\text{jar}}$$

$$P_P = P_{\text{jar}} \cdot V_P / 0.006$$

$$P_P = 1.112 \times 46.2 / 0.006 = 8562.4 \text{ watt}$$

"Flash mixing"

$$P_P = 0.001525 \times 602.88 / 0.006 = 153.232 \text{ watt}$$

"Slow mixing"

$$G = [8562.4 / 0.00088 \times 46.2]^{1/2} = 459 \text{ S}^{-1}$$

"Flash mixing"

$$G = [153.232 / 0.00088 \times 602.88]^{1/2} \approx 17 \text{ S}^{-1}$$

"Slow mixing"

"أقصى تحميل للمحطة"

نسبة تحويل الشبة إلى ندف % =

$$100 - [(\text{الألومنيوم المتبقي بالطرد} - \text{الألومنيوم المتبقي بالنيل}) \times 100 / \text{الجرعة} \times 0.041] =$$

$$94.15\% = 2.9 - 100 = [0.041 \times 25 / 100 \times (0.08 - 0.14)] - 100 =$$

$$(3) \quad v_{\text{Flash}} = 0.00393 \cdot \text{rpm} = 0.00393 \times 260 = 1.0218 \text{ m/sec}$$

$$v_{\text{slow}} = 0.00393 \times 22 = 0.08646 \text{ m/sec}$$

$$P_{\text{jar}} = 3.14055 \cdot v^3 = 3.14055 \times (1.0218)^3 = 3.351 \text{ watt}$$

$$P_{\text{jar}} = 3.14055 \cdot v^3 = 3.14055 \times (0.08646)^3 = 2.0298 \cdot 10^{-3} \text{ watt}$$

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

$$G = [P_{\text{jar}} / \mu V_{\text{jar}}]^{1/2}$$

$$G_P = G_{\text{jar}}$$

$$P_P = P_{\text{jar}} \cdot V_P / 0.006$$

$$P_P = 3.351 \times 46.2 / 0.006 = 25802.7 \text{ watt}$$

"Flash

$$\text{mixing"} \quad P_P = 0.0005231 \times 602.88 / 0.006 = 203.954 \text{ watt}$$

"Slow mixing"

$$G = [25802.7 / 0.00088 \times 46.2]^{1/2} = 797 \text{ S}^{-1}$$

"Flash mixing"

$$G = [203.954 / 0.00088 \times 602.88]^{1/2}$$

$$\approx 20 \text{ S}^{-1}$$

"Slow mixing"

"أدنى تحميل للمحطة"

نسبة تحويل الشبة إلى ندف % =

$$100 - [(\text{الألومنيوم المتبقي بالطرد} - \text{الألومنيوم المتبقي بالنيل}) \times 100 / \text{الجرعة} \times 0.041] =$$

$$96.1\% = 3.9 - 100 = [0.041 \times 25 / 100 \times (0.08 - 0.12)] - 100 =$$

$$(3) \quad v_{\text{Flash}} = 0.00393 \cdot \text{rpm} = 0.00393 \times 140 = 0.5502 \text{ m/sec}$$

$$v_{\text{slow}} = 0.00393 \times 17 = 0.05502 \text{ m/sec}$$

$$P_{\text{jar}} = 3.14055 \cdot v^3 = 3.14055 \times (0.05502)^3 = 0.5231 \text{ watt}$$

$$P_{\text{jar}} = 3.14055 \cdot v^3 = 3.14055 \times (0.05502)^3 = 5.231 \cdot 10^{-4} \text{ watt}$$

$$G = [P_{\text{jar}} / \mu V_{\text{jar}}]^{1/2}$$

$$G_P = G_{\text{jar}}$$

$$P_P = P_{\text{jar}} \cdot V_P / 0.006$$

$$P_P = 0.5231 \times 46.2 / 0.006 = 4027.710 \text{ watt} \quad \text{"Flash"}$$

$$\text{mixing"} \quad P_P = 0.0005231 \times 602.88 / 0.006 = 52.561 \text{ watt}$$

$$\text{"Slow mixing"} \quad G = [8562.4 / 0.00088 \times 46.2]^{1/2} = 121 \text{ S}^{-1}$$

$$\text{"Flash mixing"} \quad G = [52.561 / 0.00088 \times 602.88]^{1/2} = 10 \text{ S}^{-1}$$

$$\text{"Slow mixing"}$$

Variable speed يتم تركيب ظلمبات للمزج السريع والبطيء ذو قدرة متغيرة تناسب لفات ريش القلاب متغيرة السرعة

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

Test No: 12

تحديد أزمنة نزح الروبة

أولاً: معدل صرف الروبة

- حدد مستويات بإرتفاع ١٠ سم علي جانب المروق.
- أرفع المياه أعلي المستويات المحدده ثم أغلق ظلمبات العكرة.
- أفتح بلوف نزح الروبة.
- عند الوصول إلي المستوي المحدد الأول أبدأ فى تشغيل ساعة الميقات
- قم بقياس الزمن اللازم لإنخفاض مستوي المياه العكرة لمسافة ١٠ سم الأولي
- كرر عملية قياس الزمن علي المستويات التالية (كل ١٠ سم تسجل قراءة للزمن)
- أحسب متوسط زمن القراءات T.
- من القراءات السابقة يتم حساب معدل تصريف الروبة Q_s "م³ / ساعة" كالاتي :

$$Q_s = S \times H \times 3600 / T \quad \text{m}^3/\text{h}$$

$$t = \text{زمن إنخفاض مستوى المياه مسافة } 10 \text{ سم} \quad Q_s = \text{معدل تصريف الروبة م}^3 /$$

س

$$H = \text{مقدار إنخفاض المياه بالمرق (10 سم)} \quad S = \text{المساحة السطحية للمروق}$$

ثانيا: تحديد نسبة الروبة

يمكن تحديد نسبة الروبة التي نحصل عليها في مرحلة "التنديف" على النحو التالي:

١ - قم بإجراء تجربة الجار بالجرعة المثالية المختارة علي عدد ستة دوارق ساعة ١ لتر.

٣ - إصرف مياه الكاسات وقم بجمع روبة الكاسات الست في حجم ٢٥٠ مل

٤ - رج العينة برفق عدة مرات، ثم أسمح بفترة ترسيب حوالي ١٠ دقائق

٥ - سجل حجم الروبة المرسبة (A) سم^٣ بعد زمن الترسيب ، ثم أحسب نسبتها المئوية طبقا للقانون التالي:

$$C_{\text{Sludge}} \% = A / 6 \times 1000$$

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

مثال ١: أجريت تجربة الجار بإضافة الشبة المختارة فى ستة كاسات. كانت كمية الروبة المجمعة من ٦ كاسات الجار بعد تركيزها في ٢٥٠ مل هي ١٨ مل. أحسب نسبة الروبة المجمعة؟

الحل:

$$C_{\text{Sludge}} \% = A / 6 \times 1000$$

$$C_{\text{Sludge}} \% = 18 / 6 \times 1000 = 0.3\%$$

مثال ٢: إذا كان معدل صرف الروبة ٨,٨ لتر/ثانية ، لبلف روبة قطره ٧ بوصة. أحسب معدل سرعة صرف مياه الروبة بالمواسير الخارجية؟

الحل

$$- \text{مساحة بلف الروبة: } 3,14 \times 0,075 \times 0,075 = 0,00176625 \text{ م}^2$$

سرعة صرف مياه الروبة = $0.0088 / 0.0176625 \approx 0.5$ م / ثانية "مطابق للكود المصري"

مثال ٣: ثلاث طلبات عكرة تصريف 3×2400 م / ساعة تمتد ٤ مروبات. فإذا كان نسبة تكون الروبة بإضافة الشبة هي ٠,٣٪ وكان معدل صرف بلف الروبة هو ٧ لتر / ثانية. أحسب معدل التشغيل اليومي لكوبري نزح الروبة ، علما بأن الكوبري يتم دورة كاملة للمروق خلال ساعة ؟

الحل

- كمية المياه العكرة ساعة: $3 \times 2400 \text{ م} = 7200 \text{ م} / \text{س}$

كمية المياه العكرة يوم: $24 \times 7200 \text{ م} = 172800 \text{ م} / \text{يوم}$

- كمية المياه العكرة للمروق : $172800 / 4 = 43200 \text{ م} / \text{يوم}$

- كمية الروبة المتكونة من العكرة = $43200 \times 0.3\% = 129.6 \text{ م} / \text{يوم}$

معدل تصريف الروبة في الساعة = $7 \text{ لتر} \times 3600$

= $25200 \text{ لتر} / \text{س} = 25.2 \text{ م} / \text{س}$

- معدل التشغيل اليومي لكوبري نزح الروبة = $129.6 / 25.2 \approx 5$ مرات يوميا

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

ثالثا: حساب قطر تصريف الروبة

- مروق حجمه 2740 م^3 ، وأرتفاعه ٤ م. فإذا علم أن معدل التحميل السطحي $27 \text{ م}^3 / 2 \text{ م} / \text{يوم}$ ، زاوية ميل قاع المروق ٤ ٪ . أحسب قطر فتحة صرف الروبة و نسبة فاقد الإنتاجية ؟

الحل

حجم المروق = مساحة المروق $\times$ ارتفاعه

مساحة المروق = $2740 / 4 = 685 \text{ م}^2$

كمية العكرة = معدل التحميل السطحي $\times$ مساحة المروق

كمية العكرة = $27 \times 685 = 18495 \text{ م}^3 / \text{يوم} = 770.625 \text{ م}^3 / \text{س}$

مساحة المروق = ط $\times$ نق 2

$685 \text{ م}^2 = 3.14 \times \text{نق}^2$

نق $2 = 218.153 \text{ م}$ ، نق = 14.77 م

" درجة الميل طبقا للكود المصري ٢ - ٤ % "

درجة الميل = ٤ %

$$١٤٧٧ / ٢ع = ١٠٠ / ٤$$

ارتفاع منطقة الترسيب = ٤ x ١٤٧٧ / ١٠٠ = ٥٩,٠٨ سم

حجم منطقة الترسيب = ٣/١ ط x نق x ٢ع

$$٣م ١٣٤,٩ = ٠,٥٩٠٨ x ١٤,٧٧ x ١٤,٧٧ x ٣,١٤ x ٣/١ =$$

هذه الكمية يتم صرفها أثناء تشغيل كوبري نزح الروبة لدورة كاملة بالمروق مدتها ساعة واحدة.

حجم منطقة ترسيب الروبة = مساحة فتحة الصرف x سرعة التصريف

" سرعة التصريف بالمواسير الخارجية طبقا للكود المصري ٠,٥ - ٠,٧ م / ث "

حجم منطقة ترسيب الروبة = $V \cdot r^2 \cdot \pi$

حجم منطقة ترسيب الروبة = ٣,١٤ x نق x ٢ع x ٠,٥

$$٣٦٠٠ x م ٠,٥ x نق x ٢ع x ٣,١٤ = ٣م ١٣٤,٩$$

$$\text{نق} ٢ = ٠,٢٣٩ م, \quad \text{نق} = ٠,١٥٥ م, \quad \text{نق} ٢ = ٠,٣١ م$$

قطر فتحة صرف الروبة = ١٢,٤ بوصة

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التشغيل القياسي

Test No: 13

Sludge cohesion Coefficient Factor

معامل التماسك "K value"

أولاً: إضاءة

- الحجم الذى تشغله طبقة الروبة يختلف باختلاف معدل سريان الماء.

هذه الطبقة المعلقة تظل محتفظة بطبيعة تماسكها إلى قدر معين

- ثبات العملية الترويقية بالمروق تتطلب توفير معدل تدفق ثابت " $\pm 10\%$ " لمياه ذات ثبات حرارى " $\pm 1^\circ\text{C}$ ". إذ أن التغيير الحاد فى معدل التدفق يتسبب فى غسل wash out الطبقة العائمة Fluidized bed وهروب الندف من الروبة المعلقة Carry off.

- يسمح سريان المياه بشكل متقطع بترسيب منتظم للروبة المعلقة إلى أسفل فى إتجاه القاع. الحركتان المتواليتان ،من تدفق المياه ثم ترسيب للروبة، هما الأساس فى تماسك الروبة المعلقة بشكل متجانس وبالتالي قياسها من خلال تجربتى نسبة التجانس ($C_B - C_T$) ، ومعامل التماسك K value .

- معامل التماسك K value هى قيمة تحدد كفاءة جرة الشبة لتوفير ندف ذات مواصفات تماسك محددة تتحمل سرعة تدفق مائى فى حدود (٠,٨ - ١,٢ م/س) كى تحتفظ الروبة المعلقة بإزالة عالية الجودة للعوالق .

لذا فإن تجربة معامل التماسك K value تجرى فى الأساس على ندف تجربة تحديد الجرعات Jar test. وفى نفس الوقت يمكن إجراؤها على الروبة المعلقة للتأكد من صفة التماسك المطلوبة والحفاظ عليها مع تغير كلا من جرعات الشبة ومعدل السريان Pulsation rate لمياه المروق.

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

خطوات التجربة :

- ١- صب ٢٥٠ مل روبة مجمعه بتركيز ٢٠ - ٢٨ ٪ فى مخبار مدرج ٢٥٠ مل.
- ٢- إمزج الروبة فى ال ٢٥٠ مل بالتقليب الى أعلى و أسفل بلطف.
- ٣- أترك المخبار حتى تصل الروبة الى حافة ١٠٠ مل من المخبار
- ٤- أدخل قمع بالمخبار يصل طرفه أعلى قاع المخبار ب ١٠ سم.
- ٥- أضف كمية من مياه المروق بلطف بواسطة القمع حتى تصل الروبة الى أعلى حافة ١٠٠ مل (≈ ١١٠ مل) ثم أتركه يرسب أسفل حافة ١٠٠ مل (≈ ٩٠ مل).

٦- كرر الخطوة "٥" السابقة ثلاث مرات على الأقل.

٧- باستخدام القمع أضف ١٠٠ مل من مياه المروق على دفعات مع التسجيل الزمني (T) لفترة الإضافة مع الحفاظ على ارتفاع الروبة بما لا يزيد ولا تنقص عن ١٠٠ مل طوال مدة الإضافة.

٨- أحسب سرعة سريان الماء بالروبة v ، بالتعويض في القانون التالي:

$$v = 3.6 \times A / T \quad (\text{m/s})$$

v = سرعة سريان المياه خلال الروبة بالمخبر (م / س) T = زمن اضافة ١٠٠ مل من مياه المروق (ثانية)

A = معدل تمدد الروبة داخل المخبر (تمدد روبة ١٠٠ مل بالمخبر ≈ ٨٨ مم)

٩- كرر الخطوتين السابقتين ٨/٧ مع كل تمدد روبة (١٢٥ مل - ١٥٠ مل - ١٧٥ مل -- الخ).

١٠- سجل في جدول ثم أرسم العلاقة ما بين سريان الماء بالروبة v ، ومسافة التمدد C (١٠٠ - ١٢٥ - ١٥٠ - ١٧٥).

١١- من الرسم البياني حدد قيمة C_0 & C التي تقطع الإحداثى السينى وقيمة v التي تقطع الإحداثى الصادى . حيث C_0 = أدنى تمدد مع أقل سريان ، C = أقصى تمدد مع أعلى سريان.

١٢ - حدد قيمة معامل التماسك K value بالتعويض في القانون التالي

$$V = K \{ C / C_0 - 1 \}$$

ملحوظة : كمية روبة التجربة يجب أن لا تزيد عن ٧٠ مل ولا تقل عن ٥٠ مل بالمخبر.

كيميائى . محمد والى على

SOP

إجراءات التشغيل القياسي

مثال: أجريت تجربة معامل التماسك K value لروبة معلقة بتركيز ٢٤٪ "٦٠ مل" عند تمدد لتركيز

الروبة "C" = ١٠٠ مل - ١٢٥ مل - ١٥٠ مل، وكانت أزمنة التمدد هي ٤٠٠ ثانية - ٣٢٨ ثانية - ٢٥٠

ثانية على التوالى. أحسب معامل التماسك "K" لتلك الروبة ؟

الحل:

$$A_1 = 100 - 60 = 40 \text{ m}$$

$$A_2 = 125 - 60 = 65 \text{ ml}$$

$$A_3 = 150 - 60 = 90 \text{ ml}$$

$$V = A \times 3.6 / T_{\text{sec}}$$

$$V_{100} = 40 \times 3.6 \times 0.88 / 400 = 0.312 \text{ m/h}$$

$$V_{125} = 65 \times 3.6 \times 0.88 / 328 = 0.628 \text{ m/h}$$

$$V_{150} = 90 \times 3.6 \times 0.88 / 250 = 1.14 \text{ m/h}$$

- نرسم علاقة بين السرعة $V_{\text{m/h}}$ بالمحور الرأسى "الصادى" وبين التمدد C_{ml} بالمحور الأفقى "السينى"

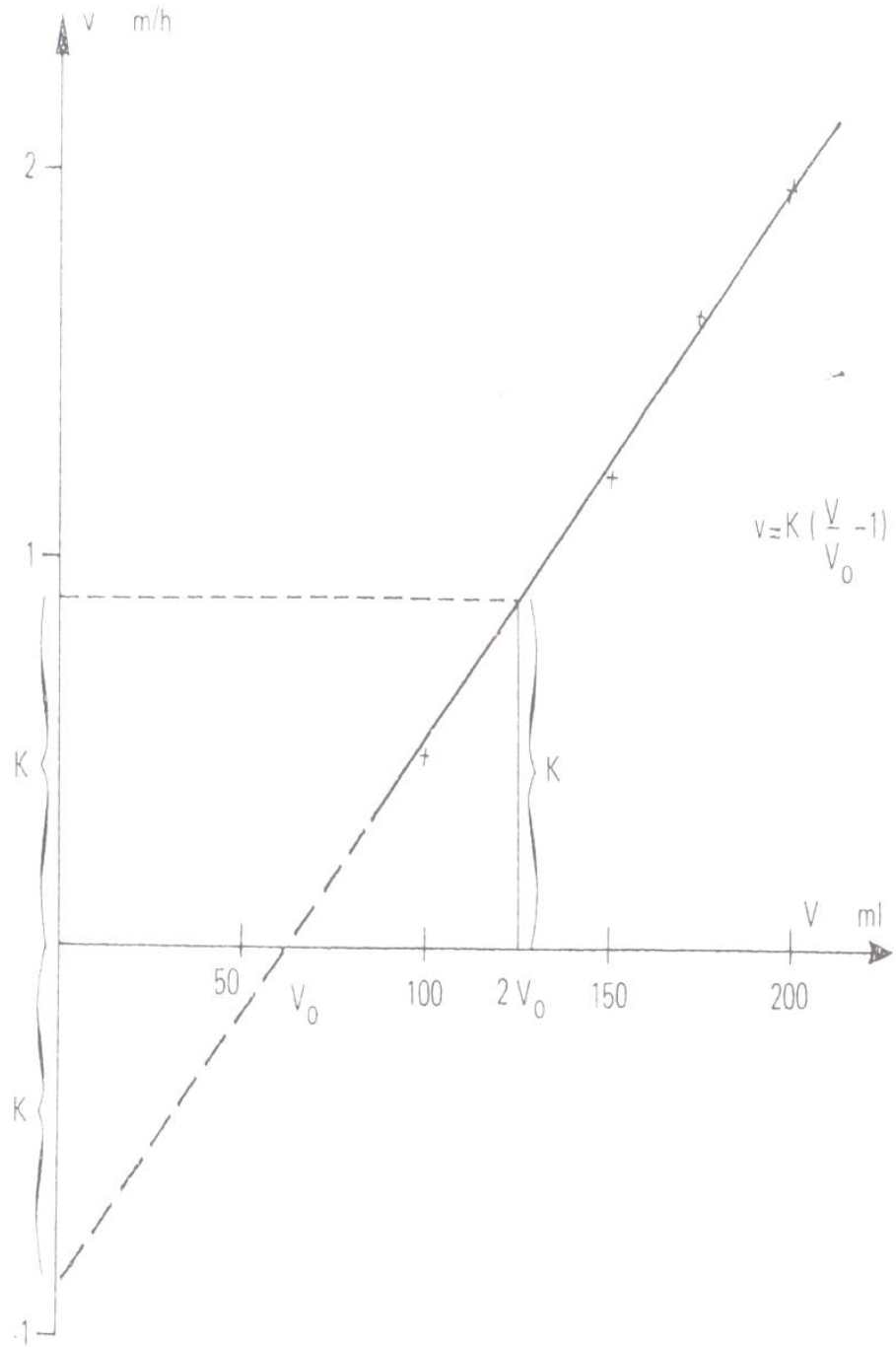
- المربع الأفقى بالمحور السينى يعادل 25 ml ويحتوى على عشرة مربعات أصغر كل منها $\approx 2.5 \text{ ml}$

المربع الرأسى بالمحور الصادى يعادل 0.25m/h يحتوى على عشرة مربعات أصغر كل منها 0.025m/h

$$C_0 = 75 \quad V = 1 \text{ m/h} \quad C = 150 \text{ ml} \quad V \text{ : من الرسم} -$$

$$= K \{ C / C_0 - 1 \}$$

$$1 = K \{ 150 / 75 - 1 \} = 1 \text{ m/h}$$



Measurement of the cohesion coefficient of a sludge sample.

Test No: 14

معايرة بلوف صرف الروبة "بالسيتور"

- ١ - أضبط وصول منسوب المياه إلى أسفل مجاري تجميع المياه في المروق
- ٢ - أوقف طلبات الشبة وكذلك مصدر التغذية بالمياه العكرة.
- ٣ - أفتح كل محابس صرف الروبة يدويا "أو أضبطها أوتوماتيكيا" لمدة خمس دقائق.
- ٤ - سجل عمق المياه المنصرفة بالنسبة لكل المحابس (H).
- ٥ - قم بقياس المساحة السطحية للمروق S_1
- ٦ - قم بقياس مساحة غرفة التفريغ S_2
- ٧ - قم بقياس مجموع مساحة الأعمدة S_3
- ٨ - عوض بقيم القراءات في المعادلة التالية للحصول على تصريف محابس الأقماع " م ٣/ثانية:
$$(S_1 - S_2 - S_3) \times H \times 3600$$

$$Q = \frac{\text{-----}}{t \times n}$$

"مروق مستدير أو مستطيل"

- ١ - أضبط وصول منسوب المياه إلى إرتفاع محدد بالمروق
- ٢ - أوقف طلبات الشبة وكذلك مصدر التغذية بالمياه العكرة.
- ٣ - أفتح كل محابس صرف الروبة يدويا "أو أضبطها أوتوماتيكيا" لمدة خمس دقائق.
- ٤ - سجل مقدار إنخفاض المياه بالمروق (H).
- ٥ - قم بقياس المساحة السطحية للمروق S
- ٦ - عوض بقيم القراءات في المعادلة التالية للحصول على تصريف كل فتحة صرف م ٣/ثانية:
$$S \times H \times 3600$$

$$Q = \frac{\text{-----}}{t \times n}$$

$$n = \text{عدد فتحات صرف الروبة} , t = \text{زمن صرف الروبة " ٣٠٠ ث"}$$

مثال:

t = الزمن المطلوب بالدقائق لانخفاض مستوى المياه (٥ دقائق)

H = الإختفاض فى مستوى المياه بالمروق (٨ سم)

S_1 = المساحة السطحية للمروق ($٣٠ \text{ م} \times ٣٠ \text{ م} = ٩٠٠ \text{ م}^2$)

S_2 = المساحة السطحية لحجرة التفريغ ($٤ \text{ م} \times ٦ \text{ م} = ٢٤ \text{ م}^2$)

S_3 = المساحة السطحية للأعمدة ($١٢٨ \times ٠.٢٥ \text{ م} = ٣٢ \text{ م}^2$)

q_1 = معدل تصريف الروبة لكل محبس م^٣/ث = " ٣٧,٥ لتر / ث "

$(S_1 - S_2 - S_3) \times H \times 3600$

$Q_6 = \text{-----}$

t

$(900 - 24 - 32) \times 0.08 \times 3600$

$Q_6 = \text{-----}$

5×60

$Q_6 = 810.24 \text{ m}^3/\text{h}$

$q_1 = 135.04 \text{ m}^3/\text{h}$

$q_1 = 0.0375 \text{ m}^3/\text{sec}$

ثانياً:

تحديد أزمدة نزع الروبة بالمروق النابض

١ - قم بإجراء تجربة الجار علي عدد ستة دوارق (سعة ١ لتر) بالجرعة المثالية كجرعة ثابتة.

٢ - إسمح بفترة ترسيب حوالي ٣٠ دقائق

٣ - إصرف المياه المروقة وقم بجمع روبة الدوارق الستة في مخبر مدرج سعة ١ (لتر)

٤ - رج العينة برفق عدة مرات

٥ - سجل حجم الروبة المرسبة X سم^٣ بعد زمن ترسيب ١٠ دقيقة.

٦ - أحسب زمن اللازم لنزع روبة بكل قمع كما في المثال التالي:

مثال: اذا كانت كمية العكرة ٢٠٨١ م^٣ / س ، ونسبة الروبة المتكونة طبقاً لتجربة الجار ٠.٣٪. أحسب زمن اللازم لنزع روبة بكل قمع، إذا كان معدل الصرف لبلف الروبة بكل قمع ٣٧.٥ لتر/ثانية؟

الحل

- كمية المياه العكرة : ٢٠٨١ م^٣ / س

- كمية الروبة المتكونة من العكرة = ٢٠٨١ x ٠.٣٪ = ٦,٢٤٣ م^٣ / س

معدل كمية الروبة لكل قمع = ٦,٢٤٣ / ٦ = ١,٠٨١ م^٣ / س

- يتم توزيع صرف الروبة لكل قمع على ثلاث مرات بفترة بينية قدرها ٢٠ دقيقة

كمية الروبة المنصرفه كل ٢٠ دقيقة = ١,٠٨١ / ٣ = ٠,٣٦ م^٣ / للقمع الواحد

زمن فتح القمع بالثانية = ٠,٣٧٥ / ٠,٣٦ = ٩.٥ ثانية

كمية العكرة "م^٣/س" x نسبة روبة تجربة الجار

زمن فتح القمع الواحد = ----- "ثانية/٢٠ دقيقة"

عدد الأقماع x ٣ x تصريف بلف الروبة "م^٣/س"

Test No:16

ثالثاً:

قياس تركيز أقماع روبية

المروق النابض

١- أرفع عينة (٢٥٠ مللي) من روبية المحبس بعد حوالي ثانيتين من فتح المحبس.

٢- أرفع عينة أخرى (٢٥٠ مللي قبل ٣ ثواني) من غلق المحبس.

٣- رج (دوارنيا أو قلب أعلى وأسفل) عينة الروبة

٤- أترك العينات ترسب لزمن ترسيب (٥ ، ١٠ دقائق)

٥- سجل نسبة الروبة بعد زمنى الترسيب للعينتين.

٦- نسبة الروبة في العينة الأولى حوالي ٩٠٪، وفي التالية حوالي ٨٠٪ بعد خمس دقائق.

٧- إذا كان الفرق بين النسبتين بعد ١٠ دقائق أكبر من ١٠ ٪ قلل زمن الصرف وان لم يكن ذلك كافياً قلل

المدة البينية بين كل عمليتي صرف.

ضبط زمن التفريغ للمروك النابض

Suction time (Ts)

- لضبط زمن التفريغ (Ts) Suction time يتم التعويض في القانون التالي:

$$T_s = H \times S_H \times 3600 / q_s$$

$$H = \text{ارتفاع عمود المياه "سم"} \quad T_s = \text{زمن التفريغ "ثانية"}$$

$$S_H = \text{المساحة السطحية لغرفة التفريغ "م}^2\text{"} \quad q_s = \text{كمية الهواء المفرغ من الغرفة}$$

مثال :

مروك ذو تصريف ٥٠٠٠٠ م^٣ يوميا ، به غرفة تفريغ مساحتها ٥.٥ م x ٣.٥ م أحسب زمن التفريغ T_s لتعد بداية تشغيل؟

الحل:

$$H = 60 \text{ cm} \quad , \quad S_H = 3.5 \text{ m} \times 5.5 \text{ m}$$

$$q_s = 2083 \times 60\% = 1249.8 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$T_s = H \times S_H \times 3600 / q_s$$

$$T_s = 33 \text{ Sec} \quad T_s = 0.6 \times 5.5 \times 3.5 \times 3600 / 1249.8$$

- يلاحظ أن كمية الهواء المفرغة من الغرفة مساوية لكمية المياه المسحوبة إلى داخل غرفة التفريغ. وتتراوح كمية المياه المطلوب سحبها إلى داخل غرفة التفريغ من "٤٠٪ - ٩٠٪ من مياه العكرة". فأقل كمية مسحوبة من العكرة لتحقيق أقل دفع هيدروليكي لتعليق تلك الروبة المعلقة تعادل ٤٠٪ من العكرة.

- في جميع الأحوال لايجوز أن يتساوى أو يزيد معدل السحب لغرفة التفريغ عن معدل دخول العكرة للمروك حيث يتسبب ذلك في حدوث ضغط سالب بمواسير قاع المروك يتسبب في سحب الروبة المعلقة إلى داخل المواسير. وبالتالي السحب والتفريغ يكتمل سداد المواسير بشكل شبه كامل.

Flashing time (T_f)

- بتطبيق معادلات التوازن الهيدروليكي نجد الآتي:

$$q_f \text{ m}^3/\text{h} = q_s \text{ m}^3/\text{h} + Q \text{ m}^3/\text{h}$$

$$(q_f / 3600) = S_H \times H / T_f + (Q / 3600)$$

$$(q_f - Q) / 3600 = S_H \times H / T_f$$

$$T_f = S_H \times H \times 3600 / (q_f - Q) \text{ "sec"}$$

- أضبط زمن الإلغاء Flashing time (T_f) للحصول على معدل تدفق صفحي للمياه بالمروك بسرعة هيدروليكية "سرعة تحميل سطحي" ٣.١ - ٢.٨ م/س ، طبقا للقانون التالي :

$$q_f = 2.5 \times Q_d \times V / 4$$

$$Q_{\text{design}} = \text{حجم المروك التصميمي} \quad \text{أرتفاع المروك} = 4.485 \text{ m}$$

$$V = \text{سرعة التحميل السطحي} \quad 2.8 - 3.1 \text{ m/h} \quad ، \quad \text{الطول} = \text{العرض} = 30 \text{ m}$$

$$q_f = \text{كمية المياه المتدفقة أثناء النبضة (العكرة "Q" + مياه غرفة التفريغ "S_H \times H")}$$

$$q_f = 2.5 \times 30 \times 30 \times 4.485 \times 3.1 / 4 = 6800 \text{ m}^3$$

- ولتحديد الزمن T_f يتم التعويض في القانون التالي:

$$T_f = S_H \times H \times 3600 / (q_f - Q)$$

$$S_H = \text{المساحة السطحية لغرفة التفريغ} \quad Q = \text{كمية المياه العكرة} \quad H = \text{أرتفاع المياه بغرفة التفريغ}$$

$$T_f = 3.5 \times 5.5 \times 0.6 \times 3600 / (6800 - 2083) = 8.8 \text{ sec}$$

- عند زيادة إرتفاع عمود المياه بالمروك يتم حساب معدل التفريغ المحتمل مع هذا الإرتفاع الجديد بتطبيق

$$T_s = H \times S_H \times 3600 / q_s \quad \text{القيم بالمعادلة:}$$

$$(Q \text{ sec} > q_s \text{ sec}) \quad \text{والتحقق من توفر قيمة محدد الأمان للمروك}$$

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التشغيل القياسي

Test No: 19

قياس التحميل السطحي ومعدل السريان

Pulsation rate

- يكون مجموع المياه العكرة والمياه المفرغة من غرفة النبض كمية المياه المتدفقة عبر الروبة المعلقة. وبالتالي يشكل مجموع الكميتين (التدفق الهيدروليكي Q & نبضة التفريغ q_f) معدل السريان Pulsation rate بالنسبة للمساحة السطحية للمروق طبقا للقانون التالي:

$$(S_H \times H / T_f) \times 3600 + Q$$

$$P.R = \frac{A_s}{(S_H \times H / T_f) \times 3600 + Q}$$

$$A_s$$

$$\begin{aligned} A_s &= \text{مساحة المروق} \\ T_f &= \text{زمن إلغاء التفريغ} \\ Q &= \text{تصريف المروق} \\ P.R &= \text{معدل السريان} \end{aligned}$$

مثال:

$$T_f = 11 \text{ sec}, \quad Q = 2083 \text{ m}^3, \quad A_s = 900 \text{ m}^3$$

$$(3.5 \times 5.5 \times 0.6 / 11) \times 3600 + 2083$$

$$P.R = \frac{900}{(3.5 \times 5.5 \times 0.6 / 11) \times 3600 + 2083} = 6.514 \text{ m/h}$$

$$900$$

فإذا كان معدل السريان هذا محققا لروبة معلقة مميزة من ناحية نسبة التجانس ومعامل التماسك مع جودة إزالة عالية وجب الحفاظ على هذا المعدل للسريان الهيدروليكي بالمروق. فإذا تم زيادة التحميل السطحي للمروق من 2083 m³ إلى 2600 m³ وجب ضبط زمن "إلغاء التفريغ" على النحو التالي:

$$6.514 \times 900 = (3.5 \times 5.5 \times 0.6 / T_f) \times 3600 + 2600$$

$$T_f = 12.74 \text{ sec}$$

فيتم تعديل زمن التلاشي "إلغاء التفريغ" من ١١ - ١٣ ثانية

- أربعة ظلمبات عكرة تصريف ٢٢٠ لتر / ث. يتم إمداد ٤ مروقات قطرها ٣٠,٨ م. أحسب ارتفاع الضاغط الهيدروليكي علي الهدار الطولي "الهدار المستطيلي الخفيف" للمروق؟ وإذا تم تركيب مسننات للهدار الطولي بالمروق ، وكان ارتفاع الضاغط الهيدروليكي ٥ سم ، أحسب معدل ونسبة التحميل السطحي ؟

الحل

" معدل التحميل السطحي طبقا للكود المصري ٢٠ - ٤٥ م ٣ / م ٢ / يوم "

$$\text{كمية أعلى تحميل} = ٤٥ \times ٣,١٤ \times ١٥,٤ \times ١٥,٤ / ٢٤ = ١٣٩٦,٢٨ \text{ م}^٣ / \text{س}$$

$$\text{كمية تصريف الهدار المستطيلي الخفيف} = \frac{2}{3} \times C_d \times b \times (2g)^{0.5} \times H^{3/2}$$

$$C_d = \text{معامل الممانعة الهيدروليكية} , \quad b = \text{طول الهدار الطولي}$$

$$\text{طول هدار المروق } (b) = ٢ \text{ طنق} = ٢ \times ٣,١٤ \times ١٥,٤ = ٩٦,٧١٢ \text{ م}$$

$$\text{كمية أعلى تحميل} = \text{كمية تصريف الهدار المستطيلي}$$

$$\text{كمية تصريف الهدار المستطيلي} = \frac{2}{3} \times 0.62 \times 96.712 \times (2 \times 9.8)^{0.5} \times H^{3/2}$$

$$\frac{2}{3} \times 0.62 \times 96.712 \times (2 \times 9.8)^{0.5} \times H^{3/2} = 1396.28 / 3600$$

$$0.0013588 = H^{3/2}$$

$$\text{ارتفاع أقصى تحميل علي الهدار المستطيلي الخفيف } (H) = 0.0122 \text{ m/s}$$

$$= ١,٢٢ \text{ سم} / \text{ث}$$

$$\text{كمية تصريف الهدار المسنني} = 8 / 15 \times C_d \times (2g)^{0.5} \times H^{5/2}$$

$$8 / 15 \times 0.62 \times (2 \times 9.8)^{0.5} \times H^{5/2} =$$

$$1.464 \times H^{5/2} = \text{كمية تصريف الهدار المسنني}$$

$$8.184 \times 10^{-4} \text{ m}^3 / \text{s} = 1.464 \times (0.05)^{5/2} = \text{كمية تصريف الهدار المسنني}$$

إذا علم أن المتر الطولي للهدار به ٧ مسننات

$$\text{كمية تصريف المسنن لمتر هدار طولي} = 8.184 \times 10^{-4} \times 7 = 5.73 \times 10^{-3} \text{ m}^3 / \text{s}$$

$$\text{طول هدار المروق (b)} = 2 \text{ طنق} = 2 \times 3,14 \times 10,4 = 66,712 \text{ م}$$

$$\text{كمية تصريف الهدار المسنني للمروق} = 5,73 \times 66,712 \times 10^{-3} = 360,0 \times 10^{-3} = 360,0 \text{ م}^3 / \text{s}$$

$$\text{كمية أدني معدل تحميل} = 20 \times 3,14 \times 10,4 \times 10,4 / 24$$

$$= 621 \text{ م}^3 / \text{s}$$

$$\text{كمية أعلى معدل تحميل} = 40 \times 3,14 \times 10,4 \times 10,4 / 24$$

$$= 1396,28 \text{ م}^3 / \text{s}$$

نسبة معدل التحميل للهدار المسنني = معدل التحميل المسنني - أعلى معدل تحميل / أعلى معدل تحميل

$$= 1396,28 / 1396,28 - 360,0$$

$$= 42,85 \%$$

Test No: 20

قياس نسبة التجانس

Test : Homogeneity percent

$$"C_B - C_T" \%$$

أولاً: إضاءة

- خلال عملية التشغيل يتغير حجم الندف العالقة بشكل مستمر . إذ يزيد حجم الندف بالالتصاق لندف الترويب الجديدة. كما تنفصل جزيئات منها بالحت "الفرك" الهيدروليكي للمياه المتدفقة. وطالما احتفظ التدفق الهيدروليكي إلى داخل المروق بالثبات، حصل ثبات لحجم الروبة المعلقة.

- معدل حجم الندف بالروبة المعلقة يحددها التأثير المتبادل بين قوة تماسك الندف ، وقوة الحث الميكانيكي Friction force للمياه نتيجة تدفقها الرأسى بالمروق. ونتيجة لإستمراية الحركة العشوائية للندف ودواميتها فإن ندفا مختلفة الحجم تنتوزع بشكل شبه متجانس خلال طبقة الروبة المعلقة.

وحال سريان المياه بالروبة المعلقة تحدث عملية ترويق المياه من شوائبها العالقة. وتعتبر عملية الترويق تلك عن طبيعة فيزوكيميائية. حيث تلتصق العوالق الغروية بجزيئات الروبة العائمة Fluidized bed sludge الأكبر حجما. ومع تزايد حجم الروبة المعلقة بشكل مستمر تعمل حركة المياه على سحب الكميات المتزايدة من الروبة المعلقة بإنزلاق منتظم داخل أقماع تركيز الروبة.

- تتدفق كمية كبيرة من المياه إلى أعلى لفترة صغيرة (Flash Time). تتلوها فترة كبيرة (Suction Time) من سحب المياه بعيدا عن الروبة المعلقة. تؤثر هاتان الحركتان فى حجم وتجانس الندف السابحة فى طبقة الروبة المعلقة وتماسكها بشكل تعكسها نتيجة تجربتى نسبة التجانس $(C_B - C_T \%)$ ، ومعامل التماسك K value .

- نسبة التجانس $(C_B - C_T \%)$ هى قيمة تعكس العلاقة التى تربط بين منظومة النبض من عدد النبضات وقوة وحجم النبضه ، وبين الصفات الفيزيائية لطبقة الروبة المعلقة.

كيميائى . محمد والى على

SOP

إجراءات التشغيل القياسي

ثانياً: التجربة

Porcedures:

- 1- Insert an instrument and collect sludge sample from zone 10 cm down concentrator edge.
- 2- Pour amount of collected sludge into measuring cylinder 100ml.
- 3- Mixed gently the sludge sample and then record the concentration " C_T " after 10 minute.
- 4- Insert an instrument and collect sludge sample from zone 10 cm upon stilling baffles.
- 5- Pour amount of collected sludge into measuring cylinder 100ml.
- 6- Mixed gently the sludge sample and then record the concentration " C_T " after 10 minute.
- 7- Measured the homogeneity percent " $C_B - C_T$ " %.

خطوات التجربة:

- أدفع جهاز رفع العينات أسفل أقماع الروبة ب ١٠ اسم
- أرفع الجهاز ثم أفرغ كمية من الروبة المجمعة فى مخبار ١٠٠ مل
- أمزج العينة بلطف ثم أحسب تركيز الروبة بالمخبار بعد ١٠ دقائق " C_T "
- أدفع جهاز رفع العينات أعلى المهدئات ب ١٠ اسم
- - أرفع الجهاز ثم أفرغ كمية من الروبة المجمعة فى مخبار ١٠٠ مل
- أمزج العينة بلطف ثم أحسب تركيز الروبة بالمخبار بعد ١٠ دقائق " C_B "
- أحسب نسبة التجانس " $C_B - C_T$ "
- ملحوظة : يتم رفع كل عينات روبة التجربة أثناء فترة التفريغ T_s Suction time

ضبط وتشغيل أحواض الترسيب ذات الألواح المائلة

plate and Tube settlers

"Lamella"

أولاً: إضاءة

إذا مرت الشوائب الصاعدة بين حزمة من الألواح المائلة أو من خلال مجموعة من المواسير المتوازية المائلة فإن الشوائب تتبع مسار منحنى قذيفة يأخذها للسطح السفلي. وإذا زادت زاوية الميل عن 50° بالنسبة للمستوي الأفقي فسوف تنزلق الشوائب على السطح المائل متجة إلى أسفل.

تتشكل منظومة اللاميلات Lamella من مجموعة الألواح أو الأنابيب المائلة بزاوية $45-60^\circ$ درجة والمدمجة بحيز منطقة التنديف Flocculation size. يتسبب هذا التشكيل الهندسى فى تقسيم الجسم المائى إلى طبقات منفصلة بصفوف الألواح أو الأنابيب ذات عمق ترسيبى تمثله مسافة ما بين الألواح أو أقطار الأنابيب.

هذا العمق شديد الضحالة يختزل زمن المكث بما لايتجاوز ٢٠ دقيقة ، وبمعدل تحميل $5-12 \text{ م}^3 / \text{م}^2 /$ س بأكثر من ٦ أضعاف تحميل المروقات التقليدية. وتتميز الألواح المائلة والمثبتة بزاوية $45-60^\circ$ درجة، وعلى مسافة تباعد من $40-120$ مم بزياده في مساحة السطح الفعال من $6-12$ مرة. وقد أوصى بتدفق لعدد رينولدز أقل من ٢٠٠٠، و بعدد لفروود أكبر من 10^{-5} ، مع فترة مكث من ٣ إلى ٥ دقائق للحصول على شروط ترسيب جيدة.

تتميز مروقات الأنابيب المائلة Lamella بسرعة ترسيب عالية تعد فائقة السرعة للأسباب الآتية:
١- تساؤل الزمن اللازم للترسيب نظرا إلى أن مسافة الترسيب هى فقط قطر أنبوب الترسيب. هذا الأمر يؤدي إلى زيادة حجم التصريف التصميمي كنتيجة لخفض زمن بقاء المياه خلال مرحلة الترويق.

٢- أن سريان المياه عند دخولها إلى أنابيب الترسيب المائلة يأخذ شكل الأنبوب المحيط . لذا فإن الترسيب يتم على كامل السطح الداخلى للأنبوب مما يضاعف من مسطح الترسيب الفعال.

٣- الترسيب بكامل السطح الداخلى للأنايبب يسبب سريانا خشنا للمياه لكثرة المترسبات. هذا يتسبب فى زيادة مقاومة الأسطح الداخلية لسريان للمياه ، فتقلل السرعة طبقا للمعادلة الآتية:

$$Q = V_o . A_c \sin \theta$$

٤- أنعدام حركة الطبقة المائية الملاصقة لأسطح الداخلية لأنايبب الترسيب ، فترسب ماتحتويه من عوالق.

