

برنامج اعتماد مشغلي مرافق مياه الشرب و الصرف الصحي  
**Certification Program for Water and Wastewater  
Treatment Plant Operators and Lab. Analysts**

دليل المدرب  
البرنامج التدريبي لمشغلي محطات معالجة مياه الصرف الصحي  
المستوى (أ)

**Training Course for WWTP Operators  
Level A  
Trainer Guide**



**برنامج اعتماد مشغلي مرافق مياه الشرب و الصرف الصحي**  
**Certification Program for Water and Wastewater**  
**Treatment Plant Operators and Lab. Analysts**

مشروع دعم قطاع مياه الشرب و الصرف الصحي  
ممول من الوكالة الأمريكية للتنمية الدولية

دليل المدرب  
البرنامج التدريبي لمشغلي محطات معالجة مياه الصرف الصحي  
المستوى (أ)

**Training Course for WWTP Operators**  
**Level A**  
**Trainer Guide**



## مقدمة

هذا الدليل هو دليل المدرب للبرنامج التدريبي لمشغلي محطات معالجة الصرف الصحي (مستوى - أ) وهو يمثل حلقة في سلسلة من أعمال التطوير الشامل والدائم في أداء قطاع مياه الشرب والصرف الصحي وكافة مرافقه، كجزء من برنامج "اعتماد مشغلي ومحلي مرافق مياه الشرب والصرف الصحي" والذي يهدف لتأهيل العاملين في هذا القطاع بصورة معتمدة وترتبط بأفضل الممارسات الدولية المعروفة في الدول المتقدمة، بحيث يتم وضعهم في مستويات تمكنهم من تبادل خبراتهم مع كافة المستويات المساوية في أي دولة في العالم واكتساب الخبرات التي تيسر لهم الاطلاع على كل ما هو جديد في مجال أعمالهم واستيعاب التجارب والأبحاث والتقنيات الجديد في هذا المجال.

ومن المؤكد أن برنامج "اعتماد مشغلي ومحلي مرافق مياه الشرب والصرف الصحي" يخدم العديد من الأغراض على مستويات مختلفة، كما يهدف لإنجاز أهداف عديدة للجهات التي سعت إلى وضعه والتخطيط لتنفيذه، فمن أهم أغراض هذا البرنامج أن أي جهة تشارك فيه سوف تكون قادرة على أن:

- تشارك في تنفيذ السياسات القومية للحفاظ على البيئة والصحة العامة وحماية المجتمع من سلبيات أي قصور في أداء مرافق الخدمات العامة.
- تحقق مستويات أداء فني وإداري للمرافق تضمن الحفاظ على استثمارات البنية الأساسية ومشروعاتها وكفاءة تقديم خدماتها وأصول مرافقها ومنشأتها.
- تطور أداء الكوادر الفنية والإدارية المختصة بالتشغيل والصيانة وإدارتها في منشآت مرافق المياه والصرف الصحي لمستويات الدول المتقدمة.
- تضع تصنيفاً واقعياً لمنشآت المياه والصرف الصحي يرتبط بمستويات تأهيل فني وإداري متميز للقائمين على تشغيلها وجودة خدماتها.
- تطور النظم القائمة للتسجيل والمتابعة والتقييم لأداء كافة أعمال التشغيل والصيانة وفق أحدث النظم ومتطلبات الحفاظ على جودة الخدمات.
- تراجع متطلبات العمالة المدربة والمؤهلة للأداء الأمثل في المرافق وتتبع سياسات متطورة في الاستجابة لهذه المتطلبات مع تطور الأعمال وحجمها.
- تشارك في إنشاء وإتباع نظام تأهيل مستدام ودائم التطور يضمن تدريب وتقييم العاملين في تشغيل المرافق ومعاملها موثقة ومتجددة.

وأهمية البرنامج هو أنه بتحقيق هذه الأغراض يضع قطاع المياه والصرف الصحي ومنشآتها في مصاف مثيلاتها بالدول المتقدمة ويساهم في تحقيق سياسات الجهات المعنية بهذا القطاع، بداية من وزارة الإسكان والمرافق والتنمية العمرانية والشركة القابضة للمياه والصرف الصحي وشركاتها التابعة، وجهاز تنظيم مياه الشرب والصرف الصحي والمركز القومي لبحوث الإسكان والبناء، وصولاً إلى كافة المرافق والمنشآت والوحدات بمرافق وخدمات القطاع.

وفي إطار هذه الأغراض، تم إعداد هذا الدليل ليغطي احتياجات السادة مدربي برنامج "مشغلي محطات معالجة الصرف الصحي"، وذلك في المستوى (أ) من برنامج الاعتماد، وتم فيه مراعاة كل ما يضمن الوفاء باحتياجات المدرب وتقديم العون له وتسهيل مهمته في تقديم البرنامج وتوفير مصادر مرجعية يسهل الرجوع إليها عند تقديم التدريب في هذا البرنامج وما ينطوي عليه من أهمية وارتباط برضا وثقة العملاء الذين يتلقون هذه الخدمة الحيوية.

ويرتبط الدليل أساساً بالملامح الرئيسية للمستويات السابق له (مستويات د، ج، ب) وللعديد من مناهج ودورات التدريب، التي تم تنفيذها من قبل، وهي بلا جدال تحوي خبرات عالية ومتخصصة شارك في وضعها خبراء متخصصون، كما تم وضع مادة هذا الدليل أيضاً بإشراف نفس المستوى من خبراء، تخصصوا وعملوا مع جهات دولية عديدة في مجال تشغيل وصيانة المرافق، ومرافق الصرف الصحي بصورة خاصة، مع مرجعية لا يمكن تجاهلها لعدد من المصادر المرموقة في هذا المجال، ممثلة في مساهمات واضعي المواد التدريبية التي تم الرجوع إليها بواسطة أصحابها ومن خلال الجهات التي أشرفت على أعمالهم.

ويغطي الدليل كافة جوانب عملية تقديم التدريب الخاص بمعالجة مياه الصرف الصحي من مصادر ومنشآت ومعدات وأجهزة وعمليات وعاملين وشئون مالية وإدارية.

ونأمل أن تكون المادة وافية وعلى المستوى الذي يلبي متطلبات تنفيذ هذا البرنامج الهام والضروري والذي يمثل إضافة وخبرة ومسؤولية كبرى لمن يشارك فيه، لما له من أهمية وضرورة تمس وترتبط مباشرة بكافة سياسات الدولة في مجالات الخدمات الهامة والسكان والصحة العامة والبيئة وإدارة الموارد الطبيعية لصالح المجتمع والمواطنين. والله الموفق.

## المحتويات

|   |                                |
|---|--------------------------------|
| ١ | أولاً: نظرة عامة على البرنامج  |
| ١ | ١ - أهداف البرنامج             |
| ١ | ٢ - المجموعة المستهدفة         |
| ١ | ٣ - عدد المتدربين              |
| ١ | ٤ - منهجية التدريب             |
| ٢ | ٥ - موضوعات البرنامج           |
| ٣ | ٦ - مدة البرنامج               |
| ٣ | ٧ - مساعدات التدريب            |
| ٣ | ٨ - مكان التدريب وطريقة الجلوس |

|   |                                |
|---|--------------------------------|
| ٥ | ثانياً: البرنامج الزمني للدورة |
|---|--------------------------------|

|   |                                     |
|---|-------------------------------------|
| ٨ | ثالثاً: الإطار العام لجلسات التدريب |
|---|-------------------------------------|

### اليوم الأول:

- الجلسة الأولى: الافتتاح وتقديم البرنامج
- الجلسة الثانية: خصائص مياه الصرف الصحي الخام/ المعالجة
- الجلسة الثالثة: استكمال خصائص مياه الصرف الصحي الخام/ المعالجة
- الجلسة الرابعة: مراجعة وختام اليوم

### اليوم الثاني:

- الجلسة الخامسة: المعالجة الأولية
- الجلسة السادسة: (تابع) المعالجة الأولية
- الجلسة السابعة: المعالجة الإبتدائية

### اليوم الثالث:

#### الجلسة الثامنة: (تابع) المعالجة الابتدائية

الجلسة التاسعة: المعالجة الثانوية - التحكم في عملية المعالجة (الحمأة المنشطة)

الجلسة العاشرة: (تابع) المعالجة الثانوية - التحكم في عملية المعالجة (الحمأة المنشطة)

#### اليوم الرابع:

الجلسة الحادية عشر: (تابع) المعالجة الثانوية - التحكم في عملية المعالجة (الحمأة المنشطة)

الجلسة الثانية عشر: (تابع) المعالجة الثانوية - التحكم في عملية المعالجة (الحمأة المنشطة)

الجلسة الثالثة عشر: المعالجة الثلاثية (المتقدمة) لمياه الصرف الصحي

الجلسة الرابعة عشر: مراجعة وختام اليوم

#### اليوم الخامس

الجلسة الخامسة عشر: (تابع) المعالجة الثلاثية (المتقدمة) لمياه الصرف الصحي

الجلسة السادسة عشر: المعالجة بالكيماويات

#### اليوم السادس

الجلسة السابعة عشر: التطهير بالكلور

الجلسة الثامنة عشر: (تابع) التطهير بالكلور

الجلسة التاسعة عشر: صرف وإعادة استخدام المياه المعالجة

#### اليوم السابع

زيارة ميدانية لإحدى محطات المعالجة ويفضل أن تحتوى على أكثر من طريقة للمعالجة

#### اليوم الثامن

الجلسة العشرون: تداول الحمأة

الجلسة الحادية والعشرون: التحاليل المعملية الرئيسية المستخدمة في محطات الصرف الصحي

#### اليوم التاسع

الجلسة الثانية والعشرون: (تابع) التحاليل المعملية الرئيسية المستخدمة في محطات الصرف الصحي

الجلسة الثالثة والعشرون: (تابع) التحاليل المعملية الرئيسية المستخدمة في محطات الصرف الصحي

الجلسة الرابعة والعشرون: استخدام ومعايرة الأجهزة المعملية

### اليوم العاشر

الجلسة الخامسة والعشرون: (تابع) استخدام ومعايرة الأجهزة المعملية  
الجلسة السادسة والعشرون: تشغيل معدات معالجة مياه الصرف الصحي

### اليوم الحادى عشر

تدريب عملى فى أحد المعامل للقيام بإجراء التجارب المعملية

### اليوم الثانى عشر

الجلسة السابعة والعشرون: (تابع) تشغيل معدات معالجة مياه الصرف الصحي  
الجلسة الثامنة والعشرون: (تابع) تشغيل معدات معالجة مياه الصرف الصحي

### اليوم الثالث عشر

الجلسة التاسعة والعشرون: صيانة معدات معالجة مياه الصرف الصحي  
الجلسة الثلاثون: (تابع) صيانة معدات معالجة مياه الصرف الصحي

### اليوم الرابع عشر

الجلسة الحادية والثلاثون: : السلامة والأمان فى الموقع  
الجلسة الثانية والثلاثون: الإجراءات الإدارية فى مرافق المياه

### اليوم الخامس عشر

الجلسة الثالثة والثلاثون: (تابع): الإجراءات الإدارية فى مرافق المياه  
الجلسة الرابعة والثلاثون: (تابع): الإجراءات الإدارية فى مرافق المياه  
الجلسة الخامسة والثلاثون: ختام البرنامج



أولاً

## نظرة عامة على البرنامج



:

:(Course Objective)

-

:

)

.(

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

:(Target Group) -

:(Number of Trainees) -

:(Training Methodology) -

:-

:-

:-

-

-

:-

:(Training Units) -

/ -

-

-

-

( ) -

**:(Program Duration)**

**:(Training Equipment)**

(Data show, LCD projector)

(Flip Chart) (White Board)

**:(Place and Seating Arrangement)**

(LCD projector)

×



## ثانياً

### البرنامج الزمنى للبرنامج التدريبى



:

**اعتماد مشغلي ومحطلي مرافق مياه الشرب والصرف الصحي**

:

( ) :

:

:

| ، - ، |           |
|-------|-----------|
| ، - ، | /         |
| ، - ، |           |
| ، - ، | / ( )     |
| ، - ، |           |
|       |           |
| ، - ، |           |
| ، - ، |           |
| ، - ، | ( )       |
| ، - ، |           |
|       |           |
| ، - ، | ( )       |
| ، - ، |           |
| ، - ، | ( ) -     |
| ، - ، |           |
| ، - ، | ( ) - ( ) |
|       |           |

|       |           |
|-------|-----------|
|       |           |
| ， - ， | ( ) - ( ) |
| ， - ， |           |
| ， - ， | ( ) - ( ) |
| ， - ， |           |
| ， - ， | ( )       |
| ， - ， |           |
|       |           |
| ， - ， | ( ) ( )   |
| ， - ， |           |
| ， ，   |           |
|       |           |
| ， - ， |           |
| ， - ， |           |
| ， - ， | ( )       |
| ， - ， |           |
|       |           |
|       |           |
|       |           |
| ， - ， |           |
| ， - ， |           |
| ， - ， |           |
|       |           |
| ， - ， | ( )       |
| ， - ， |           |
| ， - ， | ( )       |
| ， - ， |           |

|       |     |
|-------|-----|
|       |     |
|       |     |
| ， - ， | ( ) |
| ， - ， |     |
| ， - ， |     |
|       |     |
|       |     |
|       |     |
| ， - ， | ( ) |
| ， - ， |     |
| ， - ， | ( ) |
|       |     |
| ， - ， |     |
| ， - ， |     |
| ， - ， | ( ) |
|       |     |
| ， - ， |     |
| ， - ， |     |
| ， - ， |     |
|       |     |
| ， - ， | :   |
| - ，   |     |
| ， - ， | :   |
| ， - ， |     |



## ثالثاً

### الإطار العام لجلسات التدريب



### ثالثاً: الإطار العام لجلسات التدريب

يتناول هذا الجزء الإطار العام لجلسات التدريب مقسمة حسب أيام البرنامج وحسب جلسات كل يوم. ويتضمن الإطار العام لكل جلسة: رقم الجلسة، وموضوعها، وأهدافها، ومدتها بالساعات والدقائق، ومساعدات التدريب التي سيستخدمها المدرب في الجلسة، ومواد التدريب التي سيستخدمها كل من المدرب والمتدربين. وأخيراً تتضمن الجدول الزمني للجلسة الذي يحتوى على عناصر الموضوع، والزمن المقدر لتقديم كل عنصر ومواد التدريب المقترح استخدامها لعرض هذا العنصر، هذا فضلاً عن إرشادات محددة للمدرب تتعلق بالموضوع المقدم.

إن الهدف من تقديم الإطار العام لجلسات التدريب في هذا الجزء من الدليل، هو تزويد المدرب بالخطوط العريضة للمحاضرة أو الجلسة بحيث يتحرك في إطارها. كما أن هذا الإطار العام يسهل مهمة المدرب (عند الإعداد للمحاضرة) بإيضاح مساعدات ومواد التدريب المطلوبة فيقوم بتجهيزها بسهولة قبل المحاضرة. هذا فضلاً عن أن الزمن المقدر لكل عنصر من عناصر الموضوع يساعد المدرب على وضع خطة زمنية تقديرية للمحاضرة فلا يطغى أحد العناصر على بعض العناصر الأخرى في زمن العرض. ولا يخفى أن مؤهلات المدرب العلمية وخبرته السابقة بالموضوع هما الركيزتان الأساسيتان اللتان يعتمد عليهما شرح وإيضاح الموضوع ومدى تفهم المتدربين له.



## اليوم الأول



## اليوم الأول الجلسة الأولى

### ملخص الجلسة

#### الموضوع:

- الافتتاح وتقديم البرنامج.

#### الأهداف:

- التعارف بين المدربين والمتدربين، وفيما بين المتدربين وبعضهم.
- تفهم أهداف البرنامج.
- الوقوف على موضوعات البرنامج.
- التعرف على الأعمال الإدارية والتنظيمية الخاصة بالبرنامج.

#### مدة التدريب:

- نصف ساعة.

#### مساعدات التدريب:

- جهاز العرض المرئي (Data Show) السبورة البيضاء أو السبورة الورقية وملحقاتها.

#### مواد التدريب:

- البرنامج الزمني للبرنامج التدريبي.

#### ملاحظات عامة:

- يجب عقد هذه الجلسة صباح اليوم الأول من البرنامج.
- يجب حضور جميع المتدربين هذه الجلسة.
- من الضرورة السماح للمتدربين بمناقشة وتبادل خبراتهم خلال الجلسة.

### الجدول الزمني للتدريب

| الأنشطة                                | إرشادات للمدرب                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | مواد التدريب |                |                                   | الزمن المقدر (دقيقة) |
|----------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|----------------|-----------------------------------|----------------------|
|                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | شريحة رقم    | دراسة حالة رقم | أخرى                              |                      |
| التقديم والتعارف                       | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ابدأ بافتتاح الجلسة والترحيب بالمشاركين.</li> <li>- قم بتقديم نفسك وزملاءك.</li> <li>- اطلب من المتدربين تقديم أنفسهم.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | -            |                |                                   | ١٠                   |
| عرض أهداف البرنامج وموضوعاته           | <ul style="list-style-type: none"> <li>- اشرح أهداف البرنامج.</li> <li>- اعرض بإيجاز موضوعات البرنامج.</li> <li>- أشر إلى دليل المتدرب.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |              |                |                                   | ٥                    |
| شرح تنظيم العمل وتوضيح الأمور الإدارية | <ul style="list-style-type: none"> <li>- اشرح البرنامج الزمني الموزع على المتدربين.</li> <li>- أكد على ضرورة الانتظام في الحضور لكون الموضوعات متكاملة ومتسلسلة.</li> <li>- أشر إلى استمارات تقييم البرنامج التي ستوزع على المتدربين في نهاية الجلسة الختامية.</li> <li>- أكد على ابداء رأى المتدربين في هذه الاستمارات.</li> <li>- وضح أنه سيتم تسليم شهادات حضور البرنامج في اليوم الأخير من البرنامج.</li> <li>- اشرح النواحي الإدارية وغيرها.</li> <li>- عرف المتدربين بالشخص المسئول عن النواحي الإدارية والمالية للاتصال به متى استدعت الضرورة.</li> </ul> |              |                | البرنامج الزمني للبرنامج للتدريبي | ١٠                   |
| مناقشة مفتوحة                          | <ul style="list-style-type: none"> <li>اسمح للمتدربين بتقديم أسئلتهم أو اقتراحاتهم فيما يتعلق بالبرنامج.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |              |                |                                   | ٥                    |

## اليوم الأول الجلسة الثانية والثالثة

### ملخص الجلسة

#### الموضوع:

خصائص مياه الصرف الصحي الخام/ المعالجة

#### أهداف التدريب (التعلم):

بانتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادرا على أن:

- يحدد المصادر المختلفة لمياه الصرف الصحي.
- يذكر مكونات وخصائص المخلفات السائلة
- يذكر الخصائص الطبيعية لمياه الصرف الصحي الخام وطرق تحديدها.
- يذكر تأثير درجة حرارة مياه الصرف الصحي على طرق المعالجة البيولوجية.
- يتعرف على الغازات والرائحة المنبعثة من مياه الصرف الصحي.
- يذكر الخصائص الكيميائية لمياه الصرف الصحي الخام وطرق تحديدها.
- يذكر الخصائص البيولوجية لمياه الصرف الصحي الخام وطرق تحديدها.
- يذكر أنواع التحلل الذي تتعرض له المواد العضوية بمياه الصرف الصحي.
- يذكر طرق تحديد تركيز المواد الصلبة الذائبة والعالقة.
- يذكر الاشتراطات الخاصة بالصرف على شبكات الصرف الصحي

#### مدة التدريب:

٤ ساعات وربع

#### مساعدات التدريب:

- جهاز عرض الشرائح وملحقاته.
- السبورة البيضاء أو السبورة الورقية وملحقاتها.

### مواد التدريب:

- الشرائح من رقم ١ إلى رقم ٥١.
- دليل المتدرب الفصل الأول.

### الجدول الزمني للتدريب

| عناصر الموضوع                        | إرشادات للمدرب                                                                                                                                                                                          | مواد التدريب |                |      | الزمن المقدر (دقيقة) |
|--------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|----------------|------|----------------------|
|                                      |                                                                                                                                                                                                         | شريحة رقم    | دراسة حالة رقم | أخرى |                      |
| أهداف الأداء                         | اشرح الأهداف من دراسة هذا الموضوع                                                                                                                                                                       | ٢            |                |      | ١٠                   |
| مصادر مياه الصرف الصحي               | - يوضح أن مياه الصرف الصحي لها مصادر عديدة فمنها ما ينتج عن الاستخدامات المنزلية ومنها ما ينتج عن المصانع أو الأمطار أو المياه الجوفية ثم يشرح الخصائص الأساسية لكل نوع واثرها على عمليات المعالجة      | ٣ إلى ١٣     |                |      | ٤٠                   |
| الملوثات في مياه الصرف الصحي         | - يؤكد المدرب على وجوب عملية المعالجة نظرا لاحتواء المياه على العديد من الملوثات الضارة بالبيئة ثم يستخدم الجدول الذي يحتوى على الملوثات الهامة الموجودة في مياه الصرف الصحي لشرح هذه الملوثات بالتفصيل | ١٣ إلى ٢٠    |                |      | ٤٠                   |
| الغازات المنبعثة من مياه الصرف الصحي | - يشرح كيف تتكون هذه الغازات والفرق بين التحلل الهوائي واللاهوائي والعوامل التي تؤثر على كل نوع ونواتج كل نوع                                                                                           | ٢١ إلى ٢٢    |                |      | ٢٠                   |
| خصائص مياه الصرف الصحي               | - يوضح أن لمياه الصرف الصحي العديد من الخصائص وتنقسم إلى خصائص طبيعية وكيميائية وبكتريولوجية ويعطى أمثلة على كل نوع منها                                                                                | ٢٣، ٢٤       |                |      | ١٥                   |
| الخصائص الطبيعية لمياه الصرف         | - يوضح المدرب معنى الخواص الطبيعية ثم يذكر هذه الخواص مثل اللون والرائحة ودرجة الحرارة ومدلولاتها                                                                                                       | ٢٥ إلى ٢٧    |                |      | ١٥                   |

| عناصر الموضوع                            | إرشادات للمدرب                                                                                                                                                                                                                                                    | مواد التدريب |                |      | الزمن المقدر (دقيقة) |
|------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|----------------|------|----------------------|
|                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                   | شريحة رقم    | دراسة حالة رقم | أخرى |                      |
| الصحي                                    | ومسبباتها وأثرها                                                                                                                                                                                                                                                  |              |                |      |                      |
| الخصائص الكيميائية                       | - يفسر متى تعتبر المواد الموجودة فى المياه ذات طبيعة كيميائية والفرق بين المواد العضوية والمواد غير العضوية ثم يواصل شرح باقى الخواص الكيميائية مثل القلوية والرقم الهيدروجينى والأملاح والمعادن والمواد السامة                                                   | ٢٨ إلى ٣٠    |                |      | ٢٠                   |
| الخصائص البيولوجية                       | - يشرح معنى الخواص البيولوجية وهو ما تحتوية المياه من الكائنات الحية ويبين أن هذه الكائنات بعضها ضار وبعضها غير ضار وبعضها ضرورى لعملية المعالجة ثم يشرح الأنواع المختلفة لهذه الكائنات مثل البكتريا والبروتوزوا والطحالب والفيروسات ويبين فوائد أو أضرار كل منها | ٣١ إلى ٣٩    |                |      | ٤٠                   |
| المواد الصلبة فى مياه الصرف الصحي        | - يشرح المدرب أنواع المواد الصلبة التى تتواجد فى مياه الصرف الصحي وتقسيمها إلى عضوية وغير عضوية، ذائبة وعالقة إلى آخر هذه التقسيمات وعن كل مصطلح من هذه المصطلحات والفرق بينهم                                                                                    | ٤٣، ٤٠       |                |      | ١٥                   |
| تحديد تركيز المواد الصلبة بمياه الصرف    | يشرح المدرب طريقة تحديد تركيز المواد الصلبة الكلية ثم كيفية تحديد تركيز المواد الصلبة الذائبة والعالقة                                                                                                                                                            | ٤٤، ٤٥       |                |      | ١٠                   |
| تحديد كفاءة عملية المعالجة               | يشرح المدرب معنى كفاءة المعالجة ويستخدم الشريحة رقم ٤٦ لعرض المعادلات المستخدمة فى حسابها                                                                                                                                                                         | ٤٦، ٤٧       |                |      | ١٠                   |
| تفسير التحاليل العملية لمياه الصرف الصحي | يبين المدرب أهمية التحاليل العملية والهدف منها وكيفية اسغلالها فى ضبط                                                                                                                                                                                             | ٤٨           |                |      | ٥                    |

| عناصر الموضوع                                           | إرشادات للمدرب                                                                    | مواد التدريب |                   |      | الزمن<br>المقدر<br>(دقيقة) |
|---------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------|-------------------|------|----------------------------|
|                                                         |                                                                                   | شريحة<br>رقم | دراسة<br>حالة رقم | أخرى |                            |
| الخام                                                   | عمليات المعالجة                                                                   |              |                   |      |                            |
| تحديد الصرف<br>الصناعي الداخل<br>للمحطة                 | يبيّن المدرب أضرار وجود الصرف<br>الصناعي لما له من أثر سيء على<br>عمليات المعالجة | ٤٩ ،<br>٥٠   |                   |      | ١٠                         |
| التدابير الفنية<br>الاحترازية<br>لخصائص المياه<br>الخام | يشرح المدرب فائدة أحواض الموازنة<br>وأهمية وجودها في المحطات                      | ٥١           |                   |      | ٥                          |

## الفصل الأول

### خصائص مياه الصرف الصحي الخام/ المعالجة





USAID | EGYPT  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

## الفصل الأول خصائص مياه الصرف الصحي الخام

1



USAID | EGYPT  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

### خصائص مياه الصرف الصحي الخام/ المعالجة

#### أهداف التدريب

بانتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادرا على أن:

- يحدد المصادر المختلفة لمياه الصرف الصحي.
- يذكر مكونات وخصائص المخلفات السائلة
- يذكر الخصائص الطبيعية لمياه الصرف الصحي الخام وطرق تحديدها.
- يذكر تأثير درجة حرارة مياه الصرف الصحي على طرق المعالجة البيولوجية.
- يتعرف على الغازات والرائحة المنبعثة من مياه الصرف الصحي.
- يذكر الخصائص الكيميائية لمياه الصرف الصحي الخام وطرق تحديدها.
- يذكر الخصائص البيولوجية لمياه الصرف الصحي الخام وطرق تحديدها.
- يذكر أنواع التحلل الذي تتعرض له المواد العضوية بمياه الصرف الصحي.
- يذكر طرق تحديد تركيز المواد الصلبة الذائبة والعالقة.
- يذكر الاشتراطات الخاصة بالصرف على شبكات الصرف الصحي



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### مصادر مياه الصرف الصحي

- مياه الصرف الصحي المنزلي
- مياه الأمطار
- المخلفات الصناعية السائلة
- مياه الرش
- مياه غسل الشوارع

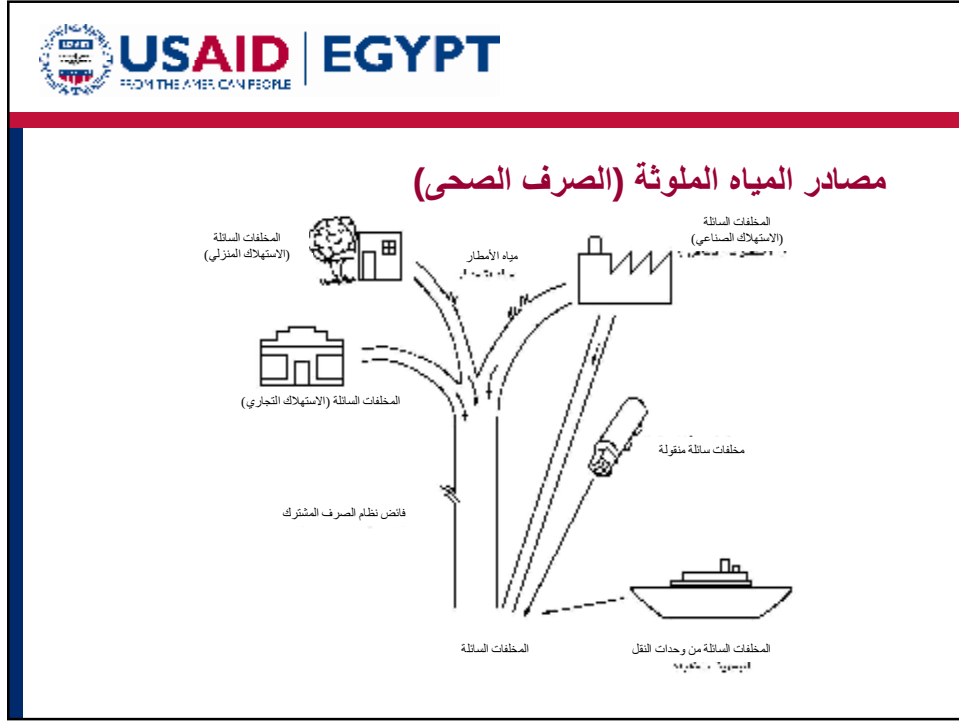
3



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### 1- مياه الصرف الصحي المنزلي

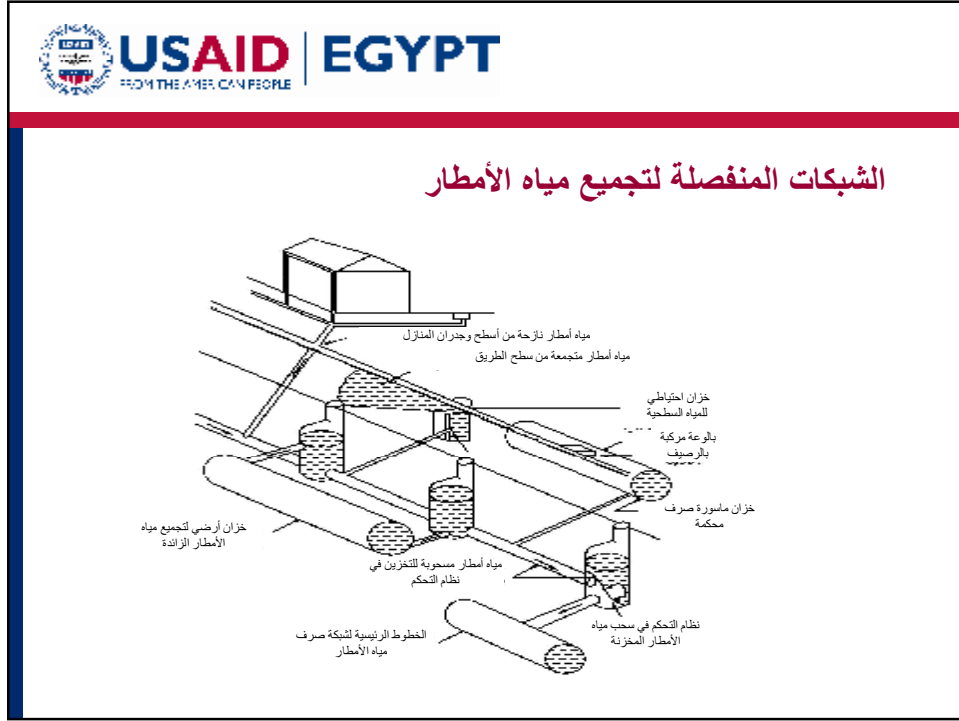
- تشمل المياه المستعملة في التجهيزات الصحية المنزلية والمراحيض وأحواض المطابخ وتختلف نوعية مياه الصرف الصحي المنزلي طبقاً للعوامل التالية:
  - أ - نظام شبكات التجميع (هل هي مشتركة أو منفصلة).
  - ب- مستوى المعيشة.
  - ج- معدلات استهلاك المياه.
  - د - خصائص مياه الشرب



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

**2- مياه الأمطار**

- تحتوي مياه الأمطار بعد تجميعها علي المواد التي تحملها الأمطار أثناء سقوطها وجريانها فوق أسطح المباني والأرض.
- في البلاد شحيحة المياه، يفضل إنشاء شبكات منفصلة لتخزين مياه الأمطار لاستخدامها
- تختلف ما تحمله مياه الأمطار من أتربة ورمال ومواد عضوية طبقاً لعدة عوامل منها:
  - طبيعة الأسطح التي تسقط عليها الأمطار ونوعية رصفها
  - مدى تكرار سقوط الأمطار ومدتها
  - قد تحتوي مياه الأمطار في بعض الأحيان على تركيز عالٍ من المواد العالقة التي تجرفها المياه من الأسطح التي تسقط عليها بالإضافة إلى بعض الغازات الذائبة في الأمطار



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### 3- المخلفات الصناعية السائلة

- تختلف مكوناتها وخصائصها حسب نوع الصناعة والعمليات الصناعية المستخدمة فيها.
- تكون أشد تركيزاً من مياه الصرف المنزلي بالنسبة للمواد العضوية والمواد العالقة والمواد الذائبة، وقد يكون بعضها أقل تركيزاً. وتحتوى بعض المخلفات الصناعية على مواد سامة أو ضارة بالنسبة للكائنات الحية الدقيقة والتي لها دور كبير في عمليات المعالجة.
- لايسمح بصرف المخلفات الصناعية على شبكات الصرف الصحي إلا إذا توافرت فيها معايير وخصائص معينة حددها القانون رقم 93 لسنة 1962 والقانون رقم 44 لسنة 2000 فى شأن صرف المخلفات الصناعية السائلة على شبكات الصرف الصحي.



#### 4- مياه الرش

- وهي المياه التي تدخل مواسير الصرف الصحي من المياه السطحية أو من المياه الجوفية في باطن الأرض إذا كان منسوبها أعلى من منسوب المواسير، لذا يجب أن تقدر قيمتها لتؤخذ في الاعتبار عند التصميم.

#### الترشيح:

- تحدث ظاهرة الترشيح (عكس حركة مياه الرش) في حالة وجود المياه الجوفية على منسوب أقل من منسوب المواسير حيث تتسرب المياه من المواسير إلى طبقات التربة المحيطة، مما يتسبب في تلوث التربة والمياه الجوفية بالإضافة إلى خلخلة التربة أسفل أساس المواسير والمطابق وتأثير ذلك على سلامة هذه المنشآت والمواسير.



#### 5- مياه غسل الشوارع

- تصرف المياه الملوثة في البالوعات ومنها إلى شبكة الصرف حاملة معها بعض الرمال والورق والزيوت والشحومات



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

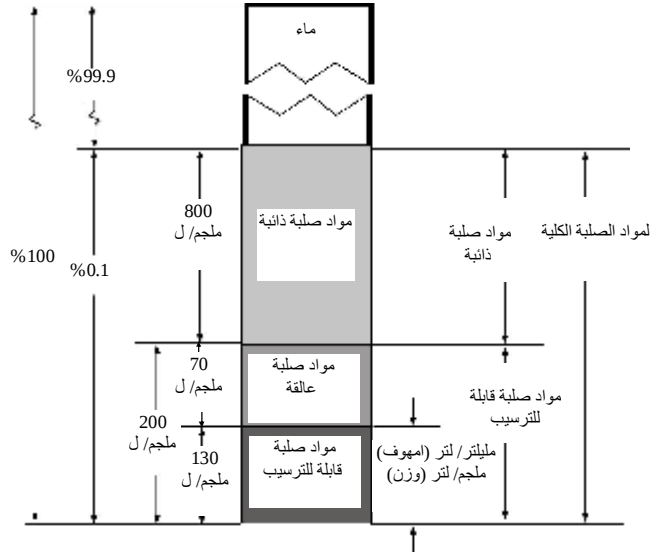
### مكونات وخصائص المخلفات السائلة

- تتغير مكونات مياه الصرف الصحي السائلة من وقت لآخر على مدار السنة والشهر واليوم أسوة بتغير كمياتها
- تتكون المخلفات السائلة في المتوسط من 99.9% ماء، 0.1% مواد صلبة سواء كانت عالقة أو ذائبة، عضوية أو غير عضوية، كما تحتوي على الكثير من البكتيريا (هوائية أو لاهوائية)



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### مكونات مياه الصرف الصحي الخام





**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## الملوثات في مياه الصرف الصحي

تتشعب آثار صرف مياه الصرف الصحي غير المعالجة في البيئة حسب نوع الملوثات وتركيزها:

- الأجسام الصلبة المعلقة ، تؤدي إلى ترسب الحمأة وتوليد ظروف لاهوائية
- المواد العضوية غير القابلة للتحلل الحيوي تؤدي إلى استنفاد موارد الأكسجين الطبيعية ونشوء ظروف ضارة بالأنواع المائية.

13



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## الملوثات الهامة الموجودة في مياه الصرف الصحي

### المواد الصلبة العالقة

- قد تؤدي إلى ترسب الحمأة وتوليد ظروف لاهوائية إذا تم صرف مياه الصرف الصحي غير المعالجة في البيئة المائية.
- والمواد العالقة بكثرة تعيق أنظمة الري في حالة استخدام المياه المعالجة في الري والزراعة، وفي بعض حالات وجود تركيزات عالية من المواد العالقة تقلل من كفاءة تطهير وتعقيم المياه المعالجة وذلك لحجبها كثير من المواد الممرضة



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## الملوثات الهامة الموجودة في مياه الصرف الصحي

### المواد العضوية القابلة للتحلل البيولوجي

- تشمل المركبات العضوية التي يمكن أن تتحلل عن طريق العمليات البيولوجية المختلفة مثل التي تتم بتأثير الكائنات الدقيقة ومن أمثلة تلك المركبات البروتينات والدهون والكربوهيدرات.
- لو تركت هذه المركبات أو تسربت للبيئة المائية تؤدي إلى إستهلاك وإستنزاف الأكسجين الذائب وربما إلى التحلل الذاتي للأنهار والمسطحات المائية الصغيرة.
- عند نقص ونضوب الأكسجين تبدأ التفاعلات اللاهوائية داخل المياه مسببة روائح كريهة وتزداد الجراثيم ومسببات الأمراض الأخرى.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## الملوثات الهامة الموجودة في مياه الصرف الصحي

### الكائنات الحية المسببة للأمراض

هي الكائنات الدقيقة وغير الدقيقة والتي يؤدي تراكمها أو وجودها نفسه في مياه الصرف الصحي إلى الإصابة بالأمراض سواء للإنسان أو للحيوان أو للنبات داخل البيئة، وتشمل البكتيريا والفطريات والطحالب والفيروسات والديدان وبعض الطفيليات.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## الملوثات الهامة الموجودة في مياه الصرف الصحي

### المواد العضوية الشديدة المقاومة للتحلل

- تقاوم طرق المعالجة التقليدية لمياه الصرف الصحي،
- وتضم العوامل ذات الفعالية السطحية والفينولات والمبيدات الزراعية الثانوية وهذه المواد غير قابلة للتحلل بيولوجيا وتحتاج إلى معالجة كيميائية وفيزيائية لإزالتها، حيث أنها تقاوم طرق المعالجة التقليدية،
- تراكم هذه المواد يسبب ضررا شديدا بالبيئة.
- قد تشمل تلك المواد أيضا بعض أنواع المنظفات الصناعية والتي هي مواد خافضة للتوتر السطحي وهي عبارة عن جزيئات عضوية كبيرة ولها قابلية ضعيفة للذوبان وهي تسبب الرغوة في محطات معالجة مياه الصرف الصحي والصناعي وفي المياه السطحية التي يتم صرف المياه إليها.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## الملوثات الهامة الموجودة في مياه الصرف الصحي

### المعادن الثقيلة

- تنتج من الأنشطة التجارية والصناعية
- تسبب سمية شديدة وتلوثا كبيرا وذلك في حالة إعادة استخدام المياه المحتوية على تركيزات معينة منها
- ينصح بعدم استخدام المياه المحتوية على العناصر الثقيلة في الري والزراعة ويجب إزالتها من مياه الصرف الصحي قبل إعادة استخدامها.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## الملوثات الهامة الموجودة في مياه الصرف الصحي

### المكونات الذائبة غير العضوية

تضم الكالسيوم والصوديوم والكبريتات، ويجب إزالة هذه المكونات لإمكانية إعادة استخدام مياه الصرف الصحي.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## الملوثات الهامة الموجودة في مياه الصرف الصحي

### المغذيات Nutrients

- هي عناصر لازمة لنمو النبات والحيوان وكثير من الكائنات الحية الدقيقة ولو بنسب ضئيلة.
- ومن أهمها النيتروجين والفسفور
- عند وصولها للبيئة المائية كالأنهار والبحيرات تؤدي إلي نمو الطحالب غير المرغوب فيها
- وجودها بتركيزات عالية يسبب إستنفاد الأكسجين الذائب في المياه وموت بعض الكائنات المائية كالأسمك نتيجة للإختناق
- لو تسربت للأرض تسبب تلوث للمياه الجوفية.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## الغازات المنبعثة من مياه الصرف الصحي

- تتعرض المواد العضوية إلى نوعين من التحلل، لاهوائى وهوائى :

### أولاً: التحلل اللاهوائى (Putrefaction):

- تحتوى المخلفات السائلة عند بدء جريانها فى شبكة الصرف على بعض الأكسجين الذائب الذى سرعان ما يُستهلك نتيجة لنشاط البكتريا الهوائية التى تموت إذا لم يتجدد الأكسجين (أى إذا لم يكن هناك إتصال دائم بين المخلفات السائلة والهواء).
- عندئذ تنشط البكتريا اللاهوائية ويحدث تحلل لاهوائى للمواد العضوية وهو الذى يحدث نتيجة لنشاط البكتريا اللاهوائية فى غياب الأكسجين
- تكتسب المخلفات لوناً داكناً ورائحة عفنة نتيجة لهذا التحلل اللاهوائى
- وينتج عنه غازات النشادر (Ammonia) والميثان (Methane) وكبريتيد الهيدروجين (Hydrogen Sulfide)، ومعظم هذه الغازات ذات رائحة نفاذة كريهة.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### ثانياً: التحلل الهوائى (Oxidation):

- يحدث نتيجة نشاط البكتريا الهوائية عند تواجد الأكسجين وينتج عنه أملاح الأزوتات (Nitrates) والكبريتات (Sulphates) وثاني أكسيد الكربون (Carbon Dioxide) ومواد أخرى غير ضارة.

### ويتأثر التحلل الهوائى بعدة عوامل مثل:

- درجة حرارة المخلفات (Temperature of sewage)
- العوامل الميكانيكية (Mechanical factors) مثل مرور المخلفات السائلة على هدارات أو فى منحدرات أو فى وحدات الطلمبات
- كمية المياه المستخدمة (مياه الشرب) فى المدينة وكذلك محتويات هذه المياه وكمية مياه الرش وكمية مياه المطر
- المواد الصلبة الموجودة فى المخلفات السائلة تتواجد إما عالقة أو ذائبة.
- المواد العضوية وتسمى أحياناً مواد طيارة نظراً لتطايرها عند التسخين.
- المواد الغير عضوية وتسمى أحياناً مواد معدنية أو ثابتة ونظراً لثباتها وعدم تطايرها عند التسخين لدرجة حرارة عالية.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### خصائص مياه الصرف الصحي

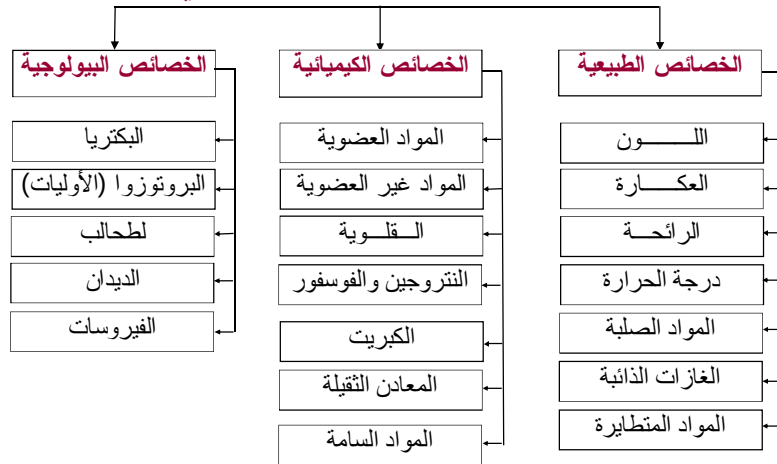
- الخصائص الفيزيائية (الطبيعية): تشمل اللون والرائحة ودرجة الحرارة ودرجة العكارة، والمحتويات غير المذابة، ومنها المواد الصلبة العالقة والزيوت والشحوم.
- الخصائص الكيميائية: ترتبط بالمحتويات العضوية لمياه الصرف الصحي، حيث تشمل الطلب البيولوجي الكيميائي على الأكسجين (BOD) والطلب الكيميائي على الأكسجين (COD) ومجموع الكربون العضوي والطلب الكلي على الأكسجين، أما الخصائص الكيميائية غير العضوية فتشمل الملوحة والعسر والرقم الهيدروجيني والحموضة والقوة بالإضافة إلى المعادن المؤينة، ومنها الحديد والمنجنيز، المواد الأنيونية، ومنها الكلوريدات والكبريت والنترات والكبريتيد والفوسفات.
- الخصائص البكتيريولوجية: وتضم بكتيريا الكوليفورم وبكتيريا الكوليفورم الغائطية والعوامل الممرضة والفيروسات.

28



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### خصائص مياه الصرف الصحي





**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

## أولاً: الخصائص الطبيعية لمياه الصرف الصحي

### اللون

- يكون لون مياه الصرف الصحي في بدء سريانها في شبكة الصرف الصحي رمادي وتتحول تدريجياً إلى اللون الداكن عند حدوث التعفن والتحلل اللاهوائي.

### العكارة

- العكارة هي مقياس لمرور الضوء خلال الماء، وتستخدم كإختبار لقياس مدي جودة مياه الصرف الصحي المعالجة وخلوها من المواد العالقة.
- تقاس العكارة للمياه المعالجة كإختبار لجودة المياه المعالجة ومدي احتوائها علي مواد عالقة.

### الرائحة

- مياه الصرف الصحي الخام لها رائحة مثل رائحة التربة وهي ليست رائحة نفاذة وخاصة عند توفر الأكسجين الذائب في المياه أثناء سريانها في الشبكة،
- تتأثر رائحة مياه الصرف الصحي بتركيز الأكسجين الذائب في المياه،
- غاز كبريتيد الهيدروجين أكثر الغازات المسببة للرائحة الكريهة في مياه الصرف الصحي.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### درجة الحرارة

- تكون درجة حرارة مياه الصرف الصحي أعلى قليلاً من درجة حرارة الجو المحيط بسبب وجود المخلفات الأدمية و بسبب صرف مخلفات صناعية على الشبكة. زيادة الحرارة تزيد من النشاط البكتيري، يقل ذوبان الأكسجين في المياه الدافئة عنه في المياه الباردة

### المواد الصلبة

- يتم تعريف المواد الصلبة الكلية في مياه الصرف الصحي علي أنها كل المواد التي تبقى بعد التبخر عند درجة حرارة 100 - 105 مئوية.
- يمكن تقسيم المواد الصلبة الكلية في مياه الصرف الصحي إلي المواد الصلبة العالقة والمواد الصلبة الذائبة.
- تنقسم المواد الصلبة العالقة إلي قسمين: مواد قابلة للتسريب ومواد غير قابلة للتسريب (غروية).

### الغازات الذائبة

- غاز الأكسجين ويتوقف ذلك علي قدم مياه الصرف الصحي.
- غاز ثاني أكسيد الكربون وهو أحد نواتج تحلل المواد العضوية بواسطة البكتيريا.
- غاز كبريتيد الهيدروجين ويتواجد بوفرة عند التفاعلات اللاهوائية.
- غاز الأمونيا الحر الناتج عن تحلل وهضم المواد العضوية النيتروجينية كالبروتينات واليوربا بتأثير البكتيريا.
- غاز النيتريت NO2 والناتج عن أكسدة الأمونيا خلال عملية النترنة وعن عمليات اختزال النترات NO3.
- غاز النيتروجين الناتج من عمليات اختزال النترات.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### المواد المتطايرة

- هي مواد عضوية ناتجة عن التحلل الهوائي واللاهوائي لمياه الصرف الصحي خلال سريانها في الشبكة أو في وحدات المعالجة المختلفة بالمحطة، مثل الأحماض العضوية مثل حمض الخليك، والغازات العضوية مثل غاز الميثان وغاز الأمونيا وكبريتيد الهيدروجين.
- وتمثل المواد المتطايرة الجزء العضوي الموجود في المياه الذي يتحلل تماماً متحولاً إلى طاقة أو إلى كائنات حية جديدة. وهذه المركبات لها نقطة غليان أقل من 100 درجة مئوية أو ضغط بخار أقل من 1 مم زئبق عند درجة حرارة 25 درجة مئوية.
- عندما وضع المواد الصلبة الكلية التي سبق تحفيها في درجة 103 مئوية في فرن حرق درجة حرارته 550 درجة مئوية، فإن جميع المواد العضوية تتطاير منها بالحرق.
- يتراوح وزن المواد المتطايرة في السائل المخلوط بأحواض التهوية من 70 إلى 80% من وزن المواد الصلبة الكلية، بينما تصل هذه النسبة إلى 60% فقط في الحماة الموجودة في أحواض الهضم اللاهوائي (أحواض التخدير).



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### ثانياً: الخصائص الكيميائية

#### 1. المواد العضوية

- تتكون المواد العضوية من خليط من الكربون والهيدروجين والأكسجين وأحياناً النيتروجين، هذا بالإضافة إلى بعض العناصر الأخرى المهمة مثل الكبريت والفسفور والحديد.

ويمكن تقسيم المواد العضوية من حيث قابليتها للتحلل إلى:

#### مواد عضوية قابلة للتحلل بيولوجياً

– وهي المواد التي يمكن تكسيرها وتحللها بفعل الكائنات الحية الدقيقة.

#### مواد عضوية غير قابلة للتحلل بيولوجياً

– وهي التي لا تتحلل بفعل الكائنات الحية الدقيقة وإنما قد تتحلل بفعل بعض الكيماويات المؤكسدة.

#### مواد عضوية غير قابلة للتحلل مطلقاً.

- ويتباين التركيب الكيميائي لهذه الجزيئات تبايناً كبيراً مثل المنظفات الصناعية والمبيدات الزراعية، ويؤدي وجود هذه المركبات إلى تعقيدات عديدة لعمليات المعالجة لأن معظم هذه المركبات العضوية المختلفة لا تتحلل بيولوجياً أو تكون قابلة للتحلل ولكن ببطء شديد.
- وتمثل المواد العضوية من 45 إلى 75% من المواد الصلبة الموجودة في مياه الصرف الصحي.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

## 2. المواد غير العضوية

- تمثل المواد الغير عضوية من 25 إلى 55% من المواد الصلبة الموجودة في مياه الصرف الصحي. وتشمل حبيبات الرمل، والأملاح المعدنية مثل أملاح الكلوريدات والصوديوم والبوتاسيوم والكالسيوم، كما تشمل كثير من العناصر الثقيلة مثل الرصاص والزنك والكاديوم والحديد والمنجنيز والنحاس.
- وهناك بعض المواد الغير عضوية الذائبة في مياه الصرف الصحي مثل أملاح السيانيد وأملاح النيتروسيانات وأملاح الثيوسلفات.

## 3. القلوية

- تنتج من وجود عناصر الهيدروكسيدات والكربونات والبيكربونات. ويساعد وجود القاعدية في مياه الصرف الصحي على مواجهة التغيرات في الأس الهيدروجيني الناتجة عن تكون الأحماض داخل الهاضمات اللاهوائية.
- يشكل تركيز القاعدية في مياه الصرف الصحي أهمية من حيث التأثير على كل من المعالجة الكيميائية والمعالجة البيولوجية للتخلص من المغذيات (الملوثات) كذلك إزالة الأمونيا باستخدام الأكسدة الهوائية.

## 4. الرقم الهيدروجيني

- هو أحد العوامل الهامة جدا المؤثرة على حياة الكائنات الدقيقة في المخلفات السائلة.
- يجب ضبط قيمة الرقم الهيدروجيني لتوفير البيئة الملائمة للكائنات. وأفضل قيمة للرقم الهيدروجيني هي 7 أي يكون الوسط متعادلا.
- يعتبر أحد الدلائل للتعرف على صرف مخلفات صناعية على شبكة الصرف الصحي.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

## 5. الكلوريدات Chlorides

- تركيز الكلوريدات في المخلفات السائلة عادة أكبر من تركيزها في مياه الشرب نتيجة لإستخدام كلوريد الصوديوم (ملح الطعام) في النشاط الأدمي، وربما أضيفت عن طريق الرش على الشبكة، أو صرف مخلفات صناعية.
- زيادة الكلوريدات في المخلفات تضر الإنشاءات والتركيبات المعدنية.

## 6. النتروجين والفسفور Nitrogen – Phosphorous

- يتعين وجود النتروجين والفسفور والكربون في مياه الصرف الصحي بنسب متوازنة وهي 100 (كربون): 1 (فسفور). حتى تستمر الكائنات الدقيقة في حالة نشاط ونمو طبيعي.

## 7. الكبريت Sulfur

- يوجد في المخلفات السائلة على هيئة كبريتيد الهيدروجين ( $H_2S$ )، أو كبريتات ( $SO_4$ ).
- في تكوين المواد العضوية تتأكسد الكبريتيدات ببولوجية في وجود الهواء الجوي مكونة حمض الكبريتيك الذي يهاجم المنشآت الأسمنتية والشبكات.
- يتم اختزال الكبريتات أيضاً في غياب الأكسجين الذائب إلى كبريتيد الهيدروجين ( $H_2S$ )

## 8. المعادن الثقيلة Heavy Metals

- مثل النيكل والكاديوم والزنك والنحاس والحديد والزنك. وتتواجد طبيعياً بنسب ضئيلة في المياه، وهي مطلوبة في تكوين الخلايا والنمو الحيوي - التركيز العالي منها له تأثير سام .

## 9. المواد السامة Toxic Compounds

- إضافة إلى المعادن الثقيلة توجد مواد أخرى ذات تأثير سام على صور الحياة في المخلفات السائلة مثل مركبات السيانيد وأملاح الفضة والزرنيخ.



### ثالثاً: الخصائص البيولوجية

يقصد بالخصائص البيولوجية ماتحتويه مياه الصرف الصحي من الكائنات الحية الدقيقة مثل:

1. البكتيريا
2. البروتوزوا والروتيفرز
3. الطحالب
4. الديدان
5. الفيروسات



### 1. البكتيريا

- تعد البكتيريا من أهم الكائنات الدقيقة علي الإطلاق من حيث دورها في عملية المعالجة البيولوجية فعليها يقع العبء الأكبر في تكسير وأكسدة المواد العضوية.
- هي كائنات دقيقة وحيدة الخلية، تتواجد بالآلاف الأنواع في الطبيعة سواء في الماء أو الهواء أو التربة.
- وتتكاثر معظم أنواع البكتيريا بالإنقسام الثنائي، ويوجد منها أنواع أخرى تتكاثر بالتكاثر الجنسي أو بالتفرع.
- تندرج معظم البكتيريا تحت ثلاثة أنواع رئيسية تبعاً لشكلها وهي الكروية والأسطوانية (العصوية) والحلزونية (اللولبية).
- يتراوح حجم البكتيريا من 0.1 إلى 10 ميكرون. وتختلف حجم البكتيريا من نوع لآخر وتنقسم البكتيريا إلى بكتيريا هوائية وهي التي تعيش في وجود الأكسجين، ولا هوائية وهي تلك التي تنشط في غياب الأكسجين الذائب، واختيارية وهي التي تعيش في ظل وجود أو إنعدام الأكسجين.
- البكتيريا من أكثر الكائنات الممرضة في مياه الصرف الصحي وذلك لأن أعدادها في السنتيمتر المكعب الواحد تعد بالملايين وأنواعها بالآلاف



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## 2. البروتوزوا والروتيفرز

- البروتوزوا (الأوليات) هي كائنات حية دقيقة ميكروسكوبية وحيدة الخلية لها القدرة على الحركة، ومعظم البروتوزوا غير ذاتية التغذية وهوائية أي تنشط وتنمو في وجود الأكسجين، على الرغم من وجود أنواع قليلة منها لاهوائية.
- والبروتوزوا كائنات أكبر في الحجم من البكتيريا إذ يتراوح حجمها بين 10 إلى 100 ميكرون، وهي تستهلك البكتيريا كمصدر من مصادر الطاقة والغذاء لها. ومن الناحية العملية فإن البروتوزوا تقوم بدور فعال في ترويق المياه الخارجة من محطات المعالجة (السيب النهائي) حيث تستهلك وتلتهم البكتيريا السابحة وجزيئات المواد العضوية الدقيقة.
- معظم البروتوزوا ينكثرون بالإنقسام الثنائي البسيط وهي تعتمد على البكتيريا في إمدادها بمعظم العناصر اللازمة لنموها.
- وتوجد الأوليات في عمليات الحمأة المنشطة، والمرشحات البيولوجية، وبحيرات الأكسدة كالأتي:
- Sarcodina : هي نوع من الطفيليات عبارة عن تركيب أميني خلوي يتحرك بأقدام كاذبة.
- Ciliates: وهي كائنات متحركة عن طريق الأسواط كما تحتوي على أهداب وهي شعيرات صغيرة حساسة تجمع بها الغذاء وهذه الأهداب تجعلها تتحرك بحركة حرة بطريقة بسيطة.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## الروتيفرز

- الروتيفرز هي كائنات حية دقيقة تنتمي إلى المملكة الحيوانية وهي كائنات غير ذاتية التغذية هوائية ومتعددة الخلايا ويوجد مجموعتين من الأهداب في رأسها ولهذا تُسمى أيضاً بالهدبيات، وهذه الأهداب حرة الحركة وتدور حول نفسها مما يعطيها القدرة على التحرك واصطياد الغذاء.
- والروتيفرز مستهلك جيد للبكتيريا كما أنها تقوم أيضاً بالتغذي على جزيئات المواد العضوية الدقيقة.
- ويعتبر وجود الروتيفرز في المياه المعالجة دليلاً قوياً على أن عملية المعالجة البيولوجية بالمحطة تسير بطريقة ممتازة وكفاءة عالية وخاصة المعالجة الهوائية.
- وعموماً البروتوزوا والروتيفرز تزيل وتخلص المياه الخارجة من البكتيريا الحرة السابحة والبكتيريا التي لا تترسب بسهولة مما يؤكد دورها في عملية المعالجة وتخفيض عدد البكتيريا الممرضة.
- وجود الهدبيات يزيد من كفاءة المعالجة البيولوجية وبالتالي تصبح المياه أكثر نقاءاً.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### تأثير البرتوزوا والروتيفرز على جودة السيب النهائي

| وجود<br>الهدبيات | غياب<br>الهدبيات | جودة المياه الخارجة                        |
|------------------|------------------|--------------------------------------------|
| 142-124          | 254-198          | الأكسجين الكيماوي المستهلك<br>COD mg/1     |
| 10-7             | 20-14            | النيتروجين العضوي<br>Organic Nitrogen mg/1 |
| 34-26            | 118-86           | المواد العالقة<br>suspended Solids mg/1    |
| 12-9             | 42-29            | البكتريا $\times 10^6$<br>Bacteria         |



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### 3. الطحالب

- الطحالب كائنات إما وحيدة الخلية أو متعددة الخلايا ذاتية التغذية تعتمد في غذائها علي ضوء الشمس من خلال عملية البناء الضوئي.
- وللطحالب تأثيران في المعالجة البيولوجية أحدهما إيجابي والآخر سلبي :

#### أولاً: التأثير الإيجابي

- يتضح في عملية معالجة مياه الصرف الصحي باستخدام بحيرات الأكسدة تقوم الطحالب باستهلاك ثاني أكسيد الكربون وإنتاج الأكسجين في وجود ضوء الشمس وذلك أثناء النهار، وعملية إنتاج الأكسجين هامة جداً للبيئة المائية الموجودة فيها الطحالب من حيث إحداث توازن وثبات بيئي مفيد لكثير من الكائنات داخل تلك البيئة المائية، وتقوم البكتريا الهوائية باستهلاك الأكسجين الذي أنتجته الطحالب داخل كل من بحيرات الأكسدة الهوائية وبحيرات الأكسدة الاختيارية.
- ومن هنا توجد علاقة تعاون تبادلية بين البكتريا الهوائية والطحالب حيث يمكن للطحالب الاستفادة من ثاني أكسيد الكربون الموجود داخل البحيرات والمنتج من الكائنات الأخرى.



### ثانياً: التأثير السلبي للطحالب

- في عمليات المعالجة البيولوجية بالحماة المنشطة إذا حدث تراكم للطحالب داخل المياه المعالجة والتي قد تجد طريقها إلى المسطحات المائية كالأنهار والبحيرات فتسبب بعض المشاكل البيئية.
- نمو الطحالب غير المرغوب فيها، وأيضاً وجودها بتركيزات عالية يسبب إستنزاف الأكسجين الذائب في المياه المستقبلية وموت بعض الكائنات الحية المائية كالأسماك بالاختناق، كما أنه لو تسربت الطحالب إلى الأرض لسببت تلوثاً للمياه الجوفية.
- إن وجود تركيزات عالية من المغذيات مثل الفسفور والنيتروجين يعتبر من أهم أسباب تراكم الطحالب ونموها بكثرة في المياه، ولهذا يُنصح دائماً بإزالة النيتروجين من المياه المعالجة أو إزالة الفسفور أو كليهما.



### 4. الديدان

- تتميز الديدان بأنها كائنات أكبر في الحجم وأكثر تعقيداً في تركيبها الخلوي من الكائنات الحية الدقيقة التي ذكرناها.
- يمكن رؤيتها بالعين المجردة،
- وتتميز بقدرتها على تمثيل الغذاء وتحويل المواد العضوية البسيطة إلى مركبات معقدة.
- وتعيش الديدان بنشاط عند وفرة الأكسجين الذائب وتوافر الغذاء البكتيري.
- تتواجد بأعداد كبيرة في وحدات المعالجة الثانوية والمرشحات البيولوجية والأقراص البيولوجية الدوارة.
- إن حركة الديدان داخل مياه الصرف الصحي مفيدة جداً حيث تسمح بتغلغل وانتشار الأكسجين داخل الندف المتكونة
- تقوم بتجميع واستهلاك أعداد كبيرة من البكتيريا كغذاء لها.



## 5. الفيروسات

- الفيروسات أبسط وأصغر الكائنات الدقيقة، حيث يتراوح حجمها ما بين 0.1 إلى 0.3 ميكرون.
- تتكون الفيروسات أساساً من حامض نووي يحيط به بروتين.
- تعتبر كل الفيروسات متطفلة أي لا يمكنها الحياة خارج الكائن الحي أو خارج الخلية الحية.
- الفيروسات من الكائنات عالية التخصص سواء فيما يتعلق بالكائن الذي تتطفل عليه (العائل) أو من حيث نوعية الأمراض التي تنقلها الفيروسات والتي من أشهرها أمراض الجدري، الإلتهاب الكبدي الوبائي، شلل الأطفال والأيدز و مجموعة من أمراض الجهاز الهضمي والتنفسي.
- تم وضع وتصنيف الفيروسات على الخط الفاصل بين الكائنات الحية والمواد الكيميائية غير الحية نظراً لعدم قدرة الفيروسات على الحياة خارج الخلية الحية بالإضافة إلى قدرتها على التبلر.
- يلزم استخدام أجهزه دقيقة جداً لرؤية الفيروسات والتعرف عليها من أهمها الميكروسكوب الإلكتروني.
- تقوم مرحلة التطهير التي تتم لمياه الصرف الصحي المعالجة بالقضاء بفاعلية على كثير من الفيروسات وتجعلها غير فعالة كمسببات للأمراض.



## أنواع المواد الصلبة في مياه الصرف الصحي

- المواد الصلبة الكلية
- المواد الصلبة الذائبة
- المواد الصلبة العالقة
- المواد الصلبة العضوية وغير عضوية
- المواد الصلبة الطافية



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

**المواد الصلبة العضوية وغير العضوية**

- يمكن تقسيم المواد الصلبة الكلية الموجودة بمياه الصرف الصحي الخام إلى مواد صلبة عضوية، ومواد صلبة غير عضوية وكلاً من المواد العضوية والغير عضوية يندرج تحتها المواد الصلبة الذائبة والمواد الصلبة العالقة.
- ومن المهم جداً قياس تركيز المواد العضوية بمياه الصرف الصحي الداخلة لمحطة المعالجة لتصميم محطة المعالجة بشكل جيد

42



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### المواد الصلبة الطافية

- عند تصميم وحدات المعالجة في محطات معالجة مياه الصرف الصحي يتم الأخذ في الاعتبار إزالة المواد الصلبة من مياه الصرف الصحي الخام الداخلة إلى المحطة وكذا المياه المعالجة (السيب النهائى)، وفى الحقيقة لا توجد طرق قياسية لتقدير وتقييم المواد الصلبة الطافية.
- إن وجود المواد الطافية بمياه الصرف الصحي المعالجة يعد أمراً غير مرغوب فيه ذلك لأن منظر هذه المواد الطافية في مجارى المياه المستقبلية للماء المعالج يعتبر علامة على وجود مياه صرف صحي غير معالج بشكل جيد.

43



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### تحديد تركيز المواد الصلبة بمياه الصرف

- تحديد تركيز المواد الصلبة الكلية
- خذ عينة مقدارها لتر واحد من مياه الصرف الصحي الداخلة للمحطة
- سخن هذه العينة بما يكفى لتبخير كل المياه (عند درجة حوالى 105° مئوية)
- قم بوزن المواد الصلبة المتبقية ستجدها 1000 مجم،
- إذن تركيز المواد الصلبة فى العينة يساوى 1000 مجم/لتر وهذا الوزن يشمل كلاً من المواد الصلبة العالقة والمواد الصلبة الذائبة وكل منهما يحتوى على مواد عضوية ومواد غير عضوية.

44



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### تحديد تركيز المواد الصلبة الذائبة والعالقة

- خذ عينة من مياه الصرف الصحي الخام الداخلة للمحطة مقدارها لتر واحد
- قم بترشيحها باستخدام ورق ترشيح، لحجز المواد الصلبة العالقة
- خذ المياه التي مرت وبخرها ثم زن المادة المتبقية تحصل على وزن المواد الصلبة الذائبة بمياه الصرف الصحي
- إذا كان وزن المواد الصلبة الذائبة يساوي حوالى 800 مجم فيكون الوزن المتبقى وهو 200 مجم يشير إلى وزن المواد الصلبة العالقة، وذلك طبقاً للتجربة التي تم إجراؤها فى تحديد تركيز المواد الصلبة الكلية السابق الإشارة إليها.
- يستخدم قمع إمهوف (Imhoff Cone) فى قياس حجم المواد الصلبة القابلة للترسيب بالمليتر/لتر

45



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### تحديد كفاءة عملية المعالجة

- يعنى التعبير "كفاءة عملية المعالجة" بتحديد مدى فعالية محطة معالجة مياه الصرف الصحي فى إزالة ما تحتويه من ملوثات، وتعتبر عملية إزالة الأكسجين الحيوى الممتص (BOD) والمواد الصلبة العالقة (SS) من أشهر المؤشرات التى يتم قياسها لمعرفة كفاءة عملية المعالجة. ويجب على المشغل حساب كفاءة المعالجة لكل مرحلة على حدها من مراحل محطة المعالجة، وأيضاً يمكن حساب كفاءة المحطة ككل فى إزالة هذين النوعين من الملوثات BOD & SS.

$$\text{نسبة إزالة BOD \%} = \frac{\text{BOD المزال}}{\text{BOD الداخلى}} \times 100$$

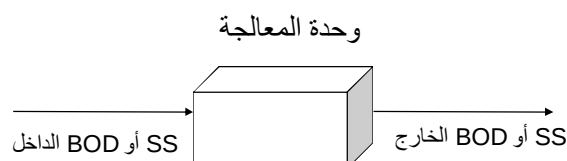
$$\text{نسبة إزالة SS \%} = \frac{\text{SS المزال}}{\text{SS الداخلى}} \times 100$$

46



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## وحدة المعالجة



وحدة المعالجة هي المرحلة التي تتم فيها المعالجة مثل الترسيب الابتدائي أو التهوية أو الترسيب النهائي كل على حده لتحديد كفاءة كل مرحلة

47



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## تفسير التحاليل المعملية لمياه الصرف الصحي الخام

- يجب المراجعة اليومية المنتظمة لنتائج تحاليل العينات من الأماكن المختلفة بالمحطة.
- ويجب مقارنة نتائج التحاليل المعملية للمياه الداخلة للمحطة بالأرقام التصميمية الخاصة بمواصفات المياه الخام الداخلة، ومن المعلوم أن كل رقم من الأرقام أو المعايير التصميمية للمياه الخام تشمل حدًا أدنى وحدًا أقصى مسموح به
- الهدف من هذه المهمة هو معرفة الأرقام الخارجة عن المعايير التصميمية واتخاذ ما يلزم في أسرع وقت لحماية عمليات المعالجة والمعدات والمواسير.

48



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### تحديد الصرف الصناعي الداخل للمحطة

- يجب على مشغل محطة المعالجة الإلمام بالأنشطة التجارية والصناعية التي تقوم بالصرف على شبكة المواسير والتي تصل إلى مدخل محطته.
- يجب أن يكون لديه معلومات تفصيلية عن نوعية الأنشطة ونوعية المخلفات الصناعية الناتجة من هذه المصانع وكمياتها وتركيزاتها هذه المخلفات.
- يجب أن يكون المشغل على علم تام بالمعايير والمواصفات الواجب توافرها في المخلفات السائلة التي يرخص لها بالصرف في شبكات الصرف .

49



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### تغير درجة حرارة مياه الصرف الصحي الخام

- تعتبر درجة حرارة مياه الصرف الصحي الخام من المؤشرات الهامة التي تؤثر في عمليات المعالجة لأنها تؤثر على التفاعلات الكيميائية وسرعتها.
- تؤثر درجة الحرارة على نشاط البكتيريا سواء كانت هوائية أو لاهوائية، حيث أن زيادة درجة الحرارة تسبب زيادة في نشاط البكتيريا وذلك حتى درجة حرارة معينة فإذا زادت عنها يأخذ نشاط البكتيريا في التناقص.
- ترجع زيادة درجة حرارة مياه الصرف الصحي الخام الداخل للمحطة إلى مصادر صناعية، وأي نشاط صناعي يوجد ضمن معداته غلايات.
- عند مواجهة أى زيادة غير عادية في درجة حرارة مياه الصرف الصحي الخام يجب الوصول إلى المصدر في البيئة المحيطة بسرعة لمنع استمرار الأضرار المترتبة على ذلك.

50



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

### التدابير الفنية الاحترازية لخصائص المياه الخام

- أحواض الموازنة هي عبارة عن أحواض خرسانية يتم إنشاؤها ضمن المكونات الأولية للمحطة ومهمتها التعامل مع مياه الصرف الصحي الخام في الظروف الغير عادية ذات المعايير الخارجة عن التصميم.
- وتختلف أحواض الموازنة من محطة معالجة إلى أخرى، لذلك من واجبات مشغل المحطة معرفة الأبعاد والمكونات التفصيلية لمنظومة أحواض الموازنة كما يجب عليه معرفة خطوات التشغيل القياسية لهذه المنظومة سواء في استقبال المياه بها أو طريقة التعامل معها وصرفها وكذلك المعدلات والأوقات المناسبة والتي تضمن استمرار عمليات المعالجة بالمحطة بكفاءة عالية.

51

## اليوم الثاني



## اليوم الثانى الجلسة الرابعة والخامسة

### ملخص الجلسة

#### الموضوع:

المعالجة الأولية

#### أهداف التدريب (التعلم):

- بانتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:
١. يشرح أسباب استخدام المصافى ويحدد أنسب أنواع المصافى للاستخدام والمقارنة الفنية بينها.
  ٢. يذكر الشروط المختلفة الواجب توافرها بالمصافى والأسس التصميمية لها.
  ٣. يشرح المكونات الأساسية لأحواض فصل الرمال ويذكر الأسس التصميمية لها.
  ٤. يذكر المشاكل المحتملة عند تشغيل المصافى الميكانيكية وطرق علاجها.
  ٥. يحدد المشاكل المحتملة عند تشغيل أحواض فصل الرمال وأسلوب تجميع والتخلص من الرمال.
  ٦. يحدد استخدامات أحواض الموازنة وأنسب مواضعها.
  ٧. يذكر طرق الحسابات الأساسية لأحواض الموازنة.

#### مدة التدريب:

- ٣ ساعات وربع.

#### مساعدات التدريب:

- جهاز عرض الشرائح وملحقاته.
- السبورة البيضاء أو السبورة الورقية وملحقاتها.

### مواد التدريب:

- شرائح الفصل الثاني من رقم ١ إلى رقم ٤٨.
- دليل المتدرب الفصل الثاني.

### الجدول الزمني للتدريب

| عناصر الموضوع                         | إرشادات للمدرب                                                                                                                           | مواد التدريب |                |      | الزمن المقدر (دقيقة) |
|---------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|----------------|------|----------------------|
|                                       |                                                                                                                                          | شريحة رقم    | دراسة حالة رقم | أخرى |                      |
| أهداف الأداء (التعلم)                 | اشرح الأهداف وراء دراسة هذا الموضوع                                                                                                      | ٢            |                |      | ١٠                   |
| مراحل عملية معالجة مياه الصرف الصحي   | - يستخدم المدرب المخطط الموجود بالشريحة لتوضيح مسار المياه والعمليات التي تتم في كل خطوة ثم يعرض رسومات توضيحية لأنظمة المعالجة المختلفة | ٣ إلى ٦      |                |      | ٢٠                   |
| المصافي                               | - يشرح ماهي المصافي وما هي أهميتها وطبيعة عملها                                                                                          | ٧ إلى ٨      |                |      | ١٠                   |
| أنواع المصافي                         | - يشرح المدرب أن هناك طرق مختلفة لتصنيف المصافي إما حسب مقاس الفتحات أو حسب طريقة التنظيف ويعرض صور لهذه الأنواع                         | ٩ إلى ١٢     |                |      | ١٥                   |
| الحسابات الأساسية للمصافي             | يبين المدرب أن هناك شروط لتصميم المصافي مثل مقاس القضبان وزاوية الميل حتى تبقى بالغرض المطلوب ثم يعرض الشريحة التي تحوى هذه الشروط       | ١٤، ١٣       |                |      | ١٠                   |
| طرق تنظيف المصافي والتخلص من المخلفات | - يبين مزايا وعيوب الطريقة اليدوية والطريقة الميكانيكية ويعرض أمثلة لها ثم يشرح الطرق المختلفة للتخلص من مخلفات المصافي                  | ١٥ إلى ١٧    |                |      | ١٥                   |
| تشغيل المصافي                         | - يشرح بالتفصيل تعليمات بدء تشغيل                                                                                                        | ١٨           |                |      | ١٥                   |

| عناصر الموضوع                          | إرشادات للمدرب                                                                                                                                                                                | مواد التدريب |                |      | الزمن المقدر (دقيقة) |
|----------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|----------------|------|----------------------|
|                                        |                                                                                                                                                                                               | شرحية رقم    | دراسة حالة رقم | أخرى |                      |
| الميكانيكية                            | المصافي وطرق التخلص من مخلفات المصافي<br>- يبين المدرب أن هناك مشاكل عند تشغيل المصافي الميكانيكية، ويذكر الأسباب، والعلاج                                                                    | إلى ٢١       |                |      |                      |
| وحدات فصل الرمال وإزالة الزيوت والشحوم | - يبين ما هي أحواض فصل الرمال وشكلها والغرض من وجودها ثم يشرح الأجزاء بالتفصيل مستخدماً شريحة العرض رقم ٢٣ ثم يعرض الشرائح التي تعرض أحواض فصل الرمال المهواة ومكوناتها                       | ٢٢<br>٢٧     |                |      | ٢٠                   |
| تجميع وإزالة الرمال من الأحواض         | يشرح الطرق المختلفة لتجميع وإزالة الرمال سواء بالطرق اليدوية أو بالكباري أو بعمل ميول في أرضية الحوض وبعض الصور التي توضح هذه الطرق                                                           | ٢٨<br>إلى ٣٣ |                |      | ٢٠                   |
| التخلص من الرمال المزالة               | يوضح الطرق والإجراءات اللازمة للتخلص الآمن من الرمال ومنظومة غسل الرمال                                                                                                                       | ٣٤<br>إلى ٣٩ |                |      | ٢٠                   |
| سجلات التشغيل                          | يعرض الشريحة رقم ٣٧، ٣٨ التي تبين نموذج لسجل تشغيل المصافي وحوض الراسب الرملی ويوضح لماذا يتم تسجيل هذه البيانات ويمكن استخدام دليل المدرب أو تصوير نسخ من هذه السجلات وتوزيعها على المتدربين | ٤٠، ٤١       |                |      | ١٠                   |
| أحواض الموازنة                         | يشرح المدرب مهمة أحواض الموازنة ومكوناتها ومميزات استخدامها ثم يشرح الطرق المختلفة لاستخدام أحواض الموازنة                                                                                    | ٤٢<br>إلى ٤٨ |                |      | ٣٠                   |



## الفصل الثاني

### المعالجة الأولية





**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

## الفصل الثاني المعالجة الأولية

1



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

### المعالجة الأولية

#### أهداف التدريب (التعلم):

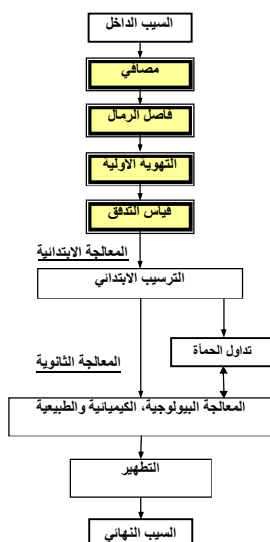
- بانتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:
- يشرح أسباب استخدام المصافي والمقارنة الفنية بينها.
- يذكر الشروط المختلفة الواجب توافرها بالمصافي والأسس التصميمية لها.
- يشرح المكونات الأساسية لأحواض فصل الرمال ويذكر الأسس التصميمية لها.
- يذكر المشاكل المحتملة عند تشغيل المصافي الميكانيكية وطرق علاجها.
- يحدد المشاكل المحتملة عند تشغيل أحواض فصل الرمال وأسلوب تجميع الرمال.
- يحدد استخدامات أحواض الموازنة وأنسب مواضعها.
- يذكر طرق الحسابات الأساسية لأحواض الموازنة.

2



USAID | EGYPT  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## مراحل عملية معالجة مياه الصرف الصحي



**المصافي:** يتم فيها إزالة المواد الصلبة كبيرة الحجم.  
**فاصل الرمال:** يتم فيه ترسيب كل المواد القابلة للترسيب وإزالة الزيوت والشحوم على أن لا تزيد سرعة المياه فيه عن 0.3 م/ث.  
**التهووية الأولية:** ويتم فيها إضافة الهواء للمساعدة على فصل الزيوت والشحوم وإنعاش المياه

**قياس التدفق:** لحساب الأحمال والكفاءة لعمليات المعالجة وكذلك تحديد معدلات الضخ، الكلور، تشغيل الهويات، الخ.

**الترسيب الابتدائي:** يتم فيها تقليل سرعة المياه إلى 0.005 إلى 0.01 م/ث ليتمكن ترسيب كل المواد القابلة للترسيب الي قاع الخزان وكذلك إزالة المواد الطافية.

**المعالجة الثانوية:** تتكون من المرشحات الزلطية أو أحواض التهوية مع أحواض الترسيب النهائي ويتم فيها المعالجة البيولوجية لمياه الصرف الصحي وإزالة من 70-85% من المواد العضوية.

**التطهير:** يتم فيه إضافة الكلور للتخلص من الميكروبات والكائنات المسببة للأمراض علي أن تبقى كمية من الكلور في الماء الخارج.

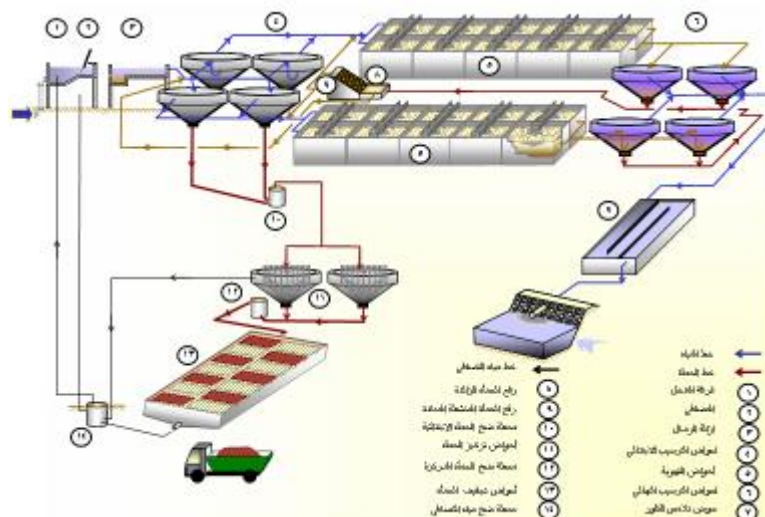
**تداول الحمأة:** يتم استقبال الحمأة الابتدائية والزائدة ليتم تركيزها وتخفيفها ومعالجتها تمهيدا لإعادة استخدامها

**ملاحظة:** تختلف مراحل المعالجة طبقا لتكنولوجيا التنقية



USAID | EGYPT  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## رسم توضيحي لمحطة معالجة تعمل بنظام الحمأة المنشطة التقليدية







**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### المصافي

- المصافي عبارة عن قضبان مائلة أو مقوسة، تصنع غالباً من الحديد الذي لا يصدأ وتوضع بشكل متوازي بحيث تكون في مستوى واحد يعترض سير المخلفات السائلة، فتحجز أمامها المواد الطافية الأكبر من سعة فتحاتها.

