

برنامج المسار الوظيفي للعاملين بقطاع مياه الشرب والصرف الصحي

دليل المتدرب البرنامج التدريبي مهندس صيانة كهرباء – الدرجة ستة شهور البرنامج التدريبي مانواع الصيانات



تم اعداد المادة بواسطة الشركة القابضة لمياه الشرب والصرف الصحي قطاع تنمية الموارد البشرية _ الادارة العامة لتخطيط المسار الوظيفي 2015-7-10

المحتويات

۲	أنواع الصيانات
۲	١. مقدمة
۲	٢. أهمية الصيانة:
٣	٣. أنواع الصيانة
٣	أولا الصيانة المخططة:
٣	١. الصيانة الوقائية
٥	٢. الصيانة التوقعية (مثال باستخدام أجهزة قياس وتحليل الاهتزازات):
٦	٣. الصيانة التصحيحية:
٦	نتائج عدم إجراء الصيانة المخططة:
٧	ثانيا الصيانة الغير مخططة:
٧	عناصر إنشاء نظام صيانة
٧	١. الخطة
٨	٢. الافراد:
٨	٣. قطع الغيار:
٨	٤. السجلات:
٨	القواعد المتبعة لتخطيط الصيانة:
٩	كيفية إعداد خطط الصيانة اليدوية
١.	أمر شغل وتقرير
11	قوائم المراجعة والفحص
17	البرنامج الشهري للصيانة (ومنه البرنامج الأسبوعي):
1 \	الصيانة المبرمجة باستخدام الحاسب الآلي:
1 \	تكويد المعدات:
79	التقارير المستخرجة من البرنامج:

أنواع الصيانات

١. مقدمة

تختلف أهمية الاحتياج للصيانة تبعاً لحجم المنشأة وتصميمها ونوعية عملها أو المهام المكلفة بها ومكانها والبيئة المحيطة بها والموارد المتاحة لها من التكنولوجيا والخامات والعمالة... إلخ. وكافة الموارد المالية والإدارية، كذلك فإن الأمر يختلف مع المنشأة التي تعمل على مدار ٢٤ ساعة وسبعة أيام أسبوعياً عن المنشأة التي لا تعمل طوال اليوم ولها يوم أو يومين راحة في الأسبوع. إن الإنتاجية والربحية المطلوبة من المنشأة تعتمد على قدرة المعدات على العمل بكفاءة عالية وأمان عالى تبعاً لتعليمات الأمن والصحة المهنية عند الطلب للتأكد من استمرارية العمل يجب وجود احتياطي للمعدات بحيث يتم دخوله في الخدمة فور خروج المعدة الرئيسية من الخدمة لأى سبب وبنفس الكفاءة ولكن هذا الحل لا يصلح مع المعدات الكبيرة لارتفاع ثمنها مما كان له أكبر الأثر في الاهتمام بالصيانة على اختلاف أنواعها وخاصة تلك التي تعتبر أساسية في تشغيل المنشأة أو المحطة.

٢. أهمية الصيانة:

تقوم الدول بوضع مشروعاتها الحيوية والتي تسمى بالبنية الأساسية في خططها ليرتكز عليها النظام الاقتصادي لها ويضمن تقدمه حيث أن هذه المشروعات وغيرها يتكلف إنشاؤها أموالا ضخمة من ميزانيتها لتقوم بالعمل لفترات طويلة وقد يستمر تنفيذها على مراحل بغرض زيادة طاقتها أثناء تشغيلها

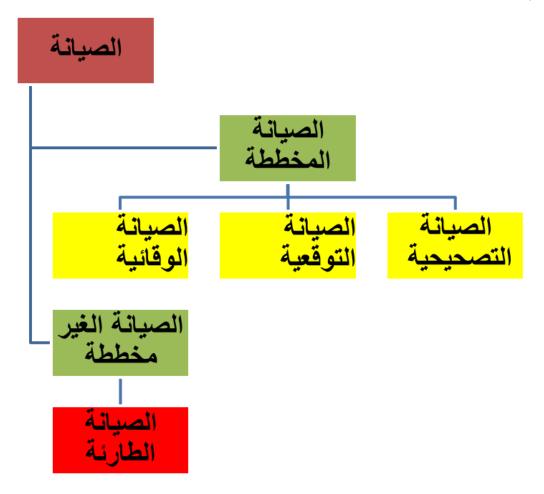
ولضمان تشغيل هذه المشروعات ومنها محطات تتقية مياه الشرب وعمليات الصرف الصحي وشبكات المواسير الخاصة بكل منها وخزانات المياه العالية والآبار الارتوازية فإن العنصر الأساسي لهذا الضمان هو الصيانة السليمة المبرمجة حسب الأصول الفنية وتعليمات الشركة الصانعة لها.

والصيانة بأنواعها المختلفة حسب درجاتها تحافظ أولا على سلامة الوحدات طوال فترة تشغيلها بالإضافة إلى عدم تعطيلها الأمر الذي يحافظ على مستوى الإنتاج فضلا عن قلة قطع الغيار المستخدمة والمواد أو المهمات الأخرى المتنوعة وهذا بالفعل يؤدي إلى خفض تكاليف التشغيل وبالتالي انخفاض تكلفة المشروع على مدى تشغيله الطويل

ولا يقصد بالصيانة صيانة الأعمال الميكانيكية والكهربائية مثل الطلمبات ومحركات الديزل والمحولات الكهربائية فقط ولكن يقصد أيضا صيانة المنشآت المعدنية والمدنية والتي تشمل أحواض الترسيب والترويق والمرشحات وجميع مكونات محطة تنقية مياه الشرب وأيضا أحواض الترسيب ومحطات الطلمبات واحواض التهوية وفصل الرمال والتخمير والتركيز للحمأة إلى غير ذلك من المنشآت في عمليات معالجة المياه والصرف الصحى.

ويجدر بنا أن نوضح هنا أن الصيانة الغير سليمة تؤدي في النهاية إلى قصر العمر الافتراضي للمعدات وزيادة تكاليف الصيانة بزيادة قطع الغيار واحلال وحدات جديدة بدلا من التالفة مما يزيد من تكاليف تشغيل المشروع ويصبح المشروع بعد ذلك غير اقتصادى.

٣. أنواع الصيانة



أولا الصيانة المخططة:

١. الصيانة الوقائية

يتبين لنا من أول وهلة من معنى العنوان أن المطلوب الوقاية من خطر قد يحدث بالمعدة إذا لم نطبق مثل هذه الصيانة. فمثلا لا يمكن أن نرى معده تستمر في أداء وظيفتها بدون وجود خدمة تؤدي لها يوميا واسبوعيا وشهريا وعلى مدار السنة حتى تستطيع أداء هذه الوظيفة فإذا كانت هذه المعدة تحتوي على أجزاء دواره فإنه من الضروري أن تحتاج هذه المعدات إلى نوع من الشحومات أو الزيوت حسب تعليمات المصنع وتحتاج إلى نوع من الحلقات الحاكمة لمنع تسرب مثل هذه الزيوت والشحوم كما يتطلب الامر قياس منسوب هذه الزيوت والشحوم ودرجة فاعليتها من أن لأخر ونرى في هذا البند البسيط من الصيانة أنه يتطلب القيام بالخطوات التالية:

- ١. الكشف على منسوب الزيت.
- ٢. الكشف على درجة لزوجته ومطابقتها للعمل أو تغييره.
- ٣. الكشف على حلقات مانع التسرب حتى لا يهرب الزيت ويحدث تلامس بين المحاور الدوارة والكراسي الثابتة مما
 يزيد التآكل والنحر.