- ويمكن تقدير معدل التحميل السطحى لأحواض اللامبلا Lamella طبقا للمعادلة الآتية :

$$Q/A_c = S_o [(H \cos \theta + w) / w]$$

w = مسافة ما بين الألواح أو أقطار الأنايبب المائلة A_c = مساحة مسطح حوض اللامبلا

S_o = سرعة التحميل السطحى م^٣ / م^٢ / يوم H = أرتفاع الضغط الهيدروليكي

ومنها يمكن حساب المساحة السطحية المطلوبة للترسيب بالألواح المائلة عددها N بناء على المعادلة الآتية:

$$S_o = Q / A_{eff}$$

وحيث أن المساحة الاعتبارية لحوض الترسيب تقدر فى هذه الحالة على إنها المساحة الإجمالية لمجموع مساحات مساقط ألواح الترسيب المائلة لزاوية إنحدار θ على الأفقي ، بالتالي يمكن تقدير عددها N كما يلي:

$$A_{effective} = N L_T B \cos \theta$$

B = عرض اللوح "عرض منطقة الترسيب الفعلية" ، N = عدد الألواح

L_T = طول اللوح $L_T = H / \sin \theta$]

[ويمكن تقدير عدد الألواح بحساب طول الحوض، ومعلومية تباعد ما بين الألواح وسماكة اللوح المائل كما يلي:

$$N = L_c / (w + th)$$

L_c = طول حوض اللامبلا ، th = سماكة ، ثخانة اللوح

المائل

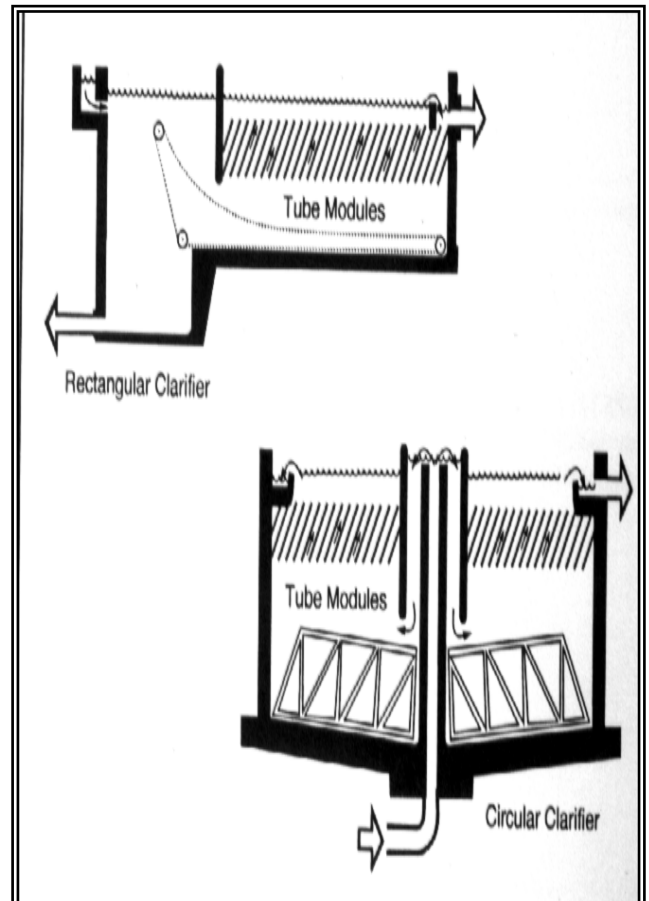
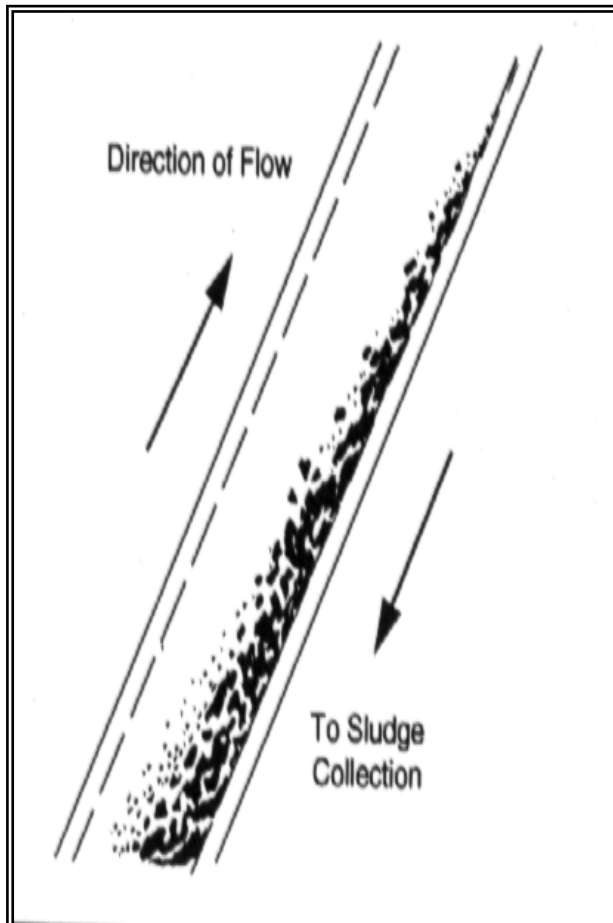
وبالتالي يتضح وببساطة مدى إمكانية مضاعفة "L. F." التحميل السطحي S_o مع استخدام منظومة ألواح الترسيب المائلة مقارنة بمساحة الترسيب التقليدية A_c علي النحو التالي:

$$L. F. = Q / (S_o \cdot A_c)$$

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures



$\cos\theta$	45	46	48	50	52	54	56	58	60
	0.707	0.695	0.669	0.643	0.66	0.588	0.559	0.53	0.5

Sinθ	45	46	48	50	52	54	56	58	60
	0.707	0.719	0.743	0.766	0.788	0.809	0.829	0.848	0.866

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

- المساحة المتاحة لحوض ترسيب لاميلا ٢٤ م^٢ ، إنتاجية قدرها ٩٠ لتر/ث. فإذا كان الارتفاع H للمضاغط الهيدروليكي ٢ متر علي ألواح مائلة ٦٠ ° عرضها ٣,٥ م وثخانة ٢,٥ مم وبمسافة تباعد ٩ سم،
أحسب كل ممايلي: ١- معدل التحميل السطحي
٢- عدد الألواح المائلة
٣- مسافة ما بين الألواح
٤- نسبة التحميل

الحل:

$$Q / A_c = S_o [(H \cos \theta + w) / w]$$

$$90 / 24 = S_o [(2 \times 0.5 + 0.09) / 0.09]$$

معدل التحميل السطحي " S_o " = ٣,٠٩٦ x ١٠^{-٤} م/ث = ٠,٣٠٩٦ لتر/ث

$$S_o = Q / A_{eff}$$

$$0.3096 = 90 / A_{eff}$$

المساحة الكلية الفعالة للألواح المائلة = ٢٩٠ م^٢

$$L_T = H / \sin \theta \quad \text{"طول اللوح المائل"}$$

$$L_T = 2.0 \text{ m} / 0.866 = 2.31 \text{ m}$$

$$A_{effective} = N L_T B \cos \theta$$

$$N = 290 / (2.31 \times 3.5 \times 0.5)$$

، طول حوض الترسيب " L_c " = ٢٤ / ٣,٥ = ٦,٨٦ م

عدد الألواح = ٧٢

$$N = L_c / (w + th)$$

$$72 = 6.86 / (w + 0.0025)$$

مسافة ما بين الألواح = ٠,٠٩ م = ٩ سم

$$L.F. = Q / (S_o \cdot A_c)$$

$$L.F. = 90 / (0.3096 \cdot 24) = 12$$

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

- حوض ترسيب لاميلا مربع بإنتاجية قدرها ٨٠٠ لتر/ ث ومعدل تحميل سطحي ٤,٧٥ x ١٠^{-٤} م^٢/ث. فإذا كان ارتفاع الضاغط الهيدروليكي ٢,٩ متر علي ألواح مائلة ٦٠^٠ وثخانة ٢,٥ مم وبمسافة تباعد ٩ سم ، أحسب كل ممايلي: ١- مساحة حوض الترسيب ٢- عدد الألواح المائلة ٣- رقم رينولد

الحل:

$$Q / A_c = S_o [(H \cos \theta + w) / w]$$

$$A_c = [0.09 / (2.9 \times 0.5 + 0.09)] \times 800 / 0.475 = 98.5 \text{ m}^2$$

مساحة حوض الترسيب " A_c " = ٩٨,٥ م^٢ " ٩,٩٣ x ٩,٩٣ "

$$S_o = Q / A_{eff}$$

$$A_{eff} = 800 / 0.475 = 1684 \text{ m}^2$$

المساحة الكلية الفعالة للألواح المائلة = ١٦٨٤ م^٢

$$L_T = H / \sin \theta \quad \text{"طول اللوح المائل"}$$

$$L_T = 2.9 \text{ m} / 0.866 = 3.35 \text{ m}$$

$$A_{effective} = N L_T B \cos \theta$$

$$N = 1684 / 9.93 \times 3.35 \times 0.5 = 101 \quad \text{"عدد الألواح"}$$

$$Q = V_o \cdot A_c \sin \theta$$

$$V_o = 800 \times 3.6 \times 24 / 3600 \times 24 \times 98.5 \times 0.866 \quad \text{"سرعة المياه"}$$

$$= 9.379 \times 10^{-3} \text{ m} / \text{s}$$

$$R = w \cdot B / 2w + 2B = 0.09 \times 9.93 / 2 \times 10.02 \quad \text{"تصف القطر الهيدروليكي"}$$

$$= 0.0446$$

$$Re = V_o \cdot R / \nu = 9.379 \times 0.0446 \times 10^6 / 1 \times 10^{-3} = 418$$

رقم رينولدز Re هو رقم لا بعدي، يعرف على أنه نسبة قوى القصور الذاتي إلى قوى اللزوجة. وإنخفاض رقم رينولدز عن ٢٠٠٠ يدل على أن تدفق المائع هو لجريان صفحي مستقر.

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

Test No: 22

رقم رينولد لضبط سرعة التدفق

أولاً: إضاءة

عندما يتحرك جسم صلب في مائع يفقد كمية من طاقة تحركه. إذ تلتصق به طبقة من المائع تأخذ جزءاً من سرعته. هذه الطبقة يلتصق بها مجموعة أخرى من الطبقات. ويترتب على ذلك أن يفقد الجسم الصلب سرعته تدريجياً بسبب مقاومة لزوجة المائع للحركة. واللزوجة هي مقاومة داخلية في المائع تعطل حركه المائع أثناء سريانه وتعطل حركة الجسم خلاله. هذه المقاومة تفقد الجسم سرعته بفعل القصور الذاتي للجسيمات. وتعرف نسبة قوى القصور الذاتي إلى قوى اللزوجة برقم رينولدز Re ، وهو رقم لا بعدي بميكانيكا الموائع ليس له تمييز. وكلما كان رقم رينولدز أقل من 2000 أئسم نظام التدفق للمائع بالجريان الصفحي. حيث تكون قوى اللزوجة ذات فعالية أكبر وتتسبب في جريان ثابت وأملس. في حين تتسم الأنظمة الدوامية بأرقام رينولدز المرتفعة ، لكونها مصحوبة بقوى إعاقة بالقصور الذاتي أكبر تؤدي إلى حدوث دوامات في نظام جريان مضطرب.

$$Re = \rho V_s D / \mu$$

$$Re = V_s D / \nu$$

$$V_s = \text{سرعة الجريان الوسطية } m s^{-1} ; D = \text{قطر الجسم } m ; \rho = \text{كثافة المائع } kg m^{-3} ; \mu = \text{اللزوجة الديناميكية للمائع } Pa \cdot s \text{ أو } N s m^{-2} ; \nu = \text{اللزوجة الحركية } m^2 s^{-1}$$

وقد أثبتت التجارب أن الانسياب يكون طبقيا عندما تتراوح قيمة عدد رينولدز بين صفر و ٢٠٠٠. أما اذا زادت قيمته عن ٣٠٠٠ فان سريان السائل يكون ثائرا اعصاريا , وما بينهما يكون السريان انتقالي. ويستخدم رقم رينولد للتحكم في معدل التحميل السطحي بالمروقات طبقا لسرعة ترسيب معظم عوالق المروق. أما رقم فرود Fr فرقم لابعدي ،أيضا، يحدد مقاومة جسم متحرك خلال الموائع ، طبقا للمعادلة التالية:

$$F_r = V^2 / g d$$

وهي نسبة سرعة الجسم المتحرك إلى سرعة موجة الجاذبية. أي نسبة قوة القصور الذاتي للجسم إلى قوى الجاذبية. ويعرف رقم فرود بأنه نسبة السرعة إلى الطول. وكلما ارتفعت قيمة رقم فرود كلما زادت المقاومة لحركة الجسم خلال تدفقه ، وكلما تسبب في جريان ثابت ومستقر بحركة المائع .

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

مثال: عين حالة سريان المياه عند درجة ٢٠° م في الأنابيب المائلة ذات قطر ٨ سم وبسرعة متوسطة قيمتها ٠,٠٢٤ سم/ث " , علما بأن لزوجة المياه ١,٠١٢ x ١٠^{-١٠} جم . م / ث وكثافة ٠,٩٩٨ جم/سم^٣ ؟

الحل :

$$R_e = \rho v_s d / \mu$$

$$(0.998) \text{ gm/cm}^3 \times 2.4 \text{ m/sec} \times (0.08) \text{ m} \times 10^6$$

$$R_e = \text{-----}$$

$$(1.012) \text{ gm. m}^2 / \text{sec} \times 10^3$$

$$R_e \approx 189$$

رقم رينولد أقل من ٢٠٠٠ ، لذا فإن سريان المياه بالأنابيب المائلة ذو سريان صفحي مستقر. وتبعاً لذلك تكون قوى اللزوجة ذات فعالية أكبر تتسبب في وجود معدل تدفق ثابت ومستقر بمنظومة اللاميل. ولإيجاد السرعة الحرجة التي يصبح بعدها سريان المياه غير منتظم ، يتم التعويض في المعادلة التالية:

$$R_e \leq \rho v_s d / \nu$$

$$2000 \leq 1 \times v_s \times 8 / 0.1$$

$$\nu \leq 25 \text{ cm} / \text{sec}$$

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

Test No: 23

تقدير سرعة التحميل السطحي بالمروقات

أولاً: إضاءة

- تقع المواد العالقة بطبقات الوسط المائي تحت تأثير قوة دفع التدفق الأفقى وتأثير قوة الجاذبية الأرضية للترسيب إلى أسفل. فإذا تساوت قوى الدفع الأفقى وقوة الجاذبية لأسفل تلاشى تأثيرهما على الكتلة المائية ، وأصبحت حركة العوالق تخضع لتأثير وزنها فقط.

وبناء عليه فإن المواد العالقة التي لها سرعة هبوط رأسي لأسفل ، مساوية أو أكبر من السرعة الأفقية لقوى تدفق المياه ، سوف يتم ترسيبها فى المروق. ولا تترسب المواد ذات السرعة الرأسية الأقل من السرعة الأفقية.

و يتراوح معدل التحميل السطحي المناسب لترسيب العوالق ما بين ٢٠ - ٤٥ م^٣ / م^٢ / يوم. فأعلى كفاءة ترسيب تكون مع معدل تحميل ٢٠ م^٣ / م^٢ / يوم. حيث يتم إزالة عوالق صغيرة الحجم ٠,٠٠١٥ مم فأكبر ، ذات سرعة ترسيب لا تقل عن ٢,٣٢ x ١٠^{-٤} م / ث. بينما معدل تحميل ٤٥ م^٣ / م^٢ / س يتطلب عوالق كبيرة الحجم ٠,٠٠٢٢ مم فأكبر ذات سرعة ترسيب ٥,٢ x ١٠^{-٤} م / ث. وهذا يعنى عدم ترسيب للندف ذات سرعة ترسيب أقل ، وزيادة عكارة مياه المروك المنتجة. وكلما أنخفض معدل التحميل السطحي ، كلما زادت فترة المكث بالمروك وزاد أكتمال نمو ندف الترويق، والعكس صحيح.

- ويتطلب تقدير سرعة التحميل السطحي المناسبة لنوعية المياه المعالجة ، اجراء تجربة الجارات Jar Test لحساب أحجام عوالق الندف وسرعة ترسيب أكثر من ٧٥٪ من عوالق الترويب .

Chemist. Mohamed W.A, SOP Standard Operating Procedures

مثال: صمم حوض ترسيب ارتفاعه ٣,٩٥ م ، لإزالة ندف عوالق جسيمية قطرها ٠,٠٠٢٢ مم فأكثر لإنتاجية مياه تبلغ ٤٥٠ لتر/ث. فإذا علم أن كثافة الندف ١,٢ جم / سم^٣ واللزوجة الحركية للمياه ١,٠١٢ x ١٠^{-٦} م^٢ / ث ، وكثافة المياه ٠,٩٩٨ جم/سم^٣. أحسب كلا ممايلي:

- ١- سرعة ترسيب العوالق
- ٢- رقم رينولد ورقم فرود لسرعة ترسيب العوالق
- ٣- معدل التحميل السطحي لحوض الترسيب
- ٤- قطر المروك و زمن مكث المياه

الحل:

- ١- سرعة ترسيب العوالق تطبيقا لعلاقة ستوكس علي النحو التالي:

$$V_s = 1/18 \cdot g/v \cdot (\rho_p - \rho_w / \rho_w) \cdot d^2$$

$$V_s = 1/18 \cdot 9.81 \times 10^6 / 1.012 \times 10^3 \cdot (1.2 - 0.998 / 0.998) \cdot (0.0022)^2$$

$$V_s = 0.521 \text{ mm/sec}$$

- ٢- رقم رينولد لسرعة ترسيب العوالق كما يلي:

$$R_e = \rho V_s d / \nu$$

$$R_e = 0.998 \times 0.521 \times 0.0022 \times 10^6 / 1.012 \times 10^3 = 1.13$$

ورقم فرود لسرعة ترسيب العوالق: $F_r = V_s^2 / g \cdot d$

$$F_r = (5.21 \times 10^{-4}) / 9.81 \times 0.0022 = 1.15 \times 10^{-5}$$

طبقا لرقم رينولد الأقل من ٢٠٠٠ ، ورقم فرود يكون ترسيب العوالق هادئ ومستقر .

٣- معدل التحميل السطحي لحوض الترسيب:

$$= 0.521 \times 3600 \times 24 / 1000 = 45 \text{ m}^3 / \text{m}^2 / \text{day}$$

$$٤- مساحة المروق = ٤٥٠ \times ٣,٦ \times ٢٤ / ٤٥ = ٨٦٤ \text{ م}^٢$$

$$\text{نق}^٢ = ٨٦٣ / ٣,١٤ = ٢٧٤,٨٤ \text{ م}^٢ \quad \text{نق} \approx ١٦,٦ \text{ م} \quad \text{نق}^٢ \approx ٣٣ \text{ م}^٢$$

زمن مكث المياه: H / V_s

$$= ٣,٩٥ \times ١٠٠٠ / ٠,٥٢١ = ٧٥٨١,٦ \text{ ث} = ٢ \text{ ساعة} \& ٦ \text{ دقائق} \& ٢١,٥ \text{ ثانية}$$

كيمياءى . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

Test No: 24

مخطط مناخل الرمل

Sieve analysis of Sand filter

أولاً: إضاءة

١- تعتمد كفاءة عمل المرشحات على عاملين هامين هما:

أ- درجتا الفرز والدمج لرمل حوض الترشيح

ب- النسبة المئوية لمسامية فرشاة الرمل بالنسبة للحجم الكلى للرمل بحوض الترشيح

٢- درجة الفرز :هى نسبة إستدارة الحبيبات للحجم الواحد. فكلما إرتفعت نسبة الإستدارة لحبيبات الرمل كلما زادت درجة الفرز. وتتيح درجة فرز عالية للرمل كمية كبيرة من الفراغات البينية أى نسبة مسامية عالية. وتقل هذه النسبة كلما إنخفضت درجة الفرز.

درجة الدمج : هى نسبة التداخل ما بين الحبيبات بما يتسبب فى إنسداد مسامات الرمال. يحدث ذلك نتيجة لتدنى درجة الفرز أو بسبب التفاوت الكبير بين كميات الرمال للأحجام المختلفة. والمحصلة النهائية: أنه كلما زادت درجة الفرز وإنخفضت درجة الدمج نتج عن ذلك إرتفاع نسبة المسامية.

٣- التجانس خلاف التفاوت. فإذا إنخفض التفاوت بين كميات الحجوم المختلفة لحبيبات الرمل ، زاد التجانس بين حبيبات الرمل التى يتشكل منها فرشاة رمل المرشح. هذا الأمر يجعل إمكانية تداخل الرمال الصغيرة بين مسامات الرمال ، كبيرة الحجم ، فى أدنى مستوى متوقع بما يحول دون إنسداده.

٤- يمكن الحكم على مسامية الرمل عن طريق المخطط البياني لمناخل الرمل Sieve analysis الذى يقيس تدرج نسبة كميات الرمال لمختلف الحجوم ودرجة تجانسها. إذ يدل معامل التجانس d_{60} / d_{10} على مدى تفاوت كميات أحجام الرمل المختلفة ومعدل تدرجها. فتدرج رمال الترشيح وتجانسها يسمح بمسامية مناسبة للمرشحات.

٥- يعتبر مخطط ديجرمون البياني لمنحنى الرمال ذو الشكل S ، وفيها تكون زاوية ميل المنحنى كبيرة جدا ، أفضل مخطط بياني محقق لأقل درجة دمج وأعلى نسبة لمسامية الرمال.

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

ثانيا: التجربة

خطوات التجربة:

- ١- أوزن سلسلة من المناخل ذات الفتحات القياسية متجانسه القطر نظيفة فارغة.
- ٢- ضع ١٠٠ جم من عينة الرمل المراد تحليله فى سلسلة المناخل القياسية.
- ٣- أنخل العينة الموزونة بإستخدام هزاز ميكانيكى (أفقيا & رأسيا) لمدة ١٠ دقائق
- ٤- أوزن كل منخل بعد تمام الهز.
- ٥- عين النسبة المئوية لوزن الرمل المار من فتحات كل منخل.
- ٦ - جدول بيانات التحليل السابقة فى علاقة بين قطر فتحات كل منخل & النسبة المئوية لوزن الرمال الماره منها.

٧- أرسم العلاقة البيانية للقياس القطري لحبيبات الرمال بإستخدام ورقة ديجرامون اللوغريتميه حيث يمثل الإحداثى السينى القطر المتجانس لكل منخل ، بينما يمثل الإحداثى الصادى النسبة المئوية لوزن الرمال المارة من كل منخل.

٨- أحسب حجم الرمل الفعال الذى يمثله قطر المنخل المتجانس الذى يسمح بمرور ١٠٪ من حجم الرمال "d₁₀"

٩- قطر منخل ٦٠ % من رمال العينة

أحسب معامل تجانس الرمال "K" = -----

قطر منخل ١٠ % من رمال العينة

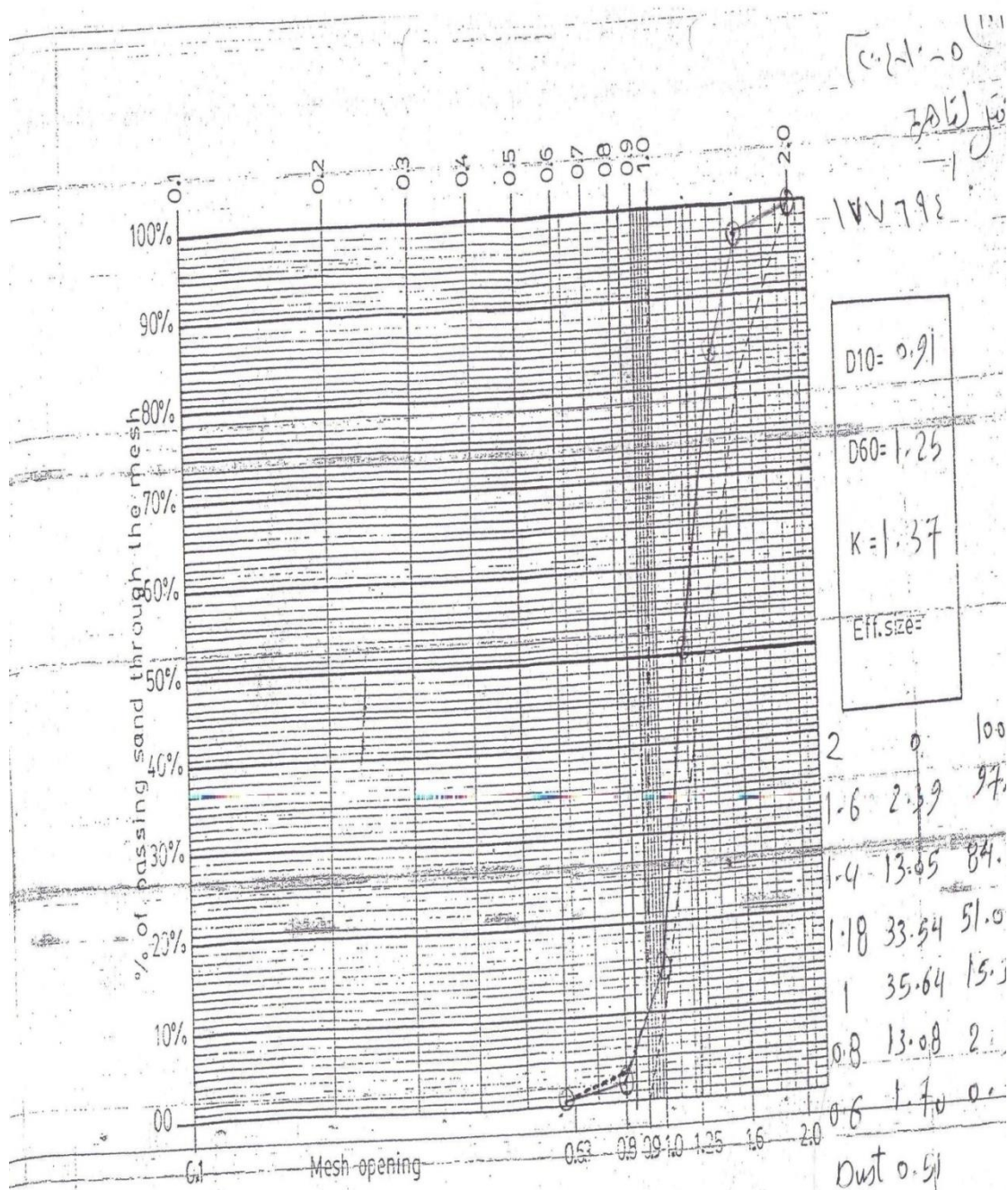
***ملحوظة :**

إن أكبر وأصغر حجم مسامى لمناخل تحليل رمال الترشيح تحدده إما عقود التوريد أو المتطلبات الهندسية للقياس الحبيبي لفرشة رمال المرشح بما يلبي أعلى أداء للمرشح الرملى.

كيميائى . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية



Test No: 25

قياس نسبة الشوائب برمال الترشيح

أولاً: إضاءة

يتكون الرمل من حبيبات معدنية تتشكل أساساً من الكوارتز (ثاني أكسيد السيليكون SiO_2) يتراوح قطرها ما بين ٠,٠٦٢٥ - ٢ مم. وتمثل الرمال تكوينات جيولوجية طبيعية تختلف في التكوين البنائي اعتماداً على مصادر وظروف تكوينها الصخري. وكثيراً ما تختلط الرمال بشوائب أصغر حجماً من نفس المادة كالطمي أو غيرها من المواد الكلسية والجيرية. وقد تؤثر تلك الشوائب في كفاءة عملية الترشيح نتيجة انسداد الفراغات البينية وما يتبعه من انخفاض معدل الترشيح. كما قد تؤثر في جودة المياه المنتجة بسبب عمليات إذابة الوسط المائي لتلك الأملاح. وفي النهاية تعد تلك الشوائب بمثابة خسارة لتآكل الوسط الترشيحي نتيجة ذوبانية تلك الشوائب في الوسط المائي. ونظراً إلى أن هناك نوعاً آخر للرمال أكثر شيوعاً من معدن الكوارتز وهو معدن الأرجونيت **Aragonite** يتكون من كربونات الكالسيوم ، لذا تحرص شركات المياه على التأكد بتجارب تحليلية من حصولها على رمال معدن الكوارتز لصفاته الريولوجية المتميزة.

إذ تتميز رمال الكوارتز بقدرتها على تحمل الضغوط دون كسر **break strength**. كما تتصف بالقدرة على مقاومة قوى التشوه أو الكسر نتيجة الفرك وصدّات الطرق أثناء عمليات الغسيل المتتالية. هذا بالإضافة إلى قدرة رمال الكوارتز على مقاومة التآكل الكيميائي الناتج عن تغير الأس الهيدروجيني **pH** للوسط المائي وما يخلفه من تآكل وبرى للمواد الصلبة.

ثانيا: خطوات التجربة:

(١) طريقة الإذابة المائية

- ١- أوزن كمية من الرمال " ١٠٠ جم " في جفنة معلومة الوزن V_1 .
- ٢- اغسل مع ذلك الخشن رمال عينة القياس بماء مقطر عدة مرات " ≈ 25 " مرات
- ٣- تأكد من خلو المياه من الرواسب الطينية للرمال.
- ٤ - جفف وأوزن رمال القياس V_2 .
- ٥ - عين الفرق بين الوزنتين السابقتين $V_1 - V_2$.
- ٦- أحسب نسبة الشوائب $= (V_1 - V_2) \times 100 / 100$.

(٢) طريقة الإذابة الحامضية

- ١- أوزن كمية من الرمال " ١٠٠ جم " في جفنة معلومة الوزن V_1 .
- ٢- اغسل مع ذلك الخشن رمال عينة القياس ب ١٠٠ مل حامض الهيدروكليك ١:١ (٣٧).
- ٣- أشطف الرمال بماء مقطر حتي زوال رواسب الرمال الذائبة.
- ٤ - جفف وأوزن رمال القياس V_2 .
- ٥ - عين الفرق بين الوزنتين السابقتين $V_1 - V_2$.
- ٦- أحسب نسبة الشوائب $= (V_1 - V_2) \times 100 / 100$.

ملحوظة:

- ١- يمكن استخدام القلاب المغناطيسي في تجارب نسبة شوائب الرمال مع زمن تقليب لا يقل عن ٢٠ دقيقة.
- ٢- إذا لم تنص بنود التعاقد علي نسبة محددة لشوائب الرمال ، تكون نسبة الشوائب بالكود المصري هي الملزمه لطرفي التعاقد

Test No: 26

عمليات التعقيم للمرشح الرملي

بعد إستلام رمال المرشح يتم ملء حوض الترشيح بالرمال الجديدة ثم تعقيمها وفقا للإجراءات التالية:

- ١ - أملاء المرشح حتي منتصف إرتفاعه بالمياه.
- ٢ - أضغط الهواء عبر الفواني للتأكد من إنتظام الهواء فى جميع مسطح المرشح.
- ٣ - أشحن برفق المرشح برمال الترشيح حتي تمام إرتفاعه التصميمي.
- ٤ - أملاء حوض الترشيح حتي سطح فرشاة الرمال بالمياه مع دفع الهواء لغسل حبيبات الرمال.
- ٥ - أترك رمال المرشح مغطاه بالمياه مدة ٢٤ ساعة لإذابة الأتربة والعوالق الطينية والكلسية.
- ٦ - أغسل رمال المرشح فى اليوم التالي بمياه جديده مدة ٥ دقائق.
- ٧ - غطي سطح رمال المرشح بمياه تعقيم بتركيز 20 ppm كلور حر متبقى مع التقليب بالهواء.
- ٨ - أترك رمال المرشح مغطاه بمياه التعقيم بتركيز 20 ppm كلور حر متبقى مدة ٢٤ ساعة.
- ٩ - بعد ٢٤ ساعة ، أرفع عينة من مياه المرشح وتأكد من وجود كلور متبقى لايقل عن 1ppm
- ١٠ - حال التأكد من وجود كلور متبقى لايقل عن 1ppm ، أغسل المرشح بالهواء والمياه مدة ٥ دقائق
- ١١ - أعد إجراءات التعقيم بالمياه بتركيز 20 ppm كلور حر متبقى إذا إنخفض الكلور عن 1ppm

مثال: مرشح طوله ٧,٥ م وعرضه ٤,٧٥ م للجانب الواحد . أحسب كمية بودرة الكلور المطلوبه لمياه تعقيم بإرتفاع ٣٠ سم أعلى المرشح للوصول بها إلي تركيزها 20 ppm ، علما بأن تركيز بودرة الكلور ٧٩,٧٦ % ؟

الحل

حجم المياه أعلي المرشح = ٧,٥ م × ٤,٧٥ م × ٣٠ سم ≈ ٣١١ م^٣ "للجانب الواحد"

كمية الكلور المطلوبه = ٢٠ جم × ١١ = ٢٢٠ جم "للجانب الواحد"

١٠٠ جم "بودرة الكلور" ----- ٧٩,٧٦ جم "كلور متبقى"

بودرة الكلور المطلوبه ؟ ----- ٢٢٠ جم "كلور متبقى"

بودرة الكلور المطلوبه للجانب الواحد = ٧٩,٧٦ / ٢٢٠ × ١٠٠ = ٣٥,٨٢٨ جم بودرة كلور

كيميائى . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

Test No: 27

قياس مسامية الوسط الترشيحي

أولاً: الطريقة الحجمية

- ١- ضع كمية من الرمال في مخبر مدرج وحدد الحجم الظاهري (V_a)
- ٢- صب عينة الرمال المقاسه ببطء في ١٠٠ مل من الماء بمخبر مدرج
- ٣- قم بقياس حجم الماء المزاح (V_s) نتيجة لوضع الرمل ويكون مساويا لحجم الرمال الصلبة
- ٤- أحسب المسامية من المعادلة $P_0 = 1 - (V_s / V_a)$

ثانياً: نسبة الفراغات Void Ratio

- ١- ضع كمية من عينة الرمال في مخبر مدرج ، وحدد حجمه الظاهري (V_a)
- ٢- ضع كمية من الماء (V_w) $\approx$ ١٠٠ مل في مخبر مدرج
- ٣- صب رمال العينة داخل ماء المخبر
- ٤- قم بقياس إرتفاع تمدد المياه (V_T)
- ٥- أحسب حجم الإزاحة المائية $V_d = (V_w) - (V_T)$ "الحجم الحقيقي"
- ٦- أحسب حجم الفراغات (V_v) $(V_d) - (V_a) = (V_v)$
- ٦- أحسب نسبة المسامية من خلال نسبة حجم الفراغات V_v إلى الحجم الظاهري للرمل V_s من المعادلة التالية:
 $P_0 = V_v / V_a$

مثال: أخذت عينتان لرمال مرشحين بعد الإنتهاء من إجراء برنامج الغسيل الدورى للمرشح. وكان الحجم الظاهرى للعينتين بالمخبار المدرج ١٨٠ مل، ١٠٤ مل وإرتفاع الإزاحة لكمية مياه قدرها ١٠٠ مل هى ٢١٢ مل ، ١٦٤ مل على التوالى. إحسب نسبة المسامية بهما؟

الحل:

أولاً: الطريقة الحجمية

$$P_0 = 1 - (V_s / V_a) \quad \text{العينة الأولى:}$$

$$\text{الحجم الظاهرى } V_a: ١٨٠ \text{ سم}^٣, \quad \text{الحجم الحقيقى } V_s: ٢١٢ - ١٠٠ = ١١٢ \text{ سم}^٣$$

$$P_0 = 1 - (112 / 180)$$

$$P_0 = 1 - 0.622 = 0.378 = 37.8\%$$

العينة الثانية:

$$P_0 = 1 - (V_s / V_a)$$

$$\text{الحجم الظاهرى } V_a: ١٠٤ \text{ سم}^٣, \quad \text{الحجم الحقيقى } V_s: ١٦٤ - ١٠٠ = ٦٤ \text{ سم}^٣$$

$$P_0 = 1 - (64 / 104) = 1 - 0.615 = 0.385 = 38.5\%$$

ثانياً: نسبة الفراغات

العينة الأولى:

$$\text{الحجم الظاهرى } : ١٨٠ \text{ سم}^٣, \quad \text{الحجم الحقيقى } : ٢١٢ - ١٠٠ = ١١٢ \text{ سم}^٣$$

$$\text{حجم المسام} = \text{الحجم الظاهرى} - \text{الحجم الحقيقى} = ١٨٠ - ١١٢ = ٦٨ \text{ سم}^٣$$

$$\text{نسبة المسامية } \% = \text{حجم المسام} / \text{الحجم الظاهرى} = ٦٨ / ١٨٠ = ٠,٣٧٧ = ٣٧,٧\%$$

العينة الثانية:

$$\text{الحجم الظاهرى } : ١٠٤ \text{ سم}^٣, \quad \text{الحجم الحقيقى } : ١٦٤ - ١٠٠ = ٦٤ \text{ سم}^٣$$

$$\text{حجم المسام} = \text{الحجم الظاهرى} - \text{الحجم الحقيقى} = ١٠٤ - ٦٤ = ٤٠ \text{ سم}^٣$$

$$\text{نسبة المسامية } \% = \text{حجم المسام} / \text{الحجم الظاهرى} = ٤٠ / ١٠٤ = ٠,٣٨٥ = ٣٨,٥\%$$

قياس منسوب "ارتفاع" رمال الوسط الترشيحي

أولاً: إضاءة

- يؤدي التغيير لرمال المرشح أو تزويدها برمال لتحقيق مواصفات الرمال المطلوبة لنموذج المرشح في تغير نسبة مسامية وكثافة و وزن الوسط الترشيحي. هذا الأمر قد يتسبب في شدة دفع المياه وهروب الرمال خارج المرشح. كما أن تغيير منظومة الغسيل الهيدروليكي من طلمبة هواء أو غسيل المياه بأخرى مخالفة للمنظومة الهيدروليكية التصميمية مما قد يتسبب في شدة دفع المياه وتطاير الرمال.

- وتتسبب عيوب المنظومة الهيدروليكية للغسيل في هروب الهواء داخل جسم المرشح نتيجة انخفاض الضغط **decrease in pressure** بأعماق المرشح. ومع استمرار عملية الترشيح تتضاغط فقاعات الهواء ويشد إلتصاقها بحبيبات رمل المرشح. عند إجراء عملية الغسيل تشكل هذه الفقاعات مع حبيبات الرمال ما يسمى ب **Air binding** والذي يزيد من تأثير هواء الغسيل في تطاير بعض الرمال الملتصقة.

- تتصف حبيبات الرمال بالصفه الهيجروسكوبيه لإشتمالها على شحنات كهربائية تساعد على الاحتفاظ بغشاء مائي على سطحها الخارجي لايمكن التخلص منها إلا تحت ضغوط عالية قد تصل إلى ٣٠ ضغط جوي. ويؤدي إلتصاق الفقاعات الهوائية بحبيبات الرمل المبتله صغيرة الحجم إلى انخفاض كثافتها. وبالتالي تكون فقاعات الهواء بالنسبة لحبيبات الرمل الصغيرة بمثابة وسائد تعويم **Foam bed**. ومع دفع هواء الغسيل يزداد تأثير دفع الفقاعة الهوائية للجسيم الحبيبي ويتعاظم سرعتها نحو سطح فرشاة الرمل وهروبها خارج المرشح.

- ويتسبب ضعف عملية الغسيل أو عدم كفاءته في تزايد ترسيب ندف الترويب بالمرشح. مع الوقت تتماسك كمية من الروبة المترسبة مع حبيبات رملية مكونة كرات الطين **Mud ball**. يتسبب هذا في عدم إنتظام توزيع الهواء والماء بمجمل جسم المرشح. يتسبب هذا في زيادة ضغط الهواء والماء في بعض أجزاء المرشح دون الأخرى وبالتالي تطاير الرمال منها وهروبها خارج المرشح.

- كما يؤدي إنسداد في بعض أجزاء شبكة توزيع هواء وماء الغسيل في زيادة الضغط في شبكة التوزيع عن المعدل التصميمي وبالتالي شدة دفع رمال المرشح وهروب كميات منها خارج المرشح.

- تتسرب بعض رمال المرشح نتيجة كسر بعض شمعات الترشيح أو تآكل وصلات بلاطات المرشح.

ذلك مما يتسبب في تناقص كمى لرمال المرشح. وبالتالي تتغير كثافة و وزن الوسط الترشيحي بشكل سلبي. في هذه الحالة تتزايد قوة ودفع الغسيل الهيدروليكي للرمال مما يؤدي إلى حمل بعض الرمال خارج المرشح.

- وأيضاً ، يؤدي عدم ضبط الجرعات الكيميائية وتزايدها إلى التأثير على الثبات الكيميائي لرمال المرشح ومقاومتها للتآكل بفعل المواد المؤكسدة كالكلور والأكسجين. ويتسبب استمرار عدم ضبط الجرعات الكيميائية لمدد طويلة في التأثير على الصفات الميكانيكية **Mechanical properties** بما يضعف مقاومتها للكسر والتشقق تحت تأثير قوة الحت والإصطدام أثناء جرش الهواء لحبيبات الرمال.

- كما يتسبب عدم ضبط معدل ضغط الهواء والماء ، أو إجتماعهما معا ، إلى ظهور مايعرف بالآثر المتضاعف **Synergetic effect**. و بالتالى يزداد الضغط الهيدروليكي لمياه الغسيل و يزداد تأثيره على بعض حبيبات الرمال وهروبها خارج المرشح.

- ويتسبب زيادة ضغط مياه الغسيل عن الحد الهيدروليكي التصميمي في تجاوز نسبة التمدد المحددة كأمان

لرمال الترشيح أو نقص ارتفاع هدار المرشح عن منسوب تمدد فرشاة رمل المرشح أثناء الغسيل بالمياه. وهذا الأمر يتسبب في حمل كميات من رمال الترشيح خارج المرشح.

إجراءات التشغيل القياسي

SOP

كيميائي . محمد والى على

- ونتيجة لإتصاف حبيبات رمال المرشح السياليكه بالصفة الهيجروسكوبية Hygroscopic ، فإن إنكشاف المرشح الرملى نتيجة غياب منظومة التحكم فى معدل الترشيح Regulator system أو عدم قيامه بوظيفته ، يؤدي إلى إمتزاز Adsorption الغازات بأسطح الرمال الرطبة خلال مسام المرشح البينية. ومع تدفق المياه على سطح المرشح تتدافع فقاعات الغازات الملتصقة إلى داخل المرشح مما يعيق كفاءة الترشيح. وحالما تبدأ عملية الغسيل العكسى للمرشح تقوم هذه الفقاعات بالإلتصاق بالحبيبات فتزيد تناقص كثافة الحبيبات الخفيفة. ونتيجة لظاهرة الأثر المتضاعف تطاير هذه الحبيبات إلى خارج المرشح.

ثانيا: طريقة القياس

١ - عين برسم حد للمسافة مابين فواني المرشح حتي مشاية المرشحات (١) L بمسطرة قياس طولها m^3

٢ - حدد ارتفاع رمال فرشاة الرمال بالمرشح H

٣ - عين برسم حد إرتفاع مسطرة القياس أعلي سطح رمال المرشح حتي أرضية مشاية المرشحات

$$H - L (١) = L (٢)$$

٤ - أنزل مسطرة القياس حتي سطح رمال المرشح

٥ - حدد إرتفاع مسطرة القياس أعلي سطح رمال المرشح حتي أرضية مشاية المرشحات x

٦ - أحسب مقدار التناقص في ارتفاع رمال المرشح = $L (٢) - x$

تجربة: رقم ٢٩

قياس المحتوى الطيني

تتضمن عملية الترشيح إزالة للعوالق الفتاتية للتربة الرسوبية لنهر النيل. فإذا لم تستطع عملية غسيل المرشحات اللاحقة في التخلص من تلك الرواسب الطينية التي تم حجزها بمسام وأسطح رمال المرشح تكلست رمال المرشح بالمواد الطينية اللاحمة وتكونت ظاهرة كرات الطين بآثارها الضارة على جودة المياه. لذا تجرى تجربة المحتوى الطيني علي المرشحات كل ٤ أشهر للتأكد من كفاءة المرشحات في القيام بدورها في المعالجة.

الأمر الذي يلزم معه أن لا يتعدي المحتوى الطيني للمرشح عن الحدود المسموح بها "١٢ كجم لكل م^٣ من المرشح. فإذا زادت عكارة المياه المرشحة أو ظهرت دلائل لتدنى جودة المياه ، لزم إجراء تجربة المحتوى الطيني للتأكد من مطابقة رمال المرشح لكود التشغيل القياسي. وفي كل الأحوال يجب دراسة أسباب ظاهرة تكون كرات الطين واتخاذ الإجراءات التصحيحية اللازمة على النحو التالي:

١ - مراجعة كفاءة عملية الترويق ومقارنة قيم العكارة بحيث لا تزيد عكارة خروج المروق عن 1.5NTU

٢ - مراجعة مطابقة التصرف لطلبات الغسيل العكسي وضواغط الهواء لكود التشغيل.

٣ - مراجعة توقيتات غسيل المرشح وإجراء تجربة منحنى الغسيل.

٤ - تجرى تجربة المحتوى الطيني بعد الغسيل الدورى للمرشح للتأكد من كفاءة برنامج الغسيل في التخلص من كل الرواسب التي تكونت بالمرشح طوال فترة التشغيل.

خطوات التجربة

- ١ - أرفع عينه من رمل المرشح بواسطة جهاز إسطوانى بإرتفاع محدد من سطح المرشح.*
 - ٢ - جفف ثم ضع الرمال بمخبار مدرج
 - ٣ - احسب الحجم الظاهرى للرمل = حجم الرمال + حجم المسام "مل = سم^٣"
 - ٤ - أوزن عينة القياس = "رمل العينة + وزن المحتوى الطينى الموجود بالرمل".
 - ٥ - اغسل مع الدلك الخشن لفرك رواسب الرمل بماء مقطر عدة مرات " ≈ ٢٥ " حتى تتأكد من خلو المياه من الرواسب الطينية للرمل.
 - ٦ - جفف وأوزن الناتج = " وزن الرمل فقط".
 - ٧ - عين الفرق بين الوزنتين السابقتين = وزن الطين الموجود برمال العينة جم.
 - ٨ - احسب وزن الطين الموجود فى المتر المكعب (جم / م^٣) من العلاقة:

$$\frac{\text{وزن الطين جم} \times 1000,000 \text{ سم}^3}{\text{الحجم الظاهرى للرمل سم}^3}$$
 - ٩ - احسب إرتفاع مقطع رمال المرشح المقاسه:

$$\frac{\text{الحجم الظاهرى للرمل سم}^3}{3,14 \times \text{نق} \times \text{نق}}$$
- نق = نصف قطر الإسطوانة الأنبوبية لرفع العينة

* يمكن الحصول علي عينات رمال القياس بإحدى طريقتين أخريين:

- ١ - كشط طبقات المرشح الرملي بالجاروف البلاستيكي بشكل سطحي ، مع رفع عينة من كل طبقة. تخلط عينات الطبقات المختلفة ، كعينة قياس مجمعة موحدة.
- ٢ - استخدام حربة معدنية عرضها ٢٠ سم وإرتفاعها ١٠٠ سم وسمكها ١,٠ - ١,٥ مم، ذات فتحات مستديرة قطر ٣ سم ، لرفع عينات بإرتفاع " ١٥ - ٣٠ - ٤٥ - ٦٠ سم" من سطح المرشح.