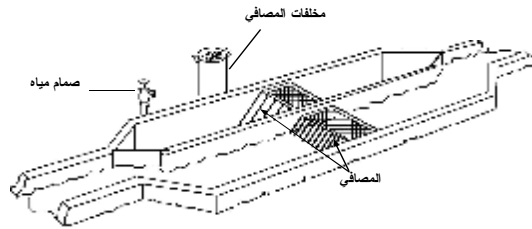
### أهمية المصافي

- الهدف من استخدام المصافي هو تخلص المياه من المواد الصلبة كبيرة الحجم والتي غالباً ما تكون مواد غير قابلة للتحلل في مياه الصرف الصحي بغرض حماية المضخات والمواسير من الانسداد



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### رسم تخطيطي لمجري للمصافي





**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

## أنواع المصافي

### تصنيف المصافي من حيث أنواعها إلى:

- المصافي المتوسطة والكبيرة الفتحات Coarse Screens
- المصافي الدقيقة Fine Screens
- المصافي المتحركة (الدوارة)

### تصنيف المصافي من حيث طريقة تنظيفها:

- أ- مصافي يدوية
- ب- مصافي ميكانيكية



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

## المصافي اليدوية





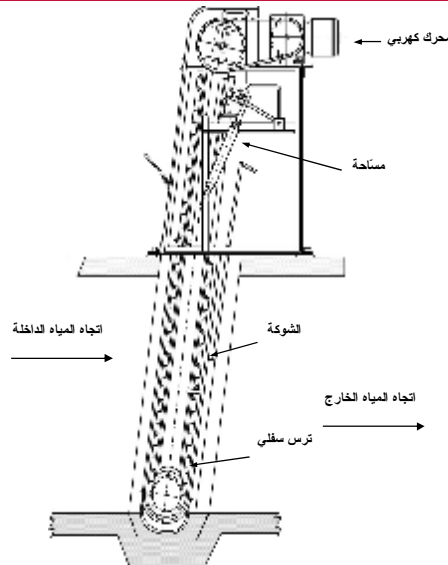
USAID | EGYPT  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## المصافي الميكانيكية



USAID | EGYPT  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## رسم تخطيطي لمصفاة ميكانيكية كاملة





**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### الحسابات الأساسية للمصافي

- القضبان الحديدية دائرية أو مستطيلة المقطع وتتراوح ما بين 1/2 بوصة إلى 3/4 بوصة.
- زاوية ميل القضبان على المستوى الأفقى ما بين 30 إلى 80 درجة.
- المساحة الصافية ما بين القضبان ضعف مساحة المقطع المائى للمجرى المؤدى إلى غرفة المصافى (فى حالة استعمال شبكة صرف صحي فقط).
- فى حالة استعمال شبكة صرف صحي مشتركة (صرف صحي وصرف أمطار) يكون صافى المساحة ما بين القضبان مساوياً لثلاثة أمثال مساحة المقطع المائى للمجرى المؤدى إلى غرفة المصافى.
- يجب ألا تزيد سرعة المياه عند المصفاة عن 15 سم/ الثانية.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### الأسس التصميمية للمصافى طبقاً للكود المصرى

- مركبة السرعة الأفقية المتعامدة على المصافى لا تزيد عن 0,6 م / ث.
- السرعة الأفقية خلال فتحات المصفاة 0,3 – 1,0 م / ث.
- المسافة بين الأسياخ:**
  - المصافى الدقيقة (Fine Screen) 25 مم – 50 مم
  - المصافى الواسعة (Coarse Screen) 25 مم – 75 مم
- زاوية ميل المصفاة:**
  - المصافى اليدوية 45° - 60°
  - المصافى الميكانيكية 60° - 80°
- أبعاد مقطع القضيب:**
  - العرض 1 – 2 سم. الطول 2 – 6 سم. القطر 1,5 – 3 سم.
  - الفاقد فى الضغط خلال المصفاة (عند بدء التشغيل) من 10 – 15 سم



USAID | EGYPT  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## طرق تنظيف المصافي

### تنظيف المصافي يدوياً:



- بسيطة التركيب وقليلة التكاليف
- تحتاج لعمالة دائمة للمواظبة على تنظيفها
- تستخدم في المحطات ذات التصرفات الصغيرة

عملية التنظيف اليدوي للمصافي اليدوية



USAID | EGYPT  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### تنظيف المصافي آلياً:



يستخدم التنظيف الآلي في  
المحطات ذات التصرفات  
الكبيرة

سير الرواسب



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## تصفية وتعينة رواسب المصافي



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## تعليمات بدء تشغيل المصافي:

- تأكد أن مصدر التيار الكهربى للوحدة مفصول تماماً.
- تأكد من تنظيف أجزاء المصفاة من المواد الملتصقة والعالقة يدوياً.
- التأكد من تمام جميع أعمال الصيانة الدورية والوقائية.
- قم بفحص جميع أجزاء الوحدة وتأكد أن جميع الأجزاء ثابتة ومحكمة التثبيت.
- قم بتوصيل التيار الكهربى وابدأ في تشغيل المصفاة يدوياً دورة كاملة، تأكد أن حركتها الميكانيكية حركة منتظمة خالية من الإهتزاز وأنه لا يوجد ما يعوق الوحدة عن العمل.
- قم بتحويل مفتاح التشغيل إلى الوضع آلي مع مراقبة عمل المصفاة لمدة دورة على الأقل.
- عند وجود أى أعطال يجب فصل التيار الكهربى والبدء في الإصلاح.
- احرص على تنظيف مكان العمل وإزالة أية عوائق.
- يجب على العاملين أن يحرصوا على نقل المخلفات المرفوعة وعدم تراكمها.
- يجب تسجيل حجم وعدد الحاويات التي تم ملؤها بالمخلفات.
- يجب ترك المصافي الميكانيكية نظيفة سواء كان التنظيف يدوياً أو آلياً.
- تحتاج الأجزاء المتحركة تحت سطح المياه إلى تشحيم وتزييت أكثر من الأجزاء المتحركة فوق سطح المياه.
- احرص دائماً على إتباع قواعد السلامة المهنية أثناء التشغيل.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### طرق التخلص من مخلفات المصافي:

- الضغط لإزالة أكبر كمية من الماء ثم حرقها.
- حملها وإلقائها بعيداً في مناطق نائية.
- تقطيعها وفرمها بمفارم خاصة ثم نقلها إلى أحواض تخمير الرواسب حيث تعالج ويتم التخلص منها مع بقية الرواسب.
- الدفن في خنادق محفورة بالأرض وتغطيتها بطبقة ردم من الرمال لا تزيد عن 60 سم



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### مشاكل تشغيل المصافي الميكانيكية، والأسباب، والعلاج

#### مشكلة (1): تراكم المخلفات أمام المصافي الميكانيكية:

##### السبب:

- عدم كفاءة المصافي لقصر مدة تشغيلها أو لزيادة المواد التي تم حجزها عن معدل التشغيل مما قد ينتج عنه ارتفاع منسوب المياه أمام المصافي عن منسوب المياه خلفها.

##### العلاج:

- يتم فحص المصافي من الناحية الميكانيكية للتأكد من سلامة الأمشاط وفي حالة سلامتها يتم زيادة فترات تشغيل المصافي لتناسب مع كمية المخلفات الواردة مع المياه

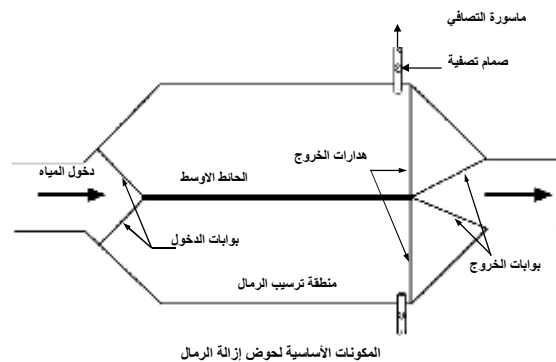


## السبب:

- عدم قيام العمال بالتنظيف اللازم للمصافي باستمرار.
- عدم تناسب فتحات المصافي مع طبيعة وحجم المواد المراد حجزها.

### العلاج:

- زيادة عدد مرات تنظيف المصافي بواسطة العمالة.



هي أحواض مستطيلة أو دائرية الشكل ، مدة مكث المياه فيها لا تتعدى دقيقة واحدة وبسرعة لا تزيد عن 0.3 م/ ث، وذلك نظراً لأن الرمال سهلة الترسب كما أنها مادة خاملة لا تتحلل، لذلك يفضل فصلها أولاً قبل دخول المياه إلى أحواض الترسب الابتدائي



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### المكونات الأساسية لحوض إزالة الرمال

| الجزء             | الغرض منه                                                                                                                                 |
|-------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| مجاري الحوض       | يتم بها خفض سرعة المياه حيث ان السرعة المنخفضة تؤدي الي ترسيب الرمال إلي القاع مع الاحتفاظ بالمواد العضوية الأخف وزنا الي المراحل التالية |
| منطقة الترسيب     | هي المنطقة التي تترسب بها الرمال ويتم تجميعها وإزالتها                                                                                    |
| الحائط الأوسط     | يوجد في الأحواض التي تحتوي علي أكثر من مجري للفصل بينهم.                                                                                  |
| بوابة الدخول      | تستخدم في تنظيم عمل مجاري الحوض وكذلك المحافظة علي السرعة بالمجري                                                                         |
| بوابة الخروج      | تمنع رجوع المياه إلى الحوض، توضع عند إخراج الحوض من الخدمة لتنظيفه                                                                        |
| الهدار            | يستخدم للتحكم في السرعة داخل فاصل الرمال                                                                                                  |
| حجرة تجميع الرمال | يتم فيها تجميع الرمال وتخزينها قبل إزالتها والتخلص منها                                                                                   |
| ماسورة التصافي    | يتم من خلالها تصفية المجري للإصلاح والفحص والنظافة                                                                                        |
| صمام التصفية      | يركب علي ماسورة التصافي للتحكم في تصفية المجري                                                                                            |



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### إزالة الزيوت والشحوم

- تسبب الزيوت والشحوم ضرر بالغ للمعالجة البيولوجية بالحماة المنشطة
- تتم إزالة الزيوت والشحوم إما في أحواض منفصلة أو في نفس أحواض إزالة الرمال
- يستخدم الهواء المضغوط في تعويم الزيوت والشحوم وسهولة التخلص منهما.



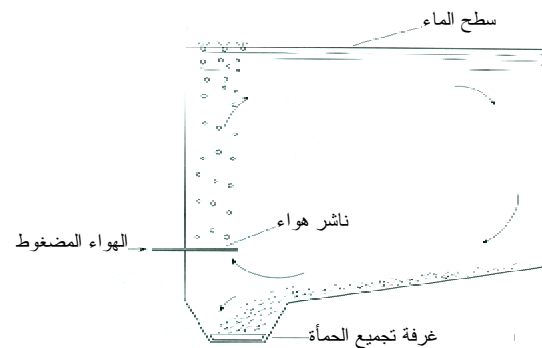
**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## حوض فاصل رمال مهوي مستطيل الشكل



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## تأثير حركة الهواء علي ترسيب الرمال بالحوض





**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### مكونات أحواض إزالة الرمال المهواه

| الجزء                                   | الغرض منه                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|-----------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| حوض إزالة الرمال والزيوت والشحوم المهوي | إزالة الرمال وكذلك إزالة الزيوت والشحوم                                                                                                                                                                                                                                                        |
| فواني الهواء                            | يتم من خلالها ضغط الهواء بالحوض لتقليل سرعة المياه، (الثقل النوعي لخليط الماء والهواء أقل من الماء منفردا) حتى يمكن رسوب الرمال بصورة أفضل، الحركة الدائرية الناتجة من حركة الهواء تدفع الرمال الي قاع الحوض حيث يتم كسحها وإزالتها وكذلك تدفع الزيوت والشحوم الي أعلى حيث يتم كشطها وإزالتها. |
| غرفة تجميع الرمال                       | يتم بها تجميع الرمال المترسبة بقاع الحوض تمهيدا لإزالتها                                                                                                                                                                                                                                       |
| طريقة إزالة الرمال                      | يتم إزالة الرمال من غرفة التجميع بطرق مختلف تشمل المضخات الغاطسة أو سير حلزوني أو كباش                                                                                                                                                                                                         |



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### تجميع وإزالة الرمال من الأحواض

#### يدويا:

- بتسليط خرطوم مياه على الرمال فتكسحها إلى خارج الحوض ثم تمر في مواسير إلى موضع التخلص منها. ويعيب هذه الطريقة أن الأمر يتطلب إخراج الحوض المطلوب من الخدمة وتفريغه لإزالة الرمال منه، كما يمكن تنظيف هذه الأحواض يدويا أيضا بواسطة مغرفة بيد طويلة في حالة التصرفات الصغيرة.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## تجميع وإزالة الرمال من الأحواض

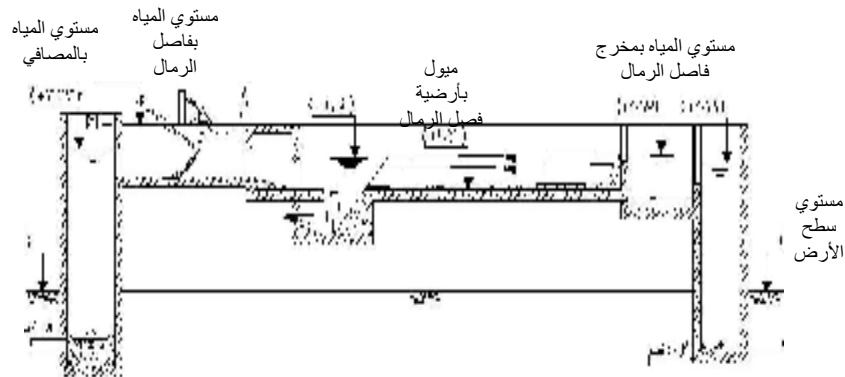
### باستخدام الميول في أرضية الحوض

- ويتم ذلك بعمل ميول في أرضية الحوض أثناء الإنشاء في اتجاه عكس سريان المياه حيث يتم ترسيب الرمال وتجميعها بغرفة التجميع (Hopper) في نهاية الحوض ثم رفعها بواسطة مضخة



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## حوض إزالة رمال بدون كوبري ذو أرضية مائلة





**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## تجميع وإزالة الرمال من الأحواض

### استخدام الكباري الميكانيكية:

- يتم كشط الزيوت والشحوم في شوط الذهاب حيث يتم تجميعها في صندوق أو مجري في نهاية الحوض والتخلص منها بعد ذلك بطريقة آمنة.
- في شوط العودة يقوم الكوبري بكسح الرمال وتجميعها في غرفة التجميع ليتم إزالتها بواسطة مضخات الي وحدة فصل الرمال (السيكلون) حيث يتم فصل الرمال عن المياه وتتم إعادة المياه إلي مدخل المحطة أما الرمال فيتم التخلص منها بالدفن أو بأي طريق آمنة.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## كوبري ميكانيكي بفاصل الرمال



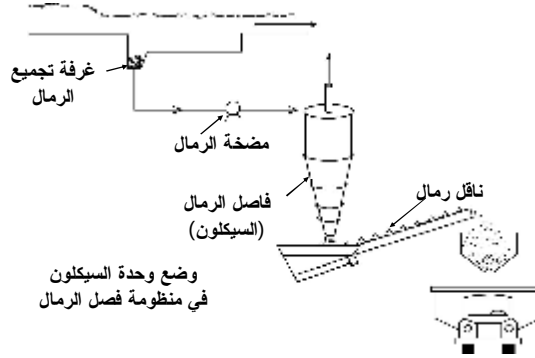
مستوي المياه بالمدخل



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## وحدة السيكلون

تعتبر وحدة السيكلون إحدى وسائل فصل الرمال من المياه والمواد العضوية الملائمة لها



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## التخلص من الرمال المزالة

يمكن التخلص من الرمال المترسبة من الأحواض بإحدى الطرق التالية:

- أ - تفرد على سطح الأرض الطينية شديدة التماسك كسماد كما أنها تحتوى على كمية من المواد العضوية (تتراوح من 3-5% من المواد العضوية في مياه الصرف).
- ب- استخدامها في أعمال الردم على أن يفرش على سطحها أترية جافة.
- ج- تدفن في خنادق حيث أنها تحتوى على كميات عالية من المواد العضوية (من 3-5%).



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### الأسس التصميمية لأحواض إزالة الرمال طبقاً للكود المصري

#### النوع الأول: أحواض فصل الرمال ذات التصريف الأفقي

- السرعة الأفقية تتراوح ما بين 0,25 – 0,5 م / ث
- مدة المكث 45 – 90 ثانية
- معدل التحميل السطحي لا يزيد عن 1200 م<sup>3</sup>/م<sup>2</sup>/يوم
- عمق المياه 60 – 100 سم
- عرض الحوض (1 – 2) عمق المياه
- السرعة الرأسية تكون 2 سم/ ث لقطر حبيبات أكبر من 0,2 مم
- طول الحوض (20 – 30) عمق المياه
- كمية الرمال المترسبة من 100 إلى 250 لتر/1000 م<sup>3</sup> من التصريف في اليوم

35



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### الأسس التصميمية لأحواض إزالة الرمال طبقاً للكود المصري

#### النوع الثاني: أحواض فصل الرمال المهباه:

- مدة المكث 2 – 5 دقيقة
- معدل التحميل السطحي لا يزيد عن 1000 م<sup>3</sup>/م<sup>2</sup>/يوم
- عمق المياه بالحوض 3,0 – 5,0 متر
- السرعة الحلزونية للمياه (helical) من 0,1 – 0,2 متر/ثانية
- السرعة الأفقية تتراوح ما بين 0,25 – 0,30 متر/ثانية
- الطول 7,50 – 20,00 متر عرض الحوض لا يزيد عن 2,0 متر
- معدل إمداد الهواء = 0,3 – 0,7 م<sup>3</sup>/دقيقة/م من طول الحوض بمتوسط 10 م<sup>3</sup>/ساعة/ م<sup>3</sup> من الحوض
- قطر حبيبات الرمل تكون أكبر من 0,2 مم.
- تؤخذ كمية الرمال المترسبة من 100 – 250 لتر/1000 م<sup>3</sup> من التصريف.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

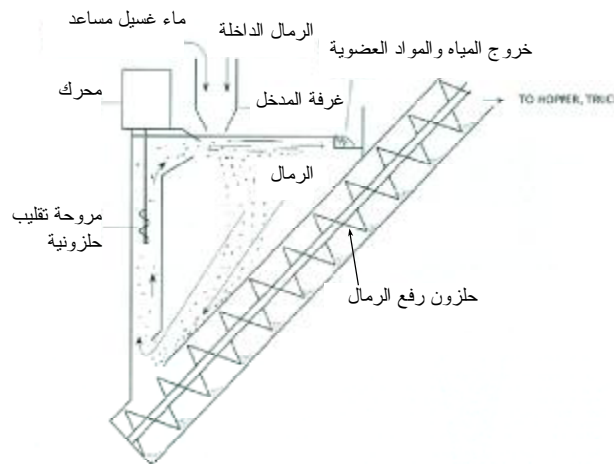
### غسل الرمال

- من الممكن أن يؤدي انخفاض السرعة داخل فاصل الرمال إلى ترسيب كمية كبيرة من المواد العضوية وخروجها مع الرمال، هذا الخليط الثقيل من الرمال والمواد العضوية يسمى فتات، ويمكن فصل المواد العضوية من الرمال بغسل هذا الفتات وترسيب المواد العضوية



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### منظومة غسل الرمال





**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## منظومة غسل الرمال

| الجزء                             | الغرض منه                                                                                        |
|-----------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|
| غرفة الدخول                       | يتم فيها خلط الرمال الخارجة من حوض فصل الرمال مع ماء الغسيل ويتم إدخالها الي وحدة الغسيل         |
| ماء الغسيل                        | يساعد علي فصل المواد العضوية من الرمال                                                           |
| مروحة تقليب حلزونية               | تعمل علي تدوير المحتويات لفصل المواد العضوية ورفعها مع المياه الي سطح وحدة الغسيل لأزالتها.      |
| موتور كهربى                       | يستخدم في إدارة الخلاط الحلزوني                                                                  |
| المخرج                            | يتم منه خروج الماء والمواد العضوية من وحدة الغسيل                                                |
| السير الحلزوني (حلزون رفع الرمال) | يتم به نقل الرمال من قاع وحدة الغسيل الي غرفة التجميع تمهيداً لنقلها الي عربة لنقلها التخلص منها |



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### سجل تشغيل المصافي والراسب الرملي

| رقم المصفاء | الحقة الفنية    |                  |                  | عدد دورات التشغيل |                  |                  | المصافي الميكانيكية |                   |                                         | المسور             |                    |                  |
|-------------|-----------------|------------------|------------------|-------------------|------------------|------------------|---------------------|-------------------|-----------------------------------------|--------------------|--------------------|------------------|
|             | الورديّة الأولى | الورديّة الثانية | الورديّة الثالثة | الورديّة الأولى   | الورديّة الثانية | الورديّة الثالثة | الوحدات المعطلة     | تاريخ العطل وسببه | رقم السير                               | الورديّة الأولى    | الورديّة الثانية   | الورديّة الثالثة |
| 1           |                 |                  |                  |                   |                  |                  |                     |                   | 1                                       |                    |                    |                  |
| 2           |                 |                  |                  |                   |                  |                  |                     |                   | 2                                       |                    |                    |                  |
| 3           |                 |                  |                  |                   |                  |                  |                     |                   | 3                                       |                    |                    |                  |
| 4           |                 |                  |                  |                   |                  |                  |                     |                   | 4                                       |                    |                    |                  |
| 5           |                 |                  |                  |                   |                  |                  |                     |                   | 5                                       |                    |                    |                  |
| 6           |                 |                  |                  |                   |                  |                  |                     |                   | كمية المسفقات التي يتم إزالتها بالمصافي | 3م                 | 3م                 | 3م               |
| 7           |                 |                  |                  |                   |                  |                  |                     |                   | الإجمالي                                | 3م                 |                    |                  |
| 8           |                 |                  |                  |                   |                  |                  |                     |                   | توقيع مسئول الأولى                      | توقيع مسئول الأولى | توقيع مسئول الأولى |                  |
| 9           |                 |                  |                  |                   |                  |                  |                     |                   |                                         |                    |                    |                  |
| 10          |                 |                  |                  |                   |                  |                  |                     |                   |                                         |                    |                    |                  |
| 11          |                 |                  |                  |                   |                  |                  |                     |                   |                                         |                    |                    |                  |
| 12          |                 |                  |                  |                   |                  |                  |                     |                   |                                         |                    |                    |                  |

مدة تشغيل الدورة (دقيقة)  
المدّة بين كلّ دورة (دقيقة)

ملاحظات:

توقيع



### سجل تشغيل المصافي والراسب الرملي

| رقم<br>الجهاز | نظام تدوير الرمل                             | الحدة الفنية لتنظيم رفع أو تدوير الرمل                    | عدد مرات رفع أو تدوير الرمل                               | كمية الرمل التي تم إزالتها                                | الأعطال وأسبابها |
|---------------|----------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|------------------|
|               | طلمبات - كيبانت -<br>بورف                    | الورديّة الأولى<br>الورديّة الثّانية<br>الورديّة الثّالثة | الورديّة الأولى<br>الورديّة الثّانية<br>الورديّة الثّالثة | الورديّة الأولى<br>الورديّة الثّانية<br>الورديّة الثّالثة |                  |
| 1             |                                              |                                                           |                                                           |                                                           |                  |
| 2             |                                              |                                                           |                                                           |                                                           |                  |
| 3             |                                              |                                                           |                                                           |                                                           |                  |
| 4             |                                              |                                                           |                                                           |                                                           |                  |
| 5             |                                              |                                                           |                                                           |                                                           |                  |
| 6             |                                              |                                                           |                                                           |                                                           |                  |
|               | بم تشغيل عدد ( ) دورة بكل ورديّة (ذهب وعودة) | إجمالي كمية الرمل                                         | م <sup>3</sup>                                            |                                                           |                  |

| رقم الجهاز | متوسط لقراءة للخطية                                       | م ت ث                                                     | القراءة الإجمالية                                         | الأعطال     |
|------------|-----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|-------------|
|            | الورديّة الأولى<br>الورديّة الثّانية<br>الورديّة الثّالثة | الورديّة الأولى<br>الورديّة الثّانية<br>الورديّة الثّالثة | الورديّة الأولى<br>الورديّة الثّانية<br>الورديّة الثّالثة | كمية التصرف |
|            |                                                           |                                                           |                                                           |             |
|            |                                                           |                                                           |                                                           |             |
|            |                                                           |                                                           |                                                           |             |
|            |                                                           |                                                           |                                                           |             |
|            |                                                           |                                                           |                                                           |             |
|            |                                                           |                                                           |                                                           |             |

| ملاحظات الورديّة الأولى | ملاحظات الورديّة الثّانية | ملاحظات الورديّة الثّالثة |
|-------------------------|---------------------------|---------------------------|
|                         |                           |                           |
|                         |                           |                           |
|                         |                           |                           |
|                         |                           |                           |
|                         |                           |                           |
|                         |                           |                           |

ملاحظات: .....

توقيع: .....



### أحواض الموازنة

- مهمة أحواض الموازنة هي استقبال مياه الصرف الصحي الخام الداخل إلى محطة المعالجة مؤقتاً في حالة حدوث متغيرات في التصريفات الداخلة، والملوثات البيولوجية، والغير بيولوجية، ودرجات الحرارة.
- يمكن استخدام أحواض الموازنة كخزانات طوارئ تستقبل مياه الصرف الصحي الخام بصفة مؤقتة في حالة حدوث مشاكل فنية في أعمال المعالجة وخاصة البيولوجية.

42



### مميزات استخدام أحواض الموازنة

- ضمان استمرار وثبات متوسط تصرفات المياه الداخلة للمعالجة.
- المساعدة في استمرار عمليات المعالجة بصفة عامة في فترات توقف محطات الرفع عن ضخ مياه الصرف الصحي الخام.
- المساعدة في استمرار المعالجة البيولوجية خاصة عن طريق ضمان استمرار تدفق المواد العضوية اللازمة كغذاء للبكتيريا.
- ضمان استمرار المعالجة البيولوجية بكفاءة وذلك بضمان الظروف المناسبة لنمو وتكاثر البكتيريا والكائنات الحية الدقيقة
- استمرار عمليات المعالجة الكيميائية بكفاءة حيث يكون تصرفات وخصائص مياه الصرف الصحي الداخلة طبقاً للتصميم.
- استمرار أداء أحواض الترسيب عامة بكفاءة حيث تكون الأحمال الهيدروليكية والعضوية متطابقة مع تصميم الأحواض



### مكونات حوض الموازنة

- يكون حجم حوض الموازنة ومكوناته مناسباً لاستيعاب التغيرات المتوقعة في كل من معدلات التصرفات والملوثات العضوية والغير عضوية
- يجب أن يكون حوض الموازنة مزوداً بوسائل للتقليب والتهوية.
- يتم تزويد حوض الموازنة بطلمبة غاطسة مهمتها تنظيم ضخ مياه الصرف الصحي من حوض الموازنة إلى مراحل المعالجة التالية



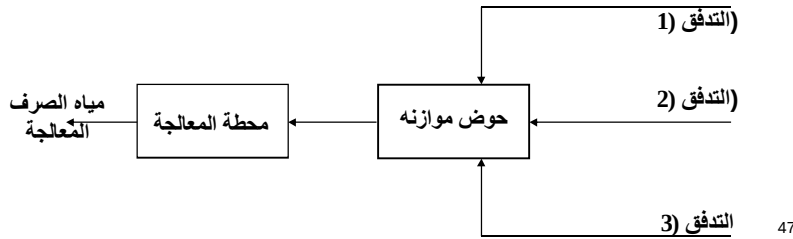


**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### طرق استخدام أحواض الموازنة

#### 3. طريقة تجميع التصرفات

هذا النظام يقوم فيه حوض الموازنة باستقبال تصرفات مختلفة المعدلات من عدة مصادر (محطات رفع) ثم يقوم بضخها بانتظام إلى مراحل المعالجة ويفضل في هذا النظام تطابق مواصفات مياه الصرف الصحي الخام من المصادر المختلفة.



47

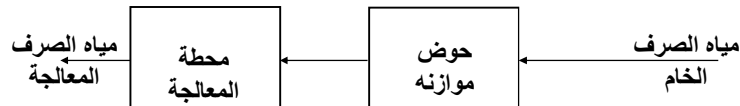


**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### طرق استخدام أحواض الموازنة

#### 4. طريقة الخط لتثبيت التصرفات

عادة يتم إنشاء حوض الموازنة في مدخل المحطة التي لها خط دخول مياه صرف صحي واحد يضخ تصرفات غير منتظمة ومهمة حوض الموازنة في هذه الحالة هو استقبال كل مياه الصرف الصحي الخام الداخلة وتجميعها ثم ضخها بمعدلات ثابتة إلى داخل مراحل المعالجة.



48

## اليوم الثانى الجلسة السادسة

### ملخص الجلسة

#### الموضوع:

المعالجة الابتدائية - أحواض الترسيب الابتدائي

#### أهداف التدريب (التعلم):

بإنتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:

١. يشرح المتطلبات التصميمية الأساسية لأحواض الترسيب الابتدائي.
٢. يشرح المتطلبات التصميمية الأساسية لأحواض الترسيب الابتدائي.
٣. يذكر الأنواع المختلفة من أحواض الترسيب الابتدائي.
٤. يحدد مكونات الحوض وأجزائه ووظيفة كل جزء.
٥. يحدد المهمات الميكانيكية الأساسية لأحواض الترسيب الابتدائي.
٦. يذكر الظواهر التي يجب ملاحظتها ومراقبتها عند تشغيل أحواض الترسيب الابتدائي.
٧. يستطيع تفسير الظواهر الغير طبيعية التي يراها.
٨. يذكر حلول لمشاكل أحواض الترسيب الابتدائي التي تحدث.
٩. يحدد متطلبات التصميم الأمثل لأحواض الترسيب.
١٠. يحدد التشغيل الأمثل لأحواض الترسيب.
١١. يحدد احتياطات الأمان التي يجب مراعاتها عند العمل حول أحواض الترسيب.
١٢. يحدد مشاكل تشغيل أحواض الترسيب الابتدائي يجب مراعاتها عند العمل حول أحواض الترسيب.

#### مدة التدريب:

- ٣ ساعات و ٤٥ دقيقة.

#### مساعات التدريب:

- جهاز عرض الشرائح وملحقاته.
- السبورة البيضاء أو السبورة الورقية وملحقاتها.

#### مواد التدريب:

- الشرائح من رقم ٣-١ إلى رقم ٣-٢٩ .
- دليل المتدرب الفصل الثالث.

#### الجدول الزمني للتدريب

| عناصر الموضوع                       | إرشادات للمدرب                                                                                                                                    | مواد التدريب |                |      | الزمن المقدر (دقيقة) |
|-------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|----------------|------|----------------------|
|                                     |                                                                                                                                                   | شريحة رقم    | دراسة حالة رقم | أخرى |                      |
| أهداف الأداء                        | - اشرح الأهداف وراء دراسة هذا الموضوع                                                                                                             | ٢            |                |      | ١٠                   |
| مراحل عملية معالجة مياه الصرف الصحي | - يعرض المدرب الشريحة رقم ٣ التي توضح مراحل عملية المعالجة ويطلب من المتدربين شرح التسلسل ثم يبين موقع مرحلة الترسيب الابتدائي بين مراحل المعالجة | ٣ ، ٤        |                |      | ١٠                   |
| المتطلبات الأساسية لأحواض الترسيب   | - يشرح المدرب الشروط التي يجب أن تتوفر في أحواض الترسيب الابتدائي حتى تؤدي وظيفتها بكفاءة                                                         | ٥            |                |      | ١٠                   |
| أنواع أحواض الترسيب الابتدائي       | - يشرح المدرب العوامل التي يمكن حسبها تقسيم أنواع الأحواض ويذكر الأنواع المختلفة منها                                                             | ٦            |                |      | ١٠                   |
| أحواض الترسيب الابتدائي الدائرية    | - يبين المدرب وظيفة حوض الترسيب ثم يشرح أجزاءه كل على حده ووظيفة كل جزء ومكان تواجده مع عرض الشرائح التي تحتوي صور هذه الأجزاء                    | ٧ إلى ١٦     |                |      | ٤٥                   |
| أحواض الترسيب                       | - يعرض المدرب الشريحة رقم ١٧ وبها                                                                                                                 |              |                |      | ١٥                   |

| عناصر الموضوع       | إرشادات للمدرب                                                                                                                                                                             | مواد التدريب |                |      | الزمن المقدر (دقيقة) |
|---------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|----------------|------|----------------------|
|                     |                                                                                                                                                                                            | شرحية رقم    | دراسة حالة رقم | أخرى |                      |
| الإبتدائي المستطيلة | حوض الترسيب المستطيل ويوضح على الرسم الأجزاء المناظرة لما سبق شرحه في الحوض الدائري ثم يستعرض مع المتدربين المتطلبات التصميمية لهذا النوع من أحواض الترسيب الإبتدائي المستطيلة و المستديرة | ١٧ إلى ١٩    |                |      |                      |



## الفصل الثالث

### المعالجة الابتدائية - أحواض الترسيب الابتدائي





**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

## الفصل الثالث المعالجة الإبتدائية - أحواض الترسيب الإبتدائي

1

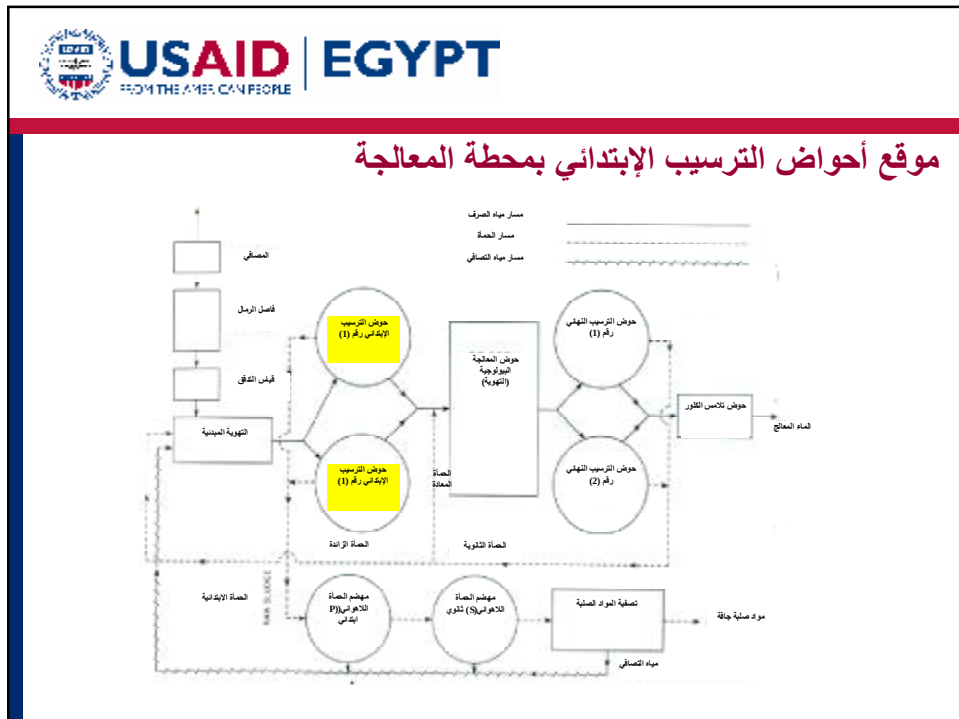


**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

### المعالجة الإبتدائية - أحواض الترسيب الإبتدائي

#### أهداف التدريب (التعلم):

- بإنتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:
- يشرح المتطلبات التصميمية الأساسية لأحواض الترسيب الإبتدائي.
- يذكر الأنواع المختلفة من أحواض الترسيب الإبتدائي.
- يحدد مكونات الحوض وأجزائه ووظيفة كل جزء.
- يحدد المهمات الميكانيكية الأساسية لأحواض الترسيب الإبتدائي.
- يذكر الظواهر التي يجب ملاحظتها ومراقبتها عند تشغيل أحواض الترسيب الإبتدائي.
- يستطيع تفسير الظواهر الغير طبيعية التي يراها.
- يذكر حلول لمشاكل أحواض الترسيب الإبتدائي التي تحدث.
- يحدد متطلبات التصميم الأمثل لأحواض الترسيب.
- يحدد التشغيل الأمثل لأحواض الترسيب.
- يحدد احتياطات الأمان التي يجب مراعاتها عند العمل حول أحواض الترسيب.
- <sup>2</sup> يحدد مشاكل تشغيل أحواض الترسيب الإبتدائي وطرق علاجها.





### المتطلبات الأساسية لأحواض الترسيب

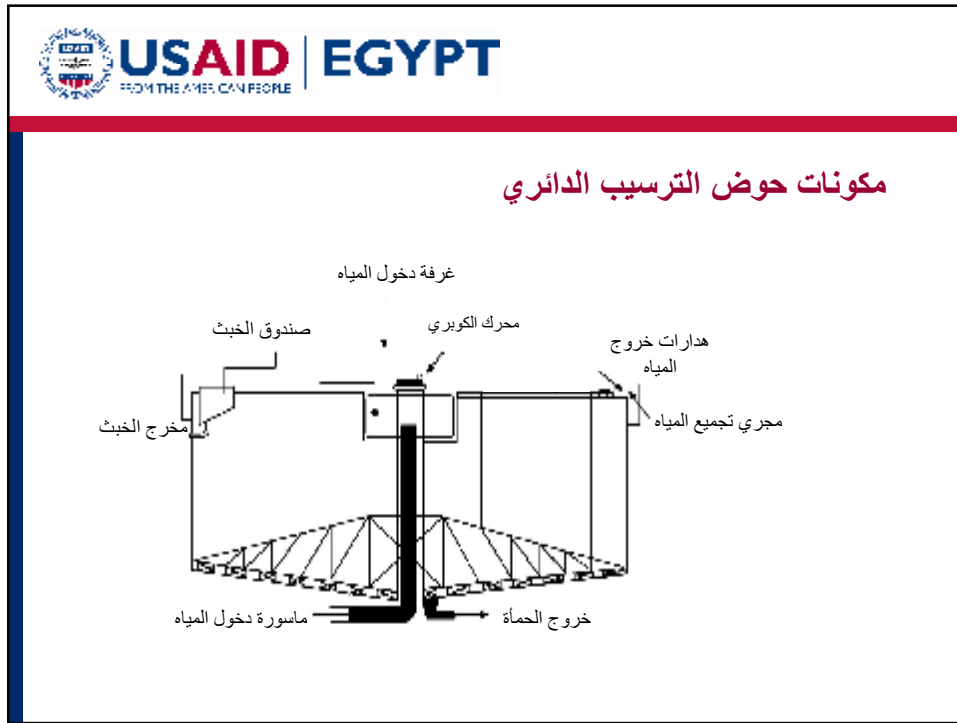
- أن تكون السرعة بها بطيئة لتسمح للمواد الصلبة العالقة بالترسيب.
- أن تكون مدة البقاء الفعلية كافية لرسوب المواد العالقة إلى قاع الحوض قبل وصولها لمخرجه، مع مراعاة ألا تكون مدة البقاء زائدة لدرجة تسبب تعفن مياه الصرف الصحي بالحوض.
- أن تكون مدة البقاء الفعلية أقرب إلى مدة البقاء النظرية اللازمة.
- ألا يسمح للخبث الطافي بالخروج مع السيب الخارج من الحوض.
- عدم السماح بأي حركة في قاع الحوض تثير ما يرسب به.
- اختيار نوع الحوض ليناسب تربة الموقع وظروفه ونوع وكمية مياه الصرف الصحي المطلوب معالجتها.



### أنواع أحواض الترسيب الابتدائي

يمكن تقسيم أحواض الترسيب من حيث:

- اتجاه سير المياه: (رأسى – أفقى – دائرى).
- شكل الحوض: (مستطيل – مربع – دائرى).
- طريقة سحب الحمأة: (يدوى – ميكانيكى – بضغط المياه).
- مناسيب قاع الحوض: (أفقى – بميل بسيط – هرمى شديد الميل).





**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### أحواض الترسيب الابتدائي الدائرية

يتكون بصفة رئيسية من:

#### بئر الدخول المركزي

- هو عبارة عن اسطوانة مفرغة من الداخل مصنوعة من الخرسانة أو من المعدن موجود في النصف العلوي من حوض الترسيب الدائري، وتمر ماسورة من الزهر رأسياً في هذه الاسطوانة من قاع الحوض تدخل عن طريقها مياه الصرف الصحي بعد معالجتها أولياً.
- ويوجد ببئر الدخول الاسطوانى هذا فتحات على محيطه تمر منها المياه لتنتشر في حوض الترسيب بهدوء وانتظام وتبقى فيه طوال "مدة المكث".
- تظل المياه شبه ساكنة لمدة من 1,5 - 3 ساعات حيث يسمح للجزيئات التي كثافتها أكبر من كثافة الماء بالرسوب إلى القاع وجزيئات المواد التي كثافتها أقل من كثافة الماء بالطفو على السطح مكونة ما يعرف بالخبث.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### مخرج المياه الرائقة:

- يتم تجميع المياه الرائقة بواسطة هدار مثبت على القطر الداخلى لقناة تجميع المياه ثم تخرج من خلال فتحة الخروج، ويصنع الهدار من الصلب الذي لا يصدأ ويوضع علي محيط المجري علي منسوب واحد حتى لا تسمح الأجزاء المنخفضة منه بخروج الماء دون أن يمكث المدة المطلوبة
- يخرج الماء في هذه الحالة عكراً. في الوقت الذى يمكث الجزء الآخر من الماء الملامس للمنطقة الأعلى مدة أطول من اللازم فتنشط البكتيريا اللاهوائية مسببة عفونة وبالتالي تقل كفاءة تشغيل حوض الترسيب.
- يتم ضبط منسوب الهدار بالتساوى باستعمال ميزان المياه مستخدمين مسامير التثبيت التي تضبط المنسوب على طول محيط الهدار.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### الكوبري:

- يتم تصميم كباري لأحواض الترسيب الدائرية على شكل الكباري الفعلية.
- يختلف طول الكوبري فقد يكون طوله بكامل الحوض أو ثلاث أرباع أو نصف الحوض.
- يلحق بالكوبري منظومة ميكانيكية تشمل زحافة الحمأة وكاشطة الخبث الطافي.
- يتحرك الكوبري باستمرار على محور في منتصف الحوض بواسطة محرك كهربائي قد يكون في منتصف الحوض أو على المحيط الخارجي والكوبري له عجلة أو أكثر بإطار من المطاط تتحرك على المسار الخرساني الخارجي للحوض.
- يدور الكوبري باستمرار بسرعة بطيئة بما يتضمنه من زحافة الحمأة وكاشطة الخبث الطافي.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### الكوبري:



صندوق الخبث في حوض الترسيب الابتدائي



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### كوبري حوض ترسيب ابتدائي دائري



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### كاسحة الحمأة (الزحافة)

- تتحرك مع حركة الكوبري بسرعة بطيئة (من متر إلى مترين في الدقيقة) لتوجيه المواد الصلبة التي تترسب في قاع الحوض بهدوء إلى حجرة التجميع الموجودة في منتصف الحوض.
- يثبت على الزحافة شريحة من الكاوتش ملاصقة للأرضية.
- في أغلب التصميمات تكون الزحافة مزودة بعدد من العجلات صغيرة الأقطار بهدف تسهيل حركة الزحافة على أرضية الحوض.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### مخرج الحماية الابتدائية:

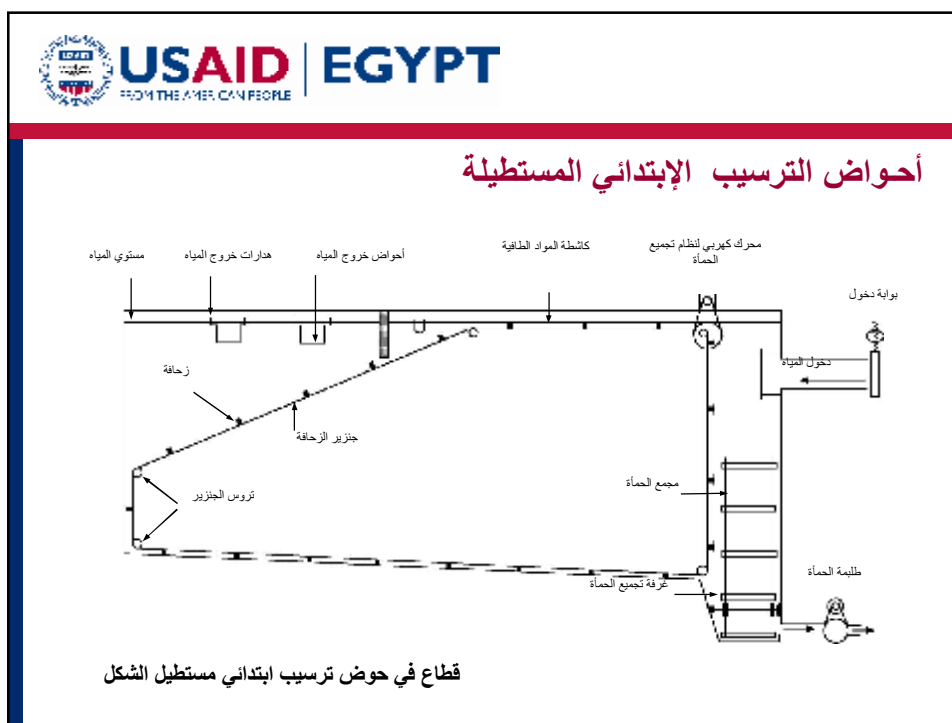
- تخرج المواد الصلبة التي ترسبت في بئر التجميع الموجود في قاع الحوض من خلال ماسورة محكمة بصمام يكون غالباً من النوع التلسكوبي الذي يمكن تشغيله يدوياً أو آلياً بمحرك كهربائي أو باستخدام ضغط الهواء ويتم التحكم في تشغيله باستخدام تايمر، وتسمى الرواسب الخارجة من الحوض الابتدائي بالحماية الابتدائية



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### كاشطة الخبث الطافي:

- يتم إزاحة المواد الطافية على سطح المياه بحوض الترسيب بواسطة كاشطة مثبتة مع الكوبري وملامسة لسطح الماء، والكاشطة مثبتة على حافتها الملامسة للماء شريحة مطاطية، عند دوران الكوبري تقوم الكاشطة بإزاحة الخبث الطافي المتصاعد إلى سطح الماء وتوجيهه إلى صندوق الخبث حيث يتم خروجه من أسفل الصندوق عبر ماسورة إلى بئر تجميع مستقل خارج حوض الترسيب ثم إلى منطقة التخلص النهائي



**AID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### المتطلبات التصميمية لأحواض الترسيب الابتدائي

| الأحواض المستطيلة                           | العمق الجانبي للمياه             |
|---------------------------------------------|----------------------------------|
| الطول لا يزيد عن العرض                      | 3 - 5 متر                        |
| الطول : العرض                               | 40 متر                           |
| ميل الأرضية (لقاع الحوض)                    | 6 - 12 متر                       |
| مدة المكث                                   | 1 : 3 - 1 : 5                    |
| ترسيب ابتدائي تعقبه مرشحات زلط              | 40 : 1 أو 50 : 1                 |
| ترسيب ابتدائي تعقبه أحواض تنشيط حمأة        | 1.5 - 3 ساعة                     |
| ترسيب ابتدائي بدون معالجة ثانوية            | 1 - 1.5 ساعة                     |
| معدل التحميل السطحي                         | 3 - 4 ساعة                       |
| أحواض ترسيب ابتدائي لا يعقبها معالجة ثانوية | 1.33 م / ساعة                    |
| أحواض ترسيب ابتدائي يعقبها مرشحات بيولوجية  | 1 - 2.0 م / ساعة                 |
| أحواض ترسيب ابتدائي يعقبها أحواض تهوية      | 1 - 1.5 م / ساعة                 |
| معدل التحميل السطحي =                       | عمق المياه م / ساعة<br>مدة المكث |



## اليوم الثالث



## اليوم الثالث الجلسة السابعة

### الموضوع: (تابع) المعالجة الأولية

|    |  |  |           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                          |
|----|--|--|-----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|
| ٢٠ |  |  | ٢٠ إلى ٢٣ | - يركز المدرب على أهمية اتباع الإجراءات الصحيحة للتشغيل والإيقاف لضمان كفاءة العملية ولعدم حدوث مشاكل أو إصابات يعرض خطوات بدء التشغيل من الشريحة رقم ١٨ ويليهما ما يتبع يوميا من تشغيل وصيانة ثم الإجراءات الصحيحة في حالة الرغبة في إيقاف الحوض ويتم التركيز على المظاهر التي يجب مراقبتها أثناء التشغيل (شريحة ٢١) | تشغيل وأيقاف أحواض الترسيب الابتدائي                                     |
| ٢٠ |  |  | ٢٤ إلى ٢٨ | - يشرح المدرب ما هي أهم الظواهر التي يجب ملاحظتها وأشهر المشاكل التي يمكن مقابلتها أثناء التشغيل ومظاهرها وأسبابها وكيف يمكن التغلب عليها                                                                                                                                                                             | مشاكل التشغيل في أحواض الترسيب                                           |
| ١٠ |  |  | ٢٩        | - يبين المدرب أن الغرض الأساسي من أحواض الترسيب الابتدائي هو إزالة أكبر كمية من المواد الصلبة العالقة والمواد العضوية ولذلك يتم الحكم على كفاءة الحوض من تحديد نسبة إزالة هذه المواد                                                                                                                                  | قياس كفاءة أحواض الترسيب الابتدائي                                       |
| ١٠ |  |  | ٣٠، ٣١    | - يعرض المدرب القيم النموذجية لكفاءة الإزالة للعناصر المختلفة بأحواض الترسيب الابتدائي مع توضيح معاني كل عنصر منها ثم يشرح كيفية حساب كل من معدل التحميل السطحي و زمن البقاء وأهميتهما                                                                                                                                | القيم النموذجية لكفاءة الإزالة للعناصر المختلفة بأحواض الترسيب الابتدائي |

|    |  |  |           |                                                                                                                                                                                                                        |                                                 |
|----|--|--|-----------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| ١٠ |  |  | ٣٣، ٣٢    | - يبين المدرب أن هناك عدة أسباب تؤدي لسوء حالة المنتج مثل قصور أداء المشغل أو المعدات ثم يعرض بعض أوجه هذا القصور                                                                                                      | أسباب خروج المياه غير مطابقة للمعايير التصميمية |
| ٢٠ |  |  | ٣٤ إلى ٣٩ | - يركز المدرب على بيان أهمية التشغيل الجيد المخطط بالإضافة لبرامج الصيانة والإجراءات التي يجب اتباعها لإدخال أو إخراج الأحواض من الخدمة والعوامل التي تساعد على أداء أفضل للحوض مثل معدلات سحب الحمأة والخبث ومراقبتها | استراتيجية تشغيل أحواض الترسيب                  |
| ٥  |  |  | ٤٠        | - يعرض نموذج للقيم التي يجب أن تصل إليها نتائج عمليات الترسيب الابتدائي                                                                                                                                                | الكفاءة النموذجية لحوض الترسيب الابتدائي        |
| ١٠ |  |  | ٤١        | - يركز المدرب على إيضاح أن عامل الأمان هو الأهم عند العمل<br>- يشرح الإحتياطات التي يجب مراعاتها عند العمل بمنطقة أحواض الترسيب الابتدائي                                                                              | الأمان عند العمل بمنطقة أحواض الترسيب الابتدائي |
| ١٠ |  |  | ٢٩        | - يعرض الشريحة رقم ٣٠ التي تبين نموذج لسجل تشغيل وحوض الترسيب الابتدائي<br>- يوضح لماذا يتم تسجيل هذه البيانات ويمكن استخدام دليل المتدرب أو تصوير نسخ من هذه السجلات وتوزيعها على المتدربين                           | سجلات التشغيل                                   |



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## المتطلبات التصميمية لأحواض الترسيب الابتدائي

### الأحواض المستديرة

|                              |                                  |
|------------------------------|----------------------------------|
| العمق                        | 2.5 – 4 متر                      |
| القطر                        | لا يزيد عن 40 متر                |
| ميل القاع                    | 15 : 1 – 10 : 1                  |
| معدل التحميل السطحي          | كما في المستطيل                  |
| مدة المكث                    | كما في المستطيل                  |
| معدل التحميل على هدار المخرج | 150 – 600 م <sup>3</sup> /م/ يوم |

19



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## التشغيل والصيانة اليومية:

- **الفحص:** ابدأ إجراءات الفحص الروتينية اليومية بالنظر والسمع وتأكد من عدم وجد أي خلل بالمنظومة.
- **النظافة:** استخدم المياه المضغوطة في تنظيف الحوض والمنطقة عموماً من أية متراكبات أو شحوم أو أية مواد أخرى علي المشايات والدرابزين وكل الأجزاء الأخرى المعرضة للهواء.
- **التشحيم:** شحم كل الأجزاء المتحركة طبقاً لتعليمات المصنعين وتأكد من مستوي الزيت في صندوق التروس لموتور الكوبري.
- **الصيانة الوقائية:** اتبع تعليمات المصنع.



### إجراءات بدء التشغيل لأول مرة

- قبل فتح المياه لحوض الترسيب الابتدائي، تأكد من أن الحوض نظيف والأرضية خالية من أية مخلفات.
- تأكد من إتمام أعمال الصيانة الوقائية من تشحيم وتغيير زيوت.
- اكشف على فتحات دخول المياه وخروجها وفتحة خروج الخبث الطافي والحماة وتأكد من أن جميع الفتحات نظيفة وخالية من أية عوائق.
- افحص ملحقات الكوبري مثل زحافة الحماة كاشطة الخبث، وتأكد أن الشرائح المطاطية سليمة ومثبتة جيداً وأن عجل الزحافة سليم.
- افحص لوحة التشغيل الكهربائي ظاهرياً، وتأكد من أن جميع التوصيلات سليمة وأن المحرك الكهربائي جاهز للعمل قبل توصيل التيار الكهربائي.
- قم بتشغيل الكوبري وراقب كيفية دورانه خلال ثلاث دورات كاملة ومدى مرونة الحركة، وتأكد من عدم وجود أى اهتزاز أو أصوات غير عادية.
- افحص وسجل قراءة التيار لموتور الكوبري.



### إجراءات التشغيل العادي

- افتح صمام دخول المياه إلى حوض الترسيب.
- عندما يصل مستوى المياه إلى منتصف الحوض قم بتشغيل الكوبري.
- بعد حوالي ثمانية ساعات من بدء التشغيل ابدأ فى أخذ عينات من المياه الداخلة والخارجة من حوض الترسيب لحساب كفاءة الحوض فى إزالة المواد الصلبة القابلة للترسيب.
- اسحب الحماة الابتدائية المترسبة بقاع حوض الترسيب بصفة دورية. وتأكد أن تركيز الحماة طبقاً لما ورد في المواصفات التصميمية الخاصة بالمحطة
- لا تسحب الحماة من حوض الترسيب باستخدام المحبس السريع.
- إذا كانت سحب الحماة آلياً، تأكد أن المنظومة الآلية تعمل بطريقة صحيحة وفى مواعيدها.
- عند سحب الحماة يدوياً يجب الالتزام بمواعيد فتح صمامات السحب وغلقها على مدار اليوم.
- راقب شكل الحماة المسحوبة ورائحتها وتأكد أنها ليست فى حالة تعفن.
- تأكد أن المياه بحوض الترسيب الابتدائي خالية من قطع الحماة الطافية.
- عند ملاحظة أى ظاهرة غير عادية قم بإبلاغ رئيسك لاتخاذ ما يلزم.
- سجل البيانات وملاحظاتك فى السجل الخاص بأحواض الترسيب

22



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### إجراءات الإيقاف:

- اغلق بوابة الدخول تمهيدا لإيقاف الحوض.
- اسحب الحمأة المتبقية بالحوض.
- قم بصرف مياه الحوض إلي المدخل أو إلي الأحواض الأخرى بواسطة خط التصفية أو باستخدام طلمبة غاطسة.
- اغسل الحوائط والأرضيات وباقي المعدات داخل الحوض باستخدام خرطوم مياه أثناء أعمال التصفية حتى يتم التخلص من مياه الغسيل مع مياه التصفية.
- افحص الحوض كما تم في بند " إجراءات بدء التشغيل.
- نفذ الصيانات البسيطة مثل التشحيم والتزييت.
- اعد دهان الأجزاء المعدنية التي فقدت طبقة الحماية.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### الملاحظة البصرية لحوض الترسيب لإبتدائي:

الأشياء التي يجب مراقبتها في حوض الترسيب الإبتدائي:

- وجود مواد طافية بكميات كبيرة جداً على سطح المياه بالحوض.
- وجود كميات من الزيوت والشحوم طافية فوق سطح الحوض.
- هل لون المياه داخل الحوض ذو عكارة عالية لوجود مواد عالقة لم تترسب؟
- هل تنبعث من الحوض رائحة كريهة جداً؟
- هل تتصاعد بعض الغازات من الحوض حاملة معها بعض الرواسب من القاع؟
- هل كاشط الخبث يعمل جيداً ويزيل الخبث الطافي أم لا؟
- هل الماء الخارج من حوض الترسيب رائق نسبياً أم لا؟
- هل زحافة الحمأة تعمل جيداً أم لا؟
- هل فتحات دخول وخروج المياه والهدار نظيفة وخالية من أية تراكمات؟



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

### مشاكل التشغيل في أحواض الترسيب

يمكن تحديد مشاكل التشغيل في أحواض الترسيب الابتدائي في نقطتين رئيسيتين، هما:

- انخفاض نسبة إزالة المواد الصلبة العالقة.
- طفو أجزاء من الحمأة على سطح المياه بالأحواض.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

### تحديد مشاكل التشغيل وطريقة علاجها:

**مشكلة (1): خروج بعض المواد الطافية مع المياه الخارجة من حوض الترسيب الابتدائي.**

**السبب:**

- كاشطة الخبث لا تعمل جيداً أو عاطلة عن العمل.

**الحل:**

- البدء فوراً في إزالة المواد الطافية (الخبث) يدوياً وإبلاغ طاقم الصيانة لإصلاح كاشطة الخبث، وإعادة تشغيلها.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### تحديد مشاكل التشغيل وطريقة علاجها:

**مشكلة (2): خروج كثير من المواد العالقة مع المياه الخارجة من حوض الترسيب الابتدائي.**

#### السبب:

- مدة بقاء المياه في الحوض أقل من المدة التصميمية فتخرج بعض المواد الصلبة العالقة قبل أن تُعطى الفرصة للترسيب.

#### الحل:

- ضبط مدة بقاء المياه في الحوض وذلك بالتأكد من كمية المياه الداخلة إليه، مع إدخال حوض ترسيب آخر في الخدمة إن كان ذلك متاحاً.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### تحديد مشاكل التشغيل وطريقة علاجها:

**(3): انخفاض معدل ونسبة إزالة المواد الصلبة من حوض الترسيب الابتدائي.**

#### السبب:

1. مدة بقاء المياه في الأحواض غير كافية لإتمام عملية ترسيب المواد الصلبة العالقة.
2. سمك طبقة الحمأة المترسبة أكبر مما ينبغي فيطفو جزء منها مرة أخرى إلى سطح الحوض.
3. زيادة تركيز المواد الصلبة العالقة في مياه الصرف الصحي الخام الداخلة إلى الحوض.

#### العلاج:

- ضبط مدة بقاء المياه في حوض الترسيب الابتدائي.
- التحكم في عمق طبقة الحمأة ويفضل التحكم الآلي عندما يكون متاحاً لصرف معدلات أكبر من الحمأة من حوض الترسيب لضبط سمك الحمأة مع مراعاة الأصول السابق ذكرها وعدم استخدام الصمام السريع حيث أنه مخصص فقط لأعمال الصيانة.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### قياس كفاءة أحواض الترسيب الابتدائي

- تقاس كفاءة أحواض الترسيب الابتدائي بمدى قدرتها على إزالة المواد الصلبة العالقة والمواد العضوية القابلة للتحلل بيولوجياً، ولتحديد هذه الكفاءة يتم قياس تركيز كل من المواد الصلبة العالقة والأكسجين الحيوي المطلوب (BOD) لعينات المياه الداخلة لحوض الترسيب وتقاس أيضاً في نفس الوقت لعينات المياه الخارجة من الحوض، وبمقارنة النتيجة يمكن حساب نسبة إزالة المواد العالقة وإزالة (BOD) وبالتالي تحديد كفاءة حوض الترسيب، وهذا يتضح من خلال المعادلة التالية:
- كفاءة إزالة المواد الصلبة العالقة =  

$$\frac{\text{المواد العالقة الداخلة إلى حوض الترسيب} - \text{المواد العالقة الخارجة من حوض الترسيب}}{\text{المواد العالقة الداخلة إلى حوض الترسيب}}$$
- كفاءة عملية إزالة الأكسجين الحيوي المطلوب (BOD) =  

$$\frac{\text{الأكسجين الحيوي المطلوب الداخل لحوض الترسيب} - \text{الأكسجين الحيوي المطلوب الخارج من حوض الترسيب}}{\text{الأكسجين الحيوي المطلوب الداخل لحوض الترسيب}}$$



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### القيم النموذجية لكفاءة الإزالة للعناصر المختلفة بأحواض الترسيب الابتدائي

| المواد المزالة         | كفاءة الإزالة |
|------------------------|---------------|
| المواد القابلة للترسيب | 95% - 99%     |
| المواد الصلبة          | 50% - 70%     |
| إجمالي المواد الصلبة   | 10% - 15%     |
| الأكسجين الحيوي (BOD)  | 20% - 50%     |
| البكتيريا              | 25% - 27%     |



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

### معادلات تشغيل أحواض الترسيب الابتدائي

- $\text{معدل التحميل السطحي} = \frac{\text{التصرف الداخل لحوض الترسيب}}{\text{مساحة سطح حوض الترسيب}}$  م<sup>3</sup>/م<sup>2</sup>/يوم
- $\text{زمن البقاء} = \frac{\text{حجم حوض الترسيب}}{\text{التصرف الداخل لحوض الترسيب}}$  ساعة

31



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

### أسباب خروج المياه غير مطابقة للمعايير التصميمية

- أخطاء من القائمين على التشغيل.
- قصور في أداء المعدات الكهروميكانيكية.
- زيادة الأحمال الهيدروليكية الفعلية عن التصميمية.

32



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### قصور أداء المشغل أو المعدات

- معدلات سحب الحمأة من حوض الترسيب غير كافية وكذلك الزمن الذي تستمر فيه عملية السحب.
- عدم مقدرة المشغل على إدراك مشاكل المعدات الكهروميكانيكية وإهمال صيانتها بالمعدلات المطلوبة.
- عدم وجود دراسة كافية لدى المشغل عن معدلات التحميل وعمليات المعالجة، وضعف القدرة على تحليل التقارير الخاصة بنتائج تحاليل العينات بالمعمل - معدلات التحميل الخاصة بحوض الترسيب - معدل تصرف المياه الداخلة للمعالجة (م<sup>3</sup>/يوم) - زمن البقاء بالحوض (ساعة)، معدل التحميل السطحي (م<sup>3</sup>/م<sup>2</sup>/يوم) - معدل التحميل على الهدار (م<sup>3</sup>/م/يوم).
- عدم إدراك أهمية سرعة إعادة تشغيل المعدات الكهربائية عند عودة مصدر الكهرباء بعد توقفها المفاجئ.

33



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### استراتيجية تشغيل أحواض الترسيب

- إعداد وتنفيذ برنامج صيانة وقائية للمعدات.
- مراقبة أحوال التشغيل عن قرب.
- الاستجابة لنتائج تحاليل العينات التي تظهر أنك بصدد مشكلة في تشغيل أحواض الترسيب.

34



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### التشغيل الأمثل لأحواض الترسيب

- حدد عدد أحواض الترسيب التي يجب أن تكون في الخدمة.
- احسب زمن البقاء بالحوض حيث أنه لا يجب أن يزيد عن 3 ساعات ولا يقل عن نصف ساعة.
- تجنب زمن البقاء الزائد في أحواض الترسيب وذلك لضمان وصول مياه طازجة (غير متعفنة) إلى مرحلة المعالجة البيولوجية الهوائية.

35



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### إجراءات إدخال حوض ترسيب ابتدائي إضافي في الخدمة أو إخراجها منها

- افتح بوابة الدخول لحوض الترسيب الإضافي.
- شغل كوبري الزحافة والكاسحة وطمبات الضخ متبعاً إجراءات التشغيل القياسية.
- يجب مراعاة سحب الحمأة من قاع الحوض أو الأحواض التي ما زالت بالخدمة وضخ هذه الحمأة إلى حوض التركيز، اهتم بمراقبة تركيز الحمأة وسمك الحمأة.
- من الممكن تركه كوبري الزحافة والكاسحة في حالة تشغيل مستمر أو تشغيله على فترات وهذا يتوقف على تقديرك وملاحظتك للحمأة الموجودة بالقاع والخبث الطافي.
- عندما تريد إخراج حوض ترسيب من الخدمة فقم بإغلاق بوابة الدخول إليه ثم حول المياه التي كانت تدخل إليه إلى حوض ترسيب آخر.
- تفترض الإجراءات المتبعة في إدخال حوض ترسيب إضافي أن الحوض الذي سيتم إدخاله في الخدمة كان قد تم إخراجها من الخدمة منذ أقل من يومين.
- عندما يتم إخراج حوض ترسيب ابتدائي من الخدمة فإنه يفترض أنه سيتم إعادته للخدمة خلال يومين.

36



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### سحب الحمأة والخبث

- إذا لم يتم إزالة الحمأة بانتظام من أحواض الترسيب الابتدائية ستحدث لها حالة عفونة. ويمكن اكتشاف عفونة الحمأة عند تسبب غازات الحمأة في جعل كتل كبيرة من الحمأة تطفو على سطح الماء والحمأة المتعفنة تكون بشكل عام لها رائحة قوية وتكون حمضية (ذات رقم هيدروجيني صغير pH).
- ويجب سحب الحمأة عندما تكون غليظة القوام، وتحتوى الحمأة الابتدائية الجيدة على نسبة من 4 إلى 8 % من المواد الصلبة الجافة ويمكن معرفة ذلك بواسطة اختبار المواد الصلبة الكلية الذى يتم إجراؤه فى المعمل. وتؤثر عدة عوامل على تركيز الحمأة منها: الكثافة النوعية، حجم وشكل الجزيئات، درجة حرارة مياه الصرف الصحي، والتيارات الدوامية فى حوض الترسيب.
- يجب أن يكون معدل إزالة الحمأة بطيئاً لتجنب سحب الكثير من المياه مع الحمأة، كما يجب أخذ عينات من الحمأة باستمرار أثناء سحب الحمأة.<sup>37</sup>



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### تحديد كثافة وتركيز الحمأة أو خفتها بدون إجراء تحاليل معملية

- صوت طلمبة الحمأة الابتدائية: عادة يكون صوت طلمبة الحمأة مختلفاً إذا كانت الحمأة خفيفة عنه إذا كانت الحمأة ثقيلة.
- قراءة عداد الضغط: سيكون الضغط أعلى فى جهة الطرد بالطلمبة ويكون التخلخل كبيراً فى جهة السحب عندما تكون الحمأة غليظة (ثقيلة).
- قراءة عداد كثافة الحمأة:
- الملاحظة العينية لكمية صغيرة من الحمأة.
- استخدام زجاجة بيان على خط الحمأة لملاحظة تدفق الحمأة عند الضخ.

38



### خطوات الحفاظ على بقاء حوض الترسيب في العمل بطريقة صحيحة

- الاحتفاظ بنظام للسجلات والملفات للرجوع إليها عند الحاجة. ويجب أن يشمل صفحات لكتابة الوصف والتاريخ لجميع الإصلاحات والصيانات الدورية. وكتيب تعليمات التشغيل، النشرات الدورية، وأسماء وعناوين وتليفونات المصنعين.
- تشحيم المعدات طبقاً لتعليمات منتج المعدة مع استخدام نوع الشحم الصحيح.
- نظف جميع المعدات والمنشآت بانتظام وقم بإزالة المواد العائمة والطالب من حاجز الدخول والخروج (Baffles) ومن على هدار خروج المياه مع المحافظة على معدات إزالة الخبث نظيفة ومضبوطة جيداً
- فحص مصدر أى ضوضاء غير عادية، أى تسريبات، عدادات الضغط، السيور، الأنظمة الكهربائية وأجهزة الأمن الصناعى وإصلاحها إذا أمكن.
- الحفاظ على منسوب الهدارات، لمنع حدوث اختصار المسارات التى يقلل من كفاءة حوض الترسيب.



### الكفاءة النموذجية لحوض الترسيب الابتدائي

| المواد المزالة         | كفاءة الإزالة |
|------------------------|---------------|
| المواد القابلة للترسيب | 95% - 99%     |
| المواد الصلبة          | 50% - 70%     |
| إجمالي المواد الصلبة   | 10% - 15%     |
| الأكسجين الحيوي (BOD)  | 20% - 50%     |
| البكتريا               | 25% - 27%     |



• **الغازات:**

- أية أماكن مغلقة مثل بيارات التجميع بمحطات الطلمبات أو غرف الحماة الابتدائية حيث أنها من الأماكن التي تتراكم فيها الغازات السامة، الخائفة أو القابلة للاشتعال في حالة عدم وجود التهوية.
- **السقوط:** يمكن تجنب السقوط بعمل الآتي:
  - نظافة المشايات من الزيوت والشحوم.
  - المشي وليس الجري وبالأخص بالمناطق القريبة من الخزانات المفتوحة.
  - عدم التسلق أو الجلوس علي الأسوار.
  - المحافظة علي وضع سلاسل الأمان حول المناطق المفتوحة.
- **الغرق:** لتجنب السقوط والغرق بالحوض يجب الإلتزام بما يلي:
  - وضح درابزينات أو ببيان مسارات عند المناطق المفتوحة.
  - تغطية البيارات المفتوحة.
  - توفير أطواق النجاة والحبال ، يجب أن توجد هذه المعدات في متناول اليد (فوق الحوض).
  - استخدم سترات النجاة عند العمل قريبا من سطح المياه بالحوض.
- **الصددمات الكهربائية:** لتجنب الصدمات الكهربائية يجب الإلتزام بما يلي:
  - عدم استخدام المياه في نظافة لوحات الكهرباء، المحركات أو أي معدات كهربية.
  - استخدام حصيرة (مشاية) كاوتش أمام اللوحات الكهربائية.
  - عدم التعامل مع المعدات الكهربائية إلا إذا كنت مؤهل لذلك.



|                                                                                                                          |                    |                   |                         |                    |                   |                        |                    |                   |    |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|-------------------|-------------------------|--------------------|-------------------|------------------------|--------------------|-------------------|----|
| الورد<br>ية<br>الثلا<br>ثة                                                                                               | الوردية الثانية    |                   | الوردية الأولى          |                    | العصاة            |                        |                    |                   |    |
|                                                                                                                          |                    |                   |                         |                    |                   |                        |                    |                   |    |
|                                                                                                                          |                    |                   |                         |                    |                   |                        |                    |                   |    |
|                                                                                                                          |                    |                   |                         |                    |                   |                        |                    |                   |    |
|                                                                                                                          |                    |                   |                         |                    |                   |                        |                    |                   |    |
| <div> <div>حالة بلوف سحب الحماة (السريع)</div> <div>حالة بلوف سحب الحماة (التسكوبي)</div> <div>حالة الكوبري</div> </div> |                    |                   |                         |                    |                   |                        |                    |                   |    |
| الوردية<br>الثالثة                                                                                                       | الوردية<br>الثانية | الوردية<br>الأولى | الوردية<br>الثالثة      | الوردية<br>الثانية | الوردية<br>الأولى | الوردية<br>الثالثة     | الوردية<br>الثانية | الوردية<br>الأولى |    |
|                                                                                                                          |                    |                   |                         |                    |                   |                        |                    |                   | 1  |
|                                                                                                                          |                    |                   |                         |                    |                   |                        |                    |                   | 2  |
|                                                                                                                          |                    |                   |                         |                    |                   |                        |                    |                   | 3  |
|                                                                                                                          |                    |                   |                         |                    |                   |                        |                    |                   | 12 |
|                                                                                                                          |                    |                   |                         |                    |                   |                        |                    |                   | 13 |
|                                                                                                                          |                    |                   |                         |                    |                   |                        |                    |                   | 14 |
| ملاحظات الوردية الثالثة                                                                                                  |                    |                   | ملاحظات الوردية الثانية |                    |                   | ملاحظات الوردية الأولى |                    |                   |    |
| .....                                                                                                                    |                    |                   | .....                   |                    |                   | .....                  |                    |                   |    |
| .....                                                                                                                    |                    |                   | .....                   |                    |                   | .....                  |                    |                   |    |
| التوقيع                                                                                                                  |                    |                   | التوقيع                 |                    |                   | التوقيع                |                    |                   |    |

## اليوم الثالث الجلسة الثامنة والتاسعة

### ملخص الجلسة

#### الموضوع:

- المعالجة الثانوية

#### أهداف التدريب (التعلم):

بإنهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:

١. يشرح الغرض من أعمال المعالجة الثانوية والفرق بينها وبين المعالجة الابتدائية.
٢. يذكر الطرق المختلفة لأنواع المعالجة البيولوجية ذات النمو الملتصق والنمو المعلق وبحيرات الأكسدة.
٣. يحدد موقع وترتيب خطوات المعالجة الثانوية على مخطط مراحل عمليات معالجة الصرف الصحي.
٤. يذكر المكونات الرئيسية للمرشحات الزلطية والغرض من كل جزء وأساسيات تشغيل المرشح.
٥. يعدد أنواع المرشحات الزلطية طبقاً للأحمال الهيدروليكية والأحمال العضوية.
٦. يذكر المتطلبات التصميمية الأساسية لطرق المرشحات (النمو الملتصق).
٧. يذكر مزايا وعيوب المعالجة باستخدام المرشحات الزلطية.
٨. يشرح طريقة المعالجة باستخدام الاقراص البيولوجية الدوارة وأجزاء القرص الدوار وعملية تشغيله ومميزاته.
٩. يشرح طريقة المعالجة بالحماة المنشطة التقليدية وأن يرسم مخطط يبين تتابع العمليات بها.

١٠. يذكر الطرق المختلفة لتعديلات تصميمات طريقة المعالجة بالحمأة المنشطة.
١١. يذكر مزايا وعيوب المعالجة بطريقة الحمأة المنشطة.
١٢. يشرح نظرية تشغيل بحيرات الأكسدة وأنواعها المختلفة ومزاياها وعيوبها.
١٣. يذكر المتطلبات التصميمية الأساسية لطرق الحمأة المنشطة (النمو المعلق).
١٤. يذكر المتطلبات التصميمية الأساسية لأحواض الترسيب النهائي.
١٥. يذكر المتطلبات التصميمية الأساسية لطرق برك الأكسدة.

#### مدة التدريب:

- ٦ ساعات

#### مساعدات التدريب:

- جهاز عرض الشرائح وملحقاته.
- السبورة البيضاء أو السبورة الورقية وملحقاتها.

#### مواد التدريب:

- الشرائح من رقم ٤ - ١ إلى رقم ٤ - ٨٣.
- دليل المتدرب الفصل الرابع.

#### الجدول الزمني للتدريب

| عناصر الموضوع                       | إرشادات للمدرب                                                                                                                                                 | مواد التدريب |                |      | الزمن المقدر (دقيقة) |
|-------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|----------------|------|----------------------|
|                                     |                                                                                                                                                                | شريحة رقم    | دراسة حالة رقم | أخرى |                      |
| الأهداف                             | اشرح الأهداف وراء دراسة هذا الموضوع                                                                                                                            | ٣، ٢         |                |      | ١٠                   |
| مراحل عملية معالجة مياه الصرف الصحي | - اعرض مخطط تتابع وتسلسل عمليات المعالجة مبينا موقع المعالجة البيولوجية                                                                                        | ٤            |                |      | ٥                    |
| أ. طرق المعالجة الثانوية            | - استعرض مع المتدربين الثلاثة أنواع المختلفة لطرق المعالجة البيولوجية (النمو الملتصق - النمو المعلق - المعالجة الطبيعية)<br>- واذكر أمثلة لكل نوع من هذه الطرق | ٥            |                |      | ١٠                   |
| المرشحات الزلطية                    | - اشرح نظرية عمل المرشح الزلطي من (شريحة رقم ٦) ثم مكونات المرشح                                                                                               | ٦ إلى        |                |      | ٥٠                   |

| عناصر الموضوع                                               | إرشادات للمدرب                                                                                                                                                                                                    | مواد التدريب |                |      | الزمن المقدر (دقيقة) |
|-------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|----------------|------|----------------------|
|                                                             |                                                                                                                                                                                                                   | شريحة رقم    | دراسة حالة رقم | أخرى |                      |
|                                                             |                                                                                                                                                                                                                   | ٣٠           |                |      |                      |
|                                                             |                                                                                                                                                                                                                   | ٣١ إلى ٣٦    |                |      | ٣٠                   |
| المعالجة البيولوجية باستخدام الأقراص البيولوجية الدوارة RBC | يشرح المدرب فكرة عمل هذا النوع ولماذا يعتبر من المعالجة بالنمو الملتصق ثم يشرح بالتفصيل شكل القرص الدوار وأجزائه المختلفة ومواصفات ووظيفة كل جزء والشروط التشغيلية ثم يختتم ببيان مميزات هذه الطريقة للمعالجة     |              |                |      |                      |
| المعالجة البيولوجية (التقليدية) باستخدام الحمأة المنشطة     | • يشرح المدرب تسلسل عمليات المعالجة فى هذا النوع والتعديلات المدخلة على الأنظمة وتقسيمها حسب ذلك إلى نظام التهوية الممتدة ونظام التثبيت بالتلامس ونظام الخلط الكامل                                               | ٣٧<br>٣٩     |                |      | ١٥                   |
| المعالجة بالحمأة المنشطة (التهوية الممتدة)                  | يصف المدرب طريقة المعالجة بالحمأة المنشطة (التهوية الممتدة) وتسلسل العمليات بها والأجزاء الرئيسية لوحدة التهوية الممتدة ويعرض الشرائح التى تبين شكل ومكونات هذه المحطات ويبين الفرق بينها وبين المعالجة التقليدية | ٤٠ إلى ٤١    |                |      | ١٥                   |
| نظام التهوية بالتثبيت مع التلامس                            | - يشرح المدرب الفرق بين هذه الطريقة وبين المعالجة التقليدية وكيف تعمل هذه المحطات                                                                                                                                 | ٤٢<br>٤٣     |                |      | ٢٠                   |
| الخلط الكامل Complete Mix                                   | - يصف المدرب طريقة المعالجة بالخلط الكامل) وتسلسل العمليات بها                                                                                                                                                    | ٤٤<br>٤٥     |                |      | ٢٠                   |



## الفصل الرابع

### المعالجة الثانوية





USAID | EGYPT  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

## الفصل الرابع المعالجة الثانوية

1



USAID | EGYPT  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

### المعالجة الثانوية

#### أهداف التدريب (التعلم):

- شرح الغرض من أعمال المعالجة الثانوية والفرق بينها وبين المعالجة الابتدائية.
- ذكر الطرق المختلفة لأنواع المعالجة البيولوجية ذات النمو الملتصق والنمو المعلق وبحيرات الأكسدة.
- حدد موقع وترتيب خطوات المعالجة الثانوية على مخطط مراحل عمليات معالجة الصرف الصحي.
- ذكر المكونات الرئيسية للمرشحات الزلطية والغرض من كل جزء وأساسيات تشغيل المرشح.
- عدد أنواع المرشحات الزلطية طبقاً للأحمال الهيدروليكية والأحمال العضوية.
- ذكر المتطلبات التصميمية الأساسية لطرق المرشحات (النمو الملتصق).
- ذكر مزايا وعيوب المعالجة باستخدام المرشحات الزلطية.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

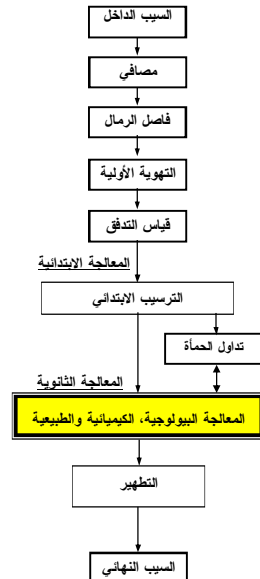
### (تابع) أهداف التدريب (التعلم):

- شرح طريقة المعالجة باستخدام الاقراص البيولوجية الدواره وأجزاء القرص الدوار وعملية تشغيله ومميزاته.
- شرح طريقة المعالجة بالحماة المنشطة التقليدية وأن يرسم مخطط يبين تتابع العمليات بها.
- ذكر الطرق المختلفة لتعديلات تصميمات طريقة المعالجة بالحماة المنشطة.
- ذكر مزايا وعيوب المعالجة بطريقة الحماة المنشطة.
- شرح نظرية تشغيل بحيرات الأكسدة وأنواعها المختلفة ومزاياها وعيوبها.
- ذكر المتطلبات التصميمية الأساسية لطرق الحماة المنشطة (النمو المعلق).
- ذكر المتطلبات التصميمية الأساسية لأحواض الترسيب النهائي.
- ذكر المتطلبات التصميمية الأساسية لطرق برك الأكسدة.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### مراحل عملية معالجة مياه الصرف الصحي



**المصافي:** يتم فيها إزالة المواد الصلبة كبيرة الحجم.

**فاصل الرمال:** يتم فيه ترسيب كل المواد القابلة للترسيب وإزالة الزيوت والشحوم على أن لا تزيد سرعة المياه فيه عن 0.3 م/ث.

**التهوئة الأولية:** ويتم فيها إضافة الهواء للمساعدة على فصل الزيوت والشحوم وإعاش المياه

**قياس التدفق:** لحساب الأحمال والكفاءة لعمليات المعالجة وكذلك تحديد معدلات الضخ، الكلور، تشغيل الهويات... الخ.

**الترسيب الابتدائي:** يتم فيها تقليل سرعة المياه إلى 0.005 : 0.01 م/ث ليتمكن بترسيب كل المواد القابلة للترسيب الي قاع الخزان وكذلك إزالة المواد الطافية.

**المعالجة الثانوية:** تتكون من المرشحات الزلطفية أو أحواض التهوية مع أحواض الترسيب النهائي ويتم فيها المعالجة البيولوجية لمياه الصرف الصحي وإزالة من 70-85% من المواد العضوية.