أما في حالة الشحومات فإنه يجب التأكد من الآتي:

- ١. التأكد من أن كرسى المحور قد أخذ الشحم المناسب والكمية المطلوبة
 - ٢. التأكد من أن نبل التشحيم غير مسدود

ويراعى في جميع الاحوال ألا تزيد كميات الزيت أو الشحم عن المطلوب بكتيبات تعليمات المصانع المنتجة حتى لا ترتفع درجة حرارة الكراسي وغيرها.

كما أن نقص الزيت أيضا يؤدي إلى ارتفاع درجة الحرارة نتيجة لاحتكاك أعمدة المحاور بالكراسي الثابتة والذي يؤدي إلى النحر الشديد بكليهما.

والاحتياج إلى الصيانة الوقائية ملح وهام وعلى ذلك يجب عمل برنامج لها طبقا لتعليمات المصنع ووضع هذا البرنامج وتنفيذه يؤدى إلى:

- ١. عدم حدوث أعطال متكررة أو تلفيات جسيمة بالمعدات
 - ٢. تقليل التآكل في المعدات وتحسين أداؤها
- ٣. حسن توزيع ساعات تشغيل العمالة حسب أولويات الأعمال
- ٤. التوزيع الجيد لاحتياجات قطع الغيار ومواد ومهمات الصيانة على طول العام
 - ٥. تنظيم عملية التخزين والشراء وقصرها على دفعات مناسبة
 - ٦. الاستخدام الجيد للعمالة الماهرة
 - ٧. التنفيذ الجيد للأعمال المطلوبة
 - ٨. زيادة العمر الافتراضي للوحدات

ويتم أثناء تنفيذ برنامج الصيانة الوقائية عمل الآتي:

- ١. التفتيش الفني الدوري على التشحيم والضبط والأعمال الأخرى للمعدات والآلات والمنشآت المختلفة
 - ٢. تسجيل الإصلاحات المختلفة والإحلال والتجديد
 - ٣. حساب تكاليف الصيانة للأجزاء المختلفة للصيانة الوقائية

ويجب أن يشمل برنامج الصيانة الوقائية على العناصر التالية حتى يكون ناجحا وهي:

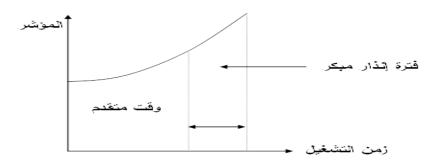
- ١. جداول فحص بسيطة وشاملة للصيانة الوقائية
- ٢. تخطيط دقيق للأنشطة المختلفة بأسلوب منتظم
 - ٣. التنفيذ الجيد
 - ٤. التسجيل الجيد لجميع ما يتم من أعمال

ويجب أن تقوم الادارة بالاتي بعد لتأكيد نجاح برنامج الصيانة:

- ١. تحديد احتياجات الصيانة الوقائية
 - ٢. تنظيم جهود العاملين بالصيانة
- ٣. عمل الجداول واعداد أوامر التشغيل
- ٤. اعداد الطرق المناسبة للتحكم في التكاليف

٢. الصيانة التوقعية (مثال باستخدام أجهزة قياس وتحليل الاهتزازات):

قياس سرعة اهتزازات المعدة ومقارنتها بمقاييس معروفة وعند اقتراب هذه القيمة من القيم المتفق عليها يتم إجراء الصيانة.

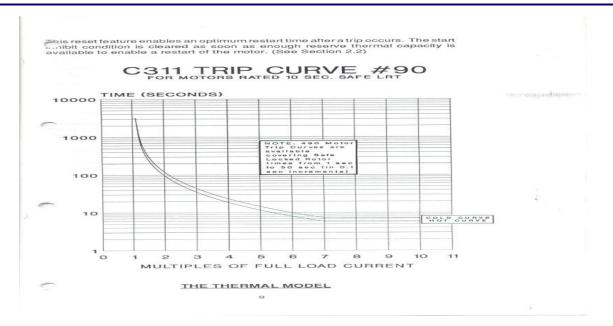


مثال عملى للصيانة التوقعية

أعمال الصيانة التوقعية تنطبق على الاختبارات الدورية لوحدات الحماية الكهربية للمحركات يوجد إجراء من الإجراءات المهمة يجب على مسئولي الصيانة الكهربية القيام به بشكل دوري منتظم ويجب أن يكون مخططا من خلال برنامج صيانة المعدات وهو إجراء يغفل عنة الغالبية العظمى من مهندسي وفنيي الصيانة الكهربية ألا وهو عملية الاختبار الدوري لوحدات الحماية الكهربية والتي تتمثل في أغلب الأحيان في وحدة الأوفرلود الخاصة بالمحركات الكهربية. وترجع أهمية الاختبار الدوري لهذه الوحدة إلى الحفاظ على التشغيل الآمن لوحدة المحرك وضمان أن يتم فصل وحدة المحرك بواسطة الأوفرلود عند وجود أى أحمال زائدة عليه.

وتتم عملية اختبار وحدة الحماية الكهربية كما يلى:

- ١. يتم إيقاف الوحدة (المحرك) ويتم فصل التيار الكهربي عن لوحة التشغيل
- ٢. يتم ضبط وحدة الأوفرلود على نصف الحمل تقريبا بمعنى أنه عندما يكون وضع الضبط الطبيعي للوحدة عند ١٠٠٠
 أمبير فانة يتم ضبطها عند ٥٠ أمبير
 - ٣. يتم تشغيل وحدة المحرك بالحمل
 - ٤. في هذه الحالة تكون وحدة الحماية محملة ب ٢٠٠% من الحمل
 - ٥. يتم تسجيل زمن الفصل ومقارنته بمنحنى الحماية الحرارى للوحدة
 - يتم تكرار ذلك سنويا على أقصى تقدير
- ٧. يتم تغيير وحدة الحماية عند ملاحظة ارتفاع ملحوظ في زمن الفصل لها ويراعى أن يتم الاختبار عند نفس نسبة التحميل (٢٠٠%)



٣. الصيانة التصحيحية:

صيانة الإصلاح أو الصيانة التصحيحية هو إصلاح المعدات بتغيير الأجزاء التالفة والتي تكون قد انتهي عمرها الافتراضي اجراء العمرات لها.

مثال ذلك رولمان البلي حيث أن له عدد ساعات تشغيل محدود من الأفضل تغييرها إذا تجاوزت هذا العمر الافتراضي وتوجد صيانة الطوارئ وهي القيام بعمل الاصلاحات اللازمة نتيجة لحدوث تلفيات مفاجئة مترتبة على سوء الصيانة الوقائية أو عدم اتباع تعليمات الشركات الصانعة أو عدم التأكد من عمل التربيطات اللازمة للمعدة ومراجعتها من آن لآخر

وهذه الاعطال عادة قد تكون جسيمة الأمر الذي يجب فيه التنسيق بين مدير التشغيل ومدير الصيانة لوقف هذه الوحدات وتشغيل وحدات أخرى احتياطية إلى أن يتم اصلاح المعدة التالفة.

نتائج عدم إجراء الصيانة المخططة:

حيث أن الصيانة لازمة وضرورية لجميع المنشآت والمعدات لاستمرار أداء وظائفها على الوجه الاكمل فإن تنظيم وأداء برامج الصيانة في مواعيدها طبقا لتعليمات الشركة الصانعة والخبرة الفنية المتعلقة بالعمل على هذه الوحدات هو أساس استمرارية المعدات والمنشآت في العمل والذي يمكن من تشغيلها تشغيلا اقتصاديا وهو الهدف الاساسي من برامج الصيانة والعكس صحيح فإن عدم تنظيم برامج الصيانة والاهتمام بأدائها في مواعيدها حسب البرنامج الزمني لها بالكيفية المطلوبة حسب تعليمات المصنع فإن ذلك يترتب عليه نتائج سلبية منها ضعف الفائدة المرجوة من الصيانة وارتفاع التكلفة الذي يؤدي بدوره إلى التشغيل غير الاقتصادي للمعدات.