مثال ١: بعد تمام غسيل المرشح تم رفع عينة من رمال المرشح لقياس المحتوى الطيني بواسطة جهاز أسطواني قطره ١ بوصة "٢,٥ سم" لمقطع طولي بحوض الترشيح بارتفاع ٤١ سم. فإذا كان وزن الرمال بعد تجفيفها ٤٢٩,٣٤٢ جم وبعد فرك الرواسب الطينية والغسيل صار وزنها ٤٣١,٢٩٢ جم. فإذا علم أن الحجم الظاهري للرمال ١٦٣ مل "سم^٣" ، إحسب المحتوى الطيني للمرشح ؟

الحل:

$$\text{وزن الرواسب الطينية} = ٤٢٩,٣٤٢ - ٤٣١,٢٩٢ = ١,٩٥ \text{ جم}$$

$$\text{وزن المحتوى الطيني} = ١,٩٥ \times ١٠٠٠,٠٠٠ / ١٦٣$$

$$= ١١٩٦٣,١٩ \text{ جم} = ١١,٩٦٣٩ \text{ كجم} \text{ "مرشح مطابق"}$$

مثال ٢: أخذت ٤ عينات لطبقات رمال المرشح بابعاد ١٥ سم ، بعد الإنتهاء من الغسيل الدوري للمرشح باستخدام حربة معدنية عرضها ٢٠ سم وإرتفاعها ١٠ سم ذات فتحات قطر ٣ سم. فإذا كانت نتائج العينات هي علي النحو التالي: " أنبوب سحب العينات بلاستيك قطرها نصف بوصة"

م	الحجم الظاهري	الوزن الأصلي	وزن بعد الغسيل	المحتوي الطيني
الطبقة الأولى	٤٨ مل	١٢٧,٠٠٢ جم	١٢٦,٤٣٢ جم	٠,٥٧ جم
الطبقة الثانية	٣٥ مل	٩٢,٨١ جم	٩٢,١٩ جم	٠,٦٢ جم
الطبقة الثالثة	٤٢ مل	١١١,١٤٨ جم	١١٠,٦٢٨ جم	٠,٥٨ جم
الطبقة الرابعة	٣٠ مل	٧٩,٣٢ جم	٧٩,٠٢ جم	٠,٣٢ جم
المجموع	١٥٥ مل			٢,٠٩ جم

إحسب المحتوى الطيني للمرشح ؟

الحل:

$$\text{وزن الرواسب الطينية} = ٢,٠٩ \text{ جم}$$

$$\text{وزن المحتوى الطيني} = ٢,٠٩ \times ١٠٠٠,٠٠٠ / ١٥٥$$

$$= 13483,871 \text{ جم} = 13,484 \text{ كجم} \quad \text{"مرشح غير مطابق"}$$

مثال ٣: أجريت تجربة المحتوى الطيني لأحد المرشحات بإستخدام إسطوانة إنبوبية قطرها ٢,٦ سم لرفع عينات التجربة لعمق ٣٠ سم من سطح المرشح. فإذا كان وزن العينات قبل الغسيل ٢٢٢,٨٩٩٢ جم ، ٢٢٣,٢٠٥٤ جم. ثم صار وزن العينات بعد الغسيل ٢٢١,٤١٣٥ جم ٢٢١,٧٣٣٢ جم على التوالي. احسب المحتوى الطيني للمرشح ؟

الحل:

$$\text{حجم العينة} = \text{ط} \times \text{نق} \times \text{ع}$$

$$= 109,343 \text{ سم}^3 = 30 \times 1,3 \times 1,3 \times 7/22$$

$$\text{كمية الطين بالعينة الأولى} = 221,4135 - 222,8992 = 1,4857 \text{ جم}$$

$$\begin{array}{rcl} 109,343 \text{ سم}^3 & \text{_____} & 1,4857 \text{ جم} \\ 1000,000 \text{ سم}^3 \text{ "م"} & \text{_____} & ? \text{ جم} \end{array}$$

$$1,4857 \text{ جم} \times 1000,000 \text{ سم}^3$$

$$\text{المحتوى الطيني (١)} = \frac{\text{_____}}{109,343 \text{ سم}^3} = 9323,9 \text{ جم}$$

$$\text{كمية الطين بالعينة الثانية} = 223,2054 - 221,7332 = 1,4722 \text{ جم}$$

$$\begin{array}{rcl} 109,343 \text{ سم}^3 & \text{_____} & 1,4722 \text{ جم} \\ 1000,000 \text{ سم}^3 \text{ "م"} & \text{_____} & ? \text{ جم} \end{array}$$

$$1,4722 \text{ جم} \times 1000,000 \text{ سم}^3$$

$$\text{المحتوى الطيني (٢)} = \frac{\text{_____}}{109,343 \text{ سم}^3} = 9239,188 \text{ جم}$$

متوسط كمية الطين بالعينات = ٩٣٢٣,٩ جم + ٩٢٣٩,١٨٨ جم / ٢

= ٩٣٢٣,٩ جم $\approx$ ٩,٣٢٤ كجم مطابق لكود التشغيل "

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

Test No: 30

إعداد برنامج غسيل المرشح

- عند إستلام مرشح رملى جديد يكون من المطلوب تحديد أزمدة مراحل الغسيل " هواء & هواء + مياه & مياه فقط ". وتنشأ الحاجة إلى تجديد هذا البرنامج وتحديثه من فترة إلى أخرى ، طبقا لنتائج المياه المرشحة وعمليات المعالجة لإزالة المترسبات الطينية داخل المرشح.

دائما تكون الحاجة شديدة إلى إعداد برنامج للغسيل العكسي ، كلما تغيرت النسبة المسامية لرمال المرشحات بتأثير العوامل المختلفة " تطاير الرمال الناعمة - تغير القطر الفعال لفرشة رمل المرشح مع التماسك الصلب للرواسب الكلسية - ---- الخ".

ثانيا: خطوات التجربة:

١ - أقل محبس دخول المياه.

٢ - أضبط منسوب المياه داخل المرشح من ٢٠ - ٣٠ سم فوق سطح رمل المرشح.

٣- أقلل محبس الترشيح ، ثم أفتح محبس العكرة (خروج مياه الغسيل).

٥- شغل طلمبة كبس الهواء لمدة ٥ دقائق، ثم أرفع عينات من نقطة ثابتة كل ٣٠ ثانية

٧-شغل طلمبة المياه لمدة ١٠ دقائق (هواء+ماء) وأرفع عينات من نقطة ثابتة كل ٣٠ ثانية

٩- أقلل محبس الهواء واستمر فى الغسيل بالمياه فقط لمدة ٧ دقائق (ماء فقط).

١٠- أرفع عينات من النقطة الثابتة كل ٣٠ ثانية.

١١- أحسب عكارة العينات فور رفعها من المرشح.

١٢- أرسم علاقة مابين درجة العكارة وزمن سحب العينة.

١٣- حدد مماس منحنى كل عملية من عمليات الغسيل "هواء - هواء + مياه فقط".

١٤- أستبعد كل قراءة يتغير مماس ميلها عن المماس الأصلى لكل عملية.

١٥- حدد الأزمنة الملائمة لكل عملية.

ملحوظات هامة جدا:

- ١ - قم بقياس عكارة خزان المرشح قبل وبعد غسيل المرشح للتأكد من ثبات عكارة المياه بخزان المرشح وعدم وجود تسريب ببلف الترشيح المغلق أثناء عملية غسيل المرشح.
- ٢ - بعد انتهاء برنامج الغسيل العكسي ، أفتح محبس التصافي إلي الروبة مع تشغيل محبس دخول المياه المروقة إلي المرشح لمدة لا تقل عن ٣ دقائق ، وذلك أمر هام جدا لجودة المياه.
- ٣ - بعد انتهاء فترة التصافي ، أغلق محبس التصافي إلي الروبة وأفتح محبس الترشيح.

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التشغيل القياسي

Test No: 31

تجربة غسيل المرشح بالصودا الكاوية

- ١ - أضبط منسوب المياه داخل المرشح من ٢٠-٣٠سم فوق سطح رمال المرشح.
- ٢ - أحسب حجم المياه أعلي مسطح فرشاة رمل المرشح.
- ٣ - أحسب كمية الصودا الكاوية المطلوب إضافتها لمياه المرشح للحصول على تركيز 50 / N صودا.
- ٤ - أفتح محبس الهواء وأدر ظلمبة الهواء لمدة ٣٠ دقيقة.
- ٥ - أضف حبيبات الصودا الكاوية أثناء ضغط الهواء بالمرشح "وليس محلول الصودا" للاستفادة من حرارة إذابة الحبيبات Exothermic reaction حيث أنه تفاعل طارد للحرارة يذيب الرواسب الكلسية للروبة الملتصقة بحبيبات رمل المرشح.
- ٦ - بعد مضي ٣٠ دقيقة ، أدر ضغط ظلمبة مياه الغسيل مع غلق محبس الهواء.
- ٧ - أستمّر في غسيل المرشح حتى تمام التأكد من زوال الصودا الكاوية " من خلال المعايرة مع حامض كبريتيك N/50.

مثال:

مرشح طوله ٧,٥ م وعرضه ٤,٧٥ م للجانب الواحد. أحسب كمية الصودا الكاوية المطلوب إضافتها لمياه غسيل المرشح للوصول بها إلى تركيزها 800 ppm، علما بأن إرتفاع المياه أعلى المرشح ٣٠ سم ؟

الحل

$$\text{حجم المياه أعلى المرشح} = ٧,٥ \text{ م} \times ٤,٧٥ \text{ م} \times ٣٠ \text{ سم} \approx ١١ \text{ م}^٣$$

$$= ١١,٠٠٠ \text{ لتر}$$

تركيز محلول صودا كاوية 800 ppm "N / 50"

$$٨٠٠ \text{ مجم} \text{ ----- } \text{لتر}$$

$$? \text{ ----- } ١١,٠٠٠ \text{ لتر}$$

$$\text{كمية الصودا الكاوية المطلوبة} = ١١,٠٠٠ \times ٨٠٠ \text{ مجم}$$

$$= ٨٨٠٠,٠٠٠ \text{ مجم} = ٨٨٠٠ \text{ جم}$$

$$= ٨,٨ \text{ كجم} / \text{للجانب الواحد}$$

Test No: 32

التجربة: قياس معدل ضغط مياه الغسيل

أولاً: إضاءة

معظم المرشحات الرملية السريعة يتم غسيلها بواسطة سريان الماء من اسفل الي اعلي حيث تحمل معها المواد العالقة بالرمل الي خارج المرشح. لكن يجب دفع الهواء المضغوط قبل المياه وذلك لتكسير الطبقة العليا لسطح الرمل حتى يسهل التخلص منها بمياه الغسيل.

ويجب ملاحظة ان سريان مياه الغسيل ، أثناء الغسيل ، يحمل المواد العالقة فقط بدون خروج الرمل إلى خارج المرشح. يتم ذلك من خلال التأكد من إن كمية وضغط مياه الغسيل والهواء مناسبة بدون زيادة او نقصان حسب المعدلات التصميمية للمرشح. إذ أنه أثناء الغسيل يحدث تمدد لجزيئات الرمل وتزداد الفراغات بينها. لذا يجب الحفاظ علي التوازن بين القوه المتولدة من ضغط مياه الغسيل ووزن جزيئات الرمل حتي لا يحدث هروب لجزيئات الرمل إلى الخارج. وفي جميع الأحوال يجب أن يكون عمود ضغط الهواء والماء أكبر من إرتفاع المرشحات عن ظلمبات الغسيل بنصف بار على الأقل.

ثانياً : خطوات التجربة

- ١ - يتم تغطية فرشاة رمال المرشح بطبقة من المياه بإرتفاع ٣٠سم.
- ٢ - أدر ظلمبة غسيل المياه مع تشغيل ساعة ميعات.
- ٣ - أوقف ظلمبة الغسيل وساعة الميعات مع وصول المياه إلى حافة التهدير.
- ٤ - أحسب حجم المياه المدفوع

$$q_{L(m^3/sec)} = H_{(m)} \times S_{(m^2)}$$

٥- أحسب معدل مياه الغسيل م^٣/ثانية

$$V_{(m^3/m^2.sec)} = q_{L(m^3/sec)} / S_{(m^2)} \times T_{(sec)}$$

Q = كمية المياه أعلي المرشح ، H = ارتفاع المياه ، S = مساحة المرشح
T = زمن الملئ أعلي المرشح ، V = معدل مياه الغسيل

ملحوظة: معدلات الماء لعمليات الغسيل: ١٦ - ٢٥ م^٣/م^٢ / ساعة ، " ٤.٥ - ٧ لتر / م^٢ / ث"

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

مثال ١: تصريف ظلمبة مياه الغسيل مقدارها ٨٥٦ م^٣ / س. تأكد من مطابقة مواصفات الظلمبه

للمعدلات القياسية لغسيل المرشح السريع بالجاذبية ، علما بأن طول المرشح ٧.٥ م وعرضه ٤.٧٥ م

للجاناب الواحد؟

الحل:

تصريف ظلمبتى الغسيل / س ٨٥٦ م^٣ / س × ٢

معدل مياه الغسيل = $\frac{856 \text{ م}^3 / \text{س} \times 2}{4.75 \text{ م} \times 7.5 \text{ م} \times 2}$ ≈ ٢٤ م^٣ / م^٢ / س

مساحة المرشح ٤,٧٥ م × ٧,٥ م × ٢

من ذلك يتبين مطابقة ظلمية مياه الغسيل للمعدلات القياسية المطلوبة " ١٦ - ٢٥ م^٣ / م^٢ / س".

مثال ٢: ظلمبة مياه للغسيل العكسى ذات تصريف مقداره ٨٠٠ م^٣ / س لمرشح طوله ٨ م وعرضه

١٠ م. فإذا كانت سرعة إرتفاع مياه الغسيل ٢٥ سم / دقيقة. أحسب كمية مياه الغسيل الفعلية ؟ وبين مدى

مطابقتها للمعدلات القياسية لغسيل المرشح السريع بالجاذبية ، مع التعليل ؟

الحل:

تصريف ظلمبتى الغسيل / س ٨٠٠ م^٣ / س × ٢

معدل مياه الغسيل = $\frac{800 \text{ م}^3 / \text{س} \times 2}{10 \text{ م} \times 8 \text{ م} \times 10}$ ≈ ٢٠ م^٣ / م^٢ / س

مساحة المرشح ١٠ م × ٨ م

كمية مياه الغسيل الفعلية = ٢٥ سم × ٦٠ × ١٠٠٠٠ سم^٣ = ١٥٠٠٠٠٠ سم^٣ / ٢ م / ٣ = ١٥ م^٣ / ٣ م / س
/ س

يتبين ضعف ظلمة المياه فعليا لإنخفاضها عن المعدلات القياسية المطلوبة " ١٦-٢٥ م^٣ / م / س"
رغم مطابقة تصريف الظلمية التصنيعية للمعدلات القياسية لإرتفاع المرشح أكثر من عمود ضغط
ظلمة الغسيل Head . هذا مع العلم أن سرعة المياه في جسم المرشح من أسفل إلى أعلى يجب أن
تتراوح بين ٣٠ إلى ٤٠ سم / دقيقة.

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التشغيل القياسي

Test No: 33

التجربة: قياس نسبة فاقد المياه المنتجة

أولاً: إضاءة

يعد نسبة فاقد المياه المنتجة مؤشرا علي التشغيل الإقتصادي لعمليات وحدات المعالجة بمحطات المياه.
كما يشير بشكل غير مباشر إلي مستوي الأداء الفني والإداري للعاملين بتلك المحطات.

فزيادة مرات غسيل المرشحات عن معدلها المعتاد " ٢٤ – ٣٦ ساعة" تدل علي تدني كفاءة المروقات في إزالة
العوالق التي تتسبب في زيادة الرواسب بفراغات المرشح البينية. بالتالي يؤدي ذلك إلي انخفاض إنتاجية المياه
المرشحة. هذا الأمر مرده سوء الكفاءة الفنية للمشغلين في تحديد الإضافات الكيميائية وضعف مستوي التشغيل
عامة وربما عدم كفاءة برنامج إزالة روبة المروقات بشكل خاص.

وتسعي الإدارة المتميزه لمحطات إنتاج المياه بالإضافة إلي تحقيق جودة ومأمونية المياه المنتجة ،
أيضا الحصول علي أعلي عائد أقتصادي وأقل فاقد في عمليات المعالجة. فزيادة مرات الغسيل تؤدي إلي زيادة
إستهلاك المياه في عملية غسيل المرشحات المتكرر ، بالإضافة إلي إستهلاك الطاقة الكهربائية في عملية
الغسيل. ومن أهم مؤشرات التشغيل الإقتصادي رصد وحساب نسبة فاقد المياه خلال عملية معالجة وإنتاج
المياه بالمحطات لتطویر الإداء وزيادة العائد المالي للمياه المنتجة.

ثانيا : خطوات القياس

- ١ - أحسب كمية العكرة التي يتم سحبها من المأخذ في ٢٤ ساعة
- ٢ - أحسب كمية مياه غسيل المرشحات في ٢٤ ساعة
- ٣ - أحسب كمية مياه الروبة التي تنتجها كل متر مكعب مياه بتجربة الجارات مل/لتر
- ٤ - أحسب نسبة فاقد المياه = كمية مياه غسيل + كمية مياه الروبة / كمية المياه العكرة

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

مثال ١: استغرق إرتفاع مياه الغسيل إلي ٧٠ سم بالمرشح زمتنا وقدره ١٠٥ ثانية. فإذا كان طول

المرشح ١٥ م وعرضه ٩,٥ م ، أحسب معدل مياه الغسيل؟

الحل

$$\text{كمية مياه الغسيل} = ٠,٧ \times ١٥ \times ٩,٥ = ٩٩,٧٥ \text{ م}^٣$$

$$٩٩,٧٥ \text{ م}^٣$$

كمية مياه الغسيل

$$= ٦,٧ \text{ لتر} / \text{م}^٣$$

$$=$$

$$= \text{معدل مياه الغسيل}$$

ثانية

$$١٠٥ \times ٩,٥ \times ١٠$$

مساحة المرشح × الزمن

مثال ٢: محطة مياه تعمل بمعدل أربع طلمبات عكرة بطاقة ٥٠٠ لتر / ثانية لكل. فإذا كان عدد المرشحات بها ٢٠ مرشح وبمساحة ٩٦٠ م^٢. تتم عملية غسيل المرشح بالمياه العكسية كل ٢٤ ساعة ، لمدة ٢٠ دقيقة وبمعدل مياه للغسيل تعادل ٧ لتر / م^٢ / ثانية. فإذا كانت كمية الروبة بتجربة الجارات هي ٣ مل / لتر. أحسب نسبة فاقد المياه بالمحطة؟

الحل

$$\text{كمية المياه العكرة} = ٥٠٠ \times ٤ \times ٣٦٠٠ \times ٢٤ = ١٧٢٨٠٠٠٠٠ \text{ لتر} = ١٧٢٨٠٠ \text{ م}^٣$$

$$\text{معدل مياه غسيل المرشحات} = 960 \times 7 \times 20 \times 60 = 8064000 \text{ لتر} = 8064 \text{ م}^3$$

$$\text{كمية مياه الروبة المنتجة} = 3 \times 172800 = 518400 \text{ لتر} = 518.4 \text{ م}^3$$

نسبة فاقد المياه بالمحطة = كمية مياه غسيل + كمية مياه الروبة / كمية المياه العكرة

$$= 8064 + 518.4 / 172800$$

$$= 518.4 / 8064$$

$$= 0.064 \approx 6.4\%$$

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التشغيل القياسي

- مروق حجمه ٢٧٤٠ م^٣ ، وأرتفاعه ٤ م. فإذا علم أن معدل التحميل السطحي ٢٧ م^٣ / ٢ م / يوم ، زاوية ميل قاع المروق ٣ % . أحسب نسبة فاقد الإنتاجية بالمروق ؟

الحل

حجم المروق = مساحة المروق x ارتفاعه

$$\text{مساحة المروق} = 2740 / 4 = 685 \text{ م}^2$$

كمية العكرة = معدل التحميل السطحي x مساحة المروق

$$\text{كمية العكرة} = 27 \times 685$$

$$= 18495 \text{ م}^3 / \text{يوم}$$

مساحة المروق = ط x نق^٢

$$685 \text{ م}^2 = 3.14 \times \text{نق}^2$$

$$\text{نق}^2 = 218.153 \text{ م}^2 , \text{ نق} = 14.77 \text{ م}$$

" درجة الميل طبقا للكود المصري ٢ - ٤ % "

درجة الميل = ٣ %

$$1477 / 3 = 100$$

ارتفاع منطقة الترسيب = $3 \times 1477 / 100 = 44,31$ سم

حجم منطقة الترسيب = $3/1$ ط $\times$ نق 2×2 ع

$$= 3/1 \times 3,14 \times 14,77 \times 14,77 \times 0,4431$$

$$= 101,175 \text{ م}^3$$

يتم سحب منطقة ترسيب الروبة ثلاث مرات لكل مروق يوميا

نسبة فاقد الإنتاجية بالمروق = $3 \times 101,175 / 18495$

$$= 1,64 \%$$

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

ضبط إضافات الشبة

Test No: 34

التجربة : قياس تركيز محلول الشبة

أولاً: إضاءة

- الشبة: هي مركب ملح معدني يتكون حال تبلوره من معدنين فأكثر أحدهما ثلاثي التكافؤ مثل Al^{3+} و Fe^{3+} . ويتشكل النسيج البلوري للملح المعدني للشبة عبر تكوين مترابك Coordinated أو منفصل للمعدن البلوري للشبة. كما تحتوى الشبة على جزيئات مائية وشوائب معدنية نادرة ، تختلف فيها النسب المئوية والمعدنية حسب ظروف التكوين البلوري لجزئ الشبة.

- يستخدم أكثر من أسلوب لتقدير نسبة تركيز الشبة (%) فى أحواض التخفيف. لعل من أهمها طريقتين. طريقة المعايرة لمحلول الشبة ، بإستخدام محلول قاعدي "هيدروكسيد الصوديوم 5 N / " ومعادلته بمحلول الشبة حتى نقطة التعادل بإستخدام كاشف ph ph. و الطريقة الأخرى هي قياس كثافة محلول الشبة بإستخدام جهاز الهيدروميتر .

- يستخدم جهاز الهيدروميتر "المسيل" لقياس الثقل النوعي لمحلول الشبة وهو مقياس لكثافة نسبية ما بين السوائل والماء. ويعتمد جهاز الهيدروميتر أو المسيل على فرضية أرهينيس التى تقول أن تعلق الجسيمات

في السوائل بالطفو هو المحصلة المعادلة لوزن الماء المزاح. فكلما قل كثافة السائل كلما زاد عمق أنغماس جهاز المسيل "الهيدروميتر".

- يتكون مقياس المسيل "الهيدروميتر" من جهاز زجاجي يشتمل على ساق مدرجة بطرفها الأسفل إنتفاخ معلوم الوزن يحتوى على سائل من معدن الرصاص أو الزئبق.

ملاحظات :

(١) إن زيادة كثافة السائل يؤدي إلى ارتفاع الهيدروميتر و العكس صحيح.

(٢) إن الهيدروميتر لا يقيس ما أصبح أسفل النصف السفلي للفقاعة.

(3) يجب غسل الهيدروميتر من وقت إلى آخر في أثناء التجربة حتى لا تتركز عليه الأتربة.

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التشغيل القياسي

ثانيا: إثبات قانون المعايرة

يمكن التوصل إلي قانون قياس التركيز لمحاول الشبة في أحواض التخفيف أو في محلول تجربة الإضافات الكيميائية بتجربة الجارات Jar Test بإحدى طريقتين علي النحو التالي:

(١) قانون التفاعل

$$N_{(الشبة)} \times V_{(الشبة)} = N_{(الصودا)} \times V_{(الصودا)}$$

$$N_{(الصودا)} \times V_{(الصودا)}$$

$$N_{(الشبة)} = \frac{\text{-----}}{V_{(الشبة)}}$$

$$V_{(الشبة)}$$

$$1 / 5 \times 10 \text{ ml}$$

$$N_{(الشبة)} = \frac{\text{-----}}{X \text{ mls } (الشبة)}$$

$$X \text{ mls } (الشبة)$$

$$\text{Strength "الشبة"} = N_{(الشبة)} \times \text{Equivalent weight}$$

$$1 / 5 \times 10 \times 666$$

$$\text{Strength "الشبة"} = \frac{\text{gm / L}}{X \text{ mls (الشبة)} \times 6}$$

222

$$\text{Strength "الشبة"} = \frac{\text{gm / L}}{X \text{ mls (الشبة)}}$$

22.2

$$\text{Strength "الشبة"} = \frac{\text{gm / 100 ml (\%)}}{X \text{ mls (الشبة)}}$$

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

(٢) معادلة التفاعل



666

6×40

وحيث أن المواد الكيميائية تتفاعل مع بعضها بنسبة أوزانها الجزيئية

٦٦٦ جم شبة ≡ ٢٤٠ جم هيدروكسيد الصوديوم

وزن الشبة وزن هيدروكسيد الصوديوم

----- = -----

الوزن الجزيئي للشبة الوزن الجزيئي هيدروكسيد الصوديوم

الوزن الجزيئي للشبة × وزن هيدروكسيد الصوديوم

----- = فإن وزن الشبة

الوزن الجزيئي لهيدروكسيد الصوديوم

فإذا كان محلول (N/5) NaOH : ١٠ مل منه يحتوى على ٠,٠٨ جم من هيدروكسيد الصوديوم يتعادل مع x مل من الشبة

$$٠,٠٨ \times ٦٦٦$$

وزن الشبة (x مل) = ----- = ٠,٢٢٢ جم

٢٤٠

X مل من الشبة $\equiv$ ٠,٢٢٢ جم شبة

١٠٠ مل من الشبة $\equiv$ ؟ جم شبة

$$100 \times 0.222$$

نسبة تركيز الشبة ١٠٠ مل (%) = -----

X mls (الشبة)

22.2

نسبة تركيز الشبة ١٠٠ مل (%) = -----

X mls (الشبة)

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التشغيل القياسي

مثال: ١٠ مل هيدروكسيد صوديوم N / 5 أضيف إليها ٤ مل من محلول الشبة للوصول إلى نقطة التعادل وسط كاشف فينول فيثالين. أحسب كمية الشبة في ١ مل من محلول الشبة ، وأحسب تركيزه ؟

الحل:

١٠ مل هيدروكسيد الصوديوم N / 5 $\equiv$ ٤ مل محلول شبة

الوزن الجزيئي للشبة $\times$ وزن هيدروكسيد الصوديوم

وزن الشبة = -----

الوزن الجزيئي لهيدروكسيد الصوديوم

$$٠,٠٨ \times ٦٦٦$$

وزن الشبة = ----- = ٠,٢٢٢ جم

٢٤٠

٤ مل محلول شبة $\equiv$ ٠,٢٢٢ جم شبة

١ مل محلول شبة $\equiv$ ٠,٠٥٥٥ جم شبة

١٠٠ مل محلول شبة $\equiv$ ٥,٥٥ جم شبة

تركيز محلول شبة = ٥,٥٥ %

الوزن الجزيئي للشبة $\times$ وزن هيدروكسيد الصوديوم $\times$ ١٠٠

نسبة تركيز الشبة (%) = -----

الوزن الجزيئي لهيدروكسيد الصوديوم × (الشبة) X mls

$$100 \times 0,08 \times 666$$

نسبة تركيز الشبة (%) = -----

$$240 \times \text{ميلي لتر الشبة}$$

22.2

نسبة تركيز الشبة (%) = -----

X mls (الشبة)

$$\text{نسبة تركيز الشبة (\%)} = 22,2 / 4 = 5,55 \%$$

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

ثالثاً: تجارب القياس

(١) تجربة المعايرة

خطوات القياس:

تجرى خطوات التجربة على النحو التالي:

١- ضع ١٠ مل من محلول هيدروكسيد الصوديوم N/5 فى كأس زجاجى مع قطرات من كاشف ph ph.

٢- بإستخدام ماصة مدرجة " ١٠ مل " ،أضف قطرات من محلول الشبة المخفف

٣- حدد كمية الشبة المستهلكة من ماصة المعايرة عند الوصول إلى نقطة التعادل بظهور اللون الأبيض واختفاء اللون الأحمر للمحلول.

٤- بمعرفة ميلي لترات محلول الشبة حدد مقدار تركيز الشبه طبقاً للقانون التالى:

22.2

نسبة تركيز الشبة (%) = -----

X mls (الشبة)

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التشغيل القياسي

(٢) قياس كثافة محلول الشبة هيدروميتر

خطوات القياس:

تجرى خطوات التجربة على النحو التالى:

١- صب فى مخبر زجاجى مدرج كمية من محلول الشبة.

٢- بلطف ، أدخل جهاز المسيل "الهيدروميتر" داخل المخبر المدرج.

٣- أترك الجهاز قليلا حتى يستقر طافيا داخل محلول الشبة.

٤- حدد نقطة تقعر سطح محلول الشبة مع مؤشر التدرج.

٥- أضف الرقم التصحيحي لدرجة حرارة أجواء ظروف القياس كما هو مبين بالجدول المناظر

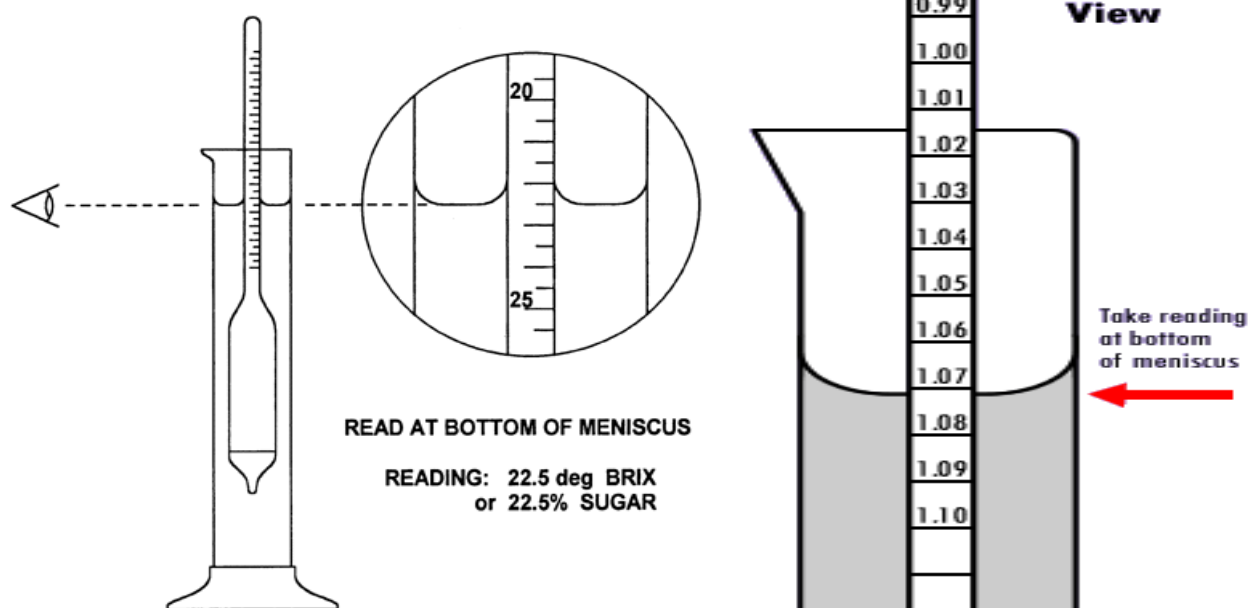
41	35	29	25	21	16	T° C
0.007	0.005	0.003	0.002	0.001	None	Correction

مثال :

إذا كانت قراءة مؤشر التدرج للمخبر تساوى ١.٠٣٦ سم ، وكانت درجة حرارة الغرفة ٣٥ °م.

إذا الرقم الصحيح لمقياس الكثافة النسبية = ١.٠٣٦ + ٠.٠٣٦ = ١.٠٧٢

BRIX / BALLING HYDROMETER



Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

Relation between diluted liquid aluminum .sulfate concentrations And density at 20 °C

ALUM . %	DENSITY gm\cm3	ALUM. %	DENSIT gm\cm3	ALUM. %	DENSIT gm\cm3	ALUM %	DENSIT gm\cm3
5	1.0110	29	1.0774	53	1.1726	77	1.2673
6	1.0138	30	1.0800	54	1.1818	78	1.2719
7	1.0166	31	1.0824	55	1.1910	79	1.2762
8	1.0194	32	1.0848	56	1.1947	80	1.2805
9	1.0222	33	1.0872	57	1.1948	81	1.2848
10	1.0250	34	1.0896	58	1.2021	82	1.2891
11	1.0280	35	1.0920	59	1.2058	83	1.2934
12	1.0310	36	1.0970	60	1.2095	84	1.2977
13	1.0340	37	1.1020	61	1.2132	85	1.3020
14	1.0370	38	1.1070	62	1.2169	86	1.3036
15	1.0400	39	1.1120	63	1.2206	87	1.3052
16	1.0422	40	1.1170	64	1.2243	88	1.3068

17	1.0444	41	1.1200	65	1.2280	89	1.3084
18	1.0466	42	1.1230	66	1.2311	90	1.3100
19	1.0488	43	1.1260	67	1.2342	91	1.3116
20	1.0510	44	1.1290	68	1.2373	92	1.3132
21	1.0542	45	1.1320	69	1.2404	93	1.3148
22	1.0574	46	1.1346	70	1.2435	94	1.3164
23	1.0606	47	1.1372	71	1.2466	95	1.3180
24	1.0638	48	1.1398	72	1.2497	96	1.3200
25	1.0670	49	1.1424	73	1.2528	97	1.3220
26	1.0690	50	1.1450	74	1.2559	98	1.3240
27	1.0722	51	1.1542	75	1.2590	99	1.3260
28	1.0748	52	1.1634	76	1.2633	100	1.3280

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التشغيل القياسي

Test No: 35

تحضير محلول قياسى للشبة ١٪

أ- طريقة الإذابة:

١- أذب ٢,٥ جم من حبيبات شبة الألومنيوم الصلبة فى كمية من المياه المقطرة.

٢- أكمل محلول الشبة بماء مقطر حتى تمام ٢٥٠ مل بدورق عيارى.

- عند إضافة ١ مل من محلول الشبة ١٪ إلى ١٠٠٠ مل من المياه العكرة ، نحصل على مايلى:

١ مل "شبة" ----- " ١ مل x ١ جم / ١٠٠ مل = ٠.٠١ جم "

١٠ مجم شبة ----- ١٠٠٠ مل "عكرة" " 10 ppm "

ب - طريقة التخفيف:

١- أحضر عينة من حوض تركيز الشبة

٢- قم بمعايرة تركيز الشبه باستخدام محلول صوديوم هيدروكسيد N/5 وكاشف فينول فيثالين

٢٥٠.

٣- أحسب كمية الإضافة من شبة حوض التركيز "x مل" = -----

تركيز حوض الشبة

٤- أضف كمية من شبة حوض التركيز مقدارها "X" مل ثم أكملها بماء مقطر حتى تمام ٢٥٠ مل

مثال: حوض شبة تركيزه ١٠٪، أحسب عدد الملييلترات المطلوبة لتحضير محلول شبة ٢٥٠ مل تركيز ١٪ ؟

$$\text{" Concentration"} \quad V_1 \times C_1\% = V_2 \times C_2\% \quad \text{" dillution"}$$

$$X \text{ ml} \times 10/100 = 250 \times 1/100$$

$$X \text{ ml} \times 10 \text{ gm} / 100 \text{ ml} = 250 \text{ ml} \times 1 \text{ gm} / 100 \text{ ml}$$

$$X = 250 \text{ ml} / 10 = 25 \text{ ml}$$

$$\text{كمية الشبة} = 25 \text{ ml} \times 10 \text{ gm} / 100 \text{ ml} = 2.5 \text{ mg}$$

$$\text{تركيز محلول الشبة} = 2.5 \text{ mg} / 250 \text{ ml} = 1 \%$$

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

مثال: محلول حوض شبة تركيزه ١٨٪ ، أحسب كمية الشبة المركزة وكمية مياه التقطير اللازمة لتحضير محلول شبة تركيز ١٪ ؟

الحل

٢٥٠

$$\text{كمية الشبة المركزة "X"} = \text{-----}$$

التركيز

٢٥٠

$$\text{كمية الشبة المركزة "X"} = \text{-----} = ١٣,٩ \text{ مل}$$

١٨

١٨ جم ----- ١٠٠ مل

محلول شبة ١٨٪

$$= 13.9 \text{ مل} \quad \text{-----} \quad 0.18 \text{ جم} \times 13.9 \text{ مل} =$$

٢,٥ جم - أضف ١٣,٩ مل من شبة حوض التركيز ١٨٪ إلى ورق عيارى ٢٥٠ مل لتحصل على ٢,٥ جم شبة

- أكمل محلول الشبة بماء مقطر حتى تمام ٢٥٠ مل

$$2.5 \text{ جم} \quad \text{-----} \quad 250 \text{ مل}$$

$$1 \text{ مل} \quad \text{-----} \quad (2.5 \text{ جم} / 250 = 0.01 \text{ جم})$$

$$\text{" Concentration"} \quad V_1 \times C_1\% = V_2 \times C_2\% \quad \text{" dillution"}$$

$$13.9 \text{ ml} \times 18 \text{ gm} / 100 \text{ ml} = 250 \text{ ml} \times 1 \text{ gm} / 100 \text{ ml}$$

$$2.5 \text{ gm} (13.9 \text{ ml}) = 2.5 \text{ gm} (250 \text{ ml})$$

- عند إضافة ١ مل من محلول الشبة ١٪ إلى ١٠٠٠ مل من المياه العكرة ، نحصل على مايلي:

$$1 \text{ مل "شبة"} \quad \text{-----} \quad " 1 \text{ مل} \times 1 \text{ جم} / 100 \text{ مل} = 0.01 \text{ جم} "$$

$$10 \text{ مجم شبة} \quad \text{-----} \quad 1000 \text{ مل "عكرة"} \quad \text{" 10 ppm "}$$

كيميائى . محمد والى على

SOP

إجراءات التشغيل القياسي

Test No: 36

إعداد حوض شبه صلبة

أولا : خطوات التشغيل القياسي

١ - حدد تركيز حوض تخفيف الشبة المطلوب

٢ - أحسب حجم حوض الشبة = (طول x عرض x ارتفاع) الحوض

$$(طول \times عرض \times ارتفاع) الحوض \times التركيز \times 1000$$

٣ - عدد شكاير الشبة = -----

وزن الشكارة x ١٠٠

- ٤- أملاً ثلث أرتفاع الحوض بماء ، ثم أفرغ أجولة شكاير الشبة الصلبة بحوض التخفيف.
- ٥- أضف المياه إلى حوض التخفيف حتى يصل أعلى ريش التقلب أو إلي الإرتفاع المطلوب
- ٦- أبدأ في إدارة وتحريك القلاب أتوماتيكيا.
- ٧- أستمر في إضافة المياه حتى الوصول إلى الإرتفاع المطلوب.
- ٨- أستمر في التقلب خلال وردية عمل "٦ ساعات" حتى تمام الإذابة.
- ٩- أرفع عينة من حوض التخفيف وحدد نسبة التركيز معمليا.

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

ثانيا : مثال تطبيقي

حوض تركيز شبة طوله ٣,٥ م وعرضه ٣,٥ م وإرتفاعه ٢,٥ م. أحسب عدد شكاير الشبة المطلوبة للحصول على محلول شبة تركيز ١٠ % ؟

الحل

$$\text{حجم حوض الشبة} = ٣,٥ \times ٣,٥ \times ٢,٥ = ٣٠,٦٢٥ \text{ م}^٣$$

$$\text{تركيز ١٠ \%} = ١٠ \text{ جم} \text{ ----- } ١٠٠ \text{ مل}$$

$$١٠٠ \text{ جم} \text{ ----- } ١٠٠٠ \text{ مل " لتر"}$$

$$١٠٠ \text{ كجم} \text{ ----- } ١٠٠٠ \text{ لتر "م}^٣"$$

كجم ؟ ----- ٣٠,٦٢٥ م٣

$$\text{كمية الشبة كجم} = ٣٠,٦٢٥ \times ١٠٠ / ١ = ٣٠٦٢,٥ \text{ كجم}$$

$$\text{عدد شكاير الشبة} = ٣٠٦٢,٥ / ٥٠ = ٦١,٢٥ \text{ شيكارة}$$

$$(\text{طول} \times \text{عرض} \times \text{ارتفاع}) \text{ الحوض} \times \text{التركيز} \times ١٠٠٠$$

$$\text{عدد شكاير الشبة} = \text{-----}$$

$$\text{وزن الشكارة} \times ١٠٠$$

$$١٠٠٠ \times ١٠ \times (٢,٥ \times ٣,٥ \times ٣,٥)$$

$$\text{عدد شكاير الشبة} = \text{-----}$$

$$١٠٠ \times ٥٠$$

$$= ٦١,٢٥ \text{ شيكارة}$$

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التشغيل القياسي

Test No: 37

إعداد حوض شبه سائلة

أولا : إضاءة

- تعد الشبة السائلة المركزة أكثر أنواع المروبات استخداما في محطات مياه الشرب. وتعتمد الفكرة الصناعية لإنتاج الشبة السائلة علي إذابة الخامات الصخرية للمعادن الأوكسيدية لعنصر الألومنيوم في حامض الكبريتيك المركز بنسبة تتراوح ما بين ٤٨-٥٠٪ من محاليله المائية. ومن أشهر الخامات المعدنية لأكاسيد الألومنيوم صخور الكولينييت والكريوليت للمعادن الطينية ، من نوع سليكات الألومنيوم (Al₂O₃. 2SiO₂. 2H₂O)، التي تحتوي علي ٣٦٪ من أوكسيد الألومنيوم. ويتشكل معدن الكريوليت Al₂(Si₂O₅)(OH)₄ من طبقتين من الهياكل البنائية. طبقه السيليكا ذات الشكل رباعي الاسطح

tetrahedral متمثلة في $\text{Si}_2\text{O}_5^{2-}$ الذى يكون متعادلا كهربيا لمجاورته لطبقة الألومنيوم $\text{Al}_2(\text{OH})_4^{2+}$

- كما يتشكل معدن الكولينييت من طبقتين مميزتين. طبقة سيليكاتية $\text{Si}_2\text{O}_5^{2-}$ وطبقة الألومنيوم $\text{Al}_2(\text{OH})_4^{2+}$ ، حيث تكون الروابط خلال هاتين الطبقتين قوية و متعادله ايونيا.

- ويمثل معدن البوكسيت Bauxite أحد الصخور المعدنية لخام اللاتريت Laterite ، مصدرا غنيا لأوكسيد الألومنيوم والذي يمثل ٢٠٪ من تكوينه المعدني $(\text{Al}_2\text{O}_3 \cdot 3\text{H}_2\text{O})$. ويتكون الخام من معدن الجبسيت $\text{Al}(\text{OH})_3$ والبوهيميت $\gamma\text{-AlO}(\text{OH})$ والدياسبور $\alpha\text{-AlO}(\text{OH})$ مع قليل من الهيماتيت وهو خام الحديد.

- تتم عملية تصنيع الشبة السائلة علي مراحل:

الأولي: طحن ونقع الخام المعدني للصخر الطيني "الكولينييت" بالماء لمدة ٣ أيام في أوعية بلاستيكية مع التقليب المستمر ، وكشط الشوائب المنفصلة.

الثانية: تتم عملية تحميص calcined للخام المعدني في درجة حرارة ٦٠٠ °م لمدة ٦ ساعات للحصول علي ميتا كولينييت metakaolin ، وهو الطور الفعال في إذابة الصخر المعدني في المحاليل المائية المحمضة.

الثالثة: إذابة الخام المعدني الصخر المعدني ميتا كولينييت في حامض كبريتيك مركز 60 % عند درجة حرارة تبدأ من ٩٨ °م وتترايد حتي ٢١٠ °م لفترة زمنية وقدرها ٣٠ دقيقة في المتوسط.