**التطهير:** يتم فيه إضافة الكلور للتخلص من الميكروبات والكائنات المسببة للأمراض علي أن تبقى كمية من الكلور في الماء الخارج.

**تداول الحماة:** يتم استقبال الحماة الابتدائية والزائدة ليتم تركيزها وتخفيفها ومعالجتها تمهيدا لإعادة استخدامها

**ملاحظة:** تختلف مراحل المعالجة طبقا لتكنولوجيا التنقية



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## طرق المعالجة الثانوية

### أ. المعالجة بالنمو الملتصق

- 1- المرشحات الزلطية
- 2- المعالجة البيولوجية باستخدام الأقراص البيولوجية الدوارة RBC

### ب. المعالجة بالنمو المعلق

المعالجة البيولوجية (التقليدية) باستخدام الحمأة المنشطة

- أ- نظام التهوية الممتدة.
- ب- نظام التثبيت بالتلامس
- ج- الخلط الكامل.

### ج. المعالجة الطبيعية

- 5 المعالجة البيولوجية باستخدام بحيرات الأكسدة



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## المعالجة باستخدام المرشحات البيولوجية (Trickling Filters)

- يتم رش المياه الخارجة من أحواض الترسيب الابتدائي على الوسط الترشيحي في وجود الأكسجين والبكتيريا الهوائية.
- تقوم البكتيريا الهوائية والكائنات الدقيقة الأخرى مثل الـ Fungi والـ Protozoa بعملية الأكسدة للمواد العضوية الموجودة في مياه الصرف في الخطوتين الآتيتين:
- أ. تجميع المواد الصلبة الموجودة في مياه الصرف الصحي مع نمو الكائنات الحية الدقيقة والتي تعتمد في نموها على التغذية من مكونات مياه الصرف الصحي بأكسدة المواد النتروجينية.
- ب- تنظيف المرشح الزلطي بواسطة أنواع معينة من البكتيريا تسمى الـ Protozoa تقوم بإلتهاام الطبقة الرقيقة التي تغلف الوسط الترشيحي والتي تحتوي على مواد عضوية تتأكسد بفعل البكتيريا إلى غازات وماء مما يؤدي إلى تكسير هذه الطبقة وخروجها مع المياه الخارجة من المرشحات الزلطية.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## المكونات الرئيسية للمرشحات الزلطية

- الوسط الترشيحي ويحيط به حائط دائري
- نظام التوزيع (الأذرع الرشاشة)
- نظام التجميع السفلي للمياه



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## قطاع يوضح مكونات المرشح الزلطي



|  <b>المكونات التفصيلية للمرشح الزلطي</b> |                                                                                                                                                                 |                            |                                                                                                                                                             |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| الجزء                                                                                                                     | الغرض منه                                                                                                                                                       | الجزء                      | الغرض منه                                                                                                                                                   |
| ماسورة الدخول                                                                                                             | دخول مياه الصرف المراد معالجتها إلى المرشح                                                                                                                      | قناة التصريف السفلية       | تصريف خرج الفلتر إلى بئارة التجميع الخارجية                                                                                                                 |
| قاعدة الموزع                                                                                                              | تقوية (تدعيم) لأنزع الموزع الدوارة                                                                                                                              | بئارة التجميع الخارجية     | تجميع خرج المرشح قبل مروره إلى المرحلة التالية                                                                                                              |
| كرسي ارتكاز الموزع                                                                                                        | يسمح لأنزع الموزع بالدوران                                                                                                                                      | محبس الخروج                | تنظيم خرج المرشح من بئارة الخروج إلى ماسورة الخروج ويغلق عندما يفيض المرشح                                                                                  |
| فتحات خروج المياه من الأنزع                                                                                               | تتحكم في التدفق إلى الوسط الترشيحي، ويمكن ضبطها لتوزيع المياه على كل متر مربع من الوسط الترشيحي                                                                 | ماسورة الخروج              | حمل التدفق الخارج من المرشح إلى المرحلة التالية                                                                                                             |
| منظم سرعة الأزرع                                                                                                          | ينظم سرعة أنزع الموزع                                                                                                                                           | فتحات التهوية              | تسمح بدخول الهواء إلى الوسط الترشيحي                                                                                                                        |
| لوحة الرشاشات                                                                                                             | تقوم بتوزيع التدفق من الفتحات على الوسط الترشيحي                                                                                                                | قيوب البيت                 | تثبيت أنزع التوزيع                                                                                                                                          |
| بوابة تنظيف الأزرع                                                                                                        | تستخدم في:<br>• تصفية الأنزع<br>• نظافة الأنزع لإزالة أية مواد مترسبة تعمل على سد الفتحات                                                                       | شداد قضيبي التثبيت         | دوام ضبط ورفع الأزرع ليعمل على توزيع مياه الصرف على الوسط الترشيحي                                                                                          |
| الوسط الترشيحي                                                                                                            | يزود المرشح بمساحة سطح كبيرة غالباً ما تكون من الزلط بأبعاده بين 10-5 سم تعمل على نمو وتجميع البكتيريا الهوائية والمواد العضوية الموجودة في مياه الصرف على سطحه | سيفون الدفق                | يعمل على حفظ المياه في مستوى مرتفع لحفاظ على التوزيع المتساوي للتدفق إلى أنزع الموزع، عادة ما يكون ارتفاع المياه ما بين 45-60 سم أعلى من فتحات خروج المياه. |
| شبكة حامية للوسط الترشيحي                                                                                                 | تعمل على تثبيت الوسط الترشيحي في مكانه بعيداً عن نظام التصريف السفلي للمرشح                                                                                     | نظام التصريف السفلي للمرشح | تجميع المياه المعالجة من أسفل الوسط الترشيحي وتحويلها إلى قناة التصريف ويسمح بمرور الهواء خلال الوسط الترشيحي                                               |
| المعدات المساعدة                                                                                                          |                                                                                                                                                                 |                            |                                                                                                                                                             |
| مضخات إعادة تدوير المياه                                                                                                  | تستخدم في إعادة المياه المعادة أو إعادة تدوير التدفق إلى المرشح مرة أخرى                                                                                        |                            |                                                                                                                                                             |

|  <b>أساسيات تشغيل المرشحات</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| <b>سيفون الدفق:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>يقوم سيفون الدفق بحجز مياه الصرف الداخلة إلى المرشح الزلطي حتى تصبح بكمية وضغط كافيين لضمان استمرار دوران الأنزع الرشاشة. فعندما يرتفع منسوب مياه الصرف في سيفون الدفق تخرج هذه المياه بضغط كاف لإدارة الأنزع الرشاشة التي ترش المياه الملوثة على الوسط الترشيحي مكونة الطبقة الرقيقة التي تتغذى عليها البكتيريا، وعندما يقل منسوب المياه في حوض الدفق تقل المياه عن التصريف اللازم لتشغيل السيفون فلا يتم رش المياه الملوثة على الوسط الترشيحي وبالتالي يتم تجويع البكتيريا التي لا تجد الطبقة التي تتغذى عليها، وتكون في حالة نشطة انتظاراً لعملية الدفق التالية.</li> </ul> |  |



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

## أساسيات تشغيل المرشحات

### مسار المياه بالمرشحات الزلطية:

- يتم دخول مياه الصرف الصحي القادمة من هدار حوض الترسيب الابتدائي، أو من سيفون المرشح الزلطي عن طريق ماسورة تغذية تمتد أسفل مركز المرشح، وتنتهي أعلاه على أربعة أذرع توزيع (رشاشة) محملة على كرسي تحميل لتسهيل دوران الأذرع، وكل ذراع عبارة عن ماسورة أفقية تمتد في اتجاه قطري نحو المحيط الخارجي للمرشح، وترتفع بحوالي 20 سم فوق الوسط الترشيحي (الزلط). وتوجد في أحد جوانب المواسير ثقوب موزعة لضمان توزيع المياه على المساحة الكلية لسطح المواد الموجودة بالمرشحات الزلطية – ولا تتفاعل هذه المواد (مثل الزلط، كسر الحجارة أو قطع البلاستيك) مع المياه الملوثة – وتمر المياه الملوثة من خلال هذه المواد إلى نظام التجميع السفلي بالحوض، وقد تأكد أن تهوية المياه الملوثة وتوزيعها بانتظام على سطح الوسط الترشيحي وكذلك التدرج الحجمي للوسط الترشيحي من العوامل المؤثرة في عملية نجاح تشغيل المرشحات الزلطية.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

## أساسيات تشغيل المرشحات

### تهوية المرشحات الزلطية:

- تتم عملية تهوية المرشحات الزلطية باستخدام:
- فتحات تهوية في جدار المرشح للمرشحات المنشأة فوق سطح الأرض
- مواسير تتصل بنظام الصرف السفلي بالمرشح ويكون طرف الماسورة الثانى مفتوحاً للهواء الجوى في حالة وجود المرشحات كلها أو جزء منها تحت سطح الأرض



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## أساسيات تشغيل المرشحات

### عمق المرشحات الزلطية:

- ينص الكود المصري علي أن العمق الامثل للمرشح ما بين 1.5-2 متر في المرحلة الاولى و 1-2 متر بالمرحلة الثانية. ويمكن أن يصل عمق المرشح إلى 2.5 متر وذلك في حالة توفر الضاغط الكافي. وفي المرشحات قليلة العمق يقل زمن مرور مياه الصرف في المرشح، وبالتالي تزيد احتمالات المسارات القصيرة. وتتم معظم عملية الأكسدة في الثلاثين سنتيمتراً الأولى من عمق المرشح، ولكن باقى العمق ضرورى للحصول على مياه معالجة بها مواد عالقة ثابتة وقابلة للترسيب بحيث تزيد فرصة حدوث عملية النترنة.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## أنواع المرشحات الزلطية:

تقسم المرشحات الزلطية إلى أنواع طبقاً للأحمال الهيدروليكية والأحمال العضوية، ومنها:

- المرشحات ذات المعدل البطئ
- المرشحات ذات المعدل المتوسط
- المرشحات ذات المعدل السريع
- المرشحات الخشنة.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## أنواع المرشحات الزلطية

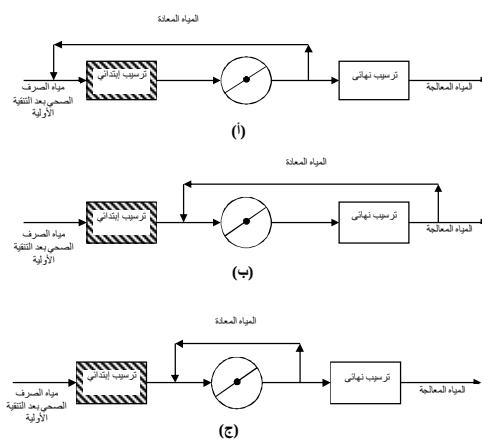
| الوصف                   | الوحدة                              | مرشحات ذات معدل بطى | مرشحات ذات معدل متوسط | مرشحات ذات معدل سريع                       | مرشحات زلطية تحضيرية   |
|-------------------------|-------------------------------------|---------------------|-----------------------|--------------------------------------------|------------------------|
| نوع مادة الوسط الترشيحي |                                     | كسر حجارة قطع حديد  | كسر حجارة قطع حديد    | كسر حجارة قطع حديد خشب أحمر مواد بلاستيكية | أى من - المواد السابقة |
| عمق مادة الوسط الترشيحي | متر                                 | 3.0 - 1.8 *         | 3.0 - 1.5             | 2-1 *                                      | 9.1 - 3.0              |
| الحمل العضوي            | جم/م <sup>3</sup> /يوم              | 320 - 80 *          | 0.48 - 0.24           | 1000-500 *                                 | أكبر من 1.6            |
| الحمل الهيدرولكى        | م <sup>3</sup> /م <sup>2</sup> /يوم | 4-1 *               | 9.3 - 4.1             | 30-10 *                                    | 122.2 - 28.6           |
| نسبة المياه المعادة (R) |                                     | --                  | 2.0 - 0.5             | 3.0 - 0.5 *                                | 2.0 - 0.5              |

• طبقاً للكود المصري لتصميم محطات معالجة مياه الصرف الصحي

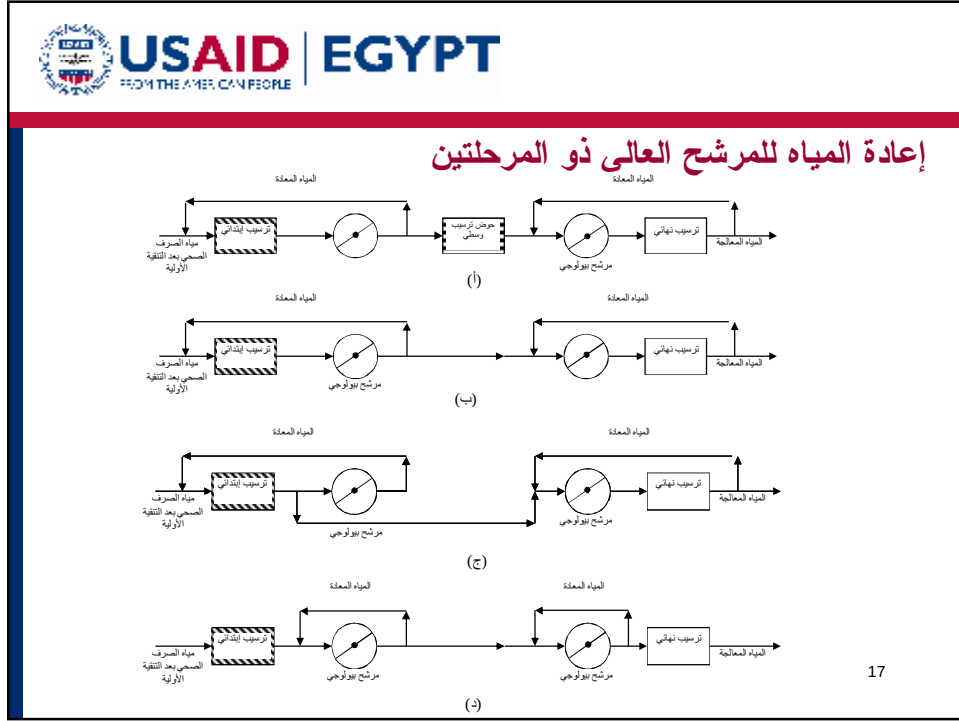


**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## طرق إعادة المياه للمرشح العالي ذو المرحلة الواحدة



16





**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## المتطلبات الأساسية للمرشحات البيولوجية

### ثانيًا: إنشاء المرشح البيولوجي

- وجود مشايات تضمن للمشغل سهولة الوصول إلى الأجزاء لأداء الصيانات.
- سلامة قاع المرشح البيولوجي وممراته ووجود ميول بأرضيته ووجود التهوية المناسبة.
- وجود صمامات تمكن المشغل من سهولة التحكم في فيضان المياه، أو سحبها.
- سهولة الوصول إلى صناديق تجميع الماء الخارج من المرشح.
- يجب أن تكون دعائم تثبيت الماسورة المركزية لدخول المياه متسعة يكفي لوضع الونش أو الرافعة لرفع موزع المياه وإجراء الصيانات اللازمة.
- يجب توفر أغطية قابلة للضبط على فتحات المياه الداخلة بأذرع الدخول.
- يجب توفر حواجز الأمان الخاصة بمنع تعلق يد البوابة بالوسط الترشيحي
- يجب أن تزود شدادات موزع المياه بطول كافٍ من القلاووظ.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## المتطلبات الأساسية للمرشحات البيولوجية

### ثالثًا: المعدات

#### أ- الموزعات

- يجب توفير أغطية قابلة للضبط على فتحات المياه الداخلة بأذرع الدخول.
- يجب توفير حواجز الأمان الخاصة بمنع تعلق يد البوابة بالوسط الترشيحي.
- يجب أن يوجد طول كافٍ من القلاووظ بشدادات موزع المياه الداخلة للمرشح لضمان إعادة ضبط المستوى الأفقى لأذرع توزيع المياه.

#### ب- الصمامات:

- يجب أن تكون محكمة الغلق وارتفاعها مناسب بحيث تمنع التسرب العكسي لداخل القنوات في عمليات نزح المياه من المرشح.
- يجب أن تدهن البوابات وإطاراتها بطلاء مقاوم لمياه الصرف الصحي.
- يجب أن تثبت صواميل نهاية مشوار الفتائل في أماكنها.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## المتطلبات الأساسية للمرشحات البيولوجية

### رابعاً: السلامة والصحة المهنية

- تأكد من وجود سلاسل وحواجز الأمان في الأماكن الضرورية.
- التعامل مع المناطق التي بها انتشار وطرشة للمياه والتي يمكن أن تتسبب في انزلاق العاملين.
- تأكد من وجود مفاتيح إيقاف عمل الطلبات التي تضخ المياه إلى عمود التوزيع للمرشح في أماكن يسهل التعامل معها وبالسرية اللازمة.
- تأكد من وجود مصادر تيار كهربى لاستخدام لمبات (بلاذوس) لإضاءة أماكن فحص الأجزاء المنخفضة بالمرشح



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## 2- مراجعة المواصفات الفنية للمرشحات البيولوجية

- البيانات التفصيلية للمعدات الكهروميكانيكية يجب أن يكون واضحاً فيها قدرة كل معدة وسعتها، ومعدل التصريف، والضغط، والقدرة، وكفاءة أدائها، والمواد المصنوعة منها.
- مقدرة المعدات الكهروميكانيكية على أداء العمل.
- التفاصيل الخاصة باختبار المعدات الكهروميكانيكية، وعما إذا كانت الاختبارات ستتم بأماكن تصنيعها أم بأماكن تركيبها بالمحطة وما هي تحديدًا الاختبارات التي ستتم على المعدات.
- المسؤوليات التي تقع على عاتق ممثل الجهة المصنعة للمعدات

22



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### المسؤوليات التي تقع على عاتق ممثل الجهة المصنعة للمعدات

- فحص سلامة تركيب المعدات.
- اختبار المعدات.
- تدريب العاملين على التشغيل والصيانة.
- المساعدة في أعمال بدء تشغيل المعدات.
- الالتزام ببنود فترة الضمان.
- توفير عدد من النسخ الخاصة بالمعدات الكهروميكانيكية، وكتيبات التشغيل والصيانة، وكتيبات أعمال الصيانة الدورية الصادرة من الجهة المصنعة للمعدات.
- توافر قائمة بقطع الغيار (شاملة الرقم التسلسلي والرقم المخزني) والكمية التي يجب توريدها من كل قطعة ومعدل استهلاكها المتوقع.
- فيما يتعلق بالسلامة والصحة المهنية يجب التأكد من توفر كل من:
- المعدات اللازمة لحماية العاملين.
- موافقة الجهات المسؤولة عن السلامة والصحة المهنية.

23



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### أهم مشاكل تشغيل المرشحات البيولوجية

1. انسداد وسط الترشيح.
  2. تكون برك المياه الراكدة في داخل المرشح.
- يؤثر تكوين برك المياه الراكدة في داخل المرشح على كفاءة التشغيل نتيجة:
- انخفاض درجة التهوية بداخل المرشح.
  - نقص الحجم الفعال للمرشح.
  - نقص في كفاءة الترشيح.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### أسباب حدوث مشكلتي الانسداد والبرك

- زيادة معدلات التحميل العضوى.
- معدلات تحميل هيدروليكي غير مناسبة.
- خطأ فى تصميم حجم المرشح.

### يمكن حل هذه المشاكل باستخدام الطرق التالية:

- تقليب مكونات وسط الترشيح.
- غسل مكونات المرشح برش السطح بتيار من المياه تحت ضغط مرتفع.
- معالجة مياه الصرف الصحي الداخلة للمرشح بالكلور بمعدل لا يزيد عن 5 كجم / 100 م<sup>2</sup> من سطح المرشح.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### أساليب مكافحة الذباب

- التخلص من الطبقات الحية المتزايدة فى الحجم وذلك لمنع انسداد المرشح وتكون البرك والتي تساعد على تكاثر الذباب.
- غمر المرشح بالمياه لمدة 24 ساعة كل أسبوع أو أسبوعين (وذلك فى حالة ما تكون حوائط الخزان مصممة على ذلك).
- رش جدران المرشح بتيار شديد من المياه تحت ضغط مرتفع.
- معالجة مياه الصرف الصحي الداخلة للمرشح بالكلور (0,5-1,0 مجم/لتر) لعدد من الساعات مرة كل أسبوع أو أسبوعين.
- رش جدران المرشح وسطحه بالمبيدات الحشرية مرة واحدة كل 5 أسابيع.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### بعض مشاكل التشغيل والطرق المقترحة للتغلب عليها

| م | المشكلة                                                                           | طرق التغلب عليها                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|---|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 | زيادة تركيز الأحماض الصلبة والعضوية الخارجة من أحواض الترسيب النهائي (BOD & TSS). | 1. زيادة معدلات المياه المعادة من المرشحات.<br>2. زيادة معدلات سحب الحمأة.                                                                                                                                                                                                                                        |
| 2 | انتشار الروائح الكريهة حول المرشحات الزلطية.                                      | 1. زيادة معدلات الحمأة المعادة لزيادة الأحماض الهيدروليكية للمرشح.<br>2. تنظيف فتحات دخول الهواء "فتحات التصريف".<br>3. عند تشغيل وحدة الكلورة تضاف جرعة في حدود 2 مجم/ لتر للمياه.<br>4. غمر المرشح بالمياه لمدة 24 ساعة كل أسبوع.                                                                               |
| 3 | ظهور برك مائية على سطح المرشح                                                     | 1. غسل الوسط الترشيحي بمياه مضغوطة.<br>2. زيادة معدلات الأحماض الهيدروليكية للمرشح.<br>3. تقليب مكونات سطح المرشح.<br>4. إضافة جرعة كلور في حدود 2 مجم/ لتر.<br>5. وقف تشغيل المرشح لعدة ساعات حتى تجف الكائنات الحية وتخرج.<br>6. عند استمرار المشكلة يوصى برفع الزلط وغسله تماما ثم إعادة تشغيل المرشح من جديد. |

27



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### بعض مشاكل التشغيل والطرق المقترحة للتغلب عليها

| م | المشكلة                                     | طرق التغلب عليها                                                                                                                                                                                                                 |
|---|---------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 4 | انتشار الذباب والبعوض حول المرشح            | 1. زيادة معدلات الأحماض الهيدروليكية للمرشح.<br>2. رش المسطحات القريبة من المرشح وكذا الجدار الداخلي له بالمبيدات بشكل دوري.                                                                                                     |
| 5 | توقف دوران الأذرع اللفافة أو بطء حركتها.    | 1. زيادة معدلات الأحماض الهيدروليكية الواردة للمرشح.<br>2. تسليك الرشاشات والأذرع.<br>3. مراجعة أسلاك (وايرات) الأذرع.<br>4. مراجعة طيات فرامل الأذرع.                                                                           |
| 6 | تسرب المياه من قاعدة ارتكاز الأذرع اللفافة. | 1. مراجعة كرسى الارتكاز من حيث التشحيم والتآكل.<br>2. مراجعة غرفة التوزيع من حيث التآكل.<br>3. مراجعة الأحماض الهيدروليكية الواردة للمرشح.                                                                                       |
| 7 | اختفاء الكائنات الحية فوق سطح المرشح.       | 1. التشغيل المستمر وعدم إيقاف دوران الأذرع.<br>2. تقليل الأحماض الهيدروليكية على المرشح.<br>3. تسليك الوسط الترشيحي والرشاشات.<br>4. عدم السماح بجفاف الوسط الترشيحي حيث يؤدي ذلك لقتل الكائنات الحية وخروجها مع المياه المرشحة. |

28



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### مميزات المرشحات الزلطية

- أثبتت المرشحات الزلطية نجاحها فى عملية أكسدة المواد العضوية الموجودة بمياه الصرف الصحي.
- لا تحتاج إلى عمالة ماهرة مثل طريقة الحمأة المنشطة.
- يمكن أن تستوعب الأحمال العالية المفاجئة فى وقت قصير.
- لا يحتاج نظام المرشحات بطينة المعدل إلى طاقة كبيرة محركة للأذرع الدوارة وبالتالي تقل مصاريف التشغيل للمحطة.
- تقل مشكلة تكون يرقات الذباب حول المرشحات الزلطية سريعة المعدل.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### عيوب المرشحات الزلطية

- الفاقد فى الضغط كبير فى حالة المرشحات الزلطية عنه فى حالة الحمأة المنشطة.
- تحتاج المرشحات الزلطية إلى مساحة أرض كبيرة مقارنة بطريقة الحمأة المنشطة.
- تجمع الذباب حول المرشحات الزلطية نتيجة لبطء سريان مياه الصرف وتكاثر الذباب بأعداد كبيرة مما يسبب مضايقات للسكان وتلوثاً للبيئة.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### المعالجة البيولوجية باستخدام الأقراص البيولوجية الدوارة RBC

- تنمو البكتيريا على الوسط الترشيحي للقرص الدوار المصنوع من البلاستيك ولذلك تعتبر من أنواع المعالجة بالنمو الملتصق.
- مع دوران القرص في مياه الصرف يتم تغذية الكائنات الحية بالغذاء ثم مرورها في الهواء فيتم إمدادها بالأكسجين اللازم.
- تعمل الكائنات الحية على إزالة المواد العضوية من مياه الصرف الصحي فمع تكرار مرور هذه المياه على الأقراص المتوازية أو المتعامدة تبدأ في المعالجة (من مرحلة إلى مرحلة أو من خزان إلى خزان).
- يصنع الوسط الترشيحي من مادة بلاستيكية عالية الكثافة بألواح يصل قطرها إلى 3 متر تدور قطرياً على عامود طوله يبلغ حوالي 7,5 متر.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### أسس التصميم: (طبقاً للكود المصري)

- سمك مادة تصنيع القرص الدوار : 2-1 سم
- قطر القرص الدوار : 3.5-2 متر
- سرعة دوران القرص الدوار : 2-1 لفة/دقيقة
- المسافة بين مركز كل قرصين : 40-30 سم
- الحمل الهيدروليكي : 60-40 لتر/م<sup>2</sup>/يوم
- الحمل العضوي BOD/م<sup>3</sup>/يوم : 210-55 جرام



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### عملية التشغيل

- يكون 40% من القرص مغمورًا في المياه أثناء الدوران
- عند دوران القرص تتلامس مياه الصرف الصحي مع الطبقة البيولوجية للزجة المتكونة على مادة القرص والتي تتواجد فيها البكتيريا
- تتغذى البكتيريا على المواد العضوية الموجودة بالمياه وتستخدم الأكسجين الممتص من الهواء فتبدأ في أكسدة المواد الصلبة العضوية
- يتكون غشاء رقيق من الكائنات الحية التي يزداد حجمها ووزنها فتتفصل عن الأقراص إلى أسفل الحوض.
- تمر المياه إلى أحواض الترسيب النهائي حتى يتم ترسيبها وإزالتها.
- نظام بسيط لا يحتاج إلى إعادة حمة أو مياه إلى الأحواض مرة أخرى.
- تصمم هذه النظم للعمل مع تدفقات من 7 م<sup>3</sup>/يوم إلى 20 ألف م<sup>3</sup>/يوم.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

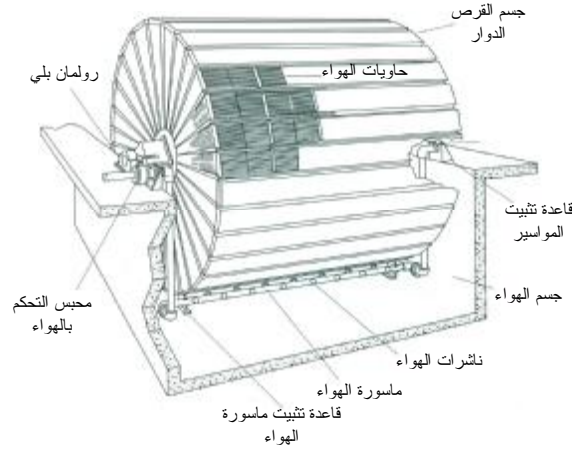
### أجزاء ومكونات لنظام المعالجة بالأقراص الدوارة

| الوظيفة                                                                                                                                                             | الجزء                                                                    |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|
| خزان يستلم مياه الصرف الصحي للبدء في معالجتها ويسمح فيه للتلامس بين البكتيريا ومياه الصرف بواسطة الأقراص الدوارة، الأجزاء والفواصل لا تسمح بوجود دوائر قصر بالمياه. | جسم الخزان الخرسانى أو الحديدي مقسم إلى أجزاء بواسطة جدران عرضية (فواصل) |
| تتحكم في التدفق من مرحلة إلى المرحلة التالية أو من جزء إلى الجزء التالي.                                                                                            | الفتحات أو الهدارات الموجودة على الفواصل                                 |
| تسمح وتساعد الكائنات الحية للحصول على الغذاء من مياه الصرف والأكسجين من الهواء الجوي.                                                                               | الأقراص الدوارة Rotating Media                                           |
| يحمي الكائنات الحية من تقلبات الجو وخصوصا الانخفاض الشديد في درجات الحرارة وكذلك تتحكم في الرائحة المنبعثة                                                          | غطاء الأقراص الدوارة                                                     |
| يستخدم في إدارة القرص                                                                                                                                               | الموتور                                                                  |
| خطوط الدخول: تنقل مياه الصرف الصحي المراد معالجتها إلى وحدات الأقراص البيولوجية الدوارة.                                                                            | خطوط ومحابس الدخول                                                       |
| محابس الدخول: تنظم السيلب الداخل إلى الأقراص وكذلك تستخدم لعزلها عند إجراء أعمال الصيانة.                                                                           |                                                                          |
| خطوط الخروج: تحول مياه الصرف الصحي من وحدة الأقراص الدوارة إلى أحواض الترسيب النهائي.                                                                               | خطوط ومحابس الخروج                                                       |
| محابس الخروج: تنظم الماء الخارج من الوحدة وكذلك تستخدم لعزلها عند إجراء الصيانة.                                                                                    |                                                                          |
| يسمح بإزالة المواد الصلبة التي تترسب بالخزان.                                                                                                                       | التصرف السفلى للخزان                                                     |



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## قطاع في حوض التهوية وبيان مكونات القرص الدوار



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## مميزات الأقراص البيولوجية الدوارة

- بسيطة في تشغيلها حيث لا تحتاج إلى إعادة حمأة ولا إلى إعادة مياه إلى الأحواض
- عدم احتوائها على أذرع توزيع قابلة للتعطل.
- تقليل حدوث مشاكل في الوسط الترشيحي نتيجة عدم إمكانية تكون البرك عليها.
- التقليل من الحشرات الطائرة التي تتولد على سطح المرشح الزلطي.
- عدم حدوث حالات تواجد البكتريا اللاهوائية التي يمكن أن تحدث في قاع المرشحات الزلطية.
- عمليات أقل نظراً لعدم وجود حمأة أو مياه معادة.
- ذات حساسية أقل للصرف الصناعي لأنه الأكسجين المذاب لن يقل بسبب الصرف الصناعي.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## المعالجة بالنمو المعلق

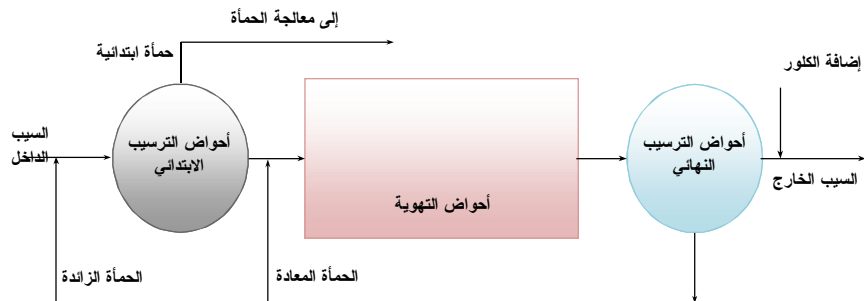
### المعالجة البيولوجية (التقليدية) باستخدام الحمأة المنشطة

- الحمأة المنشطة هي الحمأة التي تترسب في حوض الترسيب النهائي ويتم إعادة استخدام جزء منها بخلطها مع المياه الخام في أحواض خاصة تسمى أحواض التهوية حيث يتم تهوية وتقليب المخلوط باستخدام مراوح أو وسائل تهوية أخرى حيث يمد الخليط بالأكسجين الموجود في الهواء الجوي اللازم لتنشيط واستعمال البكتيريا الهوائية والكائنات الدقيقة الأخرى في تثبيت المواد العضوية المتعلقة والذائبة وتحويلها إلى مواد عالقة يمكن ترسيبها على هيئة قشور.
- يؤدي التقليب المستمر للخليط إلى ترويب المواد المتعلقة الدقيقة أى تجميع هذه المواد ولصقها في حبيبات أكبر يسهل ترسيبها في حوض الترسيب النهائي.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## نظام المعالجة بالحمأة المنشطة التقليدية Conventional Activated Sludge





**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### تعديلات طرق المعالجة بالحماة المنشطة

- نظام التهوية الممتدة.
- نظام التثبيت بالتلامس
- الخلط الكامل.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### المعالجة بالحماة المنشطة التقليدية (التهوية الممتدة)

- تتشابه مع طريقة المعالجة بالحماة المنشطة التقليدية، فيما عدا أن الكائنات الحية تظل بأحواض التهوية مدة أطول تستمر بين 18 و 24 ساعة
- تتراوح نسبة المواد الصلبة بالخليط في هذه الطريق (Mixed Liquor Suspended Solid) ما بين 2000-6000 ملجم/لتر
- تتراوح مدة المكث في حوض الترسيب النهائي بين 3 و 6 ساعات
- يمكن الإستغناء في هذه الطريقة عن حوض الترسيب الابتدائي.
- المواد المنتجة من هذه الطريقة هي ثاني أكسيد الكربون، ماء ومخلفات بيولوجية جامدة فالتهوية الممتدة لا ينتج عنها حمأة كثيرة مثل باقي النظم
- تستخدم كمية كبيرة من الهواء في هذا النظام لذا فإن تكاليف التشغيل تكون مرتفعة جداً.





## اليوم الرابع



## اليوم الرابع

### الجلسة العاشرة والحادية عشر

#### ملخص الجلسة

الموضوع:

(استكمال) المعالجة الثانوية

| عناصر الموضوع                                                | إرشادات للمدرب                                                                                                                                 | مواد التدريب |                |      | الزمن المقدر (دقيقة) |
|--------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|----------------|------|----------------------|
|                                                              |                                                                                                                                                | شريحة رقم    | دراسة حالة رقم | أخرى |                      |
| طرق التهوية                                                  | - يذكر المدرب الثلاث طرق المختلفة للتهوية والشروط التي يجب أن تتوفر في أحواض التهوية ثم يشرح كل طريقة من الثلاث طرق بالتفصيل مبينا الفرق بينهم | ٤٦ إلى ٥١    |                |      | ٣٠                   |
| الأجزاء الرئيسية للوحدات العاملة بقنوات التمدد               | - يذكر المدرب الأجزاء الرئيسية للوحدات العاملة بقنوات التمدد ويشرح وظيفة كل جزء<br>- المؤشرات الخاصة ببعض طرق المعالجة بالحمأة المنشطة         | ٥٢ إلى ٥٤    |                |      | ٢٠                   |
| المتطلبات التصميمية الأساسية لعملية المعالجة بالحمأة المنشطة | - يشرح المدرب الشروط والمتطلبات الضرورية لعملية المعالجة بالحمأة المنشطة ثم يعرض المعادلات الخاصة بتصميم هذه الأحواض                           | ٥٥ إلى ٦١    |                |      | ٤٠                   |
| أحواض الترسيب النهائي                                        | - يصف المدرب أحواض الترسيب النهائي وأهميتها ووجه الشبه بينها وبين أحواض الترسيب الابتدائي ثم يعرض الأسس التصميمية لهذه                         | ٦٢ إلى ٦٤    |                |      | ٢٠                   |

| عناصر الموضوع                                                             | إرشادات للمدرب                                                                                                                                                         | مواد التدريب    |                   |      | الزمن<br>المقدر<br>(دقيقة) |
|---------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-------------------|------|----------------------------|
|                                                                           |                                                                                                                                                                        | شريحة<br>رقم    | دراسة<br>حالة رقم | أخرى |                            |
|                                                                           | الأحواض                                                                                                                                                                |                 |                   |      |                            |
| المعالجة بالحمأة<br>المنشطة                                               | - يشرح المدرب مزايا وعيوب المعالجة بالحمأة المنشطة                                                                                                                     | ٦٥،<br>٦٦       |                   |      | ١٠                         |
| ج. المعالجة الطبيعية<br>المعالجة البيولوجية<br>باستخدام بحيرات<br>الأكسدة | - يصف المدرب بحيرات الأكسدة والعوامل التي تؤثر في هذه الطريقة ويشرح نظرية المعالجة باستخدام برك الأكسدة وأنواع هذه البرك وطريقة المعالجة الهوائية والمعالجة اللاهوائية | ٦٧<br>إلى<br>٨١ |                   |      | ٥٠                         |
| سجلات التشغيل                                                             | - يشرح المدرب أهمية سجلات التشغيل ويعرض نموذج لها من الشريحة رقم ٨٢ و ٨٣                                                                                               | ٨٢<br>إلى<br>٨٣ |                   |      | ١٠                         |





### الشروط التي يجب أن تتوفر في أحواض التهوية :

- أ- توافر الأكسجين في كافة أنحاء الحوض لتأكيد نشاط البكتيريا في أكسدة وتثبيت المواد العضوية.
- ب- وجود تقليب مستمر في أحواض التهوية ينتج عنه ترويب المواد العالقة الدقيقة لتكوين مواد أكبر حجماً يسهل ترسيبها في أحواض الترسيب النهائي.
- ج- التقليل بشدة كافية لمنع ترسيب المواد العالقة - أى هبوطها إلى قاع حوض التهوية - خوفاً من تراكمها لأن ذلك يتعارض مع استكمال عملية الأكسدة، وكذلك لخلو هذه الأحواض من وسائل إزالة وكسح الرواسب من القاع.



### أ. التهوية بالهواء المضغوط

- تمزج المخلفات السائلة بعد معالجتها وخروجها من أحواض الترسيب الابتدائي بنسبة حوالى 20% إلى 100% من حجم الحمأة المنشطة السابق ترسيبها في أحواض الترسيب النهائي.
- يمر الخليط في أحواض التهوية التي تتم فيها عملية التقليل والتهوية بواسطة فقائيع من الهواء تخرج من شبكة من البلاطات أو القوالب المسامية مثبتة في قاع الحوض ومتصلة بمجموعة من المواسير يضغط فيها الهواء وتسمى هذه البلاطات أو القوالب بناشرات الهواء.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### ناشرات الهواء بحوض التهوية



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### ب. التهوية الميكانيكية

- تتم التهوية في هذه الحالة باستخدام طرق ميكانيكية تحدث اضطراباً في سطح المخلفات السائلة- هذا الاضطراب يساعد على أن يمتص السائل الأكسجين من الهواء ومن ثم تقوم البكتريا الهوائية باستخدام هذا الأكسجين في أكسدة وتثبيت المواد العضوية، وتستخدم الهوايات السطحية في هذه الطريقة



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

### الهويات السطحية



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

### المعالجة بالحماة المنشطة (التهوية الممتدة) الأجزاء الرئيسية للوحدات العاملة بقنوات التمدد

#### حوض التهوية:

- يتكون من قناتين متجاورتين ومنفصلتين إلا عند نهايتهما حيث النهايات دائرية الشكل وذلك لضمان استمرار دوران السائل بالحوض وعدم تكون الدوامات والمناطق الميتة وأيضا حماية هذه النهايات من التآكل

#### الفرش الدوارة:

- تستخدم في أعمال التهوية بالحوض واستمرار خلط ودوران السائل المخلوط بالقنوات بسرعة في حدود (0.3-0.45 م/ث) وهي السرعة التي لا تسمح بترسيب الرواسب المتكونة داخل القنوات.

#### خزان الترسيب: (حوض الترسيب النهائي)

طلّبات الحماة المعادة والزائدة.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### حوض التهوية بنظام التهوية الممتدة



نهايات أطراف حوض التهوية



الفرش الدوارة



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### المؤشرات الخاصة ببعض طرق المعالجة بالحماة المنشطة (مرتبة حسب مدة المكث بالحوض)

| النظام                                   | كجم BOD /<br>1000 م <sup>3</sup><br>فى اليوم | كجم BOD /<br>كجم MLSS<br>فى اليوم | نسبة الحماة المعادة<br>(%) | كفاءة إزالة<br>BOD (%) |
|------------------------------------------|----------------------------------------------|-----------------------------------|----------------------------|------------------------|
| نظام الحماة المنشطة<br>ذات المعدل العالى | حتى 1.6                                      | 0.5 - 1.0                         | 2.5 - 3.5                  | 60 - 80                |
| نظام التهوية<br>المتدرجة                 | 0.48 - 0.8                                   | 0.2 - 0.5                         | 5 - 7                      | 80 - 95                |
| نظام التهوية التقليدية                   | 0.48 - 0.64                                  | 0.2 - 0.5                         | 6 - 7.5                    | 95                     |
| نظام التثبيت بالتلامس                    | 0.48 - 0.8                                   | 0.2 - 0.5                         | 6 - 9                      | 85 - 97                |
| نظام التهوية الممتدة                     | 0.16 - 0.48                                  | 0.05 - 0.2                        | 20 - 30                    | 80 - 95                |



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## المتطلبات التصميمية الأساسية لعملية المعالجة بالحماة المنشطة

### التهوية الممتدة (وحدات مدمجة)

- هل البيانات التصميمية الخاصة بالمحطة تضمن المرونة في معالجة مياه الصرف الصحي بما يكفل متطلبات ومعايير المعالجة في المستقبل؟
- هل يوجد بتصميم المحطة أحواض معالجة ومعدات احتياطية؟
- هل يوجد بالمحطة سلالم وأسوار آمنة لسلامة العاملين؟
- هل يتوفر بالمحطة وسائل التحكم عن قرب أو عن بعد في تشغيل المعدات؟
- هل معدات المحطة الكهروميكانيكية وأجهزة القياس مصممة على الأداء بكفاءة مع تصرفات المياه المنخفضة المتوقعة في بداية تشغيل المحطة؟
- هل يوجد في تصميم المحطة منظومة خطوط مواسير وصمامات لتفريغ الأحواض عند الاحتياج لأداء الصيانات المختلفة للمعدات؟
- هل منظومة الكلور بها مرونة في التشغيل بحيث تسمح بإضافة الكلور الأولى، وهل المنظومة بها أجهزة تحكم مناسبة؟



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## المتطلبات التصميمية الأساسية لعملية المعالجة بالحماة المنشطة

### التهوية الممتدة (وحدات مدمجة)

- هل يمكن تشغيل كل المعدات الكهروميكانيكية للمحطة بالتوازي كهربية؟
- هل توجد منظومة أحواض موازنة ملائمة لمواجهة التصرفات الزائدة أو التصرفات الصناعية؟
- هل توجد معدات استبدال وإصلاح ناشرات الهواء الموجودة بأحواض التهوية؟
- هل المعمل مجهز بالمعدات والكيماويات والزجاجيات المطلوبة؟
- هل أحواض تجفيف الحماة الموجودة بالمحطة كافية لتجفيف كمية الحماة؟
- هل توجد طلبات لضخ الحماة إلى أحواض التجفيف؟
- هل أحواض التجفيف مصممة بحيث يسهل إزالة الحماة الجافة منها، وهل يوجد نظام للتخلص من هذه الحماة؟
- هل يوجد مولد كهرباء احتياطي كافٍ لإدارة معدات ووحدات المحطة؟



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## المتطلبات التصميمية الأساسية لعملية المعالجة بالحماة المنشطة

### قنوات الأكسدة في محطة المعالجة البيولوجية ذات التهوية الممتدة

- يجب أن يدخل مياه الصرف الصحي والحماة المنشطة المعادة إلى قناة الأكسدة في بدايتها وبما يحقق خلطاً جيداً مع السائل المخلوط الموجود بقناة الأكسدة.
- يجب أن يكون مخرج السائل المخلوط من نهاية القناة بعيداً عن مكان الدخول.
- يجب أن تكون قناة الأكسدة مزودة بهدار خروج قابل للضبط.
- يجب أن تأخذ الحسابات التصميمية لأعلى منسوب للهدار في اعتبارها أقصى تصرف لمياه الصرف الصحي الداخلة وأقصى تصرف للحماة المنشطة المعادة.
- يجب أن تتوفر بقناة الأكسدة مشايات بأسوار أمان
- يجب توفير أجهزة عوم معتمدة ومتوافق عليها وتوضع في أماكن حيوية بالقناة.
- 



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## المتطلبات التصميمية الأساسية لعملية المعالجة بالحماة المنشطة

### قنوات الأكسدة في محطة المعالجة البيولوجية ذات التهوية الممتدة

- يجب أن يكون هناك عوارض أفقية مثبتة بالقناة على بعد 4,5 م من الهواية وفي اتجاه سريان السائل المخلوط الخارج منها
- إذا كانت بالمحطة قناة أكسدة واحدة فإنه من الأسهل لأعمال الصيانة أن يكون محرك إدارة الهواية على الجانب الخارجى للقناة.
- يجب أن يكون قاع القناة وجوانبها مبطنة ببطانة مقاومة لمياه الصرف الصحي.
- يجب أن تكون كل المحركات الكهربائية الخاصة بالهوايات وصناديق تخفيض السرعة مرتفعة عن منسوب السائل المخلوط.
- يجب أن تتوفر بمحطة المعالجة مصدر قوى كهربائية احتياطى أو مولدات.
- من المفيد تزويد قناة الأكسدة بوحدة تهوية عائمة لاستخدامها في حالة حدوث أعطال بوحدة التهوية (الأساسية).



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### الأسس التصميمية لأحواض التهوية

- المحددات التصميمية التالية طبقاً للكود المصرى لتصميم محطات معالجة مياه الصرف الصحي
- حجم حوض التهوية تستخدم المعادلة
- $F/M = Q/V (L_i - L_e) / MLSS$
- مدة المكث فى الحوض
- $T = (L_i - L_e) / F/M * MLSS$
- حساب الحمأة الزائدة
- $M_w/F = a - b / F/M$

59

$$Q_c = [aF / M + b] M$$



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### (تابع) الأسس التصميمية لأحواض التهوية

- حساب زمن بقاء الحمأة
- $SRT = M / (aF - bM)$
- حساب معدل إعادة الحمأة
- $OC = [aF / M + b] M$
- حساب كمية الأكسجين المطلوب
- $Q_{nit} = 4.6 Q (NH_3) / 10^3$

60



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

## المعدلات التصميمية في أنظمة التشغيل المختلفة لعملية الحماة المنشطة

| نظام عملية المعالجة          | الخصائص الهيدروليكية للمياه | كمية المواد العالقة الكلية (مجم/ لتر)                | نسبة المواد العالقة الطيارة إلى المواد العالقة الكلية | كمية الغذاء/ الكائنات الحية كجم BOD/ كجم اليوم | زمن البقاء الهيدروليكي (ساعة)                | معدل التحميل القصوى كجم BOD/ م <sup>3</sup> | زمن بقاء المواد الصلبة (يوم) | نسبة الحماة المعادة إلى تصريف مياه الصرف الصحي الخام | النسبة المئوية لإزالة BOD الأكسجين الحيوي المستهلك | كجم أكسجين - كجم BOD تمت إزالته | كمية الهواء اللازمة لكل كجم أكسجين حيوي مستهلك (متر <sup>3</sup> ) |
|------------------------------|-----------------------------|------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|------------------------------------------------|----------------------------------------------|---------------------------------------------|------------------------------|------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|---------------------------------|--------------------------------------------------------------------|
| (1)                          | (2)                         | (3)                                                  | (4)                                                   | (5)                                            | (6)                                          | (7)                                         | (8)                          | (9)                                                  | (10)                                               | (11)                            |                                                                    |
| قليدي                        | مكبسي                       | 3000 – 1500                                          | 0.8                                                   | 0.2 – 0.4                                      | 8-4                                          | 0.7 – 0.3                                   | 15 – 5                       | 0.5 – 0.25                                           | 95 – 85                                            | 1.1 – 0.8                       | 60 – 40                                                            |
| تتأخر تدريجي لمعدلات التهوية | مكبسي                       | 3000 – 1500                                          | 0.8                                                   | 0.2 – 0.4                                      | 8-4                                          | 0.8 – 0.3                                   | 15 – 5                       | 0.5 – 0.25                                           | 95 – 85                                            | 1.0 – 0.7                       | 80 – 50                                                            |
| تغذية مرحلية                 | مكبسي                       | 3000 – 2000                                          | 0.8                                                   | 0.2 – 0.4                                      | 5-3                                          | 1.0 – 0.7                                   | 15 – 5                       | 0.75 – 0.25                                          | 95 – 85                                            | 1.0 – 0.7                       | 80 – 50                                                            |
| التثبيت بالتلامس             | مكبسي                       | 3000-1000 <sup>(1)</sup><br>6000-3000 <sup>(2)</sup> | 0.8                                                   | 0.2 – 0.5                                      | 1.5-0.5 <sup>(1)</sup><br>6-3 <sup>(2)</sup> | 1.2 – 1.0                                   | 15 – 5                       | 1 – 0.25                                             | 95 – 85                                            | 1.0 – 0.7                       | 80-50 <sup>(2)</sup>                                               |
| الخلط التام                  | خلط تام                     | 6000 - 3000                                          | 0.8                                                   | 0.2 – 0.6                                      | 5-3                                          | 2.0 – 0.8                                   | 15 – 5                       | 1.0 – 0.25                                           | 95 – 85                                            | 1.0 – 0.7                       | 80 - 50                                                            |
| التهوية ذات المعدل السريع    | مكبسي                       | 800 – 300                                            | 0.8                                                   | 1.5 – 0.5                                      | 3 - 1.5                                      | 2.4 – 1.2                                   | 0.5 – 0.2                    | 0.15 – 0.5                                           | 75 – 60                                            | 0.6 – 0.4                       | 50 – 25                                                            |
| تهوية ممتدة وقنوات الأثر     | خلط تام                     | 8000 - 3000                                          | 0.6 – 0.5                                             | 1.5 – 0.05                                     | 36 - 18                                      | 0.4 – 0.2                                   | 30 - 20                      | 0.35 -                                               | 98 - 90                                            | - 1.0                           | 140-100                                                            |



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

## أحواض الترسيب النهائي (الثانوي)

- تتشابه أحواض الترسيب الابتدائي والنهائي إلى حد كبير في الوصف والتركيب
- إلا أن أحواض الترسيب الثانوي تعمل على ترسيب جزيئات من المواد أخف من الجزيئات التي تقوم بترسيبها أحواض الترسيب الابتدائي،
- لذلك تكون مدة بقاء المياه في أحواض الترسيب الثانوي أكبر.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### أهمية أحواض الترسيب النهائية

- ترسب المواد العالقة لإعادة نسبة منها إلى أحواض التهوية كحمأة معادة نشطة بيولوجياً بها العديد من الكائنات الدقيقة التي تقوم بأكسدة المواد العضوية في أحواض التهوية.
- ترويق المياه عن طريق التخلص من نسبة كبيرة من المواد الصلبة العالقة بالترسيب، وتخرج المياه بعد ذلك وقد تخلصت من نسبة كبيرة من العكارة والمواد العضوية.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### الأسس التصميمية لأحواض الترسيب الثانوي

1. التحميل السطحي لا يزيد عن 32 متر<sup>3</sup>/م<sup>2</sup>/يوم.
2. السرعة الرأسية تتراوح بين (3-4) سم/دقيقة.
3. يفضل ألا تقل مدة بقاء المياه في الأحواض عن ثلاث ساعات وذلك لضمان الترسيب الكامل ولا تزيد عن 5 ساعات.
4. يصل عمق الحوض إلى خمسة أمتار.
5. معدل التحميل على هدار المخرج لا تزيد عن 120 م<sup>3</sup>/متر/يوم.
6. يفضل ألا يزيد معامل حجم الحمأة عن 150 حتى لا تتأثر كفاءة المعالجة.



### مزايا المعالجة بالحماة المنشطة

- أ - خلوها من متاعب الرائحة غير المرغوب فيها، وعدم انتشار الذباب.
- ب- تحتاج إلى مساحة صغيرة مقارنة بالمساحة التي تحتاجها المرشحات الزلطية.
- ج- مصاريف إنشائها صغيرة نسبياً.
- د- يمكن إنشاؤها بالقرب من المساكن دون حدوث ضرر للسكان.
- هـ- لا تحتاج إلى أيدي عاملة كثيرة للتشغيل.
- و- لا ينتج عنها فاقد كبير في منسوب المياه من أول حوض إلى آخر حوض بالمحطة.



### عيوب المعالجة بالحماة المنشطة

- أ- تحتوى الحماة الناتجة على نسبة عالية من الماء مما يسبب زيادة كبيرة في حجم الحماة وكذلك صعوبة في تجفيفها.
- ب- ارتفاع مصاريف الصيانة والتشغيل.
- ج- تحتاج إلى إشراف فني على مستوى عالٍ.
- د- قد توجد صعوبات في التشغيل إذا احتوت المياه المطلوب معالجتها على مواد سامة.
- هـ- قد تسوء نتائج التشغيل بدون أسباب معروفة ، ويحتاج الأمر وقتاً طويلاً لإعادة نتائج التشغيل إلى الدرجة المعتادة.



### ج. المعالجة الطبيعية المعالجة البيولوجية باستخدام بحيرات الأكسدة

- هي أحواض كبيرة قليلة العمق تتكون من تشكيل في الأرض الطبيعية سواء بالحفر أو الردم.
- تعتمد معالجة مياه الصرف الصحي على نشاط مشترك متكامل تقوم به الطحالب والبكتيريا وبعض العناصر الموجودة أصلاً في مياه الصرف الصحي، وذلك باستخدام المقومات الطبيعية مثل درجة الحرارة والرياح وقوة أشعة الشمس.
- في وجود الهواء والماء الملوث والشمس تتكون طحالب تمد البكتيريا بالأكسجين اللازم.
- تعتبر مدة مكث المياه في البحيرات من أهم العوامل المؤثرة في المعالجة وتتراوح بين 30 – 50 يوماً طبقاً لأنواع البحيرات الطبيعية.
- يفضل استخدام بحيرات الأكسدة في المناطق المنعزلة والصغيرة والريفية، وخاصة في المناطق الحارة والجافة وذلك لعدم احتياجها للصيانة المعقدة أو العمالة المدربة.



### نظرية تشغيل بحيرات الأكسدة

- يتم إنشاء بحيرات الأكسدة أساساً للتخلص من وإزالة جزء كبير من المواد العضوية الذائبة في مياه الصرف الصحي.
- يعبر عن كفاءة البحيرات بنسبة إزالة كمية الأكسجين الحيوى الممتص (BOD) بواسطة البكتيريا لتنشيط المادة العضوية ويتم ذلك بطريقتين هما:

1. طريقة المعالجة اللاهوائية.

2. طريقة المعالجة الهوائية.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### طريقة المعالجة اللاهوائية

- تتم عملية التحلل اللاهوائي نتيجة لوجود وسط مناسب لنشاط وتكاثر البكتيريا اللاهوائية وتتم عملية الأكسدة على مرحلتين:

1. تثبيت المواد العضوية الذائبة حيث تتحول إلى أحماض عضوية (أمينية).
2. تقوم البكتيريا الميثانية اللاهوائية بتحويل الناتج (الأحماض العضوية) إلى المكونات الأساسية وهي غازات الميثان وثنائي أكسيد الكربون والأمونيا (تتحول إلى نيتريت ثم إلى نترات) بالإضافة إلى الماء ومواد ثابتة مترسبة (قشور).



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### طريقة المعالجة الهوائية

- تتم عملية التحلل الهوائي نتيجة لوجود وسط مناسب لنشاط وتكاثر البكتيريا الهوائية وتتم فيها عملية أكسدة المواد العضوية (تحويل المواد العضوية) في وجود البكتيريا الهوائية إلى ثنائي أكسيد الكربون وفوسفات وأمونيا (ثم تتحول الأمونيا إلى نيتريت ثم إلى نترات)، ويتم إمداد البكتيريا بالأكسجين اللازم لنشاطها عن طريق التمثيل الضوئي للطحالب التي تتكاثر في وجود أشعة الشمس والمياه وثنائي أكسيد الكربون.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### أنواع بحيرات الأكسدة

تنقسم البحيرات إلى ثلاثة أنواع هي

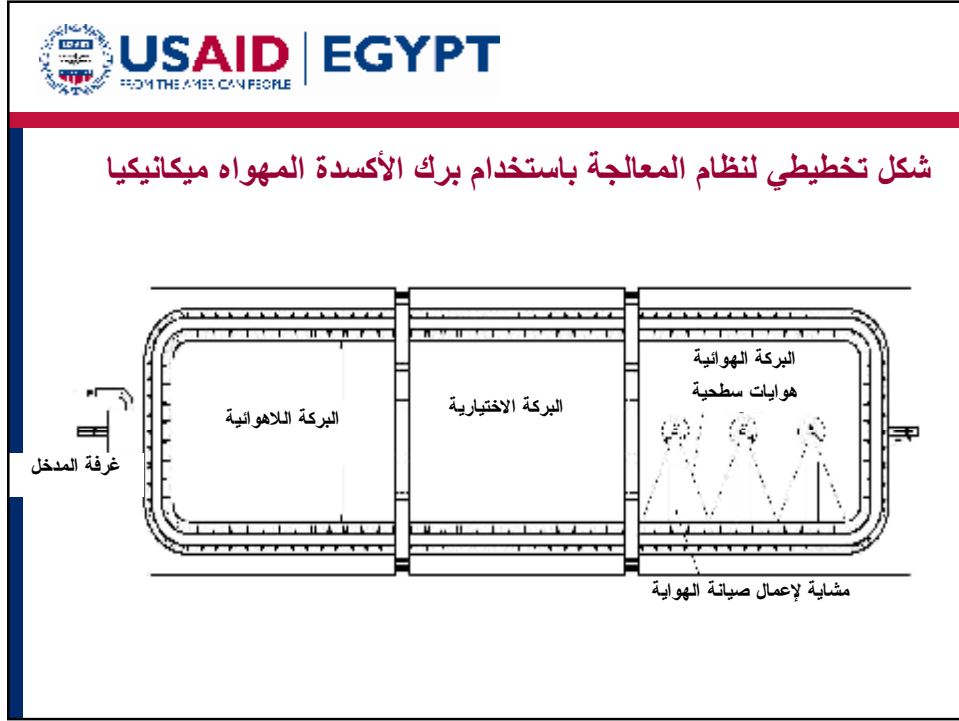
1. بحيرات الأكسدة الطبيعية
2. والبحيرات الموهوة
3. والبحيرات الخاصة.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### بحيرات الأكسدة الطبيعية

- تنقسم بحيرات الأكسدة الطبيعية إلى ثلاثة أنواع هي: البحيرات الهوائية والبحيرات الاختيارية (المتردة) والبحيرات اللاهوائية
- معظم بحيرات التثبيت والأكسدة تثبت المخلفات العضوية خلال عملية طبيعية معقدة مستخدمة ضوء الشمس والأكسجين وتيارات الماء ونشاط البكتريا والطحالب.
- تحتاج هذه البحيرات إلى مساحات مسطحة كبيرة وأعماق قليلة ووقت طويل حتى يتم التثبيت الطبيعي، .





### البحيرات الاختيارية (المتردة):

- تأتي البحيرات الاختيارية في الجزء الأوسط من محطة المعالجة وهي تلي البحيرات اللاهوائية.
- هي أكثر الأنواع المعروفة من البحيرات، و تستخدم في برك التثبيت والأكسدة، وتحتوى على طبقتين (منطقتين) للمعالجة وهي الطبقة السطحية الهوائية وطبقة القاع اللاهوائية.
- تعمل البحيرات الاختيارية على عمق من الماء بين 1م إلى 2.4م وعادة ما تتحمل من 1.7 – 9.0 جم للمتر المربع من الأكسجين الحيوى الممتص.
- يتم إمداد الطبقة السطحية بالأكسجين من الطحالب وتأثير الرياح. بينما تتحلل المواد العضوية المترسبة في طبقة القاع لاهوائياً.



### البحيرات الهوائية:

- تستقبل البحيرات المخلفات المعالجة من البحيرات الاختيارية.
- يتراوح عمق هذه البحيرات الهوائية بين 50سم و 75سم.
- تعمل في مجموعات تسمى بحيرات الأكسدة.
- ممكن أن تعمل كمعالجة ثانوية (بيولوجية) تتبع محطة معالجة أولية (مصافى- حوض فصل الرمل- حوض ترسيب ابتدائي).



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

### البحيرات المهواة

- وتستخدم في حالات يكون فيها إضافة الأكسجين ضرورياً نتيجة الحمل العضوى العالى
- عندما تصبح البحيرات الاختيارية زائدة الحمل فإنها تستخدم أكسجين أكثر من الذى تنتجه وبالتالي تتحول إلى لاهوائية.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

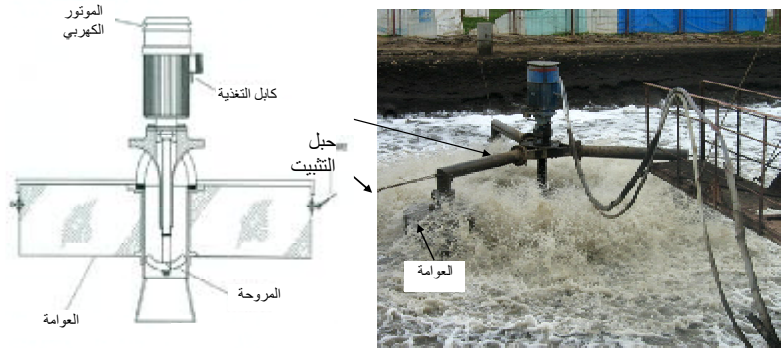
### مصادر التهوية فى البحيرات المهواة

1. التهوية الميكانيكية (Mechanical Aeration)
2. الطحالب (Algae)
3. التقليب (Mixing)



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## الهوايات المستخدمة في تهوية برك الأكسدة المهباه



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## البحيرات الخاصة

### بحيرات الإنضاج الطبيعية:

- وهى التى تستخدم فى تنظيف الخارج من عمليات المعالجة الثانوية (البيولوجية) العادية وتسمى المعالجة الثالثة الإضافية، وغالباً ما تستخدم آخر بحيرة للإنضاج (للتثبيت أو الأكسدة) وذلك لإزالة الطحالب قبل تفريغ المياه الخارجة. وتشبه هذه البحيرات البحيرات المترددة فيما عدا أنها تتحمل حمل عضوى خفيف، وعادة ما يكون أقل من 1.7 جم BOD / م<sup>2</sup> / يوم.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## البحيرات الخاصة

### البحيرات ذات المعدل العالي للتهوية الطبيعية:

وهي محددة الاستخدام إذ تستخدم لنمو كميات كبيرة من الطحالب التي تستخدم كغذاء للماشية، وهذه البحيرات ذات عمق صغير يتدرج من 30 إلى 45 سم وعادة يكون الحمل العضوي من 6.5 إلى 22.5 جم BOD /م<sup>2</sup>/ يوم.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

جبل تشكيل لمرافق الترحيب الهائل

| رقم<br>البحيرة | المرحلة الأولى |                |                 | المرحلة الثانية |                |                 | المرحلة الثالثة |                |                 |
|----------------|----------------|----------------|-----------------|-----------------|----------------|-----------------|-----------------|----------------|-----------------|
|                | مخارطة لمرافق  | المرحلة الأولى | المرحلة الثانية | مخارطة لمرافق   | المرحلة الأولى | المرحلة الثانية | مخارطة لمرافق   | المرحلة الأولى | المرحلة الثانية |
| 1              |                |                |                 |                 |                |                 |                 |                |                 |
| 2              |                |                |                 |                 |                |                 |                 |                |                 |
| 3              |                |                |                 |                 |                |                 |                 |                |                 |
| 4              |                |                |                 |                 |                |                 |                 |                |                 |
| 5              |                |                |                 |                 |                |                 |                 |                |                 |
| 6              |                |                |                 |                 |                |                 |                 |                |                 |
| 7              |                |                |                 |                 |                |                 |                 |                |                 |
| 8              |                |                |                 |                 |                |                 |                 |                |                 |
| 9              |                |                |                 |                 |                |                 |                 |                |                 |
| 10             |                |                |                 |                 |                |                 |                 |                |                 |
| 11             |                |                |                 |                 |                |                 |                 |                |                 |
| 12             |                |                |                 |                 |                |                 |                 |                |                 |
| 13             |                |                |                 |                 |                |                 |                 |                |                 |
| 14             |                |                |                 |                 |                |                 |                 |                |                 |
| 15             |                |                |                 |                 |                |                 |                 |                |                 |
| 16             |                |                |                 |                 |                |                 |                 |                |                 |

ملاحظات: يرجى التكرم

عندكم

[illegible]

## اليوم الرابع الجلسة الثانية عشر

### ملخص الجلسة

الموضوع: المعالجة الثلاثية (المتقدمة) لمياه الصرف الصحي

أهداف التدريب (التعلم):

- بانتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:
١. يشرح الهدف من وجود مرحلة المعالجة الثلاثية بمحطة معالجة مياه الصرف الصحي.
  ٢. يذكر أهم الطرق المختلفة لأعمال المعالجة الثلاثية.
  ٣. يذكر المبادئ الفنية الأساسية لأعمال إزالة الفوسفور والنيتروجين.
  ٤. يذكر التطبيقات التصميمية لأعمال إزالة النيتروجين والفوسفور.
  ٥. يذكر المبادئ الفنية لأعمال الترشيح بالأغشية.
  ٦. يذكر المبادئ الفنية لأعمال الممانلة للترشيح.
  ٧. يذكر بعض التطبيقات لإزالة المركبات والأملاح من مياه الصرف الصحي والصناعي

مدة التدريب:

- ٤ ساعات

مساعدات التدريب:

- جهاز عرض الشرائح وملحقاته.
- السبورة البيضاء أو السبورة الورقية وملحقاتها.

مواد التدريب:

- الشرائح من رقم ٥ - ١ إلى رقم ٥ - ٦٣.

• دليل المتدرب الفصل الخامس.

الجدول الزمني للتدريب

| عناصر الموضوع                       | إرشادات للمدرب                                                                                                                                                                                                                                                                                               | مواد التدريب |                |      | الزمن المقدر (دقيقة) |
|-------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|----------------|------|----------------------|
|                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | شريحة رقم    | دراسة حالة رقم | أخرى |                      |
| أهداف الأداء                        | استعرض أهداف هذا الفصل والغرض من التدريب                                                                                                                                                                                                                                                                     | ٢            |                |      | ١٠                   |
| المعالجة الثلاثية (المتقدمة)        | يشرح المدرب ما هي المعالجة الثلاثية (المتقدمة) والغرض منها وأنواعها                                                                                                                                                                                                                                          | ٣            |                |      | ٥                    |
| الطرق الأساسية للمعالجة الثلاثية    | - يشرح المدرب الطرق الأساسية لتنفيذ المعالجة الثلاثية وهي:<br>١. أحواض المروقات ذات اتجاه السريان لأعلى.<br>٢. أحواض الترويب والترسيب.<br>٣. المرشحات الرملية.<br>٤. وحدات التأزيت (النترتة).<br>٥. وحدات إزالة الأملاح.<br>٦. وحدات المعالجة بالكلور ويصف كل طريقة ومكوناتها ونظرية عملها وأي ملاحظات عليها | ٤ إلى ١٥     |                |      | ٤٠                   |
| إزالة المغذيات بالمعالجة البيولوجية | - يشرح المدرب معنى إزالة المغذيات بالمعالجة البيولوجية ومستلزماتها وأهميتها ونظمها المختلفة                                                                                                                                                                                                                  | ١٦ إلى ١٨    |                |      | ١٥                   |
| إزالة النيتروجين                    | - يشرح المدرب مقادير النيتروجين المتواجدة ونسب إزالتها في كل مرحلة من مراحل المعالجة ثم يشرح مراحل معالجته ويبين كيف تتم النترتة بيولوجيا وما هي العوامل التي تساعد على تثبيت النيتروجين و التفاعلات وتحولات النيتروجين في عمليات المعالجة البيولوجية ثم                                                     | ١٩ إلى ٢٩    |                |      | ٤٥                   |

| عناصر الموضوع | إرشادات للمدرب | مواد التدريب |                   |      | الزمن<br>المقدر<br>(دقيقة) |
|---------------|----------------|--------------|-------------------|------|----------------------------|
|               |                | شريحة<br>رقم | دراسة<br>حالة رقم | أخرى |                            |
|               |                |              |                   |      |                            |

يوضح النقاط التي تؤثر على كفاءة  
المعالجة بطريقة الحمأة المنشطة ثم  
يشرح كيف يتم إزالة النيتروجين  
بإزالة النترتة (عكس النيترة )  
والتفاعلات التي تصاحب ذلك  
والعوامل اللازمة لحدوث عملية  
عكس النيترة



## الفصل الخامس

### المعالجة الثلاثية (المتقدمة) لمياه الصرف الصحي





**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

## الفصل الخامس المعالجة الثلاثية (المتقدمة) لمياه الصرف الصحي

1



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

### المعالجة بالكيماويات

#### أهداف التدريب (التعلم):

- بانتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:
- يشرح الهدف من وجود مرحلة المعالجة الثلاثية بمحطة معالجة مياه الصرف الصحي.
- يذكر أهم الطرق المختلفة لأعمال المعالجة الثلاثية.
- يذكر المبادئ الفنية الأساسية لأعمال إزالة الفوسفور والنيتروجين.
- يذكر التطبيقات التصميمية لأعمال إزالة النيتروجين والفوسفور.
- يذكر المبادئ الفنية لأعمال الترشيح بالأغشية.
- يذكر المبادئ الفنية لأعمال المماثلة للترشيح.
- يذكر بعض التطبيقات لإزالة المركبات والأملاح من مياه الصرف الصحي والصناعي<sup>2</sup>



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### المعالجة الثلاثية (المتقدمة)

هى عملية معالجة إضافية الغرض منها تحسين مواصفات "مياه الصرف الصحي المعالج" لتتطابق مع متطلبات إعادة استخدامها فى مجالات الري.

تشمل المعالجة المتقدمة (الثلاثية): إزالة "ملوثات معينة من المياه لم تتم إزالتها" بطريقة كافية أثناء المعالجة التقليدية، ومن نماذج هذه المعالجة:

- المعالجة الكيميائية.
- الترشيح باستخدام مرشحات الضغط.

3



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### الطرق الأساسية للمعالجة الثلاثية

- أ- أحواض المروقات ذات اتجاه السريان لأعلى.
- ب- أحواض الترويب والترسيب.
- ج- المرشحات الرملية.
- د- وحدات التآزت (النترة).
- هـ- وحدات إزالة الأملاح.
- و- وحدات المعالجة بالكلور.

4



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### أحواض المروقات ذات اتجاه السريان لأعلى

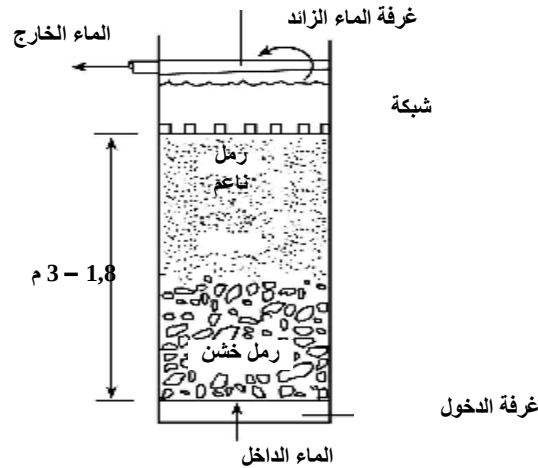
- يمر السيبب النهائي (المياه الخارجة بعد المعالجة الثانوية) داخلا إلى الحوض من أسفل حيث يوجد خزان للمواد المروقة المترسبة
- يمر الماء من خلال طبقة من مادة مناسبة (مثل الزلط الرفيع أو السلك الشبكي أو شبكة بلاستيكية) إلى أعلى خارجاً من الحوض.
- يمكن استخدام المروقات ذات الأسطح المنحدرة حيث يتم فيها استبدال الوسط السابق الإشارة إليه بالألواح المعدنية أو بأنابيب مائلة يتم بداخلها ترسب المواد العالقة الصلبة الدقيقة.
- قد يتغير شكل السريان بسبب التغير في درجات الحرارة وأيضاً بسبب تراكم طبقات من المواد العالقة الملصقة بالبكتيريا على الأسطح.

5



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### نموذج لمروق ذو اتجاه السريان لأعلى



6



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### أحواض الترسيب باستخدام المواد المروية

- تتكون الوحدات المستخدمة من مخزن للمواد الكيميائية وأحواض لإضافة المواد الكيميائية وشبكة ألواح ونظام للتحكم فيها وحوض للمزج السريع ومروب وحوض ترسيب.
- تستخدم لتحسين نسبة إزالة المواد العالقة الدقيقة وتقليل الأكسجين الحيوي الممتص وإزالة الفسفور من المياه المعالجة (السيب)، بإضافة مواد كيميائية مروية مثل الشبة لتتفاعل مع المواد العالقة الموجودة بمياه السيب مكونة الندف ذات الحجم والوزن الكبير مما يساعد على سهولة ترسيبها.
- ويتم مزج المادة المروية سريعاً ثم تقلب بعد ذلك ببطء لتساعد في تكوين الندف قبل الترسيب. وتستخدم مواد البوليمر (مثل النالكو) مع المواد الكيميائية المروية 7 الأخرى، ويتم تحديد جرعة المواد الكيميائية اللازمة طبقاً لكمية الندف المتكونة وتركيز المواد العالقة الدقيقة والأكسجين الحيوي الممتص وتركيز الفسفور.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### ملاحظات على تشغيل أحواض الترسيب باستخدام المواد المروية

- إضافة جرعة زائدة عن المطلوب قد يتسبب في تسمم الكائنات الحية الدقيقة.
- للحصول على أعلى كفاءة تجرى عملية مزج المواد الكيميائية السريع عند نقطة الإضافة وكذلك عملية التقليل البطيء والترويب قبل الترويق حيث تتفاعل المواد الكيميائية مع المواد القلوية لتنتج أملاح الهيدروكسيد غير القابلة للذوبان على شكل ندف.
- إذا كانت درجة القلوية غير كافية فإنه يمكن إضافة الجير أو كربونات الصوديوم بنسب مناسبة.
- تصل نسبة إزالة المواد العالقة الدقيقة إلى 80% ونسبة تخفيض الأكسجين الحيوي الممتص إلى 65%، وينتج عن الترسيب باستخدام المواد المروية 8 كميات كبيرة من الحمأة قد تسبب مشاكل في التعامل والتخلص منها.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### المرشحات

- تستعمل المرشحات في أعمال المعالجة الثلاثية لمياه الصرف الصحي. وغالباً ما تستعمل بعد المعالجة البيولوجية أو الكيميائية حيث تحجز المواد العالقة الدقيقة سواء العضوية أو غير العضوية المتبقية بعد أحواض الترسيب. ويمكن إزالة جزء كبير من البكتيريا بالإضافة إلى إزالة جزء صغير من الأمونيا والأكسجين الحيوي الممتص،
- وفي حالة النظافة المستمرة للمرشحات أثناء المعالجة الثلاثية لمياه الصرف الصحي تصل نسبة إزالة المواد العالقة المتبقية إلى حدود 60% وتكون حوالي 40% للأكسجين الحيوي الممتص.

9



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### أنواع المرشحات

- مرشحات اتجاه سريان المياه إما إلى أسفل أو إلى أعلى.
  - مرشحات ذات اتجاه دائري.
  - مرشحات ذات وسط واحد أو اثنين.
  - مرشحات ذات وسط متحرك.
- ويتم اختيار أحد هذه المرشحات بناءً على خصائص مياه السيب النهائي المطلوبة بعد المعالجة الإضافية.

10



### وحدات النيترة

- هي وحدات لأوكسدة الأمونيا (النشادر) وتحويلها إلى صورة النترات
- الغرض من وحدات النيترة هو تجنب عملية التسمم التي قد تحدث للأسماك والكائنات الحية في المسطح المائي الذي سيتم صرف السيخ النهائي عليه، وأيضاً لتجنب تقليل المحتوى الأكسجيني الذائب في المياه.
- ويمكن أن يتم ذلك إما بالتهوية لمدة لا تقل عن ساعتين أو باستخدام بعض المواد الكيميائية أو البوليمرات لإتمام إزالة المواد العضوية أو باستخدام الاثنين معاً.

11



### وحدات إزالة الأملاح

- تستخدم بغرض إزالة جزء كبير من الأملاح في حالة زيادة تركيز الأملاح عن الحدود المسموح بها بالسيخ النهائي وبذلك تصبح المياه صالحة للاستخدام في أعمال ري الزراعات المختلفة وتنقسم إلى:
- أ- وحدات تعمل بالضغط الأسموزي.
- ب- وحدات تعمل بالتحليل الكهربائي.
- ج- وحدات تعمل بالتبادل الأيوني

12



### وحدات المعالجة بالكلور

يمكن إضافة الكلور أو أى من مشتقاته إلى مياه السيبب النهائى وذلك لعدة أغراض منها ما يلى:

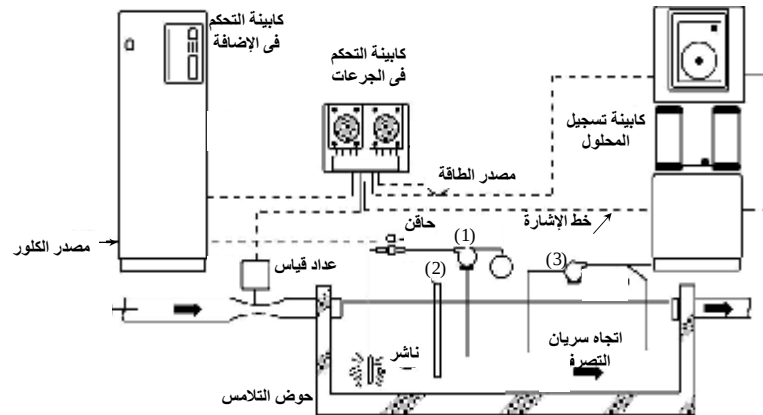
- أ- إزالة اللون.
- ب- إزالة الرائحة.
- ج- إزالة بعض الأملاح المعدنية.
- د- إزالة بعض المركبات العضوية.
- هـ- تعقيم السيبب النهائى.

وتتراوح الجرعة اللازمة لتفني بالأغراض السابقة من 10 إلى 30 جم/م<sup>3</sup> من مياه السيبب على أن تكون فترة مكث السيبب فى أحواض التلامس من 20 إلى 30 دقيقة

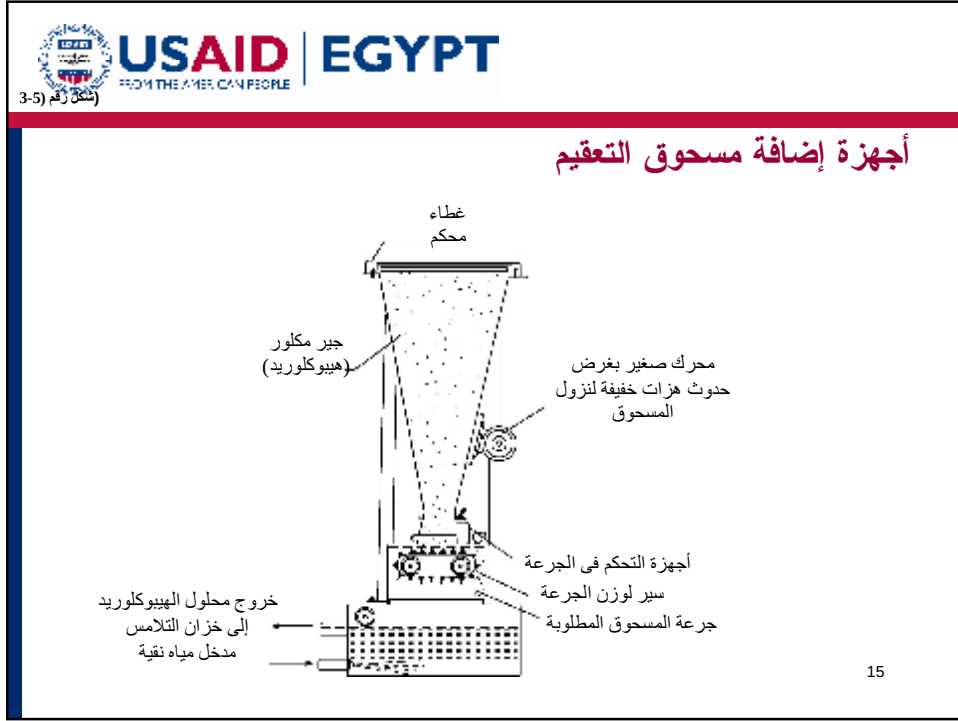
13



### أجهزة تعقيم مياه الصرف بغاز الكلور



- 1-4- طلمبة لحقن الكلور
- 2- الحاجز الأول داخل حوض التلامس
- 3- طلمبة سحب المحلول



**إزالة المغذيات بالمعالجة البيولوجية**

- تحتاج عمليات المعالجة البيولوجية إلى وجود عناصر مغذية (Nutrients) مثل النيتروجين والفسفور في المخلفات السائلة، وهذه العناصر موجودة أصلاً في مياه الصرف الصحي المنزلية بتركيزات مناسبة كافية للنشاط البيولوجي
- ويلزم لتشغيل عمليات المعالجة البيولوجية مثل عملية الحمأة المنشطة ألا تقل نسبة النيتروجين والفسفور إلى الأكسجين الحيوى المستهلك المطلوب إزالته عن 1 فسفور : 5 نروجين : 100 أكسجين حيوى مستهلك..