ومثال ذلك عند اهمال صيانة أحد المحابس المركب على خط الطرد الفرعي لأحدى الطلمبات فإنه قد يؤدي إلى هبوط قرص المحبس قليلا بحيث يعترض مسار المياه ويحدث خنق في مقطع مسارها ويجعل المياه المضخوخة بالطلمبة تصطدم بجزء القرص المعترض وترتد في اتجاه الطلمبة مصحوبة بدوامات وهذا يؤدي إلى نقص في كمية المياه المسلمة من الطلمبة وارتفاع ضغط الطرد بالاضافة إلى ظهور اهتزازات بالطلمبة مصحوبا بارتفاع صوت تشغيلها وإذا

استمر العمل بهذا الشكل فإنه يحدث تآكل بمروحة وبدن الطلمبة وقد يحدث تغير في ضبط محورية عامود تشغيل الطلمبة وعامود المحرك الذي ينشأ عنه حل جزئي لبعض مسامير تثبيت الطلمبة

ويؤدي ذلك أيضا إلى ارتفاع درجة حرارة كراسي المحاور مما يؤدي إلى تلفها وكسر عامود الطلمبة وإذا انتقلت هذه الاهتزازات إلى المبنى فإنها ستؤثر فيه ويقلل من عمره.

ويتضح من هذا المثال أن الإهمال في تنفيذ الصيانة للمحبس قد يؤدي إلى تلف الطلمبة مما يزيد تكاليف التشغيل لأن ذلك سيتطلب عمل اصلاح شامل للطلمبة أو استبدالها وهذا أيضا يؤثر بالفعل في كمية المياه المنتجة كما سبق الاشارة إلى ذلك.

ثانيا الصيانة الغير مخططة:

والمقصود بها صيانة الطوارئ أو الصيانة المفاجئة، هي صيانة غير مخططة وتحدث عند وقوع عطل مفاجئ بالمعدة حيث يقوم فريق الصيانة بإصلاحه وإعادة المعدة للعمل.

عناصر إنشاء نظام صيانة

حتى ينجح نظام الصيانة لأي معدة أو مرفق يجب أن يتوفر لهذا النظام عناصر النجاح لكي يؤدي وظيفته على الوجه الأكمل دون أي خلل وهذه العناصر هي كما يلي:

١. الخطة

من أهم العناصر التي ترتكز عليها الصيانة هي الخطة إذ أنه بدون خطة الصيانة فإن جميع الأعمال تتم بطريقة عشوائية دون تحكم وتكون المحطة كثيرة الاعطال والوقف ودائما تصل حالة المعدات بها إلى حالة سيئة الأمر الذي تتطلب فيه اصلاحات جسيمة مما يؤدي إلى زيادة التكاليف.

وعلى مدير الصيانة عمل خطة للصيانة تتركز على دقة البيانات التالية:

- أ. إعداد كشوف بعدد الوحدات وترقيم كل وحدة أو تسمى باسم
- ب. إعداد كشوف بعدد المعدات بكل وحده وترقيم كل معده وتحديد الطراز ونوع وحالة كل معدة والبيانات الأساسية الخاصة بها
 - ج. إعداد كشف بعدد القائمين على الصيانة
 - د. تجهيز كتالوجات وكتيبات التشغيل والصيانة للشركات الصانعة لهذه المعدات

وبناء على ما ذكر يقوم مدير الصيانة بعمل الخطة السنوية لتنفيذ الصيانة طبقا لتعليمات الشركات الصانعة والعمالة الموجودة بالمرفق ويستنبط من هذه الخطة كشوف للصيانة اليومية والأسبوعية والشهرية والربع سنوية والنصف سنوية والسنوية ويجب التنسيق بين خطة الصيانة وخطة التشغيل للمرفق من حيث أوقات عمل الصيانة منعا لتوقف المرفق عن أداء وظيفته الأساسية.

٢. الإفراد:

اختيار فريق الصيانة من ذوى المهارات ويتم رفع كفاءتهم بالتدريب المستمر

٣. قطع الغيار:

توفير قطع الغيار المطلوبة طبقا للخطة الموضوعة

٤. السجلات:

توافر السجلات لكل معدة يدون بها اعمال الصيانة التي تمت لها منذ دخولها الخدمة او برنامج صيانة متخصص على الحاسب الآلي.

القواعد المتبعة لتخطيط الصيانة:

- التخطيط وسيلة للوصول إلى الأهداف الموضوعة وليس هدف بحد ذاته وهذا لا يعني عدم إعادة التخطيط لمعالجة الحالات الاستثنائية.
 - يتم التخطيط طبقا للتوقعات المستقبلية المدروسة لما يمكن حدوثه.
- المرونة في تخطيط العمل في حالة حدوث انحرافات عن الخطط الموضوعة، على سبيل المثال في حالة عدم اكتمال بعض الأنشطة ضمن خطة الأسبوع الماضي يجب أن يعاد التخطيط لها ضمن خطة الأسبوع القادم.
 - يجب التخطيط طبقا للإمكانيات المتاحة لدى قسم الصيانة.
- توفير المستازمات المطلوبة لأغراض تنفيذ العمل من (المواد، قطع الغيار، عدد العاملين) حتى يمكن إنجاز الأعمال ضمن الوقت المخطط لها.
 - احتساب وقت الانتظار حتى وصول المواد وقطع الغيار والمستلزمات.
- توفر معلومات كاملة عن العمالة الموجودة، ساعات العمل المتاحة مقابل المعدات التي تحتاج إلى أعمال الصيانة ليتسنى توزيع العمالة حسب حجم العمل المطلوب.
 - ضمان تنفيذ أعمال الصيانة ضمن الحدود الاقتصادية في الوقت والمكان المناسبين وبأقل التكاليف.
 - تحدید خطوات تطبیق الصیانة الصحیحة
 - تحدید الآلات والأجهزة المراد صیانتها.
 - التأكد من توفير جميع كتالوجات المصنع.
 - تحديد عمليات الصيانة.
 - عمل خطة الصيانة.
 - عمل نماذج وجداول الصيانة.
 - اختيار وتدريب العمالة الفنية.
 - توفير قطع الغيار.

كيفية إعداد خطط الصيانة اليدوية

تخضع عملية إعداد خطط الصيانة بشكل عام لأسس تخطيط الصيانة التي تحدثنا عنها سابقا وفيما يلى بعض النماذج المستخدمة في عملية تخطيط الصيانة المجدولة اليدوية داخل المحطات والشبكة

بر انتسر	ا نوند	ا اکتوبر	استمر	أاغسطس	بوليو	يونبو	مايو	ا ابریل	ا مارس	فبرا بر	ينابر	
			1	ات مرافسق	ابة معد	ت فحص وصي	کر			::	مجلس مدينة ادارة : الصوقع:	
					: 4	اہم ا				: 4	رقم الالــــــــــــــــــــــــــــــــــ	
اسم القائم بالصيانه : رقم الورنســــــــــــــــــــــــــــــــــــ												
لقيام إ	وقم المند مدنل التكرار توقبت القبام											
									E			
	 ٥ رتب إعبال الصبانه العطلوبة عدلي هذا الوجه من الكارت ٥ سجل إعبال الصبانة التي تعت علي الوجة الإخسر للكارث 											
	سجل انتمال الصبانة العواقاة											
النونع	ل	الد	التاريخ	النوقيع	لل	العمــــــــــــــــــــــــــــــــــــ	التاريخ	التوقيع		العما	التاريخ	
				8								
	شکل رقم (۳_۲) کارت فد حروب انده											