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

ثانيا:الحدود العيارية

طبقا للقانون المصري رقم ١٧٠٠ لسنة ٢٠٠٨ م ، والخاصة بالشبة السائلة المستخدمة في تنقية مياه الشرب وفقا للمعايير القياسية التالية:

العنصر	الحد الأدنى	الحد الأقصى
النتروجين N	-	٠,٠١ %

الأس الهيدروجيني pH	٣	—
أكسيد الألومنيوم Al_2O_3	٨ %	—
كثافة "جم / سم ^٣ "	١,٢٩	—
مواد غير قابلة للذوبان	—	٠,٢ %
الحديد	—	٠,٣٥ %
المعادن الثقيلة " مجم / كجم الومنيوم "		
تكون العينة مطابقة لمعايير المعادن الثقيلة المدونة والواردة بالبند ٣ / ٢ للمواصفة القياسية المصرية رقم ١٧٠٠ لسنة ٢٠٠٨		
الزرنخ	—	١٠٠
سيلينيوم	—	١٢٠
أنتيموني	—	١٢٠
كادميوم	—	١٠٠
كروم	—	١٠٠٠
الزئبق	—	٢٠
الرصاص	—	٨٠٠
النيكل	—	١٠٠٠

إجراءات التشغيل القياسي

SOP

كيميائي . محمد والى على

ثالثاً: خطوات التشغيل القياسي

١- حدد تركيز حوض تخفيف الشبة المطلوب

٢- أحسب ارتفاع حوض الشبة

٣- حدد كثافة الشبة بتانكات الشبة المركزة

ارتفاع الحوض م x التركيز المطلوب جم/سم^٣ x ٢

٤- أحسب ارتفاع الشبة المركزة بحوض التخفيف = -----

كثافة الشبة المركزة بالتانك جم/سم^٣

مثال تطبيقي

يتم سحب شبة مركزة تركيز $\approx ٥٠\%$ وذات كثافة قدرها ١,٣٢ جم/سم^٣ إلى أحواض التخفيف للحصول على محلول شبة تركيز ١٠٪ وارتفاع ٣ م. أحسب كمية الشبة المسحوبة من تانك الشبة المركزة ؟ وارتفاع الشبة المركزة بأحواض التخفيف ؟

الحل

ارتفاع الحوض م $\times$ التركيز المطلوب جم/سم^٣ $\times ٢$

ارتفاع الشبة المركزة بحوض التخفيف = -----

كثافة الشبة المركزة بالتانك جم/سم^٣

ارتفاع الشبة المركزة بحوض التخفيف = $١,٣٢ / ٢ \times ٠,١ \times ٣$

= ٠,٤٥٥ م = ٤٥,٥ سم

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

Test No: 38

ضبط قسّمات طلّمة الشبة

أولاً : خطوات التشغيل القياسي

١- عين الجرعة المطلوبة للمياه الخام بواسطة تجربة الجارات

٢- حدد تركيز حوض تخفيف الشبة المطلوب

الجرعة $\times$ العكرة $\times ١٠٠$

٣- بمعلومية تصريف طلّمة الشبة وكمية العكرة، عدد القسّمات = -----

تصريف القسمة x التركيز x ١٠٠٠

مثال تطبيقي:

طلبة شبة تصريفها ١٠٠٠ لتر / ساعة لحوض شبة تركيزه ١٠٪. فإذا كانت كمية المياه العكرة ٩٢٠ لتر / ثانية ، أحسب عدد القسمات المطلوبة لتحقيق جرعة شبة ٢٠ جم / م٣ ؟

الحل

كمية العكرة فى الساعة = ٩٢٠ x ٣٦٠٠ = ٣٣١٢٠٠٠ لتر / ساعة = ٣٣١٢ م٣ / ساعة

جرعة ٢٠ جم / م٣ = ٢٠ جرام ----- م٣

٦٦٢٤٠ جم / ساعة ----- ٣٣١٢ م٣

الجرعة x العكرة x ١٠٠

عدد القسمات = -----

تصريف القسمة x التركيز x ١٠٠٠

٢٠ x ٩٢٠ x ٣,٦ x ١٠٠

عدد القسمات = ----- = ٦٦,٢٤

١٠ x ١٠ x ١٠٠٠

كيميائى . محمد والى على

SOP

إجراءات التشغيل القياسي

ثانيا : نسبة الكفاءة لقسمات الطلبة

١- عين الجرعة المطلوبة للمياه الخام بواسطة تجربة الجارات

٢- حدد تركيز حوض تخفيف الشبة

الجرعة x العكرة x ١٠٠

٣- بمعلومية تصريف طلبة الشبة وكمية العكرة، عدد القسمات = -----

تصريف القسمة x التركيز x ١٠٠٠

عدد القسمات x تصريف القسمة x ١٠٠٠

٤- حدد تصريف القسمات " نظريا " مل/ث = -----

٣٦٠٠

٥- أحسب معدل تدفق الشبة " فعليا " ببئر التوزيع مل/ث = كمية الشبة "مل" / زمن الملئ "ث"

٩- أحسب كفاءة ظلمبة الشبة "%" علي النحو التالي:

معدل تدفق الشبة " فعليا " مل/ث

أحسب كفاءة ظلمبة الشبة "%" = -----

تصريف القسمات " نظريا " مل/ث

مثال: في المثال السابق ، إذا كان معدل تدفق الشبة ببئر التوزيع ٢٠٠٠ مل خلال ١٠ ثواني ،
أحسب نسبة كفاءة قسمات الظلمبة؟

الحل:

تصريف القسمات " نظريا " = ٦٦,٢٤ x ١٠ x ١٠٠٠ / ٣٦٠٠ = ١٨٤ مل / ث

معدل تدفق الشبة " فعليا " = ١٠ / ٢٠٠٠ = ٢٠٠ مل / ث

نسبة كفاءة قسمات الظلمبة = ٢٠٠ x ١٠٠ / ١٨٤ = ١٠٨,٧ %

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

Test No: 39

حساب الجرعة الفعلية بالمروقات

أولا : إضاءة

تعتمد جودة مياه الشرب وفعالية مراحل عمليات المعالجة بمحطات مياه الشرب ، علي كفاءة ضبط الإضافات الكيماوية. ومن أهم هذه الإضافات ، إضافة الشبة "الصلبة أو السائلة". ويترتب علي ذلك ضرورة المتابعة الحقلية لنقاط حقن الشبة ، وتحديد كميات الإضافة بشكل حقلي وفعلي. هذا الأمر ، يساعد العاملين بالمحطة من ضبط الإستهلاك بالإضافة إلي رفع جودة المياه المنتجة. كما أن ذلك الإجراء يصاحبه

قياس كفاءة ظلمبات حقن الشبة ، وإعداد خطط الصيانة والإستبدال لتلك الظلمبات طبقا لقياسات ميدانية وفعالة.

ثانيا: خطوات القياس

- ١- أحسب تركيز حوض الشبة
- ٢- أفتح محبس حنفية عينة القياس أولا.
- ٣- أغلق محبس خط الشبة ببئر التوزيع ثانيا.
- ٤- أدفع عبوة القياس أسفل فوهة حنفية عينة القياس، مع تشغيل ساعة ميقات.
- ٥- أبعد عبوة القياس عن فوهة الحنفية ، مع وقف ساعة الميقات.
- ٦- أحسب زمن ملئ عبوة القياس.
- ٧- أحسب الجرعة الفعلية المنفذة بالمحطة علي النحو التالي:

كمية الشبة x التركيز x ٣٦٠٠

الجرعة الفعلية = -----

زمن الملئ x كمية العكرة "لتر/ث" x ٣,٦ x ١٠٠

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التشغيل القياسي

ثالثا: أمثلة تطبيقية

- ١- تم ملئ عبوة القياس بكمية من الشبة قدرها ٣١٢٠ مل خلال ١٢ ثانية في بئر توزيع الشبة. فإذا كان تركيز الشبة ١٠٪ ، وكانت كمية العكرة ببئر التوزيع ٨٨٠ لتر / ثانية. أحسب الجرعة الفعلية للمروقات ؟

الحل:

كمية الشبة x التركيز x ٣٦٠٠

الجرعة الفعلية = -----

زمن الملئ x ٣,٦ x ١٠٠ x كمية العكرة "لتر/ث"

$$3600 \times 10 \times 3120$$

----- =

$$100 \times 3,6 \times 880 \times 12$$

$$= 29,5 \approx 30 \text{ جم / م}^3$$

٢- ظلمبة شبة تصريفها ١٠٠٠ لتر / ساعة لحوض شبة تركيزه ١٠٪. فإذا كانت كمية المياه العكرة ٩٢٠ لتر / ثانية، وتم ضبط ٦٦ قسمة لتحقيق جرعة شبة ٢٠ جم / م^٣. فإذا تم الحصول علي كمية شبة قدرها ٩٧٢ مل في ٥ دقائق ، أحسب الجرعة الفعلية بالمحطة وكفاءة ظلمبة الشبة ؟

الحل:

$$3600 \times 10 \times 972$$

$$\text{الجرعة الفعلية} = \frac{\text{-----}}{21,13 \text{ جم / م}^3}$$

$$920 \times 100 \times 3,6 \times 5$$

$$\text{كفاءة ظلمبة الشبة} \% = \frac{\text{جرعة الشبة "فعليا"} \times 100}{\text{جرعة الشبة "نظريا"}}$$

$$= \frac{20}{100 \times 21,13} \approx 10,6 \%$$

ملحوظة: هناك زيادة في تصريف ٦٦ قسمة مقدارها ٦ %.

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

Test No: 40

حساب كفاءة ظلمبة الشبة

أولا : إضاءة

- من أهم تجارب التشغيل التأكد من حصول المروقات علي كمية الشبة المطلوبة لمعالجة المياه العكرة للتخلص من العكارة و مسببات الأمراض. لذلك تجري تجارب حقلية لقياس معدل التصريف لقسمات ظلمبة ضخ الشبة وتحديد النسبة المئوية لكفاءة تلك الظلمبة بكل وردية تشغيل وبشكل يومي.

ثانيا : خطوات التجربة

١- عين كل من: تركيز حوض الشبة - كمية العكرة - جرعة الشبة

$$\text{الجرعة} \times \text{العكرة} \times 100$$

٢- أحسب عدد قسمات الطلمبة = -----

$$\text{تصريف القسمة} \times \text{التركيز} \times 1000$$

٣- أضبط قسمات الطلمبة المطلوبة

٤- أحسب معدل تدفق الشبة ببئر التوزيع "مل/ث"، "نظريا"، علي النحو التالي:

$$\text{جرعة الشبة} \times \text{كمية العكرة "لتر/ث"} \times 3,6 \times 100$$

$$\text{كمية الشبة "نظريا" "مل/ث"} = \text{-----}$$

$$\text{التركيز} \times 3600$$

٥- أحسب معدل تدفق الشبة "فعليا" "مل/ث" = كمية الشبة "مل" / زمن الملئ "ث"

$$\text{معدل تدفق الشبة "فعليا" "مل/ث"}$$

$$\text{-----} = \text{٦- أحسب كفاءة طلمبة الشبة \%}$$

$$\text{كمية الشبة "نظريا" "مل/ث"}$$

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

ثالثا: مثال تطبيقي

- إذا كان تركيز الشبة ٩ % ، وكانت كمية العكرة ببئر التوزيع ٨٨٠ لتر / ثانية. وقد تم ضبط ٣٠ قسمة لطللمبة تصريفها ٢٨٠٠ لتر/ س لتحقيق جرعة شبة ٢٤ جم / م٣. فإذا علم أن كمية الشبة ببئر توزيع قدرها ٢٥٨١ مل خلال ١٢ ثانية ، أحسب نسبة كفاءة طلمبة الشبة ؟

الحل:

$$\text{جرعة الشبة} \times \text{كمية العكرة "لتر/ث"} \times 3,6 \times 100$$

$$\text{كمية الشبة "نظريا" "مل/ث"} = \text{-----}$$

التركيز $\times 3600$

$$100 \times 3,6 \times 880 \times 24$$

$$\text{كمية الشبة " نظريا " "مل/ث" = } \frac{\text{كمية الشبة "مل/ث"}}{\text{زمن الملئ "ث"}}$$

$$3600 \times 9$$

كمية الشبة "مل"

$$\text{معدل تدفق الشبة " فعليا " "مل/ث" = } \frac{\text{كمية الشبة "مل/ث"}}{\text{زمن الملئ "ث"}}$$

زمن الملئ "ث"

$$215 \text{ مل / ث} = \frac{12}{2581} =$$

معدل تدفق الشبة " فعليا " "مل/ث"

$$\text{كفاءة ظلمبة الشبة " \% " = } \frac{\text{معدل تدفق الشبة " فعليا " "مل/ث"}}{\text{كمية الشبة " نظريا " "مل/ث"}}$$

كمية الشبة " نظريا " "مل/ث"

$$92 \% = \frac{234,7}{100 \times 215} = \text{كفاءة ظلمبة الشبة " \% "}$$

ملحوظة: هناك تناقص في تصريف قسمات ظلمبة الشبة مقدارها 8 %.

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

Test No: 41

قياس معدل إنخفاض حوض الشبة

أولا : إضاءة

- تتطلب عمليات التشغيل ، ضبط الإضافات لظلمبة الشبة بشكل مستمر. وتأخذ عمليات المتابعة أشكالاً متعددة تتساند جميعاً في إعطاء الحكم الصحيح للدقة والكفاءة العملية لظلمبات الشبة. فمع قياس معدل إضافة الشبة "مل/ثانية" ببئر التوزيع ، يجب قياس معدل إنخفاض حوض تخفيف الشبة للتأكد من دقة وسلامة إضافة الشبة. فمعدل ضخ الشبة للمروقات يعادل معدل الإنخفاض في مستوى محلول الشبة

المخفف بالأحواض. وفي بعض الأحوال قد يتسبب كسر بخت الشبة في عدم وصول الشبة بكامل الكمية التي تضحها الطلمبة إلي بئر التوزيع. وذلك ما تظهره قياسات الإنخفاض في حوض الشبة.

ثانيا : خطوات القياس

١- بمعلومية عدد قسمات الطلمبة ومساحة حوض تخفيف الشبة ، أحسب معدل تناقص الحوض "نظريا"
"سم/س كمايلي:

عدد القسمات x تصريف القسمة " لتر/س"

----- =

مساحة الحوض "م^٢" x ١٠٠٠

٢- أحسب معدل تناقص الحوض "فعليا" "سم/س" كمايلي:

تصريف الشبة ببئر التوزيع مل / ث x ٣٦٠٠

----- =

مساحة الحوض "م^٢" x ١,٠٠٠,٠٠٠

٣- أحسب نسبة كفاءة الطلمبة % =

معدل تناقص الحوض "فعليا" x ١٠٠ / معدل تناقص الحوض "نظريا"

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

مثال تطبيقي: طلمبة شبة تصريفها ١٠٠٠ لتر / ساعة تم ضبط قسماتها على ٦٦ %. وكان تصريف الشبة فى بئر التوزيع ٢١٠ مل / ثانية. فإذا علم أن مساحة حوض الشبة ١٢,٢٥ م^٢ ، أحسب كلا من معدل إنخفاض حوض الشبة خلال ساعة تشغيل ونسبة كفاءة القسمات ؟

الحل:

عدد القسمات x تصريف القسمة " لتر/س"

----- = معدل تناقص الحوض "نظريا" "سم/س"

مساحة الحوض "م^٢" x ١٠٠٠

٦٦ x ١٠

معدل تناقص الحوض "نظريا" "سم/س" = ----- = ٠.٠٥٤ م / س = ٥,٤ سم / س

$$12,25 \times 1000$$

تصريف الشبة ببئر التوزيع مل / ث $3600 \times$

معدل تناقص الحوض "فعليا" "سم/س" = -----

مساحة الحوض "م²" $1,000,000 \times$

$$210 \times 3600$$

معدل تناقص الحوض "فعليا" "سم/س" = ----- = ٠.٠٦٢ م / س = ٦,٢ سم / س

$$12,25 \times 1,000,000$$

معدل تناقص الحوض "فعليا" "سم/س" $100 \times$

نسبة كفاءة القسمات % = -----

معدل تناقص الحوض "نظريا" "سم/س"

نسبة كفاءة القسمات % = ٦,٢ سم / س $\times 100$ / ٥,٤ سم / س

$$= 114,85 \%$$

ملحوظة: هناك زيادة في تصريف ٦٦ قسمة مقدارها ١٤,٨٥ %.

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

Test No: 42

إعداد مخطط بياني لكفاءة

ظلمة الشبة

أولاً: إضاءة

- تمثل عملية إعداد المخطط البياني Curve لطلبة الشبة أحد الخطوات الهامة في عمليات التشغيل. إذ يمكن لمشغل المحطة بعد توقيع عدد قسّمات الطلبة المطلوبة علي المخطط البياني Curve لطلبة الشبة ، طبقاً لتركيز حوض الشبة وكمية العكرة والجرعة المحددة سلفاً ، من تحديد كمية الشبة المنفذة في بئر التوزيع.

ويجب ملاحظة أن المخطط البياني Curve لطلبة الشبة يجري إعداده بطرق القياس الحقلي التي تتضمن نسبة خطأ تختلف دقتها طبقاً لظروف إجراء التجربة. وبالتالي يعد تحديد كفاءة الطلبة نسبة أسترشادية ، بالنسبة للتغيرات التي تحدث للطلبة بسبب التشغيل. فقد يحدث ، علي سبيل المثال ، تراكم لنديف محلول الشبة أثناء عملية الضخ داخل جسم الطلبة. كما يحتمل حدوث بري ميكانيكي لمكونات الطلبة ، في حالة تسرب حبيبات الرمال من حوض التخيف ضمن محلول الشبة.

- من المناسب تجديد المخطط البياني Curve لطلبة الشبة كل فترة زمنية ، كل ستة أشهر ، للتأكد من ثبات كفاءة طلبة الشبة وتحديد موقفها من متطلّبات الصيانة أو التغيير في حالة تدني كفاءتها. في غالب الأحوال يتم إعداد المخطط البياني Curve لطلبة الشبة ، بقياس كمية الشبة المتدفقة من قسّمات الطلبة بداية من ١٠ حتي ١٠٠ قسمة. ولكن عملياً يتم إعداد المخطط البياني في حدود القسّمات المستعملة فعلياً خلال فترة العمل بالمخطط البياني فإذا كان أقصى قسمة التي من المحتمل أستعمالها في فترة عمل المخطط هي ٤٠ قسمة ، فيتم اختبار القسّمات حتي القسمة ٤٠.

- دائماً ما تدعوا الحاجة إلي تعيين تصريف القسمة الواحدة لطلبة الشبة ، ليتمكن المشغل من تحديد عدد القسّمات المطلوب تشغيل الطلبة عليها. لذلك تجري أولاً عملية قسمة لتصريف كل قسمة علي عدد القسّمات. ثم يجمع خارج القسمة تلك لجميع القسّمات وتقسم علي عددها ، للحصول علي متوسط تصريف القسمة الواحدة.

- من المعتاد إجراء عملية تحديد نسبة الكفاءة لطلبة الشبة عقب تنفيذ عدد القسّمات المطلوبة فعلياً. لذلك يتم تحديد عدد اللترات المطلوبة للحصول علي الجرعة المعملية. ثم توقيع عدد اللترات المطلوبة علي المخطط البياني لطلبة الشبة ، ثم تحدد عدد قسّمات الطلبة. وبقسمة عدد القسّمات المضبوطة ببئر التوزيع ، للحصول علي اللترات المطلوبة علي عدد القسّمات من المخطط البياني نحصل علي كفاءة الطلبة.

ثانياً: خطوات التجربة

أ- إعداد المخطط البياني

- ١- أضبط قسّمات طلبة الشبة عند ١٠ قسّمات
- ٢- أدفع عبوة القياس أسفل فوهة حنفية عينة القياس، مع تشغيل ساعة ميقات.
- ٣- أبعد عبوة القياس عن فوهة الحنفية ، مع وقف ساعة الميقات.
- ٤- أحسب زمن ملئ عبوة القياس.

كمية الشبة $3600 \times$

٥- معدل تدفق الشبة من ١٠ قسمات "لتر / ساعة" = -----

زمن الملئ $1000 \times$

٦- كرر الخطوات من ١ - ٥ مع فتح قسمات الطلمبة ٢٠ - ٣٠ - ٤٠ - ٥٠ - ٦٠ - ٧٠ - ٨٠

٧- أرسم علاقة بيانية بين القسمات ، وتصريف كل قسمة.

ب- نسبة كفاءة الطلمبة

١- حدد عدد اللترات المطلوبة "لتر/س" = الجرعة $\times$ العكرة لتر/ث $\times 3,6$ / التركيز $\times 10$

٢- عين من المخطط البياني لطللمبة الشبة عدد القسمات نظريا ، المقابل لعدد اللترات المطلوبة في خطوة ١

٣- أضبط طلمبة الشبة طبقا لعدد القسمات المحددة من المخطط البياني

٤- أحسب معدل تدفق الشبة فعليا ببئر التوزيع "لتر/س".

٥- أضبط قسمات الطلمبة الفعلية حتي تحصل علي عدد اللترات المطلوبة في خطوة ١

٦- أحسب نسبة كفاءة الطلمبة = عدد القسمات نظريا / عدد القسمات فعليا

Chemist. Mohamed W.A,

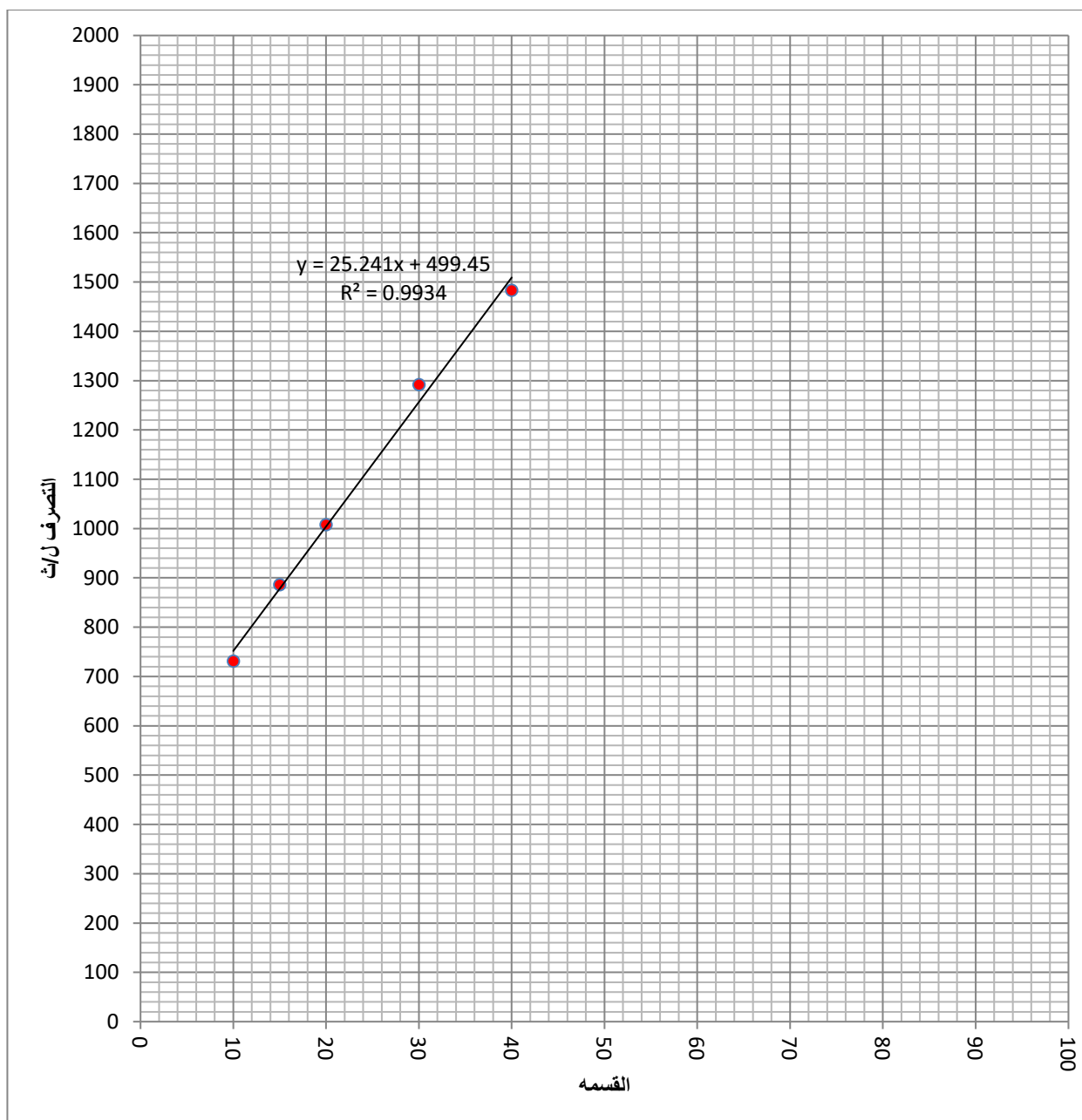
SOP

Standard Operating Procedures

ثالثا: مثال تطبيقي تم إجراء قياس معدل التصريف " مل " للقسمات ١٠ - ٢٠ - ٣٠ - ٤٠ ،

مع رصد زمن الملئ لكل. أرسم المخطط البياني لطللمبة الشبة ؟

القسمه	10	15	20	30	40
عبوة القياس "مل"	14000				
زمن الملئ "ث"	96	57	50	39.5	34
التصرف "مل/ث"	203	246	280	359	412
التصرف "لتر/س"	731	886	1008	1292	1483



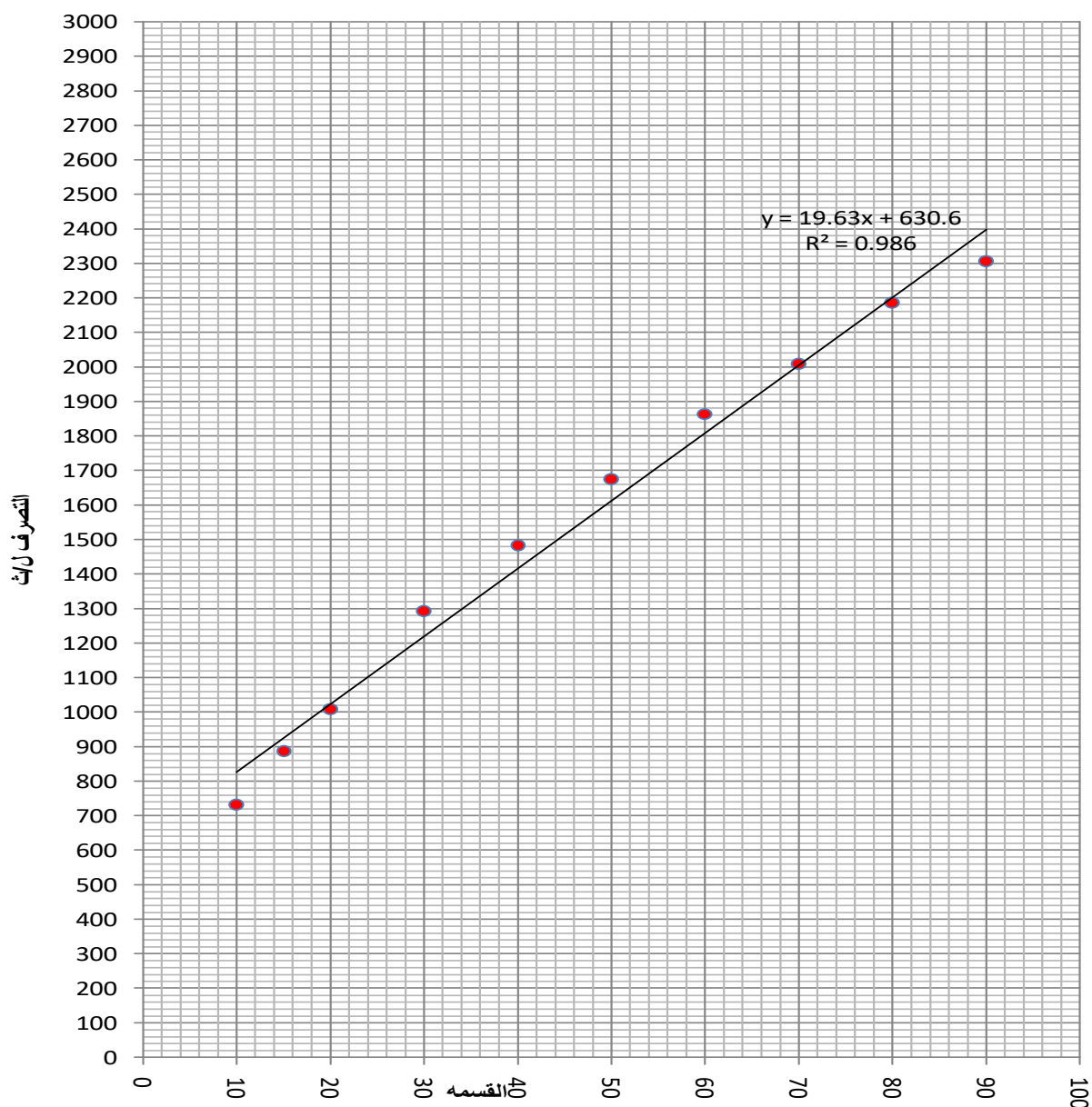
كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التشغيل القياسي

- لرسم مخطط بياني كامل ، تم إكمال قياس باقي تصريفات القسمات ٥٠ - ٦٠ - ٧٠ - ٨٠ - ٩٠ ، مع رصد زمن الملى لكل. أرسم المخطط البياني لظلمبة الشبة ؟

القسمه	50	60	70	80	90
عبوة القياس "مل"	14000				
زمن الملى "ث"	30.05	27.04	25.10	23.12	21.86
التصرف "مل/ث"	465	517.78	557.77	606.95	641
التصرف "لتر/س"	1674	1864	2008	2185	2306



Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

Test No: 43

التقدير الحسابي للقدرة التصريفية لطلبة

الشبة بمحطة المعالجة

أولاً: إضاءة

كثيرا مايطلب إعداد مواصفة لطلمية ضخ محلول الشبة بمحطات مياة الشرب. وعادة ماتستخدم مضخة مكبسية ، تتألف من مكبس يتحرك بشكل ترددي في تجويف أسطواني يحتوي على فتحتين تغلقهما دسامات (صمامات). وبينما تتصل الفتحة الأولى بخط المص ، تتصل الفتحة الثانية بخط الطرد أو الضخ.

ومع تحرك المكبس إلى الخلف ينشأ في الأسطوانة ضغط منخفض يؤدي إلى امتصاص محلول الشبة عبر خط المص. ثم يقوم المكبس بدفع السائل إلى خط الطرد أو الضخ من خلال حركته إلى الأمام ، مظهرا غزازه تصريفه للمحلول السائل الذي تضخه الطلمبة بما يتناسب مع سرعة المكبس.

وتختلف القدرة التصريفية لطلمبات ضخ الشة بتأثير عوامل متعددة. فكلما كبر قطر تجويف الطلمبة كلما كبر مكبس المضخة وكلما كانت نسبة التدفق أكبر. فقطر التجويف الكبير للمضخة الترددية يعني ضغط ضخ اعلي وقدرة اكبر لاداء الوظائف الأكبر. كما أن زيادة طول الشوط "فراغ الحركة" يعني ارتفاع Head عمود الضغط للمضخة الذي يمكن استخدامه في الدفع لمناسيب مرتفعه.

ثانياً: خطوات التقدير الحسابي لتصريف الطلمبة

١ - أحسب المساحة السطحية للمروقات

٢ - من خلال أدني تحميل سطحي للمروقات $\approx 20 \text{ م}^2 / \text{م}^2 / \text{يوم}$ ، وتركيز حوض شبة ١٠٪

أحسب التقدير الحسابي لتصريف الطلمبة المطلوب ، طبقا لمعادلة التالية:

$$0,72 \times \text{مساحة المروق} \times \text{عدد المروقات}$$

إجراءات التجارب القياسية

SOP

كيميائي . محمد والى على

أهم الخصائص التصريفية للطلمية:

١ - تؤدي العمل في حدود ٣٠ – ٧٠ % من طاقة تصريف الطلمبة مع أقصى زيادة في معدل التحميل السطحي للمروقات

٢- تؤدي العمل مع الزيادة في تركيز أحواض الشبة عن ١٠ % ، في حدود ٧٠ % من طاقة تصريف الطلبة

(١) طبقا لمعدل التحميل السطحي

إذا اعتبرت الجرعة المتوسطة للشبة ٢٠ جم / م^٣ ، مع أدنى تحميل سطحي للمروقات طبقا للكود المصري

" ٢٠ م^٣ / م^٢ / يوم " فتقدر كمية الشبة المستهلكة يوميا كمايلي:

$$20 \times 20 \times n A_c / 24h = 400 \times n A_c \text{ gm} / 24h$$

A_c = مساحة المروق ، عدد المروقات = n

- ومع تركيز لأحواض الشبة قدره: 10 %

$$10 \text{ gm} \quad 100 \text{ ml}$$

$$400 \times n A_c \text{ gm} / 24h \quad ?$$

كمية محلول الشبة = $4000 \times n A_c \text{ ml} / 24h = 10 / 100 \times 400 \times n A_c$

$$4 \times n A_c \text{ L} / 24h =$$

فإذا كانت $[4 \times n A_c \text{ L} / 24h] \equiv 30\%$ من قسمات الطلبة

$$4 \times n A_c \text{ L} / 24h \quad 30\%$$

$$? \quad 100\%$$

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

السعة التصريفية للطلبة " لتر / ساعة" = $20 \% + 24 \times 30 / 100 \times 4 \times n A_c$

$$1.2 \times 0.6 \times n A_c = 20 + 0.6 \times n A_c =$$

$$= (0.72 \times n A_c) \text{ لتر / س}$$

السعة التصريفية للطلبة " لتر / ساعة " = ٠,٧٢ x مساحة المروق x عدد المروقات

(٢) طبقا لمعدل تدفق العكرة

من خلال جرعة متوسطة للشبة قدرها ٢٠ جم / م^٣ وكمية عكرة Q ، يكون استهلاك كمية الشبة يوميا ما يعادل:

$$20 \times Q = 20 Q \text{ gm / 24h}$$

- ومع تركيز لأحواض الشبة قدره: 10 %

10 gm

100 ml

20 Q gm / 24h

?

$$200 Q \text{ ml / 24h} = 10 / 100 \times 20 Q = \text{كمية الشبة}$$

$$0.2 Q \text{ L / 24h} =$$

فإذا كانت [0.2 Q L / 24h] $\equiv$ ٣٠ % من قسمات الطلبة

0.2 Q L / 24h

30 %

?

100 %

السعة التصريفية للطلبة " لتر / ساعة " = 20 % + 24 x 30 / 100 x 0.2 Q

$$1.2 \times 0.02 Q = 20 \% + 0.02 Q =$$

$$= (0.026 \times Q) \text{ لتر / س}$$

السعة التصريفية للطلبة " لتر / ساعة " = ٠,٠٢٦ x كمية العكرة

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

مثال: أحسب السعة التصريفية المناسبة لطلبة ضخ الشبة إلى أربعة مروبات ، إذا علم أن نصف قطر المروق ١٤,٧٧ م ومتوسط إضافات الشبة ٢٠ جم / م^٢ لأدني معدل تحميل. ثم أحسب السعة التصريفية المناسبة لطلبة ضخ الشبة في حالة إنتاجية ٧٦ ألف م^٣ من المياه يوميا ؟

الحل:

السعة التصريفية للطلبة " لمعدل التحميل " = $(0.72 \times n A_c)$

$$= ٧٢,٠ \times ٧٧,١٤ \times ٧٧,١٤ \times ١٤,٣ \times ٤$$

$$\approx ٢٠٠٠ \text{ لتر/س}$$

السعة التصريفية للطلبة " لمعدل الإنتاج " = $(0.026 \times Q)$

$$= ٧٦٠٠٠ \times ٠,٢٦ \approx ١٩٠٠ \text{ لتر/س}$$

Test No: 44

التقدير الحسابي لقطر

خط طرد الطلمبة

أولاً: إضاءة

ترتبط القدرة التصريفية للطلمبة بقطر ماسورة خط طرد الطلمبة. وفي حالة خط الطرد لطلمبة الشبكة أو لشبكة مياه المستهلكين ، يحرص المصممون علي تقدير قطر مناسب لمواسير الخطوط للحفاظ علي معدل تدفق إعصاري **Turbulent Flow** برقم رينولد $R_e \leq 3000$. إذ أن التدفق الإعصاري يحول دون ترسب ندف الشبكة أو جسيمات العكارة الدقيقة بالمياه المرشحة داخل شبكة خطوط الإمداد. بينما رقم رينولد $R_e \geq 2000$ يخلق تدفقا إنسيابيا **Laminar Flow** للمياه. ذلك التدفق الإنسيابي يتسبب في سرعة إنسداد خطوط شبكة مياه المستهلكين ، وكذلك خطوط حقن الشبكة نتيجة لترسيب العوالق والندف الدقيقة بها.

ثانياً: خطوات التقدير الحسابي

أولاً: أحسب القدرة التصريفية للطلمبة

ثانياً: أحسب سرعة تدفق طرد الطلمبة = القدرة التصريفية / مساحة ماسورة طرد الطلمبة

ثالثاً: أحسب رقم رينولد لنوع حركة السوائل المتدفقة ، طبقاً للمعادلة التالية:

$$R_e = \rho V_s d / \nu$$

$$V_s = \text{سرعة التدفق م}^3 / \text{ث}$$

$$\rho = \text{الكثافة } 0,998 \text{ كجم / م}^3$$

$$\nu = \text{اللزوجة الديناميكية } 1,012 \times 10^{-3} \text{ جم . م}^2 / \text{ث}$$

$$d = \text{قطر ماسورة الطرد " م}$$

ث

رابعاً: قارن ناتج الحساب مع الرقم المعياري لنوع التدفق المطلوب

$$R_e \leq 3000 \text{ تدفق إعصاري} , \quad R_e \geq 2000 \text{ تدفق إنسيابي}$$

مثال: طلمبة ضخ شبة ذات تصريف ١٥٠٠ لتر / ساعة. فإذا علم أن متوسط التشغيل لتركيز ١٠٪ من الشبة هو ٣٠ قسمة. وأن قطر شبكة إمداد الشبة ٢ بوصة. حدد طبيعة سريان الشبة ؟ وأحسب أدنى عدد لقسمات تشغيل طلمبة الشبة بما يمنع من سرعة الترسيبات بشبكة إمداد الشبة ؟

الحل:

$$\text{القدرة التصريفية } ١٠٠ \text{ قسمة} = ١٥٠٠ / ٣٦٠٠ \times ١٠٠٠ = ٠,٠٠٠٤١٧ \text{ م}^٣ / \text{ث}$$

$$\text{القدرة التصريفية } ٣٠ \text{ قسمة} = ١٠٠ / ٣٠ \times ٠,٠٠٠٤١٧ = ٠,٠٠٠١٢٥ \text{ م}^٣ / \text{ث}$$

$$\text{كمية التدفق} = \text{مساحة مقطع الماسورة} \times \text{سرعة التدفق}$$

$$٠,٠٠٠١٢٥ = ٣,١٤ \times ٠,٠٢٥ \times ٠,٠٢٥ \times \text{سرعة التدفق}$$

$$\text{سرعة التدفق } V_s = ٦٣,٦٩ \times ١٠^{-٣}$$

$$R_e = \rho V_s d / \mu$$

$$R_e = 0.998 \times 63.69 \times 0.05 \times 10^6 / 1.012 \times 10^3 = 3141$$

تدفق الشبة عبر ٣٠ قسمة لطلمبة الشبة ، تدفق أعصاري **Turbulent Flow** طبقا لرقم رينولد الأكبر من ٣٠٠٠. هذا الأمر يمنع من ترسيب عوالق وحبيبات الشبة بخطوط شبكة الإمداد بالشبة.

أقل قسمات للتشغيل " لطلمبة ١٥٠٠ لتر / ساعة " مع تركيز شبة ١٠٪ :

$$3000 \geq 0.998 \times V_s \times 0.05 \times 10^6 / 1.012 \times 10^3$$

$$V_s = 60.84 \times 10^{-3}$$

$$\text{كمية التدفق} = \text{مساحة مقطع الماسورة} \times \text{سرعة التدفق}$$

$$\text{كمية التدفق} = ٣,١٤ \times ٠,٠٢٥ \times ٠,٠٢٥ \times ٦٠,٨٤ \times ١٠^{-٣} = ٠,٠٠٠١١٩٤ \text{ م}^٣ / \text{ث}$$

$$\text{أدنى عدد لقسمات التشغيل} = ٠,٠٠٠٤١٧ / ١٠٠ \times ٠,٠٠٠١١٩٤ = ٢٨,٦ \text{ قسمة}$$

Test No: 45

التقدير الحسابي لقدرة ظلمبة العكرة

أولاً: قدرة المضخة الفرملية (Pb) Pump brake power

أولاً: إضاءة

المضخة هي آلة هيدروليكية تقوم بتقديم الطاقة للسائل أثناء مروره عبرها؛ مما يؤدي إلى رفع ضغط السائل أو زيادة سرعته أثناء رفع السائل من مستوى منسوب السحب الإستاتيكي إلى مستوى منسوب الطرد الإستاتيكي أعلى منه. فالمضخة آلة هيدروليكية تقوم بتحويل الطاقة الميكانيكية إلى طاقة حركة للسائل الذي يخرج من فوهة الطرد بطاقة وضع. ويسمى ارتفاع السائل الذي ترفعه المضخة بضغوط المضخة.

وتجري عملية السحب في المنطقة المحصورة بين سطح السائل المراد ضخه وخط التماثل للمضخة. ويسمى الارتفاع بين هذين النقطتين بارتفاع السحب الاستاتيكي. وفي هذه المنطقة يكون ضغط السائل أقل من الضغط الجوي، لتتم عملية السحب بصورة سليمة. وفي حالة عدم انخفاض الضغط بصورة سليمة لأسباب مختلفة (مثل: ظاهرة البخبة التي تحدث مع دخول فقاعات من الهواء في المائع) مما يؤدي إلى اضطراب المضخة وحدوث أصوات عالية أثناء تشغيلها. وقد تصل الخطورة أحياناً إلى حدوث تلفيات في الأجزاء الداخلية للمضخة.

بينما تحدث عملية الضخ في المنطقة المحصورة بين خط التماثل للمضخة، والسطح المراد وصول المائع إليه. ويسمى الارتفاع بين هذين النقطتين بارتفاع التوصيل الاستاتيكي. وعندها يعود الضغط مجدداً للضغط الجوي، وذلك بخروج السائل من منطقة السحب إلى الطرد. وتمثل قدرة ضخ الظلمبة طاقة الوضع التي تكتسبها كمية معينة من الماء Q لرفعها مسافة معينة. بينما قدرة الظلمبة الفرملية هي القدرة اللازمة لتشغيل المضخة ، وهي تزيد عن قدرة ضخ الماء الفعلية بمقدار الاحتكاك داخل الأجزاء المتحركة بالمضخة.