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### إزالة المغذيات بالمعالجة البيولوجية أهمية إزالة النيتروجين والفسفور بعد انتهاء عمليات المعالجة البيولوجية

1. تؤدي إلى الإسراع بتحلل والموت الذاتي للأنهار وذلك لانعدام الأكسجين الذائب في النهر والذي يسببه وجود المغذيات بكثرة في المياه
2. صرف مياه صرف صحي أيضاً بدون معالجة يزيد عملية النيترة (Nitrification) والتي بدورها تؤدي إلى تناقص واستنزاف تركيز الأكسجين الذائب في المياه.
3. احتمالية تسرب المياه الملوثة بالمغذيات إلى المياه الجوفية والتي قد تكون مصدرًا من مصادر المياه العذبة لبعض المناطق مما يؤثر بشدة على الصحة العامة.

17



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### نظم إزالة المغذيات :

- إزالة النيتروجين بدون إزالة الفسفور.
- إزالة النيتروجين والفسفور معاً.
- إزالة الفوسفور مع عملية النيترة أو بدونها.

18



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### أولاً: إزالة النيتروجين Nitrogen Removal

- يوجد النيتروجين في مياه الصرف الصحي على صورة نيتروجين عضوي وأمونيا ويتراوح النيتروجين الكلي بين 35 إلى 40 مجم/ لتر.
- تزيل المعالجة الابتدائية لمياه الصرف حوالي 15% من النيتروجين الكلي.
- وتزيل المعالجة البيولوجية التقليدية 10% أخرى من النيتروجين الكلي والذي يكون مصاحباً وموجوداً في كتلة الخلايا الحية.
- تحتوى مياه السيبب النهائي (Effluent) المعالجة بيولوجياً على نيتروجين يكون 90% منه في صورة أمونيا.

19



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### أكسدة المواد النيتروجينية

- وتتم عملية تثبيت النيتروجين في عمليتي النيترة Nitrification وعكس النيترة De-nitrification حيث يتم إزالة النيتروجين من خلال مرحلتين رئيسيتين كما يلي.
- **المرحلة الأولى:** وهي مرحلة تثبيت النيتروجين حيث يتم تحول الأمونيا إلى نترات ويكون ذلك مصحوباً باستهلاك الأكسجين حيث أن هذا التفاعل هو تفاعل الأكسدة.
- **المرحلة الثانية:** وهي عكس النيترة وتتحول النترات بالاختزال إلى صورة نواتج غازية.

20

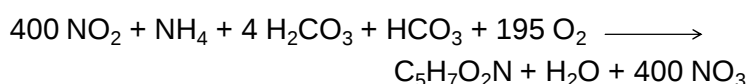
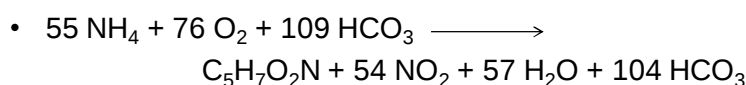


USAID | EGYPT

FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## النيترة بيولوجياً Biological Nitrification

- وصف عملية النيترة
- هناك نوعين من البكتيريا احدهما تؤكسد الأمونيا إلى مركب وسيط وهو النيتريت ( $\text{NO}_2$ ) أما الأخرى فتحول النيتريت إلى النترات ( $\text{NO}_3$ ).
- وهاتان الخطوتان متعاقبتان، كما يتضح من المعادلات الآتية:



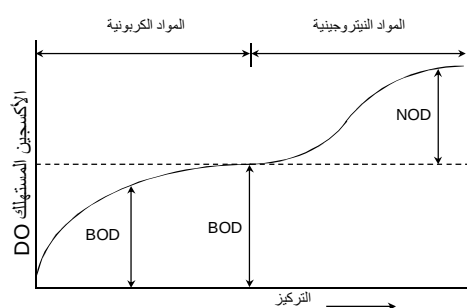
21



USAID | EGYPT

FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## الأكسجين المطلوب لتثبيت النيتروجين



طبقاً للمعادلات السابقة، فإنه يلزم 4,3 ملجم من الأكسجين لأكسدة ملليجرام من الأمونيا إلى نترات، عند زيادة تركيز الأكسجين الذائب عن 1 ملجم/لتر فإن هذا يساعد على عملية النيترة وإذا انخفض عن هذا المعدل يؤدي إلى إبطاء عملية النيترة أو توقفها نهائياً.

22



USAID | EGYPT  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

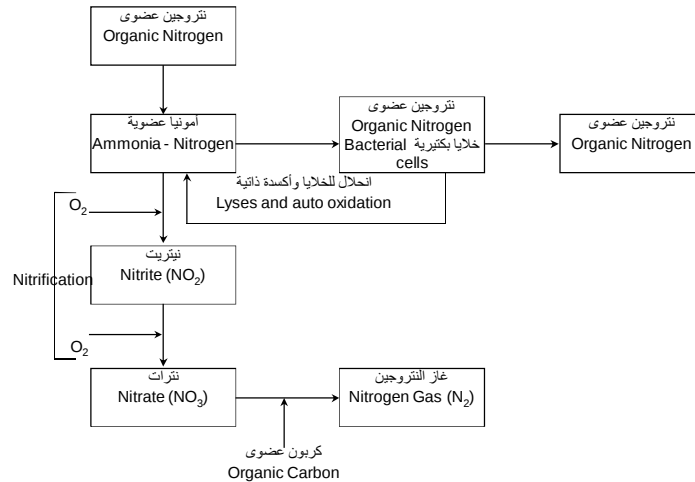
### العوامل التي تساعد على تثبيت النيتروجين

- يفضل أن يكون الأس الهيدروجيني من 7,5 إلى 8,6.
- لا يقل تركيز الأكسجين الذائب عن 2 ملجم/ لتر لإتمام العملية بكفاءة.
- يجب أن تكون المواد الكربونية قد تم تثبيتها، أو أن تكون المخلفات السائلة قد مرت بمراحل المعالجة البيولوجية التقليدية.
- تكون درجة الحرارة بين 15 إلى 35 م°، وتعتبر درجة 30 هي الدرجة المثالية.
- مدة بقاء المياه في وحدات المعالجة أكبر من معدل نمو بكتريا الأكسدة.
- نسبة المواد العالقة المتطايرة في أحواض التهوية من 1200 إلى 2000 ملجم/لتر.
- ألا تزيد نسبة العناصر الثقيلة المثبطة لعملية النيترة عن 5 ملجرام/ لتر.
- ألا توجد مواد عضوية سامة مثبطة للنيترة
- <sup>23</sup> أن لا تزيد مركبات السيانيد عن 20 مجم/ لتر.



USAID | EGYPT  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### تفاعلات وتحولات النيتروجين في عمليات المعالجة البيولوجية



24



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## الحماة المنشطة وعملية النيترة

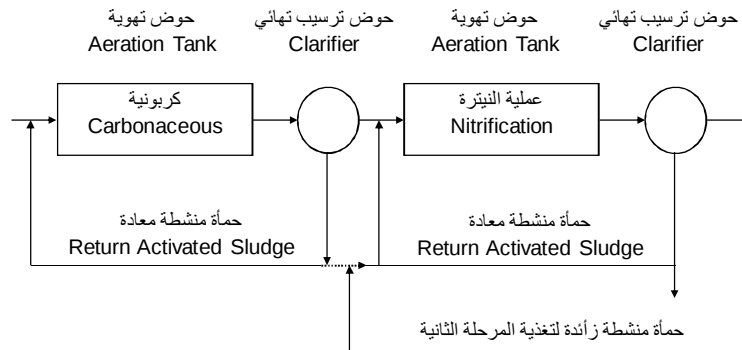
- تعتمد كفاءة المعالجة بطريقة الحماة المنشطة على النقاط الآتية:
- إمكانية الكائنات الدقيقة القيام بعمليات بناء وهدم المواد العضوية والأمويا.
  - مدة بقاء المواد الصلبة داخل مراحل المعالجة وقيمة الغذاء للكائنات الحية.
  - عدد وأنواع الكائنات الحية الدقيقة النشطة الموجودة داخل أحواض التهوية.
  - الحمل الهيدروليكي وكفاءته داخل المفاعلات البيولوجية.
  - العوامل البيئية المختلفة مثل تركيز الأكسجين الذائب، الحرارة، القلوية، .....
  - كفاية التصميمات الهندسية للخلط الجيد وضخ الحماة العائدة والحماة المنصرفة وإمداد كافي للهواء.
  - الصيانة الجيدة للمعدات والماكينات.
  - 25 توافر التدريب الجيد على نظم المعالجة الفنية



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## تطبيقات عملية النيترة (تثبيت النيتروجين)

عندما تتم عمليات النيترة في نفس المفاعل تسمى النيترة أحادية المرحلة، أما عندما تتم النيترة في مفاعلات خاصة بها يليها أحواض ترسيب داخل نظام الحماة المنشطة العادية فتسمى النيترة ثنائية المرحلة



نيترة ثنائية المرحلة (مرحلتين كربونية - نيتروجينية)

26



USAID | EGYPT

FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### عكس النيترة De-nitrification

- عملية عكس النيترة هي ثانی مرحلة من مراحل إزالة النيتروجين بيولوجيًا والتي تشمل كلا من النيترة وعكس النيترة.
- وتتم عملية إزالة النترات عن طريق تحويلها إلى غاز النيتروجين عبر سلسلة من التفاعلات بيولوجيًا تعرف بعملية عكس النيترة، حيث أنها عملية اختزال وليست أكسدة كما في حالة تثبيت النيتروجين بالنيترة.
- وتتم عملية عكس النيترة بيولوجيًا في غياب الأكسجين أو في ظروف نقصه
- نترات  $\text{NO}_3^-$  نيتريت  $\text{NO}_2^-$  أكسيد النيتريك  $\text{NO}$  أكسيد النيتروز  $\text{N}_2\text{O}$  غاز النيتروجين  $\text{N}_2$

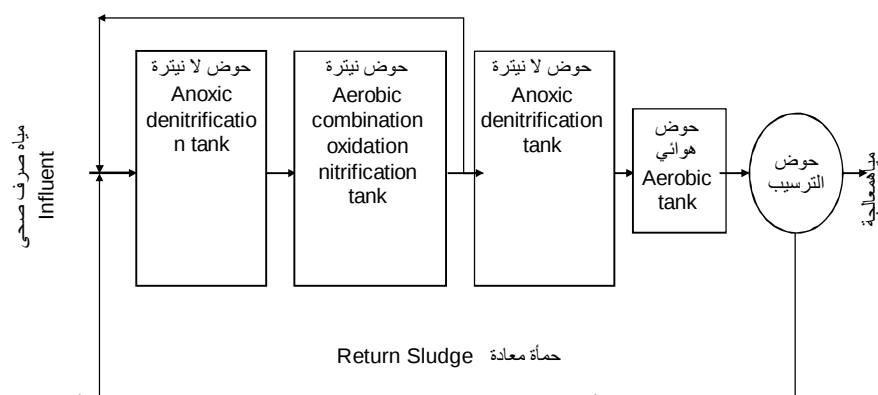
27



USAID | EGYPT

FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### نظام للمعالجة لعمليات عكس النيترة



28

## اليوم الخامس



## اليوم الخامس

### الجلسة الثالثة عشر

#### ملخص الجلسة

الموضوع: (تابع) المعالجة الثلاثية (المتقدمة) لمياه الصرف الصحي

|    |  |  |                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |               |
|----|--|--|-----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|
| ٦٠ |  |  | ٣٠<br>إلى<br>٤٦ | <p>- يبين أن هناك نظامين لإزالة الفوسفور هما الإزالة البيولوجية والإزالة الكيميائية ويشرح فكرة كل منهما وطرق عملهما ويشرح على الرسم الطريقة الأولى Phostrip Process و لطريقة الثانية Five-stage Bardenpho للإزالة البيولوجية ثم ينتقل إلى الترسيب بالجير واستخدام كبريتات الألمونيوم للإزالة الكيميائية للفوسفور ثم يوضح أن إزالة الفوسفور تتم في جميع مراحل المعالجة</p> <p>- يشرح المدرب كيفية تشغيل الوحدات المستخدمة في إزالة الفوسفور ويبين إجراءات ما قبل تشغيل وإجراءات بدء التشغيل وما يجب مراقبته أثناء العمل اليومي للمنظومة</p> <p>- بعد ذلك ينتقل المدرب إلى طرق إزالة الفوسفور كيميائياً باستخدام الجير وباستخدام الشبة</p> | إزالة الفسفور |
| ٦٠ |  |  | ٤٧<br>إلى       | <p>- وفي هذا الجزء يوضح المدرب الهدف من عمليات الترشيح وأنواع وطرق الترشيح المختلفة مثل</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | الترشيح       |

|  |  |  |    |                                                                                                                                                                                                                   |  |
|--|--|--|----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
|  |  |  | ٦٣ | المرشحات الرملية البطيئة<br>والمرشحات الرملية السريعة و<br>التناضح العكسي وبيان الفرق بينهم<br>ومزايا وعيوب كل طريقة ومتى<br>يمكن استخدامهم ولماذا تفضل إحدى<br>الطرق عن الأخرى والتطبيقات<br>المختلفة لهذه الطرق |  |
|--|--|--|----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

### العوامل اللازمة لحدوث عملية عكس النيترة

- تركيز ونسبة النترات الموجودة في المياه.
- تركيز المادة الغذائية المتاحة (كمصدر للطاقة).
- درجة الحرارة.
- تركيز الأكسجين كعنصر مثبط للعملية.
- قيمة الرقم الهيدروجيني.

29



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

### إزالة الفسفور

- أنظمة إزالة الفوسفور
- حيث تستهلك الكائنات الدقيقة الموجودة بالحماة المعادة الفوسفور الموجود بالمياه ويؤدي استهلاك الأكسجين إلى موت هذه الكائنات وتحرر الفوسفور حيث يمكن إزالته من المياه.
- الإزالة الكيميائية: تتم بإضافة كيمياويات مثل الجير أو الشبة للمساعدة في عملية الترسيب، وتكون مركبات جديدة يمكن ترسيبها في أحواض الترسيب.

30



USAID | EGYPT  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## إزالة الفوسفور بيولوجيًا Biological Removal of Phosphorous

توجد طريقتان لإزالة الفوسفور

- الطريقة الأولى وتسمى (Phostrip process).
- الطريقة الثانية وتسمى عمليات المراحل الخمس (Five stage Bardenpho).
- وفي كلتا الطريقتين تتم معالجة المياه هوائيًا ولاهوائيًا في أحواض كبيرة في تتابع مع وجود بعض الاختلافات لكل طريقة:

31

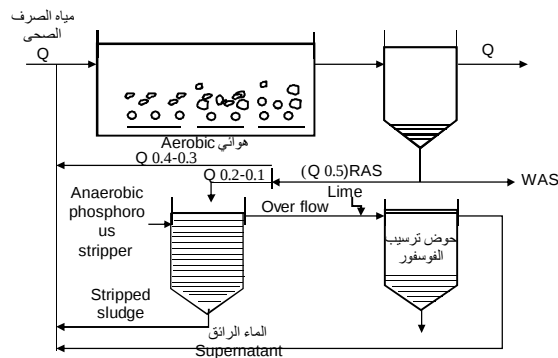


Phostrip Process

USAID | EGYPT  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

(أ) الطريقة الأولى Phostrip Process

## (أ) الطريقة الأولى Phostrip Process



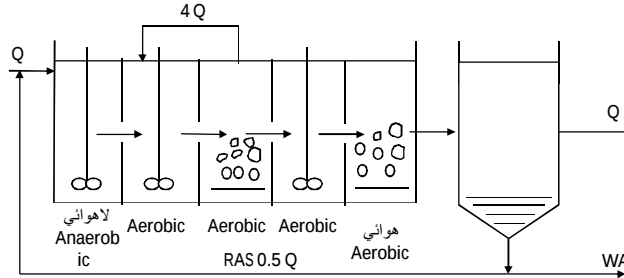
في هذه الطريقة يستخدم الفوسفور المحرر بيولوجيًا في ظروف غياب الأكسجين لزيادة وتركيز المغذيات في مسار جانبي لمعالجة كيميائية، وبصفة عامة يتم استخدام الجير لترسيب الفوسفور.

32



USAID | EGYPT  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## الطريقة الثانية Five-stage Bardenpho



هذه الطريقة تتضمن تتابع خطوات المعالجة اللاهوائية – اللاأكسجينية – الهوائية ويستخدم هذا التتابع لإزالة كل من النيتروجين والفوسفور. ويزال الفوسفور بالتخلص من الحمأة من نظام المعالجة أى أن هناك نسبة كبيرة من الفوسفور تخرج مع الحمأة المنصرفة.



USAID | EGYPT  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## الكائنات الخيطية وإزالة الفوسفات

- إن الفوسفات المستهلك بواسطة الكائنات الخيطية الموجودة داخل تجمعات للرغوة في وحدات المعالجة بالحمأة النشطة يكون أكثر منه في عمليات الحمأة المنشطة العادية غير المصحوبة بتجمعات للرغوة أو التي لا يوجد بها كائنات خيطية بصورة كبيرة.
- معدل استهلاك الفوسفات بواسطة الكائنات الخيطية أكبر منه عن البكتيريا الموجودة في وحدات المعالجة بالحمأة النشطة
- هناك العديد من الكائنات الحية الدقيقة التي تستطيع تمثيل الفوسفور وإدخاله في المكونات والجزيئات الكبيرة في الخلية، على هيئة حبيبات كبيرة قد تمثل 10 إلى 20% من وزن الخلية الجاف

34



### الإزالة الكيميائية للفوسفور

#### الترسيب بالجير:

- عند إضافة الجير مع مياه الصرف الخارجة من محطة المعالجة بكمية كافية يرفع (pH) في المياه ويكون مركبات كيميائية من أيونات الفوسفور والكالسيوم والهيدروكسيل التي تتجمع أو تتحد مع بعضها لتكوين مواد صلبة ثقيلة يمكن أن تترسب في أحواض إزالة الفوسفور.
- يتحد الجير المضاف مع قلوية المياه لتكوين كربونات الكالسيوم التي تترسب وتخرج مع حمأة الفوسفور ويمكن فصل الكالسيوم من الحمأة مرة أخرى وتحويله إلى جير ويعاد استخدامه مرة أخرى.
- لا يفضل استخدام الجير كمترسب في محطات المعالجة، لأن استخدامه ينتج عنه زيادة الحمأة الناتجة مقارنة باستخدام المركبات الأخرى.

35



### الإزالة الكيميائية للفوسفور

#### استخدام كبريتات الألمونيوم:

- تستخدم الشبة في عمليات الترويب ثم عملية الترسيب، حيث يساعد إتحاد الشبة مع مياه الصرف أيضا علي ترسيب الفوسفور علي هيئة (فوسفات الألمونيوم) حيث تتجمع جزيئات فوسفات الألمونيوم وتزداد كثافتها وتترسب بفعل الجاذبية لأسفل المروك ثم يتم التخلص من الروبة المحتوية علي خليط كبريتات الألمونيوم والفوسفور.
- ويعتبر التحكم في الأكسجين هو المفتاح الرئيسي في عمليات التغذية البيولوجية أثناء عمليات الإزالة، وعند توافر الأكسجين تتم العمليات الهوائية مع الكائنات الهوائية، وفي حالة عدم وجود الأكسجين (Anoxic) تعتمد الأحياء الدقيقة علي الحصول علي الأكسجين من المركبات الكيميائية الموجودة مثل الكبريتات والنترات والنيتريت.

36



## مناطق إزالة الفوسفور

### أ- الترسيب في المرحلة الابتدائية

- وفيه يتم إضافة الكيماويات لمياه الصرف الخام لترسيب الفوسفور في أحواض الترسيب الابتدائي حيث يزال الفوسفور مع الحمأة الابتدائية المزالة.

### ب- الترسيب في المرحلة الثانوية

- وفيه يتم إضافة الكيماويات للمياه خلال مراحل المعالجة البيولوجية الثانوية لتكوين مواد يمكن ترسيبها وتزال مع الحمأة الثانوية المنصرفة.

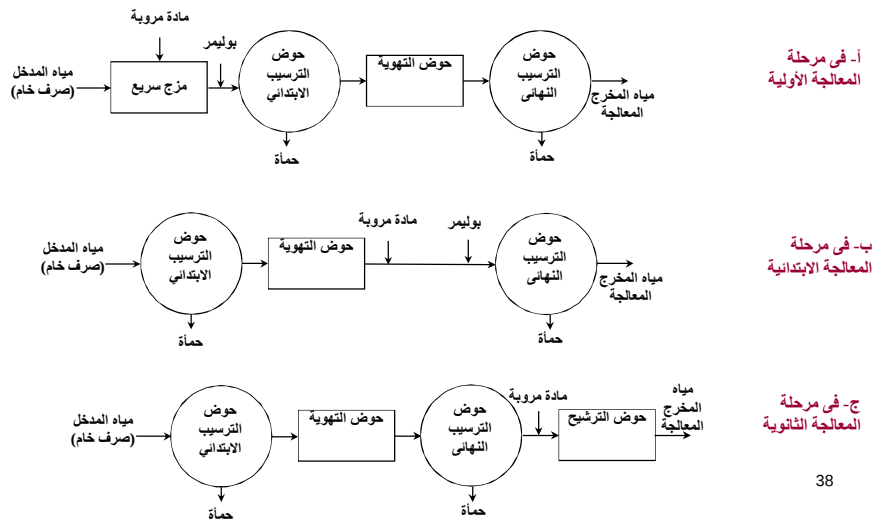
### ج- الترسيب في السبب النهائي

- وفيه يتم إضافة الكيماويات للمياه الناتجة المعالجة الخارجة من وحدات الترسيب الثانوية، ثم تزال الحمأة المترسبة في أحواض ترسيب خاصة أو من خلال مرشحات أو فلاتر خاصة لمياه المخرج،

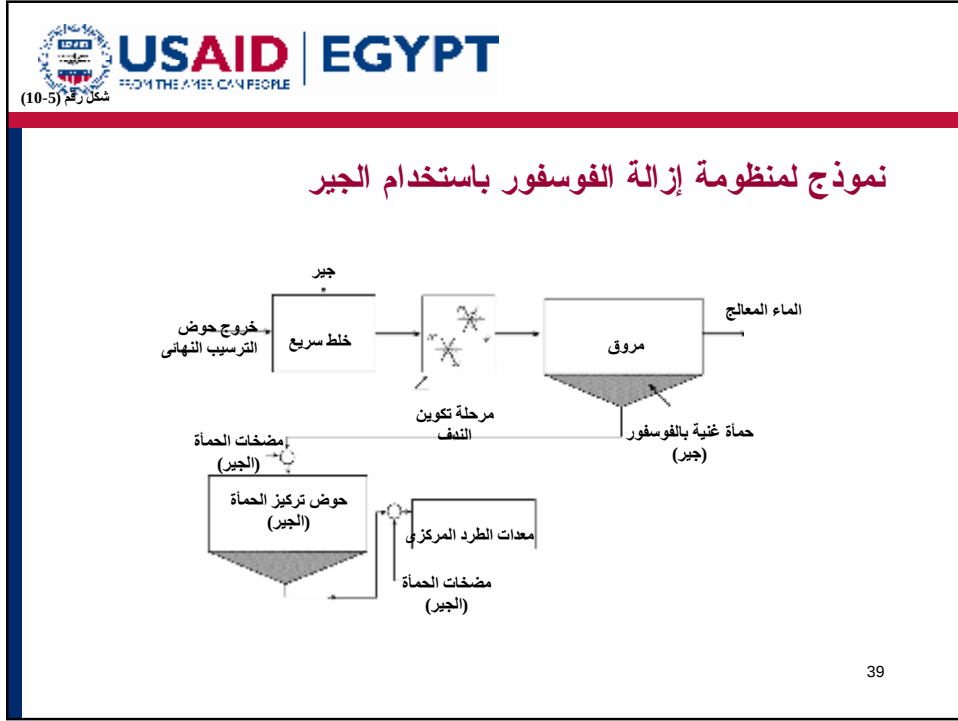
37

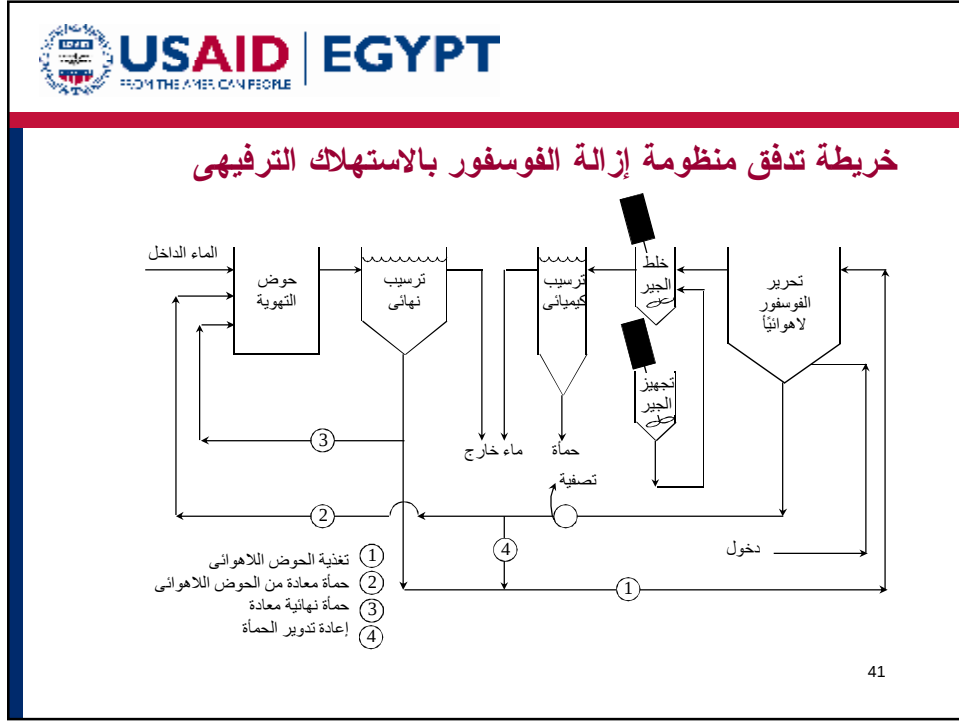


## أعمال إزالة الفوسفور في مراحل المعالجة المختلفة



38







### ثانياً: إزالة الفوسفور كيميائياً باستخدام الجير

- يضاف الجير (هيدروكسيد الكالسيوم) مع مياه الصرف الصحي المعالجة وعندما يكون تركيز الجير كافياً لرفع الأس الهيدروجيني في الماء فإنه يتكون مركبات كيميائية تحتوى على الفوسفور والكالسيوم وأيون الهيدروكسيل، وتندمج هذه المركبات مع بعضها مكونة رواسب أثقل وزناً يسهل ترسيبها في حوض ترسيب مخصص لإزالة الفوسفور
- وفى هذا النظام تتم ثلاث خطوات عامة كيميائية أو فيزيائية وهى الترويب والتنديف والترسيب
- الوحدات الرئيسية التى توجد فى هذا النظام هى منظومة تغذية الجير، مناطق الخلط والتنديف، وأحواض كيميائية للترسيب، ومجموعة من الطلبات المناسبة والمواسير لإزالة الحمأة المكونة من الجير والفوسفور<sup>43</sup>



### ثانياً: إزالة الفوسفور كيميائياً باستخدام الجير

#### إجراءات التشغيل:

- تأكد من معدلات التدفق وأنها لا تزيد عما ورد بهذه المواصفات التصميمية.
- تأكد من سلامة الجرعة للتحكم فى الأس الهيدروجيني وأن الأس الهيدروجيني 11 أو أكثر، حيث يشجع ذلك الفوسفور وهيدروكسيد الكالسيوم على الاتحاد معاً.
- تأكد أن الأس الهيدروجيني فى حوض الخلط السريع 11 أو أكثر.
- اضبط معدلات التصريف فى مرحلتى الترويق والترسيب، بحيث تكون وفقاً للمواصفات التصميمية لضمان الترسيب الجيد ومنع حدوث "قصر دائرة" لمنع حدوث خروج للندف قبل أن ترسب فى الحوض.
- اضبط معدلات تشغيل طلبات سحب الجير والفوسفور المترسب أسفل الحوض.
- يتم التخلص من الحمأة المكونة من الفوسفور والجير بطريقتين، هما باستخدام جهاز طرد مركزى لفصل الفوسفور عن الجير، أو بضخ الجير والفوسفور معاً<sup>44</sup> إلى موقع خاص للتخلص منه.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### إيقاف وحدات إزالة الفوسفور

- أغلق صمام دخول الماء المعالج القادم من حوض الترسيب النهائي.
- اتخذ إجراءات إيقاف معدات الجير عن العمل.
- اخرج حوض الترسيب الكيميائي من الخدمة وذلك باستخدام صمامات التحويل (By Pass).
- اسحب الحمأة من حوض الترسيب الكيماوى (الجير والفوسفور).
- اسحب المياه المتبقية بحوض الترسيب الكيميائي.
- افحص حوض الترسيب هذا ونفذ أعمال الصيانة المطلوبة.
- اغسل المعدات وخطوط المواسير

45



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### ثالثاً: إزالة الفوسفور كيميائياً باستخدام الشبة

- يمكن استخدام الشبة بنفس الطريقة التي يستخدم بها الجير فى ترسيب الفوسفور فى الأحواض
- يتم إتباع نفس الخطوات الثلاثة فى هذه العملية كما ذكرنا من قبل وهى الترويب والتنديف والترسيب
- يفضل استخدام الجير نظراً لانخفاض سعره.

46



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## الترشيح Filtration

- **الهدف من الترشيح**
- تهدف عملية الترشيح إلى إزالة وفصل المواد الصلبة العالقة وغير العضوية وكذلك الجراثيم والشوائب الأخرى التي لم يتم فصلها في أحواض الترسيب الثانوية وحيث أن كلا من الفوسفات ( $PO_4$ )، والأكسجين الكيميائي المطلوب (COD)، والأكسجين الحيوي المطلوب ( $BOD_5$ ) تتواجد على شكل جزيئات عالقة فإنها ستزال بنسبة كبيرة أثناء عملية الترشيح.
- وقد أصبح ترشيح المياه المعالجة مؤخرًا أكثر شيوعًا، حيث تستهدف إزالة إضافية للأجسام الصلبة العالقة في المياه المعالجة بيولوجيًا أو كيميائيًا، وإزالة الفوسفور المترسب كيميائيًا.

47

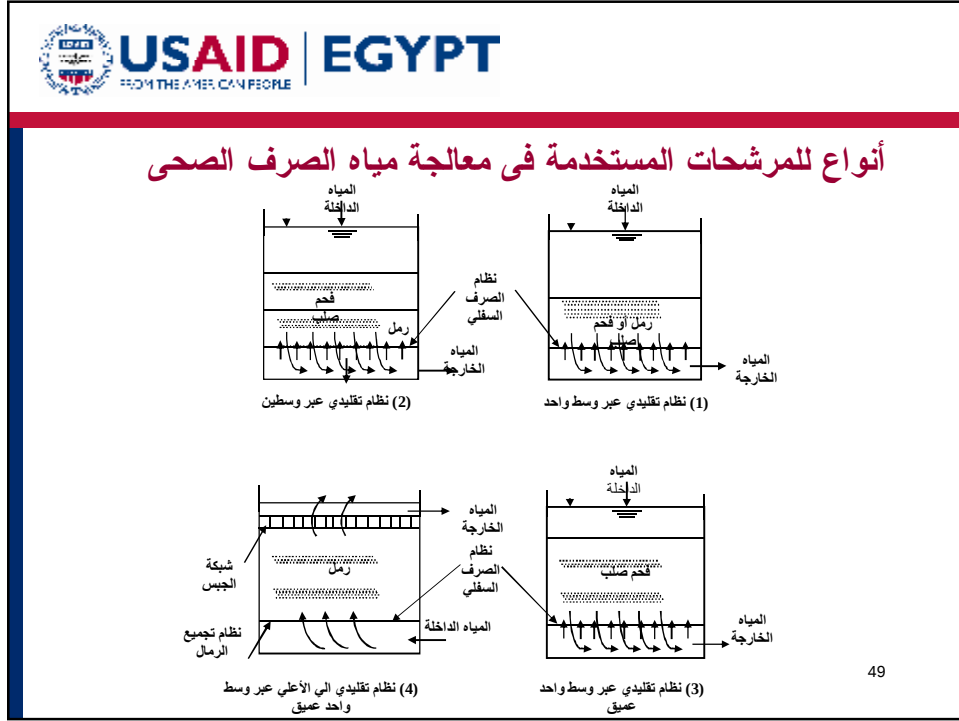


**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## أنواع المرشحات المستخدمة في معالجة مياه الصرف الصحي.

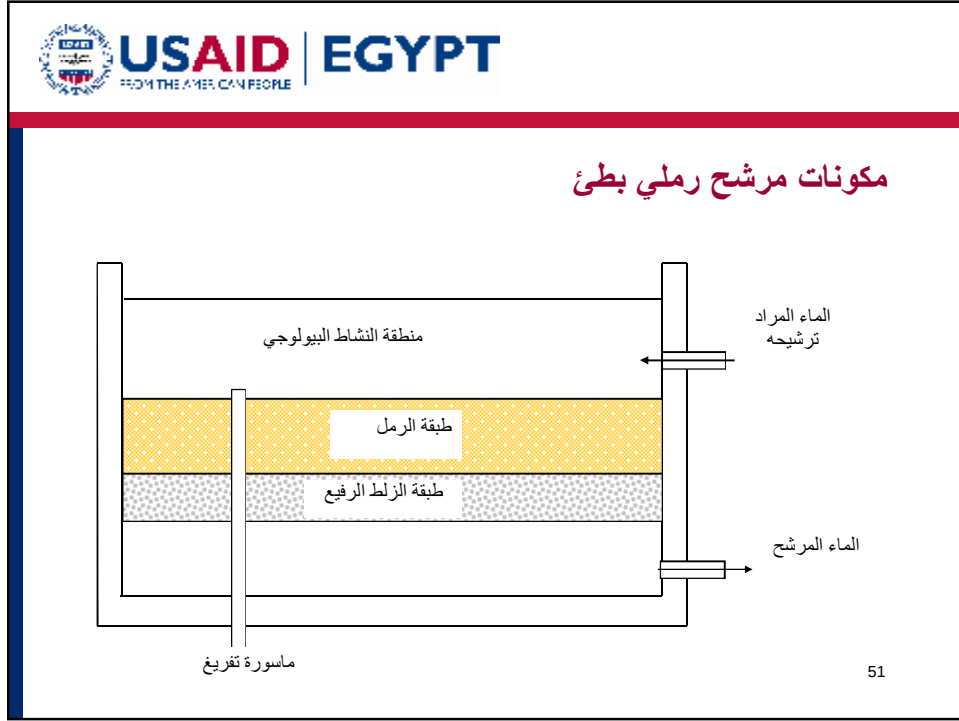
- **المرشحات الرملية البطيئة:**
- وهي مناسبة لمحطات المعالجة الصغيرة ويبلغ التحميل فيها (2-5)  $m^3/m^2$  يوم وتبلغ نسبة إزالة المواد الصلبة العالقة فيها (45-68) % ويستخدم هذا المرشح عادة في مياه المخرج الخارجة من قنوات الأكسدة.
- **المرشحات الرملية السريعة:**
- وهي مناسبة لمحطات المعالجة الكبيرة ويبلغ معدل التحميل (120-240)  $m^3/m^2$  يوم وتبلغ نسبة إزالة المواد الصلبة العالقة حوالي 75%.

48



49





**مزايا وعيوب المرشحات البطيئة**

- عيوب المرشح البطيء
- يحتاج إلى مساحة كبيرة من الأرض مما يجعل تكاليف الإنشاء أكثر من المرشحات السريعة.
- نمو الطحالب بكثرة لعدم تغطية المرشحات وتعرضها لأشعة الشمس وخاصة في الدول الحارة.
- مزايا المرشح البطيء
- ذو كفاءة ملحوظة في إزالة مسببات الأمراض مثل البكتيريا والفيروسات والطفيليات

52



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### ثانياً: المرشحات الرملية السريعة

- يتكون المرشح الرمل السري من طبقة من الرمل مدعمة بطبقة من فحم الإنتراسيت أو طبقة من الحصى (الزلط الصغير الحجم).
- يتم تشغيل المرشح الرمل السري بمعدلات ترشيح تتراوح بين 5-12 متر مكعب/ ساعة/ متر مربع.
- يتم غسل المرشح السري بالغسيل العكسي بعكس اتجاه التدفق بضغط مناسب لغسل الرمل من الملوثات العالقة به.
- عمليات الترشيح بالمرشحات السريعة أقل كفاءة لإزالة البكتريا والفيروسات وحوصلات البروتوزوا إلا إذا سبقتها عمليات الترويب والترسيب الكيميائي

53



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### التناضح العكسي Reverse Osmosis

- يمكن باستخدام تكنولوجيا التناضح العكسي (RO) من استخدام مياه الصرف المعالجة في جميع أغراض الري والزراعة بالإضافة إلى إعادة تدويرها في العمليات الصناعية المختلفة.
- تم في الآونة الأخيرة إجراء العديد من التطوير على أغشية الأسمزوية العكسية لجعلها أرفع لتقليل مقاومة السريان إلى أدنى حد ممكن.
- ساعد تطوير الغشاء واستخدام وسائل استرجاع الطاقة. على تخفيض تكلفة تشغيل محطات التناضح العكسي

54







**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### مرحلة المعالجة الأولية (ما قبل المعالجة)

- وفيها يتم معالجة التغذية لتكون منسجمة ومتوافقة مع خصائص وظروف عمل الأغشية ولتكون خالية من المواد الصلبة العالقة عبر الترشيح الرملي ووحدات الترشيح الميكروبية وضبط الرقم الهيدروجيني وإضافة كيماويات معينة لمنع تكون القشور (التكلسات) ومنع ترسب الكائنات الحية الدقيقة ونموها على الأغشية،
- إذا احتوت المياه على الحديد والمنجنيز مثل مياه الآبار فإنه يجب تركيب وحدة لإزالة الحديد والمنجنيز

59



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### مرحلة الضغط

- وفيه يتم ضغط المياه المتدفقة المعالجة الأولية إلى مستوى ضغط يناسب الأغشية المستخدمة حسب نسبة الأملاح في المياه الخام.
- ويجب أن يكون هذا الضغط كافياً لعبور الماء من خلال الأغشية وحجز الأملاح، ويتراوح هذا الضغط ما بين 1 إلى 70 ضغط جوى.

60



### مرحلة الفصل باستخدام الأغشية

- فى هذه المرحلة تسمح الأغشية شبه المنفذة بنفاذ المياه فقط أما الأملاح والملوثات فلا تنفذ ويتم تحويلها إلى خط الصرف ذات التركيز الملحي العالى.
- نسبة قليلة جدًا من الأملاح (بعض أملاح الصوديوم والبوتاسيوم) تبقى مع تدفق المياه المنقاة العذبة وذلك لعدم قدرة الأغشية على حجز كافة الأملاح وليس هناك غشاء محكم إحكامًا كاملاً فى طرد الأملاح، مما يعنى عبور النسبة القليلة جدًا منها.

61



### خواص الغشاء الجيد

- له القدرة على حجز نسبة عالية من الأيونات والأملاح.
- يجب وجود تدفق مناسب للماء لإتمام الانسياب.
- يجب أن يكون الغشاء سهل التشييد فى وحدات الترشيح الغشائي.
- يجب أن يتحمل الغشاء الضغط الواقع عليه.
- يجب أن تكون للغشاء متانة ميكانيكية جيدة.
- يجب أن يعيش الغشاء لفترة مناسبة.
- يحتوى على مدى تشغيلى كبير للأيونات الموجودة فى الماء الخام والضغط ودرجة الحرارة ومقاومة التفاعلات الكيميائية.
- يجب أن يكون سعر الغشاء مناسب ورخيص واقتصادى.
- يجب أن يتغلب الغشاء على مشاكل التآكل والرائحة ويسهل نظافته

62

|                                             |                                                  |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|
| التطبيقات المختلفة للتناضح العكسي في إزالة ملوثات الصرف الصحي والصناعي                                                       |                                                  |
| المواد والمركبات التي تزال بوحدات التناضح العكسي                                                                             | التطبيق (مخلفات الصناعة)                         |
| أنواع عديدة من الملاح                                                                                                        | مياه البحر – مياه الآبار المالحة – وحدات التقطير |
| مختلف المواد العضوية – المبيدات – مبيدات الأعشاب – المواد العضوية القطبية – الفينولات – الهيدروكربونات الكلورانية – الأمينات | المخلفات العضوية                                 |
| النيكل – الكروم – الألمونيوم – الكاديوم – الذهب – حمض الفسفوريك                                                              | الطلاء الكهربى – طلاء المعادن                    |
| السائل الأسود – خزانات غسيل المياه والورق – مواد التبييض                                                                     | مخلفات صناعات ومعالجة الورق واللبن               |
| بقايا اللحوم – المواد العضوية – مخلفات عصر الزيتون                                                                           | مخلفات صناعات ومعالجة المواد الغذائية            |
| بعض النظائر المشعة – مركبات اليورانيوم – نترات اليورانيوم                                                                    | مخلفات معالجة المواد ذات النشاط الإشعاعي         |
| الألوان الصناعية – المواد العضوية – الأملاح الذائبة                                                                          | مخلفات الصناعات النسيجية                         |
| المواد العضوية – الأملاح الذائبة – الكربون العضوى – المواد المسببة للفلوية – النترات – العناصر الثقيلة                       | المياه شديدة التلوث                              |
| المواد العضوية – الأملاح الذائبة – الكربون العضوى – الفلويات البرازية                                                        | مياه الصرف الصحي                                 |

## اليوم الخامس الجلسة الرابعة عشر

### ملخص الجلسة

#### الموضوع:

- المعالجة بالكيماويات

#### أهداف التدريب (التعلم):

بإنهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:

١. يذكر المواد الكيماوية المختلفة التى يمكن استخدامها في المساعدة في أعمال الترسيب بمحطات معالجة مياه الصرف الصحى.
٢. يشرح كيف يمكن تحسين أداء محطات مياه الصرف الصحى بواسطة الترسيب الكيميائى
٣. يذكر المواد الكيماوية المختلفة التى يمكن استخدامها لإزالة الرائحة من مياه الصرف الصحى.
٤. يشرح فوائد استخدام الكلور ومركباته فى إزالة الروائح وأهم المعادلات الكيميائية التى تتحكم فى التفاعل.
٥. يذكر مزايا وعيوب استخدام بيروكسيد الهيدروجين فى التحكم فى الرائحة والطرق المحتملة لذلك.
٦. يذكر الفرق بين استخدام غاز الكلور وغاز الاوزون ومزايا وعيوب كل طريقة.
٧. يشرح كيفية التحكم فى الرقم الهيدروجينى لمنع الرائحة باستخدام هيدروكسيد الصوديوم.
٨. يذكر المواد الأخرى التى تستخدم فى أغراض إزالة الروائح وكذلك استخدام الفحم المنشط.
٩. يذكر التعديلات التصميمية الهامة التى يجب أن تكون موجودة فى أعمال المعالجة الكيميائية

#### مدة التدريب:

- ٣ ساعات

#### مساعدات التدريب:

- جهاز عرض الشرائح وملحقاته.
- السيورة البيضاء أو السيورة الورقية وملحقاتها.

#### مواد التدريب:

- الشرائح من رقم ٦-١ إلى رقم ٦-٤٠.
- دليل المتدرب الفصل الخامس.

#### الجدول الزمني للتدريب

| عناصر الموضوع                                      | إرشادات للمدرب                                                                                                                                                                                                                                                     | مواد التدريب |                |      | الزمن المقدر (دقيقة) |
|----------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|----------------|------|----------------------|
|                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                    | شريحة رقم    | دراسة حالة رقم | أخرى |                      |
| أهداف الأداء                                       | استعرض أهداف هذا الفصل والغرض من التدريب                                                                                                                                                                                                                           | ٢            |                |      | ١٠                   |
| أ. إســـــــــــــــتخدامات للكيماويات في المعالجة | - يشرح المدرب كيف يمكن استخدام الكيماويات في أغراض المعالجة المختلفة مثل الترسيب- التطهير - تجفيف الحمأة - إزالة الروائح - إزالة الفسفور ثم يشرح العوامل التي تؤثر في اختيار نوعية ونظام المعالجة ثم يذكر بعض عمليات المعالجة الكيميائية والأغراض التي تستخدم فيها | ٣ إلى ٦      |                |      | ١٠                   |
| استخدام الكيماويات في الترسيب                      | - يشرح المدرب كيف تتم عملية الترويب وأهميتها في ترسيب المواد الصلبة وأهم الكيماويات التي تستخدم في ذلك ثم يشرح العوامل التي تؤثر على الترسيب مثل قطر المواد الصلبة ونسب إزالة الملوثات بعد                                                                         | ٦ إلى ١٨     |                |      | ٤٥                   |

٢

| عناصر الموضوع | إرشادات للمدرب                                                                                                | مواد التدريب |                |      | الزمن المقدر (دقيقة) |
|---------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|----------------|------|----------------------|
|               |                                                                                                               | شريحة رقم    | دراسة حالة رقم | أخرى |                      |
|               | الجير والمحطات التي يتم بها استخدام<br>كيماويات أخرى وكذلك بالنسبة لمحطة<br>معالجة بها منظومة التحكم بالروائح |              |                |      |                      |

## الفصل السادس

### المعالجة بالكيماويات





## الفصل السادس المعالجة بالكيماويات

1



### المعالجة بالكيماويات

#### أهداف التدريب (التعلم):

- بانتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:
- يذكر المواد الكيماوية المختلفة التي يمكن استخدامها في المساعدة في أعمال الترسيب بمحطات معالجة مياه الصرف الصحي.
- يشرح كيف يمكن تحسين أداء محطات مياه الصرف الصحي بواسطة الترسيب الكيميائي
- يذكر المواد الكيماوية المختلفة التي يمكن استخدامها لإزالة الرائحة من مياه الصرف الصحي.
- يشرح فوائد استخدام الكلور ومركباته في إزالة الروائح وأهم المعادلات الكيميائية التي تتحكم في التفاعل.
- يذكر مزايا وعيوب استخدام بيروكسيد الهيدروجين في التحكم في الرائحة والطرق المحتملة لذلك.
- يذكر الفرق بين استخدام غاز الكلور وغاز الاوزون ومزايا وعيوب كل طريقة.
- يشرح كيفية التحكم في الرقم الهيدروجيني لمنع الرائحة باستخدام هيدروكسيد الصوديوم.
- يذكر المواد الأخرى التي تستخدم في أغراض إزالة الروائح وكذلك استخدام الفحم المنشط.
- يذكر التعديلات التصميمية الهامة التي يجب أن تكون موجودة في أعمال المعالجة الكيميائية

2



### استخدام المواد الكيماوية فى المعالجة

- تستخدم المواد الكيماوية لمساعدة المعالجة الطبيعية والبيولوجية لمياه الصرف الصحي في تحسين كل من:
  - الترسيب بأحواض الترسيب
  - التطهير
  - إزالة المياه من الحمأة (التجفيف الميكانيكي)
  - إزالة الروائح
  - إزالة الفسفور والنيتروجين

3



### عوامل التى تؤثر فى اختيار نوعية ونظام المعالجة

- كمية ونوعية المياه الملوثة.
- توافر الكيماويات وتكلفة تطبيقها.
- نوعية الملوثات الجديدة الناتجة.
- سلامة تطبيق العملية.
- كمية الرواسب الناتجة (الحمأة).

4



### بعض عمليات المعالجة الكيميائية والغرض منها

| عمليات المعالجة   | تطبيقاتها                                                                                |
|-------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|
| الترسيب الكيميائي | عمليات إزالة الفوسفور، وعمليات إسراع إزالة المواد العالقة في وحدات الترسيب الابتدائي.    |
| الادمصاص          | إزالة المواد العضوية والتي لم تزال بواسطة طرق المعالجة الكيميائية والبيولوجية التقليدية. |
| التطهير           | قتل الكائنات المسببة للأمراض بوسائل التطهير المتعددة وأشهرها الكلور.                     |
| إزالة الكلور      | إزالة الكلور الكلي المتبقى بعد عملية التطهير بإضافة الكلور.                              |
| التبادل الأيوني   | إزالة الأيونات وبعض العناصر غير المرغوب فيها.                                            |

5



### استخدام الكيماويات في الترسيب:

لتغيير الحالة الطبيعية للمواد الصلبة الذائبة والعالقة وتسهيل إزالتها بعملية الترسيب ومن المواد التي تستخدم في تحسين عملية الترسيب كل من:

- الشبة Alum
- الجير Lime
- كبريتات الحديدوز مع الجير Ferrous Sulfate and Lime
- كلوريد الحديدك Ferric Chloride
- كلوريد الحديدك مع الجير Ferric Chloride and Lime
- كبريتات الحديدك مع الجير Ferric Sulfate and Lime

6



### الترسيب وعلاقته بقطر المواد القابلة للترسيب

تتميز المواد الذائبة بأنها ذات قطر أقل من 0,001 ميكرومتر وبالتالي فإنه لا بد من استخدام الترسيب الكيميائي لإزالتها، أما المواد الغروية فذات أقطار تتراوح بين 0,001 إلى 1 ميكرومتر ويمكن استخدام الترسيب الكيميائي أو الترويب لإزالتها، أما الندف القابلة للترسيب فأقطارها أكبر من 100 ميكرومتر لهذا فهي تترسب بالجاذبية أى بالترسيب العادي.

7



### نسبة إزالة بعض الملوثات من مياه الصرف الصحي بالترسيب الطبيعي والكيميائي

| نسبة الإزالة %  |                   | الملوثات                     |
|-----------------|-------------------|------------------------------|
| الترسيب الطبيعي | الترسيب الكيميائي |                              |
| 70 – 40         | 90 – 60           | المواد الصلبة الكلية العالقة |
| 40 – 25         | 70 – 40           | الأوكسجين الحيوى المستهلك    |
| -               | 60 – 30           | الأوكسجين الكيميائي المستهلك |
| 10 – 5          | 90 – 70           | الفوسفور                     |
| 60 – 50         | 90 – 80           | الحمل البكتيرى               |

8



## تتابع عمليات المعالجة الكيميائية لإزالة المواد الصلبة العالقة

- |                         |               |
|-------------------------|---------------|
| 1. تجهيز المادة المروبة |               |
| 2. المزج السريع         | Coagulation   |
| 3. التنديف              | Flocculation  |
| 4. الترسيب              | Sedimentation |

9



## تطبيق عملية الترسيب الكيميائي

- ويستخدم في الترسيب بعض الكيماويات الغير قابلة للذوبان في الماء مثل مركبات الحديد والألومنيوم والكالسيوم والبوليمر والتي تكون مع المياه ندف هلامية (Floc) تلتصق بالمواد الصلبة العالقة في المياه ويزداد حجمها ووزنها وتتجمع وتترسب. والكيماويات المستخدمة في الترسيب غالبًا تحمل شحنة موجبة بينما الأجسام العالقة تحمل شحنة سالبة وعندما يلتصقان يحدث نوع من تعادل الشحنات مما يسهل من عملية ترسيب المواد العالقة في المياه لزيادة وزنها وحجمها.
- المادة المروبة + مزج سريع
- ندف + مزج بطيء
- ← ندف
- ← ترسيب الندف

10



### تجهيز المادة المروية

- يجهز المحلول المروب في خزانات معينة مجهزة أو صندوق معدني مثقب ثم يرش بالماء ثم يوضع المحلول في خزانات حيث يجهز تركيز للشبة مثلاً من 3 إلى 5%، ويجب ألا يقل التركيز عن 2%.

11



### عملية المزج السريع (الترويب Coagulation)

الغرض من عملية المزج السريع انتشار المادة المروية في المياه بأسرع طريقة ممكنة وفي مدة قصيرة تتراوح بين 20 إلى 60 ثانية.

#### طرق المزج السريع :

1. الخلط الميكانيكي وفيه يستخدم خلاط ميكانيكي لإتمام عملية المزج بحيث تكون سرعة القلاب (ذراع الخلط) 300 إلى 600 لفة في الدقيقة.
2. الخلط باستخدام المضخات وهو لا يتأثر بمعدل التدفق.
3. إضافة المادة المروية في مدخل حوض المزج السريع.
4. الخلط في خط المواسير الداخل إلى الحوض

12



### العوامل التي تؤثر على كفاءة الترويب:

1. تركيز أيون الهيدروجين في المياه.
2. وجود الأيونات السالبة في المياه.
3. تركيز المادة المروية المضافة.
4. درجة ومعدل خلط المياه مع المادة المروية.
5. تركيز المواد العالقة في المياه.
6. درجة الحرارة.

13



### 3. عملية التنديف (Flocculation)

- تهدف هذه العملية إلى التصاق أكبر كمية ممكنة من المواد العالقة الدقيقة على سطح الكيماويات المضافة. وتتميز هذه العملية بما يلي:
- زيادة نسبة التخلص من المواد العالقة والأكسجين الحيوى الممتص (BOD) في أحواض الترسيب الابتدائي.
  - تحسين أداء أحواض الترسيب النهائية وزيادة معدل الاصطدام بين حبيبات الترويب وبالتالي زيادة التصاقها ببعض لتكوين مواد صلبة قابلة للترسيب أو للترشيح. وتتم العملية من خلال التحريك المطول للندف لزيادة الحجم والكثافة.
  - المعالجة المتقدمة للسيب النهائى الخارج من أحواض الترسيب النهائى

14



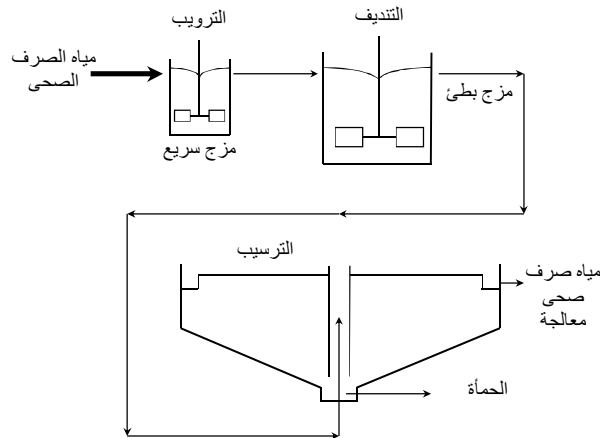
### الترسيب (Sedimentation)

- وهي المرحلة الأخيرة من مراحل الترسيب الكيميائي فيبعد تكون الندف الهلامية في المياه (Flocs) تلتصق هذه الندف بالمواد الصلبة العالقة في المياه ويزداد حجمها ووزنها وتتجمع وترسب ممتزة على سطحها الجسيمات العالقة الدقيقة.

15



### مخطط لتوضيح عملية الترسيب الكيميائي



16



### دور الترسيب الكيميائي لتحسين أداء محطات مياه الصرف

- يمكننا من خلال تطبيق الترسيب الكيميائي الحصول على صرف ذي درجة عالية من النقاء وخال إلى حد كبير من المواد العالقة والرغوية.
- والكيمياويات المضافة لمياه الصرف تتفاعل مع مواد موجودة أصلاً وطبيعياً في مياه الصرف (المركبات المسببة للقلوية) أو تتفاعل مع مواد قد تكون أضيفت لمياه الصرف.

17



### أهم المواد الكيميائية المستخدمة في الترسيب الكيميائي

| المادة الكيميائية                | الرمز الكيميائي                                          | الوزن الجزيئي |
|----------------------------------|----------------------------------------------------------|---------------|
| كبريتات الألومنيوم (الشبة)       | Aluminum Sulphate (alum)<br>$Al_2(SO_4)_3 \cdot 18 H_2O$ | 666,7         |
| كبريتات الحديدوز                 | Ferrous Sulphate, $Fe_2$<br>$FeSO_4 \cdot 7H_2O$         | 278,0         |
| كبريتات الحديدك                  | Ferric Sulphate, $Fe_2$<br>$(SO_4)_3$                    | 400,0         |
| كلوريد الحديدك                   | Ferric Chloride, $FeCl_3$                                | 162,1         |
| هيدروكسيد الكالسيوم<br>"جيرمطفى" | $Ca(OH)_2$                                               | as 56<br>CaO  |

18



### استخدام المواد الكيميائية فى التطهير

- يتم استخدام المواد الكيماوية مثل الكلور، الهيبوكلوريت ومواد التبييض للمساعدة علي قتل الميكروبات والفيروسات والكائنات الحية في مياه الصرف الصحي المعالج (السيب النهائي) ضمانا لعدم نقل الأمراض وزيادة الامان وبالأخص عند إعادة استخدام المياه او صرفها علي المصارف العمومية

19



### استخدام المواد الكيميائية لإزالة المياه من الحمأة

- يتم استخدام بعض المواد الكيميائية مثل البوليمرات المختلفة لزيادة كفاءة ازالة المياه من الحمأة وبالأخص عند استخدام النظم الميكانيكية في أعمال التجفيف حيث تعمل هذه البوليمرات علي المساعدة في تخلص الحمأة من المياه فيسهل كبسها وضغطها والتخلص منها.

20



### استخدام المواد الكيميائية لإزالة الروائح

- من الأشياء الضرورية أيضا في منظومة الصرف الصحي التحكم في الروائح وبالأخص عندما تزيد مساحة شبكات الصرف الصحي في المدن الكبيرة وتبعد محطات المعالجة عن نظم التجميع بمسافات طويلة مما يسبب روائح زائدة في مياه الصرف الصحي مما يستدعي استخدام بعض الطرق للحد من مسببات الروائح والقضاء عليها وفيما يلي بعض الوسائل المطلوبة للحد من الروائح وكذلك إزالة الفسفور بطرق مختلفة.

21



### المواد الكيميائية المستخدمة لمعالجة الرائحة وإزالة الفوسفور:

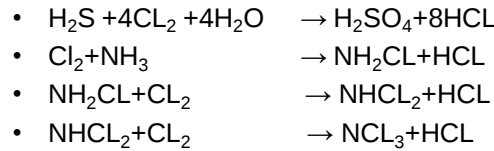
- الكلور
- ثاني أكسيد الكلور "Cl O2"
- إضافة بيروكسيد الهيدروجين
- غاز الأوزون
- الكرومات Chromate
- البرمنجنات
- التحكم في الرقم الهيدروجيني (pH) لمنع الرائحة باستخدام هيدروكسيد الصوديوم
- استخدام الفحم المنشط بطريقة الإمتزاز (Adsorption)
- استخدام الأوزون مع بيروكسيد الهيدروجين (Pre-Ozone Process)

22



## استخدام الكلور

- من أقدم الطرق وأكثرها كفاءة في عملية التحكم في الرائحة (إزالة الرائحة السميكية والعشبية وكبريتيد الهيدروجين) ويستخدم الكلور في عملية التطهير وهي عملية مستخدمة في معالجة مياه الصرف الصحي بالمحطات فالكُلور مادة فعالة كيميائياً ولذلك فهي تؤكسد كثير من المركبات في مياه الصرف الصحي فقد تم دراسة التفاعل بين الكلور وكبريتيد الهيدروجين والأمونيا في أبحاث كثيرة



أهم الأدوار التي يلعبها الكلور في التحكم في الرائحة هي:

- يعيق نمو الطبقات الطافية (طبقة طين لزجة Slime) في المجارى.
- يقضي على البكتريا التي تحول الكبريتات إلى الكبريتيد.
- يقضي على كبريتيد الهيدروجين عند نقطة التطبيق.
- يستخدم هيبوكلوريت الصوديوم في معالجة الرائحة مثل الكلور وتحدث معه نفس التفاعلات.

23



## استخدام ثانى اكسيد الكلور "Cl O2"

- يستخدم في عملية الكلورة لمنع تكون مركبات التراى هالوميثان ويستخدم لتوليد جهاز يتم تجهيزه في المكان المطلوب إضافة الكلور فيه للتطهير وفي نفس الوقت المطلوب فيه للمعالجة. كما يستخدم في حالات التعامل مع الملوثات الصناعية وخاصة عندما يسبب الكلور مشاكل تفاعل جانبيه.
- يوضع مكان الحقن عند دخول المحطة بعد الترسيب وتستعمل بجرعات مناسبة للتحكم في الرائحة وعدم تكوين أيونات الكلوريت والكلورات الغير مرغوبة (الغير مستحبة)

24



## إضافة بيروكسيد الهيدروجين $H_2O_2$

### عملية الأكسدة

- يستخدم في أكسدة المركبات ذات الرائحة إلى مواد لا رائحة لها مثال ذلك هو تحويل كبريتيد الهيدروجين إلى مركبات الكبريتات وعملها تكون الجرعة 1:2 أو 1:4 من البيروكسيد : الكبريتيد للتحكم في الرائحة.

### إنتاج الأكسجين

- يعمل على منع تكوين المركبات المولدة للرائحة، فيساعد إنتاج الأكسجين على المحافظة على منظومة البكتريا الهوائية بالمعالجة البيولوجية.

### التأثير القاتل للبكتريا المختزلة للكبريتات

- يعمل على قتل البكتريا المسببة للرائحة دون التأثير على النشاط البيولوجي وعندئذ يتوقف توليد الرائحة، ففي هذه الحالة يحتاج الي إضافة جرعة عالية من البيروكسيد ربما تكون غير مجدية اقتصاديا

25



### مميزات استخدام البيروكسيد

- فعال كمادة مؤكسدة
- المقطرة على وقف (تنشيط) نشاط الميكروبات المختزلة للكبريتات
- التقليل من تكوين السموم نتيجة التفاعلات (Toxic by- Product)

### عيوب استخدام البيروكسيد

- عدم قدرته على معالجة الأمونيا أو المواد العضوية المسببة للرائحة.
- يحتاج لزمان تلامس يتراوح من 15 دقيقة إلى ساعتين.
- ذو تكلفة عالية

26



## غاز الأوزون

- عامل مؤكسد قوى له تأثير فعال في إزالة الرائحة، استخداماته محدودة بسبب ارتفاع درجة تركيزه الفعال الذي ربما يكون عالي التكلفة وذلك في حالة استخدامه في محطات المعالجة الكبيرة، فهو يعمل جيدا عندما يستخدم لإزالة الروائح من الهواء والتي تتجمع فوق مصدر الروائح.

### مميزات الاستخدام

- لم تظهر أى حالات معروفة للموت نتيجة استخدام الأوزون
- يمكن استنشاقه عند تركيز ما بين 0.01-0.02 جزء في المليون.
- يمكن إنتاجه داخل محطة المعالجة ولا يحتاج إلى مستودعات أو نقل.

### مساوئ الاستخدام

- لا يمكن تخزينه في أوعية نظرا لعدم ثباته النسبي.
- يمكن أن يسبب تهيج في الأنف والحنجرة عند تركيز 1 جزء من المليون
- تكلفة إنتاجه وصيانة الأجهزة مرتفعة.

27



## الكرومات Chromate

- يمكن أن تعيق أيونات اختزال الكبريتات إلى كبريتيد وهذه الطريقة تتسبب في إنتاج معادن ثقيلة ضارة في الحمأة ومياه الصرف وربما يتسبب أيضا زيادة في الرائحة.

### مساوئ الاستخدام

- أيونات المعادن الثقيلة مثل الكرومات تسبب حالات سمية خطيرة وهذه تحد من استخدامه.
- كما أن استخدام أيونات معادن معينة مثل (الزنك) في ترسيب المركبات الكبريتيدية وهذه الرواسب غير ذائبة ولها تأثير سام على العمليات البيولوجية مثل هضم الحمأة ولكن هذه الطريقة محدودة جدا

28



### البرمنجنات

- عامل مؤكسد قوي استخدم قديماً وهو يقضي على الكثير من المركبات العضوية الطبيعية المنشأ أو المنتجة بفعل الإنسان ويؤكسد أيضاً الحديد والمنجنيز ومركبات الكبريتيد ويستخدم مع عمليات التهوية للتحكم في الرائحة والنتاج النهائي هو أكسيد الحديد والمنجنيز الغير ذائب والذي يمكن إزالته بالترسيب وذلك قبل عمليات الترشيح.

29



### التحكم في الرقم الهيدروجيني (pH) لمنع الرائحة باستخدام هيدروكسيد الصوديوم

- يتم إيقاف أو إعاقة زيادة الحمأة عن طريق زيادة الرقم الهيدروجيني في مياه الصرف الى قيمة فوق 9 ويعمل ذلك على إيقاف العمليات الحيوية وعدم تكوين Biological Slime وبالتالي يتم إيقاف تكوين الكبريتيدات المسؤولة عن الرائحة .

30



### استخدام الفحم المنشط بطريقة الإمتزاز (Adsorption)

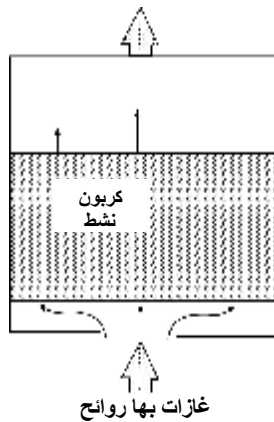
- » يمكن وضعه عند أي نقطة من نقط المعالجة قبل الترشيح و تتراوح الجرعة من 1-15 مللجم لكل لتر .
- » تستخدم أجهزة حقن خاصة من أحواض يمزج فيها الفحم والماء مع استمرار التقليب بصفة مستمرة لمنع التكتل في حالة استخدام الفحم البودرة .
- » يمكن حساب جرعات الفحم مثل حسابات جرعات الشبة مع اختلاف تركيز الاحواض الخاصة بالفحم.
- » تستخدم طريقة الامتزاز بالكربون المنشط لإزالة المواد العضوية التي لم تزال بواسطة طرق المعالجة الكيماوية والبيولوجية التقليدية.
- » تستخدم أعمدة الكربون في إزالة المركبات العضوية المتطايرة لأن هذه المركبات يمكن امتصاصها بسهولة على سطح الكربون

31



### إزالة مركبات الروائح من الغاز عن طريق الالتصاق بسطح صلب

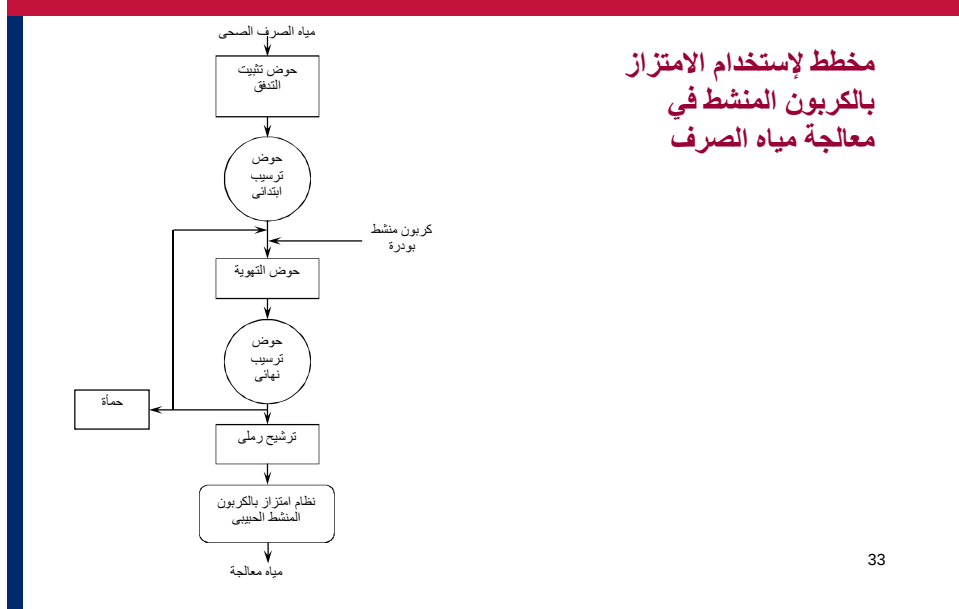
غازات خالية من الروائح



• يستخدم الكربون المنشط في إزالة مركبات الروائح الكريهة من مياه الصرف الصحي، حيث يتم سحب الغازات من غرفة دخول مياه الصرف الصحي ثم إمرارها على الكربون المنشط فيتم إزالة الروائح وتخرج الغازات خالية من الروائح

ولمعالجة مياه الصرف باستخدام مسحوق الكربون المنشط، يضاف المسحوق مباشرة إلى المياه في خزان التلامس لبعض الوقت، حيث يترسب المسحوق في القاع ويزال. ويمكن إزالة مسحوق الكربون بسهولة أكبر بالترشيح عبر المرشحات الرملية

32



33



## استخدام الأوزون مع بيروكسيد الهيدروجين (Pre-Ozone Process):

- واتحادهم مع بعض يعطي  $(OH^-)$  الحر، وهو عالي الكفاءة في تكسير المواد المسببة للرائحة مثل مادة (الجوسمين/ 2-mib) حيث أن تفاعل الأوزون وحده لا يكون كاملا للقضاء علي هذه المواد المسببة للرائحة كما أن هذه العملية فعالة أيضا في إزالة كثير من المواد العضوية الملوثة للمياه، وتستخدم هذه الطريقة أحيانا قبل عملية الترشيح.

34



### اختبار الكأس لتحديد جرعة المادة المروية

يتكون الجهاز من قاعدة مضاءة معلق عليها أذرع للخلط عددها غالباً ستة أذرع والأذرع متصلة بعامود إدارة ومحرك تشغيل واحد، وتتصل الأذرع بقلابات لخلط الماء مع المادة المروية. والجهاز مزود بعدة ساعات حيث تتغير السرعات بعدد اللفات في الدقيقة وذلك لمحاكاة عملية الخلط السريع وعملية الخلط البطيء والترسيب التي تحدث عملياً في أحواض الترسيب. وتدور أذرع الخلط هذه داخل كؤوس شفافة سعة الكأس 1 لتر.



35



### خطوات التجربة

- تحضر عينات مياه الصرف المراد اختبارها وتوضع في الكؤوس.
- يشغل جهاز السرعات فتدور القلابات ثم تضاف المادة المروية بجرعات مختلفة بكل كأس، ويتم خلط الماء مع المادة المروية بالخلط السريع لمدة من خمسة إلى عشرة دقائق.
- تقلل السرعة ويحدث الخلط البطيء للماء مع المادة المروية وتتكون الندف.
- يتم إيقاف القلابات وتعطى الفترة الزمنية لمدة 10-30 دقيقة لرسوب الخليط.
- تتم الملاحظة البصرية لكل جرعة من جرعات المادة المروية من حيث شكل وحجم الندف، ودرجة تجمعها ودرجة صفاء المياه العلوية وزمن الترسيب.
- من خلال القياسات يتم تحديد جرعة المادة المروية المناسبة لأفضل ترويب وأفضل ترسيب لمياه الصرف الصحي.

36



## التعديلات الفنية على أعمال المعالجة الكيميائية مراجعة الرسومات التصميمية والمواصفات الفنية

### محطة تستخدم الشبة

1. يجب أن يكون المكان المخصص لتخزين الشبة الجافة ومن الأفضل أن يخصص لها مبنى.
2. الخزانات التي يوضع فيها سائل كبريتات الألومنيوم (الشبة) يجب أن تكون مصنوعة من الفايبرجلاس أو من مادة لا يدخل في تصنيعها الحديد.
3. نظراً لأن مواسير وطملمبات الشبة قابلة للانسداد بسبب التصاق الشبة بها لذلك يجب وجود خطوط بديلة من المواسير والطملمبات.
4. يجب أن يتضمن التصميم الهنسى نظام غسيل لطملمبات ومواسير الشبة.

37



## التعديلات الفنية على أعمال المعالجة الكيميائية مراجعة الرسومات التصميمية والمواصفات الفنية

### محطة تستخدم الجير

1. يجب أن تكون المواسير الناقلة لمسحوق الجير من السيارة إلى حوض التخزين مبطنة بالزجاج حيث أن الجير يستهلك المياه بشراهة.
2. يجب مراعاة إضافة المياه للجير باستخدام رشاشات مياه وذلك لمنع تصاعد الغبار ولتركيز البخار ومنعهما من الصعود لأعلى.
3. يجب أن يكون الوصول إلى مواسير تغذية الجير سهلاً وكذلك إمكانية تنظيفها مما يتراكم بها من الجير.
4. يجب وجود منظومة للتحكم في غبار الجير لأنه ضار بصحة العاملين.
5. التأكد من وجود هوايات لسحب الهواء الملوث بالغبار مع وجود خزانات مناسبة بجانب كل هواية لتجميع الغبار فيها.
6. يجب توافر معدات لغسل العيون والأجسام عند تعرضها للإصابة.<sup>38</sup>



## التعديلات الفنية على أعمال المعالجة الكيميائية مراجعة الرسومات التصميمية والمواصفات الفنية

### استخدام كيماويات أخرى

1. أن تكون خزانات المواد الكيميائية في مكان يمكنه استيعاب هذه الكيماويات ولا يسمح بتسريبها خارجه إذا حدث تمزق في الخزان.
2. يجب أن تكون المواسير الناقلة للمواد الكيميائية مصنعة من مادة مناسبة للمحلول الذي سيمر فيها.
3. يجب أن تكون طلبات المواد الكيميائية من النوع مزدوج الغشاء.
4. يجب وجود طلبية متقلة من النوع ذو الإزاحة الموجبة وذلك لاستخدامها في سحب المواد الكيميائية المتسربة، وكذلك غسيل الأرضيات بالمياه.
5. التأكد من توافر معدات غسيل العيون وغسيل الجسم والعلامات الإرشادية.

39



## التعديلات الفنية على أعمال المعالجة الكيميائية مراجعة الرسومات التصميمية والمواصفات الفنية

### محطة معالجة بها منظومة التحكم بالروائح

- مراجعة توفر ما يلزم لإزالة أغطية أحواض المعالجة للتحكم في الرائحة إن وجدت.
- التأكد أن كل أسطح (المباني والمعدات والمواسير والصمامات) مصنعة من الصلب أو الزهر قد تم طلاؤها بمواد مقاومة للتآكل.
- التأكد من وجود نظام تهوية لأي مكان مغلق ووجود أجهزة القياس الخاصة بقياس الحالة مثل تركيز الأكسجين، والقابلية لحدوث انفجار، وتركيز كبريتيد الهيدروجين، وتهوية المكان جيدا قبل دخول أي من العاملين إلى المكان.

40

## اليوم السادس



## اليوم السادس

### الجلسة الخامسة عشر والسادسة عشر

#### الموضوع:

- التطهير بالكلور

#### أهداف التدريب (التعلم):

بإنهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:

١. يشرح الغرض من عملية التطهير والفرق بين التطهير والتعقيم.
٢. يذكر الطرق المختلفة للتطهير.
٣. يحدد موقع عملية التطهير ودورها بين عمليات المعالجة.
٤. يذكر خصائص غاز الكلور والنسب التي يحكم أن يتحملها الانسان وأشكال تواجده.
٥. يحدد المركبات المختلفة للكلور والفرق بينها.
٦. يذكر الفوائد المختلفة لاستخدام الكلور فى معالجة مياه الصرف الصحى.
٧. يشرح المصطلحات المختلفة التي تستخدم فى مجال الكلور.
٨. يحدد العوامل التي تؤثر فى عملية التطهير.
٩. يذكر أساليب تعبئة وتداول غاز الكلور والأجهزة المستخدمة فى إضافته.
١٠. يشرح طريقة حماية العاملين من خطورة الكلور المتسرب وكيفية عمل نظام تعادل الكلور المتسرب.
١١. يذكر الحسابات التصميمية الأساسية لأعمال التطهير.
١٢. يذكر دور كل جزء فى منظومة الكلور.

#### مدة التدريب:

- ٣ ساعات ونصف

#### مساعدات التدريب:

- جهاز عرض الشرائح وملحقاته.

- السبورة البيضاء أو السبورة الورقية وملحقاتها.

#### مواد التدريب:

- الشرائح من رقم ٧-١ إلى رقم ٧-٤٢.
- دليل المتدرب الفصل السادس.

### ملخص الجلسة

| عناصر الموضوع                         | إرشادات للمدرب                                                                                                                                                                                            | مواد التدريب |                |      | الزمن المقدر (دقيقة) |
|---------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|----------------|------|----------------------|
|                                       |                                                                                                                                                                                                           | شريحة رقم    | دراسة حالة رقم | أخرى |                      |
| أهداف التدريب (التعلم)                | استعرض أهداف هذا الفصل والغرض من التدريب                                                                                                                                                                  | ٢            |                |      | ١٠                   |
| مقدمة                                 | يعرض المدرب مخطط تتابع مراحل عمليات الصرف الصحي ويبين عليه موقع عملية التطهير وسبب إضافة الكلور للتخلص من الميكروبات                                                                                      | ٣            |                |      | ٥                    |
| التطهير وطرقه                         | يبين المدرب الغرض من عمليات التطهير ويوضح أن هناك طرق عديدة للتطهير منها التطهير بالحرارة والتطهير بالأشعة فوق البنفسجية والتطهير بالأوزون والتطهير الكيميائي ثم يشرح فكرة كل طريقة ومتى تستخدم ومميزاتها | ٤ إلى ٩      |                |      | ١٥                   |
| صناعة الكلور                          | يعطى المدرب فكرة عن طرق تحضير الكلور وتعبئته وأشكال تواجده (الغازي والصلب والسائل) ثم يبدأ بتناول كل شكل وشرح خصائصه وكيفية التعامل معه                                                                   | ١٠ إلى ١٤    |                |      | ٢٠                   |
| مركبات الكلور                         | يذكر المدرب الثلاث مركبات الأكثر شيوعاً وأغراض استخدامها                                                                                                                                                  | ١٥           |                |      | ٥                    |
| استخدامات الكلور في معالجة مياه الصرف | يشرح المدرب الغرض الرئيسي من استخدام الكلور ولماذا يفضل الكلور عن                                                                                                                                         | ١٦ ، ١٧      |                |      | ١٥                   |

| عناصر الموضوع                      | إرشادات للمدرب                                                                                                                                                                                                                                                                                | مواد التدريب         |                |      | الزمن المقدر (دقيقة) |
|------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|----------------|------|----------------------|
|                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                               | شريحة رقم            | دراسة حالة رقم | أخرى |                      |
| الصحي                              | غيره من الطرق الأخرى ثم يشرح الأغراض التي يستخدم فيها الكلور فى معالجة مياه الصرف الصحي                                                                                                                                                                                                       |                      |                |      |                      |
| المصطلحات الفنية الخاصة بالكلور    | يشرح المتدرب معنى المصطلحات التالية وطريقة تحديدها وحسابها والنسب التى يجب أن تحققها<br>- جرعة الكلور<br>- كمية الكلور المطلوب إضافتها<br>- الكلور المستهلك<br>- الكلور المتبقى                                                                                                               | ١٨<br>١٩<br>٢٠<br>٢١ |                |      | ٢٠                   |
| العوامل التى تؤثر فى عملية التطهير | يذكر المتدرب ٧ عوامل التى تؤثر فى التطهير وكيفية تأثير كل منها على عملية التطهير                                                                                                                                                                                                              | ٢٢<br>إلى<br>٢٩      |                |      | ٢٠                   |
| التعامل مع غاز الكلور              | يشرح المتدرب كيفية تداول غاز الكلور وأنواع الأسطوانات وأحجامها وأنواع أجهزة إضافة الكلور وطريقة عملها مع عرض أشكال هذه الأجهزة والشرح عليها بالتفصيل لإيضاح نظرية عملها (جهاز الكلور المدمج - جهاز الكلور اليدوي ) ثم يشرح كيفية تحديد جرعة الكلور ثم يشرح ما هو حوض تلامس الكلور وكيفية عمله | ٣٠<br>إلى<br>٣٨      |                |      | ٦٠                   |
| نظام تعادل الكلور المتسرب          | يشرح المدرب مكونات نظام تعادل الكلور المتسرب والفائدة منه وكيفية عمله ويعرض بعض أنواعه وكذلك أنظمة حقن كلور المتكاملة والتى تحتوى على نظام تعادل                                                                                                                                              | ٣٨<br>إلى<br>٤١      |                |      | ٢٠                   |
| سجلات التشغيل                      | يشرح المدرب فائدة حفظ سجلات الكلور ويعرض نموذج لهذه السجلات ويبين فائدة تسجيل كل بند من بنود النموذج                                                                                                                                                                                          | ٤١                   |                |      | ١٠                   |



## الفصل السابع

### التطهير بالكلور





## الفصل السابع التطهير بالكلور

1



### التطهير بالكلور

#### أهداف التدريب (التعلم):

- بانتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:
- يشرح الغرض من عملية التطهير والفرق بين التطهير والتعقيم.
- يذكر الطرق المختلفة للتطهير.
- يحدد موقع عملية التطهير ودورها بين عمليات المعالجة.
- يذكر خصائص غاز الكلور والنسب التي يحكم أن يتحملها الإنسان وأشكال تواجده.
- يحدد المركبات المختلفة للكلور والفرق بينها.
- يذكر الفوائد المختلفة لاستخدام الكلور في معالجة مياه الصرف الصحي.
- يشرح المصطلحات المختلفة التي تستخدم في مجال الكلور.
- يحدد العوامل التي تؤثر في عملية التطهير.
- يذكر أساليب تعبئة وتداول غاز الكلور والأجهزة المستخدمة في إضافته.
- يشرح طريقة حماية العاملين من الكلور المتسرب وكيفية عمل نظام تعادل الكلور المتسرب.
- يذكر الحسابات التصميمية الأساسية لأعمال التطهير.
- يذكر دور كل جزء في منظومة الكلور.





**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

## طرق التطهير

توجد طرق كثيرة للتطهير تستخدم حسب نوع وطبيعة الظروف التي يجرى فيها التطهير والغرض منه، وهناك طرق عديدة للتطهير منها:

- \* التطهير بالحرارة
- \* التطهير بالأشعة فوق البنفسجية
- \* التطهير بالأوزون
- \* التطهير الكيميائي

5



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

## التطهير بالحرارة

- لا تتحمل الكائنات الحية الدقيقة درجات الحرارة العالية، خاصة إذا وصلت إلى درجة غليان الماء لمدة بين 5-20 دقيقة. وتستخدم في تطهير مياه الشرب وفي بعض الحالات الخاصة إلا أن هذه الطريقة غير عملية ومكلفة في حالة استخدامها في تطهير الكميات الكبيرة من المياه، وإنما تستخدم عادة في المعامل والمستشفيات والسفن وفي المنازل وفي المخيمات.