أمر شغل وتقرير

يتم عمل أمر شغل وتقرير للوحدة كما هو مبين بالشكل عند طلب عمل أي اصلاحات أو ضبط

اسر شفسل و تقسوسسر

تاريخ الامر: ١٠/١٠/١	
تاريخ التنفيذ العطلوب: ١/٢	محطـــه مباه:
تربيت كراـــــى الطلعـــــات تربخ التنفيذ الفعلى: ٢/٠	النشاط :
مبنى طلمنات المعياه العكره	الموقع:
	تعلیدات:
راجع منسوب الربت لكراسي الطلميات رقم ١ ، ٤ و إذا كان صسوب الربث منخفض عن	
المسوب المقرر ، فزوده الى المسوب٠	
4	المواد المستخدم
علمة زيت سعة ١ لتر ، ١ نيل	
	ملاحظات :
وجد النبل مكسور و تم استبداله بآخسر جنيد	
	طلب بمعرفة :
(ابضاء) نقذ بمعرفة: فحص بمعرفة: (ابضاء) (ابضاء)	
نقذ بمعرفة: نقد بمعرفة: (امضاء) خص بمعرفة: (امضاء) تاريخ:	تاريخ :

قوائم المراجعة والفحص

- مراجعة اهتزاز كراسي الطلعبات - مراجعة تشغيل طلعبات النزح - مراجعة تسرب العياه من جلندات المحابس - مراجعة سلامة تشغيل الونش المعتدرك	1		بني طلعبات العياه	•
- مراجعة درجة حرارة كراسي الطلعبات - مراجعة اهتزاز كراسي الطلعبات - مراجعة تشغيل طلعبات النزح - مراجعة تسرب العياه من جلندات المحابس - مراجعة سلامة تشغيل الونش العتحرك	. •	مرضي		
- مراجعة اهتزاز كراسي الطلعبات - مراجعة تشغيل ظلعبات النزح - مراجعة تسرب العياه من جلندات المحابس - مراجعة سلامة تشغيل الونش المعتدرك	У	نعم		
- مراجعة سلامة تشغيل الونش المتحرك لاحقـات:			ز كراسي الطلعبات طلعبات النزح	. مراجعة اهتزا . مراجعة تشغيل
	+		العياه من جلندات العالبين المتحرك	- مراجعة تسرب - مراجعة سلامة
الطلمية رقم (۱) تسرب العياه من الجلاند الكبير				
				لاحقـــات:
	كبير	الجلائد اا		

محطة مياه امبابه . برنامج العمل السنوي للعيانه

الكميا يالاجمالي	لغترات ية للخدمة		انحوقع
r •	۱ شهور *	o تلیین المحبس o الاستخدام الدوری للمضفات	بنی مشفات انعیاه العکره
^	٦ شهور	o تزییت کراسی التحمیل للمضطات (زیت)	
^	٦ شهور	0 تشخیم کراسي التحمیل للمحرکات	
٤	٦ شهور	تغيير زيت مضخة اضافة الجرمات	ىبنى اضافة لجرعات
	123 H	-	اکیمائیہ .
^	ه سنوات	دهان المحببس و شبكة العواسير	بانة العباني بني مشخصات لعياه العكره
,	ه سنوات	الدهان من الخارج	حبني الكيماويات

البرنامج الشهري للصيانة (ومنه البرنامج الأسبوعي):

يؤخذ في الاعتبار دائما أن محطات المياه يجب ألا تتوقف يوما ما لسبب أو لآخر للقيام بأعمال الصيانة لذا يجب أن يخطط دائما للقيام بأعمال الصيانة وأن يكون البديل جاهزا للعمل عند إجراء الصيانة

لذا يجب أن تكون الصيانة الأسبوعية جزءا من الصيانة الشهرية والتي هي جزء من الصيانة السنوية فيتحدد أسبوعيا ما سيتم القيام به أسبوعيا لمدة ما وفي نفس الوقت يقوم البديل لها بالعمل خلال فترة الصيانة والنموذج المرفق للصيانة الكهربية والميكانيكية كل في تخصصه يكون مثالا لذلك، وما يتم عمله يسجل بمليء الخانات ويتم التوقيع بتمام العمل وإن كان هناك ملاحظات تسجل وتعرض على مهندس الصيانة وهكذا. ومثال ذلك جدول الصيانة الشهرية المبين بالأشكال التالية:

لاحظ_ات	اجمالی الاعمال	ئ ئ					لموقع: المأخذ و	
	الإعمال	٤	7	7	1	اجمالی العطلوب تنفیده	_ه	بيان الانشط
					P	1	رقم ٥	
C 45				Ь		1	ح رقم آ	الصيانه العاديه
-		1				1	ر رقم ۲	للمحركات الوئيسية و المقومات
						اجيمها	رة البطاريات	مراجعة محتوبات حجر و اجهزة الشحن
							ولات إرقم ٢	الصيانه العاديد للمح
							ونم ٤	
			ega I					
					-			
								1,
								Lander Comment
المربنتين الأول :	توقيع	_			س الصيانه			المشرف : ـــــــــــــــــــــــــــــــــــ

		سيد: ۱ شهر:			سانه		_	يانه الميكانيكية :	الم
					عاه الغد	مصحات ال	هاخد و سنی ه	عانه العيداليبية . العوقع : ال	
×	ملاحظ	اجمالی الاعمال السفنده	5	— <u>; — </u>	_اط ال	النشا	اجمالي ا العطلوب تنفذه	ن الانشطـــه	بيا
							٤	شكة السحب للمواسير ١٦٠٠ مم	فة
* * *		-					١	آ رقع ا	_
							1	رقم ۲ مانعات الاعشاب	agi
	,						1	رقم ۲	_
							-1	رتم ٤	_
							1	له العادية للخفات	-انان
							1	سه ومحابسها	ئيـ
							11	العجاب الخارجية ١٢٠٠ مم	ين
							1	نه العادية لتضخات حرقم ١	L
							1	رقم ۲	-
									_
									_
	ع النيشن الا المحطــــــــــــــــــــــــــــــــــــ		_			س الميا بــــــع:		رف:	امث

	الرقم الصلسل:	المارا المارات	نوع
	ت : القدره بالكيلوات: الاهبير:	1	القدره بالحم
التوثيع	بالعطـــل ٥٠ وقطع الغبــــار التي تم تغييرهــا	ساعات التشفيل	التاريخ
	Land the field that a second	- Walt	
	and the second s		
	Colon Carlo Name of Carlo		
	and has been all the		
,			
	P. S. C. A.		
			,