{العمق الحرج لمنسوب المياه أعلي فوهة ماسورة سحب العكرة

{ يجب أن لا يقل عن ثلاثة أمثال قطر ماسورة السحب }

مسألة: احسب قدرة طلمبة لرفع المياه من بيارة العكرة إلى أحواض الترسيب "المروقات" ، إذا علم أن :

$$١- \text{تصرف المضخة } ٢٧٥ \text{ لتر/ ث} \quad ٢- \text{كفاءة المضخة } ٨٠\%$$

$$٣- \text{منسوب المياه في البيارة ينخفض } ٥ \text{ متر عن مستوى المضخة (عمود السحب الاستاتيكي } H_s = ٥ \text{ م)}$$

$$٤- \text{مستوى المياه في المروقات يرتفع } ٢٠ \text{ متر عن مستوى المضخة (عمود الطرد الاستاتيكي } H_d = ٢٠ \text{ م)}$$

$$٥- \text{قطر ماسورة السحب } D_s = ٦٠٠ \text{ مم} \quad ٦- \text{قطر ماسورة الطرد } D_f = ٥٠٠ \text{ مم}$$

$$٧- \text{طول ماسورة السحب } L_s = ١٠ \text{ م} \quad ٨- \text{طول ماسورة الطرد } L_f = ١٠٠ \text{ م}$$

$$٩- \text{معامل احتكاك الأنابيب } f = ٠.٠٣٨$$

الحل:

$$\text{الضاغط الديناميكي الكلي (H_T) =}$$

$$\text{عمود السحب الاستاتيكي} + \text{عمود الطرد الاستاتيكي} + \text{عمود الفقد بالاحتكاك} + \text{ضاغط السرعة}$$

$$\text{سرعة التدفق في ماسورة السحب } V_s = \text{التصرف من البئر} \div \text{مساحة مقطع الأنبوب "الماسورة"}$$

$$V_s = Q / A = 0.275 / 3.14 \times 0.3 \times 0.3 = 0.931 \text{ m}$$

فاقد سرعة تدفق المياه في ماسورة السحب:

$$h_s = f \cdot L/D \cdot v^2 / 2g$$

$$h_s = 0.038 \times 10 / 0.6 \times (0.931)^2 / 2 \times 9.81 = 0.12226 \text{ m}$$

سرعة التدفق في ماسورة الطرد:

$$V_f = Q / A = 0.275 / 3.14 \times 0.25 \times 0.25 = 1.4 \text{ m}$$

$$h_f = f \cdot L/D \cdot v^2 / 2g \quad \text{فاقد سرعة التدفق في ماسورة الطرد:}$$

$$h_f = 0.038 \times 100 / 0.5 \times (1.4)^2 / 2 \times 9.81 = 3.037 \text{ m}$$

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

فاقد ضاغط السرعة يساوي:

$$h_v = V^2 / 2g = 1.4 \times 1.4 / 2 \times 9.81 = 0.0999 \text{ m}$$

$$H_T = h_s + h_f + h_v + H_s + H_f$$

$$H_T = 0.12226 + 3.037 + 0.0999 + 20 + 5$$

$$= 28.15916 \text{ m}$$

$$\text{فاقد الوصلات والأكواع } 15\% : 1,15 \times 28,15916 = 32,383 \text{ متر}$$

القدرة الفرملية للطلبة يمكن تقديرها من المعادلة التالية:

$$BHP = H \cdot Q / 67 \times E$$

$$BHP = 32.383 \times 275 / 67 \times 0.8 = 146.47 \text{ HP}$$

$$BHP = 146.47 \text{ HP} \times 0.735 = 107.66 \text{ K.watt}$$

ثانيا: كفاءة المضخة

Pump efficiency (Ep)

وهي نسبة قدرة ضخ المياه الفعلية إلى القدرة الفرمالية علي النحو التالي:

$$E_p (\%) = P_w / p_b \cdot 100$$

مثال: مضخة تصرفها ٣ م^٣ / س. وترفع المياه لمسافة ٢٠ م. أحسب ضغط وقدرة ضخ المياه وكفاءة المضخة ، إذا علم أن قدرة المضخة التصنيعية هي ١٥ كيلو . وات "15 KW"؟

الجواب

$$P_w = Q \gamma h_F \quad \text{ضغط الماء}$$

$$P_w = 9.8 \cdot 1000 \cdot 20 = 1.96 \cdot 10^5 \text{ N / m}^2$$

$$P_w = 1.96 \cdot 10^5 / 100000 = 1.96 \text{ bar}$$

$$\gamma = 9.8 \times 1000 = 9800 \text{ N/m}^3 \quad \text{الوزن النوعي للمياه :}$$

$$Q = 200 / 3600 = 0.0556 \text{ m}^3 / \text{s}$$

$$P_w = \gamma Q h_p \quad \text{قدرة ضخ الماء :}$$

$$P_w = 9800 / 1000 \cdot 0.0556 \cdot 20$$

$$P_w = 10.898 \text{ KW}$$

$$E_p (\%) = P_w / p_b \cdot 100 \quad \text{كفاءة المضخة :}$$

$$= 10.898 / 15 \cdot 100$$

$$E_p (\%) = 72.7 \%$$

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

Test No: 46

التقدير الحسابي لعدد أحواض المرشحات

أولاً:

طبقاً لمعدل التحميل السطحي

ترتبط كمية المياه المرشحة بمعدل التحميل السطحي لضبط منسوب المياه بالمروقات وفقاً لمعدل الضغط علي مسامية أحواض الترشيح. من خلال هذا المنظور ، يمكن تقدير عدد أحواض المرشحات علي النحو التالي:

$$\text{مساحة المروق} \times \text{معدل التحميل السطحي} \times \text{عدد المروقات} =$$

$$\text{معدل الترشيح} \times \text{مساحة المرشح} \times \text{عدد المرشحات}$$

$$\text{عدد المرشحات} = \text{مساحة المروق} \times \text{عدد المروقات} \times \text{معدل التحميل السطحي} / \text{معدل الترشيح} \times \text{مساحة المرشح}$$

$$\text{معدل التحميل السطحي: } 5 \text{ م}^3 / \text{م}^2 / \text{يوم} , \quad \text{معدل الترشيح: } 200 \text{ م}^3 / \text{م}^2 /$$

$$\text{يوم} \quad \text{مساحة المرشحات: } 56 - 64 \text{ م}^2$$

$$\text{عدد المرشحات} = 0.004 \times \text{مساحة المروق} \times \text{عدد المروقات} \pm 1$$

مثال ١: أحسب عدد أحواض الترشيح المناسبة ، إذا علم أن نصف قطر المروق ١٤,٧٧ م وعددها أربع مروقات لأقصى معدل تحميل سطحي ؟

الحل:

عدد المرشحات = $0,004 \times \text{مساحة المروق} \times \text{عدد المروقات} \pm 1$

عدد المرشحات = $0,004 \times 4 \times 14,3 \times 77,14 \times 77,14 \pm 1$

عدد المرشحات = $10,96001696 \pm 1$

عدد المرشحات ≈ 10

كيمائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

ثانياً:

طبقاً لمعدل المياه العكرة

تعتمد كمية المياه المنتجة علي متوسط معدل الترشيح لأحواض الرمال بالنسبة للمياه العكرة.

من خلال هذا المنظور يمكن تقدير عدد أحواض المرشحات علي النحو التالي:

كمية المياه العكرة = متوسط معدل الترشيح $\times$ مساحة المرشح $\times$ عدد المرشحات

عدد المرشحات = كمية المياه العكرة / متوسط معدل الترشيح $\times$ مساحة المرشح

متوسط معدل الترشيح = $200 \text{ م}^3 / \text{م}^2 / \text{يوم}$ ، كمية المياه العكرة = أقصى تحميل

سطحي مساحة المرشح = $56 - 64 \text{ م}^2$

عدد المرشحات = $8 \times 10^{-5} \times \text{كمية المياه العكرة}$

عدد المرشحات = $0,00008 \times \text{كمية المياه العكرة} \pm 1$

مثال ٢: أحسب عدد أحواض الترشيح المناسبة ، إذا علم أن أقصى معدل تحميل سطحي تعادل إنتاجية مياه

قدرها $124 \text{ ألف م}^3 / \text{يوميا}$ ؟

الحل:

عدد المرشحات = $8 \times 10^{-1} \times \text{كمية المياه العكرة} \pm 1$

عدد المرشحات = $8 \times 0.000124 \pm 1$

عدد المرشحات = 9.92 ± 1

عدد المرشحات ≈ 10

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

Test No: 47

العد الطحالي

أولاً: إضاءة

الطحالب هي مجموعة النباتات اللازهرية الthallose، حيث يتميز تركيبها بعدم إحتوائه على جذور أوسيقان أو أوراق حقيقية. وهي نباتات كثيرة العدد متباينة التركيب، أبسطها عبارة عن خلية واحدة، بينما القسم الآخر منها متعدد الخلايا. كما أنها تتألف من حوالى ٢٢٠٠٠ نوع معظمها ذات نواه حقيقية Eukaryotic تتجمع فى سبعة أقسام ومعظمها مائى.

وتتسبب كثرة الطحالب الخيطية فى تكوين مايشبه الشبكة من الطحالب المتداخلة التى تعمل على انسداد الفراغات البينية بين حبيبات رمل المرشحات فيعوق المرشح عن أداء عمله وآنسداده. وتؤدى كثرة الإفرازات الكيميائية مثل الفينول ومركباته ونواتج الهدم والبناء فى الخلية النباتية بالطحالب إلى تغيير طعم المياه ورائحتها.

وتعتبر بعض أجناس الدياتومات و أجناس من الطحالب الخضراء المزرقمة وبعض أجناس الطحالب السوطية من أهم الأنواع المفترزة للمواد التى تؤدى إلى التغير فى طعم ورائحة المياه وجعلها غير مستساغة وغير صالحة للاستخدام الأدمى.

والتزهر الطحلي algal bloom مصطلح الشائع يستخدم لوصف الزيادة السريعة والمتراكمه فى عدد الطحالب ، والتى يمكن أن تؤثر على جودة المياه. إذ تنمو الطحالب بأعداد هائلة فى وقت وجيز لا يتعدى بضع

ساعات على سطح الماء مكونة غشاء أخضر يتسبب فيما يعرف بإزهار المياه water-bloom أو إزهار الطحالب algal bloom.

وتتسبب الطحالب الخضراء المزرقّة دون سائر المجموعات الطحلبية الأخرى في إزهار المياه، لأنها تُكوّن داخل خلاياها فجوات غازية تمتلئ بغازات تجعلها أقل كثافة فتطفو على الماء، مما يضفي اللون الأخضر على سطح الماء بما يسمى إزهار المياه.

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التشغيل القياسي

وتعرف الطحالب الخضراء المزرقّة بالبكتيريا الخضراء المزرقّة Cyanobacteria. وقد أثبتت الدراسات إحتواء خلايا تلك الطحالب على أنوية بدائية تتكون من الحامض النووي الحلقي DNA غير محاط بغلاف نووي ليس له سائل نووي وتلك صفات بكتيرية. كما أن خلاياها تنقسم انقساماً ثنائياً بسيطاً بالإنشطار مثلها مثل البكتيريا. لذا أعيد تقسيمها حديثاً لتصبح أحد أقسام البكتيريا الضوئية ذاتية التغذية ، حيث تعتبر حالياً مجموعة من الجراثيم وتدعى بالجراثيم الزرقاء cyanobacteria.

وتعد ظاهرة Eutrophication من أهم الظواهر التي عادة يصاحبها حدوث ظاهرة وجود نموات طحلبية كثيفة Algal Bloom في الأنهار. كما تتميز هذه الظاهرة بسيادة بعض الأنواع الضارة من الطحالب التي تفرز السموم الطحلبية Phycotoxins أو التي تفرز بعض المواد الكيميائية التي تحدث تغير في طعم ورائحة المياه مثل مركبات Geosmin & 2-methylisoborenel.

كما تؤدي زيادة الطحالب إلى كثرة العوالق بالمياه فتزداد عكارتها وتقل شفافية المياه. ويؤدي تراكم الطحالب فوق المواد المعدنية والمنشآت الخرسانية إلى حدوث تآكل فيها وذلك نتيجة لما تنتجه الطحالب أثناء عملية التمثيل الضوئي لغاز الأكسجين الذي يكون نقطة تآكل Galvanic cell نتيجة لتفاعل غاز الأكسجين مع المعادن ثم تنتقل إلى منطقة مجاورة وهكذا تزداد مساحة التآكل. وتزداد مساحة التآكل بزيادة مادة التراكم وتزداد عمقا بزيادة كمية الطحالب المتراكمة ومايستتبع من زيادة كمية غاز الأكسجين الناتجة

منها. ومن أشهر الطحالب المسببة لتآكل المعادن طحالب الأناسيستس والدياتومات واليوجلينا. وتعرف بعض الطحالب بشدة سميتها مثل الطحالب الخضراء المزرققة والطحالب الحمراء نتيجة لماتفرزه من مواد سامة مثل الفينول ومرادفاته . وتتكون مركبات THMs نتيجة لتفاعل الكلور الحر مع بعض المواد العضوية . ومع زيادة عدد الطحالب يؤدي تفاعل الكلور الحر معها إلى زيادة كمية مركبات THMs .

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

ثانياً: خطوات التجربة:

لأهمية الطحالب وتأثيرها علي المعالجة وجودة المياه يقوم المعمل بعد الطحالب من خلال شريحة سيدويك للعد Sedgwick Rafter Cell.

مواصفات شريحة العد:

- حجم شريحة العد لسدويك = ٢٠مم × ٥٠مم × ١مم = ١٠٠٠مم^٣ = ١مل ، ولها غطاء زجاجي.

- طول قطر الحقل الواحد = قوة تكبير العدسة / مساحة الرؤية

- طول قطر حقل العد الواحد للعدسة (10x) = ١٠ / ٢٣ = ٢,٣

- مساحة الحقل الواحد "الدائرة" = طنق ٢ = ٣,١٤ × (١,١٥)^٢ = ٢مم^٢ ٤,١٥

- حجم حقل العد الواحد "الدائرة" = ط . نطق ٢ . ع = ١ × ٤,١٥ = ٣مم^٣ ٤,١٥

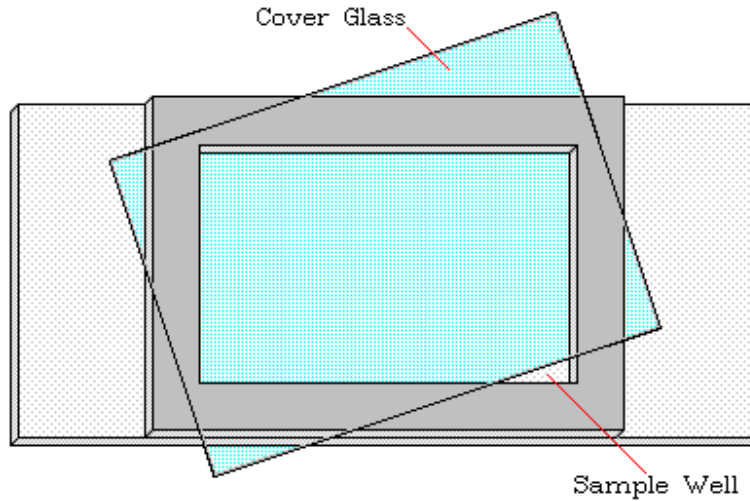
- عدد الحقول الكلية للشريحة = مساحة الحقل الواحد / مساحة الشريحة

$$= \frac{٢مم٤,١٥}{٢مم١٠٠٠} = ٢٤١ \text{ حقل}$$

العدد الطحلي × ٢٤١

العدد الطحلي / ١ مل = -----

عدد حقول العد



كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التشغيل القياسي

تعليمات:

- ١- ضع ١ مل من مياه العينة: النيل - المروقات-المرشحات- الطرد- الشبكة فى شريحة سيدوك.
- ٢- غطي الشريحة بالغطاء الزجاجي وأتركها مدة دقيقتين حتي ثبات العينة.
- ٣- خفف عينة النيل بالماء المقطر "١٠:١ - ١٠٠:١" كلما زاد العدد الشريطي للطحالب عن ١٠٠.
- ٤- ركز بجهاز الطرد المركزي ١ مل من ١٠ مل - ٥٠ مل لعينة مياه المروقات-المرشحات- الطرد- الشبكة كلما تناقص العدد الحقلي للطحالب عن ٢.
- ٥- أقسم العد الطحلي للنيل علي نسبة التخفيف، وأضرب العد فى نسبة التركيز للعينات المركزة.
- ٦- يجب أفراد الطحالب الخيطية بالعد إضافة للتقسيمات الثلاث نظرا لتأثيرها السلبي علي المرشحات

تركيز العينة

concentration of sample

- ١- ركز العينة باستخدام جهاز الطرد المركزي عند ٢٠٠٠ لفة لمدة ١٥ دقيقة
- ٢- أسحب الجزء الرائق من العينة بإستخدام مضخة شفط
- ٣- أجمع الجزء المتبقي وركز العينة الى ان يصل للحجم المناسب للعد من ١٠ - ٥٠ مل



Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

أولا : حسابات الكاميرا

- مساحة حقل العد الواحد (المستطيل) = الطول × العرض

$$= 0,87 \text{ مم} \times 0,66 \text{ مم} = 0,57 \text{ مم}^2$$

- عدد الحقول الكلية للشريحة = $0,57 \text{ مم}^2 / 1000 \text{ مم}^2 = 1754$ حقل

- تمثل 2% من الشريحة = $1754 \times 2 = 3508$ حقل

- مساحة 36 حقل = مساحة الحقل الواحد × عدد الحقول

$$= 0,57 \text{ مم}^2 \times 36 = 20,52 \text{ مم}^2$$

- نسبة الخمس حقل للشريحة "F" = مساحة الخمس حقل / مساحة الشريحة الكلية

$$F = 20,52 \text{ مم}^2 / 1000 \text{ مم}^2$$

$$F \approx 0,02$$

ثانيا: حسابات المقطع Strip "طولي & عرضي"

أ- المقطع Strip الطولي:

- حجم مقطع العد الطولى = ٥٠ مم × ٢,٣ مم × ١ = ١١٥ مم^٣

- نسبة حجم المقطع الطولى "F" = ١١٥ / ١٠٠٠ ≈ ٨,٧

ب- المقطع Strip العرضى:

- حجم مقطع العد الطولى = ٢٠ مم × ٢,٣ مم × ١ مم = ٤٦ مم^٣

- نسبة حجم المقطع الطولى "F" = ٤٦ / ١٠٠٠ ≈ ٢١,٧

كيمىائى . محمد والى على

SOP

إجراءات التشغيل القياسى

ثالثا: الطريقة المعيارية للعد الطحلبى رقم 10200 F

Standard Methods , Phytoplankton Counting Techniques, 10200F

- تنقسم طريقة العد الطحلبى إلى نوعين من القياس:

١- العد المقطعى "الشريطى" Strip Counting:

تستعمل تقنية العد المقطعى Strip Counting فى حالة عد الطحالب لمياه المروقات والمرشحات والخزانات والشبكة. يتم عد طحلبى لشريط كامل من أول الشريحة إلى آخرها ويطبق القانون التالى:

$$\text{NO. / ml} = \frac{C \times 1000\text{mm}^3}{L \times D \times W \times S}$$

العدد الطحلبى × حجم الشريحة "٣مم"

العدد الطحلبى / ١ مل =

عدد شرائط العد × عرض الحقل "مم" × عمق الشريحة "مم" × طول الشريط "مم"

طول شريط العد / الشريحة = ٥٠ مم ، عرض الشريحة = ٢٠ مم ، عمق الشريحة = ١ مم

مساحة الشريحة = ١٠٠٠ مم^٢ ، حجم الشريحة = ١٠٠٠ مم^٣

عرض حقل العد الواحد = طول قطر الحقل الواحد للعدسة (10x)

$$= \text{قوة تكبير العدسة / مساحة الرؤية} = 23 / 10 = 2,3$$

$$\frac{\text{العدد الطحلي} \times 1000 \text{ مم}^3}{\text{العدد الطحلي} / 1 \text{ مل}} = \text{عدد شرائط العد} \times 2,3 \text{ مم} \times 1 \text{ مم} \times 50 \text{ مم}$$

$$\frac{\text{العدد الطحلي} \times 1000}{\text{العدد الطحلي "شريطي" / 1 مل}} = \text{عدد شرائط العد} \times 115$$

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

٢- العد الحقل Field Counting

يتم تطبيق القانون التالي لتحديد العد الطحلي لمياه النيل بتقنية العد المقطعي Strip Counting

$$\text{NO. / ml} = \frac{C \times 1000 \text{ mm}^3}{A \times D \times F}$$

$$\frac{\text{حجم الشريحة "مم" 3} \times \text{العدد الطحلي}}{\text{العدد الطحلي} / 1 \text{ مل}} = \text{عدد حقول العد} \times \text{مساحة الحقل "مم" 2} \times \text{عمق الشريحة "مم"}$$

$$\text{مساحة الحقل الواحد} = \text{نق} 2 = 3,14 \times (1,15)^2 = 4,15 \text{ مم}^2$$

العد الطحلي باستخدام الميكروسكوب:

$$\frac{\text{العدد الطحلي} \times 1000}{\text{العدد الطحلي "حقول" / 1 مل}} = \text{عدد حقول العد} \times 4,15 \text{ مم}^2 \times 1 \text{ م}$$

العد الطحلي باستخدام الكاميرا:

$$\frac{\text{العدد الطحلي} \times 1000 \text{ مم}^3}{\text{العدد الطحلي "حقول" / 1 مل}} =$$

عدد حقول العد $\times ٠,٥٧ \text{ مم}^2 \times ١ \text{ مم}$

العدد الطحلي $\times ١٠٠٠$

العدد الطحلي "حقول" / ١ مل = -----

عدد حقول العد $\times ٠,٥٧$

- هذا الشرح مجهود علمي للكيميائية: زينب رجاء عبدالله من شركة مياه القاهرة الكبرى.

إجراءات التشغيل القياسي

SOP

كيميائي . محمد والى على

تركيز العينة برمال الترشيح

أولا : إعداد رمال الترشيح

١- أجمع رمال ترشيح حجم ٠,٢٥ - ٠,١٢٥ مم

٢- أغسل مع ذلك رمال الترشيح بالمياه ، ثم بحامض الهيدروكلوريك ١:١

٣- عقم رمال الترشيح بالتسخين في فرن حراري بدرجة حرارة لا تقل عن ١٨٠⁰ م لمدة ٣ ساعات

٣- تغسل الرمال وتوضع في الفرن الحراري بدرجة حرارة ١٨٠⁰ م لمدة ٣ ساعات بعد كل عملية ترشيح

مباشرة

ثانيا: خطوات التجربة

- أملأ ساق قمع الترشيح - ذو سدادة مثبت بها ساق زجاجية صغيرة - بالمياه ثم صب عليها رمال

الترشيح - أمزج جيدا مع التقليب عينات الترشيح :

٥٠٠ مل عكرة - ١٠٠٠ مل مروق - ٢٠٠٠ مل "مرشحات - خزانات - طرد - شبكة"

- صب دفعات متتالية من العينة حتي نهاية عينة العد الطحلي

- بمجرد انتهاء الترشيح ، أنزع سدادة ساق قمع الترشيح وأزلق رمال الترشيح بقليل من المياه المقطره

- أشطف رمال الترشيح بكميات متتالية من المياه المقطره حتي تمام ٣٠ مل "مياه تخفيف القياس"

- أمزج بالتقليب "دائريا - إلي أعلي وأسفل" مياه تخفيف القياس

- أسحب بماصة ٢مل عينة من مياه تخفيف القياس

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

- صب ١ مل من مياه تخفيف القياس في شريحة سيدوك.

- غطي الشريحة بالغطاء الزجاجي وأتركها مدة دقيقتين حتي ثبات العينة.

- يتم عد طحلي لشريط كامل أو أكثر من أول الشريحة إلي آخرها ويطبق القانون التالي:

$$\frac{\text{العدد الطحلي} \times 1000}{\text{عدد شرائط العد} \times 110} = \text{العدد الطحلي "شريطي"} / 1 \text{ مل}$$

- هذا العد الطحلي هي لحجم ١ مل مخففه ثلاثون مرة لعدد طحالب كمية المياه المرشحه:

٥٠٠ مل عكرة - ١٠٠٠ مل مروق - ٢٠٠٠ مل "مرشحات - خزانات - طرد - شبكة"

العد الطحلي × مياه التخفيف ----- عدد طحالب العينة المرشحة

العدد الطحلي ؟ ----- ١ مل من العينة المرشحة

العدد الطحلي $\times 1000 \times$ مياه التخفيف "٣٠"

العدد الطحلي "شريطي" / ١ مل = -----

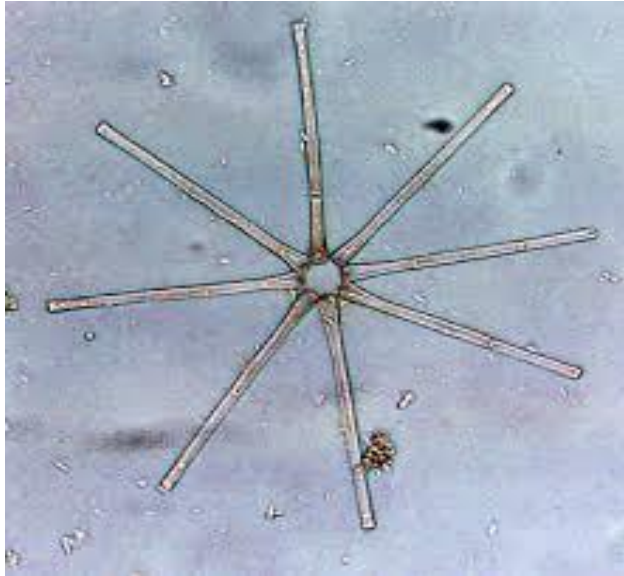
عدد شرائط العد $\times 110 \times$ كمية العينة المرشحة

كيمياءى . محمد والى على

SOP

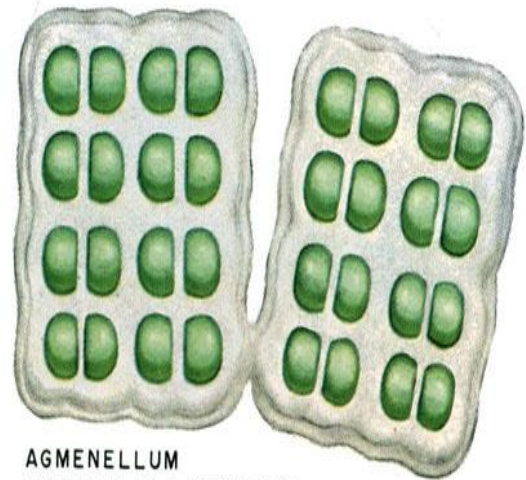
إجراءات التجارب القياسية

أولاً: الطحالب الخضراء المزرقمة Blue green algae



أستيريونيلا" asterionella

أنابينا" Anabaena



AGMENELLUM

US Public Health Publ #657. 1959.



ANACYSTIS

US Public Health Publ #657. 1959.

أناسيستس" Anacystis

أجمينللم" Agmenellum

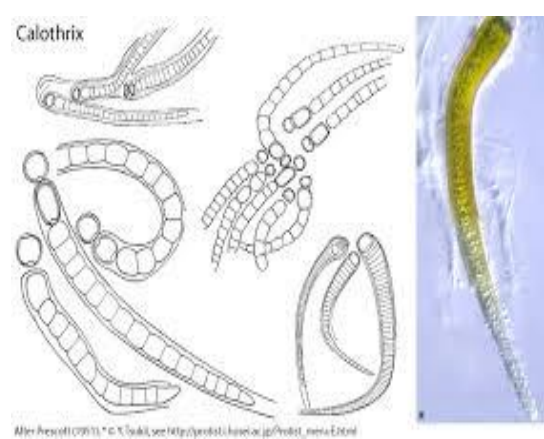
Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures



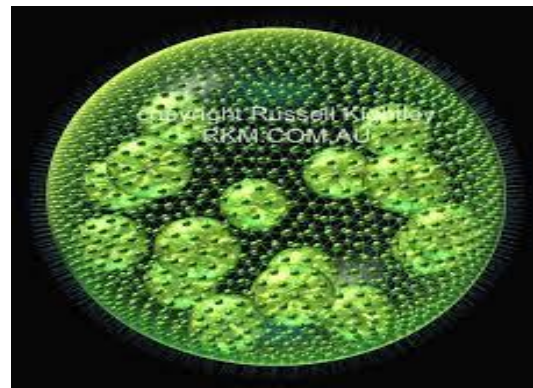
Gomphosphaeria



Calothrix



"سليندروسبيرم" cylindrospermum



"فولفكس" Volvox

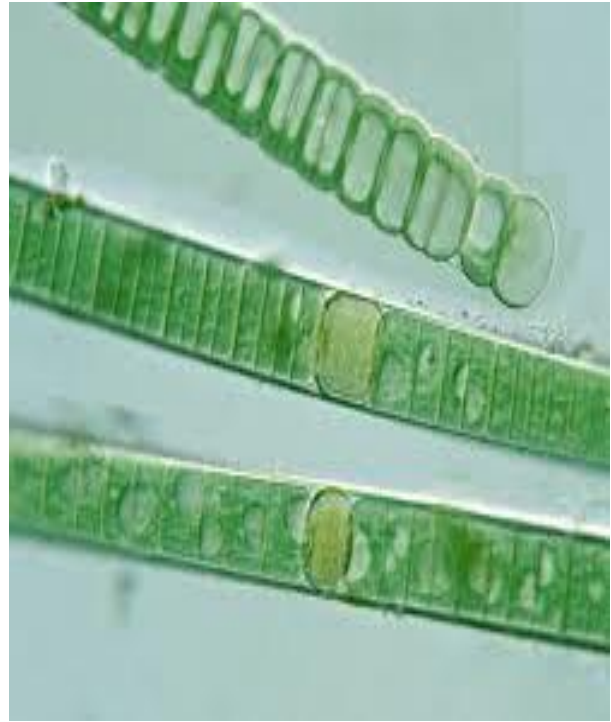


"كالوثركس" Calothrix





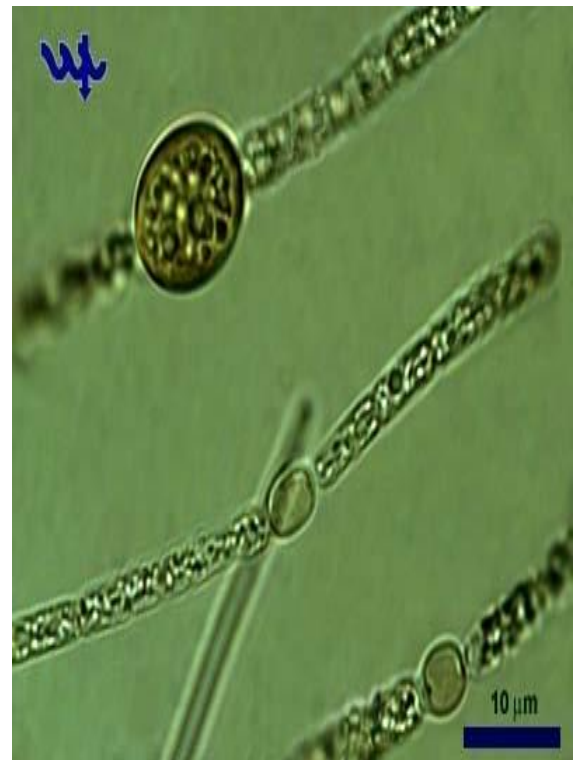
Oscillatoria



Nodularia



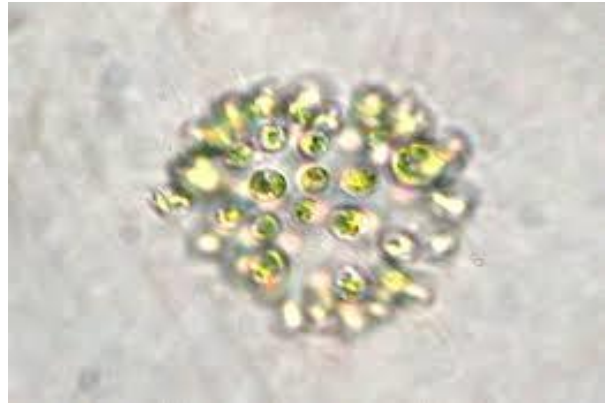
Phormidium



Aphanizomenon



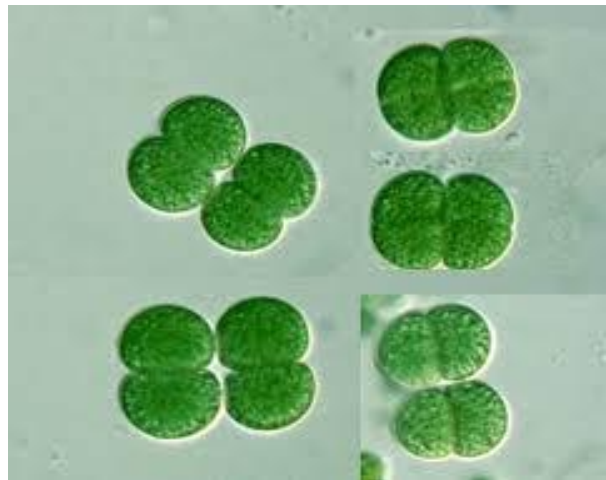
Scytonema



Microcysttis



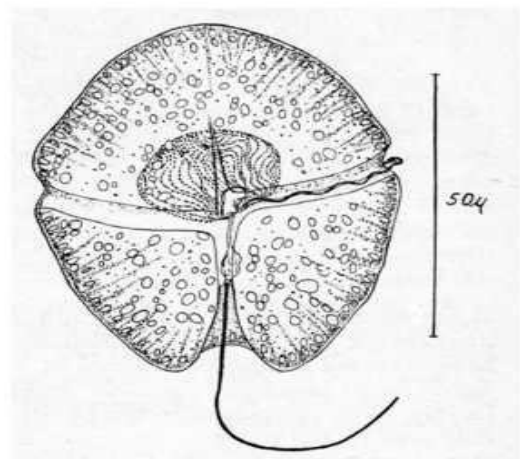
Hepalosiphon



Synechocystis



Dinophysis



Gymnodinium

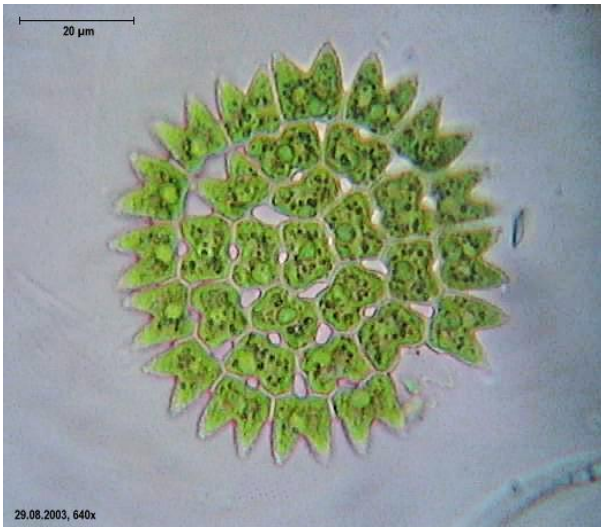
كيميائي . محمد والى على

SOP

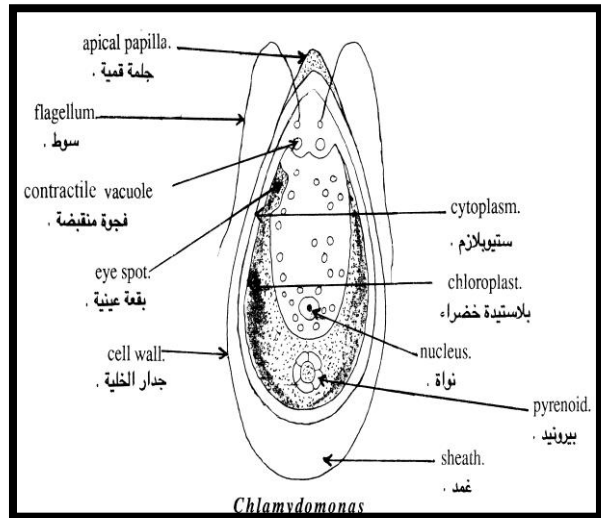
إجراءات التجارب القياسية

ثانياً: الطحالب الخضراء

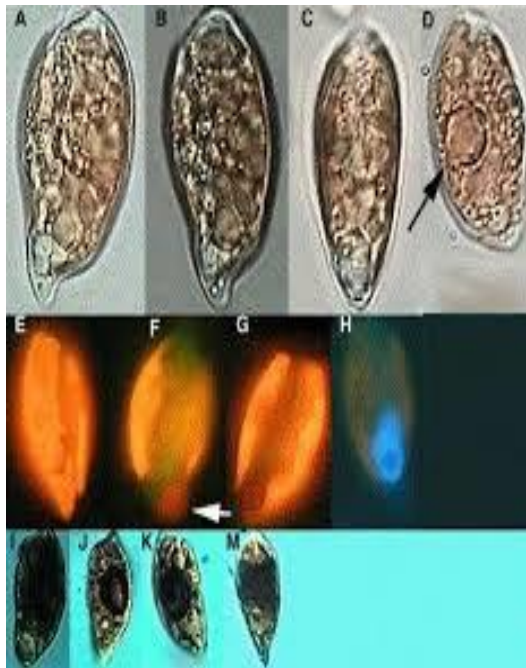
green algae



"بيدياستروم" **Pediatrum**



"كلاميدوموناس" **Chlamydomonas**



Rhodomonas

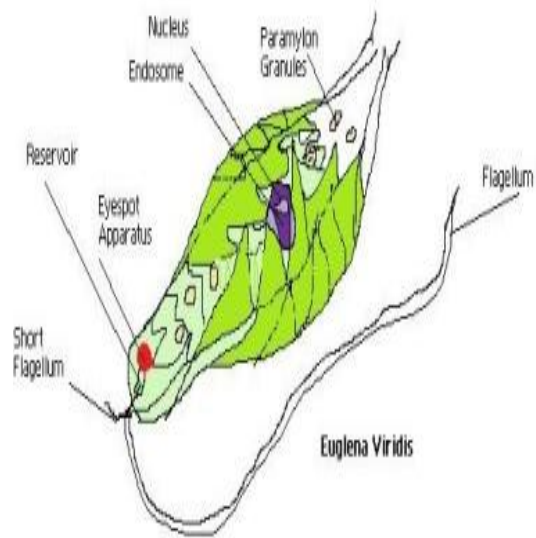


"فاكوتس" **Phacotus**

"رودوموناس"



ankistrodesmus

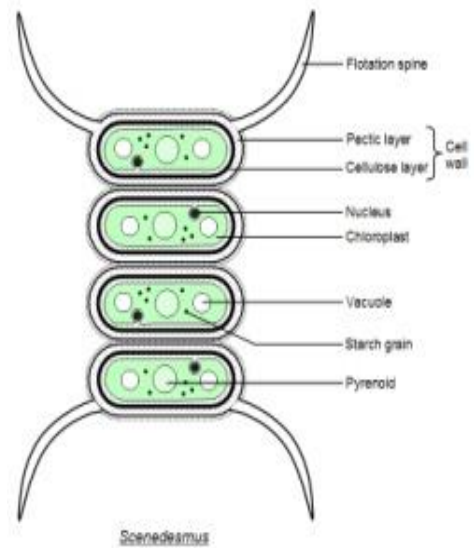


"أوجلينا" Euglena

"أنكستروديسمس"



"أكتيناستروم" actinastrum

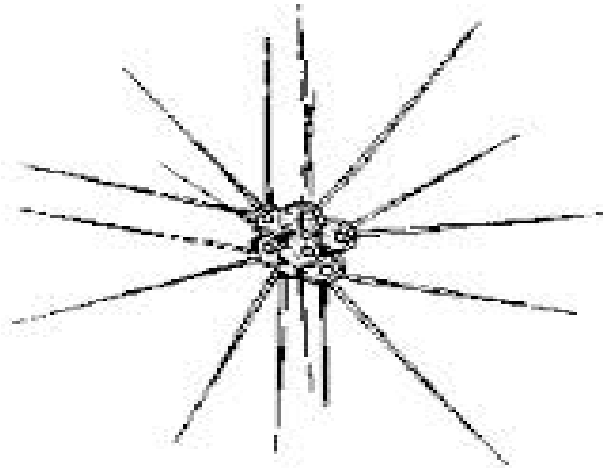


"سكيندسمس" Scenedesmus

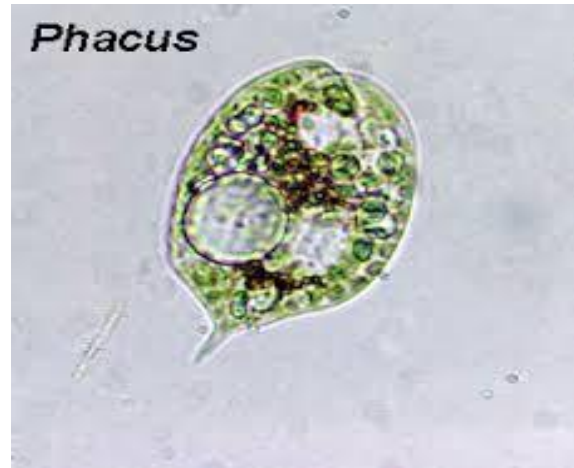
كيميائي . محمد والي علي

SOP

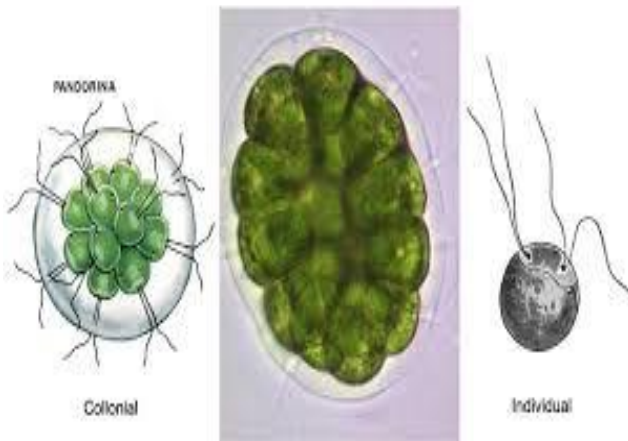
إجراءات التجارب القياسية



"میکراکٹینوم" micractinum



"فاکوتس" phacus



"پاندورینا" Pandorina



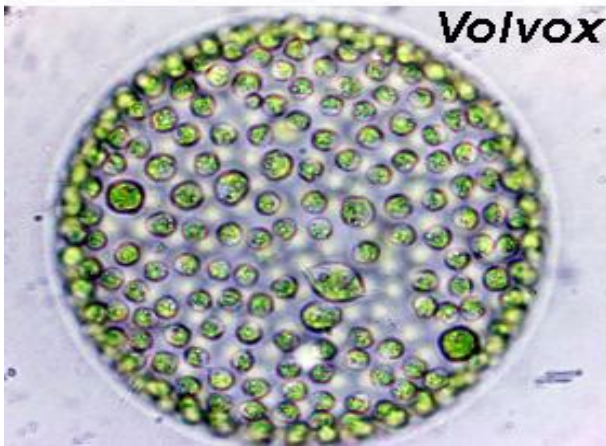
"لیپوسینکلس" Lepocinclis



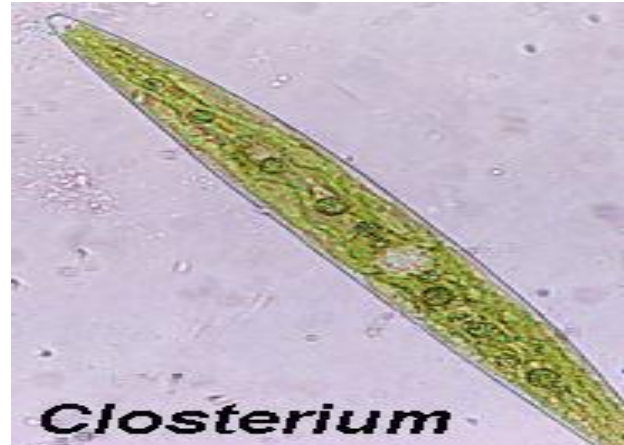
"زیجنیما" Zygnema



"سیلاستیروم" Coelastrum



فولفكس Volvox



كولستيرم Closterium

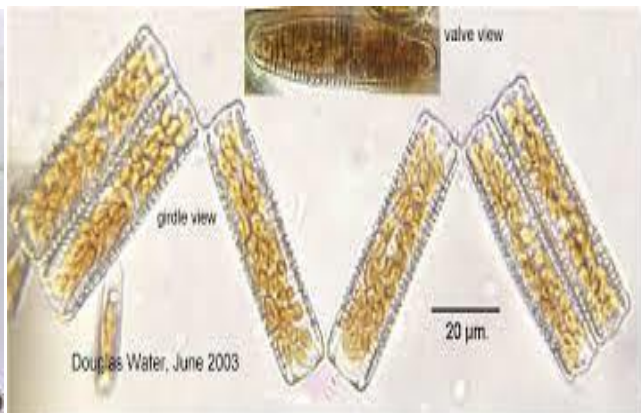


"ستاورستروم" Staurostrum
"سفيروسيستس" Sphaerocysts

ثالثا: الدياتومات Diatoma



"دياتوما" Diatoma

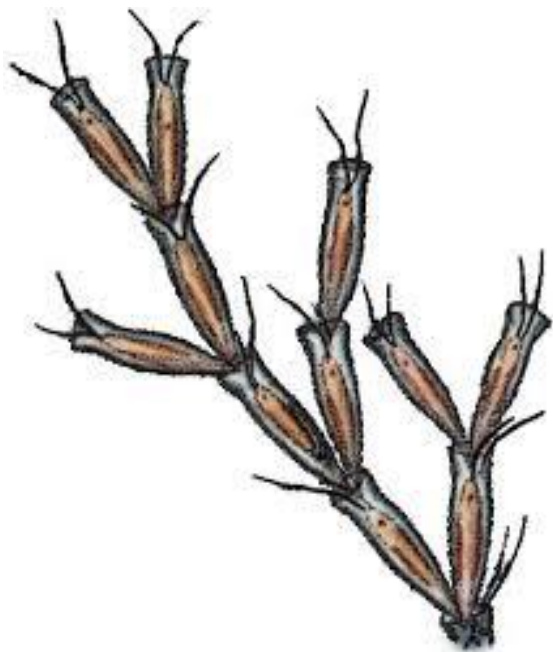


"سيندرا" Synedra

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية



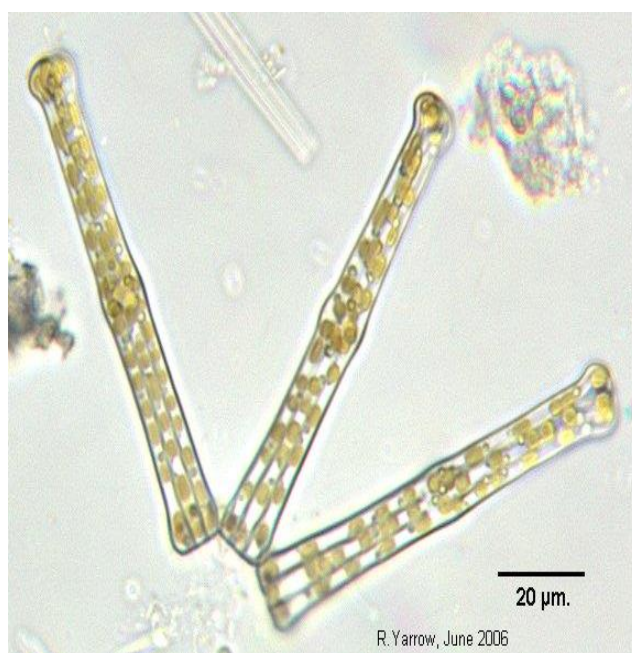
Dinobryon,



"سنیورا" Synura, golden algae
"دینوبرون" Golden Algae



Tribonema

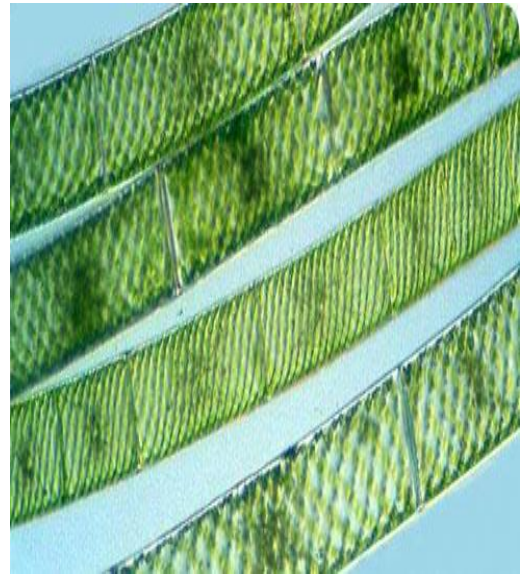


"تابلاریا" Tabellaria

"تریبونیمما"



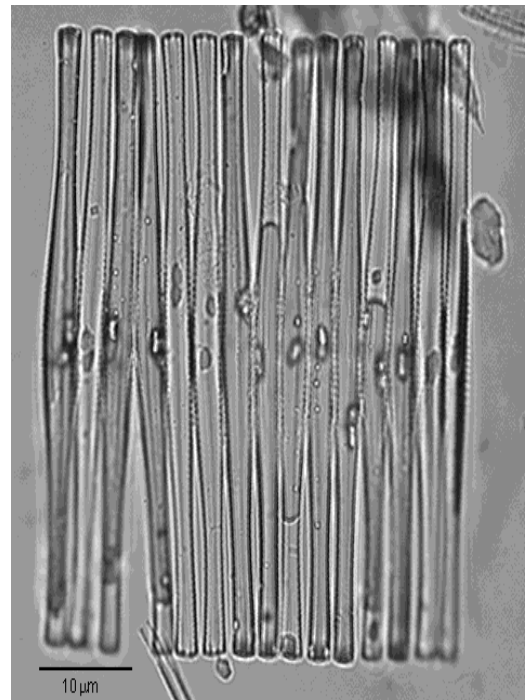
"سيكلوتيللا" cyclotella



"سبيروجيرا" Spirogyra



"نافيوكيولا" Navicula



"فراجيلاريا" Fragilaria

معايرة جهاز حقن الكلور

أولاً: إضاءة

- يعد معايرة وضبط جهاز حقن الكلور من الأمور الحيوية للوصول إلى مستوى الجودة المطلوبة لمياه الشرب. إذ يؤدي الحصول على الجرعة المطلوبة للتعقيم إلى الوصول بالأس الهيدروجيني pH للمياه إلى المستوى المناسب Optimum dose للحصول على أعلى فعالية لتفاعلات الشبة المضافة. كما توفر فترة زمنية للتلامس Contact time مابين الكلور والكائنات الحية الممرضة.