6



### التطهير بالأشعة فوق البنفسجية

- تعتمد هذه الطريقة على إبادة الكائنات المسببة للأمراض (Pathogens) بتعريضها مباشرة للأشعة فوق البنفسجية (Ultraviolet).
- عملية إنتاج هذه الأشعة مكلفة، كما أنها غير مجدية إذا كانت الأحواض عميقة، إذ أن المعالجة الإشعاعية تتم بتعريض طبقة رقيقة من الماء (سنتيمترات قليلة) إلى الأشعة وبسرعة مرور بطيئة جداً.
- تستخدم في حالة تطهير مياه الشرب في المعامل والمستشفيات وبعض الصناعات وفي وحدات تحليه مياه البحر التي تعمل بنظرية التناضح العكسي (Reverse Osmosis)، ذات التصرفات الصغيرة جداً

7



### التطهير بالأوزون

- الأوزون غاز مؤكسد قوى يتم إنتاجه من الأكسجين الجوي داخل أجهزة خاصة، وذلك بتمرير الأكسجين بين قطبي كاثود ذو جهد عالي.
- ونظراً لأنه غاز نشيط جداً، فإنه يتفاعل مع كل المكونات الموجودة بالماء (عضوية وغير عضوية)، لذلك يمكن استخدام غاز الأوزون (Ozone) (O3) أيضاً للتحكم في لون ورائحة الماء.
- غاز الأوزون غير مستقر كيميائياً، حيث أنه يتحلل ويختفي في بضع دقائق ولا يترك أى نسبة من الأوزون المتبقي لمواصلة التطهير في المجاري المائية التي يتم صرف المياه عليها، لذا يجب مزجه بالماء المراد تطهيره بمجرد إنتاجه مباشرة.

8



### التطهير بالكيماويات

- بإضافة مواد كيماوية بجرعات خاصة، للتخلص من الكائنات الحية المسببة للأمراض (Pathogens) والقضاء عليها دون الإضرار بصحة الإنسان والحيوان، وتساعد على التحكم في لون ورائحة المياه المعالجة، ويعتبر التطهير بالكلور من أهم طرق التطهير الكيميائي.

9



### التطهير بالكلور

- التطهير بالكلور هو أكثر الطرق شيوعا في عمليات تطهير المياه، ويتميز التطهير بالكلور بسهولة استعماله، وكذلك سهولة الحكم علي مدي فاعليته بالتأكد من بقاء قدرا من الكلور في الماء بعد فترة من إضافته.

#### • صناعة الكلور

- يتم تحضير الكلور في الصناعة بواسطة التحليل الكهربى لمحلول كلوريد الصوديوم (ملح الطعام)، ويتجمع الغاز عند القطب الموجب ويتم سحبه حيث تتم إسالته ويحفظ في خزانات كبيرة إلى أن تتم عملية تعبئته في الإسطوانات المستخدمة في محطات المعالجة.

10



## خصائص الكلور

- يمكن أن يتواجد الكلور في الثلاث صور المختلفة للمادة وهي
  - الغازية
  - السائلة
  - الصلبة

11



## غاز الكلور

- غاز الكلور غاز لونه أصفر مائل إلى الخضرة، وهو أثقل من الهواء مرتين ونصف، وغاز الكلور سام له رائحة مميزة شديدة النفاذية ومهيج للأغشية المخاطية المبطنة للأنف والعين والجلد والرئتين ويسبب سعال وصعوبة في التنفس.
- والكلور الغازي وزنه الذري 35.5 وهو ضعيف القابلية للذوبان في الماء.
- الكلور الجاف ليس مادة مسببة للتآكل، إلا أنه يتحول إلى ذلك بشكل مؤثر إذا تعرض للرطوبة.
- يسال غاز الكلور بالتبريد (عند  $-34.1^{\circ}\text{C}$  تحت ضغط جوى 1 بار) أو تحت ضغط عالي (حوالي 7 كجم/سم<sup>2</sup>، في درجات الحرارة العادية)
- في حالة تسرب غاز الكلور فإن 3 جزء في المليون هي أقل نسبة يمكن حسها بالشم، وعند 15 جزء في المليون يصبح تأثيرها مهيج للعين والرئة، ويصبح خطرا إذا ما استنشق لفترة من 30-60 دقيقة عند تركيز من 40-60 جزء في المليون، وإذا زاد التركيز في الجو ليصل إلى 1000 جزء في المليون فيصبح مميت، حيث يصاب الفرد الذي يتعرض لهذه الجرعة بالاختناق والوفاة مباشرة.
- الكمية المسموح بها لغاز الكلور في الجو وتكون آمنة لفترة الوردية الواحدة (ثمانى ساعات) لا تتجاوز تركيز 1.0 جزء في المليون.

12



### الكلور السائل:

- عبارة عن محلول نقي كهرمانى اللون وهو أثقل من الماء مرة ونصف تقريباً،
- وللكلور السائل معامل تمدد عالى، إذ يزداد حجمه بسرعة كبيرة بازدياد درجة الحرارة، حيث يزداد تمدد السائل ليملاً الاسطوانة بالكامل عندما ترتفع درجة الحرارة إلى 67.5 درجة مئوية، ولذلك يلتزم دائماً بعدم ملء اسطوانات الكلور بأكثر من 85 % من حجمها. يتبخر الكلور السائل بسرعة شديدة إذا ما تعرض للهواء الجوى.
- عند تبخر الكلور السائل فإن وحدة الحجم منه تنتج حوالى 456 وحدة حجم من الغاز النقي عند درجة حرارة 15 درجة مئوية، وضغط 760 مم زئبق، لذلك فعند وجود تسرب فى اسطوانة الكلور، يتحتم تعديل وضع الاسطوانة لتكون منطقة التسرب فى أعلاها ليتسرب غاز الكلور وليس السائل.

13



### الكلور الصلب:

- نظراً لأن الكلور السائل يتجمد عند درجة حرارة منخفضة جداً (-102 درجة مئوية) فهو نادراً ما يوجد فى صورته الصلبة، غير أنه يتواجد متحداً مع بعض العناصر الأخرى فى صورة مركبات على هيئة بودرة أو حبيبات.

14



### مركبات الكلور

يتواجد الكلور علي هيئة كلور نقى أو مركبات سائلة أو صلبة:

- 1- محلول الكلور (هيبوكلوريت الصوديوم)  $\text{NaOCl}$
- 2- المسحوق المبيض (كلوريد الجير أو الجير المكثور) مزيج من  $\text{CaCl}_2$  و  $\text{Ca(OH)}_2$  مع  $\text{Ca(OCl)}_2$
- 3- مسحوق أو أقراص الكلور (هيبوكلوريت الكالسيوم)  $\text{Ca(OCl)}_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$

15



### استخدامات الكلور

- الغرض الرئيسي من استخدام الكلور، هو القضاء على الكائنات الحية الضارة. وذلك لسهولة الحصول عليه، ورخص ثمنه بالإضافة إلى أنه يترك كلور متبقى "Residual Chlorine"، وهذا الكلور المتبقى دليل على إتمام عملية تطهير المياه "Disinfection".

16



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## استخدامات الكلور في معالجة مياه الصرف الصحي

- التطهير
- التحكم في الرائحة
- المساعدة على الترسيب
- تخفيض الأكسجين الحيوى الممتص (BOD)
- إزالة الشحم
- إزالة الخبث الطافي وتكتلات الحمأة
- القضاء على ظاهرة تكون البرك وانتشار الذباب فى المرشحات الزلطية

17



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## المصطلحات الفنية الخاصة بالكلور

### جرعة الكلور

- تعرف جرعة الكلور بأنها أقل كمية كلور تضاف إلى وحدة حجم من الماء تكفى للقضاء على الكائنات الحية، وينتج عنها كلور متبقى فى حدود معينة (0.2 ملجم/لتر).

وحدة الجرعة هى: ملجم كلور/لتر ماء  
أو ملجم كلور/م<sup>3</sup> ماء.

18



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

### كمية الكلور المطلوب إضافتها للماء المطلوب معالجته

- هي حاصل ضرب جرعة الكلور  $\times$  كمية المياه المعالجة، وهي غالباً تحدد في الساعة ووحدتها كجم/س

19



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

### الكلور المستهلك

يعرف الكلور المستهلك بأنه الفرق بين كمية الكلور المضاف للماء وكمية الكلور الحر أو المتحد المتبقى في الماء بعد فترة تلامس محددة.

- الكلور المستهلك = كمية الكلور المضاف - كمية الكلور المتبقى

20



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

## الكلور المتبقى

هناك نوعان من الكلور المتبقى (Residual Chlorine):

### 1- الكلور المتبقى المتحد:

ينتج عند إضافة قدر من الكلور يكفى فقط للاتحاد مع الأمونيا الموجودة بالماء.

### 2- الكلور المتبقى الحر:

ينتج مباشرة عند إضافة الكلور أو مركباته إلى مياه الصرف الصحي أو كنتيجة لتحلل الأمونيا أو بعض المركبات العضوية النتروجينية.

21



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

## العوامل التي تؤثر في عملية التطهير

- درجة تركيز الأس الهيدروجيني
- درجة الحرارة
- العكارة
- المواد العضوية
- المواد غير العضوية
- نوع الكائنات الحية الدقيقة
- عدد الكائنات الحية الدقيقة

22



## 1- درجة تركيز الأس الهيدروجيني

يمكن للرقم الهيدروجيني (pH) للمياه المراد معالجتها أن يغير من كفاءة عملية التطهير، فالكlor مثلاً يطهر المياه بفاعلية أكثر عندما يكون الرقم الأيدروجيني (pH) للمياه (7) عما إذا كان الرقم الهيدروجيني (pH) أعلى من (8).

23



## 2- درجة الحرارة

تؤثر درجة الحرارة كذلك في كفاءة التطهير. فكلما كانت درجة حرارة الماء مرتفعة كلما كانت عملية تطهير الماء أكثر فعالية ويمكن معالجتها. فالماء الذي تكون درجة حرارته من 21 - 29°م يمكن تطهيره بسهولة عن الماء الذي تكون درجة حرارته من 4 - 16°م. فعند الدرجات المنخفضة تتطلب عملية التطهير وقت أو زمن تلامس أطول Contact time. وللإسراع من عملية المعالجة فإن المشغلين يلجأون ببساطة إلى استخدام كميات أكبر من المواد الكيماوية.

24



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

### 3- العكارة

- في الظروف العادية للتشغيل، ينخفض مستوى العكارة في الماء المعالج مع مرور الوقت الذي يصل فيه الماء لعملية التطهير. والعكارة الزائدة تقلل كثيراً من كفاءة المواد الكيميائية المطهرة أو تقلل من كفاءة عملية التطهير نفسها.

25



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

### 4- المواد العضوية (Organic matters)

- تؤدي المواد العضوية إلى إستهلاك كميات كبيرة من المادة المطهرة (الكلور) وذلك أثناء تكوينها لمركبات غير مرغوب فيها.

26



## 5- المواد غير العضوية (Inorganic matters)

- إن وجود الأمونيا ( $\text{NH}_3$ )، يمكن أن يخلق بعض المشاكل الخاصة. فيؤدي إلى أن تكون بعض المواد الكيميائية المؤكسدة مركبات إضافية ينتج عنها إقلال لقوة التطهير. كذلك يمكن أن ينتج عن وجود الطمي أو الغرين احتياج لزيادة جرعة المواد الكيميائية (Chemical Demands).

27



## 6- عدد الكائنات الحية الدقيقة

يؤثر عدد الكائنات الحية الدقيقة في مياه الصرف الصحي المطلوب تطهيرها تأثير واضح على مقدار جرعة الكلور المطلوب إضافتها

كلما زاد عدد الكائنات الحية الدقيقة تطلب الأمر زيادة جرعة الكلور المضافة للتطهير.

28



## 7- نوع الكائنات الحية الدقيقة

- يجب تدارك تأثير نوع الكائنات الحية الدقيقة في مياه الصرف الصحي:
- هناك أنواع من البكتيريا يسهل القضاء عليها، ولكن توجد أنواع أخرى من البكتيريا تكون متحصلة وتقاوم المطهرات المستخدمة، وفي هذه الحالة قد يضطر المشغل إلى استخدام أكثر من المادة الكيميائية للتطهير.

29



## التعامل مع غاز الكلور

### اسطوانات غاز الكلور

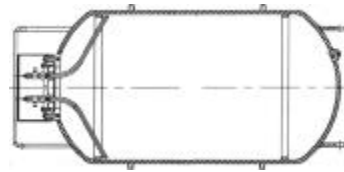
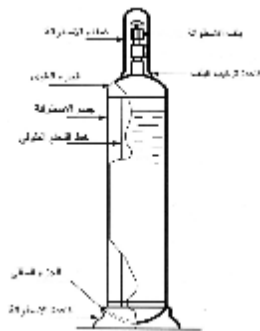
- تصنع من الحديد الصلب طبقا لمواصفات خاصة لتتحمل ضغطا داخليا حوالى 35 كجم/سم<sup>2</sup>. ويتم ملؤها بالكلور عادة إلى 80% من سعتها عند درجة حرارة 20<sup>5</sup> مئوية ( 68<sup>5</sup> ف). ويجب عدم تعريض هذه الاسطوانات للحرارة الزائدة أو تعريضها للسقوط أو الدرجة العنيفة.
- تصنع الاسطوانات بثلاثة أحجام؛ صغيرة سعة حوالى 50 كجم، ومتوسطة سعة نصف طن، وكبيرة سعة طن واحد.
- وتستعمل الاسطوانة الصغيرة عادة وهي في وضع رأسي، بينما الاسطوانة المتوسطة أو الكبيرة عادة يتم وضعها في وضع أفقي، بحيث يمكن الحصول منها على غاز كلور من المحبس (أ) أو كلور سائل من المحبس (ب) فيمر الكلور السائل على مبخر لتحويله إلى غاز.

30



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

## اسطوانات الكلور



أسطوانة سعة واحد طن

31



**USAID** | **EGYPT**  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

## عنبر اسطوانات الكلور



32



### أجهزة إضافة الكلور

- تستخدم لإضافة جرعات الغاز إلى الماء تعرف، وتعمل بطريقة التفريغ، ولهذا فإن أي تنفيس في أي وصلة يسحب الهواء إلى الداخل، بعكس ما يحدث في الأجهزة التي تعمل بطريقة الضغط حيث يتسرب غاز الكلور إلى الخارج.
- يتم إحداث التفريغ عن طريق مفرغ مائي وهو عبارة عن ماسورة بها اختناق في مسارها، وطبقاً لقاعدة برنولي والتي تقول "أن مجموع طاقات السائل ثابتة"، فإن زيادة سرعة الماء في هذا الجزء الضيق يزيد من طاقة الحركة وبالتالي يصاحبه هبوط في الضغط.
- وتوصل النقطة التي يصل فيها الضغط إلى التفريغ بجهاز الكلور، فيتم سحب الغاز إلى المفرغ. ويستخدم ضغط الماء الذي يقوم بتشغيل المفرغ في حقن جرعات الكلور المذاب بالجرعات المناسبة.

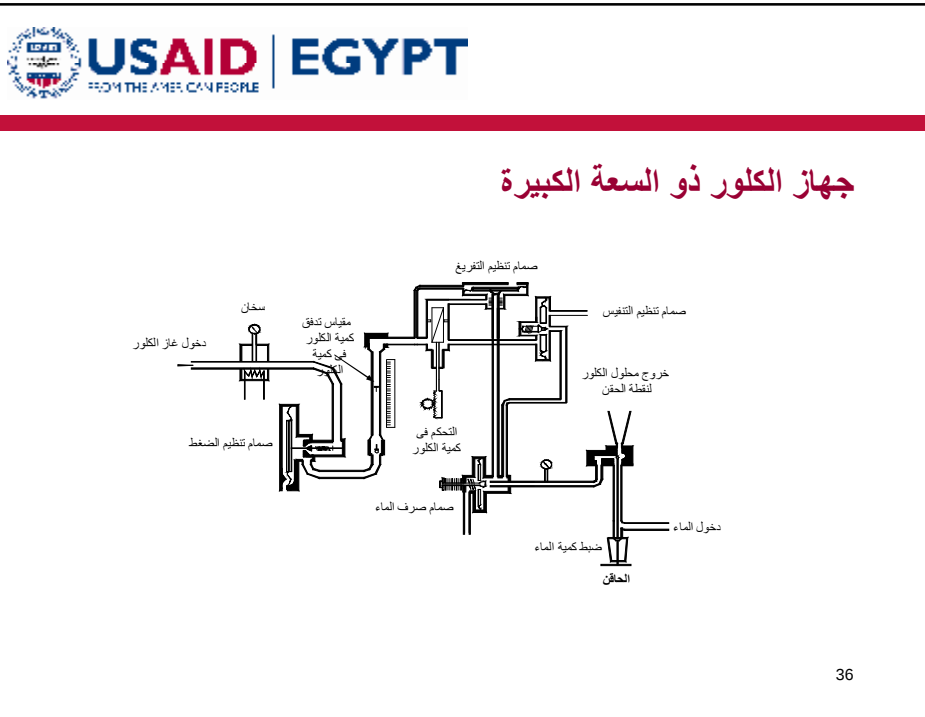
33



### أنواع أجهزة إضافة الكلور:

- جهاز الكلور المدمج
- جهاز الكلور اليدوي ذو السعة الكبيرة
- جهاز الكلور الآلي ذو السعة الكبيرة

34





### تحديد جرعة الكلور:

- يجب تحديد جرعة الكلور في نهاية مراحل المعالجة حيث يتم تحديد الجرعة في معامل محطة المعالجة بعمل تجارب يضاف فيها تركيزات مختلفة من الكلور وتترك لفترة تلامس لا تقل عن 30 دقيقة. ويتم تحديد الجرعة المناسبة عندما يكون الكلور المتبقي في المياه لا يقل عن 0.5 مجم/ل.

37



### حوض تلامس الكلور

- هو حوض أو خزان يتم في أوله ضخ الكلور السائل إلى مياه الصرف الصحي المعالج بعد خروجه من مرحلة المعالجة البيولوجية، ويوجد بالحوض عوارض في مسار المياه على شكل زجاج تضمن ان لا تقل فترة التلامس التصميمية عن 20 دقيقة كي تضمن حدوث تطهير لمياه الصرف الصحي المعالجة قبل وصولها إلى المسطحات المائية.

38



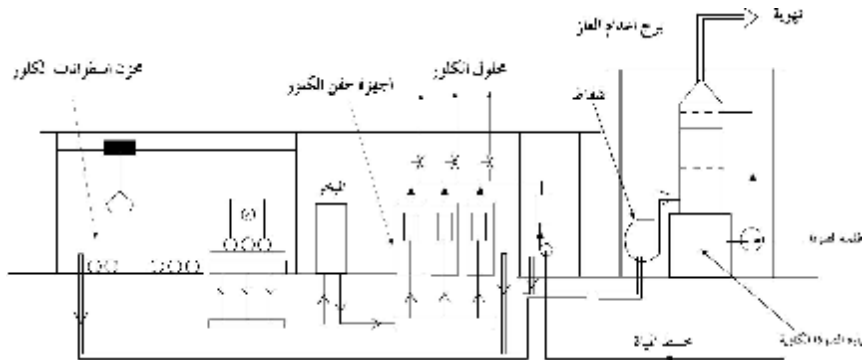
### مكونات نظام تعادل الكلور المتسرب

- بيارة تركيز محلول الصودا الكاوية سعة 10 م<sup>3</sup> ويتم تركيز الصودا بقوة تركيز 40 %.
- عدد (2) ظلمبة سحب الصودا الكاوية ودفعها إلى البرج لعمل دش واحدة تعمل والأخرى احتياطي.
- عدد (2) مروحة شفط الكلور المتسرب ودفعه إلى أسفل لتتساقط عليه الصودا الكاوية.
- عدد (2) حساس لتركيز الكلور في الهواء الجوي بمخزن الاسطوانات.
- عدد (1) حساس لتركيز الكلور في الهواء الجوي بمبنى الأجهزة والمبخرات.

39



### (أ) نظام متكامل لحقن الكلور



40



(ب) تفاصيل نظام امتصاص الغاز المتسرب وبرج التعادل

41

[illegible]

سجل تشغيل غير الكور

| الوحدة التعليمية           |                             |                 |                 |  | م | الاجل | الاضطراب | سبب الظاهر |
|----------------------------|-----------------------------|-----------------|-----------------|--|---|-------|----------|------------|
| الوحدة 1: الترميز والتشفير | توقيع المسؤول               |                 |                 |  |   |       |          |            |
|                            | الكلور المتبقي ملحد/ لتر    |                 |                 |  |   |       |          |            |
|                            | عدد ساعات التشغيل           |                 |                 |  |   |       |          |            |
|                            | جرعة الكلور كج/ ساعة        |                 |                 |  |   |       |          |            |
|                            | ضغط الكلور                  |                 |                 |  |   |       |          |            |
|                            | ضغط مياه الخط               |                 |                 |  |   |       |          |            |
|                            | رقم كابتية التوزيع والحافان |                 |                 |  |   |       |          |            |
|                            | درجة حرارة المياه           |                 |                 |  |   |       |          |            |
|                            | درجة حرارة الغاز            |                 |                 |  |   |       |          |            |
|                            | رقم المعطر (الشخان)         |                 |                 |  |   |       |          |            |
| عدد الاسطوانات بالخدمة     |                             |                 |                 |  |   |       |          |            |
| الورادي                    | الوردية الأولى              | الوردية الثانية | الوردية الثالثة |  |   |       |          |            |

[illegible]

ملاحظات التوركي

*E.*

---

42

## اليوم السادس الجلسة السابعة عشر

### ملخص الجلسة

#### الموضوع:

- صرف وإعادة استخدام المياه المعالجة

#### الأهداف:

بانتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:

١. يذكر دواعى إعادة استخدام مياه الصرف الصحى المعالجة.
٢. يشرح ثلاث طرق مختلفة للتخلص الآمن من مياه الصرف الصحى المعالج.
٣. يذكر الاحتمالات السلبية التى تزيد تردد البعض من استخدام طريقة التخلص من الماء المعالج بالتخفيف.
٤. يحدد العوامل الهامة التى يجب دراستها عند التخلص من مياه الصرف المعالجة بطريقة الحقن.
٥. يذكر مواصفات ومعايير المياه الملوثة وأهم الملوثات المحتمل تواجدها فى شبكات الصرف الصحى.
٦. يحدد الاستخدامات المختلفة التى يمكن استعمال مياه الصرف المعالج بها.
٧. يذكر الجوانب البيئية والجوانب السلبية لإعادة استخدام مياه الصرف الصحى فى الزراعة.
٨. يذكر مقاييس التخلص الآمن من المياه المعالجة بالتخفيف.
٩. يذكر مقاييس التخلص الآمن من المياه المعالجة على المسطحات الأرضية.
١٠. يذكر مقاييس التخلص الآمن من مياه الصرف الصحى بالحقن.
١١. يذكر المعدات اللازمة للمعالجة الإضافية اللازمة لإعادة استخدام مياه الصرف الصحى

فى الأغراض المختلفة وخطوات تشغيلها.

#### مدة التدريب:

- ساعتين

#### مساعدات التدريب:

- جهاز عرض الشرائح وملحقاته
- السبورة البيضاء أو السبورة الورقية وملحقاتها.

#### مواد التدريب:

- شرائح العرض أرقام ٨ - ١ إلى ٨ - ٨٤
- دليل المتدرب الفصل الثامن

#### الجدول الزمنى للتدريب

| عناصر الموضوع                                   | إرشادات للمدرب                                                                                                                                                                                                                       | مواد التدريب |                |      | الزمن المقدر (دقيقة) |
|-------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|----------------|------|----------------------|
|                                                 |                                                                                                                                                                                                                                      | شريحة رقم    | دراسة حالة رقم | أخرى |                      |
| أهداف الأداء                                    | استعرض أهداف هذا الفصل والغرض من التدريب                                                                                                                                                                                             | ٢            |                |      | ٥                    |
| الطرق الآمنة للتخلص من مياه الصرف الصحي المعالج | يبين المدرب أن هناك ثلاث طرق للتخلص من مياه الصرف الصحي المعالج ويعرض هذه الطرق                                                                                                                                                      | ٣            |                |      | ٥                    |
| أولاً: التخلص بالتخفيف                          | يشرح مساوئ التخلص بصرف الماء المعالج فى المسطحات المائية مثل الترع والبحار وغيرها ثم يشرح الإحتياطات التى يجب مراعاتها عند إعداد التصميمات اللازمة للصرف على المسطحات المائية وخطوات ضخ المياه المعالجة مباشرة إلى المياه المستقبلية | ٤ إلى ٧      |                |      | ١٥                   |

| عناصر الموضوع                             | إرشادات للمدرب                                                                                                                                                                                                                                                   | مواد التدريب |                |      | الزمن المقدر (دقيقة) |
|-------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|----------------|------|----------------------|
|                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                  | شريحة رقم    | دراسة حالة رقم | أخرى |                      |
| ثانياً: التخلص بالحقن (الشحن الصناعي)     | يشرح كيفية التخلص من المياه بالحقن والعوامل التي يجب دراستها قبل استخدام هذه الطريقة ثم المشاكل التي تنجم عنها وأسباب انسداد الطبقات نتيجة للشحن                                                                                                                 | ٨ ، ٩        |                |      | ١٥                   |
| ثالثاً: التخلص على المسطحات الأرضية بالري | - يشرح مزايا وعيوب هذه الطريقة ثم يذكر الأربع طرق التي يمكن اتباعها في التخلص من الماء المعالج عن طريق استخدامه في الري وطريقة كل طريقة ومزاياها والإحتياجات الواجب اتباعها إن وجدت                                                                              | ١٠ إلى ١٤    |                |      | ٣٠                   |
| مواصفات ومعايير المياه الملوثة            | يبين المدرب كيف أنه تحتوى مياه الصرف الصحي على مركبات نيتروجينية وفوسفورية وبعض المعادن الثقيلة والعناصر غير العضوية وبقايا الكربوهيدرات والبروتينات والدهون. ثم يعرض جدول يبين نتائج تحليل عينات من مياه الصرف الصحي وكميات المواد المتواجدة بها                | ١٥ إلى ١٦    |                |      | ١٥                   |
| إعادة استخدام مياه الصرف الصحي المعالجة   | - يشرح المدرب أنه نظرا لقلّة الموارد المائية نضطر إلى إعادة استخدام مياه الصرف الصحي المعالجة لتعويض هذا العجز ثم يذكر الاستخدامات الغير زراعية لمياه الصرف الصحي والصناعي المعالجة الجوانب الإيجابية الجوانب السلبية لإعادة استخدام مياه الصرف الصحي في الزراعة | ١٧ إلى ٢٠    |                |      | ٢٠                   |
| تتبع مشاكل المياه المعالجة وحلولها        | - يشرح المدرب أهم الظواهر والمشاكل التي يمكن أن نواجهها عند إعادة                                                                                                                                                                                                | ٢١ إلى ٢٤    |                |      | ٢٠                   |

| عناصر الموضوع                                                        | إرشادات للمدرب                                                                                                                                                     | مواد التدريب |                |      | الزمن المقدر (دقيقة) |
|----------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|----------------|------|----------------------|
|                                                                      |                                                                                                                                                                    | شريحة رقم    | دراسة حالة رقم | أخرى |                      |
|                                                                      | استخدام المياه المعالجة والأسباب المحتمل أن تتسبب في حدوث هذه المشاكل وما يمكن عمله للتغلب على المشاكل وحلها                                                       |              |                |      |                      |
| الإجراءات الاحترازية من الاستخدام المباشر لمياه الصرف الصحي المعالجة | - يبين المدرب أهم الإحتياطات والإجراءات التي يجب اتخاذها عند استخدام مياه الصرف الصحي المعالجة فى الصناعة أو الحقن فى الآبار أو استخدامها فى بعض الأنشطة الترفيهية | ٢٥ إلى ٢٩    |                |      |                      |
| القوانين المصرية المنظمة لإعادة استخدام مياه الصرف الصحي             | - يبين المدرب أنه تم وضع قوانين وضوابط لتنظيم استخدام المياه المعالجة بغرض الحماية البيئية ثم يعرض هذه القوانين ومجال تطبيقها وأهم ما تتعرض له هذه القوانين        | ٣٠           |                |      | ١٠                   |



## الفصل الثامن

### صرف وإعادة استخدام المياه المعالجة





## الفصل الثامن

### صرف وإعادة استخدام المياه المعالجة

1



### صرف وإعادة استخدام المياه المعالجة

#### أهداف التدريب (التعلم):

- بانتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:
- يذكر دواعي إعادة استخدام مياه الصرف الصحي المعالجة.
- يشرح ثلاث طرق مختلفة للتخلص الآمن من مياه الصرف الصحي المعالج.
- يذكر الاحتمالات السلبية التي تزيد تردد البعض من التخلص من الماء المعالج بالتخفيف.
- يحدد العوامل الهامة التي يجب دراستها عند التخلص من مياه الصرف المعالجة بطريقة الحقن.
- يذكر مواصفات ومعايير المياه الملوثة وأهم الملوثات التي تتواجد في شبكات الصرف الصحي.
- يحدد الاستخدامات المختلفة التي يمكن استعمال مياه الصرف المعالجة بها.
- يذكر الجوانب البيئية والجوانب السلبية لإعادة استخدام مياه الصرف الصحي في الزراعة.
- يذكر مقاييس التخلص الآمن من المياه المعالجة بالتخفيف.
- يذكر مقاييس التخلص الآمن من المياه المعالجة على المسطحات الأرضية.
- يذكر مقاييس التخلص الآمن من مياه الصرف الصحي بالحقن.
- <sup>2</sup> يذكر المعدات اللازمة للمعالجة الإضافية اللازمة لإعادة استخدام مياه الصرف الصحي في الأغراض المختلفة وخطوات تشغيلها.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### الطرق الآمنة للتخلص من مياه الصرف الصحي المعالج

- أ - أولاً: صرفها في المسطحات المائية (الترع، المصارف، الأنهار، البحار، البحيرات) وهو ما يسمى بالتخلص بالتخفيف.
- ب- ثانياً: الحقن في باطن التربة.
- ج- ثالثاً: التخلص منها على مسطحات أرضية وهو ما يسمى بالتخلص على سطح الأرض (أو بالري).

3



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### أولاً: التخلص بالتخفيف

أى التخلص بصرف الماء المعالج في المسطحات المائية.

مساوئ استخدام طريقة التخلص بالصرف على المسطحات المائية:

- أ - انخفاض تركيز الأكسجين الذائب في الماء نتيجة لنشاط البكتيريا الهوائية.
- ب- احتواء المخلفات السائلة على مواد صلبة تطفو على سطح الماء بشكل سيئ.
- ج- احتواء المخلفات السائلة على مواد كيميائية سامة وضارة بالكائنات الحية في النهر أو البحيرة.
- د - احتواء المخلفات السائلة على بكتيريا ضارة ومسببة للأمراض.
- هـ- احتمال وجود مواد مشعة تضر بالصحة العامة.



### التخلص من السبب النهائي بالصرف على الترع والمصارف الزراعية

- ينظم القانون 48 لسنة 1982 معايير الصرف على المسطحات المائية سواء العذبة مثل الترع والأنهار أو المسطحات الغير عذبة

### التخلص من المخلفات السائلة في البحار والمحيطات

قبل البدء في تصميم عمليات التخلص من المخلفات السائلة بهذه الطريقة يجب الاهتمام بإجراء الدراسات الآتية:

- دراسة التيارات البحرية.
- دراسة الأمواج.
- دراسة الرياح.
- دراسة المد والجزر

5



### عند إعداد التصميمات اللازمة للصرف على المسطحات المائية يجب مراعاة ما يلي:

- الابتعاد بالمصب عن أماكن توالد الأحياء الصدفية.
- أن تمتد ماسورة المصب ما لا يقل عن 150 مترًا داخل البحر أو المحيط مع مراعاة أن تكون نهاية الماسورة على عمق كبير مناسب لا يقل عن 16م.
- يزود مخرج الماسورة بصمام عدم رجوع يسمح بخروج الماء منها إلى البحر ولا يسمح بدخول ماء البحر إليها.
- يفضل أن تبنى أحواض كافية لتخزين المخلفات السائلة في الفترة التي يكون فيها المد عاليًا.
- يجب أن تمر المخلفات السائلة خلال مصافي لحجز المواد الطافية .
- استعمال طلبات الضخ السائلة في ماسورة المصب إذا كانت مناسبة محطة المعالجة منخفضة عن منسوب ماء البحر أو بعيدة مسافة لا تسمح بوصول المياه إلى نهاية المصب بالميل الطبيعي.
- ضرورة تطهير مياه الصرف الصحي المعالجة قبل صرفها إلى المياه.

6



### ضخ المياه المعالجة مباشرة إلى المياه المستقبلية (المياه السطحية)

- خطوات بدء التشغيل
- اختبر صلاحية خط مواسير المياه الخارجة، إذا كان ذلك ممكناً.
- افتح كل الصمامات المطلوبة ثم شغل الطلمبات.
- لاحظ عدم وجود ملوثات أو رغاوى أو زيوت وشحوم أو تغير في لون المياه.
- خطوات التشغيل العادية
- يجب أن يكون لديك برنامجاً مكتوباً لمراقبة جودة المياه المعالجة، وذلك بأخذ عينات من الماء المعالج وتحليلها بالمعمل والتأكد من مطابقتها للمعايير.
- إذا لاحظت أى تغير في نتائج التحاليل راجع فوراً عمليات التشغيل بالمحطة.
- خطوات الإيقاف
- قم بإيقاف تشغيل طلمبة ضخ الماء المعالج
- أغلق الصمام المغذى لخط السيب النهائى.
- قم بغسيل خط الطرد بماء نظيف غير ملوث إذا كان لديك هذه المنظومة.<sup>7</sup>



### ثانياً: التخلص بالحقن (الشحن الصناعي)

- تستخدم عند تتواجد طبقات رملية على أعماق بسيطة وبسمك كبير وذات نفاذية عالية، وعند عدم استخدام المياه الجوفية في الري أو الشرب، غير أنه توجد عدة عوامل هامة يجب دراستها بالتفصيل وهى:
- أ- الشحن الصناعى بالآبار.
- ب- وجود ضغوط بيزومترية للمياه الجوفية داخل هذه الطبقات.
- ج- المشاكل الفنية التى تحدث فى التربة نتيجة لشحن مياه بها مواد عالقة.
- د- مواصفات مياه الصرف الصحى المعالجة.
- هـ- مدى انتشار التلوث للمياه الجوفية على المدى البعيد.
- و- تكاليف تنفيذ مشروع الشحن الصناعى سواء فى الطبقة العليا أو الطبقة العميقة.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### أسباب انسداد الطبقات نتيجة للشحن الصناعي هي:

- حجز المواد العالقة في المياه داخل مسام التربة.
- فقاعات الهواء في المياه.
- تكون البكتيريا حول مصافي الآبار.
- المكونات الكيميائية حول المصافي أو في جزئيات التربة.
- تمدد الطبقات الطينية.
- تفاعل المواد العضوية على سطح التربة الطينية.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### ثالثاً: التخلص على بالصرف المسطحات الأرضية

- تتبع هذه الطريقة في جميع البلاد الداخلية التي لا تقع على أنهار أو بحار، وهي تستعمل للتخلص من المخلفات السائلة وهي خام (بعد التصفية) أو بعد التنقية الابتدائية أو بعد المعالجة الشاملة.
  - لا يفضل استعمال هذه الطريقة في التخلص من المخلفات الخام لما تسببه من انسداد سريع لمسام التربة نظراً لما تحتويه هذه المخلفات الخام من مواد عالقة كثيرة.
  - تعتبر طريقة لمعالجة المخلفات، إذ أن البكتيريا الهوائية الموجودة في التربة وفي المخلفات السائلة تنشط في تثبيت المواد العضوية وتحويلها إلى مواد غير عضوية ثابتة باستخدام الأكسجين الذي تمتصه البكتيريا من الهواء.
- هناك أربع طرق للتخلص من الماء المعالج عن طريق استخدامه في الري هي:**
- 1- استخدام الماء المعالج في ري الأرض بالطرق العادية.
  - 2- طريقة الترشيح المتقطع.
  - 3- طريقة المصاطب الترابية.
  - 4- استخدام الماء المعالج في الري بالرش.



## 1- طريقة الري العادية

- يراعى تقسيم الأرض المستخدمة إلى أحواض صغيرة، تفصل بينها جسور قليلة الارتفاع على أن تزود بالقنوات الرئيسية والقنوات الفرعية اللازمة لتوزيع المخلفات السائلة ووصولها إلى جميع الأحواض، كما يجب إنشاء مصارف زراعية مغطاة أو مكشوفة تحمل المياه المتسربة من الأرض إلى أقرب مصرف رئيسي.
- كذلك يجب عدم غمر الأرض بمياه الصرف الصحي إلا بالمعدلات المسموح بها حيث أن تشبع الأرض بالمياه يمنع انتشار البكتيريا الهوائية في التربة

11



## 2 - طريقة الترشيح المتقطع:

- يتم غمر الأرض بالمخلفات السائلة بارتفاع يتراوح من خمسة عشر سنتيمترًا إلى عشرين سنتيمترًا ثم تترك لتتسرب إلى باطن الأرض ثم يعاد الغمر مرة كل ثماني عشرة ساعة لمدة عشرة أيام. ثم تترك الأرض للراحة لمدة عشرة أيام وفي هذه الحالة لا يفضل زراعة الأرض بآية محاصيل بل يتم زراعة حشائش أو أشجار خشبية تستعمل كمصدات للرياح.
- ويفضل تطبيق هذه الطريقة في الأراضي الزراعية الرملية كثيرة المسام، حيث تتسرب المياه إلى داخل الأرض، كما يمكن عمل شبكة من المواسير، وتصب جميع هذه المواسير كل ما يصل إليها من مياه في مصرف رئيسي.

12



### 3- طريقة المساطب الترابية:

- وفي هذه الحالة تعمل خطوط وخنادق متوازية متقاربة من بعضها لتمر المخلفات السائلة من خلالها وتتسرب إلى باطن الأرض. وهذه الطريقة لا تتبع كثيرًا لارتفاع تكاليفها.

13



### 4- استخدام المخلفات السائلة في الري بالرش:

- وفيها ترش المخلفات السائلة على سطح الأرض بمعدل ثابت على هيئة قطرات مثل قطرات المطر وذلك بواسطة رشاشات دوارة، وتستلزم هذه الطريقة إنشاء مصارف مغطاة تصب في مصرف رئيسي.

14



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### نتائج تحليل عينات من مياه الصرف الصحي

| التركيز (مجم/لتر) |       |      |                                 |
|-------------------|-------|------|---------------------------------|
| ضعيف              | متوسط | قوى  |                                 |
| 350               | 700   | 1200 | المواد الصلبة الكلية            |
| 250               | 500   | 850  | الواد الصلبة الذائبة الكلية     |
| 145               | 300   | 525  | المواد الصلبة الذائبة الثابتة   |
| 105               | 200   | 325  | المواد الصلبة الذائبة المتطايرة |
| 100               | 200   | 350  | المواد العالقة الكلية           |
| 30                | 50    | 75   | المواد العالقة الثابتة          |
| 70                | 150   | 275  | المواد العالقة المتطايرة        |
| 5                 | 10    | 20   | المواد المترسبة (ملليتر/لتر)    |
| 100               | 200   | 300  | الأكسجين الحيوى الممتص          |
| 100               | 200   | 300  | الكربون العضوى الكلى            |
| 250               | 500   | 1000 | الأكسجين الكيمايى المستهلك      |



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### نتائج تحليل عينات من مياه الصرف الصحي

| التركيز (مجم/لتر) |       |     |                           |
|-------------------|-------|-----|---------------------------|
| ضعيف              | متوسط | قوى |                           |
| 20                | 40    | 85  | النيتروجين الكلى          |
| 8                 | 15    | 35  | النيتروجين العضوى         |
| 12                | 25    | 50  | الأمونيا الحرة            |
| صفر               | صفر   | صفر | النيتريت                  |
| صفر               | صفر   | صفر | النترات                   |
| 6                 | 10    | 20  | الفوسفور الكلى            |
| 2                 | 3     | 5   | الفوسفور العضوى           |
| 4                 | 7     | 15  | الفوسفور غير العضوى       |
| 30                | 50    | 100 | الكلوريد                  |
| 50                | 100   | 200 | القلوية (كربونات كالسيوم) |
| 50                | 100   | 150 | الشحوم                    |



### إعادة استخدام مياه الصرف الصحي المعالجة

- إن المتاح من الموارد المائية العذبة يبلغ 55.5 مليار م<sup>3</sup>/سنة بينما تصل الاحتياجات المائية للقطاعات المختلفة إلى حوالي 65 مليار م<sup>3</sup>/سنة أي أن هناك عجزاً في الوقت الحالي بين المتطلبات والمتاح يقدر بحوالي 9.5 مليار م<sup>3</sup>/سنة. ويتم تدبير هذا العجز عن طريق إعادة استخدام ورفع كفاءة الإدارة المائية



### الاستخدامات الغير زراعية لمياه الصرف الصحي والصناعي المعالجة

- غسيل الشوارع.
- رش الطرق الترابية لتثبيت الأتربة.
- أعمال دمك التربة في إنشاء الطرق (طبقة الأساس – التربة الزلطية – الطبقة السطحية).
- تشغيل النافورات المخصصة للزينة.
- المزارع السمكية.
- إطفاء الحريق سواء عن طريق حنفيات الشوارع أو الرش بالطائرات.
- غسيل الزلط والرمل وخط الخرسانة بأنواعها.
- تبريد الآلات في المصانع.
- الشحن الصناعي للخران الجوفي لوقف ظاهرة تداخل مياه البحر.
- تغذية صناديق الطرد داخل المنازل.



### الاستخدامات الغير زراعية لمياه الصرف الصحي والصناعي المعالجة

- إنشاء البرك الصناعية في مناطق توقف الطيور المهاجرة.
- تغذية المسطحات المائية مثل البرك والبحيرات.
- غسيل المصانع.
- تثبيت الكثبان الرملية ومنع زحفها.
- تثبيت الردم حول خطوط المواسير.
- المحافظة على اتزان السفن.
- العمليات الصناعية التي لا تحتاج لمواصفات خاصة للمياه.
- ري الأراضي الرطبة المشيدة Irrigating constructed wetlands.
- ري المسطحات الخضراء داخل المدن – ملاعب الجولف – حصائر النجيل.
- غلايات المياه بغرض إنتاج البخار.



### الجوانب البيئية والصحية لإعادة استخدام مياه الصرف الصحي في الزراعة

#### الجوانب الإيجابية:

- يمكن استغلال بعض الملوثات الموجودة في مياه الصرف الصحي كمغذيات.
- تعتبر أفضل طريقة لغسيل التربة من المياه الملحية التي تنتج من استخدام المياه الجوفية في الري.
- يمكن استخدامها في زراعة الغابات و الأحزمة الشجرية.

#### الجوانب السلبية:

- يمكن أن تسبب انتشار الأمراض وتلوث المياه السطحية والجوفية.
- ممكن أن تتسبب في تراكم النترات في المياه الجوفية.
- تؤدي إلى قلوية التربة وسوء التغذية وتراكم العناصر الثقيلة إلى حد يصيب التربة بالسمية.
- ممكن أن تصبح مواطن لنواقل الأمراض مثل الناموس أو القواقع.

|  |                                                             |                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| تتبع مشاكل المياه المعالجة وحلولها                                                |                                                             |                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| م                                                                                 | الملاحظة                                                    | الأسباب المحتملة                                                                         | الحلول الممكنة                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| أولاً: بحيرات الأكسدة                                                             |                                                             |                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| 1                                                                                 | ظهور مواد صلبة عالقة في المياه المعالجة الناتجة من البحيرة. | - منسوب حاجز الخروج (Baffle) غير مناسب.<br>- وجود مواد صلبة عائمة وخبث بكثافة على السطح. | - أعد ضبط منسوب هدار الخروج.<br>- تخلص من المواد الصلبة العائمة على سطح البحيرة بالمعدات يدوية، وتخلص من الخبث باستخدام خراطيم المياه.                                                                                                                                                                                                         |
| 2                                                                                 | طحالب بكميات كبيرة في المياه المعالجة.                      | - اختلاف في درجة الحرارة.                                                                | - شغل البحيرات على التوالي.<br>- إذا كان ذلك متوافراً اسحب المياه من البحيرة من مستوى أقل من مستوى سطح البحيرة.<br>- يمكن إضافة أية تعديلات فنية تساعد في إنشاء مرشح رملي أو صخري لحجز المواد الصلبة قبل أن تذهب إلى المياه المستقبلية.<br>- يمكن إضافة كبريتات الألومنيوم (الشبة) بجرعات تركيز 20 ملجم/ لتر للمساعدة على ترسيب المواد الصلبة. |
| 21                                                                                |                                                             |                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |

|  |                                                  |                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                              |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| تتبع مشاكل المياه المعالجة وحلولها                                                  |                                                  |                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                              |
| م                                                                                   | الملاحظة                                         | الأسباب المحتملة                                                                                                                                       | الحلول الممكنة                                                                                                                                                                                               |
| أولاً: بحيرات الأكسدة                                                               |                                                  |                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                              |
| 3                                                                                   | ارتفاع زائد في تركيز الأكسجين الحيوى الممتص BOD. | - مدة البقاء غير كافية.<br>- مدخل البحيرة والمخرج في مكانين غير ملائمين.<br>- زيادة الحمل العضوى أو الهيدروليكي.<br>- وجود مواد سامة في الماء المعالج. | - راجع خطوط شبكة التجميع ومناطق الصرف الصناعي.<br>- استخدم مضخة متنقلة لإعادة تدوير محتويات البحيرة.<br>- خفض الأحمال عندما تزيد عن السعة التصميمية.<br>- توقف عن صرف المياه المعالجة إلى المياه المستقبلية. |
| 22                                                                                  |                                                  |                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                              |



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### تتبع مشاكل المياه المعالجة وحلولها

| م                                    | الملاحظة                                                                          | الأسباب المحتملة                                             | الحلول الممكنة                                                                                                                                                                                           |
|--------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>ثانيًا: أحواض الترسيب النهائي</b> |                                                                                   |                                                              |                                                                                                                                                                                                          |
| 1                                    | وجود مواد صلبة عائمة تخرج مع المياه المعالجة.                                     | - حمل هيدروليكي زائد يدخل محطة المعالجة.                     | - خفض معدلات صرف الحماة المعادة والزائدة لتخفيف الحمل الهيدروليكي. تحويل جزء من التصريفات الداخلة إلى الوحدات الاحتياطية أو إلى أحواض الموازنة.                                                          |
| 2                                    | وجود مواد صلبة عالقة وارتفاع تركيز الأكسجين الحيوي الممتص BOD في المياه المعالجة. | - حمل عضوي زائد يدخل محطة المعالجة. وجود كائنات خيطية بكثرة. | - خفض معدلات صرف الحماة الزائدة وزيادة معدلات تصريف الحماة المعادة. أعد ضبط تركيز كل من النتروجين والفوسفور والأكسجين الذائب والأس الهيدروجيني. حول جزءًا من المياه الداخلة إلى المحطة إلى حوض الموازنة. |

23



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### تتبع مشاكل المياه المعالجة وحلولها

| م                            | الملاحظة                                                                          | الأسباب المحتملة                                                                                                                                                                                  | الحلول الممكنة                                                                                                                                                                 |
|------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>ثالثًا: أعمال التطهير</b> |                                                                                   |                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                |
| 1                            | تركيز الكلور المتبقى في المياه المعالجة أقل من المعايير المطلوبة.                 | - منظومة إضافة الكلور لا تعمل بطريقة سليمة.                                                                                                                                                       | - افحص أجزاء المنظومة ونفذ الإصلاحات المطلوبة.                                                                                                                                 |
| 2                            | العدد الاحتمالي للبكتيريا القولونية في المياه المعالجة أعلى من المعايير المطلوبة. | - تركيز الكلور المتبقى أقل جدًا من المطلوب. زمن التلامس بين المياه المعالجة والكلور قصير. وجود مواد صلبة عالقة في المياه المعالجة. وجود حماة مترسبة في حوض التلامس. انسداد بنائشرات محلول الكلور. | - زود جرعة الكلور. أعد ضبط حاجز الخروج (Baffle) بحوض التلامس. راجع كفاءة المعالجة البيولوجية. قم بنزع المياه من حوض التلامس ونظفه ثم أعده إلى العمل. نظف الناشرات أو استبدلها. |

24



### الإجراءات الاحترازية من الاستخدام المباشر لمياه الصرف الصحي المعالجة

1. عند إعادة الاستخدام في مجال الصناعة فإنه يجب أن تكون معايير وحدة المعالجة منتظمة، ومن أهم هذه المعايير درجة الحرارة والأس الهيدروجيني واللون ودرجة العسر، فإذا ما حدث انحراف لهذه المعايير فإنه يجب إخطار المصانع المستخدمة للمياه المعالجة فوراً.

25



### الإجراءات الاحترازية من الاستخدام المباشر لمياه الصرف الصحي المعالجة

2. إذا كان الماء المعالج سيضخ إلى خزان حيث يتم خلطه غالباً بماء نظيف غير ملوث ثم يتم حقنه في الآبار الجوفية، يجب في هذه الحالة اتباع الخطوات المحددة الخاصة "بمعدل شحن البئر"، مع التأكد مما يلي:
  - نوع الطلمبات المستخدمة، ضغط الطلمبة، وصيانة صمامات التهوية على خط المواسير.
  - عدم تكون طبقات من الكائنات الحية الدقيقة "Slimes".
  - أخذ الاحتياطات اللازمة لتجنب حدوث تلوث للمياه الجوفية المستخدمة كمصدر لمياه الشرب

26



### الإجراءات الاحترازية من الاستخدام المباشر لمياه الصرف الصحي المعالجة

3. عند معالجة مياه الصرف الصحي لإعادة استخدامها في الأنشطة الترفيهية، فإنه يجب مراعاة عاملين رئيسيين هما الصحة، والمظاهر الجمالية، وذلك للآتي:

- ضمان عدم وجود الكائنات الحية المسببة للأمراض.
- الحفاظ على النواحي الجمالية بمراعاة عدم وجود المواد العائمة والخبث.
- تقليل المغذيات الموجودة في المياه حيث أن زيادتها تساعد على نمو الطحالب.
- الوصول بتركيز الأكسجين الحيوي المطلوب BOD إلى المعايير المطلوبة.

27



### الإجراءات الاحترازية من الاستخدام المباشر لمياه الصرف الصحي المعالجة

4. في محطات معالجة مياه الصرف الصحي باستخدام بحيرات الأكسدة والتي يتم استخدام المياه المعالجة منها في حقن آبار المياه الجوفية فإنه يجب مراعاة أن تمر المياه المعالجة بالمراحل الإضافية التالية:
- حوض تخفيض الأس الهيدروجيني باستخدام الكربون.
  - حوض تعويم الطحالب.
  - حوض الترويق باستخدام الكيماويات لإزالة الفوسفور والعكارة.
  - حوض الكلورة للقضاء على كل الكائنات الحية المسببة للأمراض وتخفيض مستويات الأمونيا.

28



- ٦ - المعالجة بالكيماويات.
- ٧ - التطهير بالكلور.
- ٨ - صرف وإعادة استخدام المياه المعالجة.
- ٩ - تداول الحمأة.
- ١٠ - التحاليل المعملية الرئيسية المستخدمة في محطات الصرف الصحي.
- ١١ - استخدام ومعايرة الأجهزة المعملية
- ١٢ - تشغيل معدات معالجة مياه الصرف الصحي.
- ١٣ - صيانة معدات معالجة مياه الصرف الصحي.
- ١٤ - السلامة والأمان في الموقع.
- ١٥ - الإجراءات الإدارية في مرافق الصرف الصحي.

#### ٦ - مدة البرنامج (Program Duration):

يستغرق البرنامج ١٥ يوماً، ويبدأ العمل يومياً من الساعة التاسعة صباحاً حتى الساعة الثالثة بعد الظهر، أى لمدة ست ساعات يومياً. ويشمل البرنامج يوم لزيارة ميدانية يفضل أن تكون فى اليوم السابع للمراقبة الميدانية لعمليات المعالجة كما يتضمن يوماً فى المعمل للتدرب على القيام بالتجارب والتحليل المعملية على أن يكون ذلك فى اليوم الحادى عشر.

#### ٧ - مساعدات التدريب (Training Equipment):

- جهاز عرض (Data show, LCD projector) وملحقاته.
- سبورة بيضاء (White Board) أو سبورة ورقية (Flip Chart) وملحقاتها.

#### ٨ - مكان التدريب وطريقة الجلوس (Place and Seating Arrangement):

يجلس المتدربون، وفى مواجهتهم المحاضر فى المنتصف وعلى يمينه جهاز عرض الشرائح (LCD projector) وشاشة العرض، وعلى يساره السبورة البيضاء أو السبورة الورقية، ويكون وضع كل من شاشة العرض والسبورة بحيث يسمح بسهولة الرؤية لجميع المتدربين.

وتقدر المساحة المطلوبة لقاعة التدريب بما لا يقل عن ١٠ × ١٢ متراً لتستوعب المتدربين، والمدرّب وزملاءه، وإداريى التدريب، والسادة المسؤولين الذين سيفتحون البرنامج التدريبى، هذا بالإضافة إلى أجهزة ومساعدات التدريب المطلوبة؛ ولتسمح بسهولة حركة المدرّب وإمكانية وصوله لأماكن جلوس المتدربين. ويلزم أن تتوفر بالقاعة الإضاءة اللازمة، والتهوية الكافية، والأجهزة الصوتية المناسبة.

## اليوم السابع



## اليوم السابع

### زيارة ميدانية لإحدى محطات المعالجة



## اليوم الثامن



## اليوم الثامن الجلسة الثامنة عشر

### ملخص الجلسة

#### الموضوع:

- تداول الحمأة

#### أهداف التدريب (التعلم):

بإنهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:

١. يحدد موقع عملية تداول الحمأة ودورها بين مراحل عمليات معالجة الصرف الصحى.
٢. يشرح ما هى الحمأة وما هى مصادرها وأنواعها.
٣. يحدد الحسابات الأساسية لتقدير كميات الحمأة.
٤. يذكر أهمية استخدام أحواض تركيز الحمأة ومبادئ عملها.
٥. يذكر حسابات التصميم الأساسية لأحواض تركيز الحمأة.
٦. يتعرف على مشاكل وأعطال الهاضم الهوائى.
٧. يذكر خصائص وفوائد عملية الهضم اللاهوائى للحمأة.
٨. يذكر مراحل تحول المواد العضوية بيولوجياً بالهضم اللاهوائى.
٩. يحدد العوامل المؤثرة فى عملية الهضم اللاهوائى.
١٠. يذكر مبادئ التجفيف الطبيعى للحمأة.
١١. يعدد ويصنف الأنواع المختلفة للتجفيف الطبيعى للحمأة والفرق بينها ومراحل تطورها.
١٢. يشرح المقصود من عملية كمر الحمأة وأنواع الكمر ومراحله.
١٣. يذكر طرق التخلص الآمن من الحمأة.
١٤. يذكر بعض الاستخدامات المفيدة للحمأة والتي يمكن عن طريقها التخلص من الحمأة مع الاستفادة منها.
١٥. يشرح الطرق الميكانيكية المختلفة لتجفيف الحمأة.
١٦. يذكر المشاكل المحتمل مواجهتها فى التجفيف الميكانيكى للحمأة وكيفية حلها.

### مدة التدريب:

- ساعتين ونصف

### مساعدات التدريب:

- جهاز عرض الشرائح وملحقاته.
- السبورة البيضاء أو السبورة الورقية وملحقاتها.

### مواد التدريب:

- الشريحة رقم ٩ - ١ إلى رقم ٩ - ٨٤
- دليل المتدرب الفصل التاسع.

### الجدول الزمني للتدريب

| عناصر الموضوع                      | إرشادات للمدرب                                                                                                                                                                                                                                                                           | مواد التدريب    |                |      | الزمن المقدر (دقيقة) |
|------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|----------------|------|----------------------|
|                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                          | شريحة رقم       | دراسة حالة رقم | أخرى |                      |
| أهداف التدريب                      | استعرض أهداف هذا الفصل والغرض من التدريب                                                                                                                                                                                                                                                 | ٣، ٢            |                |      | ١٠                   |
| مقدمة                              | <ul style="list-style-type: none"> <li>- يعرض المدرب مخطط تتابع مراحل عمليات الصرف الصحي ويبين عليه موقع عملية تداول الحمأة ويقدم فكرة عامة عن أهمية تداول الحمأة.</li> <li>- يشرح معنى وتعريف الحمأة وأنواعها.</li> <li>- يوضح الفرق بين الحمأة الابتدائية والحمأة الثانوية.</li> </ul> | ٤<br>٥<br>٦     |                |      | ٢٠                   |
| مصادر الحمأة                       | يشرح العوامل التي تؤثر على ترسيب الحمأة الابتدائية والحمأة الثانوية ويشرح المعادلات الخاصة بحساب وزن الحمأة                                                                                                                                                                              | ٧<br>إلى<br>١٠  |                |      | ١٥                   |
| تركيز الحمأة                       | يبين المدرب أهمية تركيز الحمأة والمبادئ الفنية لأحواض التركيز ثم يصف أحواض التركيز الدائرية وكيفية عملها ويعرض شكل لها موجود بالشريحة رقم ١٣ ثم يستعرض الأسس التصميمية لأحواض تركيز الحمأة الدائرية                                                                                      | ١١<br>إلى<br>١٤ |                |      | ١٥                   |
| أحواض تعويم الحمأة باستخدام الهواء | يشرح المدرب فكرة تعويم الحمأة ويعرض أسس تصميم أحواض تعويم الحمأة باستخدام الهواء ثم يعرض شكل حوض تركيز الحمأة بالطفو ويشرح على الرسم كسف تسير العملية                                                                                                                                    | ٥١،<br>١٦       |                |      | ١٠                   |
| معالجة الحمأة بالهضم الهوائي       | يبين المدرب الحالات التي تستخدم فيها الهاضمات الهوائية لمعالجة الحمأة وخصائص الهضم (التحلل) الهوائي وكيف تتم هذه العملية ثم يشرح أهم المشاكل التي تحدث في الهاضم وأسبابها المحتملة وما يمكن عمله لحل هذه المشاكل بعد ذلك يشرح المدرب                                                     | ١٧<br>إلى<br>٢٧ |                |      | ٤٠                   |

| عناصر الموضوع                           | إرشادات للمدرب                                                                                                                                                                                                                               | مواد التدريب |                |      | الزمن المقدر (دقيقة) |
|-----------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|----------------|------|----------------------|
|                                         |                                                                                                                                                                                                                                              | شرحية رقم    | دراسة حالة رقم | أخرى |                      |
|                                         |                                                                                                                                                                                                                                              |              |                |      |                      |
|                                         |                                                                                                                                                                                                                                              |              |                |      |                      |
|                                         |                                                                                                                                                                                                                                              |              |                |      |                      |
| دور الكائنات الدقيقة في الهضم اللاهوائي | يشرح المدرب مواد مراحل تحول الماد العضوية أثناء عملية الهضم اللاهوائي ودور الكائنات الدقيقة في كل مرحلة من هذه المراحل وأنواع البكتيريا المتواجدة بمراحل الهضم اللاهوائي                                                                     | ٢٨ إلى ٣٤    |                |      | ٢٠                   |
| ضبط عمليات الهضم اللاهوائي              | يبين المدرب دور الكربون المنشط في إزالة الروائح الكريهة كذلك أهمية قياس القلوية الكلية والأحماض المتطايرة وشروط الاتزان الديناميكي بين البكتريا المكونة للميثان والغير مكونة للميثان ثم ينهي هذا الجزء بشرح مكونات وحدة هضم لاهوائية تقليدية | ٣٥ إلى ٣٩    |                |      | ١٥                   |
| تجفيف الحمأة (ترشيح الحمأة)             | يسأل المدرب لماذا يتم تجفيف الحمأة ويلخص الإجابات ثم يذكر الطرق المختلفة لتجفيف الحمأة كما في الشريحة رقم ٤٠                                                                                                                                 | ٤٠           |                |      | ١٠                   |
| التجفيف الطبيعي للحمأة                  | يشرح المدرب الغرض من ومبادئ التجفيف الطبيعي للحمأة والأشكال المختلفة له مثل الأحواض الرملية وبحيرات الحمأة والأحواض ذات الأرضية ويشرح طريقتي أحواض التجفيف الرملية وبحيرات التجفيف                                                           | ٤١ إلى ٤٦    |                |      | ٢٠                   |
| أحواض التجفيف المعزولة                  | يشرح طريقة عمل أحواض التجفيف ذات الأرضية الخرسانية وأنواعها والفرق بينها وبين الأحواض الرملية ويعرض شكل هذه الأحواض ومكوناتها وعيوب استخدامها                                                                                                | ٤٧ إلى ٥٤    |                |      | ٣٠                   |
| كمر الحمأة                              | يوضح المدرب معنى كمر الحمأة وعمليات                                                                                                                                                                                                          | ٥٥           |                |      | ٢٠                   |

| عناصر الموضوع              | إرشادات للمدرب                                                                                                                                                                                                                                                                  | مواد التدريب |                |      | الزمن المقدر (دقيقة) |
|----------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|----------------|------|----------------------|
|                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                 | شرحية رقم    | دراسة حالة رقم | أخرى |                      |
|                            | التحلل التي تحدث بها والهدف منها وأنواع الكمر ومراحله والزمن اللازم لإتمام عملية الكمر                                                                                                                                                                                          | إلى ٥٨       |                |      |                      |
| طرق التخلص الآمن من الحمأة | يبين المدرب أن هناك طرق مفيدة للتخلص من الحمأة مثل استخدامها كسماد والشروط التي يجب توافرها لذلك أو استخدامها في صناعة الطوب أو الردم وكيفية التخلص من الحمأة الغير مطابقة للمواصفات                                                                                            | ٥٩ إلى ٦٤    |                |      | ٢٠                   |
| التجفيف الميكانيكي للحمأة  | يوضح المدرب الغرض من تجفيف الحمأة والفائدة الإقتصادية له وأشهر الطرق الميكانيكية لتجفيف الحمأة ثم يبدأ في شرح هذه الطرق بالتفصيل كل طريقة على حدها مع الإستعانة بالشرائح - بعد ذلك يستعرض المدرب مع الشرح والمناقشة جداول تتبع المشاكل وحلولها لأعمال التجفيف الميكانيكي للحمأة | ٦٥ إلى ٨٠    |                |      | ٣٠                   |
| سجلات التشغيل              | يعرض المدرب السجلات النى عادة ما تستخدم في مجال الحمأة وأهمية هذه السجلات مثل سجل تشغيل أحواض تركيز الحمأة وسجل تشغيل أحواض تجفيف الحمأة و نموذج بيع حمأة صالحة للاستخدام الزراعي                                                                                               | ٨١ إلى ٨٤    |                |      | ١٥                   |



## الفصل التاسع

### تداول الحمأة





## الفصل التاسع تداول الحمأة

1



### تداول الحمأة

#### أهداف التدريب (التعلم):

- بإنهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:
- يحدد موقع عملية تداول الحمأة ودورها بين مراحل عمليات معالجة الصرف الصحي.
- يشرح ما هي الحمأة وما هي مصادرها وأنواعها.
- يحدد الحسابات الأساسية لتقدير كميات الحمأة.
- يذكر أهمية استخدام أحواض تركيز الحمأة ومبادئ عملها.
- يذكر حسابات التصميم الأساسية لأحواض تركيز الحمأة.
- يتعرف على مشاكل وأعطال الهاضم الهوائي.
- يذكر خصائص وفوائد عملية الهضم اللاهوائي للحمأة.
- يذكر مراحل تحول المواد العضوية بيولوجيًا بالهضم اللاهوائي.



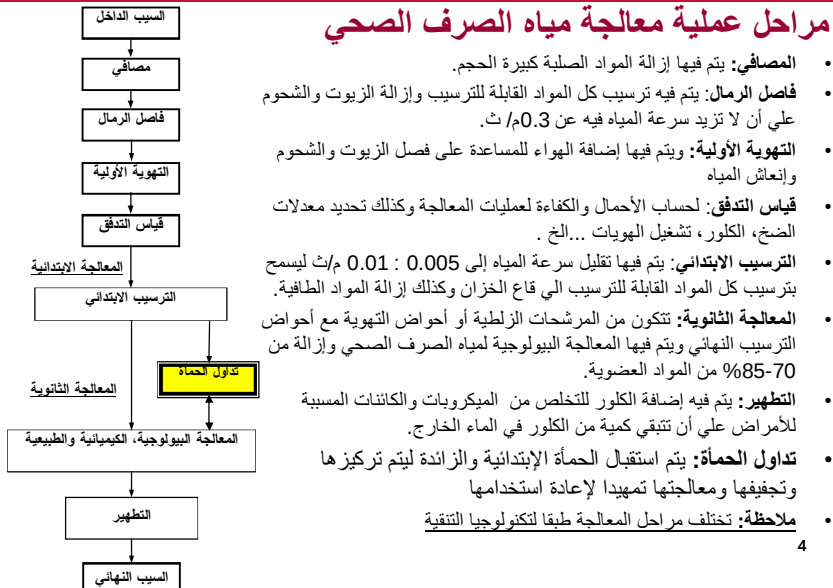
### تابع - أهداف التدريب (التعلم):

- يحدد العوامل المؤثرة في عملية الهضم اللاهوائي.
- يذكر مبادئ التجفيف الطبيعي للحمأة.
- يعدد ويصنف الأنواع المختلفة للتجفيف الطبيعي للحمأة والفرق بينها ومراحل تطورها.
- يشرح المقصود من عملية كمر الحمأة وأنواع الكمر ومراحله.
- يذكر طرق التخلص الآمن من الحمأة.
- يذكر بعض الاستخدامات المفيدة للحمأة والتي يمكن عن طريقها التخلص من الحمأة مع الاستفادة منها.
- يشرح الطرق الميكانيكية المختلفة لتجفيف الحمأة.
- يذكر المشاكل المحتمل مواجهتها في التجفيف الميكانيكي للحمأة وكيفية حلها.

3



### مراحل عملية معالجة مياه الصرف الصحي



4



### الحمأة:

- المقصود بالحمأة هو المخلف المترسب الناتج من محطات معالجة الصرف الصحي. ويمكن استخدام هذه الحمأة كمخصب للتربة الزراعية بشرط مطابقتها للمعايير الموضحة باللائحة.

5



### خصائص الحمأة:

#### الحمأة الابتدائية:

- هي المخلفات المترسبة بأحواض الترسيب الابتدائي ذات لون رمادي غامق يميل للأسود وهي خفيفة القوام كريهة الرائحة وتحتوي على مواد عضوية ذائبة وعالقة وعلى العديد من الكائنات الممرضة (Pathogens) مثل البكتيريا والفيروسات والطفيليات.

#### الحمأة الثانوية:

- هي المخلفات المترسبة بأحواض الترسيب الثانوي وهي ذات لون بني خفيفة القوام تحتوي على كتل بيولوجية والعديد من الكائنات الممرضة مثل البكتيريا والفيروسات والطفيليات وغيرها.

#### الحمأة الآمنة:

- هي الحمأة التي يمكن تداولها واستخدامها بحيث لا تضر بالصحة العامة ولا بالبيئة، وحتى تكون الحمأة آمنة يجب أن يكون تركيز المعادن الثقيلة بها في الحدود المسموح بها، وأن يتم خفض محتوى الكائنات الممرضة بها للحدود الآمنة وذلك بتثبيتها بالطرق المتعارف عليها قبل تداولها.

6



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

## مصادر الحمأة

### 1- الحمأة الابتدائية

تختلف كمية وحجم الحمأة الابتدائية طبقاً لاختلاف:

- حجم المياه المعالجة.
- تركيز المواد الصلبة العالقة في المياه الداخلة إلى أحواض الترسيب.
- كفاءة أداء أحواض الترسيب.

تتفاوت كفاءة الترسيب باختلاف عوامل كثيرة متعددة مثل:

- تصميم حوض الترسيب.
- مدة بقاء أو حجز المياه داخل هذا الحوض.
- الفرق في الكثافة بين المواد العالقة الصلبة والسائل الحامل لها.
- زيادة حجم المادة العالقة أثناء عملية الترسيب.
- التيارات الدوامية التي تخالف المسار الطبيعي لتيار المياه داخل الحوض.
- سلوك بعض المواد العالقة مسار قصير (Short Circuiting).
- 7 — الاضطراب (Turbulence) للمياه وتأثير الرياح السائدة.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

## كمية الحمأة الناتجة

- تختلف كمية الحمأة الابتدائية والثانوية الناتجة من محطات معالجة مياه الصرف الصحي من محطة إلى أخرى، لذلك يجب إعداد التقديرات والحسابات اللازمة لتحديد كمية الحمأة التي سيتم إزالتها يومياً من محطة المعالجة وذلك قبل تصميم وشراء وتركيب معدات تداول الحمأة.

### • وزن المواد العالقة الداخلة =

تركيز المواد العالقة بالكيلو جرام x معدل التحميل م<sup>3</sup>/يوم



## 2- الحمأة الثانوية

العوامل التي تؤثر على كمية الحمأة الثانوية الناتجة :

- كمية المياه الداخلة إلى المرحلة الثانوية.
- تركيز المواد العضوية في المياه الداخلة لأحواض التهوية.
- كفاءة عملية المعالجة في المرحلة الثانوية.
- درجة تركيز وأنواع الكائنات الحية التي تنمو في أحواض التهوية.
- معدل نمو الكائنات الحية الذي يعتمد على عوامل كثيرة مثل:
  - درجة الحرارة.
  - أنواع المواد التي تتغذى عليها الكائنات الحية.
  - كمية الأكسجين الذائبة ومدة المكوث في أحواض التهوية.
- (كل كيلو جرام يزال من المواد العضوية الذائبة (الحيوية) ينتج ما بين 0.3 – 0.7 كيلو جرام من الحمأة الثانوية تقريباً).

9



## حساب وزن الحمأة الثانوية الناتجة من المعالجة الثانوية

- يجب إجراء الحسابات التصميمية للحمأة الثانوية والتي يجب على مشغلي محطات معالجة مياه الصرف الصحي معرفتها وإجرائها بأبسط الحسابات والتقدير.
- $\text{BOD}_5$  المزال =  
معدل تصرفات المياه (تركيز الـ  $\text{BOD}_5$  الداخل - تركيز الـ  $\text{BOD}_5$  الخارج)
- حجم الحمأة الناتجة =  
وزن الحمأة SS الخارجة كجم/يوم ÷ تركيز الحمأة 1%

10



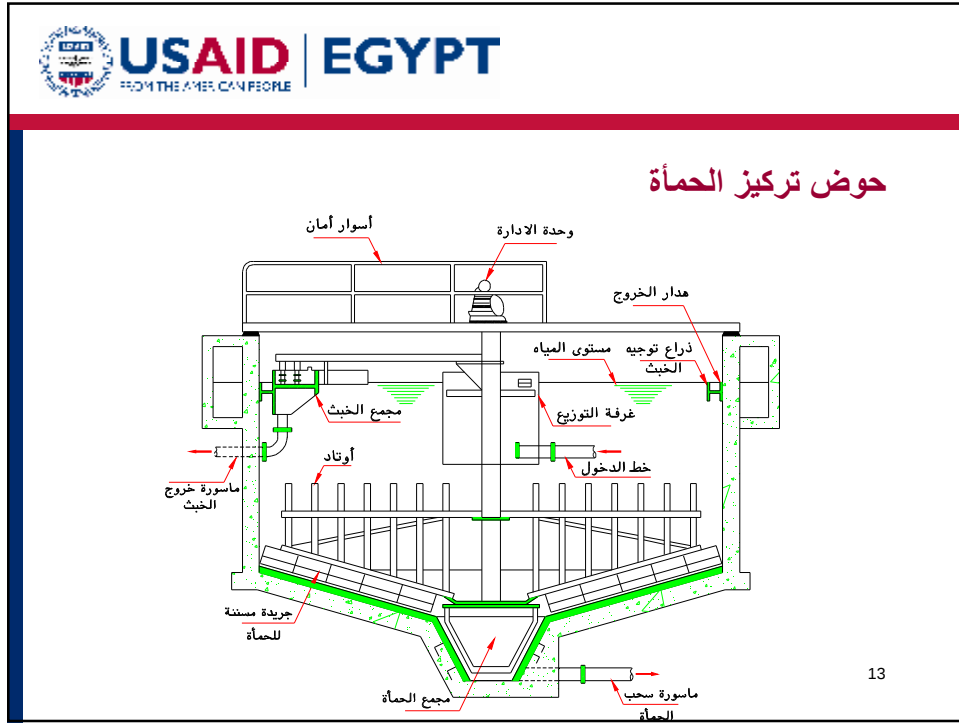
## أحواض تركيز الحمأة

- تحتوى الحمأة الناتجة من أحواض الترسيب على من 95 إلى 97% من وزنها ماء، فإذا تم ضخها ونقلها خارج المحطة وهى على هذا الحال كان ذلك مكلفاً جداً. لذلك كان من الواجب التخلص من جزء كبير من المياه الموجودة بالحمأة.
- أهمية أحواض تركيز الحمأة
- الغرض الأساسى من أحواض تركيز الحمأة هو التخلص من بعض المياه الموجودة فى الحمأة وزيادة تركيز المواد الصلبة بها ليصل إلى 7%.
- المبادئ الفنية لأحواض تركيز الحمأة
- حوض التركيز الدائرى من أكثر أحواض تركيز الحمأة شيوعاً هو، وهو يقوم بتركيز الحمأة بالجاذبية، وحينما يتم ضخ الحمأة المخففة إلى الحوض تمكث مدة البقاء التصميمية فتترسب وتتجمع المواد الصلبة أسفل الحوض كما تقوم العوارض الرأسية المتحركة بإحداث خلخلة مستمرة تساعد على إطلاق الغازات والمياه المحبوسة بالحمأة فتزيد كفاءة عملية تركيز الحمأة.



## حوض تركيز الحمأة الدائرى

- يقوم حوض تركيز الحمأة الدائرى الشكل بتركيز الحمأة باستخدام الجاذبية الأرضية، وهو يشبه بصفة عامة حوض الترسيب العادى فتدخل الحمأة خلال ماسورة أفقية؛ تمر أعلى الحوض غالباً؛ إلى بئر فى المنتصف مفتوح من أسفل، ومن المكونات الرئيسية بالحوض أذرع رأسية تدور بسرعة بطيئة لإحداث خلخلة بالحمأة ومساعدتها على خروج بعض ما بها من ماء وغازات والترسيب لأسفل، وتخرج الحمأة المركزة من القاع المخروطى بينما يخرج السائل الرائق عبر الهدار الموجود على محيط سطح الحوض.
- وتحتوى الحمأة المركزة المسحوبة من أسفل حوض التركيز على حوالى 7% مواد صلبة وهذه المواد الصلبة نفسها 75% منها مواد عضوية، أما الماء الرائق الذى يخرج عبر الهدار فهو يحتوى على مواد صلبة تركيزها ما بين 100 إلى 150 ملجم/ لتر، بينما تركيز الأكسجين الحيوى المستهلك بها حوالى 200 جم/ لتر، ويتم إعادة الماء الرائق إلى مدخل أحواض الترسيب الابتدائى أو أحواض



**الأسس التصميمية لأحواض تركيز الحمأة الدائرية**

|                      |                                                                                                                                                                                        |
|----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| فترة المكث:          | تتراوح من 1 - 2 يوم وتؤخذ 1,5 يوم وتتوقف على (SVR)                                                                                                                                     |
| معدل التحميل السطحي: | يكون بين 20 و 40 م <sup>3</sup> /م <sup>2</sup> /يوم.                                                                                                                                  |
| الهيدروليكي:         | تختلف قيمته باختلاف نوع الحمأة المطلوب تركيزها كما يلي:                                                                                                                                |
| الحمل العضوي:        | - (100 - 150) كجم مواد صلبة/م <sup>2</sup> /يوم في حالة الحمأة المسحوبة من أحواض الترسيب الابتدائي.                                                                                    |
|                      | - (50 - 60) كجم مواد صلبة/م <sup>2</sup> /يوم في حالة الحمأة المسحوبة من أحواض الترسيب النهائي التي تلي المرشحات البيولوجية.                                                           |
|                      | - (20 - 30) كجم مواد صلبة/م <sup>2</sup> /يوم في حالة الحمأة المسحوبة من أحواض الترسيب النهائي التي تلي أحواض التهوية في محطات المعالجة بالحمأة المنشطة.                               |
|                      | - (50 - 60) كجم مواد صلبة/م <sup>2</sup> /يوم في حالة الحمأة المجمعة من كل من أحواض الترسيب الابتدائي وأحواض الترسيب النهائي التي تلي أحواض التهوية في محطات المعالجة بالحمأة المنشطة. |
| سرعة دوران الأذرع:   | تؤخذ بحيث لا تزيد السرعة الخطية عند محيط الحوض عن 3 م/ دقيقة.                                                                                                                          |
| عمق المياه:          | يتراوح بين 2.50 - 3.50 م.                                                                                                                                                              |
| ميل أرضية الحوض:     | 1/6 أو 1/4.                                                                                                                                                                            |
| مائلة سحب الحمأة:    | لا يقل قطرها عن 150 مم.                                                                                                                                                                |



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

## أحواض تعويم الحمأة باستخدام الهواء

### أسس التصميم

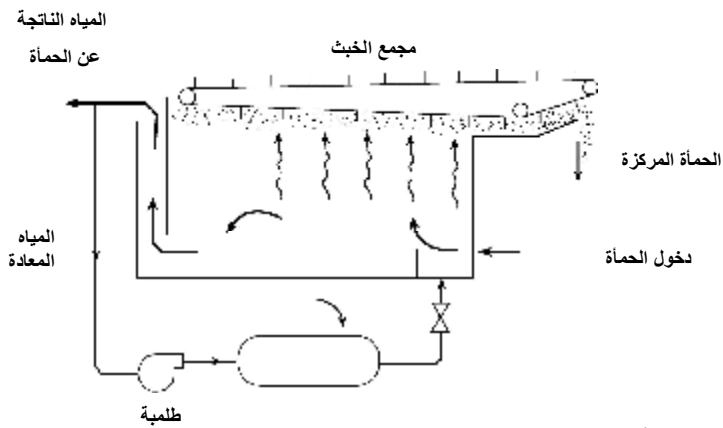
- استخدام الهواء المضغوط يعرض جزء من الحمأة إلى ضغط يتراوح بين (3-5) كجم/سم<sup>2</sup> وعند تصميم الحوض يراعى ما يلي:
- خلط مياه من غرفة الضغط مع الحمأة الخام قبل إدخالها لأحواض التعويم الهوائى.
- بعد إدخال الحمأة لأحواض التعويم ونتيجة لتخفيف الضغط عليها تطفو المواد الصلبة العالقة نتيجة تشبعها بالهواء وقلة وزنها وتتكون الحمأة الطافية التى يمكن تجميعها باستخدام نظام تجميع الخبث.
- يمكن تحسين كفاءة التشغيل بإضافة مواد كيميائية مثل كبريتات الألومنيوم والبوليمر التى تساعد على زيادة كفاءة فصل المواد الصلبة والتى قد تصل نسبتها إلى 98 %.

15



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

## تركيز الحمأة بالطفو بواسطة دفع الهواء



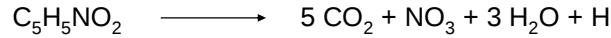
16



### معالجة الحمأة بالهضم الهوائى

تستخدم الهاضمات الهوائية لمعالجة الحمأة فى الحالات الآتية:

- الحمأة الناتجة من المعالجة بالحمأة المنشطة التقليدية أو المرشحات البيولوجية.
- الحمأة الناتجة خليط من أعمال معالجة ابتدائية وحمأة منشطة تقليدية ومرشحات بيولوجية.
- الحمأة المنشطة الناتجة من المعالجة بالحمأة المنشطة ذات التهوية الممتدة أى التى ليس لها أحواض ترسيب ابتدائية.



17



### خصائص الهضم (التحلل) الهوائى:

- يحتاج إلى الأكسجين لتكسير وتحلل المواد الغذائية (عملية هدم).
- ينتج عنه ثانى أكسيد الكربون والماء وخلايا جديدة.
- يحدث لمدى واسع من المواد الغذائية والكثير من المكونات والمركبات.
- تتم عملية تكون الخلايا الجديدة بصورة سريعة مساوية لمعدل الاستهلاك للغذاء.
- ينتج عنه كميات كبيرة من الحمأة.
- يتم التحلل بكفاءة عالية فى مستوى BOD بين 500 و 800 ملجم/ لتر، وتقل كفاءة التحلل الهوائى إذا زاد الـ BOD عن 1000 ملجم/ لتر.
- ينتج عنه مياه معالجة ذات جودة عالية مقارنة بالتى تنتج من التحلل اللاهوائى.
- يكون التحلل الهوائى فعالاً عند دخول تصرفات عالية من المياه ذات مكونات عديدة ومتنوعة من الملوثات.

18



### معالجة الحمأة بالهضم اللاهوائي

- تحدث في الطبيعة بصورة عادية وذلك عندما تتواجد كميات كبيرة من المواد العضوية في غياب الأكسجين، حيث تنشط الكائنات الحية الدقيقة اللاهوائية وتنمو وتتغذى على المواد العضوية الموجودة.
- لا تتواجد البكتيريا اللاهوائية التي تقوم بعملية التحلل للمواد العضوية بصورة كافية في مياه الصرف الصحي، بالإضافة إلى أن معدل نموها بطيء جداً
- وتتم عملية هضم (أو تخمر) الحمأة من خلال تخزين الحمأة في أحواض خاصة مغلقة تسمى الهاضمات (Digesters)، ويتم التخمر بمعزل عن الهواء وتنشط البكتيريا وتحلل المواد العضوية إلى غازات ومركبات غازية ثابتة يمكن استخدامها لتوليد الطاقة بصورة معينة.