الكامل الزمتية المحتوية للمهاتة لعام

الصيانة الكهربائية

	للز دالمـــات	1				-	_	_مراء	_		سابر	_	-	۵	
التحديد والمنطقة المنطقة المنطقة المنطقة المنطقة المنطقة المنطقة المنطقة التوجيعة (1011) المنطقة المنطقة التوجيعة (1011) المنطقة عام وتراجع مقبوت التوجيعة المنطقة المنطقة التوجيعة التوجيعة التوجيعة التوجيعة التوجيعة التوجيعة المنطقة المنطقة المنطقة التوجيعة المنطقة ا		t	r	1	1	r		t	1	(г	1	1		لمولع
الكيماويات الكيماويات المرات عالم المرات المرت المرات المرت														لقالة قاملة للخلايا ولندس مرازل النارات (١٥٠٥) الحثيار ولدخ القواطع الزمنية حياته عامة للعلماتيج الزيتية (١٥٠٥) الحثيار مزل زيت العلماتيج الزيتية (١٥٠٥) العجولات:- العجولات:- العجولات:- محول رلم ١٠٠١ ك لـ ١٠ ١/٣/٣ ك ل محول رلم ١٠٠٠ ك لـ ١٠ ١/٣/٣ ك ل محول رلم ٢٠٠٠ ك لـ ١٠ ١/٣/٣ ك ل الحثيار مزل الزيت ولحمن الموازل لما يلي:- محول رلم ١٠٠١ ك لـ ١٠ ١/٣/٣ ك لـ محول رلم ١٠٠١ ك لـ ١٠ ١/٣/١ ك لـ محول رلم ١٠٠١ ك لـ ١٠ ١/٣/١ ك لـ	1
لقائة خاصلة للعلايا وقدمن موازل البارات (عدد *) المتبار وقدية اللواقع الزيابية عبالة عامة للعطاريات واجهزه التيار العمتمر ليالة عامة للعطاريات واجهزه التيار العمتمر وقائة خاصلة للعلايا وقدمن عوازل البارات مبالة عامة للعلايا وقدمن عوازل البارات مبركات ظلميات العياء العكرة وملحظاتها (عدد *) مدركات ظلميات العياء العرفية وملحظاتها (عدد *) مدركا ظلميات العياء العرفية وملحظاتها (عدد *) مدركا ظلميات العياء العكرة (عدد *) تشميم كراس معركات ظلميات العياء العكرة (عدد *) معركات الوثني العلوس بعلير العياء العرفية (عدد *)	dip													الكيماويات ميانه هامة لما يلي: معرات الماندير الثية وملحقاتة (عدد ۱) معركات الملابات احواطن الاذابة ومخلفاتها (عدد ۲) العرولـــات ميانه عامة لمعركات طلعبات لمزح البدروم وملحقاتها (عدد ۲) لوحة لتوزيج جهد ۱۹۸۰ قولت القالة خاملة للخلايا ولحص عوازل البارات معركات طلعبات مياه الفصيل وملحقاتها (عدد ۲) معركات طلعبات مياه الفسيل وملحقاتها (عدد ۲) معركات طلعبات المحدي وملحقاتها (عدد ۲) معركات طلعبة لو المنحقاتها (عدد ۲) معركات طلعبة لو المنحقاتها (عدد ۱) معركات طلعبة لو المنحقات (عدد ۱) معركات طلعبات اجبزة الكلور المعيدش (عدد ۱) معركات طلعبات اجبزة الكلور العبدش (عدد ۱)	ارياد رالکترر
					1,1 1 1 1									المائد واصلة للخلايا وتحص موازل البارات (عدد *) المتدار وقدط اللواطع الزملية مباله عامة للمائديم الزبتية مبالة عامة للمخارجات وا ووزه التيار المستمر ليحة التوزيع وود ٢٨٠ لهولت المائلة تأملة للخلايا ولحص موازل البارات مبالة عامة للمخاريا ولحص موازل البارات مبالة عامة للمخاري المعياة المحكوة وملحقاتها (عدد ۱) محركات طلعبات العياء المحرقة وملحقاتها (عدد ١) محركات طلعبات العياء المرقعة وملحقاتها (عدد ١) محركات طلعبات العياء المحرقة (عدد ١) تشجيم كراسي محركات طلعبات العياء المحكوة (عدد ١) تشجيم كراسي محركات طلعبات العياء المحكوة (عدد ١) محركات الولش المحلوي بعلبر العياء المحرفة (عدد ١) محركات الولش المحلوي بعلبر العياء المحرفة (عدد ١) لوحة تثابل وحدات كمح الروبة مبالة غامة لمحركات طلعبات الروبة (عدد ١)	مناجس المشمسات

شكل رقم (٣-٦٠) مثال للخطة الزمنية السنوية للميانة الكهربانية

	الخطة الزملية العلوية للمباتة لعام ــــــــــــــــــــــــــــــــــــ
	ميطله مياه
	الميانا الميكانيكية
ار السراب و المحات	
(, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	7 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2
	1231
	العولي التخطيط التارجية للبالا (120 التي التكار (120 التي التكار (120 التي التي التي التي التي التي التي التي
	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
	آ الطلعبة ولم ۲ وملحقاتها أ
	شکل رق

الصيانة المبرمجة باستخدام الحاسب الآلى:

مع تطور التكنولوجيا الحديثة وظهور الحاسب الآلي والبرامج الجاهزة ومع تطور منظومة تكنولوجيا المعلومات فقد كان من الضروري تطوير أنظمة تخطيط الصيانة ليصبح خاضعا لبرامج تحتوى على مخططات الصيانة الدورية التي يتم استخراجها دوريا بشكل ألي على هيئة أوامر شغل مع احتواء الصيانة المبرمجة على نفس فترات التخطيط وقطع الغيار المستخدمة والعمالة المطلوبة لتنفيذ أوامر الشغل. ولتنفيذ الصيانة المبرمجة بشكل صحيح يجب اتخاذ بعض الإجراءات التنظيمية للمعدات وقطع الغيار والعمالة وهي ما يسمى بعملية التكويد

تكويد المعدات:



يتم اختيار الكود ويتم اختيار عدد محدد من الأرقام او الحروف أو السماح بالأرقام والحروف معاً لعمل كود لمحطة أو موقع أو وحدة أو معدة. على سبيل المثال قد يتكون الكود من حرفين (السماح بالأرقام والحروف معاً) ويكون الكود كما بالشكل التالى على سبيل المثال:

$$A3 - R8 - 1Y - \xi V - 11$$

ويتم العمل بنفس الطريقة في حالة اختيار عدد اكبر من الحروف والأرقام المستخدمة في توليد الكود. وقد يكون الكود حرفياً فقط في بعض الأحيان ويكون اختصاراً لأسم المحطة أو الموقع أو الوحدة أو المعدة.



لتوليد كود على سبيل المثال نفتر ض محطة ما (كود (A3وتتكون من عشرة مواقع وتم تكويد هذه المواقع بالشكل التالي:

كود الموقع	إسم الموقع
01	موقع ١
02	موقع ٢

10	موقع ۱۰

• فيكون الكود الكلي للموقع مكون من جزئين؛ الجزء الأول كود المحطة والجزء الثاني هو كود الموقع فعلى سبيل المثال الموقع رقم ٥٠يحمل الكود التالى:

A3 – 05

الترميز (التكويد)

• وبفرض وجود وحدات؛ على سبيل المثال (مضخات أفقية، ضواغط، محركات) تحمل الكود التالي على سبيل المثال:

كود الوحدة	إسم الوحدة
Po ₃	مضخات أفقية
Co8	ضواغط ترددية
M ₃₃	محركات ثلاثية الأوجة

• فعلى سبيل المثال اذا احتوى الموقع رقم ٥ على مضخات أفقية، فيكون شكل التكويد كالتالى:

• واذا احتوى الموقع رقم ٩ على مضخات أفقية أيضاً، فيكون شكل التكويد كالتالى:

A3 - 09 - Po3

```
الْتَر مِیرْ (الْتَکوید)

• وبفرض ان هناك عدد خمس مضخات أفقیة في الموقع رقم ٥ فیکون التکوید

کما هو موضح بالشكل التالي:

A3 = 05 - P03 - 01

A3 = 05 - P03 - 03

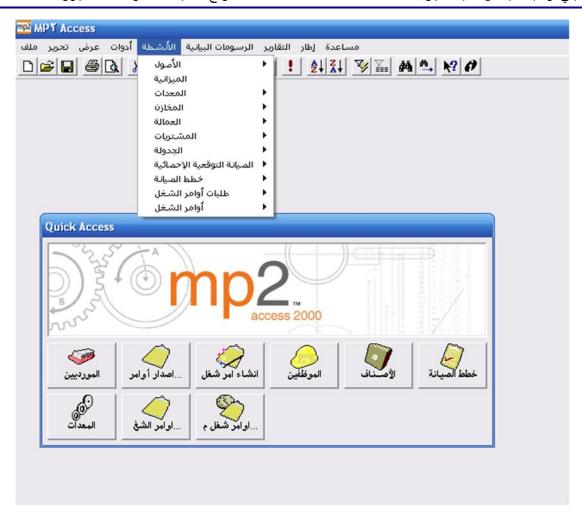
A3 - 05 - P03 - 04

A3 - 05 - P03 - 05
```