اشتراطات التجربة:

١ - توفير نقطة لرفع عينة المعايرة بمسافة زمنية لا تقل عن ٣٠ ثانية بعد نقطة الحقن المبدئي

٢ - نقطة رفع عينة المعايرة لجهاز حقن الكلور يجب أن تكون قبل منطقة حقن إضافة الشبة

ثانياً: خطوات التجربة

١ - أحسب الفترة الزمنية T_c للمسافة مابين نقطة الحقن ونقطة رفع العينة علي النحو التالي:

$$= \text{مساحة مقطع ماسورة العكرة م}^2 \times \text{المسافة الطولية م} / \text{كمية العكرة م}^3/\text{ثانية}$$

٢ - أحسب ، بتجربة معملية ، كمية الكلور المتبقي بعد زمن T_c لجرعة الكلور المثالية Optimum dose المختارة

٣ - بعد ضبط جهاز الكلور علي جرعة الكلور المختارة ، قم بقياس الكلور المتبقي بعد زمن T_c

٤ - قم بتحديد كفاءة جهاز حقن الكلور = (القيمة الحقلية / القيمة المعملية) $\times 100$

٥ - قم بضبط جهاز الكلور عند القيمة المقاسة معملياً

مثال ١ : إذا كان معدل تدفق العكرة ٢٤٠٠ م^٣ / س بخط ١٠٠٠ مم. والمسافة ما بين بيارة العكرة ودخول المروق ٣٠ م. أحسب المسافة الطولية التي تحقق زمن تلامس قدره ٣٠ ثانية ما بين نقطة الحقن المبدئي للكلور ونقطة رفع عينة المعايرة ؟

الحل

$$\text{حجم المياه المكلورة} = ٢٤٠٠ \times ٣٠ / ٣٦٠٠$$

$$= ٢٠ \text{ م}^٣$$

$$\text{حجم المياه م}^٣ = \text{مساحة مقطع الماسورة م}^٢ \times \text{المسافة الطولية م}$$

$$= \text{طنق ٢} \times \text{المسافة الطولية}$$

$$٢٠ = ٣,١٤ \times (٢ \times ١٠٠٠ / ١٠٠٠) \times \text{المسافة الطولية}$$

$$\text{المسافة الطولية م} = \text{مساحة مقطع الماسورة م}^٢ / \text{حجم المياه م}^٣$$

$$\text{المسافة الطولية} = ٢٠ \times ١٠٠٠ \times ١٠٠٠ / ٤ \times ٣,١٤ \times ١٠٠٠$$

$$\text{المسافة الطولية} = ٢٥,٥ \text{ م}$$

مثال ٢: إذا كانت جرعة الكلور المبدئي 4 ppm. والكلور المتبقي بعد ٣٠ ثانية مقداره 3.4 ppm. فإذا علم أن قيمة الكلور المتبقي المقاس حقلًا مقداره 2.8 ppm ، أحسب كلا من الجرعة الفعلية ونسبة كفاءة جهاز حقن الكلور. ثم حدد إجراءات الضبط المقترحة؟

الحل

$$\text{الجرعة الفعلية} = ٢,٨ \times ٤ / ٣,٤ = ٣,٣ \text{ جزء من مليون}$$

$$\text{نسبة كفاءة جهاز حقن الكلور} = ٢,٨ \times ١٠٠ / ٣,٤ = ٨٢,٤ \%$$

– أدر مؤشر ضبط الجهاز حتي يتم الحصول علي كلور متبقي ٣,٥ – ٣,٣ جزء من مليون

برج تعادل غاز الكلور

أولاً: إضاءة

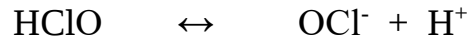
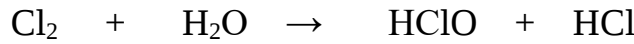
- يتم استخدام غاز الكلور كأسلوب للتعقيم وتدمير الكائنات الحية الممرضة المتعايشة على المياه Water borne pathogens ، بالإضافة إلى تحقيق إزالة ملموسة لبعض المركبات المعدنية غير المرغوب فيها مثل الحديد والمنجنيز و التخلص من مسببات الطعم والرائحة الكريهة. ومنظومة التعقيم بالكلور تعتمد في الأساس على قدرة الأيون النشط لغاز الكلور OCl⁻ على كسر الروابط الكيميائية للجزيئات المكونة للمادة الحية الخاصة بالبكتيريا والفيروسات والكائنات الحية الأخرى. وتتسبب أكسدة الخلايا والأنزيمات ، بالأيون النشط لغاز الكلور ، في إحداث تغيرات في الشفرة الوراثية DNA للكائن الحي. إذ يتفاعل حامض الهيوكلورس مع الإنزيمات الأساسية في عمليات بناء الخلية البكتيرية منتجة مواد جديدة غير قادرة على اجراء عمليات البناء فتتسبب في موت الخلية البكتيرية.

- تصنع أسطوانات الكلور من ألواح الصلب الملحومة بعد الدرفلة ولها خواص ميكانيكية عالية الجودة. الأسطوانات سعة ٤٠ أو ٥٠ كجم مزودة بمحس واحد، أما الحاويات سعة ٥٠٠ أو ١٠٠٠ كجم فمزودة بمحسين يتصل كل منهما بأنابيب داخلية تنتهي قرب جدار الحاوية في اتجاهين متضادين على نفس المستوى. - تختلف معدلات سحب غاز الكلور باختلاف حجم أسطوانة الكلور. فمعدل السحب لإسطوانات الكلور سعة ٥٠ كجم تبلغ ٧٠٠ جم/ساعة. ومعدل السحب لإسطوانات الكلور سعة ١٠٠ كجم تبلغ ١٠٠٠ جم/ساعة. وبينما معدل السحب لإسطوانات الكلور سعة ٥٠٠ كجم تبلغ ٧ - ٩ كجم/ساعة. فإن معدل السحب لإسطوانات الكلور سعة ١٠٠٠ كجم تبلغ ٨ - ١٠ كجم/ساعة. ويمكن زيادة معدلات الاستخدام بزيادة عدد الأسطوانات الموصلة على التوازي بشرط أن تكون جميعها في نفس درجة الحرارة.

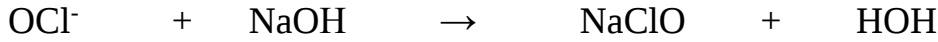
- يكون الكلور سائلاً ، داخل الأسطوانات ، عند ٦ ضغط جوى ودرجة حرارة ٢٠ درجة مئوية ، بينما تصل إلى ٨ ضغط جوى عند درجة ٣٤ درجة مئوية. عند زيادة معدلات السحب من العبوات عن المحددة سابقاً ينخفض الضغط داخلها ويبدأ الكلور السائل في سرعة التحول إلى غاز. هذا التحول يمتص حرارة من جدار العبوة مما يؤدي إلى تكثيف بخار الماء الموجود في الهواء المحيط بها وتكوين طبقة من الماء على جدران الأسطوانة. وبازدياد معدلات السحب تنخفض الحرارة وتكون طبقة من الثلج فوق الجدار يزداد سمكها مع استمرار زيادة معدلات السحب مما يؤدي إلى عزل العبوة عن الجو المحيط وعدم انتقال الحرارة إلى الكلور السائل وبالتالي عدم تحوله إلى غاز ويبدأ معدل السحب في الانخفاض حتى ينعدم تماماً.

- قد تتسبب بعض الإجراءات الخاطئة أو مؤشرات الإهمال إلى حدوث تسريبات لغاز الكلور الضارة و القاتلة للكائنات الحية بما فيها الإنسان. لذلك تشترط إجراءات السلامة والصحة المهنية توافر منظومة آمنة للتخلص من تسريبات غاز الكلور. تعتمد تلك المنظومة علي وجود برج لتعادل الكلور يحتوي علي محلول قلوي مركز من الصودا الكاوية "Caustic soda" وملح سيوسلفات الصوديوم $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$ بنسبة ٣:١ بتركيز ٢٠-٣٠ % من المحلول المائي.

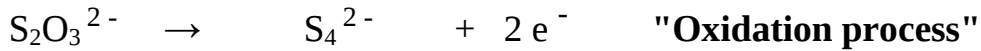
- حال سحب غاز الكلور المتسرب بمراوح الشفط إلى برج التعادل تحدث التفاعلات الكيميائية التالية:



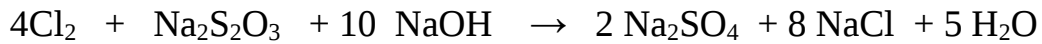
وحيث أن ملح هيبوكلوريت الصوديوم أضعف ثباتا ، تعمل إضافات حبيبات سيوسلفات الصوديوم $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$ علي أخزال هيبوكلوريت الصوديوم وتكوين ملح كلوريد الصوديوم الأعلى ثباتا.



حيث تحدث عملية أكسدة لسيوسلفات الصوديوم وعملية أخزال لهيبوكلوريت الصوديوم طبقا للمعادلات الآتية:



و يؤدي ذلك إلي إزالة أيونات غاز الكلور الذائب بالمياه ، وتحويله إلي ملح مترسب من كلوريد الصوديوم.



ثانيا: خطوات إعداد برج التعادل

١- أحسب حجم برج التعادل م^٣

٢- أحسب وزن الصودا الكاوية جم = حجم برج التعادل م^٣ × ١٠٠٠ × ٢٠٠ " ٣٠٠ في حالة ٣٠ %"

"%"

٣- أحسب وزن ملح سيوسلفات الصوديوم $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$ = وزن الصودا الكاوية / ٣

٤- أذب حبيبات الصودا الكاوية "Caustic soda" وملح سيوسلفات الصوديوم $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$ بنسبة ١:٣ بالتدريج في كمية من المياه تعادل ٧٥٪ من حجم برج التعادل.

٥- بعد الإذابة الكاملة لحبيبات الصودا الكاوية وملح سيوسلفات الصوديوم،أضف المياه حتي تمام برج التعادل.

ثالثاً: شروط تداول وتشغيل عبوات الكلور

- ١- عدم إسقاطها على الأرض ، بل تستخدم معدات مناسبة فى رفعها وإنزالها من الأوناش.
- ٢- تخزين الأسطوانة فى وضع رأسى أما الحاويات فيتم تخزينها فى وضع أفقى مع جعل محبس الحاوية فى وضع رأسى.
- ٣- عند توصيل مجموعة من الأسطوانة على التوازي فيجب أن تكون جميعها فى نفس درجة حرارة الغرفة حتى لا يؤدي اختلاف درجات الحرارة إلى اختلاف ضغوط الغاز داخل العبوات.
- ٤- يجب ألا يقل ضغط الغاز داخل الأسطوانة أو الحاوية عن ١ كجم/سم^٢ حتى لا يسمح بدخول الهواء الرطب داخلها والذي يؤدي بدوره إلى تآكل الجسم من الداخل بسبب تفاعل الرطوبة مع الكلور. ويتم فى بعض الأحيان تزويد منظومة حقن الكلور بنظام تحكم يسمح بقلل الغاز من الأسطوانة أو الحاوية العاملة عندما يصل الضغط إلى ١ كجم/سم^٢ وفتح محبس الأسطوانة أو الحاوية الاحتياطية.
- ٥- خلال مرور الغاز داخل المواسير من العبوات إلى الأجهزة فإن الحرارة قد تنخفض وبالتالي قد يتحول الغاز إلى سائل داخل المواسير والأجهزة ولمنع ذلك يجب أن تكون أطوال المواسير الناقلة أقل ما يمكن مع تركيب مخفضات ضغط بعد الأسطوانة أو الحاويات مباشرة.
- ٦- يتم التأكد من أن الإسطوانات أو الحاويات مختبرة ولها شهادة اختبار طبقاً للمواصفات العالمية. ويتم ختم جسم الأسطوانة أو الحاوية بما يفيد إتمام الاختبار وتاريخه.
- ٧- عدم استخدام الماء الساخن لزيادة معدل خروج الكلور.
- ٨- عند حدوث زرجنة فى محبس الأسطوانة أو الحاوية وعدم إمكان فتحه يتم وضع قطعة معدنية ساخنة أو قطعة قماش مبللة بالماء الساخن على جسم المحبس ومحاولة فتحه برفق. ولا تستخدم المطارق فى فتحه.
- ٩- يجب استخدام أجهزة حقن الكلور مع وجود محبس عدم رجوع على مخرج الحاقن (injector) لمنع رجوع الماء إلى الأسطوانة عند إنقطاع التفريغ.

١٠- بمجرد استخدام الأسطوانة أو الحاوية يجب إعادة وزنها لمعرفة كمية الكلور بداخلها بعد الاستخدام. ثم تقفل المحابس وتفك الوصلات ويختبر وجود تسرب كلور عند محبس الأسطوانة وتركب الطبات على مخارج وأغطية وقاية المحابس.

١١- فى حالة تخزين كمية تزيد عن ٥ طن من الكلور السائل يجب أن تكون جميع فتحات المخزن جيدة الإحكام بحيث يمكن قفلها جيداً في حالات تسرب غاز الكلور من أسطواناته. ويتم سحب الهواء داخل المخزن بواسطة مراوح ويوجه طردها إلى وحدة التعادل للكلور فى حالة تسرب الكلور داخل المخزن.

١٢- تتكون وحدة التعادل من خزان " لمحلول الصودا الكاوية لا يقل حجمه عن ١٠م^٣ بما يكفى لامتصاص طن واحد من الكلور حال تسربه من الإسطوانات الحاوية له. تركيز محلول الصودا الكاوية به يتراوح بين ٢٠ إلى ٣٠ % ، ويعلوه برج التعادل الذى يوجه إليه طرد شفطات الهواء المشبع بغاز الكلور وذلك من خلال ماسورة (Duct) بلاستيك أو (GRP).

١٣- يتم بداخل هذا البرج إسقاط رذاذ من محلول الصودا الكاوية من خلال مجموعة من "الأدشاش" مرفوعة بظلمة مقاومة للقلويات مع وجود سطح تلامس فى نهاية البرج يتكون من قطع من البلاستيك أو الفخار حيث يتم على السطح تعادل الكلور مع الصودا الكاوية مكونة ملح الطعام والماء

١٤- تكون جميع فتحات التهوية أو سحب المراوح قريبة من أسفل الحجرة نظراً لثقل غاز الكلور بالنسبة للهواء.

١٥- قبل استخدام الإسطوانات يجب وضعها بحيث يكون المحبس فى وضع رأسى الواحد فوق الآخر. وبذلك يستخدم المحبس العلوى لسحب غاز الكلور، بينما يمكن استخدام المحبس السفلى فى سحب كلور سائل. ويجب ملاحظة أن يستخدم محبس واحد فقط فى نفس الوقت أى يسحب غاز الكلور فقط أو الكلور السائل فقط. وفى حالة عدم الاستخدام يتم تغطية المحبسين بالأغطية الواقية.

١٦- يجب عدم استعمال أدشاش وأحواض المياه فى منظومة التخلص من تسرب الكلور. إذ أنه حال استعمال الماء للتخلص من التسرب بالغمر ، تتسبب الرطوبة مع غاز الكلور فى تكوين سائل حامضية شديدة التآكل لجسم الأسطوانة. ويؤدى ذلك إلى التآكل المعدني وزيادة فى تسرب غاز الكلور أو انفصال المنظم وأنفجار الأسطوانة.

أولاً:

أنواع ومصادر الأخطاء فى جمع وتحليل عينات المياه

ما من شك فى أن جميع التحاليل الكيميائية تتعرض لأخطاء تؤدي الى ظهور نتائج تبعد عن القيم الحقيقية وهذه الأخطاء هى على النحو التالي:

١ - الخطأ العشوائى Random error

فى هذا النوع لا يؤدي إعادة التحليل على عينات متماثلة ومتجانسة الى نتائج متطابقة. بل تعطى نتائج متفرقة تنتشر حول قيمة محورية. وبذلك فإنها ذات قيمة موجبة أو سالبة نسبة الى هذه القيمة المحورية ويتفاوت بعد هذه القيم عن القيمة المحورية . ويمكن تقييم الخطأ العشوائى باستخدام الحيود القياسى. ويعزى هذا الخطأ لاختلاف ظروف التحاليل مثل :

- أ- اختلاف حجم العينة والكاشف المستخدم من تجربة الى أخرى
- ب- تذبذب درجات الحرارة كاختلاف وقت ومكان التسخين
- ج- تذبذب ظروف تشغيل الاجهزة كدرجة الحرارة وسرعة السريان وشدة التيار الكهربى وطول الموجة المستخدمة فى القياس
- د- التفاوت من تشغيله الى أخرى

٢ - الخطأ المنتظم Systematic error

وهذا الخطأ يأخذ مساراً محدداً وتكون كل القيم المقاسة إما أصغر أو أكبر من القيمة الحقيقية وقد يكون هذا الفرق كبيراً أو صغيراً ويعزى هذا الخطأ الى:

- أ- عدم ثبات العينة من وقت جمعها الى وقت تحليلها
- ب- عدم القدرة على تحليل كل الأشكال الموجود عليها العامل المراد تحليله
- ج- التداخلات
- د- انحراف قيم المعايرة زيادة أو نقصاناً

٣ - الخطأ الفادح Gross error

هو الخطأ الذى ينشأ بصورة عامة من عدم اليقظة لمن جمع العينة أو قام بالتحليل أو أعد التقرير. ويعزى ذلك الى :

- أ- اخطاء عند ترقيم العينات
- ب- تحليل العينة الخاطئة
- ج- استخدام طريقة غير مناسبة
- د- القراءة الخاطئة لمقياس أو أرقام الاجهزة
- ل- استخدام وحدات للتعبير عن التركيز خاطئة
- م- النقل الخاطئ للنتائج من كراسة النتائج الاصلية
- ن- نقل أرقام من مواقعها
- و- اجراء الحسابات بطريقة خاطئة

٤ - خطأ التقريب Rounding error

عند تقريب قراءات أو أرقام فى المراحل الاولى للحسابات تنشأ اخطاء حيث أنه فى بعض الأحوال تضرب القيم فى معاملات قد تزيد أو تقل كثيرا عن القيمة اذا بقيت دون تقريب . لذا وجب عدم تقريب الارقام حتى المرحلة الاخيرة من الحسابات

ملاحظات

- (١) أن زيادة الخطأ العشوائى يؤدى الى انخفاض دقة التكرارية (Precision)
- (٢) أن زيادة الخطأ المنتظم يؤدى الى انخفاض الحقيقة Trueness
- (٣) أن انخفاض الخطأ العشوائى يؤدى الى ارتفاع دقة التكرارية
- (٤) أن انخفاض الخطأ المنتظم يؤدى الى ارتفاع الحقيقة

ثانياً:

طرق تحقق الصحة

Validation methods

التحقق validation والتحقيق verification هما إجراءان مستقلان يستخدمان سوية من أجل التأكد من أن النظام يلبي المتطلبات و يففي بالغرض الأساسي منه. ويهدف التحقق validation إلى التأكد من أن إجراءات التجربة تلبي متطلبات التصميم. فالتحقق طريق للتأكد من الصحة العملية للتحليل المأمول قبل إستخدامه وأن خصائص الأداء والأسلوب تلبي متطلبات التطبيقات التحليلية المقصوده. ويتم التعبير عن خصائص الأداء من خلال المعايير التحليلية مثل الإنحراف المعياري والدقة والضبط ومعامل الارتباط.

١ - الإنحراف المعياري :

هو أحد مقاييس التشتت ويعبر عن المتوسط. ويستخدم الانحراف المعياري بمعنى التجانس. حيث انه اذا تقارب الانحراف المعياري مع المتوسط زادت دقة الرقم. واذا تم العكس زاد التشتت ويصبح الرقم غير دقيق. وكلما زاد الانحراف المعياري عن المتوسط فهذا يعني ان هناك تباين كبير للنتائج حول المتوسط حيث لا يوجد تجانس بينها.

مثال: أجرى ٣ كيميائيين تجربة تقدير لتركيز النترات بعينة مياه ، وكانت نتائج التحليل على النحو التالي:

٥٠٠ ، ٤٩٤ ، ٥٠٦ - ٤٩١ ، ٤٩٩ ، ٥٠٠ - ٤٩٥ ، ٤٩٨ ، ٥٠٢ مجم / لتر

أحسب قيمة الانحراف المعياري للنتائج وقيمة الكفاءة z score لكل منهم إذا كان التركيز الحقيقي للنترات العينة هي ٥٠٠ مجم / لتر ؟

رقم التشغيل	التكرارية X_3	المتوسط $(\bar{X})$	$(X' - \bar{X})^2$	$S^2_x = [\sum (X' - \bar{X})^2 / \sum n - 1]$	$S_x = [S^2_x]^{1/2}$	P. T. "Z-Score" $Z = \bar{x} - \mu / s_x$
١	٥٠٠	٤٩٩.٣٣٣	٠.٤٤٤٨٨٩	٢٥.٣٣٣٣٣٣٥	٥.٠٣٣	٠,١٣٣ -
	٤٩٤		٢٨.٤٤٠٨٨٩			
	٥٠٤		٢١.٧٨٠٨٨٩			
٢	٤٩١	٤٩٦.٦٦٧	٣٢.١١٤٨٨٩	٢٤.٣٣٣٣٣٣٥	٤.٩٣٣	٠,٦٨ -
	٤٩٩		٥.٤٤٢٨٨٩			
	٥٠٠		١١.١٠٨٨٨٩			
٣	٤٩٨	٤٩٨.٣٣٣	٠.١١٠٨٨٩	١٢.٣٣٣٣٣٣٥	٣.٥١٢	٠,٤٨ -
	٥٠٢		١٣.٤٤٦٨٨٩			
	٤٩٥		١١.١٠٨٨٨٩			

حيث أن : μ = القيمة الحقيقية ، $\bar{x}$ = المتوسط الحسابي

٢ - الدقة *Accuracy* :

وهي قرب نتيجة الاختبار من النتيجة "الحقيقية". أو هي مدى قرب القيمة المقاسة من القيمة الحقيقية

$$Accuracy = [\mu - (\mu - X^-)] / \mu$$

$$Accuracy \% = [\mu - (\mu - X^-)] \times 100 / \mu$$

مثال: حيث أن القيمة الحقيقية فى المثال السابق هي ٥٠٠ مجم والمتوسط فى المجموعه الأولي

٤٩٩.٣٣٣ مجم ، تكون الدقة النسبية للتحليل هي:

$$Accuracy \% = [500 - (500 - 499.33)] \times 100 / 500 = 99.867\%$$

٣ - الضبط *Precision* :

وهي درجة الاتفاق بين نتائج الاختبار كلما تم تطبيق الإجراء . وبالتالي تمثل نسبة الانحراف المعياري درجة

الضبط للقياسات بالنسبة للقيمة المرجعية للعينة.

$$Precision \% = s_x \cdot 100 / \bar{x}$$

حيث أن: $\bar{x}$ = المتوسط الحسابي ، s_x = الانحراف المعياري

مثال: إذا كان المتوسط الحسابي فى عينات المجموعة الثانية بالمثال السابق هي ٤٩٦,٦٦٧ مجم

والانحراف المعياري ٤,٩٣٣ مجم ، يكون الضبط النسبي *Precision %* للتحليل هي:

$$\text{Precision \%} = 4.933 \cdot 100 / 496.667 = 0.99\%$$

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

٤ - الحساسية Sensitivity:

وهي أصغر قيمة مطلقة للتغيير يمكن الكشف عنها بواسطة القياس. وأهو مستوى القياس بإحتمال ٩٥٪

كونه أكبر من الصفر وهي عادة تعادل $3s_x$. فإذا كانت قيمة الانحراف المعياري ٤,٩٣٣ مجم ، تكون

حساسية مستوى القياس لأصغر قيمة مطلقة بإحتمال ٩٥٪ هي: $14.799 \text{ mg} =$

٥ - معامل التباين "C.V" Coefficient of Variation

وهو مقياس لتشتت القيم عن الوسط الحسابي. وغالبا ما يعبر عنه كنسبة مئوية للانحراف المعياري

بالنسبة إلى المتوسط بحيث لا يزيد أو يساوي 5.

مثال: عند إجراء ضبط الجودة للقلوية الكلية ، أجريت القياسات الآتية على عينة قياسية تحتوى على

١٨٠ مجم / لتر قلوية كلية. أحسب معامل التباين Coefficient of Variation ؟.

الحل:

رقم العينة	التكرارية		المدى (R)
	X ₂	X ₁	
١	١٧٠	١٨٠	١٠
٢	١٧٧	١٧٥	٢
٣	١٦٨	١٧٢	٤
٤	١٨١	١٧٤	٧
٥	١٦٥	١٦٥	٠
٦	١٧٠	١٧٧	٧

٥	١٧٩	١٧٢	٧
٥			$\bar{R}$

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التشغيل القياسي

يحسب الحيود القياسي (S_x) من المعادلة : $S_x^2 = [\sum (X' - \bar{x})^2 / \sum n - 1]$

$$S_x = 147.25 / 6 = 24.542$$

$$S_x = 49.54 \text{ mg / L}$$

$$\bar{x} = 177.5 \text{ mg / L}$$

$$S_w = \bar{R} / d_2$$

$$S_w = 5 / 1.28 = 3.9$$

$$S_w \cdot 100 / \bar{x} = "C.V"$$
 معامل التباين

$$3.9 \cdot 100 / 177.5 = "C.V"$$
 معامل التباين

$$5 \leq 2.2 =$$

٦ - الإنحياز Bias : هي نزعة نتائج القياس عن القيمة المرجعية المحددة

$$\text{Bias \%} = (\bar{x} - \mu) 100 / \mu$$

مثال: إذا كانت القيمة الحقيقية في عينات المجموعة الثالثة بالمثل السابق هي ٥٠٠ مجم

والمتوسط ٤٩٨,١١١ مجم ، تكون نسبة الإنحياز Bias % هي:

$$\text{Bias \%} = (498.33 - 500) 100 / 500 = 0.333 \%$$

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

٧- المصادقية **Trueness**: هي نسبة متوسط القياسات إلى القيمة الحقيقية للعنصر .

$$\text{Trueness \%} = \bar{x} \cdot 100 / \mu$$

$$\text{Trueness} = \frac{100 \times \text{متوسط القياسات}}{\text{القيمة الحقيقية}}$$

فإذا كانت القيمة الحقيقية في عينات المجاميع الثلاثة بالمثل السابق هي ٥٠٠ مجم

ومتوسط القياسات ٤٩٨,٣٣٣ مجم ، تكون نسبة المصادقية % Trueness هي:

$$\text{متوسط القياسات} \times 100$$

$$\text{Trueness \%} = \frac{\text{متوسط القياسات} \times 100}{\text{القيمة الحقيقية}}$$

القيمة الحقيقية

$$100 \times 498,333$$

$$\text{Trueness \%} = \frac{100 \times 498,333}{500} = 99,7 \%$$

٥٠٠

٨- حد التمييز "LOD": Limit of Detection

هو أقل تركيز للمادة المقاسة يمكن تعيينها. وأسهل تجربة يمكن إجرائها لتعيين حد التمييز هي إعداد سلسلة من التركيزات المنخفضة للمادة المقاسة مع إجراء عملية القياس حتى ننتهي إلى تركيز للمادة لايمكن لإداة التحليل تمييزه وتحديد تركيزه. بالتالي يكون ما قبل هذا التركيز هو أقل تركيز للمادة يمكن تمييزه .LOD

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

٩ - خصائص القراءة الفردية Single operator characteristic :

فى حالات القراءة الفردية للعينات يمكن رصد خصائص التحليل لها ، من حيث درجة اتفاق نتائج الإختبار للقراءة الفردية والنتيجة الحقيقية للعيينة القياسية.

مثال: تم إجراء ضبط الجودة لعيينة قياسية ١,٣ مجم كربونات الكالسيوم. أحسب خصائص التحليل من حيث قيمة الإنحياز ودرجة الضبط *Precision* للقراءات الفردية التالية:

رقم العينة	X	(X- μ)	(X- μ) ²
١	١,٢٣	٠,٠٧-	٠,٠٠٤٩
٢	١,٢١	٠,٠٩-	٠,٠٠٨١
٣	١,٣٠	٠,٠	٠,٠
٤	١,٥٩	٠,٢٩	٠,٠٨٤١
٥	١,٥٧	٠,٢٧	٠,٠٧٢٩
٦	١,٢١	٠,٠٩-	٠,٠٠٨١
٧	١,٥٣	٠,٢١	٠,٠٥٢٩
٨	١,٢٥	٠,٠٥-	٠,٠٠٢٥
المجموع Σ		٠,٤٩	٠,٢٣٣٥

الحل:

$$\text{Bias \%} = [\sum(X - \bar{x}) / n]$$
$$= 0.49 / 8 = 0.06 \text{ mg / L}$$

$$\text{Precision} = [\sum(X - \bar{x})^2 / \sum n - 1]$$

$$= [0.2335 / 8 - 1]^{1/2} = 0.18 \text{ mg / L}$$

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

١٠ - الخطأ المعياري & standard error :

مبدأ عدم اليقين **uncertainty** يعني أن كل قياس يكون مصحوباً بدرجة من عدم التأكد. إذ لا يوجد إختبار يمكن أن يقيس المقدار الحقيقي في أي مجال دون حد أدنى من الخطأ.

وخطأ القياس المعياري يعكس مقياس للخطأ المتوقع في درجة الاختبار، والذي في حدوده تزيد أو تنقص الدرجة المشاهدة عن الدرجة الحقيقية. وكلما قل خطأ القياس المعياري كلما زادت الدقة في قيم الإختبار.

ويمكن تقدير الخطأ المعياري بالمعادلة التالية: $SD_x \text{ or "U"} = S_x / n^{1/2}$

حيث أن: S_x هي الانحراف المعياري ، n : مقدار عينات التحليل

مثال: عند إجراء ضبط الجودة للعسر الكلي ، أجريت القياسات الآتية على عينات طبيعية. أحسب مقدار

الخطأ المعياري بالقراءات التالية:

رقم العينة	X_1	X_2	X'	$(X' - \bar{x})^2$
١	١٩١	١٩٣	١٩٢	٢٤.٥٠٢٥
٢	١٩٧	١٩٧	١٩٧	٠.٠٠٢٥
٣	١٩٨	٢٠١	١٩٩.٥	٦.٥٠٢٥
٤	١٩٢	١٨٥	١٨٨.٥	٧١.٤٠٢٥

٢.١٠.٢٥	١٩٥.٥	١٩٣	١٩٨	٥
١٤٥.٢٠.٢٥	٢٠.٩	٢٠.٨	٢١٠	٦
١٤٥.٢٠.٢٥	٢٠.٩	٢١٢	٢٠.٦	٧
٥٥.٥٠.٢٥	١٨٩.٥	١٨٧	١٩٢	٨
٥٥.٥٠.٢٥	١٨٩.٥	١٨٨	١٩١	٩
٩.٣٠.٢٥	٢٠.٠	٢٠.٣	١٩٧	١٠
٥١.٥٢٢٥	١٩٦.٩٥	١٩٦,٧	١٩٧,٢	المتوسط $\bar{x}$

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

$$S_x = (515.225 / 9)^{1/2} = (57.247)^{1/2} = 7.566$$

$$SD_{x^-} = S_x / n^{1/2} \quad U = 7.577 / 3.162 = 2.393 \approx 2.4$$

%

لذا يمكن القول أنه إذا كانت نتيجة التحليل $\bar{x}$ فإن هناك احتمالا قدره ٩٥٪ أن تكون القيم الحقيقية واقعة في فترة الثقة بين $\bar{x} \pm 2.4$.

١١ - القيمة الشاذة out lier:

هي النتيجة الشاذة الخارجة عن النسق المميز لمجموعة نتائج معينة. وقد أنجزت الدراسات الإحصائية خوارزميات قادرة على التخفيف من تأثير القيم الشاذة، بإلغائها وحذفها مستخدمين طرق الإحصاء التحليلي. يتم حساب الوسط الحسابي $\bar{x}$ لمجموعة النتائج ، ثم يقدر الانحراف المعياري S_x لها. وهناك طريقتين لتحليل النتائج علي النحو التالي:

أولاً: حدود المقبولية

$$\text{Max} = \bar{x} + S_x D_n$$

$$\text{Min} = \bar{x} - S_x D_n$$

$\bar{x}$ = الوسط الحسابي ، S_x = الانحراف المعياري ، D_n = قيمة محددة لكل عدد من القراءات

بالتالي يتم إستبعاد النتيجة خارج تلك الحدود.

ثانيا: المقارنة بين قيمتي D_x & D_n

يتم تقدير قيمة D_x لنتيجة القياس من المعادلة التالية:

$$D_x = X - \bar{x} / S_x$$

إذا كانت نتيجة D_x أقل من قيمة D_n بجدول Critical D value يتم إستبعادها لشذوذها.

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

Critical D value (P = 0.05)

Number of observations (n)	D_n	Number of observations (n)	D_n
3	1.15	14	2.37
4	1.40	15	2.41
5	1.70	16	2.44
6	1.82	17	2.47
7	1.94	18	2.50
8	2.03	19	2.53
9	2.11	20	2.56
10	2.18	21	2.58
11	2.23	22	2.60

12	2.29	23	2.62
13	2.33	24	2.64

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

مثال: عند إجراء ضبط الجودة لعينة طبيعية للنترات كانت البيانات كمايلي. حدد النتيجة الشاذة فى تلك القراءات؟

رقم العينة	X	$(X' - \bar{x})^2$
١	٥٠٠	٢٩٢.٤١
٢	٥٠٦	٥٣٣.٦١
٣	٤٤٠	١٨٤٠.٤١
٤	٤٧٨	٢٤.٠١
٥	٤٩١	٦٥.٦١
٦	٥٠٧	٥٨٠.٨١
٧	٤١٠	٥٣١٤.٤١
٨	٤٩٩	٢٥٩.٢١
٩	٤٩٤	١٢٣.٢١
١٠	٤٩٥	١٤٦.٤١
المتوسط $\bar{x}$	٤٨٢.٩	٩١٨٠.١

الحل: أولاً: حدود المقبولية

$$\bar{x} = 482.9 \text{ mg /L "NO}_3^-$$

$$S^2_x = [\sum (X' - \bar{x})^2 / \sum n - 1] = 1020.01$$

$$S_x = 31.938 \text{ mg /L "NO}^{3-}\text{"}$$

$$D \text{ from table for } n=10 \text{ is } 2.18 \quad S_x D = 31.938 \times 2.18 = 69.625 \text{ mg /L}$$

$$\text{Max} = x^- + S_x D = 482.9 + 69.625 = 552.525 \text{ mg /L}$$

$$\text{Min} = x^- - S_x D = 482.9 - 69.625 = 413.275 \text{ mg /L}$$

بالتالي يتم إستبعاد النتيجة السابعة ١٠ مجم / لتر لكونها خارج حدود المطابقة والمقبولية ويعاد تحديد الوسط الحسابي والانحراف المعياري لمجموعة العينات.

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

ثانياً: بتطبيق المعادلة التالية علي النتيجة المستبعده:

$$D_x = X - x^- / S_x$$

$$D_x = 482.9 - 410 / 31.938 = 2.283$$

بمقارنة النتيجة 2.283 بجدول Critical D value نجد أنها أكبر من قيمة D_n بالجدول لعدد عينات

$n=10$ وهي $D=2.18$. لذا يتم إستبعادها من جملة نتائج التحليل.

١٢ - إختبار الكفاءة "Proficiency Testing "Z-Score":

وهو إختبار يحدد كفاءة وأهلية القائم بالتحليل علي أداء القياسات المختبرية ويعكس مصداقية **reliability** النتائج الصادرة عن المعمل. كما يحدد نسبة الاختلافات بين المختبرات. هذا الإجراء من أهم متطلبات إدارة الجودة بالمعمل كتقييم مستمر لكفاءة العاملين وأجهزة التحليل. ويتم تحديد Z- score علي النحو التالي:

$$Z = X - \mu / S_x \quad ١ - \text{ يتم تحديد لكل قائم بالتحاليل بالمعمل}$$

$$RSZ = \sum Z / \sqrt{m} \quad ٢ - \text{ يتم تحديد لمجموع القائمين بالتحليل بالمعمل}$$

$$Z \leq 2 = \text{satisfactory.}$$

$$2 < Z < 3 = \text{questionable.}$$

$$Z \geq 3 = \text{unsatisfactory.}$$

مثال: أجري قياس تركيز النترات بعينة تكرارية وكانت النتائج هي ٤٩٧ ، ٤٩٨ مجم نترات / لتر علي التوالي. فإذا كان القيمة الحقيقية للعينة هي ٥٠٠ مجم نترات / لتر الانحراف المعياري للقياسات هو ٧,٣٩٣ مجم نترات / لتر. أحسب Z- score لنتائج القياس؟

الحل:

$$Z = \bar{x} - \mu / s_x$$

$$Z_1 = 497 - 500 / 7.393 = 0.41$$

$$Z_2 = 498 - 500 / 7.393 = 0.27$$

$$RSZ = \sum Z / \sqrt{m}$$

$$RSZ = 0.41 + 0.27 / 2^{1/2} = 0.48 \text{ "satisfactory"}$$

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التشغيل القياسي

طرق التأكيد

Verification Methods

يلبي التحقق Verification في مرحلة ما بعد الإنشاء ، ضرورة التأكد من أن النظام لا يزال يلبي احتياجات التصميم الأولية والمواصفات مع مرور الوقت وتكرار التجارب بشكل منتظم . وهي طرق تحليلية للتحقق بانتظام من أن تجارب القياس لا تزال تؤدي كما هو متوقع ومن ذلك:

A- Internal Checks

1– Negative plate and Blank sample (for bacteria):

وهي أطباق يضاف إليها ميديا الزرع فقط. وينبغي أن تكون النتيجة سلبية بعد فترة التحضين. بينما العينة الغفل هي أطباق أو أنابيب زرع ماء التخفيف مضاف إليها ميديا الزرع. وينبغي أن تكون النتيجة سلبية بعد فترة التحضين.

2– Replicate Samples:

وهي العينة المنقسمة Split-sample بقصد مقارنة مستوى أداء الأفراد أو الأجهزة داخل منظومة العمل. كما تستخدم في التحقق من تناسجية الطريقة Confidence of reproducibility وفي تجارب الإضافة spike sammples لتحديد نسبة الإسترجاع.

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

3-Spiked Samples:

هي عينة الغموض Spike لكشف دقة التحليل والأداء بالمعمل. وتتم إجراءاتها بإضافة تركيز محدد إلى عينة تم قياسها وتحليل النتائج. تستخدم هذه العينة لاختبار دقة الطريقة في إسترجاعها لمقدار الإضافة.

$$\text{Recovery \%} = (x_s^- - x^- / X_{\text{add}}) \cdot 100$$

x_s^- = mean results of spiked sample.

x^- = mean results of unspiked sample. X_{add} = amount added, (spiked).

مثال: أضيفت ٥٠ مجم/لتر كربونات كالسيوم كعينة كشف spiked sample إلى عينة غفل unspiked sample وكانت القياسات كمايلي ، أحسب نسبة الإسترجاع % Recovery؟

x_s^- 164.5	164	165	162	167	spiked sample
x^- =115.25	115	115	116	115	unspiked sample

$$\text{Recovery \%} = (x_s^- - x^- / X_{\text{add}}) \cdot 100$$

$$\text{Recovery \%} = (164.5 - 115.25 / 50) \cdot 100 = 98.5\%$$

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

4- Blind Sample:

وهي عينة غير معلومة التركيز تستخدم للكشف عن دقة القوائم بالتحليل *P.T Proficiency Testing* أو لقياس دقة وحساسية الجهاز.

5- Duplicate Sample

وهي عينتان مأخوذتان من نفس المصدر وفي نفس اللحظة لتحديد التكرارية أو الاتساق في الأسلوب. يستخدم ،عادة، نظام العينة المتكررة كعينة مرجعية للجهات الرقابية وفي العينات النوعية " تحليل كيميائي - بكتريولوجي - بيولوجي". كما يستخدم هذا الأسلوب في جمع العينات إذا كان المراد التحقق من الجدوي

التكرارية للطريقة Confidence of repeatability

6- Blank sample

عينة لتتبع مصادر التلوث الطارئ من الماء المقطر وكواشف التجربة لما قد تحمله من إشارة لونية **noise spectra** عشوائية كخلفية ضوئية غير مرغوب فيها أثناء معالجة التحليل signal processing ولا تحمل أي معلومات مفيدة. يتم قياس عينة غفل للماء المقطر وكواشف التجربة خالية من عنصر التجربة

المراد تحليلها. يتم تحليل العينة بنفس خطوات تحليل العنصر لضبط قراءة الأجهزة بإستبعاد قراءة العينة الغفل من النتيجة النهائية.

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

-B-

تأكيد الجودة

١ - مقدار الدقة *Accuracy*:

يعرف مقدار الدقة بمدى نسبة قيم تركيزات العنصر المراد قياسه إلى القيمة الحقيقية للعنصر . وعادة ما يعبر عن مقدار الدقة بقيمة الاسترداد الأدنى minimum recovery والأقصى maximum recovery . ولحساب مقدار الدقة يتطلب قياس العديد من القراءات للعينات المختارة من الأنواع الآتية :

١ - من قيمة الاسترداد المحسوبة لتركيز معلوم مضاف إلى عينة طبيعية .

٢ - من مواد مرجعية معلومة التركيز .

٣ - مقارنة التركيز المتحصل مع نظيره المتحصل من طريقة محدودة الدقة .

٤ - مقارنة التركيز المتحصل مع نظيره المتحصل من طريقة أخرى موثقة .

٥ - من خلال دراسات بين المعامل المختلفة .

ويتم حساب قيمة الاسترداد لكل قراءة على حدة وذلك باستخدام المعادلة الآتية:

$$\text{قيمة الاسترداد الأدنى} = \frac{\text{أقل قراءة فى القياسات} \times 100}{\text{القيمة الحقيقية}}$$

$$\frac{\text{أعلى قراءة فى القياسات} \times 100}{\text{القيمة الحقيقية}}$$

قيمة الاسترداد الأدنى =

كيميائى . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

رقم العينة	X ₁	X ₂	X'
١	٢٧٤	٢٧٠	٢٧٢
٢	٢٠٠	٢٥١	٢٥٥.٥
٣	٢٤٠	٢٣٠	٢٣٥
٤	٢٥١	٢٦٤	٢٥٧.٥
٥	٢٥٦	٢٧٢	٢٦٤
٦	٢٤٠	٢٤٠	٢٤٠

$$\bar{x} = 249$$

القيمة الحقيقية = ٢٥٠

مقدار الدقة = ٢٥٠/٢٧٤ إلى ٢٥٠/٢٠٠

أى يتراوح ما بين ٨٠-١١٠ % .