19



### تتبع المشاكل وحلولها في المهضم

| م | المشكلة                                             | السبب المحتمل                                                                                                                                                   | أفحص / راقب                                                                                                     | الحلول الممكنة                                                                                                                                           |
|---|-----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 | ارتفاع الأكسجين الذائب المتبقي مع معدل امتصاص طبيعي | معدلات هواء مرتفعة                                                                                                                                              | معدل الهواء                                                                                                     | خفض معدل الهواء                                                                                                                                          |
| 2 | ارتفاع الأكسجين الذائب المتبقي مع معدل امتصاص منخفض | انخفاض درجة حرارة الهضم<br>انخفاض الرقم الهيدروجيني للهاضم<br>حمل المواد الصلبة العالقة المتطاير مرتفع جداً أو منخفض جداً<br>زمن الهضم مرتفع جداً أو منخفض جداً | أجهزة التسخين والحرارة<br>اختبار الرقم الهيدروجيني للنترية<br>معدل التدفق وتركيز التغذية<br>معدل التدفق         | أرفع درجة الحرارة<br>قم بمعادلة الرقم الهيدروجيني<br>خفض معدل الهواء وزمن الهضم اضبط حتى تحصل على التحميل المطلوب<br>اضبط للحصول على زمن المكث الموصى به |
| 3 | الرغاوى                                             | نمو البكتيريا الخيطية<br>زيادة الدوامات                                                                                                                         | أثار مركبات سامة في الحمأة الواردة<br>فحص ميكروسكوبي وأكسجين ذائب متبقي<br>معدل الهواء والأكسجين الذائب المتبقي | تحكم في تدفقات المخلفات الصناعية<br>زد من معدل الهواء وأضف مزيلات الرغاوى<br>خفض معدل الهواء وإضافة مزيلات الرغاوى                                       |

20



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### تتبع المشاكل وحلولها في المهضم

| م | المشكلة                                          | السبب المحتمل                                     | افحص / راقب                       | الحلول الممكنة                                                         |
|---|--------------------------------------------------|---------------------------------------------------|-----------------------------------|------------------------------------------------------------------------|
| 4 | انخفاض تكسر وهدم المواد الصلبة العالقة المتطايرة | زمن الهضم قصير<br>حمل المواد الصلبة العالقة مرتفع | التدفق وتركيز التغذية             | قلل التدفق                                                             |
|   |                                                  | درجة الحرارة منخفضة                               | الحرارة                           | زد من معدل الهواء                                                      |
|   |                                                  | أكسجين ذائب منخفض                                 | الأكسجين الذائب                   | زد من معدل الهواء                                                      |
|   |                                                  | رقم أيديروجيني منخفض                              | الرقم الأيديروجيني                | قم بمعادلة الرقم الأيديروجيني                                          |
|   |                                                  | السمية                                            | المركبات السامة في الحمأة الواردة | اضبط وتحكم في تصرفات المخلفات الصناعية                                 |
| 5 | ترسيب ضعيف للحمأة                                | زمن الهضم مرتفع جدًا أو منخفض جدًا                | معدل التدفق وإهدار المخلفات       | إجراء اختبار الكأس لتحديد الجرعة المثالية من الشبة، الجير، أو البوليمر |

21

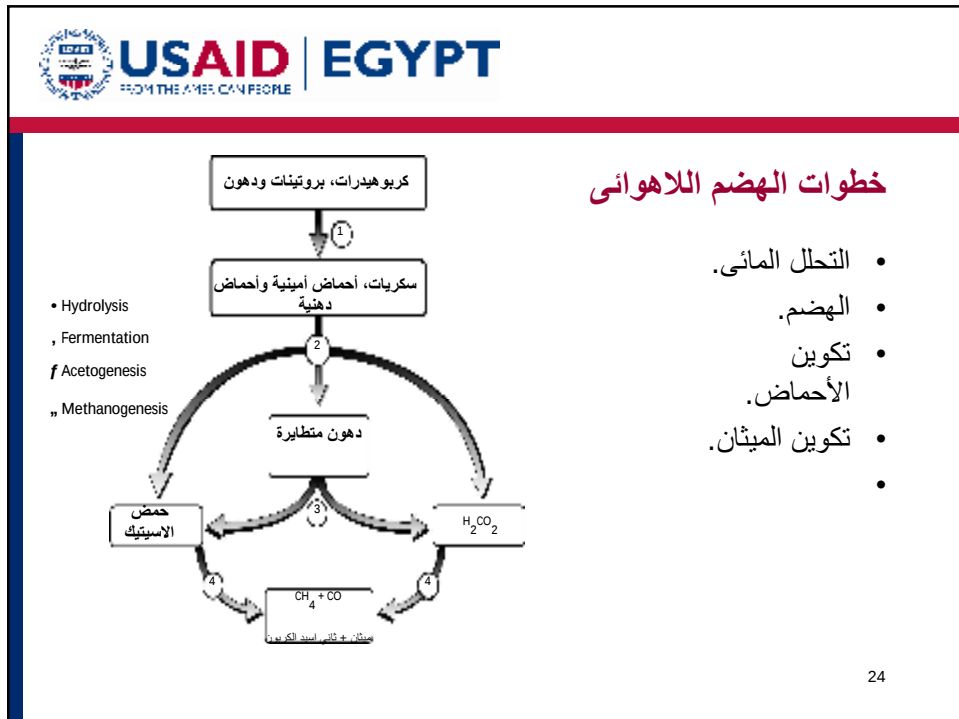
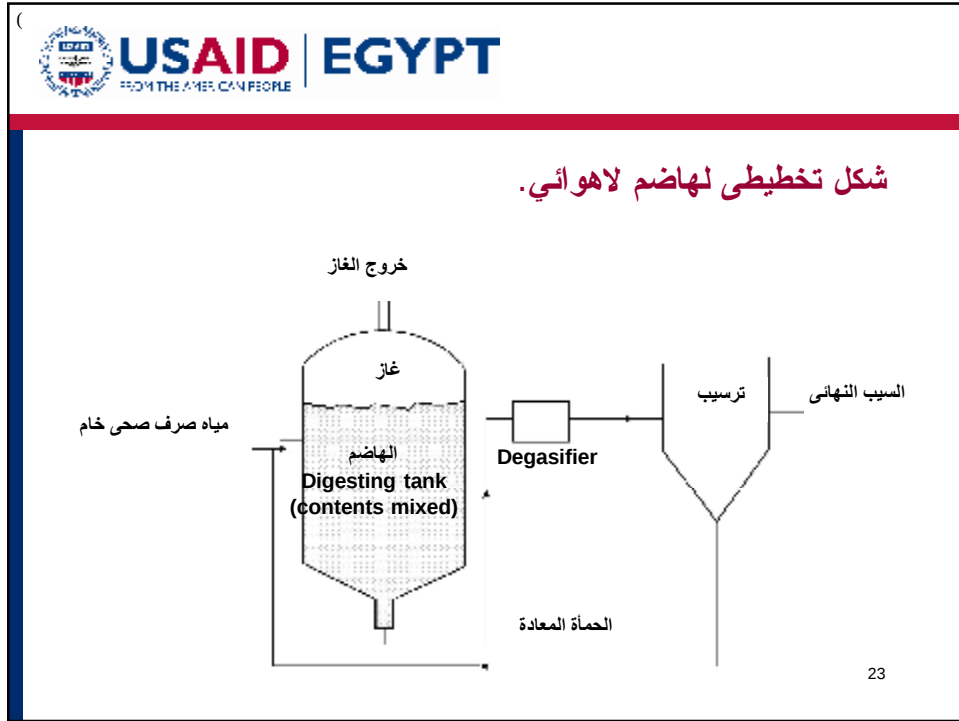


**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### خصائص الهضم اللاهوائي Anaerobic Decomposition

- لا يحدث في وجود الأكسجين أو النترات.
- الكبريتات وثاني أكسيد الكربون هما مستقبلا للإلكترونات.
- يتم فيه اختزال الكبريتات إلى كبريتيد الهيدروجين مسببًا روائح كريهة.
- التحلل اللاهوائي يتم على مرحلتين:
  - مرحلة إنتاج الأحماض ذات الوزن الجزيئي المنخفض (الأحماض المتطايرة).
  - مرحلة تحول الأحماض إلى ميثان.
- أهم المشاكل التي تؤثر في التحلل اللاهوائي عدم ضبط الرقم الهيدروجيني.
- ينتج عنه ثاني أكسيد الكربون والماء وخلايا جديدة وكبريتيد الهيدروجين.
- يتم تكون الخلايا الجديدة ببطء مساوي لمعدل الاستهلاك البطيء للغذاء.
- ينتج عنه كميات قليلة من الحمأة.
- لا يحتاج إلى طاقة كبيرة لعدم الحاجة إلى عمليات التهوية وإمداد الأكسجين.
- يحتاج لدرجات حرارة مرتفعة لتوفير الظروف البيئية المناسبة للبكتريا

22





### فوائد عملية الهضم اللاهوائى

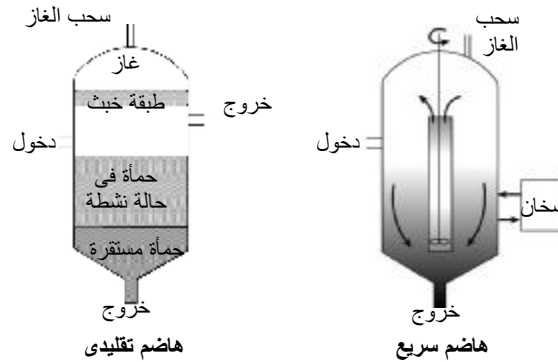
- تركيز المواد الصلبة فى الحمأة بصورة جيدة،.
- خفض حجم الحمأة نتيجة تحلل المواد العضوية وتحولها إلى غازات.
- الحمأة تامة الهضم لا يتصاعد منها رائحة كريهة.
- يمكن الاستفادة الكاملة للغازات المتصاعدة من الهاضمات وذلك كوقود
- الحمأة بعد الهضم أسهل وأقل تكلفة فى التجفيف من الحمأة قبل الهضم.
- الحمأة بعد الهضم تكون عالية القيمة كسماد.
- الهضم يؤدي إلى خفض عدد البكتريا الضارة وكثير من الطفيليات الضارة.

25



### أنواع أحواض هضم الحمأة

1. الأحواض ذات المعدل القياسى (العادى).
2. الأحواض ذات المعدل العالى (السريع).



26



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

### أسس تصميم أحواض هضم الحمأة:

تقدر حجم الحمأة المجمعة في الحوض أثناء الهضم من خلال المعادلة الآتية:

$$Q = \frac{(V_1 + V_2)}{2} T$$

حيث:

- $Q$  = حجم الحمأة المجمعة في الحوض.
- $V_1$  = حجم الحمأة التي تدخل يوميًا إلى الحوض.
- $V_2$  = حجم الحمأة التي تخرج يوميًا إلى الحوض
- أى الحجم الذى تصير إليه الحمأة بعد أن يتم هضمها.
- $T$  = زمن الهضم بالأيام.

27



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

### بيولوجية ودور الكائنات الدقيقة فى عملية الهضم اللاهوائى

تتم عملية تحول المواد العضوية بيولوجيًا بالهضم اللاهوائى من خلال أربع مراحل:

- مرحلة التحلل المائى (Hydrolysis).
- مرحلة تكوين الأحماض (Acidogenesis).
- مرحلة تكوين حمض الخليك (Acetogenesis).
- مرحلة تكوين الميثان (Methanogenesis).

28



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### أولاً: مرحلة التحلل المائي (Hydrolysis)

- عملية تحلل الكربوهيدرات: وفيها يتم تحلل الجزيئات (البوليمرات) الكبيرة (Macromolecule Polymer) من الكربوهيدرات مثل النشا والسليلوز إلى جزيئات أبسط مونوميرات (Monomers) مثل السكريات الأحادية .
- عملية تحلل البروتينات: وفيها يتم تحلل الجزيئات الكبيرة (البوليمرات) الكبيرة (Macromolecule Polymer)، مثل البروتينات وعديد الببتيد إلى جزيئات أبسط مونوميرات (Monomers) مثل الأحماض الأمينية.
- عملية تحلل الدهون: وفيها يتم تحلل الجزيئات الكبيرة (Macromolecule Polymer) إلى جزيئات أبسط مثل الأحماض الدهنية.

29



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### ثانياً: مرحلة تكوين الأحماض (Acidogenesis)

- وتشمل قيام البكتيريا بتحويل المواد الناتجة عن التحلل المائي في المرحلة الأولى إلى مركبات وسيطة منخفضة الوزن الجزيئي.
- 
- فالسكريات والأحماض الأمينية الدهنية تتحول إلى أحماض دهنية متطايرة ذات أربعة وثلاث ذرات كربونية بنسبة 76 % وإلى غاز الهيدروجين بنسبة 4 % وإلى حمض الخليك بنسبة 20 % وتتم هذه العملية في قيمة الأس الهيدروجيني بين 6,0 إلى 6,2.

30



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### ثالثًا: مرحلة تكوين حمض الخليك (Acetogenesis)

وتشمل هذه المرحلة قيام البكتيريا بتحويل الأحماض الدهنية المتطايرة إلى حمض الخليك بنسبة 68 % وإلى غاز الهيدروجين بنسبة 20 % وهذه المرحلة التالية لها وهي مرحلة تكون الميثان

31

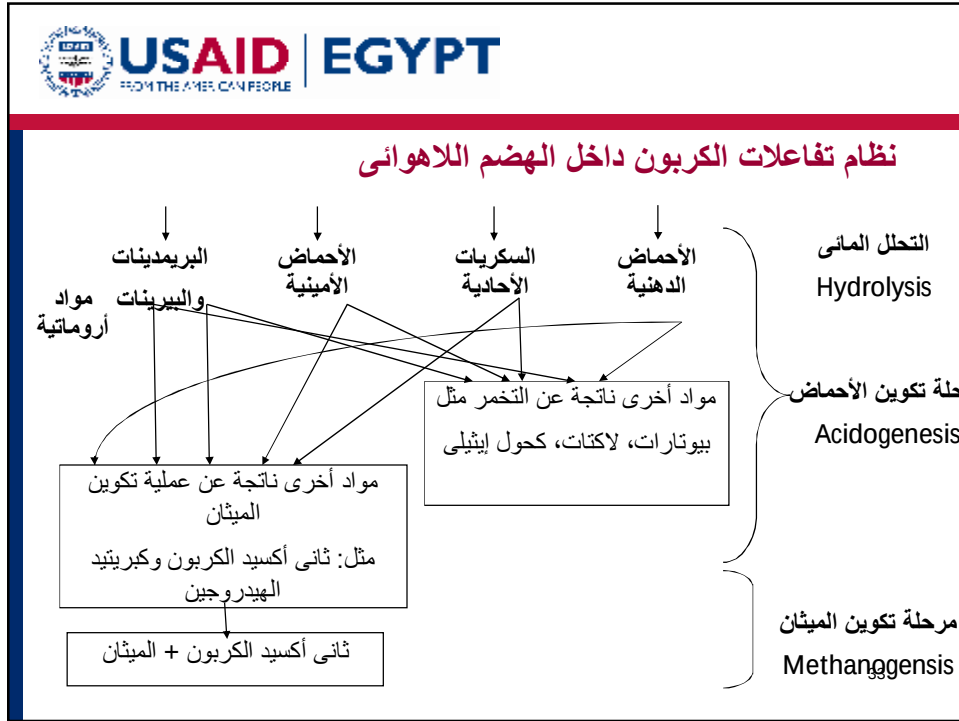


**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### رابعًا: مرحلة تكوين الميثان (Methanogenesis)

- وتشمل هذه المرحلة قيام البكتيريا بتحويل المواد الوسيطة إلى نواتج نهائية بسيطة التركيب مثل الميثان وثاني أكسيد الكربون.
- تتم هذه العملية في مدى للأس الهيدروجيني بين 6.7 إلى 7.4.
- هذه المرحلة حساسة جدًا للتغير في درجة الحرارة وتظهر في هذه المرحلة أهمية المركبات المسببة للقلوية، حيث أن هذه المركبات تعمل على إحداث اتزان هام للتفاعلات الحيوية وتكوين الميثان بصورة أفضل وأسرع.

32





**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### دور الكربون المنشط في إزالة الروائح الكريهة

- منع وامتصاص الروائح الكريهة في الحمأة أثناء التخمير.
- زيادة كمية الميثان المنتجة أثناء عملية التخمير.
- منع الفوران داخل حوض التخمير.
- زيادة سرعة تجفيف الحمأة.

35



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

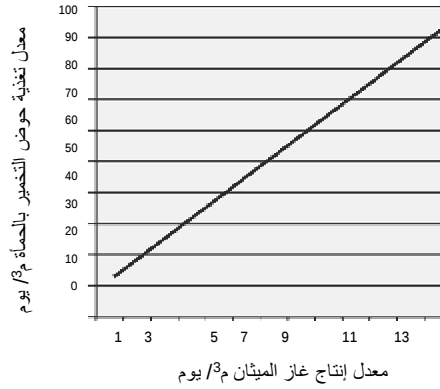
### أهمية قياس القلوية الكلية والأحماض المتطايرة

- ويتسبب الانخفاض في قيمة الأس الهيدروجيني في تثبيط وإيقاف النشاط البكتيري وحدوث خلل في عمليات المعالجة البيولوجية اللاهوائية.
- وبوجود المركبات المسؤولة عن القلوية مثل الكربونات والبيكربونات فإن نظام المعالجة لديه مقاومة جيدة لتغير قيمة الأس الهيدروجيني
- يجب معرفة تركيزات الأحماض المتطايرة حيث يعطى ذلك إنذاراً مبكراً ودليلاً على أن نظام المعالجة في صورة متزنة أو به خلل معين
- يجب إضافة الحير لإصلاح تراكم الأحماض العضوية المتطايرة للمحافظة<sup>36</sup> على الاتزان القائم بين القلوية والحمضية داخل الهاضمات اللاهوائية.



USAID | EGYPT  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## العلاقة بين التغذية التدريجية لحوض التخمير وإنتاج غاز الميثان



37



USAID | EGYPT  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## شروط الاتزان الديناميكي بين البكتريا المكونة للميثان والغير مكونة للميثان

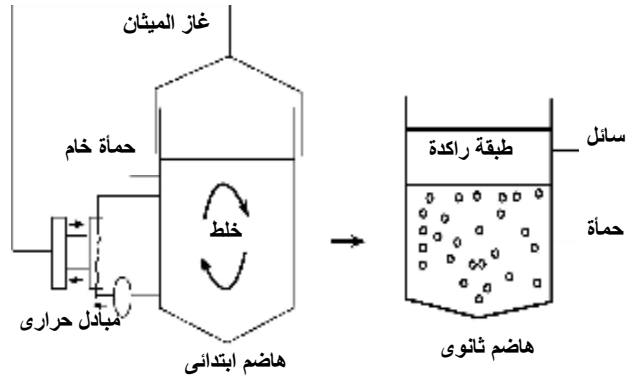
- أن تكون مكونات الهاضم اللاهوائي خالية من الأكسجين الذائب وخالية من مسببات التثبيط مثل العناصر الثقيلة والكبريتيد.
- أن تكون قيمة الـ pH داخل البيئة المائية للهاضم من 6.6 إلى 7.7.
- وجود قدر من القلوية الكلية يكفي ألا تنقص قيمة الـ pH عن 6.2
- يكون الهضم جيدًا عندما تكون القلوية الكلية من 1000 إلى 5000 ملجم/لتر، وقيمة الأحماض الدهنية المتطايرة أقل من 250 ملجم/لتر.
- وجود المغذيات وعوامل النمو هام جدًا لحيوية النظام البيولوجي.
- ضبط درجة الحرارة داخل الهاضم لنشاط البكتريا.

38



USAID | EGYPT  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### مكونات وحدة هضم لاهوائية تقليدية



39



USAID | EGYPT  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### تجفيف الحمأة (ترشيح الحمأة)

تحتاج الحمأة قبل التخلص منها إلى عمليات ترشيح (سحب المياه منها) لتقليل حجمها. حتى يمكن نقلها بطريقة اقتصادية وسهلة إلى مناطق التخلص النهائي

1. تجفيف طبيعي: باستخدام أحواض الترشيح الرملية أو بحيرات التجفيف.
2. تجفيف ميكانيكي بأحد الطرق التالية
  - تجفيف بالقوة الطاردة المركزية
  - ترشيح بالضغط: بمرشحات الرمل تحت ضغط.
  - ترشيح بالخلطة: باستخدام المصافي والضغط الأسموزي.
  - التجفيف بالآلات العصر (كيس ميكانيكي).
3. تحسين الحمأة بالمواد الكيميائية ثم التجفيف.

40



## التجفيف الطبيعي للحمأة

### الغرض من عملية التجفيف

تتم عملية تجفيف الحمأة المركزة، لكي يمكن فصل الكمية الباقية من السوائل عن المواد الصلبة وبذلك تقل حجم وكتلة الحمأة ليسهل التخلص منها.

- تتم عملية التجفيف إما عن طريق أحواض التجفيف أو بالطرق الميكانيكية.
- تعتمد كفاءة عملية التجفيف على نوع الحمأة ومصدرها، فالحمأة الابتدائية تتكون من رمل وطين ومواد خشنة بنسبة أعلى من المواد العضوية ويتم تجفيفها بسهولة وكفاءة عالية، ولكن الحمأة الثانوية تحتفظ بنسبة رطوبة أعلى وفي صورة متماسكة داخل خلايا الكائنات الحية

41



## مبادئ التجفيف الطبيعي للحمأة

- فصل المواد الصلبة عن السوائل عن طريق البخر والترشيح.
- السماح بإنسياب الحمأة إلى أحواض التجفيف ببطء وعادة يكون عمق طبقة الحمأة حوالي 30 - 45 سنتيمتر.
- تعمل الأسطح المتساوية، وتوزيع فتحات الدخول على الأحواض على توزيع طبقة الحمأة بطريقة متساوية مما يساعد في عمليات البخر والترشيح.
- تساعد طبقات الترشيح المكونة من الرمال الخشنة الجيدة على تجفيف الحمأة في مدة وجيزة، حيث تسمح بمرور المياه خلال حبيبات الرمل، ثم صرفها.
- تزداد كفاءة التجفيف في الجو الحار والجاف وتقل في الجو البارد والممطر.
- تعتمد كفاءة التجفيف على نوع الحمأة، فتجفيف الحمأة الابتدائية أسهل وأسرع من تجفيف الحمأة الثانوية.
- الحمأة التي يتم تجفيفها تكثر بها الجراثيم الناقلة للأمراض والطفيليات.



### مبادئ التجفيف الطبيعي للحمأة

- يتم فصل المواد الصلبة عن السوائل في أحواض التجفيف عن طريق البخار والترشيح.
- يسمح بإنسياب الحمأة إلى أحواض التجفيف ببطء وعادة يكون عمق طبقة الحمأة حوالي 30 - 45 سنتيمتر.
- توزيع طبقة الحمأة بطريقة متساوية ، وتوزيع فتحات الدخول على الأحواض يساعد في عمليات البخار والترشيح.
- تساعد الرمال الخشنة الجيدة على تجفيف الحمأة في مدة وجيزة
- تزداد كفاءة التجفيف في الجو الحار والجاف وتقل في الجو البارد.
- تجفيف الحمأة الابتدائية أسهل وأسرع من تجفيف الحمأة الثانوية
- تحتوي الحمأة التي يتم تجفيفها على طفيليات وجراثيم ناقلة للأمراض

43



### أحواض التجفيف الرملية

- من أكثر الطرق شيوعا وأرخصها ثمنا إذا توفرت الأراضي والجو المناسب حيث تناسب الحمأة على أحواض مكونة من طبقة من الرمال الخشنة مفروشة على شبكة مواسير تصريف مثبتة في قاع الحوض،
- وبهذه الطريقة يتم فصل المياه من المواد الصلبة بطريقة الترشيح والتبخير،
- عند تمام جفاف الحمأة تجمع إما يدويا أو ميكانيكيا ثم تعرض للشمس مدة كافية، ثم يتم التخلص منها نهائيا.

44



### صورة لأحواض التجفيف



45



### بحيرات تجفيف الحمأة

- تترك الحمأة في بحيرات لا يزيد عمق المياه فيها عن 80 : 150 سم وتترك لتتبخر المياه من الحمأة.
- لا ينصح باستخدام تلك البحيرات لتعدد الاحتياطات المطلوبة لتأمين عدم وصول مياه رشح إلى المياه الجوفية وعدم انبعاث رائحة كريهة منها وإبعاد الحيوانات والطيور عن البحيرة.
- تستخدم في الأرض الصخرية لتجفيف الحمأة الخام غير المعالجة أو المثبتة بالجير أو الحمأة ذات معدلات عضوية عالية ذائبة،
- مدة المكث في البحيرة تتراوح ما بين ستة شهور إلى سنتين

46



### أحواض التجفيف المعزولة

#### أحواض تجفيف بشبكات صرف سفلية:

- وهى مثل أحواض التجفيف الرملية التقليدية
- عرضها يتراوح بين (6-15) متر، وطولها (21-46) مترا وذات حائط رأسى خرسانى ومعزول بالبيتومين.
- يتكون الوسط الترشىحى من طبقة من الرمال أو الحصى بسمك يتراوح بين (20-30) سم،

#### وتتميز عن الأحواض التقليدية فى الآتى:

- غالباً ما يتم رفع السماد الجاف باستخدام لودر يدخل إلى الحوض.
- يتم تقليب الحمأة أثناء فترة جفافها لسرعة التجفيف باستخدام قلابات متنقلة.
- يعيب هذا النوع الحاجة إلى مسطحات أكبر من أحواض التجفيف الرملية

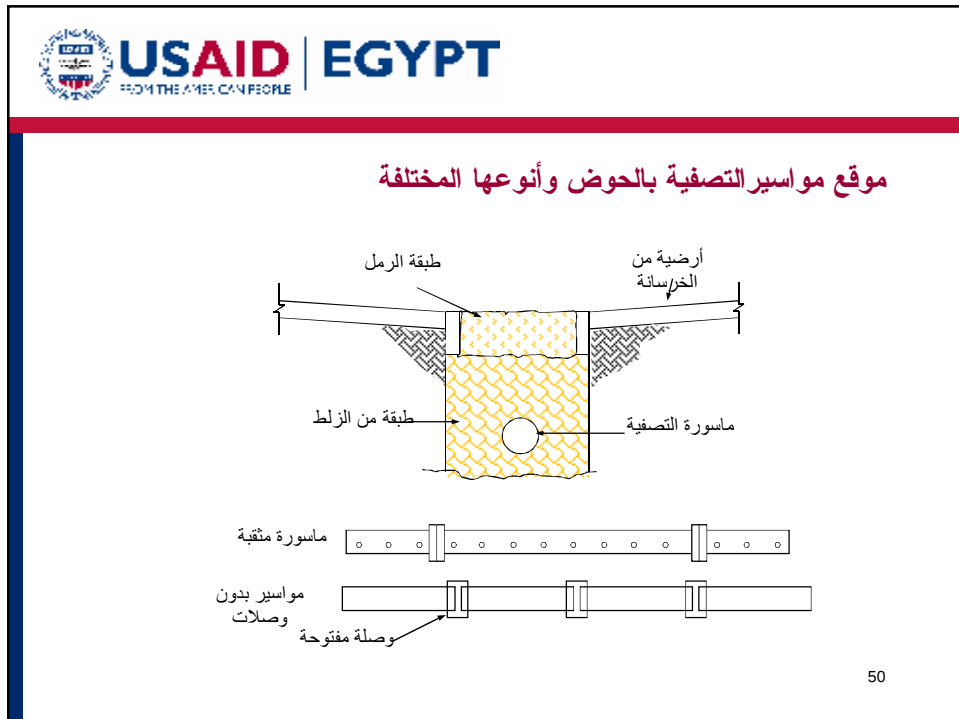
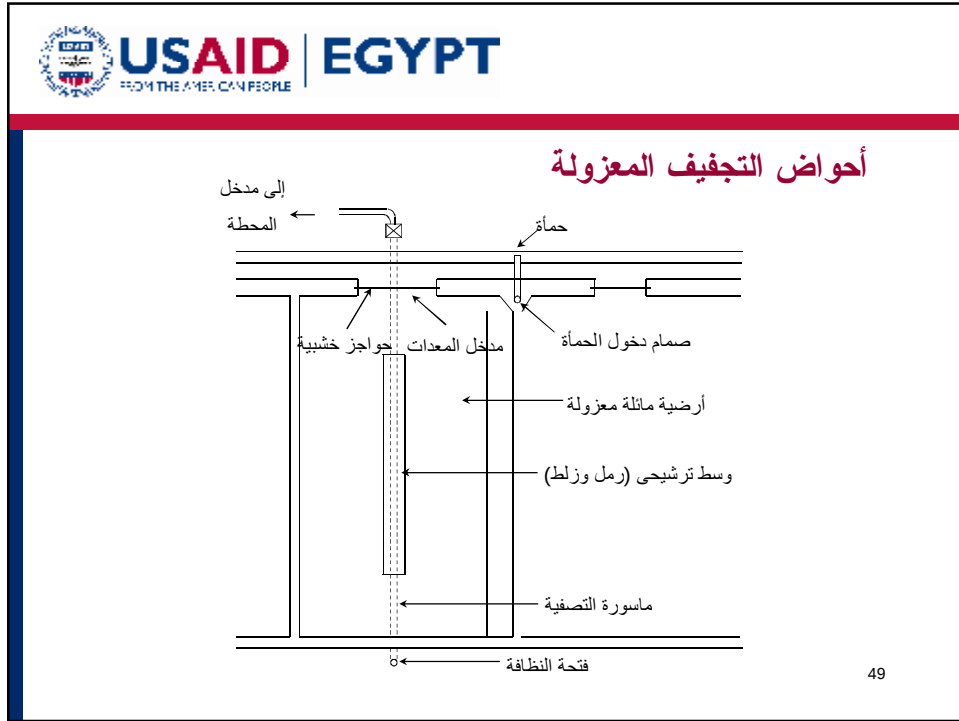
47



### مكونات الحوض

- **طبقة الزلط:** عمق طبقة الزلط من 15 – 30 سم من زلط متساوى الحجم من 3 – 6 مم ويوزع الزلط فوق شبكة تصريف المياه بارتفاع لا يزيد عن 15 سم للطبقة الواحدة.
- **طبقة الرمل:** يجب أن تكون طبقة الرمل نظيفة ويكون متوسط حجم حبيباته من (0.5 – 0.75 مم) ويتراوح عمق الطبقة الرملية حوالى 15 – 30 سم ويجب تسوية السطح العلوى للطبقة الرملية.
- **شبكة الصرف:** تنشأ شبكة الصرف من مواسير الفخار المزجج أو البلاستيك مع ترك الوصلات غير ملحومة وتكون ذات قطر يتراوح من 100 مم – 150 مم وتوضع هذه المواسير على مسافات متباعدة لا تزيد عن 6 م.
- **حوائط الأحواض:** من الطوب أو الخرسانة بارتفاع 40 سم على الأقل فوق سطح الرمل.
- **قاع الأحواض:** من طبقة من الخرسانة العادية فى حالة وجود مياه الرش قريبة من منسوب سطح الأحواض
- وفى حالة مياه الرش بعيدة عن سطح الأحواض يكتفى بوضع طبقة من التربة غير المنفذة.

48





### عيوب أحواض التجفيف المعزولة:

- قد تكون نوعية الحمأة الناتجة من المحطة أو كمياتها أحد الأسباب لفشلها، كما لا توجد بها وسيلة تقليب لزيادة سرعة البخر.
- طفو طبقة من الحمأة التي تحتوى على نسبة عالية من الزيوت والشحومات وكذا مخلفات أحواض الراسب الرملى التي يتم كسحها من سطح هذه الأحواض مع الحمأة الناتجة من كسح سطح أحواض الترسيب الابتدائي، وتتسبب هذه الحمأة الطافية فى تقليل نسبة البخر تماما ومن ثم لا تجف الحمأة.
- تعرض مواسير سحب مياه التصافى للإنسداد ومن ثم لا تجف الحمأة أيضا فى الأزمنة التصميمية وتتفاقم المشكلة.

51



### ثانياً: أحواض تجفيف بمنظومة صرف علوية Decanting System

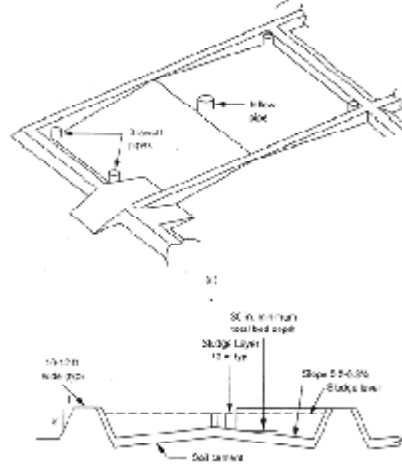
#### مكونات الحوض

- **طبقة الزلط:** يبلغ عمق طبقة الزلط من 15 – 30 سم ويكون الزلط متساوى الحجم من 3 – 6 مم.
- **طبقة الرمل:** يجب أن تكون طبقة الرمل نظيفة ويكون متوسط حجم حبيباته من (0,5 – 0,75 مم) ويتراوح عمق الطبقة الرملية حوالى 15 – 30 سم.
- **شبكة الصرف:** من مواسير الفخار المزجج أو البلاستيك ذات قطر من 100 مم – 150 مم على مسافات متباعدة لا تزيد عن 6 م.
- **حوائط الأحواض:** يتم تنفيذ حوائط الحوض من الخرسانة المسلحة وبارتفاع 40 سم على الأقل فوق سطح الرمل.
- **قاع الأحواض:** ينفذ قاع الأحواض من طبقة من الخرسانة العادية أو طبقة من التربة غير المنفذة فى قاع الأحواض.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### أحواض التجفيف المعزولة ذات منظومة الصرف العلوية



53



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### عيوب أحواض التجفيف المعزولة بمنظومة صرف علوية

- طفو طبقة من الحمأة التي تحتوى على نسبة عالية من الزيوت والشحومات
- مخلفات أحواض الراسب الرملى التي يتم كسحها من سطح هذه الأحواض مع الحمأة الناتجة من كسح سطح أحواض الترسيب الابتدائى
- تتسبب الحمأة الطافية فى تقليل نسبة البخر تماما وبالتالي عدم جفاف الحمأة.
- تعرض مواسير سحب مياه التصافى للانسداد، وبالتالي عدم جفاف الحمأة فى الزمن التصميمى المفترض لها مما يتسبب فى تفاقم المشكلة.

54



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

## كمر الحمأة

- هي عملية تحلل بيولوجي للمواد العضوية،
- تستخدم عملية الكمر للحصول على سماد جاف منخفض الرائحة ومهضوم نسبياً
- عند كمر السماد الجاف ترتفع درجة حرارته إلى (50 - 70) درجة مئوية فتتعرض البكتيريا الممرضة للقتل،
- تهدف عملية الكمر أيضاً إلى تقليل الرطوبة حيث ينخفض تركيز المواد العضوية الطيارة.

55



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

## أنواع الكمر

- يوجد نوعان من الكمر هما:  
– هوائى  
– لاهوائى،
- ويتميز النظام الهوائى بانخفاض تركيز الروائح الناتجة منه مقارنة بالكمر اللاهوائى، وتتم عملية الكمر الهوائى بتقليب محتويات الحمأة أو تهويتها بمصدر هواء خارجى أو بنظام مشترك.

56



## مراحل عملية الكمر

تمر الحمأة المكمورة بثلاث مراحل:

1. مرحلة ميزوفيلك - الكمر عند درجة حرارة منخفضة (40 درجة مئوية).
2. مرحلة ثرموفيلك - الكمر عند درجة حرارة مرتفعة (40-70 درجة مئوية).
3. مرحلة التبريد.

57



## مدة الكمر

عند استخدام مصدر هواء خارجي:

- يتم التقلب لمدة 25 يوم ثم يترك ساكنا لمدة 30 يوما أخرى على هيئة كومة بارتفاع 2.5 متر ثم تغطي بطبقة من التراب أو الرمل لعزله تماما.

عند الكمر في خنادق مكشوفة:

- يتم التقلب لمدة 25 يوما بمعدل خمس مرات ثم يترك 30 يوما أخرى مع تغطيته أيضا بالأتربة وتشون على هيئة هرم قاعدته 3 متر وارتفاعه 1.5 متر وتصل درجة الحرارة عندئذ إلى 55 درجة مئوية.

58



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### أولاً: طرق التخلص الآمن من الحمأة

- التخلص بالحرق في أفران خاصة ذات درجات حرارة عالية لا تقل عن 700°م
- التخلص من الحمأة بالدفن في مدافن صحية
- التخلص من الحمأة في البحر أو المحيط

59



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### ثانياً: الاستخدامات المفيدة للحمأة

#### استخدام الحمأة المجففة كسماد

- العوامل التي تؤثر على استخدام الحمأة المجففة كسماد:
- انتشار الميكروبات والفيروسات المرضية وقدرتها على البقاء حية ونشطة.
  - وجوب توخي الحيط والحذر في المحاصيل المزمع تسميدها.
  - يجب مراعاة ألا تكون الأرض المسمدة بالحمأة المجففة معرضة للفيضان، لمنع تلويث موارد المياه الجوفية

60



### تصنيع السماد من الحمأة

- يتم استخدام الحمأة في تصنيع السماد للأغراض الزراعية بطريقة عملية حيوية (بيولوجية) هوائية. وهذه الطريقة البيولوجية المستخدمة في صناعة السماد الهدف منها هضم المواد العضوية الموجودة بالحمأة وتحويلها إلى مواد عضوية ثابتة ويتولد عن هذه العملية أيضاً غاز ثاني أكسيد الكربون والماء.
- توضع الحمأة على الأرض على هيئة أكوام في صفوف طويلة هرمية الشكل بارتفاع حوالى 1,5 متر وعرض 3 متر، ثم يتم تغليبها مع ما يضاف إليها من نشارة خشب أو مخلفات عضوية (قمامة) باستخدام معدات آلية خاصة وذلك حتى تصل درجة الحرارة التى تنبعث من العمليات الحيوية بفعل البكتيريا إلى ما يزيد عن 50 درجة مئوية.

61



### إرشادات استخدام الحمأة فى الزراعة

- يراعى عند استخدام الحمأة كمخصب عضوي فى الزراعة ما يلى:
- أن لا تزيد كمية النيتروجين المضافة مع الحمأة عن حاجة المحصول المزروع وأن تكون نسبة الكربون إلى الأزوت فى الحمأة فى حدود من 18:1 ، 22:1.
- أن تكون معدلات الإضافة السنوية من الحمأة المعالجة مناسبة لقوام التربة.
- عدم استخدام الحمأة فى الأراضي المنزرعة بالخضراوات التى تؤكل نيئة أو زراعة الدرنات.
- عدم استخدام الأراضي المنزرعة بالحمأة كمراعى للماشية والأغنام إلا بعد مرور شهرين على إضافة الحمأة.
- عدم استخدام الحمأة أثناء هبوب الرياح وحظر استخدام الحمأة الناتجة من الصرف الصحي فى الحدائق العامة أو الملاعب التى ترتادها الجماهير

62



### استخدام الحمأة فى صناعة الطوب الأسمنتى

- يعتبر تطبيق استخدام الحمأة فى صناعة الطوب الأسمنتى أحد طرق التخلص من الحمأة واستخدامها فى أحد أهم أنشطة الإنسان ألا وهى صناعة المبانى، فهذه الطريقة يتم التخلص من العناصر الثقيلة الضارة الموجودة فى الحمأة وإنتاج عنصر هام من عناصر إنشاء المبانى للأغراض المختلفة.

63



### استعمال الحمأة المجففة فى الردم واستصلاح الأراضي

- يجب مراعاة المعايير التالية:
- كمية ونسبة الأملاح ومكوناتها.
  - نسبة إمتصاص الصوديوم.
  - درجة تركيز العناصر السامة والضارة.
  - رقم الأس الأيدروجينى للتربة.
  - هـ - مدى إنتشار الميكروبات الممرضة والحشرات.
  - و - مدى تلوث المياه الجوفية بما قد تحتويه الحمأة المجففة من سموم.
  - ز - نوع المحاصيل المزروعة.

64



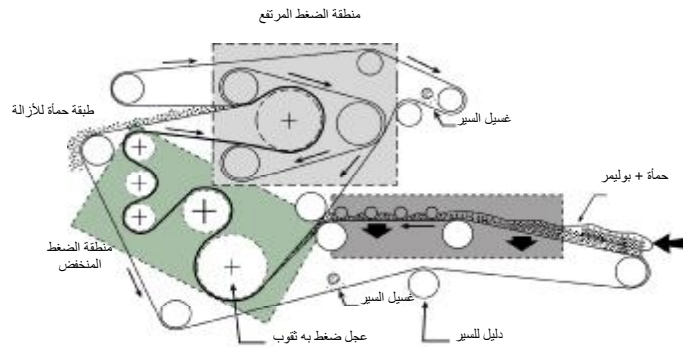
### التجفيف الميكانيكي للحمأة

- يعد نزع المياه الموجودة بالحمأة ذو فائدة اقتصادية أكبر من ضخ الحمأة إلى أماكن التخلص منها بحالتها السائلة والهدف الرئيسى من نزع المياه من الحمأة هو تقليل الرطوبة الموجودة بالحمأة وبالتالي تقليل حجم الحمأة التى تتطلب تكلفة أقل فى التخلص النهائى منها، ويمكن التخلص من المياه الموجودة بالحمأة بطريقة طبيعية أو ميكانيكية، فمن الطرق الطبيعية التى سبق شرحها استخدام أحواض التجفيف الرملية، أما أشهر الطرق الميكانيكية التى يمكن استخدامها فى التخلص من المياه من الحمأة السائلة ما يلى:

- مرشحات الضغط (Pressure Filtration)
- مرشحات خلخة الهواء (Vacuum Filtration)
- الطرد المركزى (Centrifugation)



### التجفيف بمرشحات السيور المضغوطة



66



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### مكبس مرشح السيور المضغوطة

| وصف المرحلة                                                                                                                                                     | مرحلة الترشيح                                        |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|
| تتضمن خزان قرب المكبس وإسطوانة دوارة ملتصقة بالمكبس أو محقنة مستقيمة.                                                                                           | تجهيز الحمأة بإضافة البوليمر<br>Polymer Conditioning |
| تتضمن حزاما مسطحا أو مائلا بدرجة صغيرة، وتركز الحمأة عبر الصرف بالجاذبية للمياه الجارية، ويمكن تعزيز هذه العملية بالتفريغ.                                      | منطقة الصرف بالجاذبية<br>Gravity Drain               |
| هي المنطقة التي يلتقي فيها الحزام العلوي مع الحزام السفلي وتكون الحمأة بين الحزامين. وتحضر هذه المنطقة الحمأة بحيث تستطيع تحمل قوى القص في منطقة الضغط المرتفع. | منطقة الضغط المنخفض<br>Low Pressure                  |
| في هذه المرحلة تؤثر حركة الحزامين العلوي والسفلي بقوة على الحمأة خلال مرورها عبر مجموعة من الاسطوانات المتناقصه القطر وتنزع الحمأة المنتجة باستخدام ريش كاشطة.  | منطقة الضغط المرتفع<br>High Pressure                 |

67



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### مكبس الترشيح

- يتم نزع المياه في مكبس الترشيح تحت ضغط الحمأة ومن مميزات هذه العملية التركيز المرتفع لكتلة الحمأة المحتوية على كمية كبيرة من المواد الصلبة وصفاء الماء الناتج، غير أن النظام يتسم بالتعقيد الميكانيكي وارتفاع تكلفة التشغيل والصيانة.
- ومكابس الترشيح الشائعة الاستخدام هي على حجمين: الحجم الثابت والحجم المتغير. ويتكون مكبس الترشيح ذو الحجم الثابت من مجموعة ألواح مستطيلة مسندة وجها لوجه في وضعية عمودية على قماش مرشح معلق فوق كل لوح، وتضخ الحمأة المكيفة في الفراغ بين الألواح ويتم تعريضها لضغط مرتفع لمدة تتراوح بين ساعة وثلاث ساعات بحيث يخرج السائل عبر القماش وفتحات الخروج في الألواح وبعد ذلك تفصل الألواح وتنزع الحمأة ويشبه مكبس الترشيح المجوف ذو الحجم المتغير المكبس ذا الحجم مع فارق واحد هو وجود غشاء مطاطيا بين الألواح لخفض حجم كتلة الحمأة خلال الضغط.

68



### مرشحات خلخلة الهواء

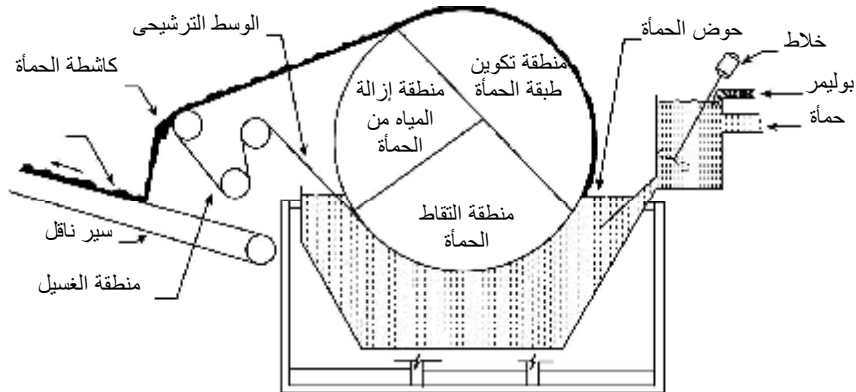
يتكون مرشح خلخلة الهواء من أسطوانة معدنية مثقبة الجدار تدور باستمرار بحيث يكون الجزء السفلي منها مغموراً في حوض الحمأة المراد تجفيفه، ويغطي جدار الأسطوانة الخارجى بوسط ترشيحي يصنع من قماش من الألياف الطبيعية أو الصناعية ويزود حوض الحمأة بقلاب لتجنب ترسب الحمأة بالقاع. وتقسم الأسطوانة إلى قطاعات مستقلة عن بعضها وتقع تحت تأثير تفريغ الهواء كالتالى:

- مرحلة التقاط الحمأة من الحوض (مرحلة تكون طبقة الحمأة).
- مرحلة سحب المياه من طبقة الحمأة (مرحلة التجفيف)،
- مرحلة فصل الحمأة الجافة

69



### مرشح يعمل بخلخلة الهواء



70



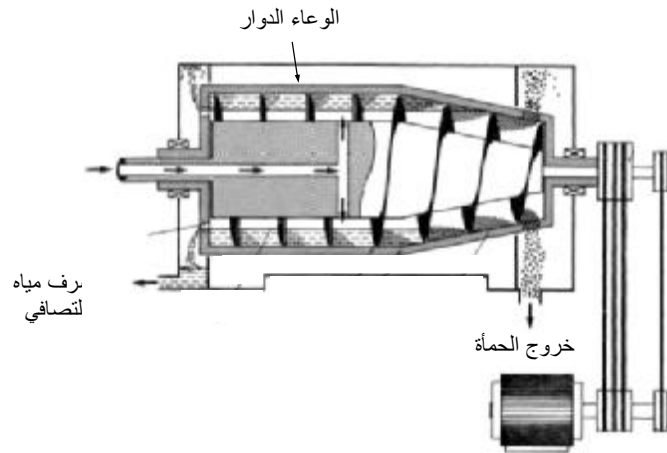
## التجفيف بقوة الطرد المركزية

### أ- آلة الطرد المركزية (الوعاء الصلب):

- في داخل هذه الآلة يتم تغذية الوعاء الدوار بالحمأة بمعدل ثابت حيث يتم فصلها علي شكل قالب (Cake) كثيف يحتوي على المواد الصلبة وينتج سائل مخفف يحتوي على المواد الصلبة ذات الكثافة المنخفضة ويتم استرجاعه إلى وحدات معالجة مياه الصرف الصحي، أما قالب الحمأة الذي يحتوي على نسبة 70-80 % من الرطوبة فيتم إخراجها من الوعاء من خلال مصفاة (Screen Seeder) إلى مخروط استقبال (Hopper) أو إلى سيور ناقلة.
- وتتناسب آلة الطرد المركزية مع تطبيقات عديدة في تجفيف الحمأة وتتيح الوحدة تجفيف الحمأة بدون أى معالجة كيميائية سابقة ولكن استخدام البوليمر المناسب يؤدي إلى تحسين جودة الحمأة المجففة والسائل المخفف.



### آلة الطرد المركزية (الوعاء الصلب)



72



### التجفيف بقوة الطرد المركزية

#### ب- آلة الطرد المركزية ذات الأسطوانة المثقبة

- يستخدم هذا النوع من الآلات بالذات في الوحدات الصغيرة الحجم، ويمكن استخدامها لتركيز وتجفيف الحمأة المنشطة بدون تجهيز كيميائي وبقدرة فصل للمواد الصلبة تصل إلى 90 %.
- وبمجرد أن تمتلئ الأسطوانة بالمواد الصلبة بعد مشوار التشغيل، تبدأ الوحدة بخفض سرعتها وفي حالة التجفيف تتم عملية الكشط قبل البدء في التقلب والكشط عبارة عن إزالة الحمأة المبللة من الجدار الداخلي للأسطوانة وعادة يساوي حجم الحمأة المكشوفة من 15-50% من حجم الأسطوانة ثم يتم بعد ذلك استرجاع الحمأة المشكوة وإدخالها في نظام المعالجة.

78



### التجفيف بمرشحات الألواح المرصوصة المجوفة

يتم فيها التجفيف من خلال نزع الماء من الحمأة بالقوة تحت ضغط مرتفع وتتميز بما يلي:

- التركيز العالي للحمأة المجففة.
- نقاء الماء المرشح.
- قوة فصل للمواد الصلبة.
- وأما عيوبها فتتمثل فيما يلي:
- تعقيد الاجزاء الميكانيكية.
- ارتفاع تكلفة الكيماويات.
- ارتفاع تكلفة العمالة المطلوبة للتشغيل والصيانة.
- قصر العمر الافتراضي للنسيج المستخدم في الترشيح.

74



### أ- مرشحات الألواح المجوفة ذات الحجم الثابت:

- وتتكون من سلسلة من الألواح المستطيلة المجوفة من الناحيتين ويتم تثبيتها وجها لوجه في وضع رأسي على إطار به رأس متحركة وثابتة. ويتم تثبيت أو تعليق مرشح نسيجي على هذه الألواح مع ربط الألواح ببعضها ببعض بحيث تقوى على تحمل الضغط المرتفع أثناء عملية الترشيح.
- وأثناء التشغيل يتم ضخ الحماة المعالجة كيميائياً في الفراغ الموجود ما بين الألواح ثم يتم نزع الماء عن طريق وضع الحماة تحت ضغط مرتفع يتراوح ما بين 7 - 15 كجم/سم<sup>2</sup> لمدة ساعة إلى ثلاث ساعات فيخرج الماء من خلال النسيج المرشح ومجاري الألواح إلى الخارج.
- ثم يتم بعد ذلك فصل الألواح وإزالة الحماة واسترجاع الماء المرشح إلى بداية عمليات المعالجة ويتراوح سمك قوالب الحماة المجففة من 25-38 مم وتتراوح نسبة الرطوبة من 48 إلى 70 % ويتراوح زمن الدورة الترشيحية من ساعتين إلى خمس ساعات<sup>75</sup>



### تتبع المشاكل وحلولها لأعمال التجفيف الميكانيكي للحماة

#### أ- المرشح الحزامي

| المشكلة                | السبب المحتمل                                                                                                          | افحص ما يلي                                                                                                            | الحلول الممكنة                                                                                                                                                                                                      |
|------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| خروج الحماة من السير   | • جرعة البوليمر غير كافية.<br>• زيادة كبيرة في الحمل الهيدروليكي<br>• سرعة السير (الحزام) بطيئة جداً<br>• انسداد السير | • معدل تصرف البوليمر<br>• معدل تصرف الحماة<br>• سرعة السير (الحزام)<br>• معدات غسل السير<br>• والجرعة الزائدة للبوليمر | • زود معدل جرعة البوليمر<br>• قلل معدل تصرف الحماة<br>• زود سرعة السير<br>• زود معدل غسل السير<br>• امنع مرور الحماة والبوليمر ونظف السير<br>• قلل البوليمر إذا كانت جرعة زائدة                                     |
| ضعف كفاءة الترشيح      | • خروج الحماة من السير<br>• حماة مضغوطة بواسطة السير                                                                   | • الخطوات التي في المشكلة السابقة<br>• قوة شد السير<br>• معدات غسل السير                                               | • الحلول التي نفذتها في المشكلة السابقة<br>• قلل قوة شد السير<br>• اغسل السير                                                                                                                                       |
| طبقات الحماة رطبة جداً | • سرعة السير عالية جداً<br>• قوة شد السير منخفضة جداً<br>• تغير في خصائص الحماة الداخلة                                | • سرعة السير<br>• قوة شد السير<br>• مكونات المادة الكيميائية<br>• المضافة للحماة الداخلة                               | 1. قلل سرعة السير<br>2. زود قوة شد السير<br>• المراجعة والتحكم في الصرف الصناعي الداخل لمحطة المعالجة<br>• مراجعة عملية المعالجة بالمحطة<br>• إعادة ضبط جرعة المادة الكيميائية<br>• دراسة عملية لمعرفة سبب التغيرات |

76

|  |                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| تتبع المشاكل وحلولها لأعمال التجفيف الميكانيكي للحمأة                             |                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                |
| ب. مرشح التفريغ                                                                   |                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                |
| المشكلة                                                                           | السبب المحتمل                                                                                                                                                                       | افحص ما يلي                                                                                                                                                                               | الحلول الممكنة                                                                                                                                                                                 |
| فقد التفريغ                                                                       | <ul style="list-style-type: none"> <li>عدم استقامة وضع الوسط</li> <li>الترشيح</li> <li>وجود قطع في الوسط</li> <li>عدم وجود حمأة في الحوض</li> <li>مشاكل في طلمبة التفريغ</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>استقامة وضع الوسط</li> <li>سلامة الوسط الترشيحي</li> <li>عدم وجود قطع به</li> <li>أفقية حوض الحمأة</li> <li>سلامة أداء طلمبة التفريغ</li> </ul>    | <ul style="list-style-type: none"> <li>أعد ضبط استقامة الوسط</li> <li>الترشيح</li> <li>قم بإصلاح السير أو استبدله</li> <li>املا الحوض بالحمأة</li> <li>قم بإدارة الطلمبة أو إصلاحها</li> </ul> |
| ضعف كفاءة الترشيح                                                                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>عدم استقامة وضع الوسط</li> <li>الترشيح</li> <li>وجود قطع في الوسط</li> <li>الترشيح</li> <li>البوليمر غير كاف</li> </ul>                      | <ul style="list-style-type: none"> <li>استقامة وضع الوسط</li> <li>الترشيح</li> <li>سلامة الوسط الترشيحي</li> <li>عدم وجود قطع به</li> <li>منظومة إضافة البوليمر</li> </ul>                | <ul style="list-style-type: none"> <li>أعد ضبط استقامة الوسط</li> <li>الترشيح</li> <li>قم بإصلاح السير أو استبدله</li> <li>زيادة جرعة البوليمر أو تركيزها</li> </ul>                           |
| ضعف تكون طبقة الحمأة 77                                                           | <ul style="list-style-type: none"> <li>عدم استقامة وضع الوسط</li> <li>الترشيح</li> <li>وجود قطع في الوسط</li> <li>مشاكل في طلمبة التفريغ</li> <li>انسداد الوسط الترشيحي</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>استقامة وضع الوسط</li> <li>سلامة الوسط الترشيحي</li> <li>عدم وجود قطع به</li> <li>سلامة أداء طلمبة التفريغ</li> <li>حالة الوسط الترشيحي</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>أعد ضبط استقامة الوسط</li> <li>الترشيح</li> <li>قم بإصلاح السير أو استبدله</li> <li>قم بإدارة الطلمبة أو إصلاحها</li> <li>نظف الوسط الترشيحي</li> </ul> |

|  |                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| تتبع المشاكل وحلولها لأعمال التجفيف الميكانيكي للحمأة                               |                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| ب. مرشح التفريغ (تابع)                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| المشكلة                                                                             | السبب المحتمل                                                                                                                                                                                                                                                        | افحص ما يلي                                                                                                                                                                                                                                                                    | الحلول الممكنة                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| طبقة الحمأة رطبة وإزالتها ضعيفة                                                     | <ul style="list-style-type: none"> <li>عدم استقامة وضع الوسط</li> <li>الترشيح</li> <li>وجود قطع في الوسط</li> <li>الترشيح</li> <li>مشاكل في طلمبة التفريغ</li> <li>زيادة سرعة الاسطوانة</li> <li>عدم كفاية البوليمر</li> <li>تغير في خصائص الحمأة الداخلة</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>استقامة وضع الوسط</li> <li>الترشيح</li> <li>سلامة الوسط الترشيحي</li> <li>عدم وجود قطع به</li> <li>سلامة أداء طلمبة التفريغ</li> <li>سرعة الاسطوانة</li> <li>منظومة البوليمر</li> <li>المحتويات الكيميائية في الحمأة الداخلة</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>أعد ضبط استقامة الوسط</li> <li>قم بإصلاح السير أو استبدله</li> <li>قم بإدارة الطلمبة أو إصلاحها</li> <li>تقليل سرعة الاسطوانة</li> <li>زود جرعة البوليمر</li> <li>مراجعة والتحكم في الصرف الصناعي الداخل للمحطة</li> <li>مراجعة عملية معالجة مياه الصرف الصحي بالمحطة</li> <li>أعادة ضبط جرعة الكيماويات</li> <li>إجراء دراسة معملية للحالة لمعرفة سبب التغيرات</li> </ul> |

|  |                                                                                                                                                |                                                                                                                                    |                                                                                                                                    |
|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| تابع - ج- جهاز الطرد المركزي                                                      |                                                                                                                                                |                                                                                                                                    |                                                                                                                                    |
| المشكلة                                                                           | السبب المحتمل                                                                                                                                  | افحص ما يلي                                                                                                                        | الحلول الممكنة                                                                                                                     |
| <b>القادوس (السلة)</b>                                                            |                                                                                                                                                |                                                                                                                                    |                                                                                                                                    |
| المياه الخارجة جيدة ولكن المواد الصلبة خفيفة                                      | <ul style="list-style-type: none"> <li>زمن التغذية قصير جدًا.</li> <li>معدل التغذية ضعيف جدًا.</li> </ul>                                      | <ul style="list-style-type: none"> <li>زمن انتهاء انسياب المياه.</li> <li>معدل تدفق الحمأة.</li> </ul>                             | <ul style="list-style-type: none"> <li>زيادة زمن التغذية.</li> <li>زيادة معدل التغذية.</li> </ul>                                  |
| المياه الخارجة سيئة في نهاية الدورة ولكن المواد الصلبة المنصرفة جيدة              | <ul style="list-style-type: none"> <li>زمن التغذية كبير جدًا.</li> <li>معدل التغذية مرتفع جدًا.</li> <li>جرعة الكيماويات غير صحيحة.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>زمن انتهاء انسياب المياه.</li> <li>معدل تدفق الحمأة.</li> <li>منظومة الكيماويات.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>تقليل زمن التغذية.</li> <li>تقليل معدل التغذية.</li> <li>زيادة الجرعة الكيماوية.</li> </ul> |
| المياه الخارجة سيئة والمواد الصلبة المتصرفة خفيفة                                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>تحميل مرتفع.</li> <li>الكيماويات غير كافية.</li> </ul>                                                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>معدل التغذية وزمن.</li> <li>انتهاء انسياب المياه.</li> <li>منظومة الكيماويات.</li> </ul>    | <ul style="list-style-type: none"> <li>تقليل معدل التغذية.</li> <li>زيادة الجرعة الكيماوية.</li> </ul>                             |
| اهتزازات                                                                          | <ul style="list-style-type: none"> <li>عطل ميكانيكي كراسي التحميل، المحرك، أو تثبيت القاعدة.</li> <li>مفتحة التغذية مسدودة.</li> </ul>         | <ul style="list-style-type: none"> <li>افحص كل المعدات الميكانيكية.</li> </ul>                                                     | <ul style="list-style-type: none"> <li>إجراء الإصلاحات الميكانيكية اللازمة.</li> <li>نظافة فتحة التغذية.</li> </ul>                |
| <b>الناقل الدوار Scroll</b>                                                       |                                                                                                                                                |                                                                                                                                    |                                                                                                                                    |
| المياه الخارجة جيدة ولكن المواد الصلبة خفيفة                                      | <ul style="list-style-type: none"> <li>سرعة الناقل عالية جدًا.</li> <li>عمق الحوض كبير جدًا.</li> </ul>                                        | <ul style="list-style-type: none"> <li>سرعة دوران الناقل.</li> <li>عمق الحوض.</li> </ul>                                           | <ul style="list-style-type: none"> <li>تقليل سرعة دوران الناقل.</li> <li>تقليل عمق الحوض.</li> </ul>                               |

|  |                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                           |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| تابع - ج- جهاز الطرد المركزي                                                        |                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                           |
| المشكلة                                                                             | السبب المحتمل                                                                                                                                                               | افحص ما يلي                                                                                                                                               | الحلول الممكنة                                                                                                                                                            |
| المياه الخارجة سيئة ولكن المواد الصلبة الناتجة جيدة                                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>سرعة دوران الناقل بطيئة</li> <li>الحمل الهيدروليكي كبير</li> <li>عمق الحوض صغير جدًا</li> <li>الجرعة الكيماوية غير صحيحة</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>سرعة دوران الناقل</li> <li>معدل التدفق</li> <li>عمق الحوض</li> <li>المنظومة الكيماوية</li> </ul>                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>زيادة سرعة الناقل</li> <li>تقليل التدفق</li> <li>زيادة عمق الحوض</li> <li>زيادة الجرعة الكيماوية</li> </ul>                        |
| المياه الخارجة سيئة والمواد الصلبة المنصرفة خفيفة                                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>سرعة الوعاء بطيئة جدًا</li> <li>التحميل عالي جدًا</li> <li>الكيماويات غير كافية</li> <li>سرعة الناقل وعمق الحوض غير مناسب</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>سرعة دوران الوعاء</li> <li>معدل التدفق</li> <li>منظومة الكيماويات</li> <li>سرعة دوران الناقل وعمق الحوض</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>زيادة سرعة الوعاء</li> <li>تقليل معدل التدفق</li> <li>زيادة جرعة الكيماويات</li> <li>تغيير سرعة دوران الناقل وعمق الحوض</li> </ul> |
| <b>قوتية القرص (الديسك)</b>                                                         |                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                           |
| المياه الخارجة جيد ولكن المواد الصلبة المنصرفة خفيفة                                | <ul style="list-style-type: none"> <li>مقاس وعدد الفواني كبير جدًا</li> </ul>                                                                                               | <ul style="list-style-type: none"> <li>الفواني</li> </ul>                                                                                                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>تقليل عدد أو مقاس الفواني</li> </ul>                                                                                               |
| المياه الخارجة سيئة ولكن المواد الصلبة المنصرفة جيدة                                | <ul style="list-style-type: none"> <li>مقاس وعدد الفواني كبير</li> <li>التحميل الهيدروليكي مرتفع جدًا</li> </ul>                                                            | <ul style="list-style-type: none"> <li>الفواني</li> <li>معدل التدفق</li> </ul>                                                                            | <ul style="list-style-type: none"> <li>زيادة عدد أو مقاس الفواني</li> <li>تقليل معدل التدفق</li> </ul>                                                                    |
| اهتزازات 80                                                                         | <ul style="list-style-type: none"> <li>أعطال ميكانيكية مثل كراسي التحميل، المحرك، تثبيت القاعدة</li> <li>انسداد الفواني</li> </ul>                                          | <ul style="list-style-type: none"> <li>المعدات الميكانيكية الفواني</li> </ul>                                                                             | <ul style="list-style-type: none"> <li>إجراء الإصلاحات الميكانيكية اللازمة</li> <li>تنظيف الفواني</li> </ul>                                                              |

8182



**USAID** | **EGYPT**

FROM THE AMERICAN PEOPLE

## معلومات عامة

### نموذج بيع حمأة صالحة للاستخدام الزراعي

..... ت:

..... ت:

..... محافظة

..... مركز

.....

.....

..... متر مكعب

..... اسم الجهة المختصة:

..... اسم المشتري:

..... عنوان المشتري بالتفصيل: قرية .....

..... نوع المحاصيل بالحيازة: .....

..... عدد الأفدنة: .....

..... كمية الحمأة: .....

..... تحليل الحمأة: 1. المعادن الثقيلة:

.....

..... 2. كائنات مرضية:

.....

..... 3. نسبة الكربون إلى الأزوت في الحمأة C/N ratio

.....

..... نوع التربة التي تصلح لها الحمأة: .....

..... تم تحليل العينة بمعمل: .....

..... بتاريخ /... / 200

..... المسؤول عن العمل: .....

..... الاسم: .....

..... التوقيع: .....

## اليوم الثامن الجلسة التاسعة عشر

### ملخص الجلسة

#### الموضوع:

التحاليل المعملية الرئيسية المستخدمة في محطات الصرف الصحي

#### أهداف التدريب (التعلم):

١. بإنهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:
  - ١. يقوم بجمع العينات للتحاليل بطريقة سليمة.
  - ٢. يشرح طريقة التعامل مع العينات، ويذكر أنواع العينات والفرق بينها.
  - ٣. يذكر أنواع التجارب المعملية التي يتم إجراؤها، والغرض من كل اختبار.
  - ٤. يتبع الخطوات القياسية لتشغيل ومعايرة الأجهزة المستخدمة.
  - ٥. يقوم بتجهيز الأوساط البكتريولوجية المناسبة بالمعمل.
  - ٦. يذكر خطوات كل اختبار من الاختبارات المطلوبة والقدرة على قياس التحليل.
  - ٧. يفسر نتائج كل تجربة ومدلولاتها وتأثير ذلك على عملية المعالجة.
  - ٨. يذكر الاحتياطات الواجب اتباعها في المعامل عند إجراء التحاليل البكتريولوجية.
  - ٩. يقوم بإجراء الكشف عن المجموعة القولونية وبكتريا القولون البرازي.
  - ١٠. يفسر معنى وجود كل نوع من الكائنات الحية المختلفة في عينات المياه.

#### مدة التدريب:

- ٧ ساعات ونصف

#### مساعدات التدريب:

- جهاز عرض الشرائح وملحقاته.
- السبورة البيضاء أو السبورة الورقية وملحقاتها.

#### مواد التدريب:

- الشرائح من رقم ١٠-١ إلى رقم ١٠ - ١١٣.
- دليل المتدرب الفصل العاشر

#### الجدول الزمني للتدريب

| عناصر الموضوع                           | إرشادات للمدرب                                                                                                                                                  | مواد التدريب |                |      | الزمن المقدر (دقيقة) |
|-----------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|----------------|------|----------------------|
|                                         |                                                                                                                                                                 | شريحة رقم    | دراسة حالة رقم | أخرى |                      |
| أهداف التدريب (التعلم)                  | استعرض أهداف هذا الفصل والغرض من التدريب.                                                                                                                       | ٢            |                |      | ١٠                   |
| العينات                                 | يشرح المدرب أهمية جمع العينات وطرقها والأدوات المستخدمة في جمع العينات                                                                                          | ٣ إلى ٥      |                |      | ١٥                   |
| أنواع العينات                           | يشرح المدرب أنواع العينات والفرق بين العينة البسيطة والعينة المركبة                                                                                             | ٦ إلى ٧      |                |      | ١٥                   |
| تجهيز العبوات                           | يشرح الخطوات المتبعة في تجهيز العبوات مع بيان الحجم المناسب للعينات وتكرارية جمع العينات والبيانات التي يجب وجودها في سجلات العينات                             | ٨ إلى ١٠     |                |      | ١٠                   |
| استخدام أجهزة سحب العينات الأوتوماتيكية | يبين المدرب أن هناك أجهزة أوتوماتيكية لسحب عينات                                                                                                                | ١١           |                |      | ٥                    |
| التحاليل الرئيسية                       | يشرح المدرب أهمية التحاليل المعملية ولماذا يتم ادائها ودورها في ضبط عمليات المعالجة ثم يعرض أنواع التحاليل التي يتم إجراؤها في محطات الصرف الصحي ومعدلات أدائها | ١٢ ، ١٣      |                |      | ١٠                   |
| الرقم الأيروجيني                        | يشرح ما هو الرقم الأيروجيني وما تأثير ارتفاعه أو انخفاضه على عمليات المعالجة                                                                                    | ١٤ إلى       |                |      | ١٠                   |

| عناصر الموضوع                     | إرشادات للمدرب                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | مواد التدريب |                |      | الزمن المقدر (دقيقة) |
|-----------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|----------------|------|----------------------|
|                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | شرحية رقم    | دراسة حالة رقم | أخرى |                      |
|                                   | والأدوات المستخدمة في التجربة وخطواتها.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ١٦           |                |      |                      |
| قياس المواد الصلبة                | يعرف ما هي المواد الصلبة الكلية والمواد القابلة للترسيب وكيفية تقدير المواد الصلبة القابلة للترسيب و للتطاير وتقدير المواد الصلبة الكلية القابلة للتطاير وتقدير المواد الصلبة الذائبة والمواد الصلبة الذائبة القابلة للتطاير والمواد الصلبة العالقة والمواد الصلبة العالقة القابلة للتطاير ولماذا يتم قياسها وخطوات التجربة وتفسير النتائج ويذكر المواد المطلوبة لهذه التجارب وخطوات إجرائها وطريقة حساب نسبة المواد العالقة والمتطايرة ثم يعطى مثال حسابي ويطلب من المتدربين حله ثم يذكر الحل الصحيح. | ١٧ إلى ٣٢    |                |      | ٥٠                   |
| حسب مؤشر حجم الحمأة               | يبين أهمية حساب حجم الحمأة في تحديد سير عمليات المعالجة وجودتها وحالة الحمأة أو قدمها ويعطى أمثلة حسابية                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | ٣٣ ، ٣٤      |                |      | ١٥                   |
| قياس الأكسجين المذاب              | يشرح المدرب الإحتياجات التي يجب اتباعها قبل اجراء التجربة ثم يشرح خطوات طريقة المعايرة بطريقة استخدام الماء المشبع بالأكسجين.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | ٣٥ ، ٣٦      |                |      | ١٠                   |
| قياس الأكسجين الحيوى المستهلك     | يبين الغرض من التجربة ثم يحدد الأدوات المستخدمة والكيمواويات المطلوبة ثم خطوات التجربة وبعد ذلك طريقة الحساب.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | ٣٧ إلى ٤٠    |                |      | ١٥                   |
| قياس الأكسجين المستهلك الكيميائى. | يبين الغرض من التجربة ثم يحدد الأدوات المستخدمة والكيمواويات المطلوبة ثم خطوات التجربة وبعد ذلك طريقة الحساب.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | ٤١ إلى ٤٦    |                |      | ٢٠                   |



## الفصل العاشر

### التحليل العملية الرئيسية المستخدمة في محطات الصرف الصحي





**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

## الفصل العاشر

# التحاليل المعملية الرئيسية المستخدمة في محطات الصرف الصحي

1



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

## أهداف التدريب (التعلم):

- بإنهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:
- يقوم بجمع العينات للتحاليل بطريقة سليمة.
- يشرح طريقة التعامل مع العينات، ويذكر أنواع العينات والفرق بينها.
- يذكر أنواع التجارب المعملية التي يتم إجراؤها، والغرض من كل اختبار.
- يتبع الخطوات القياسية لتشغيل ومعايرة الاجهزة المستخدمة.
- يقوم بتجهيز الأوساط البكتريولوجية المناسبة بالمعمل.
- يذكر خطوات كل اختبار من الاختبارات المطلوبة والقدرة على قياس التحليل.
- يفسر نتائج كل تجربة ومدلولاتها وتأثير ذلك على عملية المعالجة.
- يذكر الاحتياطات الواجب اتباعها في المعامل عند إجراء التحاليل البكتريولوجية.
- يقوم بإجراء الكشف عن المجموعة القولونية وبكتريا القولون البرازي.
- يفسر معنى وجود كل نوع من الكائنات الحية المختلفة في عينات المياه.



## برنامج جمع العينات

### الغرض من وضع برنامج جمع العينات :

- التأكد من أن عملية معالجة مياه الصرف الصحي تتم طبقاً لأهدافها.
- تحديد الكفاءة التي تعمل بها كل وحدة من وحدات المعالجة.
- ضبط والتحكم في عملية المعالجة وتخفيض تكاليفها كلما أمكن ذلك.
- تحديد الأسباب والوحدات التي تظهر كفاءة منخفضة أو مصاعب في تشغيلها.
- جمع كافة المعلومات وتسجيلها لعمل التخطيط المناسب للتوسعات المستقبلية والتطوير اللازم.

3



## طرق جمع العينات

### يجب أن تتوفر الشروط الآتية في موقع أخذ العينات:

- تؤخذ من المواقع التي تختلط فيها المياه، ثم تمزج بطريقة متجانسة
- يجب أن تؤخذ العينة من مكان تكون المياه فيه جارية
- اختيار مواقع مناسبة من حيث إمكانية قياس سرعة تدفق المياه وسهولة الوصول إليها
- يجب ألا تحتوي العينة على أحجام كبيرة من المخلفات مثل قطعة زلط أو حجر. (بعد المصافي)
- تجنب أن تحتوي العينة على المواد الطافية مثل الأعشاب والطحالب
- يجب أن يكون حجم العينة كافياً للقيام بالتحاليل المطلوبة.
- يجب عمل سجل لكل عينة عند جمعها
- يجب أن يتم قياس بعض الخواص سريعاً في الموقع نظراً لتغيرها .
- يجب وضع العينة في ثلاجة مبردة إلى درجة حرارة 4 درجة مئوية فور أخذها.
- بعض التحاليل تحتاج إلى تثبيت العينة بإضافة كيمواويات خاصة فور أخذ العينة.
- يجب رج الزجاج جيداً قبل القيام بأى تحليل وفي لحظة الاختبار
- احرص على أن تكون أماكن أخذ العينات جيدة وأمنة وسهل الوصول إليها



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## الأدوات المستخدمة في جمع العينات

1. إناء بلاستيك (جردل) مربوط بحبل أو سلك طوله حوالي 4 متر.
2. ورق من البلاستيك أو الألمنيوم ذو فوهة واسعة مثبت في يد خشبية طويلة ويجب الامتناع عن استخدام الزجاج لتعرضه للكسر.
3. يفضل استخدام أوعية من البلاستيك ذات فوهة واسعة لحفظ العينات
4. يجب أن تكون كل زجاجة عينة مصحوبة ببطاقة عليها جميع البيانات المطلوبة مثل التاريخ واليوم والساعة ومكان جمع العينة واسم جامع العينة ورقم العينة والتحليل المطلوبة.
5. يمكن استعمال جامع عينات أوتوماتيكي لأخذ العينات

5



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## أنواع العينات

### 1- العينة البسيطة

- هي العينة الواحدة التي تؤخذ في أي وقت ومن أي مكان بدون برنامج زمني محدد لكي تبين خواص مياه الصرف الصحي في الوقت الذي أخذت فيه، ويمكن الاعتماد على العينة البسيطة في الحالات التالية:
- عندما تكون المياه غير جارية بصفة مستمرة في وحدة من وحدات المعالجة
  - عندما تكون خواص المياه غير متغيرة.
  - عندما نريد معرفة خواص معينة في لحظة معينة.
  - العينة البسيطة لازمة لاختبار تحليل درجة الحرارة – الرقم الهيدروجيني – كمية الأكسجين الذائبة – الكلور المتبقى – التحليل البكتيريولوجي.
- ويجب إجراء هذه الاختبارات بمجرد جمع العينة فلو تركت مدة ولو بسيطة فإن النتائج لن تكون ممثلة للواقع.



## أنواع العينات

### 2- العينة المركبة

- تجمع عينات بسيطة خلال فترات زمنية محددة إما بطريقة مستمرة على مدى فترة زمنية محددة أو عينات مفردة عشوائية ثم تمزج معاً مكونة العينة المركبة. وتمثل العينة المجمعة متوسط خواص المياه الملوثة خلال فترة التجميع.
- العينة المركبة تجمع في فترات ثابتة من الزمن (على مدى أربعة وعشرون ساعة أو أقل في اليوم).
- إذا كانت نوعية وكمية مياه المجارى الواردة متغيرة فيجب أن تؤخذ عينة على فترات متقاربة كل ساعة مثلاً،
- ويتم تكوين العينة المركبة بخلط العينات البسيطة المأخوذة في أوقات محددة من مأخذ واحد ثابت التدفق أو متغير التدفق، أو بأحجام محددة (مرتبطة بمعدل التدفق) من مأخذ مختلفة وينتج عن تحليل العينة المركبة قيمة متوسطة لنوعية مياه الصرف.
- المشكلة الأساسية في العينة المركبة في أن العينات قد تتدهور خلال فترة أخذ العينات، مما يجعل من الضروري الحفاظ عليها. ويمكن إجراء العينات المركبة يدوياً أو عن طريق معدات متوسطة التكلفة.<sup>7</sup>



## تجهيز العبوات

- وتتبع الخطوات التالية في تجهيز العبوات، المستخدمة في تجميع العينات تحاليل المواد غير العضوية:
- غسل العبوات، وأغطيها بمنظف صناعي لا يحتوى على فوسفات وباستخدام فرشاة نظيفة.
  - غسل العبوات الزجاجية بحمض الكروميك.
  - غسل العبوات بالماء العادى، ثم المقطر، ثم إمرار البخار بها.
  - قلب العبوات لتصفية الماء وتجفيفها.
  - تعقيم العبوات المستخدمة في تجميع عينات للفحص الميكروبيولوجي، وذلك بحفظها في أوتوكلاف لمدة 24 ساعة



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### حجم العينات

- لا يقل حجم العينة المأخوذة للتحليل عن 2 لتر، ولبعض الاختبارات تسحب عينات أكبر حجماً، كما سيرد فيما بعد عند تناول اشتراطات عينات التحليل الكيميائي.

### تكرارية جمع العينات

- يجب وضع خطة لتكرارية جمع العينات تحدد تكرارية ووقت الجمع وعدد العينات لكل مرفق على حده حسب الظروف. ويعتمد برنامج جمع العينات واختبارها في محطات المعالجة على نوع المحطة والغرض من تجميع نتائج التحاليل، فقد يتطلب الأمر مثلاً:
- تتبع أنظمة التشغيل بالمحطة.
- مراقبة عمليات المعالجة بالمحطة.
- اتخاذ احتياطات وقائية بالمحطة.

9



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### سجلات العينات

يلزم إعداد سجلات تبين حالة العينة من لحظة تجميعها وحتى نهاية تحليلها. وتسمى هذه المتابعة (سجل تسلسل الحياة)

| البيان                         | بيانات وصف العينة |
|--------------------------------|-------------------|
| رقم العينة:                    |                   |
| توقيع من قام بجمعها:           |                   |
| تاريخ وزمن التجميع:            |                   |
| موقع العينة:                   |                   |
| اسم من قام بنقل العينة:        |                   |
| تاريخ الاستلام:                |                   |
| وقت وتاريخ وصول العينة للمعمل: |                   |
| اسم مستلم العينة:              |                   |
| وقت بدء تحليل العينة:          |                   |
| اسم مستلم العينة للتحليل:      |                   |

10

نموذج لتقرير تسلسل الحياة للعينة



## استخدام أجهزة سحب العينات الأوتوماتيكية

- ويمكن استخدام أجهزة أوتوماتيكية في سحب عينات مجمعة أو عينات مخطوفة تجمع على فترات زمنية أو عند طلب عينة مستمرة.
- في حالة سحب عينات متناسبة مع معدل التدفق يتم تشغيل جهاز سحب العينة الأوتوماتيكي من خلال تشغيل جهاز قياس معدل التدفق الملائم له
- عادة يجري جمع عينات مياه للتحاليل من محطات الصرف الصحي قبل وحدات الترسيب وبعدها وتجرى عليها اختبارات لحساب مدى كفاءة هذه الوحدات

11



## التحاليل الرئيسية في محطات معالجة مياه الصرف الصحي

- الرقم الأيروجيني.
- المواد القابلة للترسيب.
- المواد العالقة والمتطايرة.
- الأكسجين المذاب.
- الأكسجين الحيوى المستهلك
- الأكسجين الكيميائى المستهلك.
- التوصيل الكهربى
- الشحوم والزيوت.
- الأمونيا
- الفوسفات
- الكلور المتبقى
- القلوية
- درجة الحرارة
- معدل التنفس
- المعادن الثقيلة
- التحاليل البكتريولوجية
- الفحص الميكروسكوبى

12



## أنواع ومعدلات الاختبارات لمياه الصرف في محطات المعالجة

| الاختبارات                      | المعدل            | المكان                                                                        |
|---------------------------------|-------------------|-------------------------------------------------------------------------------|
| الأكسجين المذاب (DO)            | يوميًا            | الداخل للمحطة - الخارج من المروق الابتدائي - الخارج من المرشح - السبب النهائي |
| المواد الصلبة القابلة للتسريب   | يوميًا            | الداخل - بعد فاصل الرمل - الخارج من المروق الابتدائي - السبب النهائي          |
| الرقم الأيروجيني pH             | يوميًا            | الداخل - الخارج من المروق الابتدائي - السبب النهائي                           |
| درجة الحرارة                    | يوميًا            | الداخل - الخارج من المروق الابتدائي                                           |
| الأكسجين الحيوي المستهلك BOD    | مره أسبوعيا       | الداخل - بعد المروق الابتدائي - السبب النهائي                                 |
| الأكسجين الكيميائي المستهلك COD | مرتين أسبوعيا     | الداخل - بعد المروق الابتدائي - السبب النهائي                                 |
| المواد الصلبة العالقة           | ثلاث مرات أسبوعيا | الداخل - بعد المروق الابتدائي - السبب النهائي                                 |
| الكلور المتبقى                  | يوميًا            | السبب النهائي                                                                 |
| بكتيريا المجموعة القولونية      | مرة أسبوعيا       | السبب النهائي                                                                 |



## 1- قياس الرقم الأيروجيني (pH)

### الأدوات المستخدمة

جهاز قياس الرقم الأيروجيني مزود بالكترودات خاصة للقياس:  
(تعاير هذه الألكترودات قبل الاستعمال بمحاليل ذات رقم أيروجيني قياسي معروف).

### خطوات التجربة

- 1- تأكد أن الجهاز موصل بالتيار الكهربائي أو أن بطارية جهاز سليمة.
- 2- تأكد أن الإلكترود مملوء بمحلول كلوريد البوتاسيوم المركز حيث أن الإلكترود الجاف يفقد حساسيته ويعتبر غير صالح للاستعمال.
- 3- يغسل الإلكترود بالماء المقطر قبل وبعد وضعه في أي محلول وتجفيفه.
- 4- يتم ضبط الصفر الخاص بابتداء عمل الجهاز.