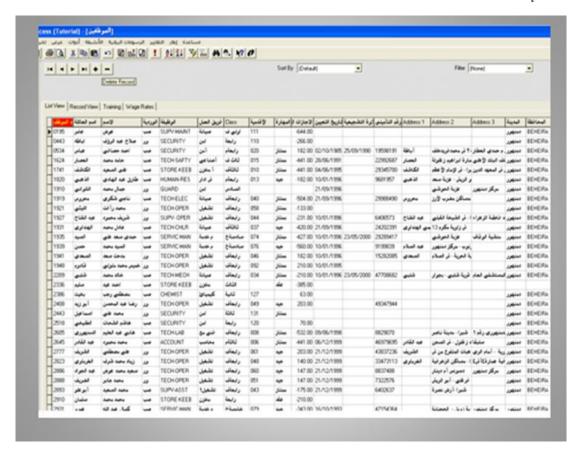
وفيما يلى بعض أشكال الشاشات الخاصة ببرنامج صيانة آلي يستخدم بمحطات مياه الشرب

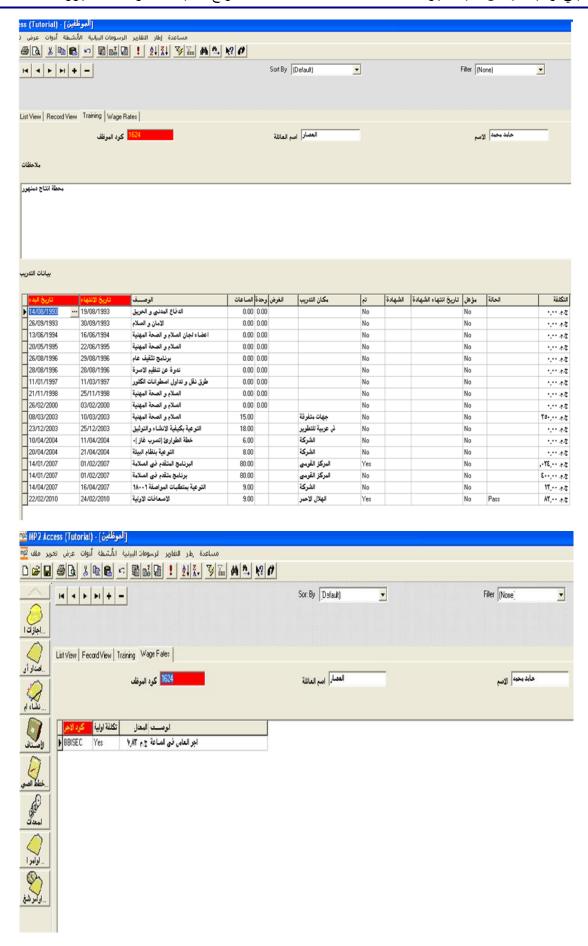
أ. الشاشة الرئيسية للبرنامج:



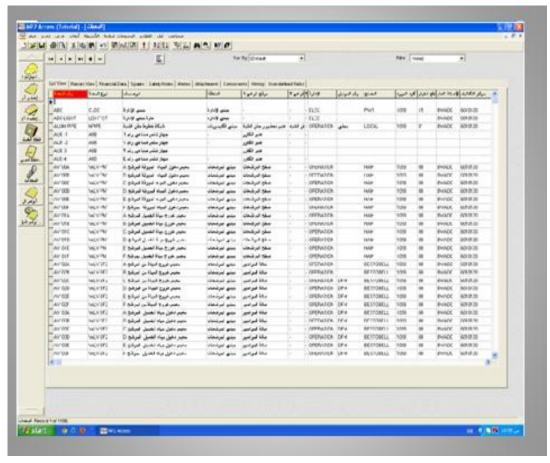


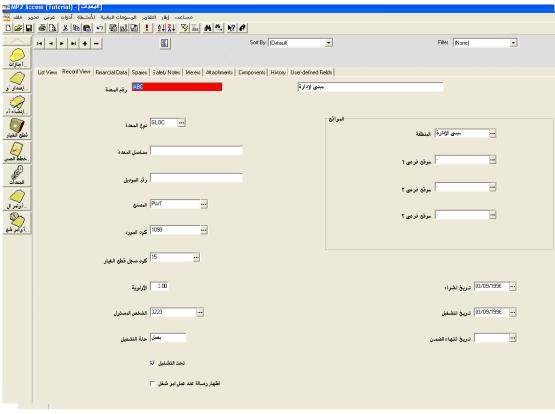
ب. شاشات إدخال العمالة:

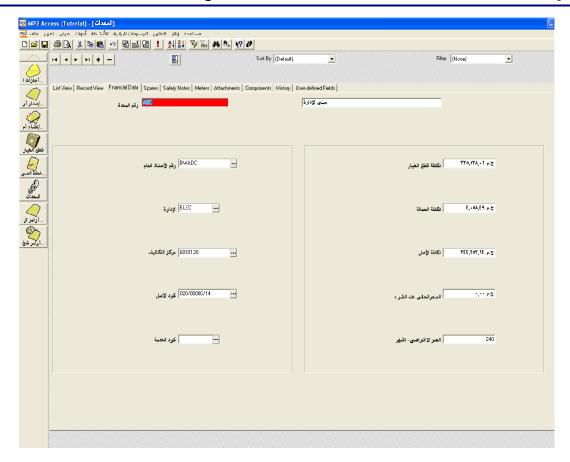




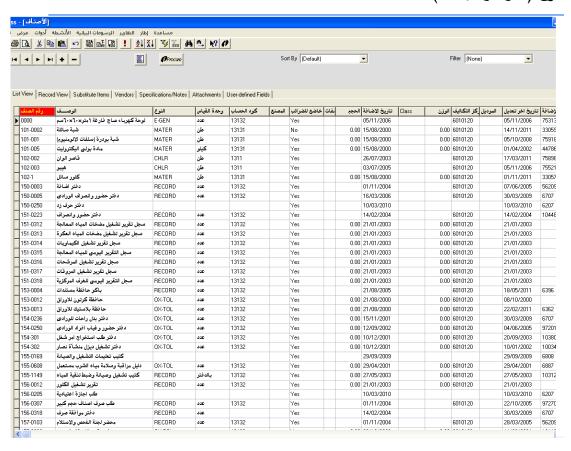
ج. شاشات المعدات:

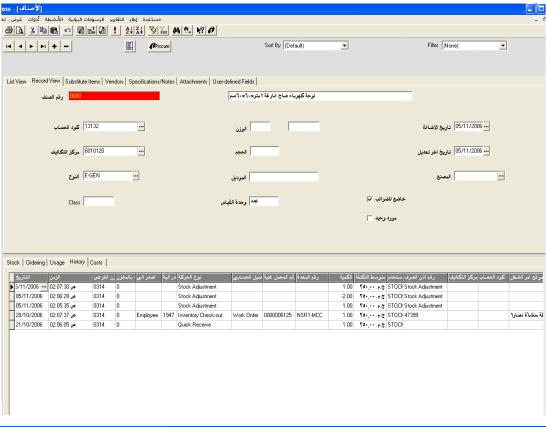


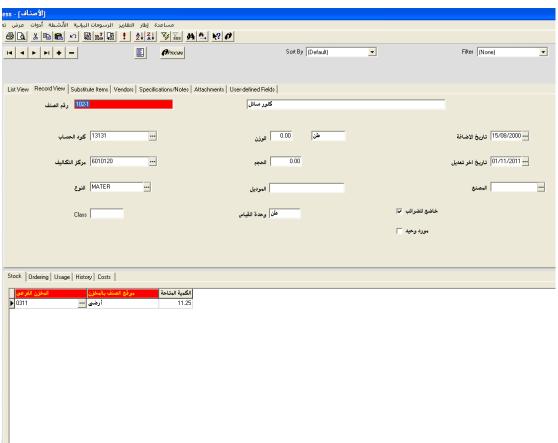




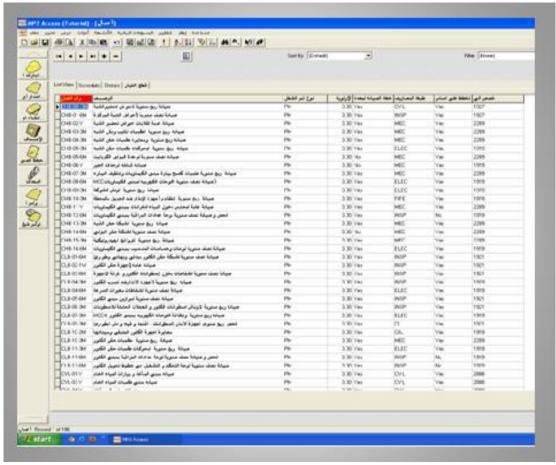
د. المخازن (المواد والمهمات)

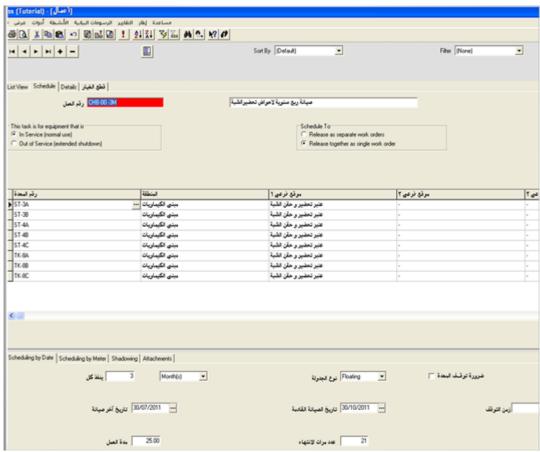






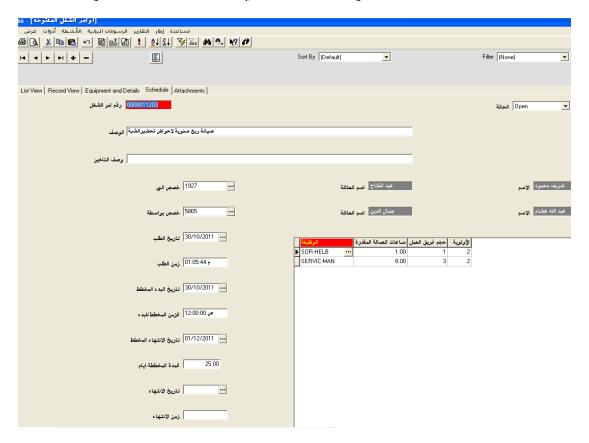
ه. الأعمال (خطط الصيانة)



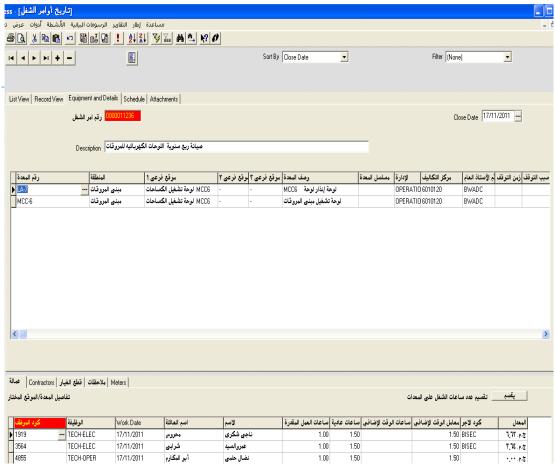


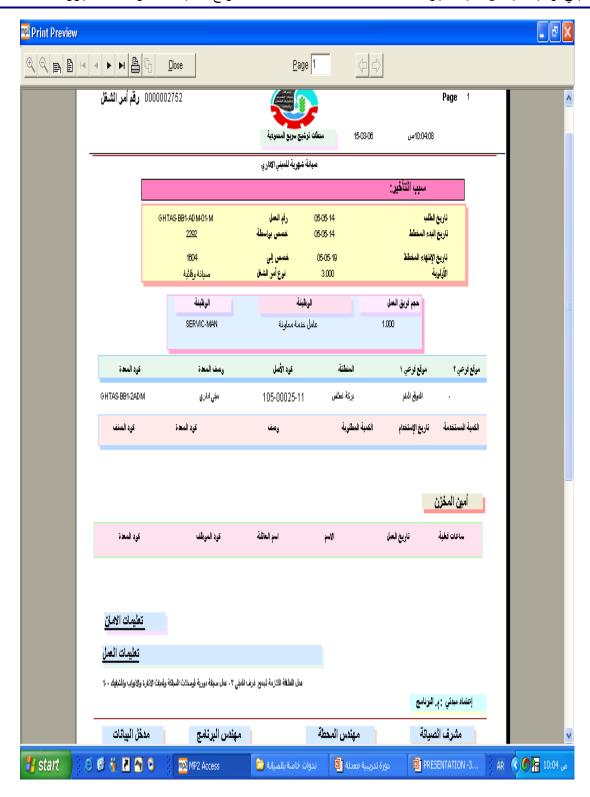


ومن المعلومات والبيانات السابقة يمكن استخراج أمر الشغل الدوري للصيانة من خلال نماذج الشاشات التالية:









التقارير المستخرجة من البرنامج:

يتم استخراج مجموعة من التقارير من البرنامج لتقييم عملية الصيانة والمعدات وفيما يلى أمثلة ونماذج من هذه التقارير:

أ. الشاشة الرئيسية للتقارير



ب. تقارير لحساب تكلفة أوامر الشغل للمعدات



ج. تقارير لتكلفة أوامر الشغل للمعدات

14/03/06

محطة إنتاج مياه الشرب بإدفينا استعدام الأصناف على أوامر الشائ عن شهر دسمبر ٢٠٠٥

كود الصنف	الوصف	الكمجة Dec	الأنكلفة Dec
2020025	جالون زيت دلغاك ١٣٤٠ ٤ لتر	6.00	ج. ۲۲ ۱۳۰
2020110	جركن زيت دلغاك ١٣٥٠ سعة ٢٠لتر	1.00	ج.م. ۳۳ ا
2030047	شحم الغاندا ار ۳ المحركات	0.75	اج.م. ۱۰. ^۷
2700050	بوية برونز المونيوم	6.00	جےجے کا ۷۷
2700171	جركن ننر عبوه ٥،٣كيلو	1.00	אַן ייסף
2700205	براہمر	4.00	ج.م. ۱۹۰۰ ج.م. ۲۸ ، ۳
2700228	علبة ورنيس	1.00	יקין, יייף
2700518	جرکن نثر عبوهٔ ۱ لار	6.00	אַ, יי,יוֹ
2700922	جالون لاكنِهُ اببوكس لامح	4.00	אַן יין יצו
2720106	حشو ساری مسطرهٔ ۱۲مم	1.50	جرب ۱۹۶۰
2860090	لمبة فلورسنت ١٠سم	6.00	چې. ۱۰ کا
2860093	لمبة فلورسنت ١٢٠سم	10.00	ج.ر. ۱۰٫۰۸
2860117	كشاف صناج مجوز ١٢٠ سم بدون لمبة مستعمل	1.00	اج.د. ۱۰ _. ۰۰
2860272	لمبة ظورا ١٢٥ وات	1.00	اجے ۱۲٫۱۸
2870420	استار كر لمبة فلورسنت	6.00	اج.ر. ۲۰۸
3420208	جلبهٔ بی فی سی ۱۰ مم لصنق	1.00	ישא. יין ל
3470309	حلق کاوئش رقم ۱۰۱ او بی	2.00	ج.ر. ۱۲٫۰۰
3470324	حلق کاوئش رقم ۱۰۳ او بی	2.00	ואַ אַ ייִיין
3470331	حلق کاوئش رقم ۹۲ او بی	1.00	اجر ۱۹ ا
3620149	محبس بلاِهُ نحاس ١/٢ بوصـهُ	1.00	اج.م. ۳٫۷۷
3650467	جريدة محبس كلور	1.00	ح.ر. ۲۸٫۳۱
4550200	كاونش كوبائج حسب العبنة	1.00	ج.ر. ۱٤٫۳۰
4590021	دبافرام طلمبات حقن السُّبة	1.00	جے, ۱۸٫۱۰
4590312	فرخ کلنجریت ۲مم	1.00	אַג. יי.יפ
4590550	د دافرام رفم دی جی ۳۱	1.00	ן אַרָ, וֹי , פּף
4590775	عمود الربط	1.00	اجرد ۱۹۰۰ کا ۱۹
4590776	حسُو کربونی	1.00	3.4. OV 101

د. تقارير خاصة بالأصناف المخزنية:

محطة إنتاج مياه الشرب بإدفينا

14/03/06

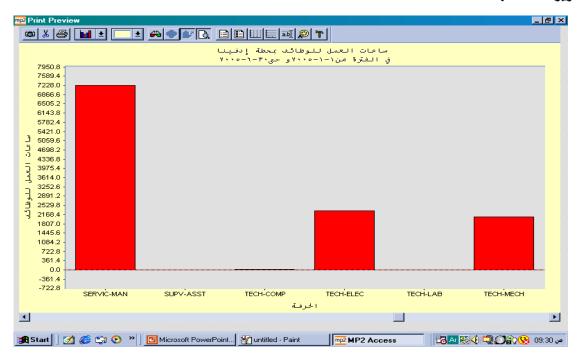
حركات الأصناف عن شهر دوسمبر ٢٠٠٥

4111 المخزن					
كود الصنف	الوصف	الكمبة	نوع الحركة	رهُم إذن الصرف	الكاربخ
1020001	کلور سائل	8.00	Quick Receive		06/12/05
1020001	کلور سائل	8.80	Quick Receive		31/12/05
1020001	کلور سائل	4.00	Quick Receive		01/12/05
1010002	سُبهُ سائلهُ	39.32	Quick Receive		05/12/05
1010002	شبة سائلة	41.60	Quick Receive		17/12/05
1010002	سُبهُ سائله	41.70	Quick Receive		24/12/05
1020001	کلور سائل	8.80	Quick Receive		15/12/05
1020001	کلور سائل	2.40	Quick Receive		24/12/05
1020001	کلور سائل		Inventory Chec		31/12/05
1010002	شبة سائلة	142.00	Inventory Chec	50657	31/12/05

325.62 Total

4112 المخزن		
كود الصنف	الوصف	الكاريخ رهُر إذن الصيرف نوع الحركة الكمية
2020025	جالون زبِت دلفاك ۱۳٤٠ ٪ لار	10.00 Quick Receive 10/12/05
2020110	جرکن زبِت دلغاڭ ۱۳۵۰ سعة ۳۰لثر	1.00 Inventory Chec 179490 01/12/05
2020025	جالون زبِت دلفاك ۱۳٤٠ ٪ لار	1.00 Inventory Chec 179491 06/12/05
2020025	جالون زبِت دلفاك ١٣٤٠ ٤ لتر	5.00 Inventory Chec 179492 18/12/05
2030047	شحر الغانيا از ٣ للمحركات	0.25 Inventory Chec 179493 26/12/05
2030047	شحم الغانيا ار ٣ للمحركات	0.25 Inventory Chec 179493 26/12/05
2030047	شحم الغانيا از ٣ للمحركات	0.25 Inventory Chec 179493 26/12/05
2020091	زرکدکاه۲	4.00 Inventory Chec 179494 27/12/05
2020025	جالون زبت دلقاگ ۱۳۲۰ ٤ لار	1.00 Inventory Chec 179495 28/12/05
Total		22.75

ه. تقارير خاصة بالعمالة:



ومن الناحية الإدارية الخاصة بإدارة عملية الصيانة فإنه من المفترض أن يتم تحديد مجموعة من التقارير المطلوبة من برنامج الصيانة المبرمجة وذلك على مستوى جميع الإدارات سواء كانت إدارات عليا أو متوسطة والنموذج التالي يوضح امثلة لبعض التقارير والمطلوبة من البرنامج والفترات الزمنية لاستخراجها

التقارير المطلوبة من برنامج الصيانة MP2 على مستوى الإدارات

ملاحظات	امین انمخرن	إدار \$ التكاليف	(دار 3 الدحليل المالي	إدارة المخارن	إدارة دمشدريات	مستوس (5) مدير الصيانة	مستوس (4) مدير المحطة	مستوس (3) المدير العاد	فسدوس (2) رئيس القطاع	مستوس (1) رئيس الضركة	الأســــم	#
						3M	6M	AR	AR		ت عرفة صديان د الجزاء المحدا ت	المعدات
		Y	Y			М	М	6M	Y	Y	2- علاقة أو امر الشغل 3- علاقة الأصول	
	3M						Y				1 - اصندات وصنات تحد الطائب	
	3М			Y			Y				الطنب 2- أصداف لأنينة الأستخدام (رواكد)	المخازن
	3M			AR							3- هركات الأصداف	
							AR Y	AR			1- طریب الموظفین 2-انداجیه	العملة
							-				الموطنفين	
						М	AR				1- تاريخ اسبق حي لأو امر الشغل	فابر تشق
	М			6M		3М	6M				2- أستخدام الأصداف حتى اوامر الشغل	40

المراجع

- تم الإعداد بمشاركة المشروع الألماني GIZ
 - و مشاركة السادة :-
 - ح مهندس/ أشرف لمعى توفيق
 - مهندس/ السيد رجب شتيا
 - مهندس/ أيمن النقيب
 - مهندس/ خالد سید أحمد
 - 🗸 مهندس/ طارق ابراهیم
 - ح مهندس/ على عبد الرحمن
 - مهندس/ على عبد المقصود
 - مهندس/ محمد رزق صالح
 - 🗸 مهندس/ مصطفي سبيع
 - مهندس/ وحید أمین أحمد
 - 🗸 مهندس/ يحى عبد الجواد

شركة صرف صحي القاهرة شركة مياه وصرف صحي البحيرة شركة مياه وصرف صحي الاسكندرية شركة مياه القاهرة شركة صرف صحي القاهرة شركة صرف صحي القاهرة شركة مياه وصرف صحي القاهرة شركة مياه وصرف صحي القاهرة شركة مياه وصرف صحي القاهرة شركة مياه وصرف صحي القاهرة شركة مياه القاهرة شركة مياه وصرف صحي الدقهلية شركة مياه وصرف صحي الدقهلية