٢ - اختبار الدراسة : T - Student Test

هي قيمة رقمية تحدد دقة أو عدم دقة المحلل وجهاز القياس. يتم إجراء التحليل لعينة القياس أكثر من مرتين. تحسب قيمة كلا من متوسط القراءات والانحراف المعياري للنتائج. يتم التعويض في القانون التالي:

$$T_{\text{exp}} = (x - \bar{x}) n^{1/2} / S_x$$

$\bar{x}$ = تركيز العينة المرجعية

T_{exp} = اختبار الدراسة

S_x = الانحراف المعياري

n = عدد القراءات

$\bar{x}$ = متوسط القراءات

إذا كانت قيمة التوقع T_{exp} أقل من قيمة t بالجدول "القراءات دقيقة"

إذا كانت قيمة التوقع T_{exp} أكبر من قيمة t بالجدول "القراءات غير دقيقة"

مثال: بتحليل عينة مرجعية للكبريتات تركيزها ١٠ مجم/لتر عشر مرات ، وجد أن المتوسط $\bar{x}$ =

١٠,١ مجم مع إنحراف معياري S_x قدره ٠,١٠٥٤٠٩ ، أحسب مقدار اختبار الدراسة؟

الحل:

$$T_{\text{exp}} = (x - \bar{x}) n^{1/2} / S_x$$

$$T_{\text{exp}} = (10 - 10.1) \cdot 10^{1/2} / 0.105409 = 2.99973$$

بمقارنة النتيجة بجدول t-Table نجدها أعلي " (9) $t_{0.95} = 1.833$ ". المحلل أو الجهاز غير دقيق.

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

٣- نسبة فرق القياس:

عند قياس عينة متكررات Duplicate Sample أو كشف Spike Sample يتم إحصاء نسب الفرق بين القياسين كما يلي:

$$\% \text{ difference} = [(x - y) / (x + y / 2)] \times 100\%$$

حيث أن : $X = \text{نتيجة العينة الأولى}$ $y = \text{نتيجة العينة الأولى}$

مثال:

تم قياس عينة بها فوسفور مرتين وكانت النتائج هي ٠,١٠٩ - ٠,١١٥ مجم/لتر. أحسب نسبة فرق القياس؟

الإجابة:

$$\% \text{ difference} = [(x - y) / (x + y / 2)] \times 100\%$$

$$\% \text{ difference} = [(0.115 - 0.109) / (0.115 + 0.109 / 2)] \times$$

100%

$$= (0.006 / 0.112) \times 100\% = 5\%$$

بمراجعة جدول فرق القياس ، نري أن ٥% نسبة فرق قياس للقراءات المستوي الأدنى لتحليل المحاليل الخام يكون مقبولا.

Acceptance Limits for Duplicate Samples and Known Additions to Water			
Analysis	Recovery of Known Additions%	Precision of Low Level Duplicates%	Precision of High Level Duplicates%
Nutrients	80 – 120	25	10
Metals	80 – 120	25	10
Inorganics	80 – 120	25	10

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

t Table

v	0.90	0.95	0.975	0.99	0.995	0.999
1.	3.078	6.314	12.706	31.821	63.657	318.313
2.	1.886	2.920	4.303	6.965	9.925	22.327
3.	1.638	2.353	3.182	4.541	5.841	10.215
4.	1.533	2.132	2.776	3.747	4.604	7.173
5.	1.476	2.015	2.571	3.365	4.032	5.893
6.	1.440	1.943	2.447	3.143	3.707	5.208
7.	1.415	1.895	2.365	2.998	3.499	4.782
8.	1.397	1.860	2.306	2.896	3.355	4.499
9.	1.383	1.833	2.262	2.821	3.250	4.296
10.	1.372	1.812	2.228	2.764	3.169	4.143
11.	1.363	1.796	2.201	2.718	3.106	4.024
12.	1.356	1.782	2.179	2.681	3.055	3.929
13.	1.350	1.771	2.160	2.650	3.012	3.852
14.	1.345	1.761	2.145	2.624	2.977	3.787
15.	1.341	1.753	2.131	2.602	2.947	3.733
16.	1.337	1.746	2.120	2.583	2.921	3.686
17.	1.333	1.740	2.110	2.567	2.898	3.646
18.	1.330	1.734	2.101	2.552	2.878	3.610
19.	1.328	1.729	2.093	2.539	2.861	3.579
20.	1.325	1.725	2.086	2.528	2.845	3.552
21.	1.323	1.721	2.080	2.518	2.831	3.527
22.	1.321	1.717	2.074	2.508	2.819	3.505
23.	1.319	1.714	2.069	2.500	2.807	3.485
24.	1.318	1.711	2.064	2.492	2.797	3.467
25.	1.316	1.708	2.060	2.485	2.787	3.450
26.	1.315	1.706	2.056	2.479	2.779	3.435
27.	1.314	1.703	2.052	2.473	2.771	3.421
28.	1.313	1.701	2.048	2.467	2.763	3.408
29.	1.311	1.699	2.045	2.462	2.756	3.396
30.	1.310	1.697	2.042	2.457	2.750	3.385
31.	1.309	1.696	2.040	2.453	2.744	3.375
32.	1.309	1.694	2.037	2.449	2.738	3.365
33.	1.308	1.692	2.035	2.445	2.733	3.356

34.	1.307	1.691	2.032	2.441	2.728	3.348
35.	1.306	1.690	2.030	2.438	2.724	3.340
36.	1.306	1.688	2.028	2.434	2.719	3.333
37.	1.305	1.687	2.026	2.431	2.715	3.326
38.	1.304	1.686	2.024	2.429	2.712	3.319
39.	1.304	1.685	2.023	2.426	2.708	3.313
40.	1.303	1.684	2.021	2.423	2.704	3.307
41.	1.303	1.683	2.020	2.421	2.701	3.301
42.	1.302	1.682	2.018	2.418	2.698	3.296
43.	1.302	1.681	2.017	2.416	2.695	3.291
44.	1.301	1.680	2.015	2.414	2.692	3.286
45.	1.301	1.679	2.014	2.412	2.690	3.281
46.	1.300	1.679	2.013	2.410	2.687	3.277
47.	1.300	1.678	2.012	2.408	2.685	3.273
48.	1.299	1.677	2.011	2.407	2.682	3.269
49.	1.299	1.677	2.010	2.405	2.680	3.265
50.	1.299	1.676	2.009	2.403	2.678	3.261

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التشغيل القياسي

51.	1.298	1.675	2.008	2.402	2.676	3.258
52.	1.298	1.675	2.007	2.400	2.674	3.255
53.	1.298	1.674	2.006	2.399	2.672	3.251
54.	1.297	1.674	2.005	2.397	2.670	3.248
55.	1.297	1.673	2.004	2.396	2.668	3.245
56.	1.297	1.673	2.003	2.395	2.667	3.242
57.	1.297	1.672	2.002	2.394	2.665	3.239
58.	1.296	1.672	2.002	2.392	2.663	3.237
59.	1.296	1.671	2.001	2.391	2.662	3.234
60.	1.296	1.671	2.000	2.390	2.660	3.232
61.	1.296	1.670	2.000	2.389	2.659	3.229
62.	1.295	1.670	1.999	2.388	2.657	3.227
63.	1.295	1.669	1.998	2.387	2.656	3.225
64.	1.295	1.669	1.998	2.386	2.655	3.223
65.	1.295	1.669	1.997	2.385	2.654	3.220
66.	1.295	1.668	1.997	2.384	2.652	3.218
67.	1.294	1.668	1.996	2.383	2.651	3.216
68.	1.294	1.668	1.995	2.382	2.650	3.214
69.	1.294	1.667	1.995	2.382	2.649	3.213
70.	1.294	1.667	1.994	2.381	2.648	3.211
71.	1.294	1.667	1.994	2.380	2.647	3.209
72.	1.293	1.666	1.993	2.379	2.646	3.207
73.	1.293	1.666	1.993	2.379	2.645	3.206
74.	1.293	1.666	1.993	2.378	2.644	3.204
75.	1.293	1.665	1.992	2.377	2.643	3.202
76.	1.293	1.665	1.992	2.376	2.642	3.201
77.	1.293	1.665	1.991	2.376	2.641	3.199
78.	1.292	1.665	1.991	2.375	2.640	3.198
79.	1.292	1.664	1.990	2.374	2.640	3.197
80.	1.292	1.664	1.990	2.374	2.639	3.195
81.	1.292	1.664	1.990	2.373	2.638	3.194
82.	1.292	1.664	1.989	2.373	2.637	3.193
83.	1.292	1.663	1.989	2.372	2.636	3.191
84.	1.292	1.663	1.989	2.372	2.636	3.190
85.	1.292	1.663	1.988	2.371	2.635	3.189
86.	1.291	1.663	1.988	2.370	2.634	3.188

87.	1.291	1.663	1.988	2.370	2.634	3.187
88.	1.291	1.662	1.987	2.369	2.633	3.185
89.	1.291	1.662	1.987	2.369	2.632	3.184
90.	1.291	1.662	1.987	2.368	2.632	3.183
91.	1.291	1.662	1.986	2.368	2.631	3.182
92.	1.291	1.662	1.986	2.368	2.630	3.181
93.	1.291	1.661	1.986	2.367	2.630	3.180
94.	1.291	1.661	1.986	2.367	2.629	3.179
95.	1.291	1.661	1.985	2.366	2.629	3.178
96.	1.290	1.661	1.985	2.366	2.628	3.177
97.	1.290	1.661	1.985	2.365	2.627	3.176
98.	1.290	1.661	1.984	2.365	2.627	3.175
99.	1.290	1.660	1.984	2.365	2.626	3.175
100.	1.290	1.660	1.984	2.364	2.626	3.174

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

٤ - معامل الارتباط Correlation Coefficients

وهي معاملات إحصائية يمكن الإستفادة منها لمعرفة مدى إرتباط أي متغيرات عشوائية ذي بعدين (x , y) بعضها البعض ، وما إذا ما كانت العلاقة بين متغير ما و متغير آخر علاقة خطية (كل ما زاد متغير زاد الآخر) أو غير خطية. وتنحصر قيم معامل الارتباط فى الفترة المغلقة $[-1, 1]$ وتحدد نوعية الارتباط من

الجدول التالى :

نوع الارتباط	قيمة معامل الارتباط
ارتباط طردى تام	$1+$
ارتباط طردى قوى	من 0.7 إلى أقل من $1+$
ارتباط طردى متوسط	من 0.4 إلى أقل من 0.7
ارتباط طردى ضعيف	من صفر إلى أقل من 0.4
الارتباط منعدم	صفر

ارتباط عكسي تام	١ -
ارتباط عكسي قوى	من -٠.٧ إلى أقل من -١
ارتباط عكسي متوسط	من -٠.٠٤ إلى أقل من -٠.٧
ارتباط عكسي ضعيف	من صفر إلى أقل من -٠.٤

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

ومن أشهر نماذج معاملات الارتباط معامل ارتباط بيرسون: هو معامل ارتباط بين قيم متغيرين والذي يعبر عنه القانون التالي:

$r = \frac{\sum (x_i - \bar{x})(y_i - \bar{y})}{\sqrt{\sum (x_i - \bar{x})^2 \sum (y_i - \bar{y})^2}}$
--

مثال: تم تقدير تركيز انزيم الكاتليز في أوراق الخس حيث أخذ ٠.٢ مل من مستخلص الأنزيم وحضن مع ٠.٨ مل من محلول الفوسفات. تم إعداد سلسلة من ١ : ٠.١ مل من محلول المستخلص للقياس عند الطول الموجي 405nm . تم رصد مقدار التركيز والاستجابة response لرسم منحنى القياس. باستخدام نموذج معامل ارتباط بيرسون Pearson correlation coefficient حدد مقدار ونوع الارتباط للخط البياني؟

Conc. (x)	Abs. (y)	x . y	x ²	y ²
1.0	0.68	0.68	1.0	0.4624

0.9	0.61	0.5490	0.81	0.3721
0.8	0.54	0.4320	0.64	0.2916
0.7	0.46	0.3220	0.49	0.2944
0.6	0.39	0.2340	0.36	0.1521
0.5	0.32	0.1600	0.25	0.1024
0.4	0.27	0.1080	0.16	0.0729
0.3	0.21	0.0630	0.09	0.0441
0.2	0.15	0.0300	0.04	0.0225
0.1	0.08	0.0080	0.01	0.0064
5.5	3.81	2.586	3.85	1.8209

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

الإجابة:

طبقا لمعادلة بيرسون لمعامل الارتباط فإن:

$$[n \cdot \sum (xy)] - [\sum (x) \cdot \sum (y)]$$

$$R = \frac{[n \cdot \sum (xy)] - [\sum (x) \cdot \sum (y)]}{[(\sum x)^2 - (\sum x^2) \cdot n]^{1/2} [(\sum y)^2 - (\sum y^2) \cdot n]^{1/2}}$$

$$10 \times 2.586 - 3.81 \times 5.5$$

$$R = \frac{10 \times 2.586 - 3.81 \times 5.5}{(5.5^2 - 3.85 \times 10)^{1/2} (3.81^2 - 1.8209 \times 10)^{1/2}}$$

$$(5.5^2 - 3.85 \times 10)^{1/2} (3.81^2 - 1.8209 \times 10)^{1/2}$$

$$25.86 - 3.81 \times 5.5$$

$$R = \frac{25.86 - 3.81 \times 5.5}{25.86 - 3.81 \times 5.5}$$

$$(30.25 - 38.5)^{1/2} (14.5161 - 18.209)^{1/2}$$

$$25.8 - 20.955$$

$$R = \frac{\quad}{\quad}$$

$$(8.25)^{1/2} (3.6929)^{1/2}$$

$$4.845$$

$$R = \frac{\quad}{\quad} = 0.88$$

$$2.872 \times 1.922$$

نوع الارتباط : ارتباط طردى تام

كيميانى . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

مثال: من المعطيات التالية يمكننا تقدير معادلة إنحدار الخط البياني علي النحو التالي:

$$\sum x = 5.5 \quad , \quad \sum y = 3.81 \quad , \quad \sum xy = 2.586 \quad \sum x^2 = 3.85$$

$$\sum y^2 = 1.8209 \quad , \quad n = 10$$

$$[n \cdot (\sum xy) - (\sum x) \cdot (\sum y)]$$

$$b_1 = \frac{\quad}{\quad}$$

$$[n (\sum x^2) - (\sum x)^2]$$

$$[10 \times 2.586 - 3.81 \times 5.5]$$

$$[25.86 - 20.955]$$

$$b_1 = \frac{\quad}{\quad} = \frac{\quad}{\quad}$$

$$10 \times 3.85 - (5.5)^2]$$

$$[38.5 - 30.25]$$

$$4.905$$

$$b_1 = \frac{\sum xy}{\sum x^2} = 0.6$$

$$8.25$$

$$(\sum y) \quad (\sum x)$$

$$b_0 = \frac{\sum y}{(n)} - b_1 \frac{\sum x}{(n)}$$

$$(n) \quad (n)$$

$$3.81$$

$$5.5$$

$$b_0 = \frac{3.81}{10} - 0.6 \frac{5.5}{10} = 0.381 - 0.33 = 0.051$$

$$Y = b_1 X + b_0$$

$$Y = 0.6 X + 0.051$$

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

٥- مخطط الضبط control chart

هو مخطط للرقابة ومعايرة مواد التحليل بنفس طريقة قياس العينات للتأكد من أن إجراءات المعايرة ونظام الاختبار تظل مستقرة في جميع ظروف الاختبار. ويستخدم تحقق المعايرة لضمان دقة عملية القياس على مر الزمن. مخططات الضبط هذه تكون منضبطة إحصائياً ويتم الحصول على هذه الرسومات باستخدام مواد مرجعية أو قياسية وإجراء تحاليل دورية ومنتظمة لها لمتابعة جودة التحاليل .

أولاً: ضبط المتوسط (X-chart)

مثال : عند إجراء ضبط الجودة للحديد ، أجريت القياسات الآتية على عينة ١٠ مل من محلول الحديد القياسي

تحتوى على ١,٠ مجم / لتر. بين رسم الضبط للمتوسط الحسابي (X-chart)

$(X' - \bar{x})^2$	المتوسط (X')	التكرارية		رقم التشغيل
		X_2	X_1	

٠.٠٠٠٠٠٠٣٢٤٩	٠,٠٩٨	٠,٠٩٧	٠,٠٩٩	١
٠.٠٠٠٠٠١٦٥٦٤٩	٠.١٠١٥	٠,١٠٥	٠,٠٩٨	٢
٠.٠٠٠٠٠٠٨٢٣٦٩	٠.١٠٠٣	٠,١٠٤	٠,٠٩٦٦	٣
٠.٠٠٠٠٠٢٤٣٠٤٩	٠.٠٩٢٥	٠,٠٨٨	٠,٠٩٧	٤
٠.٠٠٠٠٠٠٦٦٠٤٩	٠.١	٠,١٠٢	٠,٠٩٨	٥
٠.٠٠٠٠٠٠٢٠٤٤٩	٠.٠٩٦	٠,٠٩٩	٠,٠٩٣	٦
٠.٠٠٠٠٠٠٣٥١٦٤٩	٠.٠٩١٥	٠,٠٩٤	٠,٠٨٩	٧
٠.٠٠٠٠٠٠٠٠٤٩	٠.٠٩٧٥	٠,٠٩٨	٠,٠٩٧	٨
٠.٠٠٠٠٠٠٠٦٦٠٤٩	٠.١	٠,١٠١	٠,٠٩٩	٩
٠.٠٠٠٠٠٠٠١٨٤٩	٠.٠٩٧	٠,٠٩٩	٠,٠٩٥	١٠
$\sum(X' - x^-)^2 =$ ٠,٠٠٠١٠٠٠٤١	٠.٠٩٧٤٣		x^- متوسط	

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التشغيل القياسي

الإجابة : يحسب الحيود القياسي (S_x) من المعادلة :

$$S_x^2 = [\sum (X' - x^-)^2 / \sum n - 1]$$

$$x^- = 0.09743 \text{ mg /L "Fe}^{2+}$$

$$S_x^2 = [\sum (X' - x^-)^2 / \sum n - 1] = 0.000100041 / 9 = 0.0000111156667$$

$$s_x = 0.0033 \text{ mg /L "Fe}^{2+}$$

$$(1) \text{ Standard deviation: } 0.0033 \text{ mg /L "Fe}^{2+}$$

$$(2) \text{ Precision \%} = S_x \cdot 100 / x^- = 0.0033 / 0.09743 = 3.4\%$$

$$(3) \text{ Trueness \%} = x^- \cdot 100 / \mu = 0.09743 \times 100 / 0.1 = 97.43 \%$$

$$(4) \text{ Bias \%} = (x^- - \mu) 100 / \mu = (0.09743 - 0.1) 100 / 0.1 = 2.57$$

%

$$(5) \text{ Accuracy \%} = [\mu - (\mu - x^-)] \times 100 / \mu$$

$$= [0.1 - (0.1 - 0.09743)] \times 100 / 0.1 = 97.43\%$$

μ = القيمة الحقيقية ، $\bar{x}$ = المتوسط الحسابي ، x = القيمة المقاسة ، s_x = الإنحراف المعياري

$$\% 88 = 0.1 / 1.00 \times 0.088 = \text{نسبة الاسترجاع الأدنى}$$

$$\% 105 = 0.1 / 1.00 \times 0.105 = \text{نسبة الاسترجاع الأقصى}$$

$$(6) \text{ نسبة الاسترجاع } \% = 105 - 88 = \% 96.5$$

(7) اختبار الكفاءة :Proficiency Testing "Z-Score" / reliability

$$Z = \bar{x} - \mu / s_x$$

$$Z = 0.09743 - 0.1 / 0.0033$$

$$Z = -0.78 \quad \text{satisfactory}$$

$$Z \leq 2 = \text{satisfactory.}$$

$$2 < Z < 3 = \text{questionable.}$$

$$Z \geq 3 = \text{unsatisfactory.}$$

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

(8) الخطأ المعياري :standard error & uncertainty

$$SD_{\bar{x}} = S_x / n^{1/2}$$

$$SD_{\bar{x}} = 0.0033 / 3.162$$

$$SD_{\bar{x}} = 0.001$$

$$\bar{x} = 0.09743 \pm 0.00001 \text{ mg /L}$$

(9) رسم الضبط للمتوسط ($\bar{x}$ - chart)

$$2S_x + \bar{x} = \text{حد التحذير العلوي}$$

$$0.10403 \text{ مجم/م}^3 = (0.0033 \times 2) + 0.09743 =$$

$$2S_x - \bar{x} = \text{حد التحذير السفلي}$$

$$0.09083 \text{ مجم/م}^3 = (0.0033 \times 2) - 0.09743 =$$

$$3S_x + \bar{x} = \text{حد الضبط العلوي}$$

$$0.10733 \text{ مجم/م}^3 = (0.0033 \times 3) + 0.09743 =$$

$$3S_x - \bar{x} = \text{حد الضبط السفلي}$$

$$0.08753 \text{ مجم/م}^3 = (0.0033 \times 3) - 0.09743 =$$

تعتبر الحالات الخارجة عن نطاق ضبط الجودة هي الحالات التي يكون فيها :

- ١- قيمة واحدة تقع خارج حدود الضبط .
- ٢- سبعة قيم متتابة على جانب واحد من الخط المحوري .
- ٣- سبعة قيم متتابة ومتزايدة .
- ٤- سبعة قيم متتابة ومتناقصة .
- ٥- قيمتين من ثلاثة قيم متتابة تقع خارج حدود التحذير .
- ٦- عشرة قيم من إحدى عشر قيمة متتابة عن جانب واحد من الخط المحوري .

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التشغيل القياسي

مثال: عند إجراء ضبط الجودة لعينة قياسية تحتوى على ٥٠٠ مجم / لتر نترات. استخدم القياسات

المرصودة للحصول علي البيانات التالية :

١- الإنحراف المعياري Standard deviation ٢- درجة الضبط Precision

٣- المصادقية Trueness ٤- الإنحياز Bias ٥- درجة الدقة % Accuracy

٦- أرسم حدود الضبط للمتوسط ($\bar{x}$ -chart) ٧- حدد مقدار الكفاءة Z-Score

P. T. "Z-Score" $Z = X' - \mu / s_x$	$(X' - \bar{x})^2$	X' المتوسط	التكرارية		رقم العينة
			X ₂	X ₁	
٠.٦٨	٦.١٢٥٦٢٥	٤٩٢.٠	٤٩٣	٤٩١	١

٠.٠٢	٠.٠٠٢٥	٤٩٧.٠	٤٩٧	٤٩٧	٢
٠.٠٤	٦.٥٠٢٥	٤٩٩.٥	٥٠١	٤٩٨	٣
١.١٤	٦٦.٤٢٢٥	٤٨٨.٥	٤٨٥	٤٩٢	٤
٠.٢	٢.١٠٢٥	٤٩٥.٥	٤٩٣	٤٩٨	٥
١.٦٣	١٤٥.٢٠٢٥	٥٠٩.٠	٥٠٨	٥١٠	٦
١.٦٣	١٤٥.٢٠٢٥	٥٠٩.٠	٥١٢	٥٠٦	٧
١.٠١	٥٥.٥٠٢٥	٤٨٩.٥	٤٨٧	٤٩٢	٨
١.٠١	٥٥.٥٠٢٥	٤٨٩.٥	٤٨٨	٤٩١	٩
٠.٤١٣	٩.٣٠٢٥	٥٠٠.٠	٥٠٣	٤٩٧	١٠
	٤٩١.٨٦٨١٢٥	٤٩٦.٩٥	المتوسط $\bar{x}$		

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

الإجابة:

يحسب الحيود القياسي (S_x) من المعادلة : $S_x^2 = [\sum (X_i - \bar{x})^2 / \sum n - 1]$

$$\bar{x} = 496.95 \text{ mg /L "NO}^3\text{"}$$

$$S_x^2 = [\sum (X_i - \bar{x})^2 / \sum n - 1] = 491.868125 / 9 = 54.652$$

$$S_x = 7.393 \text{ mg /L "NO}^3\text{"}$$

(1) Standard deviation: 7.393 mg /L "NO³⁻"

(2) Precision % = $S_x \cdot 100 / \bar{x} = 7.393 / 496.95 = 1.49 \%$

$$(3) \text{ Trueness \%} = \bar{x} \cdot 100 / \mu = 496.95 \times 100 / 500 = 99.39 \%$$

$$(4) \text{ Bias \%} = (\bar{x} - \mu) 100 / \mu = (496.95 - 500) 100 / 500 = 0.61 \%$$

$$(5) \text{ Accuracy \%} = [\mu - (\mu - \bar{x})] \times 100 / \mu$$

$$= [500 - (500 - 496.95)] \times 100 / 500 = 99.39 \%$$

μ = القيمة الحقيقية ، $\bar{x}$ = المتوسط الحسابي ، x = القيمة المقاسة ، s_x = الإنحراف المعياري

$$\text{نسبة الاسترجاع الأدنى} = 485 \times 100 / 500 = 97 \%$$

$$\text{نسبة الاسترجاع الأقصى} = 512 \times 100 / 500 = 102.4 \%$$

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

$$(6) \text{ نسبة الاسترجاع \%} = 97 - 102.4 = -5.4 \%$$

(7) اختبار الكفاءة : Proficiency Testing "Z-Score" / reliability

$$Z = \bar{x} - \mu / s_x$$

$$Z = 496.95 - 500 / 7.393 = -0.413 \quad \text{satisfactory}$$

(8) رسم الضبط للمتوسط ($\bar{x}$ -chart)

$$2S_x + \bar{x} = \text{حد التحذير العلوي}$$

$$= 496.95 + (7.393 \times 2) = 511.736 \text{ مجم/م}^2$$

$$2S_x - \bar{x} = \text{حد التحذير السفلي}$$

$$^2 \text{مجم} / 482.164 = (7,393 \times 2) - 496,95 =$$

$$3S_x + \bar{X} = \text{حد الضبط العلوي}$$

$$^2 \text{مجم} / 519.129 = (7,393 \times 3) + 496,95 =$$

$$3S_x - \bar{X} = \text{حد الضبط السفلي}$$

$$^2 \text{مجم} / 474.771 = (7,393 \times 3) - 496,95 =$$

$$SD_{\bar{X}} = S_x / n^{1/2} \quad \text{:standard error \& uncertainty الخطأ المعياري (٩)}$$

$$SD_{\bar{X}} = 7.393 / 3.162 = 2.338$$

$$\bar{X} = 496.95 \pm 0.0234 \text{ mg /L}$$

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

ثانيا: حدود ضبط المدى (R-chart)

مثال : عند إجراء ضبط الجودة للأكسجين الكيميائي المستهلك (COD) أجريت القياسات الآتية على عينة قياسية تحتوى على ٥٠٠ ملليجرام أكسجين / لتر. بين رسم الضبط للمتوسط الحسابي (X-chart) ورسم الضبط للمدى (R-chart) .

المدى (R)	التكرارية		رقم العينة
	X ₂	X ₁	
٢	٤٩٣	٤٩١	١
صفر	٤٩٧	٤٩٧	٢
٣	٥٠١	٤٩٨	٣
٧	٤٨٥	٤٩٢	٤
٥	٤٩٣	٤٩٨	٥
٢	٥٠٨	٥١٠	٦
٦	٥١٢	٥٠٦	٧

٥	٤٨٧	٤٩٢	٨
٣	٤٨٨	٤٩١	٩
٦	٥٠٣	٤٩٧	١٠
٦	٤٩٤	٥٠٠	١١
٥	٥١١	٥٠٦	١٢
٥	٥٠١	٥٠٦	١٣
١٠	٤٩٧	٤٨٧	١٤
صفر	٤٩١	٤٩١	١٥
١	٤٩٩	٥٠٠	١٦
١٦	٥٠٧	٤٩١	١٧
٣	٤٩٨	٤٩٥	١٨
٢	٥٠٠	٥٠٢	١٩
٣	٤٩٢	٤٩٥	٢٠
٤,٥	متوسط المدى $\bar{X}$		

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

رسم الضبط للمدى :

حيث أن $\bar{R} = ٤,٥$ ، فإن خط الضبط = $٤,٥$ مجم / لتر

الحد الضابط العلوي = $D_4 \times \bar{R} = ١,١٢٨ \times ٤,٥ = ٥,٠٨$ مجم / لتر

الحد الضابط السفلي = $D_3 =$ صفر

- حساب حد التمييز L.O.Q & L.O.D & C.D

أجريت قياسات العينة الغفل للماء المقطر وكواشف التجربة لتحديد L.O.D & L.O.Q التجربة:

رقم العينة	تجربة (١)	تجربة (٢)	(R) المدى
١	٣,٤٦	٤,٤٦	١,٠٠
٢	٣,٩٩	٥,١٠	١,١
٣	٥,٣٢	٥,٤٧	٠,١٥
٤	١٥,٠	١٤,٨	٠,٢

$$\bar{R} = S_w \cdot d_2 \quad S_w = \bar{R} / d_2$$

S_w = standard deviation of blank from $\bar{R}$ d_2 = Factor for duplicate reading

"1.128"

$$\bar{R} = 2.0981$$

$$S_w = 2.0981 / 1.128 = 1.86$$

$$C.D = t_{0.95} (df). S_w. (1+1/n)^{1/2}$$

$$t_{0.95}(3) \text{ from } t\text{-table} = 2.353 \quad n = \text{number of replicate} = 2$$

$$C.D = 2.353 \times 1.86 \times (1+1/2)^{1/2} = 5.36 \approx 5 \text{ mg / L}$$

$$L.O.D = 2 C.D = 10 \text{ mg / L}$$

$$L.O.Q = 2 L.O.D = 20 \text{ mg / L}$$

تعتبر الحالات الخارجة عن نطاق ضبط الجودة هي الحالات التي يكون فيها :

- ١- قيمة واحدة تقع خارج حدود الضبط .
- ٢- سبعة قراءات متتالية متزايدة أو متناقصة.
- ٣- سبعة قراءات متتالية تقع فوق متوسط المدي.
- ٤- الزيادة أو النقصان المنتظم للمدي يدل على خلل بنظام صيانة الأجهزة أو قدم الكاشف

- القيم الإحصائية لكل من D, d

عدد التحاليل المتكررة	الخط الضابط D ₂	حد الضبط السفلي D ₃	حد الضبط العلوي D ₄
٢	١.١٢٨	صفر	٣.٢٦٧
٣	١.٦٩٣	صفر	٢.٥٧٥
٤	٢.٠٥٩	صفر	٢.٢٨٢
٥	٢.٣٢٦	صفر	٢.١١٥

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

ثالثاً: مخطط ضبط الإسترجاع

D – Chart

مثال ١: عند قياس مستوى النترات في عينات مياه طبيعية أجريت القياسات على العينات قبل وبعد اضيف تركيز معلوم مقداره ٠.٥ مجم/ لتر وتم الحصول على النتائج الآتية. بين رسم الاسترجاع الضبطي لهذا التحليل .

رقم العينة	القراءة المباشرة (X)	القراءة بعد إضافة التركيز المعلوم	قيمة الاسترجاع D	D - $\bar{D}$	(D - $\bar{D}$) ²
١	٤.٢١٥	٤.٧٠٠	٠.٤٨٥	-٠.٠٤٥١	٠.٠٠٢

٠.٠٠٠٠٢	٠.٠١٣١	٠.٥١٧	٦.٨٥٠	٦.٣٣٣	٢
٠.٠٠٠٥	٠.٠٦٨٩-	٠.٥٩٩	٩.١١٣	٨.٥١٤	٣
٠.٠٠٠٤	٠.٠٦١٩-	٠.٥٩٢	٩.٨٠٢	٩.٢١٠	٤
٠.٠٠٠٠٥٣٣٦١	٠.٠٢٣١	٠.٥٠٧	٥.٩٢٠	٥.٤١٣	٥
٠.٠١٢١٢٢٠١	٠.١١٠١	٠.٤٢٠	٧.٠١٥	٦.٥٩٥	٦
٠.٠٠٢٥٩٠٨١	٠.٠٥٠٩-	٠.٥٨١	٨.٨١٢	٨.٢٣١	٧
٠.٠٠٠٠٤٤٥٢١	٠.٠٢١١	٠.٥٠٩	١٨.٨١٣	١٨.٣٠٤	٨
٠.٠٠٠٤١	٠.٠٦٣٩-	٠.٥٩٤	١٧.١٠٥	١٦.٥١١	٩
٠.٠٠٠١١	٠.٠٣٣١	٠.٤٩٧	٢٠.٧١٩	٢٠.٢٢٢	١٠
		٠.٥٣٠١	$\bar{D}$	متوسط قيمة الاسترجاع	

$$\bar{D} = 0.5301 \text{ ppm}$$

$$S_d = 0.00357 \text{ ppm}$$

$$0.5301 \text{ ppm} = \bar{\bar{D}} \text{ الخط الضابط}$$

كيميائي . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

$$3S_d \pm \bar{\bar{D}} = \text{حد الضبط}$$

$$2S_d \pm \bar{\bar{D}} = \text{حد التحذير}$$

$$0.53724 \text{ ppm} = 0.00357 \times 2 + 0.5301 = \text{حد التحذير الأعلى}$$

$$0.52296 \text{ ppm} = 0.00357 \times 2 - 0.5301 = \text{حد التحذير الأدنى}$$

$$0.54081 \text{ ppm} = 0.00357 \times 3 + 0.5301 = \text{حد الضبط الأعلى}$$

$$0.51939 \text{ ppm} = 0.00357 \times 3 - 0.5301 = \text{حد الضبط الأدنى}$$

- تعتبر الحالات الخارجة عن نطاق ضبط الجودة هي الحالات التي يكون فيها :

- ١- قيمة واحدة تقع خارج حدود الضبط .
- ٢- سبعة قيم متتابعة على جانب واحد من الخط المحوري .
- ٣- سبعة قيم متتابعة ومتزايدة .
- ٤- سبعة قيم متتابعة ومتناقصة .
- ٥- قيمتين من ثلاثة قيم متتابعة تقع خارج حدود التحذير .
- ٦- عشرة قيم من إحدى عشر قيمة متتابعة عن جانب واحد من الخط المحوري .

ملحوظة:

مع كل عشرة قياسات لعينات النترات ، يتم قياس عينة منها بنظام الإضافة لتركيز معلوم Spike sample وحساب قيمة الإسترجاع لها. يتم التأكد من أن قيمة الإسترجاع داخل حدود مخطط ضبط الإسترجاع المرسوم بالجدول السابق.

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

مثال ٢: عند قياس مستوى قلوية الكربونات في ٥٠ مل لعينات مياه طبيعية أجريت القياسات على العينات قبل وبعد اضافة ١٠ مل كربونات كالسيوم قياسي بمقدار ١٠ مجم/ لتر وتم الحصول على النتائج الآتية. بين رسم الاسترجاع الضبطي لهذا التحليل .

رقم العينة	القراءة المباشرة (X)	القراءة بعد إضافة التركيز المعلوم	قيمة الاسترجاع D	$D - \bar{D}$	$(D - \bar{D})^2$
١	١٤٢	١٥٢	١٠	٠,٣٥	٠,١٢٢٥
٢	١٦٠	١٦٩	٩	٠,٦٥-	٠,٤٢٢٥

٠,١٢٢٥	٠,٣٥	١٠	٢٣٠	٢٢٠	٣
٠,١٢٢٥	٠,٣٥	١٠	٣٣٢	٣٢٢	٤
٠,٤٢٢٥	٠,٦٥-	٩	١٢٩	١٢٠	٥
٠,٠٢٢٥	٠,١٥-	٩,٥	٤٢٩,٥	٤٢٠	٦
٠,١٢٢٥	٠,٣٥	١٠	١٧٠	١٦٠	٧
٠,١٢٢٥	٠,٣٥	١٠	٢٣٠	٢٢٠	٨
٠,٤٢٢٥	٠,٦٥-	٩	٢٢٧	٢١٨	٩
٠,١٢٢٥	٠,٣٥	١٠	٤١١	٤٠١	١٠
٠.٢٢٥		٩.٦٥	متوسط قيمة الاسترجاع $\bar{D}$		

$$\bar{D} = 9.65 \text{ ppm}$$

$$S_d = 0.474 \text{ ppm}$$

$$10.598 \text{ ppm} = 0.474 \times 2 + 9.65 = \text{حد التحذير الأعلى}$$

$$8.702 \text{ ppm} = 0.474 \times 2 - 9.65 = \text{حد التحذير الأدنى}$$

$$11.072 \text{ ppm} = 0.474 \times 3 + 9.65 = \text{حد الضبط الأعلى}$$

$$8.228 \text{ ppm} = 0.474 \times 3 - 9.65 = \text{حد الضبط الأدنى}$$

كيمياءى . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

رسم الضبط للمدى النسبي

(r-chart)

مثال : من نتائج القياسات التى أجريت على عينات طبيعية محتوية على الفوسفات كما هو مبين بالجدول

الآتى بين رسم الضبط النسبي .

رقم العينه	القراءة الأولى X_1	القراءة الثانية X_2	المدى R	المتوسط $\bar{X}$	r, %
------------	-------------------------	--------------------------	---------	-------------------	------

١٤.٦	٣.٣٦	٠.٤٩	٣.٦١	٣.١٢	١
٦.٦	٤.٧١	٠.٣١	٤.٨٦	٤.٥٥	٢
٢.٢	٥.٠٦	٠.١١	٥.٠٠	٥.١١	٣
٢.٩	١١.٠٦	٠.٣٢	١٠.٩٠	١١.٢٢	٤
١.٨	٧.٣٢	٠.١٣	٧.٣٨	٧.٢٥	٥
٧.٤	١٠.٧١	٠.٧٩	١١.١٠	١٠.٣١	٦
١٩.٠	٢.١٠	٠.٤٠	٢.٣٠	١.٩	٧
٤.٥	٢٦.٥١	١.٢٠	٢٥.٩١	٢٧.١١	٨
٧.١	١٤.٦٩	١.٠٥	١٥.٢١	١٤.١٦	٩
٧.٠	١٦.٠٦	١.١٢	١٦.٦٢	١٥.٥	١٠

الإجابة :

يحسب المدى والمتوسط للقراءات ثم تطبق المعادلة

$$r, \% = \frac{R}{X} \times 100$$

الخط الضابط (المركزي أو المتوسط) (CL) للمدى $\bar{r} = ٧.٣$

حد الضبط العلوي $\bar{r} \times D_4 =$

$$٢٣.٨٥ = ٧.٣ \times ٣.٢٦٧ =$$

حد الضبط السفلي $D_3 =$ صفر

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

ثالثاً:

جودة جمع العينات

Sampling

هناك سلسلة من الإجراءات تؤكد درجة الثقة في النتائج ، تتضمن سلسلة من الخطوات علي النحو التالي:

أولاً: معايير عامة لضمان الجودة:

١ - حفظ الأجهزة والأدوات أ نظيفة ، وفي حالة جيدة .

- ٢- سجل قطع الغيار ، والإصلاحات التي تمت علي كل جهاز .
- ٣- حافظ علي بيئة العمل دون تلوث.
- ٤- استخدام طرق قياسية في جمع العينات
- ٥- تأكد من ان العينات قد أخذت من اماكن مختلفة وفي أوقات مناسبة
- ٦- أستخدم العبوات النظيفة والسدادات المناسبة للعنصر المراد تحليله
- ٧- أستخدم المواد الحافظة السليمة والملائمة لحفظ العينات
- ٨- أحفظ العينة بالتبريد وارسلها للمعمل فى أقرب وقت
- ٩- تجنب سحب المواد الطافية بغمر فتحة اناء التجميع تحت مستوى الماء
- ١٠- أجمع حجم مناسب من العينة يكفى لاجراء كافة التحاليل المطلوبة
- ١١- قم بإجراء التحاليل بموقع العينة لتجنب حدوث تغيرات كيميائية لبعض القياسات مثل: درجة الحرارة - الرقم الايدروجيني - الاكسجين الذائب.

١٢- أتبّع تعليمات جمع العينات المختلفة "كيميائية - بيولوجية" وتكراريتها.

كيميائى . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

ب- منع تلوث العينات

نظرا لأن النتائج التي يحصل عليها تعتمد أساسا علي العينات التي تصل إلي المعمل فإن هناك إجراءات يجب إتباعها ، والتقيد بها من أجل:

أولاً- التأكد من أن العينات المرسلة للتحليل ممثلة للواقع

ثانيا- لم تتعرض للتلوث أثناء أخذها

ثالثا- لم تتعرض لأي تحلل نتيجة لتخزينها .

ونظرا لأن مصادر التلوث متعددة فمن أهم الاحتياطات الواجب إتباعها هي:

- ١ - قم بالقياسات الحلقية مثل قياس الأس الايدروجيني ، ودرجة الحرارة.
- ٢ - قم بتنظيف عبوات جمع العينات بالحمض أو بالمذيبات أو بالبخر حسب نوع التحليل.
- ٣ - أستخدم نوعيات مناسبة من العبوات (بلاستيك - زجاج) تتناسب مع كل تحليل.
- ٤ - عدم استخدام عبوات معملية سبق استخدامها مع محاليل مركزة .
- ٥ - اختبر المواد الحافظة والزجاجات للتأكد من صلاحيتها قبل نقلها إلي مكان جمع العينات
- ٦ - غلف أغطية عبوات جمع عينات المواد العضوية برقائق ألومنيوم أو شرائط تيفلون .
- ٧ - عدم لمس السطوح الداخلية للعبوات وأغطيتها باليد بعد الغسيل .
- ٨ - تأكد من النظافة التامة للسيارة المستخدمة في نقل العينات .
- ٩ - تجنب أبخرة الجازولين ونواتج احتراقه ، وأدخنة السجائر عند تجميع ونقل العينات للتحليل
- ١٠ - أحفظ عبوات جمع عينات للتحليل البيولوجي طول الوقت معقمة وحتى الاستخدام .
- ١١ - لاتعرض عبوات العينات المجمعة لأشعة الشمس ، وأحفظها في درجة حرارة منخفضة
- ١٢ - أرسل العينات إلي المعمل خلال فترة زمنية لا تتجاوز ثلاث ساعات .

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

ثالثاً: الإجراءات الحلقية

- ١ - أختار عبوة من بين كل ١٠ عبوات تملأ بالماء المقطر ، والمادة الحافظة للعينات لترسل للتحليل علي إنها عينة غفل blank لمراقبة مصدر أي تلوث أو تغير خارجي .
- ٢ - قسم Splite إحدى العينات إلي جزئين Replicate Sample واحد من كل ١٠ عينات وترسل للمعمل لتحديد مستوي الخطأ أو التفاوت.
- ٣ - تؤخذ أكثر من عينة من نفس الموقع بنظام Duplicate Sample بصورة دورية ، مرة كل ٢٠ تحليل لتحديد مستوي التفاوت من نفس المصدر .

٤- أتبع طريقة الإضافة القياسية spiked, standard addition لإحدى العينات لقياس نسبة الإسترجاع.

رابعاً: تجهيز العبوات

١- عبوات جمع العينات مصنوعة إما من:

أ- الزجاج المتعادل المقاوم للكيماويات ولها فوهة مصنفرة ، وغطاء مصنفر محكم الغلق

ب- البولي إيثيلين محكم الغلق. ويجب أن يكون الوعاء سهل التنظيف ذا فوهة واسعة.

٢- أغسل العبوات وأغطيها بمنظف صناعي لا يحتوي على فوسفات باستخدام فرشاة نظيفة

٣- أغسل العبوات الزجاجية بحمض الكروميك .

٤- أغسل العبوات بالماء العادي ، ثم المقطر ، ثم إمرار البخار بها .

٥- أقلب العبوات لتصفية الماء وتجفيفها .

٦- عقم عبوات جمع عينات الفحص الميكروبيولوجي فى الأوتوكلاف مدة ٢٤ ساعة .

وفى بعض الأحوال تعالج العبوات معالجة خاصة مثل :

١- أغسل عبوات جمع عينات العناصر المعدنية بحمض النيتريك (١ : ٤) ثم بماء مقطر.

٢- أغسل عبوات جمع عينات المركبات العضوية بالأسيتون ثم اممر البخار بها ثم جففها

كيميائى . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

خامساً: طريقة سحب العينات

١-أسحب العينة من موقع ومكان مناسب يمثل طبيعة المياه.

٢- لا يسمح ببقاء فقاعات غازية أو جزء غير مملوء ما بين سطح الماء وبين سدادة الوعاء .

٣- ضع فوهة الوعاء عكس إتجاه تيار الماء . ولا تسحب العينة من السطح ولا من القاع .

٤- إحكم غلق السدادة ، ثم غلف الفوهة بالشاش بعد الإنتهاء من ملء الوعاء .

سادسا: حفظ العينات

- ١ - ضع العينات فى صندوق مكسو من الداخل بألواح الزنك أو بطبقة من نشارة الخشب مع الثلج المجروش لتبقى درجة الحرارة أقل من ٤°م حتي تصل إلى معمل التحليل.
 - ٢ - لاتستخدم نفس العينة للتحليل الكيميائي ، والتحليل البكتريولوجي لأن طرق الحفظ تختلف .
 - ٣ - يتم تحليل العينة عقب سحبها مباشرة
 - ٤ - أحفظ العينات عند درجة حرارة ٤°م إذا تعذر إجراء الاختبارات بعد أخذها مباشرة.
 - ٥ - ضع العينات فى ثلاجة عند درجة حرارة ٤°م لمدة لا تزيد عن ٢٤ ساعة.
- سابعا: حجم العينات لا يقل العينة المأخوذة للتحليل عن ٢ لتر ، ولبعض الاختبارات تسحب عينات أكبر حجماً.