### تكملة خطوات التجربة

- 5- يجب معايرة الجهاز بمحلولين أو ثلاثة محاليل قياسية، وذلك بتجهيز ثلاثة كؤوس، كأس منها يحتوى على محلول قياسي 7 والثاني يحتوى على محلول قياسي 4.01 والثالث يحتوى على العينة وذلك في حالة العينات الحامضية. أول العينات القلوية يملأ كأس بمحلول قياسي 10 بدلا من المحلول القياسي 4.01 .
- 6- يتم غمس الإلكترود النظيف الجاف في كأس المحلول القياسي، ويحرك مفتاح ضبط المعايرة ليطابق درجة المحلول القياسي مع درجة الحرارة المقابلة.
- 7- يغسل الإلكترود بالماء المقطر ويجفف، ثم يغمس في محلول المعايرة الثاني ويحرك مفتاح ضبط المعايرة ليطابق درجة المحلول القياسي الثاني مع درجة الحرارة المقابلة.
- 8- يغسل الإلكترود بالماء المقطر ويجفف ويغمس في العينة ويقرأ pH للعينة بعد التأكد من أن هذه القراءة مضبوطة على درجة حرارة العينة .
- 9- يغسل الإلكترود بالماء المقطر ويجفف ويحفظ في المكان المخصص له

15



### قياس الرقم الأيدروجيني (pH)

#### تفسير النتائج

- يتراوح الرقم الأيدروجيني لمياه الصرف الصحي الغير ملوثة بمياه صرف صناعي بين 6.5-8.5. فإذا ازداد أونقص الأس الأيدروجيني في العينة عن هذا المستوى فيكون ذلك دليل على صرف مخلفات صناعية على مياه الصرف الصحي. وإذا ازداد تركيز التلوث بالمخلفات الصناعية، فإن ذلك يسبب تسمم الكائنات الحية التي تقوم بعملية تنقية مياه الصرف الصحي.

16



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

## 2- المواد الصلبة

### تقدير المواد الصلبة الكلية Total Solids

يقاس محتوى مياه الصرف الصحي من المواد الصلبة الكلية بتبخير لتر واحد من المياه عند 103°م – 105°م  
زن كتلة المواد الصلبة المتبقية وتجرى هذه التجربة بنقل حجم معلوم مناسب من العينة بعد رجها جيداً إلى بوتقة بورسلين أو كأس زجاجي سبق وزنه  
بخر المحلول باستخدام قرص تسخين حتى تمام الجفاف ثم يوضع الكأس في فرن كهربى عند درجة حرارة 103° – 105°م لمدة ساعة على الأقل  
يوزن الكأس ويعاد التسخين والوزن حتى يثبت الوزن.

$$\text{المواد الصلبة الكلية (ملليجرام/ لتر)} = (أ - ب) \times 1000$$

ج

حيث:

أ = وزن الكأس + الراسب

ب = وزن الكأس فارغاً

ج 17 حجم العينة المستخدمة بالملييلتر



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

## 1- قياس المواد القابلة للترسيب

- هو تحديد مدى قابلية المواد الصلبة على الانفصال من السائل والترسيب في حوض الترسيب، يجرى هذا الاختبار على السائل المخلوط أو الحمأة المعادة،

### • الأدوات المستخدمة

- 1- قمع شفاف من الزجاج أو البلاستيك سعة 1 لتر وبه تدريج من أسفل لقياس حجم المواد الراسبة، واسمه قمع إمهوف (Imhoff cone)، (شكل رقم 9-1) ويثبت هذا القمع على حامل خشبي.
- 2- ساق زجاجية للتقليب الخفيف.
- 3- ساعة توقيت زمنية.



## قياس المواد القابلة للترسيب

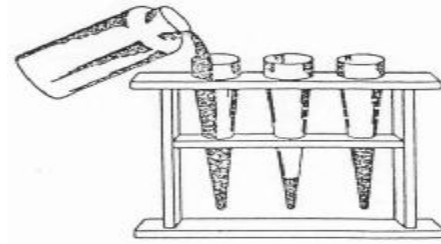
### خطوات التجربة

1. اخلط العينة جيدا.
2. املا قمع إيهوف حتى علامة اللتر .
3. اضبط ساعة التوقيت لمدة 45 دقيقة.
4. بعد انتهاء مدة 45 دقيقة، ابدأ بتحريك العينة برفق مستخدما الساق الزجاجي وذلك لتمكين المواد العالقة بجدار القمع من الرسوب إلى القاع.
5. اضبط ساعة التوقيت بجدار القمع لمدة 15 دقيقة اضافية.
6. بعد تمام انتهاء مدة الساعة المحددة للترسيب يتم قراءة حجم المواد الراسبة فى قاع القمع، وتسجيل النتيجة بالمللى لتر فى اللتر

19



## قياس المواد القابلة للترسيب



أقماع إيهوف

20



## قياس المواد القابلة للترسيب

### تفسير النتائج

من النتائج التي يتم الحصول عليها يمكن وصف مقدار تركيز عينة المجارى

| متوسط النتيجة      | مكان أخذ العينة  | وصف العينة     |
|--------------------|------------------|----------------|
| 8 مللى لتر/لتر     | مجارى غير معالجة | ضعيفة التركيز  |
| 12 مللى لتر/لتر    | مجارى غير معالجة | متوسطة التركيز |
| 20 مللى لتر/لتر    | مجارى غير معالجة | قوية التركيز   |
| 3 مللى لتر/لتر     | معالجة ابتدائية  | كفاءة مقبولة   |
| < 3 مللى لتر/لتر   | معالجة ابتدائية  | كفاءة ضعيفة    |
| 0.5 مللى لتر/لتر   | معالجة ثانوية    | كفاءة مقبولة   |
| < 0.5 مللى لتر/لتر | معالجة ثانوية    | كفاءة ضعيفة    |

تركيز المواد القابلة للترسيب فى عينات مختلفة

21



## تقدير المواد الصلبة القابلة للترسيب والقابلة للتطاير

يتم إجراء هذه التجربة بنقل الراسب المجمع فى قاع قمع إمهوف إلى بوتقة بورسلين سبق وزنها ثم تجفف عند درجة 103 - 105 °م وتوزن ويعاد التسخين والوزن حتى ثبات الوزن لمعرفة كمية المادة القابلة للترسيب الجافة ثم تسخن البوتقة فى فرن حرق عند درجة 550 °م لمدة 15 - 20 دقيقة ثم تترك لتبرد فى الهواء ثم فى مجفف ويوزن، ويعاد التسخين والتبريد والوزن حتى يثبت الوزن.

$$\frac{[1000 \times (ب - أ)]}{د} = \text{المواد الصلبة القابلة للترسيب المتطايرة (ملليجرام/ لتر) =}$$

$$\frac{[1000 \times (ج - ب)]}{د} = \text{المواد الصلبة القابلة للترسيب الثابتة (ملليجرام/ لتر) =}$$

حيث:

أ = وزن الراسب الجاف من المواد القابلة للترسيب قبل الحرق - وزن الراسب من المواد القابلة للترسيب قبل الحرق بالمليجرام.

ب = وزن الراسب + البوتقة بعد الحرق بالمليجرام.

ج = وزن البوتقة فارغة بالمليجرام.



### تقدير المواد الصلبة الكلية القابلة للتطاير Total Volatile Solids

- تقدر المواد الصلبة المتطايرة على أساس وزن ما يتطاير من هذه المواد بالتسخين عند درجة حرارة 550 - 600 °م، حيث يتم أكسدة الجزء العضوي، ويتطاير مخلفاً الجزء غير العضوي
- لا تتأثر معظم المواد غير العضوية بالتسخين عند درجة 600°م سوى كربونات الماغنسيوم التي تتحول عند درجة 350°م إلى أكسيد الماغنسيوم، وثاني أكسيد الكربون.
- تجرى هذه التجربة بنقل البوتقة أو الكأس الزجاجي المحتوي على المواد الصلبة الكلية الجافة الذي حصل عليه من التجربة السابقة إلى فرن تسخين عند درجة 550°م ويسخن لمدة 15-20 دقيقة ثم يترك ليبرد في الهواء ثم في مجفف ويوزن، ويعاد التسخين والتبريد والوزن حتى يثبت الوزن.

$$\frac{[1000 \times (ب - أ)]}{د} = \text{المواد الصلبة الكلية المتطايرة (ملليجرام/ لتر)}$$

$$\frac{[1000 \times (ج - ب)]}{د} = \text{المواد الصلبة الكلية الثابتة (ملليجرام/ لتر)}$$

حيث:

- أ = وزن الراسب + البوتقة قبل الحرق بالملليجرام.  
 ب = وزن الراسب + البوتقة بعد الحرق بالملليجرام.  
 ج = وزن البوتقة فارغة بالملليجرام.  
 د = حجم العينة بالملييلتر.



### تقدير المواد الصلبة الذائبة Dissolved Solids

- ينقل حجم معلوم مناسب من العينة بعد رجها جيداً إلى بوتقة ترشيح سبق وزنها ومتصلة بجهاز ترشيح وترشح العينة.
- وينقل الرشيح إلى كأس زجاجي أو بوتقة بورسلين وتوضع البوتقة أو الكأس في فرن كهربى عند درجة حرارة 180°م لمدة ساعة على الأقل ثم توزن البوتقة. يعاد التسخين والوزن حتى يثبت الوزن.

$$\frac{1000 \times (ب - أ)}{ج} = \text{المواد الصلبة الذائبة (ملليجرام/ لتر)}$$

ج

حيث:

- أ = وزن البوتقة + الراسب.  
 ب = وزن البوتقة فارغة.  
 ج = حجم العينة المستخدمة بالملييلتر.

24


**USAID | EGYPT**  
 FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### تقدير المواد الصلبة الذائبة القابلة للتطاير Volatile Dissolved Solids

- تجرى هذه التجربة بنقل البوتقة أو الكأس الزجاجي المحتوى على المواد الصلبة الذائبة الكلية الجافة الذى حصل عليه من التجربة السابقة إلى فرن تسخين عند درجة 550°م
- يسخن لمدة 15-20 دقيقة ثم يترك ليبرد فى الهواء ثم فى مجفف ويوزن، ويعاد التسخين والتبريد والوزن حتى يثبت الوزن.

$$\frac{1000 \times (ب - أ)}{د} = \text{المواد الصلبة الذائبة المتطايرة (ملليجرام/لتر)}$$

$$\frac{1000 \times (ج - ب)}{د} = \text{المواد الصلبة الذائبة الثابتة (ملليجرام/لتر)}$$

حيث:

- أ = وزن الراسب + البوتقة قبل الحرق بالمليجرام.  
 ب = وزن الراسب + البوتقة بعد الحرق بالمليجرام.  
 ج = وزن البوتقة فارغة بالمليجرام.  
 د = حجم العينة بالمليتر.


**USAID | EGYPT**  
 FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### تقدير المواد الصلبة العالقة Suspended Solids

- ينقل حجم معلوم مناسب من العينة بعد رجها جيداً إلى بوتقة ترشيح سبق وزنها ومتصلة بجهاز ترشيح وترشح العينة.
- يغسل الراسب بقليل من الماء المقطر وتوضع البوتقة المحتوية على الراسب فى فرن كهربي عند درجة حرارة 103 – 105°م لمدة ساعة على الأقل ثم توزن البوتقة، ثم يعاد التسخين والتبريد والوزن حتى يثبت الوزن.

$$\frac{1000 \times (ب - أ)}{ج} = \text{المواد الصلبة العالقة (ملليجرام/لتر)}$$

حيث:

- أ = وزن البوتقة + الراسب  
 ب = وزن البوتقة فارغة  
 ج = حجم العينة المستخدمة بالمليتر



### 3- المواد الصلبة العالقة القابلة للتطاير Volatile Suspended Solids

تجرى هذه التجربة بنقل بوتقة الترشيح المحتوية على المواد الصلبة العالقة الجافة التي حصل عليها من التجربة السابقة إلى فرن تسخين عند درجة 550°م ويسخن لمدة 15-20 دقيقة ثم يترك ليبرد في الهواء ثم في مجفف ويوزن. يعاد التسخين والتبريد والوزن حتى يثبت الوزن.

$$\frac{1000 \times (أ - ب)}{د} = \text{المواد الصلبة العالقة المتطايرة (ملليجرام/لتر)}$$

$$\frac{[1000 \times (ب - ج)]}{د} = \text{المواد الصلبة العالقة الثابتة (ملليجرام/لتر)}$$

حيث:

- أ = وزن الراسب + البوتقة قبل الحرق بالملليجرام.  
 ب = وزن الراسب + البوتقة بعد الحرق بالملليجرام.  
 ج = وزن البوتقة فارغة بالملليجرام.  
 د = حجم العينة بالمليتر.



### 3- قياس نسبة المواد العالقة والمتطايرة

الأدوات المستخدمة

- 1- فرن للتجفيف مضبوط على درجة حرارة 103 - 105 درجة مئوية.
- 2- فرن للحرق مضبوط على درجة حرارة 550 درجة مئوية.
- 3- مضخة كهربائية لسحب الهواء للترشيح .
- 4- مجفف به مواد ماصة للرطوبة (كلوريد كالسيوم أو سليكا جيل).
- 5- جهاز ترشيح بوخنر مكون من قمع (Buchner) ودورق برفية وفوهة واسعة وله ذراع جانبية متصلة بخراطوم طرفه الآخر يتصل بفرع من وصلة دورق يستعمل كمصيدة، والطرف الآخر يتصل بمضخة سحب الهواء.
- 6- بوتقة ترشيح مكونة من قمع (Buchner) سعة 125 أو 40 سم3 بقطر 22 مم تركيب على جوان مطاطي مناسب مثبت على فوهة دورق الترشيح.
- 7- وسط ترشيح مصنوع من الألياف الزجاجية التي تتحمل الحرارة عند الحرق على درجة 505°م
- 8- ميزان كهربائي حساس.
- 9- ماسك معدني.



### خطوات التجربة

1. استعمل ملقاط صغير لوضع ورقة الترشيح بداخل البوتقة الصينى بحيث يكون سطح الورقة الخشن إلى أعلى.
2. ابدأ بتشغيل مضخة سحب الهواء، واغسل ورقة الترشيح عدة مرات بالماء المقطر.
3. ضع البوتقة المثبت بها ورقة الترشيح المغسولة في فرن التجفيف المضبوطة على درجة 105 درجة مئوية لمدة ساعة على الأقل لتجفيفها ثم في فرن الحرق المضبوطة على درجة 550 درجة مئوية لمدة ساعة أخرى.
4. ضع البوتقة في المجفف لتبريدها.
5. قم بوزن البوتقة وورقة الترشيح فارغة وتؤخذ القراءة إلى رابع رقم عشري. ويجب ملاحظة تكرار عملية التجفيف والتبريد حتى تتأكد من ثبات الوزن الفارغ ويسمى "1".
6. قم بخلط العينة جيداً، وقياس كمية 25 سم<sup>3</sup> باستعمال المخبر المدرج.

29



### تابع - خطوات التجربة

7. بعد تركيب البوتقة على جهاز الترشيح وتشغيل مضخة السحب، قم بصب البوتقة حتى النهاية واغسل المخبر بالماء المقطر عدة مرات وتأكد من أن جميع المواد العالقة في العينة قد تم ترشيحها ثم اغسل البوتقة ومابها بالماء المقطر.
8. أوقف مضخة سحب الهواء وارفع البوتقة من جهاز الترشيح وضعها في فرن التجفيف على زجاجة ساعة عند درجة حرارة 105° م لمدة ساعة أو أكثر حتى تتأكد من تمام جفافها بثبات وزنها بعد تبريدها في المجفف.
9. قم بوزن البوتقة المحتوية على المواد المرشحة والمجففة على درجة 105° م وتسمى هذه الوزنة "2".
10. لتعيين المواد العالقة المتطايرة، يتم وضع البوتقة باستعمال الماسك الصلب بعناية داخل فرن الحريق المضبوط على درجة 550° م وتترك لمدة حوالى 15 دقيقة.
11. أخرج البوتقة من الفرن مستعملاً الماسك الصلب وضعها في المجفف لتبرد.
12. أوزن البوتقة بعد تبريدها في الميزان الكهربائي الحساس، وسجل وزن المواد الباقية بعد الحرق عند 550 درجة مئوية وتسمى الوزنة "3".

30



## قياس نسبة المواد العالقة والمتطايرة

### طريقة الحساب

- 1- المواد العالقة الكلية بالمليجرام / لتر =  

$$\frac{\text{وزن البوتقة عند } 105^\circ \text{ م} - \text{الوزن الفارغ}}{\text{حجم العينة (سم}^3\text{)}} \times 1000000$$
1. المواد العالقة المتطايرة بالمليجرام / لتر =  

$$\frac{\text{وزن البوتقة عند } 550^\circ \text{ م} - \text{وزن البوتقة عند } 105^\circ \text{ م}}{\text{حجم العينة (سم}^3\text{)}} \times 1000000$$
- 3- النسبة المئوية للمواد العالقة المتطايرة =  

$$100 \times \frac{\text{وزن المواد المتطايرة بالمليجرام / لتر}}{\text{وزن المواد الكلية بالمليجرام / لتر}}$$

31



## قياس نسبة المواد العالقة والمتطايرة

### لضمان دقة هذا التحليل نراعى الاحتياطات التالية:

- 1- ضبط درجة حرارة الأفران
- 2- ضبط الميزان الحساس
- 3- ملاحظة أى تسرب فى عملية الترشيح بسبب عدم وضع ورقة الترشيح بالطريقة السليمة، وذلك يعطى نتائج منخفضة عن الواقع. ولمعالجة ذلك يجب وضع ورقة الترشيح وغسلها بقليل من الماء المقطر مع تشغيل مضخة الهواء حتى تثبت فى المكان الصحيح.
- 4- يجب العناية بخلط زجاجة العينة جيدا قبل قياسها فى المخبر.
- 5- تجهيز عدة بواتق للعمل لإستخدامها فى حالة حدوث تسرب أو كسر فى البوتقة.

32



### حسب مؤشر حجم الحمأة

- هو الحجم الذى يشغله واحد جرام من الحمأة المنشطة بعد 30 دقيقة من ترك واحد لتر من مياه تنك التهوية بدون حركه.
- يختلف معدل ترسيب عينة من السائل المخلوط مأخوذة من أحواض التهوية باختلاف تكوين الحمأة، فمعدل الترسيب البطيء يدل على خفة وزن الحمأة وأنها حديثة التكوين (صغيرة السن) والثقيلة فى الوزن ترسب بسرعة وتكون كبيرة السن. ولكى نتأكد من التحكم فى معدل الترسيب يجب أن نحسب معدل حجم الحمأة من المعادلة التالية :

حجم الحمأة المترسبة بعد 30 دقيقة مللى/التر  
تركيز المواد العالقة فى نفس العينة مللجم اللتر  
33 والمدى الجيد هو من (80-120 ) سم<sup>3</sup>/جرام



### مثال:

- كمية المواد العالقة الكلية فى المدخل = 330 مجم/ لتر
- كمية المواد العالقة الكلية بعد المرحلة الابتدائية = 110 مجم/ لتر
- كمية المواد العالقة الكلية بعد المرحلة الثانوية = 30 مجم/لتر المدخل - المخرج
- المدخل

الحل  
كفاءة محطة التنقية =  $\frac{\text{المدخل} - \text{المخرج}}{\text{المدخل}} \times 100$

كفاءة المرحلة الابتدائية =  $100 \times \frac{330 - 110}{330} = 66.7\%$

كفاءة المرحلة الثانوية =  $100 \times \frac{330 - 30}{330} = 90.9\%$



#### 4- قياس الأكسجين المذاب

##### خطوات التجربة

- يجب أن يكون الإلكتروود صالح للاستعمال وغير جاف وذلك بأن يكون مملوء بمحلول كلوريد البوتاسيوم المركز والغشاء الحساس مشدود ولا يوجد أى فقاعات هواء بداخله. ويتم توصيل الإلكتروود بعد التأكد من صلاحيته بالجهاز.
- نظراً لاختلاف هذه الأجهزة، فينصح باتباع الطريقة المذكورة فى تعليمات الجهاز والمذكورة فى الكتاب المرفق مع الجهاز.

35



#### 4- قياس الأكسجين المذاب

##### طريقة المعايرة بطريقة استخدام الماء المشبع بالأكسجين:

- 1- املا زجاجة BOD لمنتصفها بكمية من الماء.
- 2- قم بتغطية الزجاجة واقلبها عدة مرات ليتشبع الماء بالهواء الذى يشغل النصف الآخر من الزجاجة.
- 3- ارفع غطاء الزجاجة وضع الإلكتروود فى الزجاجة.
- 4- اضبط الصفر اليدوى قبل فتح الجهاز.
- 5- ضع الإلكتروود فى عينة مياه نقية مشبعة بالهواء.
- 6- اضبط مفتاح درجة الحرارة ليطابق درجة حرارة العينة.
- 7- باستعمال الجدول المرافق للجهاز يتم استعمال مفتاح المعايرة ويضبط المؤشر ليقراً تركيز الأكسجين المقابل لدرجة الحرارة المقروءة.
- 8- يتم قراءة كمية الأكسجين المذاب فى أى عينة بعد عملية معايرة الجهاز بأن يوضع الإلكتروود فى العينة وقراءة التركيز مباشرة على الجهاز.

36



## 5- قياس الأكسجين الحيوى المستهلك

### الغرض من التجربة

يحدد قياس الأكسجين الحيوى المستهلك (BOD) بطريقة غير مباشرة تركيز المواد العضوية في مياه الصرف الصحي، وذلك بقياس كمية الأكسجين المذاب قبل وبعد مدة خمسة أيام تحضين داخل حضانة مضبوطة عند درجة 20° م، ومن قياس كمية الأكسجين المستهلك بواسطة الكائنات الحية يمكن حساب تركيز المواد العضوية بالعينة.

37



## 5- قياس الأكسجين الحيوى المستهلك

### الأدوات المستخدمة

- 1- زجاجات (BOD) سعة 300 سم3 بغطاء غاطس وفوقه غطاء بلاستيك.
- 2- حضانة مضبوطة على درجة حرارة 20° م.
- 3- مخبر مدرج سعة 250 سم3.
- 4- ماصة سعة 10 سم3.
- 5- جهاز قياس الأكسجين المذاب أو الأدوات المستخدمة في قياس الأكسجين بطريقة "ونكلر".

### الكيموايات المستعملة:

- 1- محلول الفوسفات.
- 2- محلول كبريتات الماغنسيوم.
- 3- محلول كلوريد الكالسيوم.
- 4- محلول كلوريد الحديدك.
- 5- مياه التخفيف.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

## 5- قياس الأكسجين الحيوى المستهلك

### خطوات التجربة

- 1- تأكد أن الأس الأيدروجيني للعينة 6.5 – 7.5 درجة وإلا وجب ضبط الأس الأيدروجيني باستخدام المحلول المخفف من حامض الكبريتيك أو أيدروكسيد البوتاسيوم حسب الحاجة.
- 2- يجب أن تكون العينة خالية من الكلور الحر.
- 3- يتم اختيار حجم العينة المناسب لخلطه مع مياه التخفيف طبقاً للجدول
- 4- يفضل اختيار تخفيف مزدوج للتأكد من تطابق النتائج. وفي حالة المخلفات الصناعية، يمكن استخدام (0.1) من حجم العينات التي تخفف. وبذلك يمكن اختبار عينات من تركيز 1000 - 3000 مجم/لتر.
- 5- يجب مراعاة أن يبقى في العينة 1-2 مجم/لتر أكسجين مذاب غير مستهلك بعد مدة خمسة أيام تحضين لكي تكون صحة النتائج مضمونة.

39



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

- 5- أملاً زجاجة (BOD) الى نصفها تقريبا بمياه التخفيف ثم اضع اليها الحجم المختار من العينة، وتكمل الزجاجة بمياه التخفيف بدون أن تسمح لفقااعات الهواء من الاحتباس في الزجاجة. وبعد ذلك يوضع غطاء الزجاجة وفوقه غطاء البلاستيك.
- 6- بنفس الطريقة يتم تحضير زجاجتين (BOD) بدون عينة، توضع واحدة منهما في الحضانة مع الزجاجتين التي تحتوى الأولى منهما على العينات، وتستعمل الأخرى لقياس مقدار الأكسجين المذاب فيها في بداية التجربة.
- 7- بعد مدة التحضين (خمسة أيام) يتم قياس كمية الأكسجين المذاب في كل زجاجة.
- 8- يسجل مقدار الفرق في تركيز الأكسجين النهائى عن الابتدائى.

### طريقة الحساب:

- تركيز الأكسجين في بداية التجربة = أ مجم/لتر
- تركيز الأكسجين في نهاية مدة التحضين = ب مجم/لتر
- كمية (BOD) في العينة = نسبة التخفيف × (أ - ب) مجم/لتر

40



## 6- قياس الأكسجين المستهلك كيميائياً

- الغرض من التجربة:
- يمكن أكسدة جميع المواد العضوية في عينة المياه بواسطة ثنائي كرومات البوتاسيوم المحمضة بحامض الكبريتيك في وجود كبريتات الفضة كحافز للتفاعل وكبريتات الزئبق لإزالة تأثير الكلور إذا وجد. ويستغرق إتمام هذه التجربة مدة 3-4 ساعات ولذلك تتميز هذه الطريقة الكيماوية بالسرعة وعدم الانتظار لمدة خمسة أيام اللازمة لتجربة (BOD).
- من الضروري ملاحظة أن هذه التجربة هي مقياس لجميع المواد العضوية في العينة وليست كمية المواد العضوية التي تستهلك فقط بالكائنات الحية. وعند عدم وجود مخلفات صناعية يمكن وجود علاقة بين (COD) وكمية (BOD)، فعادة يكون (COD) ضعف (BOD).

41



## 6- قياس الأكسجين المستهلك كيميائياً

### الأدوات المستخدمة

- 1- مخبر مدرج سعة 50 سم<sup>3</sup>
- 2- ماصة 10 سم بطرف واسع للعينة
- 3- ماصة 10 سم<sup>3</sup>
- 4- كرات زجاج (مادة موزعة للحرارة)
- 5- كأس مخروطي 250 سم<sup>3</sup> مركب على فوهته مكثف Reflux
- 6- ورق عياري 1 لتر
- 7- سخان كهربائي بضابط حراري منظم من 150-300 °م
- 8- سحاحة مدرجة 50 سم<sup>3</sup> وحامل للسحاحة
- 9- ورق مخروطي

42



## 6- قياس الأكسجين المستهلك كيميائياً

### الكيمواويات المستعملة

- 1- محلول قياسي من ثنائي كرومات البوتاسيوم قوة 0.025 ع.
- 2- محلول كبريتات الفضة في حامض الكبريتيك المركز.
- 3- كاشف الفريون (Ferrion indicator So1).
- 4- كبريتات الحديدوز النوشادري 0.25 عيارى.

43



## 6- قياس الأكسجين المستهلك كيميائياً

### خطوات التجربة

- 1- قم بتجهيز الدوارق والمكثفات ووصلات مياه التبريد للمكثف.
- 2- ضع العينة في الدورق بواسطة ماصة واسعة الفوهة.
- 3- اصف لدورق العينة بعض كرات الزجاج (لتوزيع الحرارة).
- 4- اصف 0.4 جم كبريتات الزئبق، واستكمل حجم العينة حتى 15 سم<sup>3</sup> بماء مقطر.
- 5- اصف بدقة 10 سم<sup>3</sup> من محلول ثنائي كرومات البوتاسيوم العيارى.
- 6- اصف 30 سم<sup>3</sup> من خليط حامض الكبريتيك وكبريتات الفضة باستعمال المخبر على جدران الدورق من الداخل مع ملاحظة توجيه فوهة الدورق بعيداً عن ملايسك وجهك، أى في الاتجاه المضاد. ويترك حتى يبرد.
- 7- <sup>44</sup> يتم تركيب الدورق في المكثف وعلى سطح سخان الكهرباء، ولاحظ مرور مياه التبريد في المكثف.



## 6- قياس الأكسجين المستهلك كيميائياً

- 9- ابدأ بتجهيز "البلاك" الذى يشمل جميع الخطوات السابقة (الخطوات من 1-8) ماعدا وضع العينة (الخطوة رقم 2).
- 10- بعد مرور ساعة من الزمن على التسخين فى درجة حرارة 150°م ارفع درجة الحرارة لمدة ساعة أخرى مع استمرار مراقبة عملية التبريد.
- 11- يقلل السخان وتترك الأجهزة لتبرد مع مراقبة استمرار سريان مياه التبريد.
- 12- بواسطة زجاجة الغسيل بالمياه المقطرة اغسل المكثف من أعلى لضمان مرور البخار من المكثف الى الدورق.
- 13- ترفع الدوارق برفق وتفصل عن المكثفات ويتم تبريدها ثم تكمل حتى يصل الحجم الى 140 سم<sup>3</sup> بالماء المقطر.
- 14- ابدأ بعملية المعايرة مع كبريتات الحديدوز النوشادرية القياسية، مع استخدام كاشف الفريون الذى يغير اللون من اللون الأصفر الى اللون البنى المحمر.

45



## 6- قياس الأكسجين المستهلك كيميائياً

### طريقة الحساب

- تركيز COD (مجم/لتر) =  $\frac{\text{قراءة العينة} - \text{قراءة البلاك}}{\text{حجم العينة}} \times 8000 \times \text{عيارية كبريتات الحديدوز النوشادرية}$
- ضمان جودة النتائج
- للتأكد من صحة النتائج يتم استخدام محلول قياسي معلوم التركيز (COD) مثل محلول فيثالات البوتاسيوم الحامضية حيث تحتوى على 500 مجم/لتر (COD) (وتحضر بإذابة 0.425 جرام من فيثالات البوتاسيوم الحامضية المجففة عند درجة حرارة 120°م فى ماء مقطر يكمل الى 1 لتر).
- ويعامل هذا المحلول معاملة العينة تماماً بإضافة 20 سم<sup>3</sup> منه وتتم الأكسدة 46 والمعايرة وحساب (COD) وتعد هذه بمثابة مراقبة جودة التحاليل.



## اليوم التاسع



## اليوم التاسع

## الجلسة العشرون والحادية وعشرون

## ملخص الجلسة

## الموضوع:

(تابع) التحاليل المعملية الرئيسية المستخدمة في محطات الصرف الصحي

|    |  |           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                 |
|----|--|-----------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|
| ١٠ |  | ٤٧، ٤٨    | يشرح سبب اختلاف التوصيلية الكهربائية للمياه ثم يذكر الإحتياطات التي يجب اتباعها للحصول على نتائج سليمة ثم طريقة الحساب ويقوم بعد ذلك بشرح معنى وتفسير النتائج.                                                                                                                                       | التوصيل الكهربى |
| ١٠ |  | ٤٩، ٥٠    | يبين المدرب احتياطات وشروط جمع العينة ثم يشرح طريقة وخطوات التجربة.                                                                                                                                                                                                                                  | الزيوت والشحوم  |
| ٢٠ |  | ٥٢ إلى ٥٥ | يبين المدرب احتياطات وشروط جمع العينة ثم يشرح أسباب زيادة الأمونيا وكيفية التخلص منها وتأثيرها على المعالجة والطرق المختلفة لتحديد الأمونيا وإجراءات التحكم في الجودة ومدى دقة النتائج.                                                                                                              | الأمونيا        |
| ٢٠ |  | ٥٦ إلى ٥٩ | يبين المدرب احتياطات وشروط جمع العينة وتجهيزها وبيّن مصادر التلوث وطرق التخلص من الفوسفات وطرق الإزالة.                                                                                                                                                                                              | الفوسفات        |
| ٢٥ |  | ٦٠ إلى ٦٥ | يذكر المدرب المعدات والكواشف اللازمة لإجراء التجربة تحضير العينة والمعايير تم كيفية الحسابات والبدايل الممكنة مثل استخدام المسحوق الجاهز بدلا من المحلول الثابت بعد التجربة يوضح المدرب النتائج المحتملة ومعناها ثم يشرح العلاقة بين مدى كمية الكلور المتبقى والحجم الأصلي للعينة وحجم الماء المقطر. | الكلور المتبقى  |

|    |  |  |                   |                                                                                                                                                                                                                          |                              |
|----|--|--|-------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|
| ٢٠ |  |  | ٦٦<br>إلى<br>٦٨   | يشرح المدرب أهمية قياس القلوية ومعناها ثم يشرح طريقة قياس القلوية مع التركيز على الإحتياطات التي يجب اتخاذها بعد ذلك يشرح كيفية حساب القلوية ومعنى وتفسير النتائج.                                                       | القلوية                      |
| ١٠ |  |  | ٧٠، ٦٩            | يذكر المدرب أسباب تغير درجة الحرارة وتأثيرها على عمليات المعالجة ويعطى أمثلة للقيم المتوقعة.                                                                                                                             | درجة الحرارة                 |
| ٢٠ |  |  | ٧١<br>إلى<br>٧٣   | شرح لفكرة عمل التجربة وأساسها ثم الإحتياطات التي يجب اتباعها ثم يبين أثر وأضرار وجود الفلزات المختلفة.                                                                                                                   | الفلزات الثقيلة              |
| ١٥ |  |  | ٧٤<br>إلى<br>٧٦   | يشرح المدرب أن هذه التجربة تستخدم لتعيين معدل استهلاك للاكسجين ثم يبين معنى هذا والمؤشرات التي يدل عليها ثم يبدأ فى شرح التجربة وكيفية تحضير العينة ثم قياس النتائج.                                                     | معدل التنفس                  |
| ٢٥ |  |  | ٧٧<br>إلى<br>٨٢   | يشرح المدرب أساس طريقة التجربة ثم يعرض الأجهزة المختلفة لتقطير السيانييد بعد شرح الفرق بين الأجهزة يعرض المتدرب الإحتياطات الواجب اتباعها فى الحالات المختلفة ثم يشرح طريقة الحساب الحجمية و طريقة الحساب الطيفية.       | المواد السامة<br>(السيانييد) |
| ٥٥ |  |  | ٨٣<br>إلى<br>٩٩   | يبدأ المدرب بذكر الإحتياطات الواجب اتباعها فى التحاليل البكتريولوجية ثم الأجهزة المستخدمة لإجراء هذه التحاليل بعد ذلك يشرح الطرق المتبعة فى تحديد عدد البكتريا القولونية بعد ذلك يحدد الأجهزة المستخدمة وخطوات الاختبار. | التحاليل البكتريولوجية       |
| ٣٥ |  |  | ١٠٠<br>إلى<br>١١٣ | يشرح المدرب أهمية وفائدة الفحص الميكروسكوبى ثم يشرح طرق جمع العينات للتحليل والفحص ثم طريقة إعداد العينة لإجراء الفحص ثم يشرح الأنواع المختلفة للكائنات الحية الميكروسكوبية (البكتريا -                                  | الفحص الميكروسكوبى           |

|  |  |  |  |                                                                                            |  |
|--|--|--|--|--------------------------------------------------------------------------------------------|--|
|  |  |  |  | البروتوزوا - ميثازوا) بعد ذلك يشرح دور الكائنات الحية الدقيقة وتحليل نتائج الفحص المجهرى . |  |
|--|--|--|--|--------------------------------------------------------------------------------------------|--|



## 7- التوصيل الكهربى

### أساس القياس

تتفاوت قيمة التوصيل الكهربى للعينه حسب مصدرها نتيجة وجود الأملاح المعدنية الذائبة. ويمكن استخدام قيم التوصيل الكهربى فى معرفة كمية المواد الذائبة، ومعامل التحويل يتراوح بين 0.65 إلى 0.9 . وعند ضرب قيمة التوصيل الكهربى (ميكروسيمنز أو ميكروموه/ سم) فى هذا المعامل ينتج كمية المواد الذائبة (مجم/لتر).

### الاحتياطات

- 1- تحفظ الخلية أو أقطاب التوصيل فى ماء مقطر فى فترة عدم الاستخدام.
- 2- تسجل درجة الحرارة ويجرى تصحيح للقيم المقروءة.
- 3- تجرى معايرة للخلية المستخدمة.
- 4- يستخدم ماء توصيل (Conductivity water) عند تحضير المحاليل القياسية.
- 5- 47 يجرى قياس التوصيل بأسرع ما يمكن.



## 7- التوصيل الكهربى

### طريقة الحساب

$$\text{Conductivity at } 25^{\circ}\text{C} = \frac{\text{Conductivity Reading (ms/m or } \mu\text{mho/cm)}}{1 + 0.0191 (T-25)}$$

حيث: T هى درجة الحرارة التى يجرى عندها القياس.

وحدة القياس: micro siemens/ cm or milli Siemens / meter

### تفسير النتائج

التوصيل الكهربى هو رقم للتعبير عن قابلية المحلول المائى على توصيل التيار الكهربى، وهذه القدرة تعتمد على وجود الأملاح، وتركيزها، وتكافؤات أيوناتها. ويتراوح التوصيل الكهربى للمياه النقية من 50 إلى 1500 مللى موه/ سم.



## 8- الزيوت والشحوم

### طرق جمع العينات

- تجمع العينات في اوعية زجاجية ذات فوهة واسعة ويمكن ان تحفظ العينة باضافة حمض الكبريتيك أو الهيدروكلوريك ليصل الرقم الهيدروجيني لأقل من (2) وفي هذه الحالة يمكن أن تصل مدة الحفظ إلى أربعة اسابيع.
- تأتي الزيوت والشحوم بانواعها نتيجة نشاطات الإنسان في مجتمعاته السكانية. وتقدير الشحوم والزيوت في محطة المعالجة يساعد في تحديد كفاءة المحطة وتحديد المتاعب التي تنتج من التخمر أو تجفيف الحمأة.
- وتعرف الزيوت والشحوم على انها مواد عضوية يمكن استخلاصها باستخدام مذيب عضوي مثل الكلوروفورم أو ثنائي كلوروميثان أو الاثير البترولي.
- وتعتبر هذه الطريقة مناسبة لاستخلاص الاحماض الدهنية والمواد الهيدروكربونية البترولية والمواد البترولية الخام كماء تعتبر هذه الطريقة مناسبة لتعيين الزيوت والشحوم في المخلفات السائلة المعالجة وغير المعالجة.<sup>49</sup>



## 8- الزيوت والشحوم

### الطريقة

تنقل العينة المحمضة في قمع فصل مع المذيب مع الرج ثم تترك حتى يتم فصلها الى طبقتين ويجمع المذيب ويرشح وتزال المياه باضافة كبريتات الصوديوم اللامائية ثم يجمع ويقطر في جهاز التقطير عند درجة 85° م ثم ينقل المذيب في كاس ويجفف في حمام مائي ويوزن بعد التجفيف وتنسب النتيجة إلى مجم/ لتر.



## 9- الأمونيا Ammonia

### جمع العينات بطريقة سليمة للتحليل

- يفضل أن تجري التحاليل بأسرع ما يمكن لكل النتائج التي يعتمد عليها.
- تجمع العينة في وعاء زجاجي أو بلاستيك بحجم لا يقل عن 50 سم3.
- يتم التخلص من الكلور المتبقي فوراً لمنع التفاعل مع الأمونيا.
- في حالة عدم امكان اجراء التحليل الفوري يحفظ بواسطة إضافة حوالي 0.8 سم2 حمض الكبريتيك المركز/ لتر وتحفظ العينة عند 4 درجة مئوية بحيث يكون قيمة الرقم الهيدروجيني من 1.5 الي 2.0.

51



## 9- الأمونيا Ammonia

### أسباب الزيادة و طرق التخلص منها

- توجد الأمونيا في المياه السطحية والجوفية بصورة طبيعية تحدث عند تحلل اليوريا والمركبات العضوية المحتوية علي النيتروجين.
- يمكن أن تزيد المعالجة الابتدائية من قيمة الامونيا نتيجة تحلل بعض مركبات البروتين اثناء عملية المعالجة.
- في المعالجة الثانوية يمكن ان تتأكسد الامونيا الي النيتريت ثم الي النترات بدرجات مختلفة اعتمادا علي بعض العوامل مثل درجة الحرارة وزمن المكوث والأحياء الدقيقة وكمية الأكسجين.
- إذا كانت المحطة تعمل بكفاءة فإن تركيز الامونيا يجب ان يقل من المدخل الي المخرج بينما يزيد تركيز النترات وإذا لم يحدث ذلك فهذا يدل علي ان هناك خلل في عملية المعالجة ويجب مراجعتها.

52



## 9- الأمونيا Ammonia

### تأثير الأمونيا علي خطوات المعالجة والبيئة

- وتسبب الامونيا بعض المشاكل في المعالجة مثل زيادة جرعة الكلور المطلوبة وازدياد الطلب علي الاكسجين في المياه المستقبلة للمخلفات وبالتالي تؤدي إلى اختناق الأسماك ونفوقها.

### التخلص من الأمونيا

- يتم توفير الوسط المناسب لأكسدة الامونيا لعمليات المعالجة البيولوجية حيث يتم أكسدة الامونيا بمساعدة البكتيريا الهوائية في وجود الاكسجين اللازم و يحولها الي نيتريت ثم الي نترات.
- والمياه المعالجة النهائية يمكن أن تحتوى على ما بين صفر – 50 مللجم/ لتر – 53 نترات حسب كميته النتروجين الموجودة اصلا في المياه الخام.



## 9- الأمونيا Ammonia

### طريقه تحديد تركيز الأمونيا وتفسير النتيجة

- تعتبر كيمياء النتروجين معقده نظرا لاشكال النتروجين المختلفة ومن أهمها الامونيا والنيتريت والنترات.
- وتتراوح قيمه الامونيا في المجارى ما بين 10 – 40 مللجم / لتر.
- وهناك ثلاث طرق رئيسيه لتحديد تركيز الامونيا.
- طريقه التقطير و المعايير N2-NH3.
- طريقه القطب الاختياري Ion Selective Electrode .
- الطريقه اللونية باستخدام الاسبكترو فوتوميتر Spectrophotometric



## 9- الأمونيا Ammonia

### إجراءات التحكم في الجودة ومدى دقة النتائج:

- يجب إزالة الكلور إذا كانت العينة تحتوي على كلور متبقي.
- استخدام ماء خالي من أيونات الأملاح.
- يتم قراءة عينة البلانك مرتين ثم عينة واحدة قياسية غير معلومة لكل عشر عينات يجري تحليلها.
- عمل عينة مزدوجة (أو متكررة) مع عينة spike لكل عشر عينات يجري تحليلها.
- في حالة وجود المواد العضوية في القياس بأجهزة الاسبكتروفوتوميتر في العينات يتم القراءة عند 370 نانومتر.

55



## 10- الفوسفات

### جمع العينات وتجهيزها

- يجمع ما لا يقل عن 100 سم<sup>3</sup> من العينة في اناء زجاجي سبق شطفه بحمض الكبريتيك 1:1 أو الهيدروكلوريك. يتم الشطف بالماء المقطر.
- لا يتم حفظ العينات المحتوية على قليل من الفوسفور في أوعية بلاستيك لأن الفوسفور يمكن أن يمتص على جدار الوعاء.
- في حالة تعيين الفوسفات المذاب ترشح العينة مباشرة أو تحفظ بالتبريد حتى أقل من 10°م ويضاف 40 مجم/ لتر من كلوريد الزئبق.
- في حالة تعيين الفوسفات الكلي يضاف 1 سم<sup>3</sup> من حمض الهيدروكلوريك المركز لكل لتر أو يرد للتجمد بدون إضافات. ويتم هضم العينة لأكسدة المواد العضوية لإطلاق الفوسفور في شكل أورثوفوسفات. يتم تحليل العينات خلال 48 ساعة.

56


**USAID | EGYPT**  
 FROM THE AMER CAN PEOPLE

### أساس طريقة القياس

- يقاس الأرثوفوسفات بتفاعله مع موليبدينات الأمونيوم الذي يتم اختزاله ليعطى لوناً أزرقاً يعرف بأزرق الموليبدنم وترتبط درجة لونه مع تركيز الفوسفات بالعينة، ويتم قياس هذا اللون باستخدام جهاز قياس الطيف عند طول موجي مناسب لامتصاص الكثافة الضوئية للأرثوفوسفات.
- وتقاس الفوسفات الكلية العضوية وغير العضوية بإجراء عملية هضم مسبقة لتحويل الفوسفور إلى أرثوفوسفات الذي يُقَدَّر بطريقة أزرق الموليبدنم.

### الحسابات

يقاس معامل النفاذ عند الطول الموجي المناسب ومن القراءة يتم حساب تركيز الفوسفات باستخدام المنحنى القياسي المعد لذلك مع مراعاة حجم العينة المستخدم

$$\text{تركيز الفوسفات} = \frac{\text{القراءة من المنحنى القياسي بالملي جرام } 1000 \times}{\text{حجم العينة}}$$

57


**USAID | EGYPT**  
 FROM THE AMER CAN PEOPLE

### 10- الفوسفات

#### مصادر التلوث وطرق التخلص من الفوسفات:

- يحتوى الصرف الصحي على معدل من 175-250 مجم/لتر من المواد العضوية ومن المحتوى الفوسفوري على 8-12مجم. وتعتبر هذه النسبة كمية زائدة في المعالجة البيولوجية.
- يعتبر الفوسفور عنصر أساسى فى عملية التمثيل الغذائى للمواد العضوية ووجودها فى محطة المعالجة ضرورى لعمليات المعالجة البيولوجية لمياه المجارى، ولكن عندما توجد بكميات زائدة تخلق مشكلة مسببة نموات كبيرة للنباتات المائية ويسبب ذلك نقص فى مستوى الأكسجين ويؤدى الى إنسداد المجرى المائى نتيجة للنموات الكبيرة، كما يؤدى إلى نفوق الأسماك وظهور طعم ورائحة للمياه

58



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

## 10- الفوسفات

### طرق الإزالة

- في حالة الإزالة بالمواد الكيماوية للفوسفور يتم التخلص من الفوسفور في الأشكال الآتية غير الذائبة (فوسفات الكالسيوم- وفوسفات الألومنيوم- وفوسفات الحديد) ويستخدم في طرق الإزالة استعمال مساعدات المروبات الآتية (الجبر – الشب-ألومينات الصوديوم- كلوريد الحديدك ).

59



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

## 11- قياس الكلور المتبقى بطريقة محلول DPD

- عند إضافة محلول N, N-diethyl-p-phenylenediamine (DPD) إلى عينة ماء، يتفاعل الكلور الحر المتاح في الحال لينتج لون أحمر. بعد ذلك تتم معايرة العينة باستخدام كبريتات الأمونيوم الحديدية القياسية (FAS) حتى الوصول إلى نقطة معايرة نهائية واضحة.

### المعدات

- سحاحة سعة 10 مل وحامل، ورق مخروطي 250 مل، مخبر مدرج سعة 100 مللى لتر.

### الكواشف

- أ- كبريتات الأمونيوم الحديدية (القياسية)
- ب- محلول N, N-diethyl-p-phenylenediamine (DPD)
- ج- محلول الفوسفات المنظم (لتنبيت الأس الهيدروجيني)

60



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## 11- قياس الكلور المتبقى بطريقة محلول DPD

### 1- تحضير العينة:

- أ - إضافة 5 مللى لتر من محلول الفوسفات إلى الدورق.
- ب- إضافة 5 مللى لتر من الكاشف DPD.
- ج- إضافة 100 مللى لتر من العينة.

### 2- المعايرة:

- أ- املأ السحاحة بكبريتات الأمونيوم الحديدية القياسية (F.A.S).
- ب- قم بمعايرة العينة إلى أن يختفى اللون الأحمر للعينة.
- ج- سجل عدد مللى لترات محلول F.A.S المستخدمة.

61



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## 11- قياس الكلور المتبقى بطريقة محلول DPD

### 3- الحسابات:

- كل مللى لتر F.A.S يكافىء (يعادل) 1 مللجم/لتر كلور حر متاح تضرب القراءة  $10 \times$  = مللجم/لتر كلور حر متاح.

### 4- البدائل:

- يمكن استبدال المحلول الثابت الأس الهيدروجيني (الفوسفات) ومحلول ال D.P.D. بوحدة من المسحوق الجاهز (powder pillow) للحصول على الكلور الحر متاح.

62



## 11- قياس الكلور المتبقى بطريقة محلول DPD

### تفسير النتائج:

- إذا ظهر لون أصفر مع D.P.D. بدلاً من اللون الأحمر فذلك يعني أن العينة تحتاج إلى التخفيف بالماء المقطر واختبار التخفيف لمعرفة الكلور الحر. ويوضح الجدول رقم (9-3) العلاقة بين مدى كمية الكلور المتبقى والحجم الأصلي للعينة وحجم الماء المقطر.

63



## خطوات قياس الكلور الحر والمتحد باستخدام الطريقة اللونية لقياس الكلور الحر:

- يضاف 10 مليلتر من العينة في أنبوبة الاختبار.
- يضاف قرص من الكاشف DPD1 ويمزج بالعينة حتى تمام الذوبان.
- يظهر اللون الأحمر بدرجاته المختلفة حسب تركيز الكلور المتبقى في العينة (ملجم/ لتر).
- يتم قياس الكلور مباشرة باستخدام جهاز الفوتوميتر وتسجل النتائج.

### لقياس الكلور المتحد:

- يضاف إلى نفس العينة السابقة قرص من كاشف DPD3 ويمزج حتى تمام الذوبان ويقرأ على الجهاز مباشرة (الكلور المتحد ملجم/ اللتر) أو يؤخذ 10 مليلتر من العينة ويضاف إليها قرص كاشف DPD4 ويمزج حتى تمام الذوبان ويقرأ على الجهاز ليعطي (الكلور الكلي ملجم/ اللتر) ويطرح قيمته من الكلور المتبقى ليعطي (الكلور المتحد).


**USAID | EGYPT**  
 FROM THE AMER CAN PEOPLE

### العلاقة بين مدى كمية الكلور المتبقى والحجم الأصلي للعينة وحجم الماء المقطر

| حجم الماء المقطر<br>(مللي/ لتر) | الحجم الأصلي للعينة<br>(مللي/ لتر) | مدى الكلور المتبقى<br>(مللجم/لتر) |
|---------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|
| صفر                             | 100                                | صفر – 4.0                         |
| 50                              | 50                                 | 8.0 – 4.1                         |
| 75                              | 25                                 | 16 - 8.1                          |

#### حسابات جرعات الكلور

لإيجاد كمية الكلور (بالكجم) اللازمة لتحضير جرعة محددة لإضافتها إلى مقدار معلوم من الماء

الكمية المطلوبة من الكلور (100%) = متر مكعب من المياه × مللجم/لتر (الجرعة) × 0.001

65


**USAID | EGYPT**  
 FROM THE AMER CAN PEOPLE

## 12- القلوية Alkalinity

- القلوية الكلية للمياه أو المخلفات السائلة هي مقياس لمقدرتها على معادله الأحماض، وترجع قلوية المياه إلى محتوياتها من أملاح الأحماض الضعيفة وأيضا الأملاح القاعدية الضعيفة أو القوية ويعتبر أيون البيكربونات المكون الرئيسي للقلوية نتيجة تفاعل ثاني أكسيد الكربون مع المواد القاعدية الموجودة في التربة.
- وفي بعض الأحيان تحت ظروف معينة تحتوي المياه الطبيعية على كميات محسوسة من أملاح الكربونات والمواد الهيدروكسية، لذا فإن قلوية المياه الطبيعية ترجع أساسا إلى أملاح الكربونات والبيكربونات والهيدروكسيدات أما أملاح اليورات والبورات والسليكات والفسفات فإن تأثيرها محدود جدا ولا يذكر.
- المدى المعتاد للقلوية للمياه الخارجة والداخلية يتراوح من 50 إلى 500 مللجرام / لتر

66



## 12- القلوية Alkalinity

### أساس الطريقة:

- تستخدم طرق المعايرة باستخدام الكواشف (الاتزان بين القاعدة والحمض) أو باستخدام جهاز الرقم الهيدروجيني (الطريقة الإلكترومترية).
- يعاير المحلول حتى يصل إلى أس أيديروجيني 4.5 وفي حالة المياه المحتوية على نسبة عالية من الأحماض يعاير حتى يصل إلى أس أيديروجيني 3.9.

### الاحتياطات:

- 1 - لا يجب ترشيح أو تخفيف أو تركيز عينة القياس.
- 2 - لا تفتح القارورة المحتوية على العينة إلا قبل التحليل مباشرة.
- 3 - التأكد من غياب زيوت أو شحوم بدرجة عالية.

67



## 12- القلوية Alkalinity

### طريقة الحساب:

$$\text{Alkalinity} = \frac{A \times N \times 50,000}{\text{ml sample}}$$

ml sample

(mg/L CaCO<sub>3</sub>)

وحدة القياس:

|                                    |   |   |      |
|------------------------------------|---|---|------|
| حجم الحامض المستخدم في المعايرة    | = | A | حيث: |
| عيارية الحامض المستخدم في المعايرة | = | N |      |

### تفسير النتائج

- تُعزى قلوية المياه لوجود هيدروكسيدات - كربونات - بيكربونات بعض عناصر الاقلاء، وارتفاع قلوية المياه يؤدي إلى تزايد التكاثف البيولوجي. وتحسب قلوية المياه بإضافة حمض الكبريتيك في وجود دليلي الفينولفثالين والميثيل البرتقالي. وليست هناك أضرار من المياه المحتوية على قلوية حتى 400مجم/ لتر. وعادة ما تكون مياه الصرف الصحي قلوية.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### 13- درجة الحرارة

#### أسباب تغير درجة الحرارة

- تساعد درجة الحرارة في اكتشاف التغيرات التي تحدث في نوعية مياه المجارى حيث أن الإنخفاض في درجة الحرارة يشير إلى وجود تسرب لمياه الرشح الأرضى إلى داخل شبكة مواسير المجارى وكذلك ارتفاع درجة الحرارة يشير إلى وصول مياه ساخنة من مخلفات الصناعة إلى محطة المعالجة.
- من الضروري قياس درجة الحرارة لتشغيل المحطة وتستخدم في حساب درجة تشبع المياه بالأكسجين الذائب .
- تتأثر عملية الترسيب بدرجة الحرارة حيث تزداد كفاءتها عند ارتفاع درجة الحرارة عنها في حالة انخفاض درجة الحرارة.
- يمكن قياس درجة الحرارة في مكان أخذ العينة وعادة ماتقاس درجة الحرارة في مكان أخذ العينات اللحظية لأنها تتغير بسرعة .
- وتقاس الحرارة باستخدام الترمومتر.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### 13- درجة الحرارة

المدى العادى لاختبار درجة الحرارة يكون كالاتى:

| المدى العادى                      | العينة               |
|-----------------------------------|----------------------|
| 18-29°م                           | المجارى الخام        |
| 16-35°م أو أكثر في بحيرات الاكسدة | المجارى بعد المعالجة |
| 16°م - درجة حرارة الجو .          | المجارى المائية      |



## 14- الفلزات الثقيلة

### أساس الطريقة

- يتم قياس الحديد والمنجنيز بالطرق اللونية باستخدام جهاز الاسبكتروفوتوميتر أو باستخدام جهاز الامتصاص الذري أو جهاز حث البلازما المزدوج ICP
- تعتمد الطريقة على هضم العينة مع حمض النيتريك والتبخير ثم الإذابة في الماء وقياس طيف الامتصاص الذري للعناصر وفي حالة عنصر الزئبق تجرى عملية الهضم باستخدام حمض الكبريتيك وبرمنجنات البوتاسيوم.

### 1- الاحتياطات

- 1- تحميص العينات وإجراء عملية هضم كاملة.
- 2- قياس طيف الامتصاص الذري عند الطول الموجي المناسب للعنصر.
- 3- عمل منحنى قياس بتركيزات تتناسب مع ما هو متوقع في العينة.
- 4- استخدام اللهب المناسب أو الفرن الجرافيتي.

71



## 14- الفلزات الثقيلة

### تفسير النتائج

- يتراوح تأثير العناصر الموجودة في مياه الشرب أو الصرف الصحي بين ما هو غير ضار، وما قد يؤدي إلى مشاكل، وما هو سام وذو خطورة عالية، وفيما يلي أمثلة من هذه العناصر وتأثيرها:

#### أ- عنصر الرصاص:

- هو عنصر سام بالتراكم، وتتسبب المياه المحتوية عليه في الإصابة بالإمساك - الاضطرابات المعوية - الأنيميا - الشلل التدريجي للعضلات، وهو يستخدم في الصناعة، وأنباب الرصاص.

#### ب- عنصر النحاس:

- لا يسبب تسمماً بالتراكم، والتسمم به يمكن تجنبه بالإعتماد على التدقيق، حيث يمكن تمييزه عندما تصل تركيزاته إلى 1-2مجم/لتر، ولا يحدث تسمم إلا بتركيزات أعلى من ذلك بكثير. وينشأ مصدر وجود النحاس بتركيزات عالية من التلوث الزراعي، والصرف الصحي.

72



## 14- الفلزات الثقيلة

### ج - عنصر الحديد:

- غير ضار، ولكن وجوده بتركيز عال يجعل للمياه طعماً غير مستساغ، كما أنه عندما تتعرض المياه المحتوية عليه للأكسجين فإن الحديد يترسب ويؤدي إلى ظهور بقع في الغسيل والأحواض.

### د - عنصر المنجنيز:

- وجود كميات ضئيلة منه يؤدي إلى مشاكل كثيرة، والكميات الكبيرة منه سامة، ومصدره غالباً التلوث الصناعي.

73



## 15- معدل التنفس

- تستخدم هذه التجربة لتعيين معدل استهلاك للاكسجين للعينة خلال فترة زمنية.
- عند استخدام هذه التجربة في المعمل بشكل روتيني يؤخذ في الاعتبار الظروف البيئية لأن ظروف التجربة ليست كظروفها في مكان أخذ العينة حتى لا تكون النتائج المقاسة غير معبرة عن معدل الاستهلاك الحقيقي للاكسجين

تعطى هذه الطريقة مؤشر واضح لما يلي:

1. مدى تسمم البكتريا من مياه الصرف أثناء المعالجة البيولوجية.
2. تقدير الاكسجين المطلوب استهلاكه في حوض التهوية.
3. توضيح لنا بعض التغيرات التي تطرأ على ظروف التشغيل بالوحدة حتى يمكن تداركها في الوقت المناسب

74



## 15- معدل التنفس

تعتمد هذه الطريقة على

- 1- تقدير الاكسجين الذائب في حوض التهوية كل دقيقة ورسم العلاقة الخطية بين الاكسجين الذائب والزمن وميل هذا الخط هو الاكسجين المستهلك لكل لتر/ دقيقة.
- 2- تقدير المواد الصلبة المتطايرة في السائل المخلوط وتسمى MLVSS ويحسب معدل استهلاك الاكسجين من العلاقة الآتية:  
معدل الاستهلاك = ميل المستقيم  $MLVSS / 60 \times$  مجم لكل لتر  
وفي حالة استخدام جهاز التنفس يتبع كتالوج التشغيل لبداية التشغيل على أن يكون سعة قراءته أكبر من معدل الإستهلاك للأكسجين في العينة ويلزم ذلك تعيين نسبة المواد العالقة المتطايرة في العينة .

75



## 15- معدل التنفس

تحضير العينة

- تضبط درجة الحرارة للدرجة التي جمعت منها أو للدرجة المراد تقييمها.
- نزيد من تركيز الأكسجين للعينة بالرج أو بإمرار فقاعات هوائية أو أكسجين بها.
- في حالة استخدام جهاز pH يغمس الإلكترود الخاص بالجهاز في زجاجة الإحتياج الأكسجيني الحيوى المحتوية على العينة والموضوعة فوق قلاب مغناطيسى ويراعى أن تعزل المحتويات عن الجو.
- بعد ثبوت القراءة نقيس الأكسجين الذائب ونبدأ في حساب الوقت من البداية وكل دقيقة وذلك لمدة 15 دقيقة حتى تصل نسبة الأكسجين إلى نسبة محددة.
- القيمة الأقل من (2) ستحد من معدل إستهلاك الاكسجين بالعينة وتعمل على نقصان معدلات الإستهلاك أثناء سير التجربة.

76

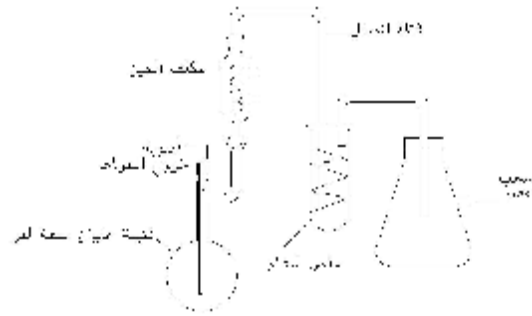


**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## 16- المواد السامة (السيانيد)

### أساس الطريقة

تعتمد الطريقة على تقطير العينة المحمضة وجمع حمض الهيدروسيانيك الناتج في ايدروكسيد صوديوم وتقديره بالمعايرة الحجمية، أو بتحويله إلى كلوريد السيانوجين وتقديره طيفيا. ويستخدم أحد الأجهزة المبينة في الأشكال في عملية التقطير.

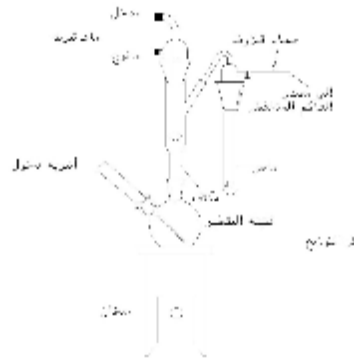


77



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## 16- المواد السامة (السيانيد)



جهاز تقطير السيانيد، نموذج (ب)

78



### جهاز تقطير السيائيد، نموذج (ج)



79



## الاحتياطات

- (1) يضاف حمض الاسكوربيك في وجود الكلور في العينة.
- (2) تحفظ العينة في وسط قلوي (أس أيدروجيني أكبر من 12).
- (3) تحلل العينة بمجرد جمعها.
- (4) في حالة وجود النتريت أو النترات يجب إضافة حمض السلفاميك.
- (5) في حالة وجود أحماض اليفاتية يتداخل في التقدير ويجب إزالتها باستخلاصها بمذيب عضوي.
- (6) في حالة وجود كبريتيد في العينة يجب إمرار الحمض المتطاير في خلاات الرصاص.

80



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## 16- المواد السامة (السيانيد)

طريقة الحساب

(1) طريقة المعايرة الحجمية

$$\frac{(A - B) \times 1000}{\text{ml original sample}} = \frac{250 \times 26 \times N}{\text{ml of aliquot titrated}}$$

حيث:

A = حجم نترات الفضة المستخدمة في معايرة العينة المأخوذة من 250 سم<sup>3</sup> هو الحجم الكلى.

B = حجم نترات الفضة المستخدمة في التجربة الغفل.

N = عيارية نترات الفضة.

81



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## 16- المواد السامة (السيانيد)

طريقة الحساب

(2) الطريقة الطيفية

$$CN = \frac{A \times 1000}{B} \times \frac{50}{C}$$

حيث:

A = وزن السيانيد (ميكروجرام) من منحنى المعايرة.

B = حجم العينة المأخوذة للمعايرة.

C = حجم العينة المأخوذة للقياس الطيفي.

وحدة القياس: µg/L

82



## 17- التحاليل البكتريولوجية

### الاحتياطات الواجب اتباعها في التحاليل البكتريولوجية

- 1- يجب إجراء التحليل بمجرد جمع العينة وإذا تأخر التحليل عن ساعة يجب وضع العينة في صندوق مبرد. ويجب ألا تستغرق الفترة بين الجمع والتحليل أكثر من 24 ساعة.
- 2- يراعى تسجيل وقت ودرجة حرارة تخزين العينات لتؤخذ في الاعتبار عند تفسير النتائج.
- 3- تعقم كل الأدوات والمواد المستخدمة في الاختبار.
- 4- عند إجراء كل تخفيف وجب الرج والخلط الجيدين.
- 5- يجب إجراء كل تخفيف وإزالة غطاء الأنابيب في منطقة معقمة باللهب وتغلق العينة مباشرة.
- 6- يجب أن تكون الحضانة ذات حجم مناسب يسمح بانتشار الهواء وتجانس درجة الحرارة، كما يجب أن تحفظ أطباق بترى في أكياس بلاستيك لمنع جفاف وسط الأجار.
- 7- يجب التأكد من خلو الزجاجات والأدوات من البقع ويستخدم صابون غير سام في الغسيل.
- 8- تستخدم تجربة غفل دائماً مع العينة للتأكد من التعقيم.
- 9- تستخدم قطعة من القطن في الماصات المستخدمة.
- 10- لا يعتد بنتائج عينات أجرى تحليلها بعد 30 ساعة من جمعها حتى وإن حفظت في مبرد.
- 11- تستبعد العينات التي لا يصاحبها بطاقة بيانات كاملة

83



## 17- التحاليل البكتريولوجية

### الأجهزة المستخدمة في التحاليل البكتريولوجية

- 1- أجهزة قياس درجة الحرارة بدقة 0.5°م أو أقل وتختبر دورياً.
- 2- حمام مائى (Water bath) عند درجة حرارة 44.5°م ويستخدم معه ترمومتر مغمور بدقة 0.2°م.
- 3- جهاز قياس وتسجيل درجة الحرارة متصل بالحمام المائى والأوتوكلاف.
- 4- ميزان حساس (Sensitive balance) حساسية 1 مجم.
- 5- جهاز قياس الرقم الأيروجيني (pH-meter) مزود بمحاليل منظمة ذات أرقام أيروجينية 4.0 و 7.0 و 10.0 ومنظم لدرجة الحرارة.
- 6- جهاز تقطير مياه (Water deionization unit) ويمكن إزالة ما به من أيونات باستخدام أعمدة تحتوى على راتنجات أيونية.
- 7- ماصات (Pipettes) مختلفة الأحجام ومخابير مدرجة (Graduated cylinders) سعيات مختلفة.
- 8- فرن هواء ساخن (Hot air sterilizing oven) للتعقيم نقل درجة الحرارة فيه إلى 160 - 180°م.
- 9- جهاز أوتوكلاف (Autoclave) للتعقيم مزود بمسجل للضغط والوقت ودرجة الحرارة.
- 10- ثلاجة لتخزين الأوساط والعينات والمحاليل تصل درجة الحرارة فيها إلى 1 - 4.4°م وتسجل درجة الحرارة يومياً وتنظف شهرياً.
- 11- مجمد (Freezer) تضبط درجة حرارته يومياً ويفضل نوعية بها إنذار.

84



## الأجهزة المستخدمة في التحاليل البكتريولوجية

- 12- جهاز ترشيح عبارة عن قمع وحامل وظلمية تفريغ هواء ودورق ترشيح بالتفريغ و قمع ترشيح بقاعدة قطرها 47 ملليمتر وغشاء ترشيح بقطر 47 ملليمتر ومسامية 45 ميكرون.
- 13- ميكروسكوب بدرجة تكبير 10 - 20 مرة مزود بمصدر ضوئي فلورسنت.
- 14- حضانة بغلاف هواء أو ماء يمكن ضبط درجة حرارتها أوتوماتيكيا على درجات حرارة 35-44°م.
- 15- أدوات تحضير الأوساط وهي مصنوعة من زجاج البوروسيليكات أو الصلب الذي لا يصدأ وفي حالة استخدام طريقة الترشيح الغشائي تستخدم أنية بلاستيك 76 × 15مم.
- 16- أطباق بيتري قطر 47 ملليمتر مزودة بمخدرات أسفنجية ويراعى استواء القاع وعدم وجود خدوش وذلك لتجانس الوسط وتحفظ الأنية المعقمة في علب من الألومنيوم.
- 17- أنابيب تخمير (Fermentation tubes).
- 18- زجاجات عينات ذات سعة مناسبة (125 ملليمتر) مصنوعة من الزجاج أو البلاستيك جيد الإحكام ومقاوم للمذيبات ويسهل تعقيمه. وقبل التعقيم في الأوتوكلاف يضاف 0,1 ملليمتر من 10% ثيوكيرينات الصوديوم لكل قارورة سعة 125 ملليمتر وهذه الكمية كافية لإزالة أثر 15 مجم/لتر من الكلور المتبقى.
- 19- لولب من سبيكة النيكل أو بلاتين - أيريديم للتعقيم باللهب.
- 20- أنابيب تخفيف مصنوعة من زجاج البوروسيليكات أو البلاستيك ذات غطاء قلووظ سعة 99 ملليمتر.
- 21- أدوات متنوعة مثل كؤوس مخروطية وعادية سعة 50 و 100 سم3 و 1 و 2 لتر بغطاء بلاستيك وملقط (Forceps) من الصلب الذي لا يصدأ وأنابيب تفريغ (Vacuum tubes).
- 22- موقد بنزن (Bunsen burner) أو موقد بالكحول.



## 17- التحاليل البكتريولوجية

### طرق الكشف عن المجموعة القولونية وبكتريا القولون البرازي

- يعتمد اختبار الكشف عن البكتريا القولونية الغائطية (Escherichia Coli) على أثرها في تخمر اللكتوز لينتج حامض وغاز عند درجة حرارة 36 و 44°م في أقل من 24 ساعة. وينتج الأندول في ماء البيتون. ويتم تحديد عدد البكتريا القولونية بطريقتين قياسيتين:

أ - طريقة تخمر الأنابيب المتعددة

(Multiple tube fermentation method)

ب- طريقة الترشيح الغشائي (Membrane filter method).

86



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

ويبين الجدول المتطلبات اللازمة لإجراء الاختبار بهاتين الطريقتين.

## 17- التحاليل البكتريولوجية

| طريقة الترشيح الغشائي (MF) | طريقة العدد الأكثر احتمالية (MPN) | التجهيزات المطلوبة                              |
|----------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------|
| +                          | +                                 | أوتوكلاف يعمل عند ضغط 15 رطل/ بوصة <sup>2</sup> |
| +                          | +                                 | فرن يعمل عند درجة حرارة 160 - 170°م             |
| +                          | +                                 | ثلاجة                                           |
| +                          | +                                 | وعاء لتجميع العينة من الصلب الذي لا يصدأ        |
| -                          | +                                 | أنابيب                                          |
| +                          | -                                 | أطباق بترى                                      |
| -                          | +                                 | أنابيب درهام                                    |
| +                          | -                                 | أغشية ترشيح                                     |
| +                          | +                                 | أنية لتحضير الأوساط من صلب لا يصدأ              |
| +                          | -                                 | جهاز ترشيح                                      |
| +                          | -                                 | موقد ( بنزن )                                   |
| +                          | -                                 | ملقط <sup>87</sup>                              |



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

ويبين الجدول المتطلبات اللازمة لإجراء الاختبار بهاتين الطريقتين.

## - التحاليل البكتريولوجية

| طريقة الترشيح الغشائي (MF) | طريقة العدد الأكثر احتمالية (MPN) | التجهيزات المطلوبة                         |
|----------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------------|
| -                          | +                                 | حامل لأنابيب الزرع                         |
| -                          | +                                 | قطع قطن                                    |
| +                          | +                                 | جهاز قياس الرقم الأيدروجيني                |
| +                          | +                                 | ماصات 0.1 - 1 - 5 - 10 - 20سم <sup>3</sup> |
| +                          | +                                 | مخبر مدرج                                  |
| +                          | +                                 | إناء للماصات                               |
| +                          | +                                 | وعاء تخفيف                                 |
| +                          | +                                 | صندوق تبريد                                |
| +                          | +                                 | أنية تجميع 100-250-500-1000سم <sup>3</sup> |
| +                          | -                                 | عدسة مكبرة                                 |
| +                          | +                                 | حمامة عند درجة حرارة 44.5°م                |



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

## 17- التحاليل البكتريولوجية

أ- طريقة تخمر الأنابيب المتعددة

• الغرض من الطريقة:

- تستخدم هذه الطريقة لتعيين وجود وعدد بكتيريا المجموعة القولونية (مخمرات سكر اللين) عن طريق زرع سلسلة أجزاء مقاسة الحجم من العينة داخل أنابيب محتوية على أوساط زرع ملائمة.

• إعتبارات خاصة بطريقة تخمر الأنابيب المتعددة:

يجرى الاختبار من خلال ثلاث مراحل محددة:

- 1- الاختبار الأولي.
- 2- الاختبار التأكيدي.
- 3- الاختبار المكمل.

89



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

## مصادر الخطأ في التحاليل البكتريولوجية

- قيام عامل وليس فني بتجميع العينات
- الحصول على عينات من أماكن غير مناسبة.
- عدم نقل العينات فوراً للعمل.
- عدم استخدام ثلاجة لنقل العينات.
- استخدام مياه تخفيف أو بيئات وزجاجيات غير معقمة.
- استخدام بيئات انتهت فترة صلاحيتها.
- استخدام أجهزة غير معايرة.
- عدم استخدام برامج ضبط وتأكيد جودة التحاليل

90



## الاحتياطات الواجب مراعاتها عند جمع العينة

يجب مراعاة الإحتياطات التالية عند جمع العينات:

- عدم ملء العبوة لدرجة الانسكاب.
- عدم لمس العبوة أو غطائها من الداخل.
- قياس تركيز الكلور المتبقي والعكارة في موقع أخذ العينة.
- منع تساقط الأتربة أثناء جمع العينة.
- ألا يزيد الوقت بين سحب العينة وتحليلها عن 6 ساعات.

91



## 17- التحاليل البكتريولوجية

الخطوات العملية:

أ- الاختبار الاحتمالي:

- 1- جهاز شوربة الماكونكي في أنابيب ورتب الأنابيب في حامل أنابيب الزرع لزرع 10 مللى لتر أو أكثر من العينة باستخدام التركيز الصحيح.
  - 2- نقوم بترقيم أنابيب الزرع و ندون ذلك في النموذج الخاص المعد لذلك بالمعمل وكذلك نسجل الحجم المختار المزروع من العينة.
  - 3- رج العينة بشدة 25 مرة تقريباً إلى أعلى وإلى أسفل.
  - 4- توضع الأنابيب داخل الحضانة ويجرى تحضينها لمدة 24 ساعة عند 37 م<sup>5</sup>.
  - 5- يسجل عدد العينات الايجابية للأنابيب التي يظهر فيها غاز في أنبوبة درهام الصغيرة المقلوبة. ونسجل العينات السلبية التي لا يظهر فيها أى غاز.
- ملحوظة: <sup>2</sup> يستخدم ماکونكى مزدوج التركيز في حالة زرع 10 مل من العينة ومفرد التركيز في حالة زرع 1 مل من العينة أو أقل.



## 17- التحاليل البكتريولوجية

### ب- الاختبار التأكيدي:

- 1- تلقح جميع الأنابيب التي ظهر فيها الغاز (الإيجابية) على شورية الماكونكي وذلك باستخدام عقدة تلقح بعد تعقيمها باللهب ثم نبردها قبل إجراء كل عملية نقل.
- 2- أعد المزارع إلى الحضانة ليجرى تحضيتها لمدة 24 ساعة + 2 ساعة عند درجة حرارة 35 درجة مئوية، ثم نسجل الأنابيب الإيجابية (وجود غاز).
- 3- في كل الأحوال تحضن العينات السلبية 24 ساعة أخرى عند 35 درجة مئوية.

93



## 17- التحاليل البكتريولوجية

### ج- الاختبار المكمل:

- عقم إبرة التلقيح باللهب وأغمرها داخل مزرعة الاختبار التأكيدي الإيجابية التي يجرى نقلها.
- عند تعليم الطبق تجنب تمزق سطح وسط المزرعة بالإبرة. ويجرى التلقيح بأن يلمس بخفة جانب النهاية مع الحرص ألا تحدث فجوة أو ثقب.
- اسحب بلطف الإبرة إلى الخلف والأمام فوق كامل مساحة مربعين متجاورين من سطح بيئة الإندو آجار (Endo - agar) أو آجار أزرق ميثيلين الأيوسين (E.M.B.) وتعقم الإبرة وتبرد ويلقح الثلث الثاني والثالث بنفس الطريقة.
- تغطي أطباق بترى وتحضن لمدة 24 + 2 ساعة عند 35 درجة مئوية وهي وفي وضع مقلوب.

94



## 17- التحاليل البكتريولوجية

### ب - طريقة الترشيح الغشائي

- يقاس حجم من عينة المياه ويرشح باستخدام مضخة تفريغ خلال غشاء ترشيح.
- يوضع الغشاء في وعاء معقم ويتم تحصيله مع أوساط زرع مختارة مختلفة
- تظهر مستعمرات بكتيريا المجموعة القولونية التي تم تجميعها أثناء الترشيح.
- يمكن عد المستعمرات لبكتيريا المجموعة القولونية بطريقة عد بسيطة لتعيين عدد مستعمرات بكتيريا المجموعة القولونية لكل 100 مللى لتر من العينة.
- يختار الحجم الذى يغطى من 20 إلى 80 مستعمرة من مستعمرات بكتيريا المجموعة القولونية واللاقولونية التي تظهر فوق غشاء الترشيح المستخدم لإجراء العد عن 200 مستعمرة حتى يمكن إجراء العد .

95



## 17- التحاليل البكتريولوجية

### الأحجام المقترحة للعينات التي يجب ترشيحها

| حجم العينة الذى يجب ترشيحه (مللى لتر) | مستعمرات المجموعة القولونية المتوقعة لكل 100 مللى لتر |
|---------------------------------------|-------------------------------------------------------|
| 100                                   | 1 إلى 80                                              |
| 25                                    | 81 إلى 320                                            |
| 5                                     | 321 إلى 1300                                          |
| 2                                     | 1301 إلى 4000                                         |
| 0.5                                   | 4001 إلى 16000                                        |

96



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

## 17- التحاليل البكتريولوجية

### الأجهزة المستخدمة:

- معدات التعقيم
- معدات الترشيح
- أطباق بتري
- أغشية الترشيح
- بطانات مص الغذاء
- جهاز عد المستعمرات

97



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

## 17- التحاليل البكتريولوجية

### خطوات الاختبار:

- 1- نظف سطح البنش واتركه ليجف.
- 2- توضع بطانة مص معقمة لكل طبق زرع .
- 3- باستخدام ماصة معقمة ضع كمية من الوسط المجهز كافية لتشبع كل بطانة مص حوالى 2 مللى لتر تقريباً،
- 4- ضع غشاء الترشيح المعقم على الجزء القاعدى لوحدة الترشيح
- 5- أجمع ثبت الجزء العلوى (القمع) فى الجزء القاعدى بعناية تامة
- 6- رج العينة جيداً ثم صب الحجم المطلوب (الذى يعطى بين 20 - 80 مستعمرة من مستعمرات بكتيريا المجموعة القولونية ولا يزيد عن 300 مستعمرة من كل الأنواع) من العينة المراد إجراء الاختبار لها فى داخل قمع وحدة الترشيح.

98



- 7- شغل طلمبة التفريغ للإسراع من ترشيح العينة خلال الغشاء. واشطف القمع بـ 20 - 30 مللى لتر من ماء التخفيف المعقم.
- 8- فك وحدة الترشيح واستخدام الماسك المعقم بعناية تامة لوضع الغشاء فوق بطانة المص داخل طبق الزرع .
- 9- بعد إتمام عملية ترشيح يمكنك إجراء الترشيح التالي له فى سلسلة الترشيح دون الحاجة إلى إعادة التعقيم.
- 10- بعد إتمام عمليات الترشيح، احكم إغلاق أطباق الزرع وإقلبها وتوضع بالحضانة فى درجة حرارة  $35 \pm 0.5$  درجة مئوية فى جو مشبع بالرطوبة لمدة 24 ساعة.
- 11- بعد فترة التحضين أخرج المزارع، وعد مستعمرات بكتيريا المجموعة القولونية لها لون أحمر أو أحمر وردى ذات سطح له بريق معدنى أو أخضر ذهبي.
- 12- سجل عدد مستعمرات بكتيريا المجموعة القولونية. إذا تم ترشيح أكثر من حجم واحد للعينة .

99



## 18 - الفحص الميكروسكوبى للكائنات الحية

### طرق جمع العينات للتحليل والفحص

- لجمع عينة سطحية نضع الوعاء لأسفل تحت الماء مسافة (15-25 سم) ثم نجعله يملأ وهو تحت سطح الماء ثم يغطى تحت الماء ويرفع.
- لو استعملنا مواد حافظة يؤخذ العينة فى وعاء آخر ثم يصب بسرعة فى الوعاء المحتوى على المادة الحافظة.
- لعينات الأعماق يستخدم جهاز كيميرر ونسقط الوعاء إلى العمق المطلوب وتجمع العينة ويتم غلق الوعاء باستخدام الصمامات أوتوماتيكياً ويسحب إلى السطح

100



## 18 - الفحص الميكروسكوبى للكائنات الحية

### إعداد العينة لإجراء الفحص

- فى حالة فحص الطحالب يؤخذ جزء من العينة أثناء الجمع دون حفظ وترسل للفحص مباشرة، وتحفظ الكمية الأخرى.
- لا يتم الحفظ للعينة فى حالة معرفة وفحص البروتوزوا، والروتيفير والسوطيات.
- يتم فحص العينة غير المحفوظة بالمعمل وكلما أسرعنا كان ذلك أفضل. (لا تزيد المدة عن 30 – 60 دقيقة فى الجو العادى وعن 2 - 3 ساعات فى الجو البارد)
- يمكن أخذ عينات مركبة إذا كانت هناك أنواع أخرى للدراسة عليها.

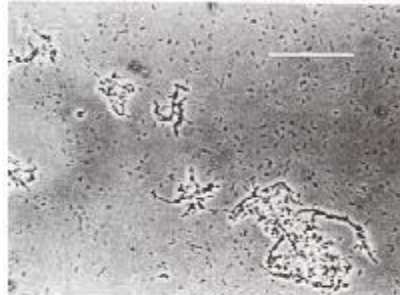
### تحديد الأنواع المختلفة للكائنات الحية ميكروسكوبياً:

- إن الفحص الميكروسكوبى يعنى التعرف على أنواع الكائنات الدقيقة المختلفة<sup>101</sup> التى توجد بالحماة المنشطة، ومعرفة تأثير كل منها على العملية البيولوجية.