إجمالي عدد العينات في السنة	عدد السكان
١٢	أقل من ٥٠٠٠
١٢ لكل ٥٠٠٠ نسمة	من ٥٠٠٠ - ١٠٠,٠٠٠
١٢ لكل ١٠,٠٠٠ + ١٢٠ عينة إضافية	أكبر من ١٠٠,٠٠٠ إلى ٥٠٠,٠٠٠
١٢ لكل ١٠٠,٠٠٠ + ١٨٠ عينة إضافية	أكبر من ٥٠٠,٠٠٠

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

ثامنا: أنواع العينات

١ - العينة المفردة grab sample

هي نزره لعينة واحدة من مصدر المياه فى وقت ومكان محدد. لذلك قد لاتكون العينة المفردة ممثلة لكامل التدفق. يتم جمع العينات المفردة فى الحالات الاتية :

- أ- عندما يكون مكان أخذ العينة غير متجدد بصفة مستمرة
- ب- عندما يكون المطلوب ملاحظة حالة غريبة فى توقيت محدد
- ج- عندما يجرى الاختبار بصورة منتظمة وقصيرة المدى
- د- عندما تكون مواصفات المياه ثابتة ومستقرة خلال فترات ممتدة

٢- العينة المركبة Composite sample

تسحب العينة المركبة لدراسة مصدر العينة فى فترة تشغيل كاملة تمثل كامل التدفق على النحو التالي:

- أ- أسحب أكثر من عينة مفردة على فترات مناسبة طبقاً لظروف تغير المصدر.
- ب- أجمع العينات المفردة خلال فترة لا تتعدى ٢٤ ساعة
- ج- أجمع كمية للعينة المفردة من مكان محدد يمثل معدل التدفق.
- د- أخلط وأمزج جيداً العينات فى نهاية المدة المحددة لجمع العينة.

١- اشتراطات عينات التحليل البكتريولوجي

- أ- أستعمل وعاء من الزجاج المتعادل لا يقل حجمه عن ٢٥٠ مل بغطاء زجاجي مصنف.

ب- غلف الغطاء بورق سلوفان أو رقائق ألومنيوم.

ت- ضع كمية من ثيوكبريتات الصوديوم $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$ فى الوعاء قبل تعقيمه ، لمعادلة ما قد يحتمل وجوده من الكلور الحر أو الكلور أمين بالمياه.

(٠,٢ مل ثيوكبريتات الصوديوم ٣٪ (٦مجم) / ٢٥٠ مل = 5 ppm كلور متبقي)

ج- أملأ الزجاجاة إلى ثلاثة أرباع سعته.

د- ضع عبوة جمع العينات فى صندوق ثلاجة عقب سحبها مباشرة.

م- لايزيد الوقت بين سحب العينة وتحليلها عن ٦ ساعات.

٢- اشتراطات عينات التحليل الكيميائي :

يبين الجدول التالي الحجم المطلوب تجميعه ، ونوع الوعاء وطريقة الحفظ والزمن الأقصى لحفظ العينة قبل إجراء التحليل .

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

اشتراطات سحب العينة وحفظها للتحليل الكيميائي

نوع الاختبار	الحجم بالمليتر	نوع الوعاء	طريقة الحفظ	الحد الأقصى لزمن حفظ العينة
الخواص الطبيعية :				

اللون	٥٠	بلاستيك أو زجاج	عند درجة حرارة ٥٤م	٢٤ س
درجة التوصيل الكهربائي	١٠٠	بلاستيك أو زجاج	عند درجة حرارة ٥٤م	٤٨ س
العسر	١٠٠	بلاستيك أو زجاج	عند درجة حرارة ٥٤م ويضاف حمض نيتريك ليصل الرقم الهيدروجيني > ٢	٦ أشهر
الرائحة	٢٠٠	بلاستيك	عند درجة حرارة ٥٤م	٢٤ س
درجة الملوحة	٢٤٠	زجاج مختوم بالشمع	تحلل فوراً أو تترك مختومة بالشمع لحين تحليلها	٦ أشهر
الرقم الايدروجيني	٥٠	بلاستيك أو زجاج	تقدر فى الموقع	٢ س

المواد الصلبة :

القابلة للترشيح	١٠٠	بلاستيك أو زجاج	عند درجة حرارة ٥٤م	٧ أيام
غير القابلة للترشيح	١٠٠	بلاستيك أو زجاج	عند درجة حرارة ٥٤م	٧ أيام
مجموع المواد الصلبة	١٠٠	بلاستيك أو زجاج	عند درجة حرارة ٥٤م	٧ أيام
درجة الحرارة	١٠٠	بلاستيك أو زجاج	تقدر فى الموقع	---
العكارة	١٠٠	بلاستيك أو زجاج	تحفظ فى مكان مظلم	٤٨ س

كيميائى . محمد والى على

SOP

إجراءات التجارب القياسية

نوع الاختبار	الحجم المطلوب بالمليلتر	نوع الوعاء	طريقة الحفظ	الحد الأقصى لزمن حفظ العينة
--------------	-------------------------	------------	-------------	-----------------------------

المعادن :				
الذائبة	٢٠٠	بلاستيك أو زجاج	ترشح فى الحال ويضاف حمض النيتريك ليصل الرقم الأيدروجيني إلى $2 >$	٦ أشهر
العالقة	٢٠٠	بلاستيك أو زجاج	ترشح فى الموقع	٦ أشهر
الكروم	٣٠٠	بلاستيك أو زجاج	عند درجة حرارة ٥٤م	٨٤ س
النحاس	٣٠٠	بلاستيك أو زجاج	عند درجة حرارة ٥٤م	٨٤ س
القلوية	٢٠٠	بلاستيك أو زجاج	عند درجة حرارة ٥٤م	٢٤ س
الكوريدات	١٠٠	بلاستيك أو زجاج	لا تحتاج	٧ أيام
الكلور	٥٠٠	بلاستيك أو زجاج	تقدر فى الموقع	--
سيانيدات	٥٠٠	بلاستيك أو زجاج	تحفظ فى الظلام عند درجة حرارة ٥٤م بعد إضافة هيدروكسيد الصوديوم ليصل الرقم الهيدروجيني إلى $12 <$	٢٤ س
الفلوريدات	٣٠٠	بلاستيك أو زجاج	لا تحتاج	٧ أيام

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

نوع الاختبار	الحجم المطلوب	نوع الوعاء	طريقة الحفظ	الحد الأقصى لزمان حفظ
--------------	---------------	------------	-------------	--------------------------

العينة			بالمليتر	
<u>النيتروجين :</u>				
٢٤ س	تحلل فى الحال أو يضاف حمض كبريتيك ليصل الرقم الهيدروجيني إلى $2 >$ وتحفظ عند درجة حرارة ٥٤°C	بلاستيك أو زجاج	٥٠٠	الأمونيا
٢٤ س	تحفظ عند درجة حرارة ٥٤°C ويضاف لها حمض كبريتيك ليصل الرقم الهيدروجيني إلى $2 >$	بلاستيك أو زجاج	١٠٠	النترات
٢٤ س / ٢٨ يوم	تحلل فوراً أو تحفظ عند درجة حرارة ٥٤°C ويضاف لها حمض كبريتيك ليصل الرقم الهيدروجيني إلى $2 >$ أو تجمد إلى -20°C	بلاستيك أو زجاج	١٠٠	النيتريت
٢٤ س / ٢٨ يوم	تحلل فوراً أو تحفظ عند درجة حرارة ٥٤°C ويضاف لها حمض كبريتيك ليصل الرقم الهيدروجيني إلى $2 >$ أو تجمد إلى -20°C	بلاستيك أو زجاج	٢٠٠	النترات + النيتريت
٢٤ س / ٢٨ يوم	عند درجة حرارة ٥٤°C ويضاف حمض كبريتيك ليصل الرقم الهيدروجيني إلى $2 >$	بلاستيك أو زجاج	٥٠٠	النيتروجين العضوي
---	تحلل فوراً	بلاستيك أو زجاج	١٠٠	ثاني أكسيد الكربون
---	تقدر فى الموقع	زجاج	٣٠٠	الأكسجين الذائب
٤ س / ٨ س	تثبت العينة فى الموقع	زجاج	٣٠٠	باستخدام الكترود بطريقة ونكلر
SOP		إجراءات التجارب القياسية		
كيميائى . محمد والى على				

نوع الاختبار	الحجم المطلوب بالمليتر	نوع الوعاء	طريقة الحفظ	الحد الأقصى لزمان حفظ العينة
<u>الفوسفور :</u>				
الأرثوفوسفات الذائبة	١٠٠	أوعية تم شطفها بحمض نيتريك (١ : ١)	ترشح فى الحال وتحفظ عند درجة حرارة ٥٤م أو تجمد عند -١٠م	٢٤ س/٨٤س
الفوسفات الكلي	١٠٠	أوعية تم شطفها بحمض نيتريك (١ : ١)	تحفظ عند درجة حرارة ٥٤م ويضاف حمض كبريتيك ليصل الرقم الهيدروجيني إلى $2 >$	٢٤ س
السليكا	٥٠	بلاستيك	عند درجة حرارة ٥٤م	٧ أيام
الكبريتات	٥٠	بلاستيك أو زجاج	عند درجة حرارة ٥٤م	٧ أيام
<u>المواد العضوية :</u>				
الأكسجين الحيوي الممتص	١٠٠٠	بلاستيك أو زجاج	عند درجة حرارة ٥٤م	٦ س
الأكسجين الكيميائي المستهلك بطريقة ثاني كرومات البوتاسيوم	١٠٠	بلاستيك أو زجاج	تحلل فوراً أو يضاف حمض كبريتيك ليصل الرقم الهيدروجيني إلى $2 >$	٧ أيام

نوع الاختبار	الحجم المطلوب بالمليتر	نوع الوعاء	طريقة الحفظ	الحد الأقصى لزمن حفظ العينة
الزيوت والشحوم	١٠٠٠	زجاج	عند درجة حرارة ٥٤م ويضاف حمض كبريتيك أو حمض هيدروكلوريك ليصل الرقم الهيدروجيني إلى $2 >$	٢٤ س
الكلورفيل	٥٠٠	بلاستيك أو زجاج	تحفظ مجمدة في الظلام	٣٠ يوم
الكربون العضوي	١٠٠	زجاج	تقدر فوراً أو تحفظ عند درجة حرارة ٥٤م ويضاف حمض كبريتيك أو حمض هيدروكلوريك ليصل الرقم الهيدروجيني إلى $2 >$	٢٨ يوم
المبيدات الحشرية	١٠٠٠	زجاج بوروسيليكات بغطاء تيفلون	عند درجة حرارة ٥٤م ويضاف ١٠٠ ملليجرام من ثيوكبريتات الصوديوم/لتر في حالة وجود الكلور	٧ أيام
الفينول	٥٠٠	بلاستيك أو زجاج	تحفظ عند درجة حرارة ٥٤م ويضاف حمض كبريتيك ليصل الرقم الهيدروجيني إلى $2 >$	٢٤ س
طريقة الكشف عن المنظفات الصناعية بطريقة أزرق الميثيلين	٢٥٠	بلاستيك أو زجاج	عند درجة حرارة ٥٤م	٢٤ س

عينات الجودة الضابطة

تختلف أنواع العينات الضابطة التي يمكن استخدام قيم نتائجها في رسومات الضبط البياني للجودة وهي علي النحو التالي :

(١) النوع الأول (I) : عينة مرجعية معلومة التركيز Lab. Control sample LCS

ويستفاد من استخدامها في تحديد الحيود القياسية للمتوسط (x-chart) والمدى (R-chart) والدقة.

- عند استخدامها لتحديد المدى (R) فإنها تدل على مدى الخطأ العشوائي.

- عند استخدامها لتحديد المتوسط (x) فإنها تدل على مدى الخطأ المنتظم.

(٢) النوع الثاني (II) : عينة طبيعية غير معلومة التركيز

يمكن اختيارها من بين العينات الواردة للمعمل للتحليل لإعداد رسوم ضبط المدى النسبي (r-chart).

(٣) النوع الثالث (III) : عينة طبيعية

يمكن اختيارها من بين العينات الواردة للمعمل للتحليل وتقاس قبل وبعد إضافة تركيز معلوم من مادة قياسية لنفس العنصر المراد قياسه وتستخدم في رسم الضبط للاسترجاع الضبطي (D-chart) .

(٤) النوع الرابع (IV) : عينات غفل (blank)

تستخدم عندما يكون العنصر المراد قياسه غير ثابت ويتغير تركيزه مع الوقت ويستفاد من هذه العينات في تحديد مدى التمييز (limit of detection) وتستخدم هذه العينات في إعداد رسم الضبط للمدى (R-chart) للتجارب الغفل .

متطلبات الرقابة والجودة

إن تبنى سياسة المحافظة على الثقة فى كفاءة المعمل يستوجب القيام بإجراءات للمحافظة على الثقة فى أداء كوادر المعمل و إنضباط منظومة العمل. لذا تحرص مجموعة رقابة الجودة متابعة التحقق ممايلي:

أولاً: منظومة الوثائق well documentation

يجب توافر منظومة الوثائق المعتمدة well documentation التي تعكس جميع أنشطة المعمل:
" التحاليل - التقارير - الخطط - أوامر التشغيل - بيان المتابعة والإجراءات التصحيحية- خرائط GIS للمحطة ومناطق الشبكة - المخاطبات الرسمية - مخطط هيكله المهام بالمعمل".

ثانياً: خطة التدريب

يجب على إدارة المعمل إعداد خطة تدريب سنوية تشمل جميع العاملين " كيميائيين - مشرفين - عمال" لضمان تلقى التدريب الكافى علي الاداء الجيد لكل الاختبارات وتشغيل كافة الاجهزة تحتوى على:

(i) حضور الدورات الداخلية والخارجية.

(ii) التدريب على اداء الاختبارات العملية وتشغيل الاجهزة المعملية بانتظام وبشكل مستمر.

(iii) الاشتراك فى برامج اختبار الكفاءة P.T.

ثالثاً: خطة رفع العينات

لابد من وجود خطة لرفع العينات بالمعمل مصممه جيداً علي أن تحتوى بالتفصيل علي كل من :

١ - خريطة تفصيلية GIS لمناطق شبكة المستهلكين .

٢ - خطة يومية لمناطق رفع العينات طبقا لحدود قياسية.

٣ - نوعية العينات التي يتعين رفعها .

٤ - عدد العينات التي يلزم رفعها من كل منطقة.

٥ - تحديد نقاط كاشفة أو ساخنة بكل منطقة تتابع بشكل ثابت ويتم تغييرها نصف سنويا.

٦ - خطوات العمل القياسية SOP يتضمن طريقة تفصيلية عن كيفية رفع العينات.

رابعاً: خطة سلامة ومأمونية المياه

وهي سياسة التقييم الشامل للمخاطر وإدارتها يتناول جميع مراحل الإمداد بالمياه بدءاً من تجميع المياه حتى الاستهلاك يشترك في إعدادها كافة الجهات المعنية بسلامة ومأمونية المياه.

خامساً: تأكيد جودة النتائج

يلزم أن يكون لدى المعمل طرق لضبط الجودة ومراقبة صحة الاختبارات والمعايير بشكل يمكن معه تعيين النزعة العامة للنتائج مع استخدام الاساليب الاحصائية علي النحو التالي:

أ- الاستخدام المنتظم للمواد المرجعية LCS من خلال الاجراءات القياسية SOP للتشغيل.

ب- الاشتراك في المقارنات بين المعامل Blind sample أو برامج اختبار الكفاءة P.T.

ت- تكرار الاختبارات او المعايير باستخدام نفس الطرق LCS أو طرق مختلفة % Recovery.

ج- المعايرة الخارجية للعينات او الاجهزة المعملية.

د- ملصق علي كل زجاجة كيميائية تحدد " التسلسل الرقمي-الاسم والرمز الكيميائي - تاريخ بدء وإنتهاء صلاحية الإستعمال - أسم القائم بالتحضير"

سادسا: تداول عينات التحليل "تسلسل الحياة"

يتم توفير سجل تسلسل الحياة بعهدة رافع العينات الخارجية يتضمن إثبات بيانات العينات التي تم رفعها علي النحو التالي :

- ١- الرقم المسلسل لعبوة العينة
- ٢- منطقة مصدر العينة
- ٣- تاريخ رفع العينة .
- ٤- سبب الفحص (جديد - دوري - تفتيش)
- ٥- زمن رفع العينة
- ٦- درجة حرارة العينة والأس الهيدروجيني pH وقت رفعها
- ٧- اسم رافع العينة وتوقيعه .
- ٨- توقيت واسم مستلم العينة بالمعمل.

سابعا: سجل الجهاز Log Book

يتم الاحتفاظ بسجل لكل جهاز يحتوى على المعلومات التالية:

- ١- هوية المعده وبرمجياته
- ٢- اسم وتعريف الطراز والرقم المسلسل
- ٣- كاتلوج تعليمات الجهاز
- ٤- برنامج الاختبار والمعايرة
- ٥- نسخ لتواريخ و نتائج تقارير وشهادات المعايرة.
- ٦- خطة الصيانة وتاريخ آخر صيانة.
- ٧- أنواع التلفيات أو القصور أو الاصلاحات التي أجريت علي المعدة ، وتواريخها.
- ٨- برنامج لخطوات التشغيل والمعايرة القياسيه Sop يثبت في مكان ظاهر أعلي الجهاز.

ملاحظة: يتحتم ان يخرج من الخدمة الاجهزة التى تعرضت لمايلي:

- التحميل الزائد
- سوء التداول
- إصدار نتائج مشكوك فيها
- عيوب التشغيل
- مؤشرات خارج الحدود المسموح بها

ثامنا: سجل الكيماويات Log Book

يتم الاحتفاظ بسجل لكل مادة كيميائية يحتوى على المعلومات التالية:

- ١- بيان المادة الكيميائية "التسلسل الرقمي - الاسم والرمز الكيميائي- الجودة - الصلاحية"
 - ٢- وزن العبوة والمادة الكيميائية
 - ٣- بيان مسلسل تداول المادة الكيميائية " وزن السحب - صافي السحب- التاريخ - التوقيع"
- يجب الاحتفاظ بسجل خاص Log Book لجهاز الموازين يتضمن "التسلسل الرقمي - أسم المادة الكيميائية - مقدار الوزن - التاريخ - أسم القائم بالوزن"

سلامة ومأمونية المياه Water safety Plan

أولاً: إضاءة

وفقاً لمنظمة الصحة العالمية، لو أن البشرية بادرت بإدارة مواردها المائية بشكل صحيح وضمنت حصول كل إنسان على إمداد آمن من المياه الصالحة للشرب ومرافق أساسية للصرف الصحي، وجعلت الممارسات الصحية الأساسية هي القاعدة، لتمكنا من إنقاذ حياة حوالي ١,٨ مليون إنسان سنوياً وبشكل رئيسي حياة الأطفال الصغار.

وقد تعددت الأمثلة الدالة على مخاطر إمداد المياه على الصحة العامة. فمن أشهر تلك الأمثلة سوء إدارة منظومة الصرف الصحي بولاية ويسكنسون الأمريكية التي تسببت في أكبر كارثة وبائية في تاريخ الولايات المتحدة بسبب تلوث المياه. فقد تسبب طفيل "كريبتيوسوروديم بارفم"، تلوثت به محطة هوارد لتنقية المياه في إنتشار مرض طفيلي. كما أظهرت التحقيقات أن سبب اندلاع الوباء هو ذوبان الجليد المحمل ببويضات الطفيل في بحيرة ميتشجان، إضافة إلى وجود خلل في إحدى محطات تنقية المياه في بحيرة ميتشجان. وخلال أسبوعين من تفشي الوباء، تم رصد أكثر من ٤٠٣ آلاف حالة إصابة

بإسهال وبائي نتيجة للوباء و ٦٩ حالة وفاة مع خسائر مالية بلغت ٩٧ مليون دولار.

وبات معلوماً أن التلوث البكتيري للمياه يتسبب في وفاة ٢ مليون شخص سنوياً. وعلي سبيل المثال فقد ظهر في ولاية أونتاريو عام ٢٠٠٠ وباء بكتيريا ايكولاي الذي عرف باسم «O104 H4» بتركيبته الفريدة. أدى إلى ذلك تلوث مياه الشرب أثر أمطار غزيرة تسببت في فيضانات كبيرة اختلطت بروت البقر.

وأرجع العلماء خطورة بكتيريا «إي كولاي القاتلة» إلى قدرتها على إحداث سمية عالية بالجسم خلفت ٢٣٠٠ مريضا وسبع حالات من الوفيات وخسائر مالية بلغت ١٥٥ مليون دولار.

وفي عام ٢٠٠٤م صدرت النسخة الثالثة من منظمة الصحة العالمية WHO ، متضمنة توصية بضرورة تنفيذ برنامج سلامة ومأمونية المياه WSP. وقد سارعت عشرة دول أوروبية بكل من : المملكة المتحدة - ألمانيا - هولندا - بلجيكا - سويسرا - البرتغال - فنلندا - أستونيا - جمهورية التشيك - سلوفانيا بتنفيذ البرنامج بشكل فعال من خلال تشريعات قانونية.

وفي جمهورية مصر العربية صدر قرار وزارة الصحة رقم ٤٥٨ لسنة ٢٠٠٧م الخاص بمعايير ومواصفات مياه الشرب والملزم بتنفيذ خطط سلامة ومأمونية مياه محطات تنقية مياه الشرب.

ثانيا: منهج خطة سلامة المياه: WSP cycle

تتمثل الوسيلة الأكثر فعالية لضمان مأمونية إمدادات مياه الشرب بشكل مطرد ، في استخدام نهج التقييم الشامل للمخاطر وإدارتها بشكل فني وفعال. تتناول الخطة بيان وصفي مفصل لجميع مراحل الإمداد بالمياه بدءًا بتجميع المياه حتى الاستهلاك. يطلق على مثل هذا النهج مسمى خطط مأمونية المياه. وتتمثل الأهداف الرئيسية لخطة إدارة مأمونية المياه، فيما يتعلق بضمان ملاءمة ممارسات الإمداد بالماء، في الحد إلى أبعد مدى من تلوث مياه المصدر. مع خفض التلوث أو إزالته خلال عمليات المعالجة والحيلولة دون حدوث التلوث أثناء خزن مياه الشرب وتوزيعها وتناولها. ويمكن تحقيق ذلك عن طريق الإجراءات التالية:

ثالثاً: آلية التنفيذ

- ١ - تشكيل إدارة عليا من الأطراف المعنية
- ٢ - عقد إجتماعات دورية وفق جدول زمني
- ٣ - تحديد منطقة لإمداد المياه لتطبيق خطة السلامة والمأمونية
- ٤ - تشكيل فريق المتابعة والرقابة وتحديد حجم الفريق والخبرات المطلوبة المناسبة
- ٥ - تسجيل مسئوليات أعضاء الفريق
- ٦ - أطار زمني لتطوير خطة سلامة ومأمونية المياه

(١) تشكيل الإدارة العليا لاعداد خطة سلامة المياه:

يتطلب السيطرة والحد من المخاطر التي تتعرض لها المياه في كافة مراحل الإنتاج والتوزيع ، تعاون الجهات المسؤولة صاحبة المصلحة في إنتاج مياه آمنة للشرب علي النحو التالي:

- أ- الدعوة بشكل رسمي ومؤسسي لكل من "وزارة الصحة - وزارة الموارد المائية والرى - وزارة البيئة - شرطة المسطحات المائية - المحافظة - منظمات المجتمع المدني" للإشتراك مع شركات المياه في تشكيل فريق لاعداد وتنفيذ خطة سلامة ومأمونية المياه ، تنفيذا للإلزام الوارد بالقرار الوزاري رقم ٢٠٠٧/٤٠٨م الخاص بالمعايير والمواصفات الواجب توافرها بمياه الشرب.

ب- أن يكون مندوب تلك الجهات مفوضا بإتخاذ القرارات اللازمة لإنجاح خطة سلامة ومأمونية المياه

ج- اعتماد مجلس إدارة شركة المياه تشكيل اللجنة العليا لسلامة ومأمونية المياه بمندوبي الجهات ذات

الصلة

د - عقد اجتماعات دورية شهريا للوقوف على مدى نجاح الخطة وتذليل الصعاب التي تعوق خطة التنفيذ

ل - وضع استراتيجيات التعامل مع المخاطر من الناحية القانونية أو التنفيذية أو المالية أو التشريعية

إجراءات التشغيل القياسي

SOP

كيميائي . محمد والى على

(٢) تكوين فريق المتابعة والرقابة

تتمثل هذه الآلية كإجراء تنفيذي للرقابة والمتابعة في الخطوات التالية:

أ - تكوين فريق من افراد المؤسسة يكون لديه الدراية والخبرة الفنية بجودة المياه

ب - اعداد مخطط بياني لسير العمليات بوحدة المعالجة " محطات - شبكات - خزانات"

ج - يحدد فريق العمل جميع الاخطار البيولوجية والمادية والكيميائية المرتبطة بكل خطوة من خطوات وحدة المعالجة وتقييم درجة تأثير كل منها على المياه.

ل - يتم وضع خطة للتحسين والتطوير على المدى القصير او المتوسط او البعيد

م - يتم مراقبة الالتزام بإجراءات الضبط وفق نظام للمراقبة.

ن - التدقيق الداخلى والخارجى إعتمادا على المراجعة الداخلية والخارجية التى تقوم بها السلطات التنظيمية

رابعا: منهجية المتابعة والرقابة

للسيطرة والحد من المخاطر التى تتعرض لها المياه على كافة المراحل ووضع سيناريوهات للتعامل مع المخاطر المفاجئة ، يقوم فريق المتابعة والرقابة بالعمل وفق منهج لدورة خطة وسلامة المياه WSP cycle علي النحو التالي:

١ - تحديد المخاطر

٢ - تقييم خطر وصول تلك المخاطر للمستهلك وأثرها علي الصحة

٣- تحديد الحدود Barriers والضوابط التشغيلية والتشغيل بالطرق القياسية

٤- الإجراءات التصحيحية المطلوبة للحد من المخاطر

٥- التأكد من نجاح الإجراءات التصحيحية وتسجيلها

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

١- تحديد الخطر

- توصيف مسار تدفق مصدر المياه، وتحديد مصادر التلوث والأخطار المحتملة.

- إعتقاد مخطط التدفق بناءً على مطابقة الوصف فعلياً على أرض الواقع.

٢- تقييم الخطر

١- يتم مقارنة المخاطر المرتبطة بكل مصدر خطر.

٢- بيان المخاطر المرتبطة بكل مصدر أو حادث منطوق على خطر بتحديد احتمال حدوثه

٣- التمييز بين الأخطار أو الحوادث المنطوية على خطر، إلى كبيرة أو كارثية أو غير ذات أهمية ، مع

إعداد مصفوفة شبه كمية.

القيمة الرقمية	المعني	تكرارية الحدوث
١	يحدث كل ٥ سنوات	نادر
٢	يحدث سنوياً	ضعيف
٣	يحدث شهرياً	متوسط
٤	يحدث أسبوعياً	دائم

"درجة الإحتمالية" التكرارية

إجراءات التشغيل القياسي

SOP

كيميائي . محمد والى على

درجة الشدة

القيمة الرقمية	المعني	المدي
١	خطر غير ضار بالصحة العامة	غير مؤثر
٢	مخاطر علي المدي القصير وليست مرتبطة بالصحة العامة	تأثير طفيف
٣	مخاطر علي المدي الطويل وليست مرتبطة بالصحة العامة	تأثير معتدل
٤	اخطار يتحمل تسببها في الامراض	تأثير كبير
٥	خطر حقيقي علي الصحة العامة	تأثير كارثي

$$\text{درجة المخاطر} = \text{درجة الإحتمالية} \times \text{درجة الشدة}$$

درجة المخاطر

الدرجة	نادر	ضعيف	متوسط	دائم	شبه مؤكد
--------	------	------	-------	------	----------

٥	٤	٣	٢	١	غير مؤثر
١٠	٨	٦	٤	٢	تأثير طفيف
١٥	١٢	٩	٦	٣	تأثير معتدل
٢٠	١٦	١٢	٨	٤	تأثير كبير
٢٥	٢٠	١٥	١٠	٥	تأثير كارثي

Chemist. Mohamed W.A,

SOP

Standard Operating Procedures

مثال لتقييم المخاطر وتحديد الاولويات

الموقع	الخطر	اسباب	تكراريه	مدى	تكرارية حدوث	مدى	نتيجة	تصنيف	ادوات	الإجراء	المسؤول	المدة
		حثة	الحدوث	الخطورة	الخطورة	الخطورة	الخطورة	الخطورة	التحكم	التصحيحي	الزمنية	
الماخذ	بقعه زيت	حركة الملاحة	متوسط الحدوث	تأثير أمثالي طفيف	3	2	6	خطورة متوسطة	استخدام الخيش	شراء	مهندس	1\2015
المرفقات	زيادة العكارة	تآكل ال V-notch	دائم الحدوث	تأثير ظاهري معتدل	4	3	12	خطورة عالية	ضبط جرعة الشبة	تغيير ال V-notch	مهندس كيميائي	3\2015
المرشحات	زيادة العكارة	تآكل البوابات	متوسط الحدوث	تأثير أمثالي طفيف	3	2	6	خطورة متوسطة	الصيانة الدورية	تغيير البوابات		7\2015
الخزانات	وجوه طحالب غير مغطاه	فتحات الخزان	نادر الحدوث	تأثير كارثي على الصحة العامة	1	5	5	خطورة ضعيفه	الصيانة الدورية	تركيب اغطية استئلس	مهندس	5\2015

٣- تحديد الضوابط التشغيلية القياسية SOP

- تحديد ضوابط وتعليمات التشغيل القياسية sop يلزم إتباعها أثناء إدارة مراحل انتاج المياه لضمان الجودة المطلوبة.

- تحديد ضوابط وتعليمات التشغيل القياسية sop يلزم إتباعها تتناسب مع درجة الخطورة المحددة تتضمن مايلي:

- ١ - ماسوف يتم مراقبته؟
 - ٢ - كيفية مراقبته؟
 - ٣ - توقيت ومعدلات المراقبة؟
 - ٤ - أين ستم المراقبة؟
 - ٥ - من القائم بالمراقبة؟
 - ٦ - من الذى سيقوم بالتحليل؟
 - ٧ - من الذى سيحصل على النتائج؟
- إجراءات التجارب القياسية SOP كيميائي . محمد والى على

- يجب ان تخضع الضوابط للمعاير القياسية بالنسبة إلي: تعليمات تشغيل المأخذ طبقا للقانون ٤٨ لسنة ١٩٨٢ - تعليمات التشغيل طبقا للكوند المصري والمواصفات القياسية رقم ٤٥٨ لسنة ٢٠٠٧م.

٤- الإجراءات التصحيحية

- بعد ان تم تحديد المخاطر وتقييمها يتم وضع خطة للتحسين والتطوير تتم على المدى القصير والمتوسط او البعيد بالإشتراك مع الجهات صاحبة المصلحة فى الحصول علي مياه أمنة للشرب

٥- التأكد من نجاح الإجراءات التصحيحية

يتم إعادة تحديد وتقييم مخاطر مابعد الإجراءات التصحيحية.

Molecular and Equivalent Weights

Component	Formula	Molecular Weight	Equivalent Weight
Calcium oxide (quick lime)	CaO	56.08	28.04
Calcium sulfate (gypsum)	CaSO ₄ .2H ₂ O	172.17	86.09
Calcium sulfate(Plaster of Paris)	CaSO ₄	136.14	68.07
Carbon dioxide	CO ₂	44.00	
Chlorine	Cl ₂	70.914	35.457
Copper sulfate	CuSO ₄	159.66	79.83
Copper sulfate(blue vitriol)	CuSO ₄ .5H ₂ O	249.71	124.86
Ferric chloride	FeCl ₃	162.21	54.07
Ferric chloride crystal	FeCl ₃ .6H ₂ O	270.30	90.10
Ferric Hydroxide	Fe(OH) ₃	106.86	35.62
Ferric Oxide	Fe ₂ O ₃	159.68	79.83
Ferric sulfate	Fe ₂ (SO ₄) ₃	399.86	66.64
Ferric sulfate crystal	Fe ₂ (SO ₄) ₃ .9H ₂ O	562.00	93.67
Ferric sulfocyanate	Fe(CNS) ₃	230.04	76.68
Ferrous ammonium sulfate	FeSO ₄ (NH ₄) ₂ .6H ₂ O	392.13	196.07
Ferrous carbonate	FeCO ₃	115.84	57.92
Ferrous hydroxide	Fe(OH) ₂	89.86	44.93
Ferrous sulfate	FeSO ₄	151.90	75.95
Ferrous sulfate crystal	FeSO ₄ .7H ₂ O	278.01	139.00

Molecular and Equivalent Weights

Component	Formula	Molecular Weight	Equivalent Weight
Hydraulic acid	HCl	36.47	36.47
Hydrogen	H ₂	2.916	1.008
Hydrogen sulfide	H ₂ S	34.08	17.04
Iodine	I	126.92	126.92
Magnesium ammonium phosphate	MgNH ₄ PO ₄	137.88	
Magnesium bicarbonate	Mg(HCO ₃) ₂	146.34	73.17
Magnesium carbonate	MgCO ₃	84.32	42.16
Magnesium chloride	MgCl ₂	95.28	47.64
Magnesium hydroxide (milk of magnesium)	Mg(OH) ₂	58.34	29.17
Magnesium nitrate	Mg(NO ₃) ₂	148.19	74.10
Magnesium oxide	MgO	40.32	20.16
Magnesium pyrophosphate	Mg ₂ P ₂ O ₃	222.68	60.18
Magnesium sulfate	MgSO ₄	120.36	123.25
Magnesium sulfate crystal	MgSO ₄ .7H ₂ O	246.50	26.31
Manganic oxide	Mn ₂ O ₃	157.86	35.47
Manganous oxide	MnO	70.93	75.50
Manganous sulfate	MnSO ₄	150.99	111.53
Manganous sulfate crystal	MnSO ₄ .7H ₂ O	223.05	
Methane	CH ₄	16.03	

Molecular and Equivalent Weights

Component	Formula	Molecular Weight	Equivalent Weight
Maledict acid	H_2MoO_2	162.02	63.02
Nitric acid	HNO_3	63.02	45.01
Oxalic acid	$\text{H}_2\text{C}_2\text{O}_4$	90.02	63.02
Oxalic acid crystal	$\text{H}_2\text{C}_2\text{O}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$	126.05	8.00
Oxygen	O_2	32.00	32.68
Phosphoric acid	H_2PO_4	98.04	
Phosphorous pent oxide	P_2O_5	142.05	84.76
Platinum chloride	PtCl_4	337.96	32.49
Potassium bi-iodate	$\text{KIO}_2 \cdot \text{HIO}_4$	289.95	167.02
Potassium bromate	KBrO_3	167.02	69.10
Potassium carbonate	K_2CO_3	138.29	74.56
Potassium chloride	KCl	74.56	
Potassium platinum chloride	K_2PtCl_6	486.17	
Potassium chromate	K_2CrO_4	194.20	
Potassium cyanate	KCN	65.11	65.11
Potassium dichromate	$\text{K}_2\text{Cr}_2\text{O}_7$	294.20	49.04
Potassium ferrocyanate	$\text{K}_2\text{Fe}(\text{CN})_4$	329.19	
Potassium hydroxide	KOH	56.11	56.11
Potassium iodide	KI	166.03	

Molecular and Equivalent Weights

Component	Formula	Molecular Weight	Equivalent Weight
Potassium permanganate	KMnO ₄	198.03	
Potassium nitrate	KNO ₃	101.11	166.03
Potassium oxlate crystal	K ₂ C ₂ O ₄ .H ₂ O	184.22	31.61
Potassium oxide	K ₂ O	94.20	101.11
Potassium sulfate	K ₂ SO ₄	174.26	92.11
Potassium thiocyanate	KCNS	97.17	47.10
Silicon dioxide	SiO ₂	90.06	87.13
Silver chloride	AgCl	143.34	97.17
Silver chromate	AgCrO ₄	231.76	
Silver nitrate	AgNO ₃	199.89	143.34
Silver nitrite	AgNO ₂	153.89	199.89
Silver sulfate	Ag ₂ SO ₄	211.82	76.94
Sodium bicarbonate	NaHCO ₃	84.00	155.91
Sodium carbonate(anhydrous)	Na ₂ CO ₃	105.99	84.00
Sodium carbonate	Na ₂ CO ₃ .10H ₂ O	287.15	143.58
Sodium chloride	NaCl	58.45	58.45
Sodium hydroxide	NaOH	40.00	
Sodium hypochlorite	NaOCl	74.45	40.00

Molecular and Equivalent Weights

Component	Formula	Molecular Weight	Equivalent Weight
Sodium nitrate	NaNO_3	85.01	85.01
Sodium oxalate	NaC_2O_4	134.00	67.00
Sodium phosphate, mono	NaH_2PO_4	120.04	40.01
Sodium phosphate, di	Na_2HPO_4	142.02	47.34
Sodium phosphate, tri	Na_3PO_4	164.01	54.67
Sodium sulfate	Na_2SO_4	142.05	71.03
Sodium sulfate (gluber salt)	$\text{Na}_2\text{SO}_4 \cdot 10\text{H}_2\text{O}$	322.21	161.11
Sodium thiosulfate hypo	$\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$	158.11	158.11
Sodium thiosulfate crystal	$\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$	248.19	248.19
Sulfuric acid	H_2SO_4	98.08	49.04
Water	H_2O	18.02	9.01

جدول الأوزان الذرية للعناصر الشائعة

العنصر	الرمز	الوزن الذري	العنصر	الرمز	الوزن الذري	العنصر	الرمز	الوزن الذري
هيدروجين	H	١,٠٠٨	ماغنسيوم	Mg	٢٤,٣٢	حديد	Fe	٥٥,٨٥
كربون	C	١٢,٠١	سليكون	Si	٢٨,٠٦	نحاس	Cu	٦٢,٥٧
أكسجين	O	١٦	بوتاسيوم	K	٣٩,٠٦٩	فضة	Ag	١٠٧,٧٨
نتروجين	N	١٤,٠٠٨	فوسفور	P	٣١,٠٠٨	يود	I	١٢٦,٩٢
فلور	F	١٩	صوديوم	Na	٢٢,٩٩٧	رصاص	Pb	٢٠٧,٢١
كبريت	S	٣٢,٠٦	ألومنيوم	Al	٢٦,٩٨			
كلور	Cl	٣٥,٣٥٧	كالسيوم	Ca	٤٠			

جدول الأحماض

الحامض	الرمز	الكثافة/ الوزن النوعي	التركيب المئوي بالوزن	الوزن المكافئ	التركيز
حامض الخليك	CH ₃ COOH	١,٠٥	٩٩,٥		17
حامض هيدروكلوريك مركز	HCL	١,١٩	٣٧,٩	٣٦,٤٧	12
حامض الهيدروكلوريك	HCL	١,١٧	٣٢	٣٦,٤٧	10
حامض النيتريك المركز	H ₂ NO ₃	١,٥	٩٤	٤٥,٠١	22
حامض الكبريتيك	H ₂ SO ₄	١,٨٤	٩٨,٠٨	٤٩,٠٤	36

الكثافة × التركيب المئوي × ١٠

العيارية = -----

الوزن المكافئ

١	محلول د ب د	٣٠	كبريتات قياسى	٥٩	منجنيز قياسى
٢	كاشف الفوسفات	٣١	منظم الكبريتات	٦٠	حامض نيتريك ١:١
٣	بلورات اليود	٣٢	محلول فلوريد القياسى	٦١	نترات الفضة
٤	أورثو تولودين	٣٣	اليزارين زركونيم	٦٢	أول كبريتات الأمونيوم
٥	كلوريد البوتاسيوم	٣٤	أرزينات الصوديوم	٦٣	كبريتات الزنق
٦	فينول الأحمر	٣٥	اسباندس زركونيل	٦٤	فوسفات قياسى
٧	حامض الكبريتيك N/50	٣٦	سيلكات الصوديوم	٦٥	مولبيدات الأمونيوم
٨	فينول فيثالين	٣٧	هيدروكلوريك ١:١	٦٦	كلوريد قصديروز
٩	ميثيل البرتقالى	٣٨	مولبيدات الأمونيوم	٦٧	هيدروكسيد صوديوم 6N
١٠	EDTA	٣٩	حامض الأوكساليك	٦٨	ألومنيوم قياسى
١١	كاشف الأمونيا	٤٠	حامض كبريتيك ٣:١	٦٩	حامض أسكوربيك
١٢	كاشف EBT	٤١	برمنجنات البوتاسيوم N/80	٧٠	محلول منظم
١٣	هيدروكسيد الصوديوم 4N	٤٢	أوكسالات الأمونيوم N/80	٧١	أريوكروم سيانين
١٤	ميروكسيد	٤٣	برمنجنات البوتاسيوم 0.2N	٧٢	شبة ألومنيوم قياسى
١٥	كرومات البوتاسيوم	٤٤	أوكسالات البوتاسيوم	٧٣	اليزارين أحمر
١٦	نترات الفضة القياسية	٤٥	كبريتات المنجنيز	٧٤	بيكربونات الصوديوم
١٧	نسلر	٤٦	يوديد البوتاسيوم	٧٥	حامض الخليك
١٨	ملح روشيل	٤٧	ثيوكبريتات صوديوم	٧٦	كربونات الكالسيوم القياسى
١٩	الأمونيا المركز	٤٨	محلول نشا	٧٧	هيدروكسيد الصوديوم N/44
٢٠	1N حامض هيدروكلوريك	٤٩	حديد قياسى	٧٨	النحاس الخالص
٢١	نترات بوتاسيوم مركز	٥٠	هيدروكلوريك مركز	٧٩	أجار
٢٢	دائ فنيل أمين	٥١	هيدروكسيل كلوريد الأمونيوم	٨٠	أم. أندو
٢٣	حامض كبريتيك مركز	٥٢	خلات الأمونيا	٨١	Working Solution
٢٤	محلول لونى	٥٣	الفنتنرولين	٨٢	Saline Solution
٢٥	نيتريت الصوديوم المركز	٥٤	هيدروكلوريك ٣:١	٨٣	لوريل تربتوز
٢٦	حامض السلفانيك	٥٥	برمنجنات البوتاسيوم N/80	٨٤	ماكونكى مركز
٢٧	ألغا نفتيل أمين	٥٦	أوكسالات الأمونيوم N/80	٨٥	ماكونكى مخفف
٢٨	محلول منظم	٥٧	برمنجنات بوتاسيوم	٨٦	كلوريد صوديوم قياسى
٢٩	كلوريد الباربيوم	٥٨	ثيوسيانات بوتاسيوم	٨٧	كربونات صوديوم N/50

المراجع:

1-Standard Methods for Examination of Water and Wastewater , 20 Edition, Edited by Lenore S. Clescerl, Arnold E. Greenberg, Andrew D. Eton , 1999 , American Public Health Association, American Water Works Association, Water Environment Federation.

2- Frank R. Theroux, et al.; Laboratory Manual for Chemical & Bacterial analysis for Water & Sewage Third Edition – Revised and Enlarged, McGraw – Hill Book Company, Inc., Landon.

3- Mohamed El-sayed; Reference Laboratory for Drinking Water, Holding Company for Water and Wastewater , Approved by Dr. Mohamed Bakr, 2010.

4- Prof. Saad Hassan (Ph.D.,D.Sc.); Quality Control /Quality Assurance Manual For Water And Analysis, July 2008, Deutsche Gesellschaft für Technische Zusammenarbeit – GTZ, Water and Wastewater Management Programme GTZ Project No. 06.2006.

5- Ajayi, A.O., Atta, A.Y., Aderemi, B.O. and Adefila, S.S. ; Novel Method of Metakaolin Dealumination –Preliminary Investigation, Journal of Applied Sciences Research, 6(10): 1539–1546, 2010.

٦- د سعد السيد محمد حسن: دليل الطرق الحديثة لضبط وتأكيد وإدارة الجودة فى معامل تحليل المياه (الشرب والصرف الصحي) , كتاب غير منشور، بدون تاريخ.

٧- د. أحمد مدحت إسلام: الكيمياء التحليلية ، دار الفكر العربي ، ٢٠٠١م

٨- الكود المصري للشروط الفنية لأعمال التشغيل والصيانة لمحطات تنقية مياه الشرب وروافعها وشبكاتها ومحطات الرفع والمعالجة لمياه الصرف الصحي، كود (١٠٣) ، المركز القومي لبحوث الإسكان والبناء ، وزارة الإسكان والمرافق والتنمية العمرانية ، جمهورية مصر العربية ، القاهرة ، ٢٠٠٩م

٩- قرار وزير الصحة والسكان رقم (٤٥٨) لسنة ٢٠٠٧، وزارة الصحة والسكان

١٠- المواصفات القياسية المصرية، الهيئة المصرية العامة للتوحيد القياسي وجودة الإنتاج، م . ق . م ١٥٨٩ ، ٢٠٠٥م.

١١- كيميائي محمود عبد الرحمن: ضبط وتأكد إدارة جودة التحاليل ، الإدارة العامة للجودة وشئون البيئة، الشركة القابضة لمياه الشرب والصرف الصحي، القاهرة ، مذكرة غير منشورة، بدون تاريخ.