## البكتريا (Bacteria)

هى الاهتمام الرئيسى فى معالجة مياه الصرف الصحي ولها وهى أنواع مختلفة تقع جميعها تحت مجموعة (Heterotrophs) وتظهر تحت الميكروسكوب كنقاط سوداء صغيرة جداً ووجود الكثير منها يدل على معالجة مبكرة ووجود نسبة عالية من الغذاء: المواد العضوية (Food : BOD) أو (F/M) ويمكن مشاهدتها بالميكروسكوب بتكبير X400.

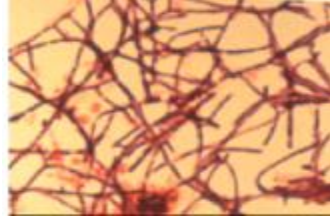


102



### البكتريا الخيطية (Filamentous Bacteria)

يوجد نوع آخر من البكتيريا يسمى البكتيريا الخيطية تعمل على تثبيت المخلفات مثلها مثل البكتيريا العادية غير أنها تسبب مشاكل لأنها لا تترسب جيدا. وتبدأ هذه البكتيريا في الانتشار عندما تكون الظروف غير مناسبة مثل انخفاض الأس الأيدروجيني (pH) أو قلة الأكسجين المذاب (DO) أو ارتفاع تركيز المواد العضوية التي تصلح كغذاء للبكتيريا. ووجودها يدل على زيادة نسبة المواد الصلبة في المياه الناتجة من المروق الثانوي وتعثر عملية المعالجة البيولوجية.



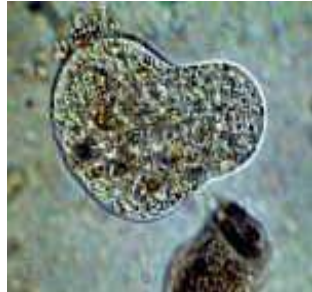
103



### البروتوزوا (Protozoans)

#### الأميبا (Amoeba)

هي خلية واحدة ليس لها جدار خلوي ولكن لها غشاء سيتوبلازمي لها أرجل كاذبة لإقتناص الغذاء والحركة وتتغذى على الكائنات الحية وتعمل الإنزيمات التي تفرزها على تحلل الغذاء وهضمها وامتصاصها من خلال غشاء الخلية ويكثر تواجدها وأعدادها عند بداية تشغيل محطة المعالجة. ووجودها يدل على حمأة نشطة شابة ونسبة عالية من (F/M).



104



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## البروتوزوا (Protozoans)

### السوطيات (Flagellates)

تختلف السوطيات في أحجامها وتتميز بوجود أسواط متصلة على جدار الخلايا وخصوصاً في المقدمة والمؤخرة وتتكاثر عندما تقل اعداد البكتيريا ويكون الحمل العضوى (BOD) مرتفع. ووجود السوطيات يدل على أن الحمأة النشطة شابة وحديثة وأن نسبة (F/M) مرتفعة، ويمكن مشاهدتها تحت الميكروسكوب بقوة تكبير X100.

105



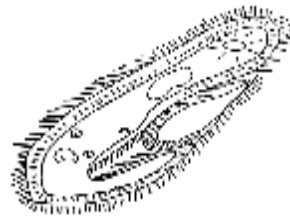
**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## البروتوزوا (Protozoans)

### الهديات (Ciliates)

هي نوع من البروتوزوا يغطي كل أو بعض جدران خلاياها ما يشبه الشعر الذى يساعدها على الحركة ويسبب تياراً من الماء يؤدي الى حصولها على الغذاء، وتتغذى على البكتيريا والمواد العضوية وتكثر عندما تكون الحمأة حديثة.

وتنقسم الهديات إلى ثلاثة أنواع :

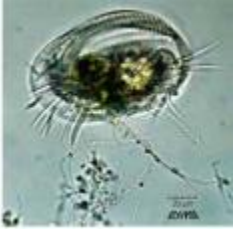


Free-Swimming  
Grazers  
Stalked





بروتوزوا ذات الأعناق



هذبيات من نوع جريزر



مستعمرات بروتوزوا ذات الأعناق



بروتوزوا ذات الأعناق (مفردة)  
أو احادية



### ميتازوا (Metazoas)

هي أكبر الكائنات في نظام الحمأة المنشطة وهي تشمل:

- روتيفرز Rotifers
- نيماتودا Nematodes
- الديدان الدوارة Bristleworm

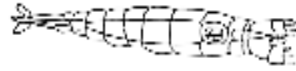
108



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### روتيفرز (Rotifers)

تتواجد عادة في الحمأة المنشطة القديمة ويدل وجودها على جودة أعمال المعالجة بالحمأة المنشطة وجودة الترسيب وشفافية المياه المعالجة. وتتطلب وجود تركيز عالي من الأكسجين المذاب الذي يسبب إنخفاضه الحاد موتها لها. فوجود الروتيفرز في الحمأة المنشطة النمطية يشير إلى انخفاض نسبة الغذاء إلى الكائنات الدقيقة أو طول عمر الحمأة.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### نيماتودا (Nematodes)

تتواجد عادة في مياه الصرف وهي ديدان أسطوانية غير مقسمة وذات أحجام كبيرة ومقدمة ومؤخرة حادة وتتغذى على البكتيريا والبروتوزوا والرواسب العضوية، ووجودها يدل على أن الحمأة قديمة. ويمكن مشاهدتها تحت الميكروسكوب بقوة تكبير 4X

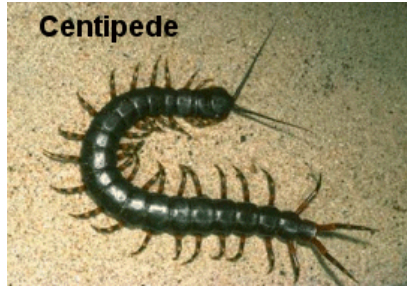


110



### الديدان الدوارة (Bristleworms)

ديدان مفصلية تتواجد عادة في الحمأة المنشطة القديمة وهي تتغذى على المواد العضوية،



111



### دور الكائنات الحية الدقيقة وتحليل نتائج الفحص المجهرى:

- تعد البكتيريا أهم تلك الكائنات وترجع أهميتها لكونها تقوم بالدور الأساسى فى أكسدة المواد العضوية فى مياه الصرف الصحي.
- تشكل البروتوزوا ذات الأهداب أحد الكائنات الهامة فى الحمأة المنشطة، وهناك نوعان منها يمكن التمييز بينهما تحت الميكروسكوب، هما:
  1. البروتوزوا الهدبية العائمة (فى الحمأة الحديثة).
  2. البروتوزوا الهدبية ذات العنق (فى الحمأة المنشطة الكبيرة).
 ولا تتغذى البروتوزوا على المواد العضوية المتوفرة فى مياه الصرف، ولكنها تتغذى على البكتيريا وبالتالي تساهم فى التخلص من البكتيريا العائمة وتساعد على ترويق المياه.

112



### تابع - دور الكائنات الحية الدقيقة وتحليل نتائج الفحص المجهرى:

- وجود الروتيفرز فى الحمأة المنشطة غير شائع، ووجودها يشير إلى انخفاض نسبة الغذاء إلى الكائنات الدقيقة، أو طول عمر الحمأة، كما أن انخفاض أعداد البروتوزوا الهدبية العائمة بالنسبة للبروتوزوا الهدبية ذات العنق تؤدي لنفس الأسباب، وهذا يتطلب خفض تركيز المواد الصلبة العالقة.
- وبصفة عامة فإن وجود البروتوزوا العائمة ذات الأعناق هو مؤشر جيد على استقرار عملية المعالجة.
- أما الكائنات الخيطية التي تظهر على شكل خصل الشعر أو حزم القش، فهي كائنات بطيئة الترسيب ويعنى وجودها بكثرة وجود ظروف غير ملائمة فى المعالجة البيولوجية مما يؤدي إلى فشل عملية الترسيب وزيادة نسبة المواد الصلبة فى المياه الناتجة من المرووق الثانوى.
- ويرتفع تركيز الكائنات الخيطية نتيجة انخفاض الرقم الهيدروجيني والأكسجين الذائب وارتفاع تركيز المواد العضوية التي تصلح كغذاء للبكتيريا.

## اليوم التاسع الجلسة الثانية والعشرون والثالثة والعشرون

### ملخص الجلسة

#### الموضوع:

- استخدام ومعايرة الأجهزة المعملية

#### أهداف التدريب (التعلم):

بانتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادرا على أن:

١. يحدد الأجهزة المستخدمة في قياس ملوثات مياه الصرف الصحي العضوية وغير العضوية.
٢. يشرح الغرض من استخدام الأجهزة المعملية المختلفة واستعمالاتها في التجارب المعملية.
٣. يشرح الطرق الصحيحة لتشغيل هذه الأجهزة وكيفية استخدامها في إجراء التجارب والقياسات المختلفة.
٤. يشرح بالتفصيل مكونات الأجهزة المعملية وملحقاتها وكيفية استخدامها.
٥. يذكر بالتفصيل طريقة معايرة كل جهاز من هذه الأجهزة

#### مدة التدريب:

- ٣ ساعات ونصف

#### مساعدات التدريب:

- جهاز عرض الشرائح وملحقاته.
- السبورة البيضاء أو السبورة الورقية وملحقاتها.

### مواد التدريب:

- الشرائح رقم ١١-١ إلى ١١-٥٤
- دليل المتدرب الفصل الحادي عشر

### الجدول الزمني للتدريب

| عناصر الموضوع               | إرشادات للمدرب                                                                                                                                                                                                     | مواد التدريب |                |      | الزمن المقدر (دقيقة) |
|-----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|----------------|------|----------------------|
|                             |                                                                                                                                                                                                                    | شريحة رقم    | دراسة حالة رقم | أخرى |                      |
| أهداف التدريب (التعلم)      | استعرض أهداف هذا الفصل والغرض من التدريب.                                                                                                                                                                          | ٢            |                |      | ٥                    |
| مقدمة                       | يبدأ المدرب بذكر أهمية قياس بعض العناصر الموجودة في مياه الصرف الصحي وأنه يلزم لذلك أجهزة خاصة ثم يذكر بعض الأجهزة المستخدمة في قياس الملوثات العضوية و الملوثات غير العضوية .                                     | ٣            |                |      | ٥                    |
| جهاز قياس الرقم الأيدروجيني | يشرح المدرب فائدة هذا الجهاز واستخدامه في قياس الرقم الأيدروجيني والإحتياطات اللازمة لذلك ثم يعرض صورة للجهاز ليبين شكله ثم يشرح خطوات معايرة الجهاز ويعرض صور لأقطاب الجهاز التي تستخدم في قياس الأس الأيدروجيني. | ٤ إلى ٨      |                |      | ٢٠                   |
| جهاز قياس الأكسجين المذاب   | يبين المدرب فائدة الجهاز ونظرية عمله وطريقة معايرته.                                                                                                                                                               | ٩ إلى ١٢     |                |      | ١٥                   |
| جهاز قياس التوصيل الكهربائي | يبين المدرب فائدة الجهاز ونظرية عمله وطريقة معايرته                                                                                                                                                                | ١٣، ١٤       |                |      | ١٠                   |

## اليوم العاشر

### الجلسة الثالثة والعشرون

الموضوع: (تابع) استخدام ومعايرة الأجهزة المعملية

|    |  |  |                 |                                                                                                                                     |                                                             |
|----|--|--|-----------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| ٢٠ |  |  | ١٥<br>إلى<br>٢٠ | يبين المدرب استخدام الجهاز ونظرية عمله والأنواع المختلفة منه والأجزاء المكونة له وطرق معايرته الثلاث                                | جهاز قياس طيف الإمتصاص المرئي وفوق البنفسجي (سبكتروفوتومتر) |
| ٢٠ |  |  | ٢١<br>إلى<br>٢٦ | يبين المدرب استخدام الجهاز ونظرية عمله والأنواع المختلفة منه والأجزاء المكونة له وطريقة معايرته وأنواعه أحادي الشعاع و مزدوج الشعاع | جهاز قياس طيف الإمتصاص الذري                                |
| ١٥ |  |  | ٢٧<br>إلى<br>٣١ | يبين المدرب استخدام الجهاز ونظرية عمله والأنواع المختلفة منه والأجزاء المكونة له وطرق معايرته                                       | جهاز قياس طيف إمتصاص الأشعة تحت الحمراء                     |
| ١٥ |  |  | ٣٢<br>إلى<br>٣٤ | يبين المدرب نظرية عمله الجهاز واستخدامه في التعرف على المركبات العضوية ومعرفة تركيبها الكيميائي                                     | جهاز قياس طيف الكتلة                                        |
| ١٥ |  |  | ٣٥<br>إلى<br>٣٨ | يشرح المدرب فكرة عمل الجهاز ومزايا هذه الطريقة ثم يشرح طريقة معايرته وخطواتها                                                       | جهاز قياس طيف الإنبعاث باستخدام بلازما الحث المزدوج         |
| ١٠ |  |  | ٣٩<br>إلى<br>٤١ | يذكر نوعي الأقطاب الأيونية والفكرة العامة لقياس تركيز العينة ويعرض نماذج لبعض أنواعها ثم يشرح طريقة معايرتها وخطواتها               | الأقطاب الأيونية المنتخبة ذات الأغشية                       |
| ١٥ |  |  | ٤٢<br>إلى<br>٤٤ | يذكر استخدامات هذا الجهاز ولماذا يعتبر من أهم الأجهزة والفكرة العامة لعمله ويعرض صور لبعض أنواعها ثم يشرح طريقة معايرتها وخطواتها   | جهاز كروماتوجرافيا الغاز                                    |

|    |  |  |                 |                                                                                                                                                                                |                                                  |
|----|--|--|-----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|
| ١٥ |  |  | ٤٥<br>إلى<br>٤٧ | يشرح المدرب فكرة عمل الجهاز على أساس تبادل الاتزان بين الايونات ويعرض نماذج لبعض أنواعها ثم يشرح طريقة معايرته وخطواتها                                                        | جهاز<br>كروماتوجرافيا<br>الأيونات                |
| ١٥ |  |  | ٤٨<br>إلى<br>٥٠ | يشرح المدرب فكرة عمل هذا الجهاز والفرق بينه وبين جهاز كروماتوجرافيا الغاز غير أن الصنف المتحرك هنا سائل وليس غاز ثم يشرح احتياطات وطريقة تشغيله ثم يشرح طريقة معايرته وخطواتها | جهاز<br>كروماتوجرافيا<br>السائل تحت ضغط<br>مرتفع |
| ١٥ |  |  | ٥١<br>إلى<br>٥٤ | يشرح المدرب أساس الطريقة واعتمادها على تقطير العينة ويعرض الأجهزة المختلفة المستخدمة في القياس والاحتياطات التي يجب اتخاذها                                                    | أجهزة اختبار<br>المواد السامة<br>(السيانيد)      |



## الفصل الحادى العاشر

### استخدام ومعايرة الأجهزة العملية





## الفصل الحادى عشر استخدام ومعايرة الأجهزة المعملية

1



### استخدام ومعايرة الأجهزة المعملية

#### أهداف التدريب

- بانتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادرا على أن:
- أن يحدد الأجهزة المستخدمة فى قياس ملوثات مياه الصرف الصحي العضوية وغير العضوية.
- أن يشرح الغرض من استخدام الأجهزة المعملية المختلفة واستعمالاتها فى التجارب المعملية.
- أن يشرح الطرق الصحيحة لتشغيل هذه الأجهزة وكيفية استخدامها فى إجراء التجارب والقياسات المختلفة.
- أن يشرح بالتفصيل مكونات الأجهزة المعملية وملحقاتها وكيفية استخدامها.
- أن يذكر بالتفصيل طريقة معايرة كل جهاز من هذه الأجهزة.

2



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## الأجهزة المستخدمة في قياسات ملوثات مياه الصرف الصحي

### الأجهزة المستخدمة في قياس الملوثات غير العضوية:

- جهاز الاسبكترو فوتوميتر (Spectrophotometer) .
- جهاز قياس الامتصاص الذري للعناصر (Atomic Absorption Spectrometer)
- جهاز (I.C.P) الحث البلازما المزدوج (Inductively Coupled Plasma)
- جهاز الكروماتوجرافيا الأيونى (Ion Chromatograph).

### الأجهزة المستخدمة في قياس الملوثات العضوية:

- أجهزة التحليل الكروماتوجرافى الغازى (Gas Liquid Chromatograph).
- أجهزة التحليل الكروماتوجرافى السائل (High Pressure Liquid Chromatograph).
- أجهزة قياس الكتلة (Mass Spectrometer).
- أجهزة القياس بالأشعة تحت الحمراء (Infrared Spectrometer).



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## جهاز قياس الرقم الأيدروجينى (pH-meter)

- يتم معرفة الرقم الأيدروجينى أو الأس الأيدروجينى عن طريق قياس فرق الجهد الناشئ بين قطبين أحدهما يستجيب لأيون الأيدروجين (Glass Electrode)، والآخر قطب مرجعى (Reference Electrode) وهو عادة ما يكون قطب كالوميل (Calomel Electrode) أو قطب كلوريد فضة (Ag/AgCl Electrode) وذلك عن طريق غمر القطبين فى محلول العينة المراد قياس رقمها الأيدروجينى
- ويفضل أن يتم قياس الرقم الأيدروجينى فى موقع أخذ العينة وإن تعذر ذلك يجب إجراء عملية القياس فى أسرع وقت ممكن من وقت أخذ العينة، مع التأكد من ضبط ومعايرة الجهاز.



### جهاز قياس الأس الأيروجيني



5



### معايرة جهاز قياس الأس الأيروجيني

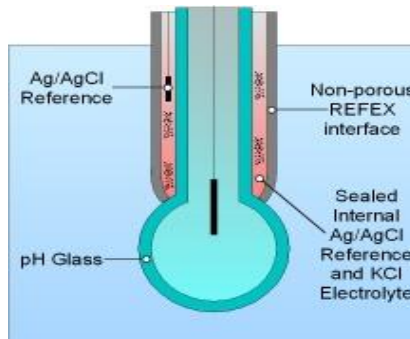
- يوضع قطبي الزجاج والمرجع بعد غسلهما جيداً وتجفيفهما في محلول منظم أسه الأيروجيني (7) مع قطب ضبط درجة الحرارة، ويضبط الجهاز ليعطى قراءة (7).
- يغسل القطبين ويعد القياس باستخدام محلول منظم أسه الأيروجيني (4) وكذلك (9) ومن المفضل أن يكون الضبط باستخدام محاليل منظمة قياسية ذات أس أيروجيني قريب من العينات المراد فحصها والتعرف عليها.
- يستخدم ضابط الميل في ضبط القراءات ليعطى قراءة تطابق أو أقرب ما تكون من قيمة الأس الأيروجيني للمحلول المنظم القياسي المستخدم.
- يغمس القطبين مع قطب ضبط الحرارة بعد غسلهما في المحلول المراد قياسه وتسجل القراءة بعد 30 ثانية ويعبر عنها إلى أقرب 0.1 وحدة pH.
- يجب أن تكون درجة الحرارة عند المعايرة والقياس متماثلة.
- يتم ضبط جهاز القياس عن طريق غمر القطب في محلول منظم قياسي ذو رقم أيروجيني (7) والحصول على قراءة للجهاز (7) ثم يتم الضبط مرة أخرى عن طريق وضع القطب في محلولين منظمين ذو رقمين هيدروجيني 4 و 10 وضبط القراءات مرة أخرى.

6



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### القطب الزجاجي المستخدم في قياس الأس الأيروجيني

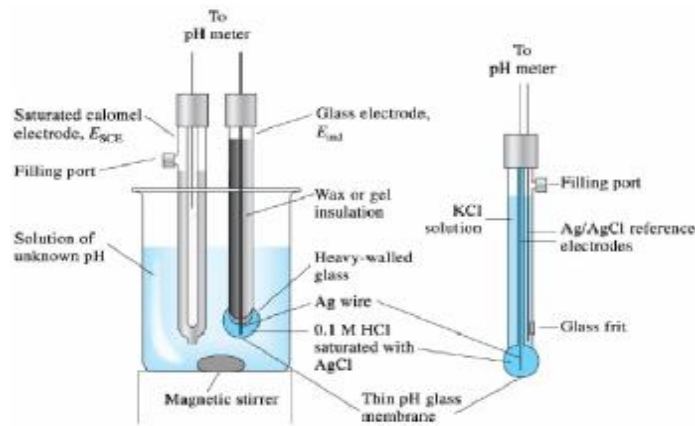


7



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### القطب الزجاجي المستخدم في قياس الأس الأيروجيني



8



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### جهاز قياس الأكسجين المذاب Dissolved Oxygen Meter



- يعتمد قطب قياس الأكسجين على استخدام دائرة بولاروجرافية أو جلفانية تحتوى على قطبين معدنيين مغمورين فى إلكتروليت مفصول عن العينات المراد قياسها بغشاء انتقائى من البولي إيثيلين أو التيفلون ويستخدم فى الخلية البولاروجرافية تيار كهربى خارجى لاستقطاب القطب المرجع. ويتناسب تيار الانتشار (Diffusion Current) مع تركيز الأكسجين



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### معايرة جهاز قياس الأكسجين المذاب

- يعاير قطب الأكسجين عادة بقياس أكسجين الهواء أو محلول معلوم تركيز الأكسجين به وسبق تقديره باستخدام طريقة وينكلر وكذلك فى عينة تحتوى على تركيز صفر من الأكسجين (محلول كبريتيت صوديوم وتركيز ضئيل جدًا من كلوريد الكوبلت).
- تستخدم طريقة وينكلر فى تقدير الأكسجين المذاب مباشرة ولتطبيق هذه الطريقة يتبع الخطوات الآتية:
- - يذاب 480 جرام من كبريتات المنجنيز الثنائي ( $\text{MnSO}_4 \cdot 4\text{H}_2\text{O}$ ) أو 400 جرام من ( $\text{MnSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ ) أو 364 جرام من ( $\text{MnSO}_4$ ) فى قليل من الماء ويرشح ويكمل المحلول إلى 1 لتر بالماء وهذا المحلول يجب ألا يعطى لوثًا مع محلول النشا بعد إضافة محلول محمض من يوديد البوتاسيوم.

10



### معايرة جهاز قياس الأكسجين المذاب

- يذاب 500 جرام أيديروكسيد الصوديوم أو 700 جرام أيديروكسيد البوتاسيوم و135 جرام يوديد صوديوم أو 150 جرام يوديد بوتاسيوم في ماء مقطر ويكمل إلى 1 لتر بالماء. ويضاف للمحلول 10 جرام من أزيد الصوديوم المذاب في 40 مليلتر ماء، وهذا المحلول يجب ألا يعطى لوناً مع النشا عندما يخفف ويحمض.
- محلول قياسي (0.25 عيارى) من ثيوكبريتات الصوديوم بإذابة 6.205 جرام لكل لتر من المياه.
- يوضع  $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$  في 1 لتر من الماء السابق غليه وتبريده لطرد الأكسجين ثم يضاف له 2 جرام من أيديروكسيد الصوديوم.
- محلول قياسي (0.025 عيارى) من ثيوكبريتات الصوديوم للمعايرة ويحضر بتخفيف المحلول السابق 10 مرات، تقاس قوته بنقل 20 مليلتر من محلول أيودات هيدروجينية (0.0125 عيارى) إلى ورق مخروطي يحتوى 100 مليلتر من الماء المقطر ويضاف له 2 مليلتر من حمض الكبريتيك المركز متبوعاً بـ 2 جرام يوديد بوتاسيوم ويعاير المحلول مع محلول ثيوكبريتات الصوديوم (0.025 عيارى) باستخدام النشا كدليل.

11



### معايرة جهاز قياس الأكسجين المذاب

- تملأ قارورة القياس ذات الفوهة الضيقة وسعة 300 مليلتر وذات غطاء زجاجى مصنفتر بالماء ويضاف تحت سطح الماء 0.7 مليلتر من حمض الكبريتيك المركز، 1 مليلتر من محلول برمنجنات البوتاسيوم، 1 مليلتر من محلول فلوريد البوتاسيوم ويجب أن يكون لون المحلول قرمزي دالاً على وجود زيادة من البرمنجنات. تغطى القارورة وتقلب لخلط محتوياتها ويضاف 0.5 إلى 1.0 مليلتر من محلول 2% أكسالات لإزالة لون البرمنجنات (2 إلى 10 دقيقة) ثم تخلص محتويات القارورة جيداً وتوضع في الظلام لمدة 10 دقائق.
- يضاف 2 مليلتر من كبريتات المنجنيز متبوعة بـ 2 مليلتر من محلول (القلوى- اليوديد- الأزيد) ثم إغلاق القارورة واخلط المحتويات جيداً بقلب القارورة عدة مرات.
- يترك الراسب ليرسب ثم يضاف 2 مليلتر من حمض الكبريتيك المركز بعد إزالة الغطاء مباشرة ثم يعاد الغطاء وترج جيداً حتى تمام ذوبان الراسب.
- يعاير اليود المنطلق بنقل 203 مليلتر من المحلول الى ورق مخروطي ويعاير مع 0.025 عيارى محلول ثيوكبريتات (كل 1.0 مليلتر من 0.025 عيارى ثيوكبريتات = 1.0 ملليجرام أكسجين مذاب/ لتر).

12



### جهاز قياس التوصيل الكهربائي (Conductometer)



يتناسب التوصيل الكهربائي للماء (قياس قابلية الماء للتوصيل الكهربائي) مع القوة الأيونية للماء ويعتمد على طبيعة المواد الأيونية الذائبة في الماء وتركيزها ودرجة حرارة القياس، والوحدة القياسية للتوصيل الكهربائي تعطى بوحدة سيمنز/ متر.

13



### معايرة جهاز قياس التوصيل الكهربائي

- يحضر محلول قياسي 0.01 عياري من كلوريد البوتاسيوم بإذابة 745.6 ملليجرام من كلوريد البوتاسيوم اللامائي الجاف في لتر من ماء التوصيل عند درجة حرارة 25°م (هذا المحلول القياسي يجب أن يعطى توصيل قيمته 141.2 (mS/m or 1412 µmhos/cm).
- يحفظ المحلول في عبوة بيركس مغطاة جيداً.
- تغسل خلية التوصيل الكهربائي 3 مرات على الأقل بمحلول 0.01 عياري من كلوريد البوتاسيوم قبل القياس وتضبط درجة الحرارة عند 25.0 ± 0.1°م.
- يمكن تصحيح توصيل محلول 0.01 عياري من كلوريد البوتاسيوم عند درجات حرارة مختلفة باستخدام العلاقة:
- $(mS/m) = [141.2 mS/m] / [1 + 0.0191 (t-25)]$
- بعد مراجعة وحدة التعبير عن التوصيل على الجهاز يضبط ثابت الخلية ليعطى قراءة التوصيل المقابلة للمحلول.<sup>14</sup>



### جهاز قياس طيف الإمتصاص المرئي وفوق البنفسجي (سبكتروفوتومتر) UV-Vis - Spectrophotometer

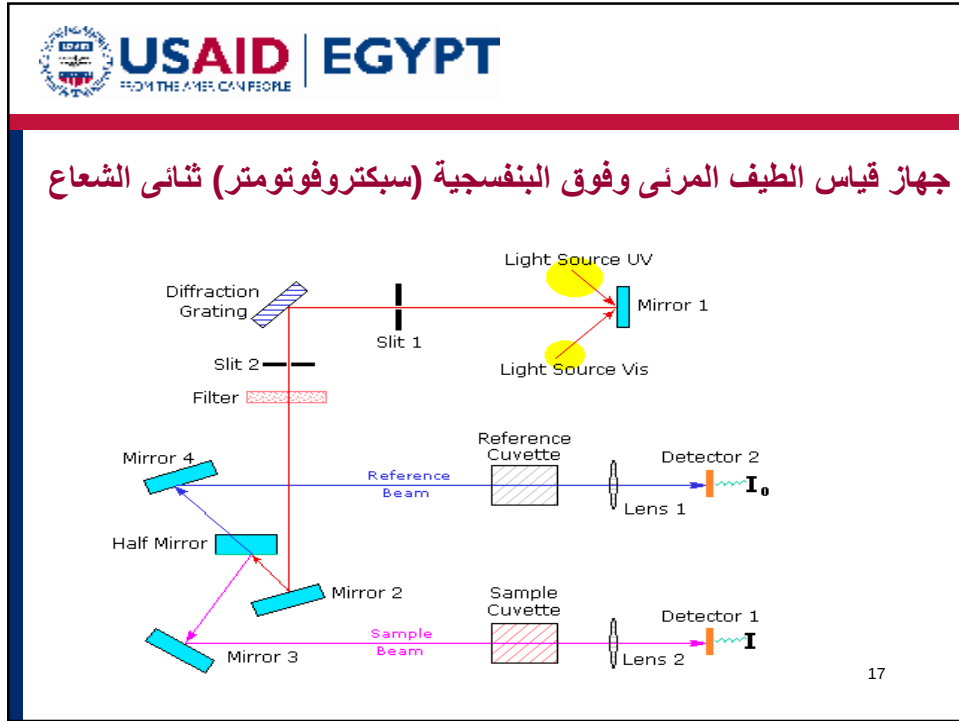
- تستخدم هذه الأجهزة في تقدير العديد من المواد (المؤشرات) مثل النترات والأمونيا والفوسفات وبعض العناصر المعدنية، ويوجد نوعان من هذه الأجهزة:
- أحادي الشعاع (Single Beam)
- حيث يخرج من المصدر شعاع واحد ويسمح بمروره في العينة ومرة أخرى في محلول الغفل ويؤخذ الفرق.
- ثنائي الشعاع (Double Beam)
- حيث يخرج من المصدر شعاع واحد ويسمح بمروره على قاسم شعاع حيث ينفصل إلى شعاعين يمر أحدهما بعد ذلك خلال العينة والآخر في محلول الغفل ويؤخذ الفرق بينهما.<sup>15</sup>



### تكوين جهاز طيف الامتصاص المرئي

- المصدر: وهو لمبة تتجستن لها انبعاث قوى ومستمر وتعطى حزمة ضوئية طول الموجة لها من 350 الى 800 نانومتر.
- محدد طول الموجة: وهو منشور (أو محرز) ويقوم بتفكيك الحزمة الضوئية إلى أطوال موجات وإمرارها خلال العينة.
- وعاء العينة: وهو خلية زجاجية (أو كوارتز) ذات سمك محدد ودقيق توضع به العينة (ومحلول الغفل).
- الكاشف: وهو أنبوبة تكبير للفوتونات الساقطة عليها وتحويل الأشعة الساقطة إلى تيار كهربى يمكن قياسه.
- مسجل: لتسجيل منحنيات الامتصاص.

16





**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## معايرة جهاز قياس الطيف المرئي وفوق البنفسجية (سبكتروفوتومتر)

### الطريقة الثانية :

- يستخدم مرشح أكسيد الهولميوم Holmium Oxide filter القياسي وعادة يورد مع الجهاز.
- يوضع المرشح في غرفة القياس وتغير أطوال موجات القياس وتؤخذ القراءات التي يجب أن تتطابق مع أطوال الموجات الآتية:
- 360.8, 385.8, 418.5, 453.4, 459.9, 536.4, 637.5 nm
- 

19



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## معايرة جهاز قياس الطيف المرئي وفوق البنفسجية (سبكتروفوتومتر)

### الطريقة الثالثة :

- يستخدم محلول كرومات البوتاسيوم تركيز 0.1 جم/ لتر ومحلول 0.5 عياري أيديروكسيد بوتاسيوم وتحضر محاليل تحتوى 0.02 0.03 0.04 0.01 جرام/ لتر من محلول الكرومات مذابا في 0.05 عياري أيديروكسيد بوتاسيوم.
- يقاس امتصاص هذه المحاليل عند طول موجى 370 nm ويرسم منحنى معايرة بين الإمتصاص والتركيز.
- يجب أن لا يزيد الحيود عن الخطية أو الميل عن 1% حسب الإمتصاص الجزيئى لكرومات البوتاسيوم من قيمة الميل وتقرن مع القيمة القياسية (4790 liter/mole/cm) التي يجب أن تتطابق معها.

20



## . جهاز قياس طيف الامتصاص الذري (Atomic Absorption Spectrometer)

- تستخدم هذه الأجهزة في قياس العناصر الفلزية وتعتمد هذه الأجهزة على قياس امتصاص الأشعة الكهرومغناطيسية بواسطة الذرات الحرة في الصورة الغازية.
- لذلك يحول العنصر المراد تقديره الى الصورة الغازية باستخدام لهب أو فرن جرافيتي ويسمح للأشعة الذرية الناتجة باستخدام لمبة كاثود مجوفة خاصة بذلك العنصر بالمرور في بخار العنصر فتمتص ذرات العنصر جزء من الأشعة المارة ويتسجل كثافة الأشعة المارة في العينة يمكن تحديد الكمية الممتصة بالنسبة للتركيز ويمكن تقدير كميات صغيرة جدا من العنصر بهذه الطريقة (10-12 جم أو أقل من العنصر)

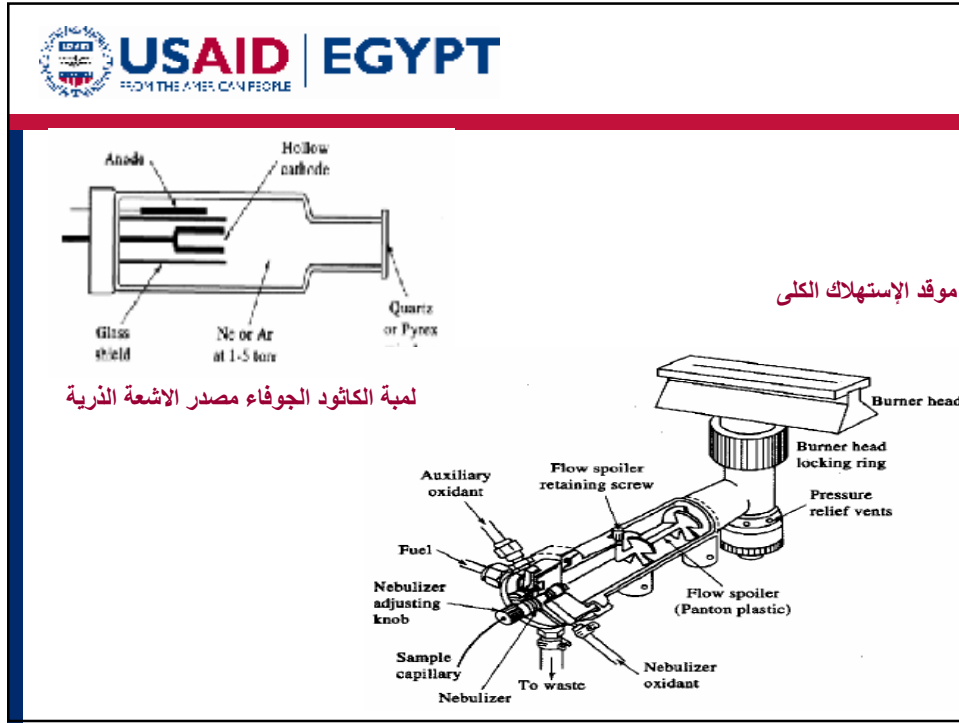
21



## مكونات جهاز طيف الامتصاص الذري

- مصدر: وهو أنبوبة كاثود جوفاء مصنوعة من نوع من العناصر عند توصيلها بالتيار الكهربى تعطى إشعاعات ذرية خاصة بهذا العنصر.
- مصدر حرارى: ويقوم بتحويل محلول العنصر الى ذرات في الحالة البخارية والمصدر إما أن يكون فرن جرافيتي أو موقد حيث يسمح للوقود (استيلين أو هيدروجين) بالاختلاط بالمادة المؤكسدة (أكسجين أو أكسيد نيتروز) ومحلول العينة في غرفة، ويسمح لهذا المخلوط بالاشتعال فتتكون ذرات في الحالة البخارية في اللهب
- الكاشف: وهو أنبوبة تكبير للفوتونات الساقطة عليها وتحويل الأشعة الساقطة إلى تيار كهربى يمكن قياسه
- مسجل: لتسجيل النتائج رقميا أو بالرسم

22



لمبة الكاثود الجوفاء مصدر الاشعة الذرية

موقد الإستهلاك الكلى

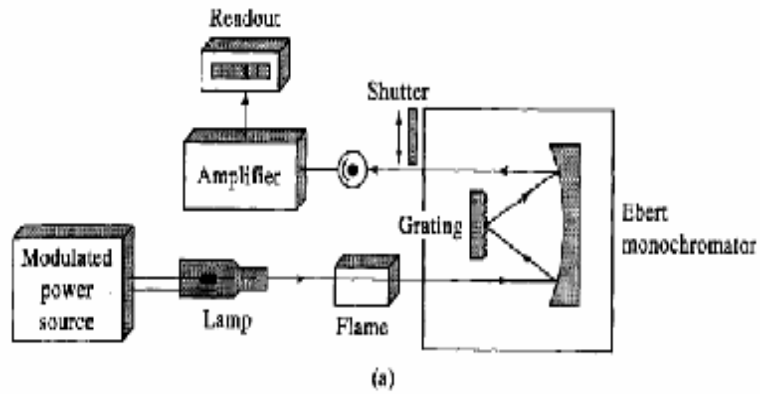
**معايرة جهاز قياس طيف الإمتصاص الذرى**

- تركيب لمبة الكاثود المجوفة الخاصة بالعنصر المراد قياسه وتحديد طول موجة القياس لهذا العنصر ويشغل الجهاز ويستخدم التيار المناسب للمبة.
- يترك الجهاز ليسخن حتى تثبت طاقة المصدر (10-20 دقيقة) ثم يعاد ضبط التيار بعد تسخين الجهاز وكذلك طول موجة القياس إذا لزم الأمر.
- يركب الموقد المناسب ويضبط ارتفاعه ويمرر غاز الإحتراق والغاز المؤكسد بسرعة مناسبة ويشعل اللهب ويترك ليثبت لعدة دقائق.
- يدخل المحلول الغفل المكون من الماء المقطر المحتوي على نفس الحامض ونفس التركيز بالعينات ويضبط قراءة الجهاز عند الصفر.
- تدخل (3) تركيزات من محلول العنصر القياسى فى اللهب ويسجل الإمتصاص لها.
- يضبط وضع الموقد للحصول على أعلى استجابة.
- تستخدم المحاليل المرجعية للعنصر في رسم منحنى معايرة قياسى يبين العلاقة بين التركيز والإمتصاص. ويستخدم المنحنى فى قياس تركيز نفس العنصر فى عينات مجهولة.



USAID | EGYPT  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### جهاز قياس طيف الامتصاص الذرى أحادى الشعاع

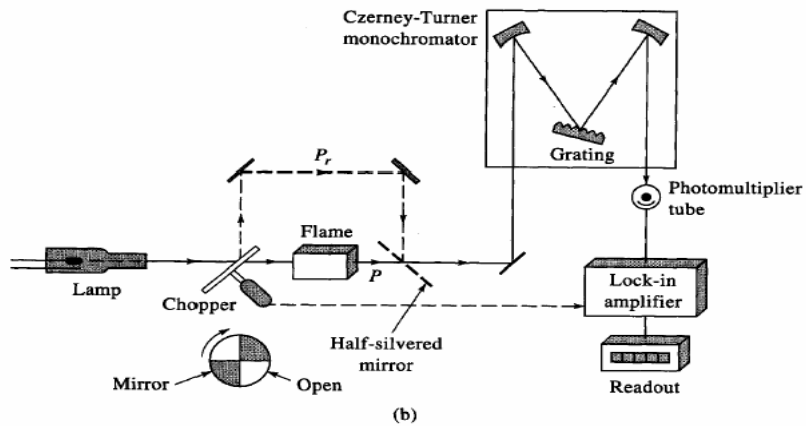


25



USAID | EGYPT  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### جهاز قياس طيف الامتصاص الذرى مزدوج الشعاع





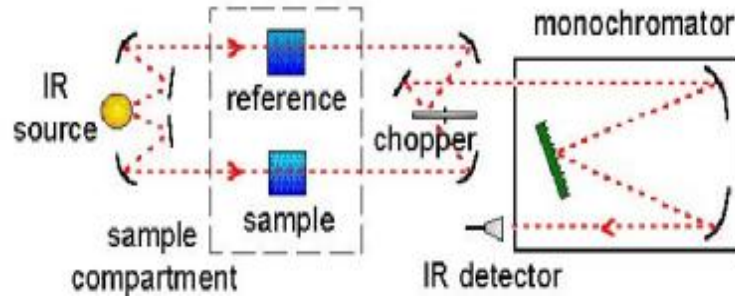
### جهاز قياس طيف إمتصاص الأشعة تحت الحمراء (Infrared Spectrometer IR)

- يستخدم هذا الجهاز في التعرف على المجموعات الفعالة في المركبات العضوية وغير العضوية ويستخدم في قياس الزيوت والشحوم في المياه من خلال قياس امتصاص رابطة الكربون والهيدروجين.
- يختلف عن جهاز قياس طيف الأشعة فوق البنفسجية في أن المصدر الضوئي عبارة عن مصدر حراري سيراميكي متوهج يعطي اشعة تحت حمراء تتداخل مع الروابط الكيميائية في المركبات حيث يمكن قياسها.
- تتكون الخلية التي توضع بها العينة من أحد أملاح الهاليدات (كلوريد الصوديوم- بروميد البوتاسيوم- يوديد السيزيوم). كما يمكن استخدام خلية من السيليكا إذا كان القياس في المنطقة (Near Infrared) ويمكن استخدام الجهاز في تقدير الزيوت والشحوم في المياه

27



### جهاز قياس طيف امتصاص الأشعة تحت الحمراء ثنائي الشعاع

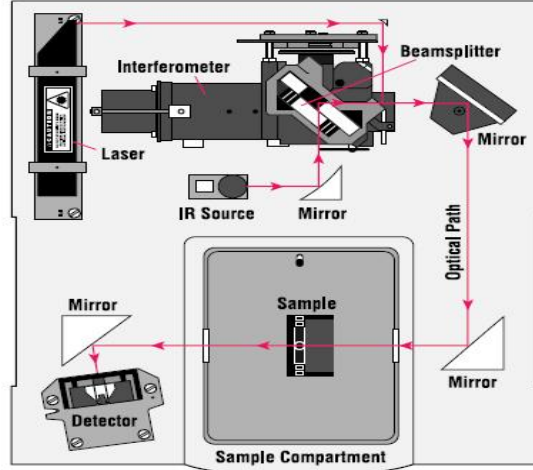


28



USAID | EGYPT  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### جهاز قياس طيف امتصاص الأشعة تحت الحمراء (FTIR)



29



USAID | EGYPT  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### معايرة جهاز قياس طيف امتصاص الأشعة تحت الحمراء

#### الطريقة الأولى:

- تستخدم مادة البولي ستيرين القياسية ويقاس طيفها الذي يجب أن تكون منحنياته حادة وواضحة عند أو بالقرب من أرقام الموجة المسجلة على شريحة البولي ستيرين:
- $3060, 2850, 1944, 1601, 1583, 1154$  and  $1028 \text{ cm}^{-1}$ .
- فعلى سبيل المثال يجب ان يظهر المنحنى  $1944 \text{ cm}^{-1}$  المسجل على شريحة البولي ستيرين القياسية عند  $1944 \pm 0.6 \text{ cm}^{-1}$  حتي يمكن اعتبار الجهاز معاير.

30



### معايرة جهاز قياس طيف امتصاص الأشعة تحت الحمراء

#### الطريقة الثانية:

- يحضر محلول من الزيت بنقل 1 مليلتر (0.5 – 1.0 جرام) من الزيت إلى قارورة عيارية سعة 100 مليلتر وتغطى وتوزن وتخفف حتى العلامة بمذيب مناسب مثل ثلاثي كلورو ثلاثي فلورو إيثان.
- إذا كان الزيت المراد قياسه غير معلوم طبيعته يستخدم عينة من الزيت المرجعي المكون من مخلوط 37.5 % أيزوأوكتان 37.5 % هكساديكان، و 25.0 % بنزين ويحفظ في عبوة مغلقة جيداً لمنع التبخر.
- يحضر سلسلة بتركيزات مختلفة من الزيت في المدى المطلوب لقياسه
- تختار خليتين من السيليكا للجهاز طول الممر الضوئي لهما (1-cm) وتملأ الأولى بالعينة القياسية أو العينة المراد قياسها والثانية بالمذيب ويجري تشغيل الجهاز للمحاليل القياسية والعينات في المدى من  $3200 \text{ cm}^{-1}$  إلى  $2700 \text{ cm}^{-1}$ .
- يقاس امتصاص العينات عند  $2930 \text{ cm}^{-1}$  ويرسم منحنى قياسي ويقارن امتصاص العينات بالمنحنى القياسي.
- 34 إذا زاد الإمتصاص عن 0.8 للعينة تستخدم خلايا ذات ممر ضوئي أقل أو تخفف العينة بالمذيب ويؤخذ في الاعتبار معامل التخفيف.



### جهاز قياس طيف الكتلة (Mass Spectrometer, MS)

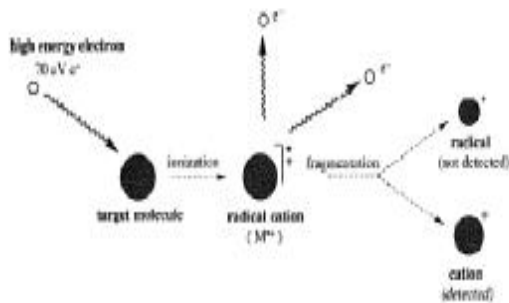
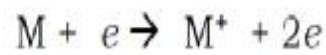
- يستخدم هذا الجهاز في التعرف على المركبات العضوية ومعرفة تركيبها الكيميائي ويعتمد على قذف المادة المراد تحليلها باليكترونات ذات طاقة عالية (70 اليكترون فولت) تعمل على تحويل المركب إلى أيون موجب يمكن قياسه وآخر أيون حر لا يمكن قياسه، ثم يسمح للأيونات الناتجة بالمرور في أنبوبة مفرغة تحت مجال مغناطيسي فتتفصل الأيونات الموجبة تبعاً لكتلتها وتسجل.
- ويستخدم الجهاز في التعرف على المركبات العضوية في الحالة الصلبة كما أنه يستخدم ككاشف في أجهزة كروماتوجرافيا الغاز وكروماتوجرافيا السائل تحت ضغط مرتفع للتعرف على المركبات العضوية دون ما حاجة لإستخدام مركبات مرجعية للاستدلال والمقارنة بها

32



USAID | EGYPT  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### تأثير قذف المركبات العضوية بالالكترونات عالية الطاقة

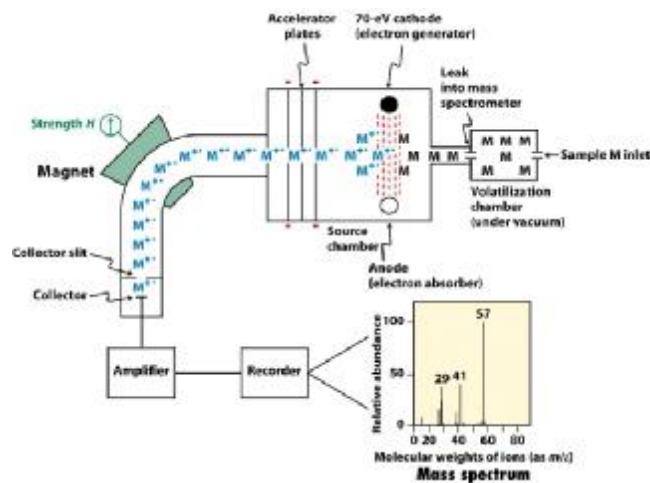


33



USAID | EGYPT  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### جهاز قياس طيف الكتلة



34



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### جهاز قياس طيف الانبعاث باستخدام بلازما الحث المزدوج (Inductively Coupled Plasma Spectrometer)

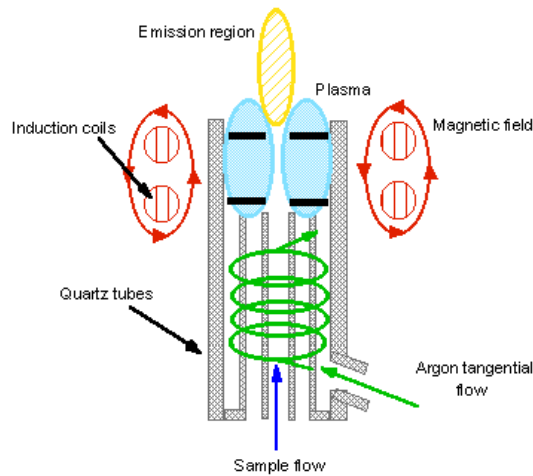
- تعتمد فكرة عمل الجهاز على نفس فكرة قياس طيف الانبعاث في فوتومتر اللهب غير أن اللهب المستخدم في هذه الحالة هو بلازما درجة حرارتها تصل إلى 6000 درجة مئوية حيث يتم إنتاجها باستخدام مولد لترددات أشعة الراديو بقوة 1.1 كيلو وات وملف تسلا وتتكون البلازما من تأين الأرجون
- ومن مزايا هذه الطريقة هو قياس بعض العناصر التي يصعب قياسها بجهاز طيف الامتصاص الذري مثل الزركونيوم والسيليكون وكذلك عدم الحاجة إلى أنابيب الكاثود الجوفاء.

35



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### مصدر بلازما الحث المزدوج



36



### جهاز حقن العينة في مصدر البلازما



37



### معايرة جهاز قياس طيف الانبعاث باستخدام بلازما الحث المزدوج

- يخفف 2 مليلتر من حمض النيتريك المخفف (1+1) و 10 مليلتر من حمض الأيدروكلوريك المخفف (1+1) إلى 100 مليلتر ماء مقطر خالي من الأيونات ويستخدم المحلول في غسل الجهاز بين قياس العينات والمحاليل القياسية.
- يحضر مخلوط من عنصري النحاس والمنجنيز القياسي بتركيز (1.00 ملليجرام/ لتر نحاس) و (10.00 ملليجرام/ لتر المنجنيز) في وسط من حمض النيتريك المخفف (1+1) وحمض الأيدروكلوريك المخفف (1+1) بالتركيز المستخدم في محلول الغسيل السابق.
- يحضر محلول الغفل باستخدام الأحماض بنفس تركيزاتها المستخدمة في التجربة.
- يشغل الجهاز ويترك ليسخن لمدة 30 دقيقة.
- للتأكد من أداء الجهاز يستخدم نسبة كثافة الانبعاث الذري إلى الأيونى لعنصري النحاس (1.00 ملليجرام/ لتر) عند طول موجى 324.75 nm والمنجنيز (10.00 ملليجرام/ لتر) عند طول موجى 257.61nm ويرجع لها يوميا.
- تدفع محاليل العنصر القياسي والتجربة الغفل لمدة لا تقل عن 15 ثانية ثم تؤخذ القراءات، وتتبع التعليمات المصاحبة للجهاز للتشغيل والقياس والحساب وضبط الجودة

38



## الأقطاب الأيونية المنتخبة ذات الأغشية (ISEs) Ion Selective Membrane Electrodes,

- تقسم الأقطاب الأيونية إلى نوعين من الأقطاب:
- النوع الأول الذي يسمى (ion selective electrodes) وهو القطب الذي يكون له خاصية إنتقائية لقياس تركيز أيون محدد مثل أيونات (الكالسيوم والنترات والفلوريد والكلوريد)
- والنوع الآخر الذي يقوم بقياس تركيز بعض الأشكال الجزيئية الغازية مثل النشادر وثاني أكسيد الكربون وأكسيد النيتروجين.
- الفكرة العامة لقياس تركيز العينة (مثل فكرة قياس الأس الأيدروجيني) هي تكوين فرق جهد يتم قياسه بين القطبين (قطب الدليل والقطب المرجعي) وفرق الجهد المتكون بسبب فرق في التركيز بين المحلول القياسي الداخلي والمحلول الخارجي المراد تعيين تركيزه.



## بعض الأقطاب الأيونية المنتخبة ذات الأغشية



40



### معايرة الأقطاب الأيونية المنتخبة ذات الأغشية

- يحضر سلسلة من محلول قياسي للمادة المراد قياسها في ماء مقطر بتركيزات مختلفة.
- ينقل 10 مليلتر من هذه المحاليل الى كأس زجاجي سعة 110 مليلتر.
- يضاف محلول منظم لضبط الأس الأيروجيني كما في حالة تقدير الفلوريد أو يضاف محلول ضابط القوة الأيونية أو مانع الأكسدة كما في حالة تقدير الكبريتيد أو قلوي قوي كما في حالة تقدير الأمونيا أو حمض قوي كما في حالة تقدير ثاني اكسيد الكربون.
- يغمس قطب الأيون الانتقائي وقطب مرجع (عادة فضة/ كلوريد فضة أو كالوميل) ويخلط المحلول جيدا ويقرأ الجهد من جهاز قياس الأس الأيروجيني.
- ترسم العلاقة بين الجهد ولوغاريثم التركيز على ورق نصف اللوغاريتم (Semi log) ويستخدم منحنى المعايرة القياسي في قياس تركيزات مجهولة<sup>41</sup> باتباع نفس الخطوات وتقارن النتائج بالمنحنى القياسي.



### جهاز كروماتوجرافيا الغاز (Gas Chromatograph, GC)

- يستخدم في فصل مكونات مخاليط تحتوي على ملوثات عضوية متطايرة وغير متطايرة وتقديرها كميًا.
- تستخلص هذه المواد في مذيب عضوي مناسب وتحقق العينة في عمود فصل مناسب ومسخن عند درجة حرارة كافية لتبخير العينة التي يتم فصل مكوناتها على عمود الفصل حيث توزع المكونات نفسها بين الصنف السائل في العمود والغاز المستخدم في الإزاحة ثم تخرج مكونات المخلوط تباعا من عمود الفصل لتمر بالكاشف الذي قد يقيس التوصيل الحراري (Thermal Conductivity) أو التأين في اللهب (Flame Ionization) أو اصطياد الإلكترونات (Electron Capture) أو الكتلة (Mass) أو غيرها.
- يعتبر جهاز كروماتوجرافيا الغاز المقترن بقياس طيف الكتلة من أهم الأجهزة حيث يمكن الاستدلال منة على مكونات المخاليط دون ما حاجة الى استخدام مركبات مرجعية للمقارنة.<sup>42</sup>





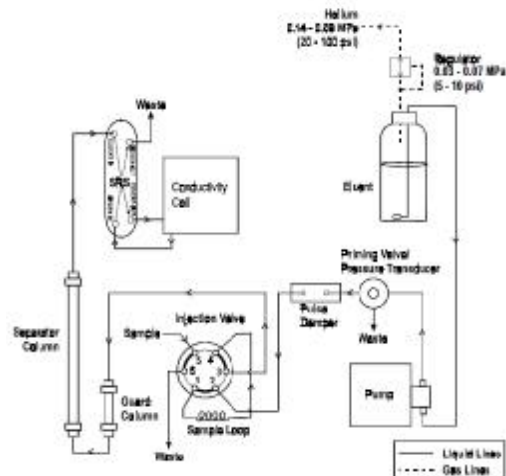
### جهاز كروماتوجرافيا الأيونات (IC) (Ion Chromatograph)

- تقوم الفكرة على أساس تبادل الاتزان بين الايونات التي بالمحلول والايونات ذات الشحنة المماثلة الموجودة على سطح راتينج غير ذائب ذو وزن جزيئي كبير موجود بعمود الاستبدال. فإذا كان المطلوب استبداله هو  $M^{X+}$  فان الراتينج يجب أن يحتوى على مجموعات مثل مجموعة  $SO_3H$  أو مجموعة  $COOH$  وكلاهما يحتويان على هيدروجين حمضى يمكن استبداله مع  $M^{X+}$ .
- أما في حالة أن يكون المطلوب استبداله هو أيون سالب مثل  $A^{X-}$  فان الراتينج يجب ان يحتوى على مجموعة  $N(CH_3)_3^+OH^-$ .

45



### جهاز كروماتوجرافيا الأيونات





### معايرة جهاز كروماتوجرافيا الأيونات

- يجري تشغيل الجهاز ويضبط سرعة سريان محلول الإزاحة (عادة 2 ملليلتر / دقيقة) ويضبط الكاشف (عادة  $10\mu S$  - 30).
- يترك الجهاز لمدة 15-30 دقيقة ليصل لحالة الإتزان والحصول على خط بداية ثابت ومستقيم ويضبط ضابط الكاشف عند قراءة صفر للتوصيل الكهربى لمحلول الإزاحة.
- تحقق المحاليل القياسية المحتوية على أيون واحد أو مخاليط من عدة أيونات ويحسب وقت ظهور المنحنى (وقت المكث Retention Time).
- يحقن على الأقل 3 حقنات لتركيزات مختلفة لكل أيون ويرسم منحنى معايرة بين ارتفاع المنحنى أو مساحة المنحنى مع التركيز وتسجل هذه الدلالات رقمياً.
- يستخدم الرسم فى تعيين تركيزات مجهولة بقياس محاليلها بعد ترشيحها لإزالة أى رواسب وتعاد المعايرة إذا تغير ضبط الكاشف أو محلول الإزاحة.



### جهاز كروماتوجرافيا السائل تحت ضغط مرتفع

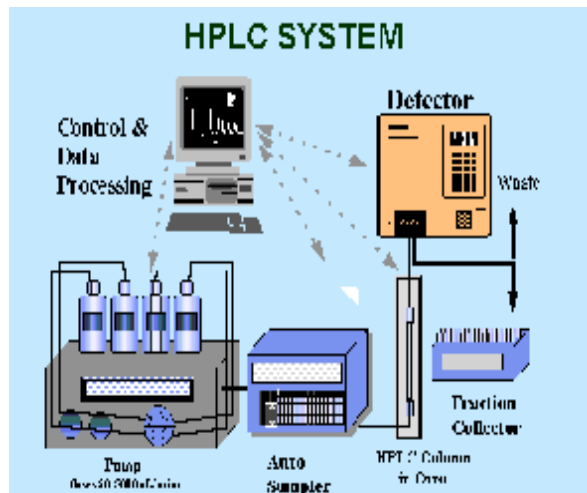
#### (HPLC (High Pressure Liquid Chromatography)

- تعتمد فكرة هذا الجهاز على نفس الأساس فى كروماتوجرافيا الغاز غير أن الصنف المتحرك هنا سائل وليس غاز.
- لا تستخدم أفران لتبخير المواد حيث يتم الفصل فى درجة الحرارة العادية. وتستخدم أعمدة فصل صغيرة (20-30 سم) مقارنة بأعمدة يصل طولها الى 70 متر فى حالة كروماتوجرافيا الغاز.
- تستخدم مضخات ذات ضغط مرتفع لدفع العينات ومحلول الإزاحة (الصنف المتحرك) داخل عمود الفصل.
- تستخدم هذه التقنية فى فصل المبيدات وخصوصاً بعض مبيدات الكربامات والمبيدات الكلورونية وكثير من المركبات والملوثات العضوية التى قد تتأثر بالحرارة المستخدمة مع كروماتوجرافيا الغاز.
- تزود أجهزة كروماتوجرافيا السائل تحت ضغط مرتفع بأنواع من الكواشف مثل قياس معامل الإنكسار أو الطيف الفلورسنس أو الكهروكيميائى أو طيف



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### جهاز كروماتوجرافيا السائل تحت ضغط مرتفع



49



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### معايرة جهاز كروماتوجرافيا السائل تحت ضغط مرتفع

- تحضر محاليل قياسية من المبيدات او المركبات العضوية بتركيز 1.00 ميكروجرام/ ميكرو لتر بوزن 0.0100 جرام من كل مبيد أو مركب في دورق عياري سعة 10 مليلتر وتذاب المادة في 5 مليلتر من الميثانول وتكمل للعلامة ومعظم هذه المحاليل ثابتة لمدة شهر إذا ما حفظت عند درجة حرارة - 10°م.
- يحضر من هذه المحاليل تركيزات 100، 40، 10، 2 ميكروجرام/ لتر.
- يختار عمود الفصل المناسب وظروف التشغيل والكاشف والمذيبات المناسبة بالرجوع إلى طرق التشغيل القياسية والتوجيهات المصاحبة للجهاز.
- يحقن 500 ميكرو لتر من المحاليل القياسية بدأ بالتركيزات القليلة.
- يسجل ارتفاع أو مساحة الإشارة وترسم مع التركيز للحصول على منحنى معايرة قياسي يستخدم في تقدير المواد قياسها.

50



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### أجهزة اختبار المواد السامة (السيانيد)

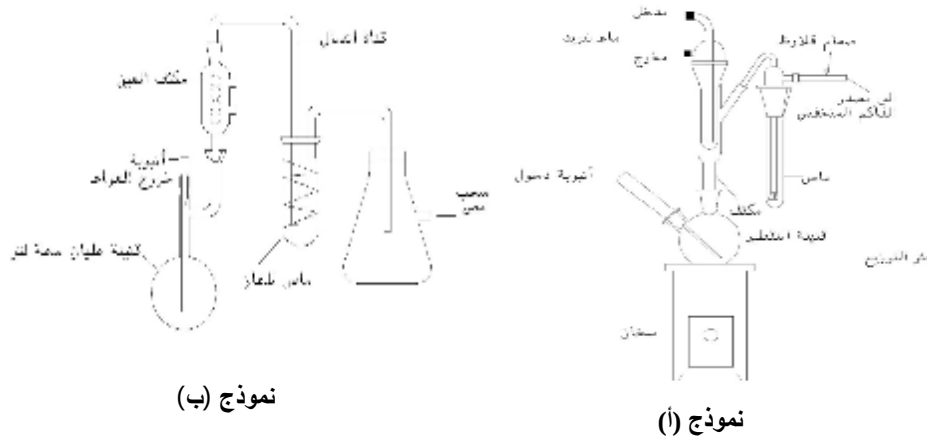
- تعتمد الطريقة على تقطير العينة المحمضة وجمع حمض الهيدروسيانيك الناتج في أيروكسيد صوديوم وتقديره بالمعايرة الحجمية، أو بتحويله إلى كلوريد السيانوجين وتقديره طيفيا. ويستخدم أحد الأجهزة المبينة في الأشكال (21-11) في عملية التقطير.

51



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### أجهزة قياس السيانيد (عملية التقطير)



52

نموذج (ب)

**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

نموذج (ج)

### أجهزة قياس السيانيد (عملية التقطير)

نموذج (ج)

53

**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### الاحتياطات

1. يضاف حمض الاسكوريك في وجود الكلور في العينة.
2. تحفظ العينة في وسط قلوي (أس أيروجيني أكبر من 12).
3. تحلل العينة بمجرد جمعها.
4. في حالة وجود النتريت أو النترات يجب إضافة حمض السلفاميك.
5. في حالة وجود أحماض أليفاتية فإنها تدخل في التقدير ويجب إزالتها باستخلاصها بمذيب عضوي.
6. في حالة وجود كبريتيد في العينة يجب إمرار الحمض المتطاير في خلاص الرصاص.

54



## اليوم العاشر



## اليوم العاشر الجلسة الرابعة والعشرون

### ملخص الجلسة

#### الموضوع:

- تشغيل معدات معالجة مياه الصرف الصحي

#### أهداف التدريب (التعلم):

بانتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:

١. يذكر مسئوليات وواجبات القائمين على تشغيل المعدات.
٢. يشرح السجلات والنماذج المستخدمة بالمحطة وفائدتها وكيفية استيفائها.
٣. يذكر الأنواع المختلفة للطلبات ومجالات استخداماتها.
٤. يذكر الخطوات الضرورية عند تشغيل المضخات لأول مرة وعند التشغيل العادي.
٥. يشرح أساسيات تشغيل المحركات الكهربائية وأهم المشاكل التي تتعرض لها المحركات.
٦. يذكر الأنواع المختلفة للمحابس والبوابات وأجزاءها ويحدد أعطالها المحتملة وطرق علاجها.
٧. يذكر النوعين الشائعين من ضواغط الهواء وتحديد أعطالها وطرق علاجها.
٨. يذكر أنواع أجهزة القياس ويشرح الطرق المختلفة للقياس.
٩. يشرح طريقة عمل محركات الديزل وأجزاء هذه المحركات وطرق تشغيلها وإيقافها.
١٠. يصف ويعدد أنواع القطع الخاصة للمواسير واستخداماتها المختلفة.

#### مدة التدريب:

- ٨ ساعات ونصف

**مساعدات التدريب:**

- جهاز عرض الشرائح وملحقاته.
- السبورة البيضاء أو السبورة الورقية وملحقاتها.

**مواد التدريب:**

- الشرائح رقم ١٢-١ إلى ١٢-١٩٢
- دليل المتدرب الفصل الثاني عشر

**الجدول الزمني للتدريب**

| عناصر الموضوع                                    | إرشادات للمدرب                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | مواد التدريب |                |      | الزمن المقدر (دقيقة) |
|--------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|----------------|------|----------------------|
|                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | شريحة رقم    | دراسة حالة رقم | أخرى |                      |
| أهداف التدريب (التعلم)                           | استعرض أهداف هذا الفصل والغرض من التدريب.                                                                                                                                                                                                                                                                                         | ٢            |                |      | ٥                    |
| مقدمة                                            | يبدأ المدرب بذكر مسؤوليات وواجبات القائمين على تشغيل معدات محطات المعالجة مبيناً أهمية التشغيل السليم في الحفاظ على المعدات وفي تحقيق نتائج جيدة.                                                                                                                                                                                 | ٣            |                |      | ٥                    |
| تقارير تشغيل محطة المعالجة                       | يشرح المدرب أهمية تسجيل بيانات التشغيل واستخداماتها ثم يعرض نموذج تقرير التشغيل اليومي لمحطة معالجة مياه الصرف الصحي مبيناً البنود التي تملأ وأهميتها بعد ذلك يستعرض مع المتدربين النماذج الأخرى مثل نموذج الإبلاغ عن عطل معدة ونظام أمر الشغل مبيناً أهمية هذا النظام في التوثيق وفي حساب التكاليف وسجل البيانات الفنية للمعدات. | ٤ إلى ١٣     |                |      | ٢٠                   |
| المعدات الشائعة في محطات معالجة مياه الصرف الصحي | يبين المدرب أن في كثير من المحطات توجد معدات متشابهة نظراً لأن طبيعة العمل واحدة ثم يذكر أكثر المعدات شيوعاً في محطات الصرف الصحي.                                                                                                                                                                                                | ١٤           |                |      | ١٠                   |

| عناصر الموضوع                     | إرشادات للمدرب                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | مواد التدريب |                |      | الزمن المقدر (دقيقة) |
|-----------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|----------------|------|----------------------|
|                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | شريحة رقم    | دراسة حالة رقم | أخرى |                      |
| المضخات                           | يعرف المدرب المتدربين بالطلب وتصنيفها إلى المضخات الديناميكية الدوارة ومضخات الإزاحة الموجبة ومميزات كل نوع والأجزاء المكونة له ويعرض الأنواع المختلفة لكل نوع منها ثم يعرض نوع استخدام كل نوع من الطلمبات في أنظمة الصرف الصحي وبعد ذلك يقوم المدرب بعرض الخطوات الضرورية التي يجب اتباعها عند بداية تشغيل المضخة لأول مرة ثم الخطوات التي يجب اتخاذها ومراعاتها بعد دوران الطلمبة والأسباب المحتملة التي تؤدي إلى خفض تصرف المضخة. ثم يشرح كيف يمكن حساب وتحديد الكفاءة الكلية للطلمبة وما هي القياسات والفحوص التي يجب إجراؤها لاختبار وتقييم أداء الطلمبات | ١٥ إلى ٥١    |                |      | ١١٠                  |
| أساسيات تشغيل المحركات الكهربائية | يقوم المدرب ببيان أن الطلمبة والمحرك جزءان لا ينفصلان ثم يعرض أساسيات تشغيل المحركات الكهربائية ثم يعرض الخطوات التي تتخذ قبل بدء التشغيل الأولى ثم الفحوصات التي تجرى بعد التشغيل وإجراءات التشغيل المعتاد للمحرك وبعد ذلك يعرض المدرب المشاكل التي تتعرض لها المحركات أثناء التشغيل مثل التلوث ودورة تشغيل قصيرة أو بدء دوران زائد عن الحد ودرجة حرارة تشغيل محيط مرتفعة، هوائيات الجسم مسدودة، غياب أحد الأوجه، تعدى حمل المحرك، وعدم اتزان الجهد، وعدم إتران التيار أو الحمل وأسباب حدوث هذه المشاكل وكيف يمكن حلها                                        | ٥٢ إلى ٦٣    |                |      | ٤٠                   |



## الفصل الثاني عشر

### تشغيل معدات معالجة مياه الصرف الصحي





## الفصل الثاني عشر تشغيل معدات معالجة مياه الصرف الصحي

1



### تشغيل معدات معالجة مياه الصرف الصحي أهداف التدريب (التعلم):

- بانتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:
- يذكر مسؤوليات وواجبات القائمين على تشغيل المعدات.
- يشرح السجلات والنماذج المستخدمة بالمحطة وفائدتها وكيفية استيفائها.
- يذكر الأنواع المختلفة للطلبات ومجالات استخدامها.
- يذكر الخطوات الضرورية عند تشغيل المضخات لأول مرة وعند التشغيل العادي.
- يشرح أساسيات تشغيل المحركات الكهربائية وأهم المشاكل التي تتعرض لها المحركات.
- يذكر الأنواع المختلفة للمحابس والبوابات وأجزاءها ويحدد أعطالها المحتملة وطرق علاجها.
- يذكر النوعين الشائعين من ضواغط الهواء وتحديد أعطالها وطرق علاجها.
- يذكر أنواع أجهزة القياس ويشرح الطرق المختلفة للقياس.
- يشرح طريقة عمل محركات الديزل وأجزاء هذه المحركات وطرق تشغيلها وإيقافها.
- يصف ويحدد أنواع القطع الخاصة للمواسير واستخداماتها المختلفة.

2



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### مسؤوليات وواجبات القائمين على تشغيل معدات محطات المعالجة

- تشغيل معدات المحطة والمحافظة على جميع وحدات المحطة في العمل
- ملاحظة ومراقبة أحوال التشغيل وتسجيلها لتحديد كفاءة تشغيل المعدات
- تنظيم تشغيل المعدات بالتبادل
- القيام بأعمال الصيانة الروتينية في المحطة
- يراقب ويتابع انتظام عمليات التشحيم والتزييت للمعدات
- مراعاة تنفيذ تعليمات الأمن الصناعي أثناء العمل
- القيام بتسجيل بيانات التشغيل في السجلات الخاصة بذلك
- يراقب المعدات الكهربائية والميكانيكية وانتظام عملها
- الإبلاغ عن أية أعطال أو ظواهر غير طبيعية في المعدات إلى المختص
- الفحص الظاهري للمعدات دورياً وحسب المواصفات المحددة، وخاصة قبل التشغيل
- تشغيل المعدات وإيقافها حسب تعليمات التشغيل والبرامج الزمنية لها
- تحميل المحطة على الخطوط البديلة في حالة انقطاع التيار الكهربائي
- تشغيل وحدات التوليد الاحتياطية وإدخالها في الخدمة عند الحاجة إليها
- 3- متابعة وقراءة وتسجيل أجهزة القياس (الضغط - الحرارة - التصريف)
- إيقاف المحطة في حالة الطوارئ وإعادة التشغيل بعد زوال السبب أو العطل



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### نموذج تقرير التشغيل اليومي لمحطة معالجة مياه الصرف الصحي

- التاريخ : .....
- التصريفات الواردة : ( . . . . . ) م/3 يوم
- أولاً : **ظروف التشغيل :**
- \* **المصافي الميكانيكية والمكبس ووحدة التعبئة :**
- 1 - **ساعات التشغيل اليومية** : 1 ( . . ) - 2 ( . . ) - 3 ( . . )  
**طريقة التشغيل** : (يدوي - تايمر - فرق المنسوب)
- 2 - **المكبس ووحدة التعبئة** :  
**ساعات التشغيل للمكبس** : ( . . ) ساعات التشغيل لوحدة التعبئة ( . . )  
**عدد الأجولة اليومية** : ( . . . ) جوال
- 3 - **أحواض الراسب الرملي :**  
**ساعات تشغيل الكباري :** كوبري رقم (1)  
كوبري رقم (2)  
كوبري رقم (3)  
ساعات تشغيل طلمبات الرمال : طلمبة رقم (1)  
طلمبة رقم (2)  
طلمبة رقم (3)  
طلمبة رقم (4)


**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

---

4 - كمية الرمال التي تم التخلص منها يوميا : ( . . . ) م<sup>3</sup>  
 كمية الزيوت والشحومات والخبث الطافي اليومي : ( . . . ) م<sup>3</sup>  
أحواض الترسيب الابتدائي :  
 المواد المترسبة في المخبار في المياه الداخلة بعد 30 دقيقة : ( . . . ) ملل  
 المواد المترسبة في المخبار في المياه الخارجة بعد 30 دقيقة : ( . . . ) ملل  
 كمية الحمأة المعادة : ( . . . ) م<sup>3</sup>  
 كمية الحمأة المبعدة : ( . . . ) م<sup>3</sup>  
 نسبة الحمأة المعادة إلى التصريفات الواردة : ( . . . ) %  
 نسبة الحمأة المبعدة إلى التصريفات الواردة : ( . . . ) %  
أحواض الترسيب النهائي :  
 7 - نظافة الهدارات والجدران وحاجز الخبث الطافي : ( . . . )  
 - معدلات سحب الحمأة المنشطة ( . . . ) مرة ، المدة ( . . . ) دقيقة عدد اللفات ( . . . ) - الشفافية في الأحواض :  
 : حوض رقم (1)  
 : حوض رقم (2)  
 : حوض رقم (4)  
 : حوض رقم (5)


**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

---

**"تابع" نموذج تقرير التشغيل اليومي لمحطة معالجة مياه الصرف الصحي**

حالة سطح الحوض : خبث طاف (كثيف - متوسط - بسيط) ( . . . )  
 معدلات سحب الحمأة في اليوم ( . . . ) مرة ( . . . ) دقيقة في المرة عدد اللفات ( . . . )  
 نظافة الهدارات وصندوق الخبث الطافي ومجرى خروج المياه ( . . . ) ملل  
 5 - أحواض التهوية  
 الفحص الظاهري : لون المياه ( . . . . . )  
 - متوسط تركيز الأكسجين : ( . . . . . ) ملجم / لتر  
 - ساعات تشغيل الهوابات وعددها في كل حوض :  
 حوض رقم (1) : ( . . . ) - ( . . . ) الأمبير  
 حوض رقم (2) : ( . . . ) - ( . . . ) الأمبير  
 حوض رقم (3) : ( . . . ) - ( . . . ) الأمبير  
 6 - ساعات تشغيل الطلمبات الحزونية :  
 طلمبة رقم (1) : ( . . . ) الأمبير  
 طلمبة رقم (2) : ( . . . ) الأمبير  
 طلمبة رقم (3) : ( . . . ) الأمبير


**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

---

الفحص الظاهري لأحواض : كمية الندف الطافية والحماة الطافية ( . . . )  
 عمق طبقة الحماة : ( . . . ) سم  
 تركيز الأكسجين في المياه الخارجة  
 8 - أحواض التكتيف :  
 الحماة الطافية: (سميكة - متوسطة - بسيطة )  
 نظافة الهدارات والجدران الداخلية  
 كمية الحماة الخام الوارد للحوض  
 زمن البقاء: ( . . . )  
 كمية الحماة المكثفة لأحواض التكتيف  
 كمية مياه التصافي من أحواض التكتيف  
 9 - أحواض التكتيف :  
 كمية الأسمدة الجافة الناتجة : ( . . . ) م<sup>3</sup>  
 عدد الأحواض بالخدمة :  
 كمية الأسمدة المباعة : ( . . . ) م<sup>3</sup>  
 10 - عنبر ظلمبات الحماة :  
 ظلمبات الحماة الخفيفة ( . . . ) ساعة ( . . . ) الأمبير  
 ظلمبات الحماة الثقيلة ( . . . ) ساعة ( . . . ) الأمبير  
 ساعات التشغيل :  
 ظلمبات مياه التصافي ( . . . ) ساعة ( . . . ) الأمبير  
 11 - عنبر الكلور :  
 الكلور المضاف يوميا :  
 تركيز الكلور المتيقي :  
 زمن البقاء في أحواض التلامس :


**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

---

**" تابع " نموذج تقرير التشغيل اليومي لمحطة معالجة مياه الصرف الصحي**

ثانياً : أعمال الإصلاحات الرئيسية :  
 .....  
 .....  
 ثالثاً : تقرير التحاليل المعملية :  
 أنظر التقرير اليومي المرفق  
 .....  
 .....  
 رابعاً : تحليل النتائج والتوصيات:  
 .....  
 .....  
 .....



إن نموذج الإبلاغ عن الأعطال هو وسيلة تمكن القائمون بالتشغيل من تسجيل المشاكل والأعطال التي يكتشفونها أثناء عملهم اليومي

التوقيع



## نظام أمر الشغل

- عند إنتهاء العمل يقوم العاملين بتسجيل المعلومات التالية في أمر الشغل:
- وصف العمل الذي تم أدائه للمعدة.
- عدد الأشخاص الذين قاموا بالعمل وعدد ساعات العمل التي استغرقوها.
- قطع الغيار التي تم إستخدامها وأرقامها (رقم الجزء, الرقم المخزني).
- أنواع وكميات المواد الأخرى التي استخدمت مثل الزيت والشحم والمسامير و مواد وأدوات التنظيف.
- بعد ذلك يتم إرسال نسخة من أمر الشغل إلى الإدارة المالية لحساب التكاليف


**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

|                                                    |  |                   |  |                       |  |
|----------------------------------------------------|--|-------------------|--|-----------------------|--|
| (1) رقم العمل : (2) رقم المعدة :                   |  | (3) التاريخ :     |  | (4) مصدر بواسطة (5) : |  |
| نوع الصيانة: (7) وقائية                            |  | تصحيحية           |  | تركيبات               |  |
| كهرباء                                             |  | ميكانيكا          |  | سباكة                 |  |
| طوارئ                                              |  | عاجل              |  | روماني                |  |
| (8) وصف المشكلة أو أعمال الصيانة المطلوبة          |  |                   |  |                       |  |
| (9) الحد قطع الخراب - الأجهزة - المواد المطلوبة    |  |                   |  |                       |  |
| (10) الأعمال التي تم إنجازها                       |  |                   |  |                       |  |
| (11) الإفراد القادمون بالعمل                       |  | (12) الوظيفة      |  | (13) ساعات العمل      |  |
| (14) تكلفة الصيانة                                 |  |                   |  |                       |  |
| (15) قطع الخراب و المواد الخام و الأجهزة المستخدمة |  |                   |  |                       |  |
| (16) رقم الجزء أو الرقم المخزني                    |  | (17) القيمة/الزمن |  | (18) المدة            |  |
| (19) التكلفة الكلية                                |  |                   |  |                       |  |
| (20) التوقيع                                       |  |                   |  |                       |  |
| (21) تاريخ الانتهاء                                |  |                   |  |                       |  |


**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

## أهمية نظام أمر الشغل

يوفر هذا النظام معلومات عن:

- نوع الصيانة التي تم أدائها.
- المدة الزمنية اللازمة لإجراء الأنواع المختلفة من الصيانة.
- سجل للجرد المستخدم في الصيانة.
- تكاليف الصيانة.

| سجل البيانات الفنية للمعدات     |         |
|---------------------------------|---------|
| محطة :                          | (1)     |
| الموقع :                        | (2)     |
| الظلمية                         |         |
| نوع الظلمية:                    | (3)     |
| إسم المصنع:                     | (5)     |
| الطراز:                         | (7)     |
| سعة التصريف :                   | (9)     |
| رقم الكرسى 1:                   | (11)    |
| رقم الكرسى 2:                   | (13)    |
| نوع الحشو:                      | (15)    |
| مائع تسرب ميكانيكى              | (17)    |
| قطر المص:                       | (19)    |
| نوع محبس المص:                  | (21)    |
| تاريخ التركيب :                 | (22)    |
| الموتور الكهربى                 |         |
| إسم المصنع :                    | (23)    |
| رقم الطراز:                     | (25)    |
| القدرة :- (27) :-               | (28) :- |
| السرعة:                         | (31)    |
| رقم الكرسى 1:                   | (33)    |
| رقم الكرسى 2:                   | (35)    |
| إزدواج نقل الحركة ( الكوبلتنج ) |         |
| إسم المصنع:                     | (37)    |
| لموديل:                         | (39)    |
| بيانات إضافية:                  |         |

| المعدات الشائعة فى محطات معالجة مياه الصرف الصحي:         |   |
|-----------------------------------------------------------|---|
| المضخات                                                   | • |
| المحركات الكهربائية                                       | • |
| المحابس والبوابات بأنواعها                                | • |
| نوافخ وضواغط الهواء                                       | • |
| أجهزة القياس                                              | • |
| محركات الديزل                                             | • |
| المواسير والقطع الخاصة المستخدمة فى مجال مياه الصرف الصحي | • |



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

## المضخات

تسمى المعدة التي تزيج السوائل وتضيف إليها طاقة بأنها مضخة. فعندما تعمل المضخة فإنها تحول الطاقة الميكانيكية المحركة لها إلى طاقة هيدروليكية (ضغط - وضع - حركة).

ويمكن تصنيف المضخات إلى نوعين رئيسيين هما:

- أ - المضخات الديناميكية الدوارة (Rotodynamic pumps)
- ب - مضخات الإزاحة الموجبة (Positive displacement pump)



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

## المضخات الديناميكية الدوارة

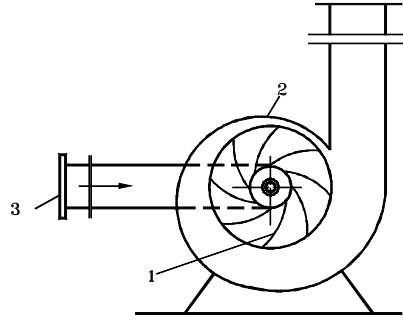
### مميزاتها:

- بساطة المكونات والتركيب
- سهولة الصيانة وتشخيص الأعطال والإصلاح
- مدمجة (Compact) وذو كفاءة عالية.
- من أمثلتها المضخات الديناميكية الدوارة: المضخة الطاردة المركزية،
- المضخة ذات السريان المحورى.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

## 1 - المضخة الطاردة المركزية (Centrifugal pump):

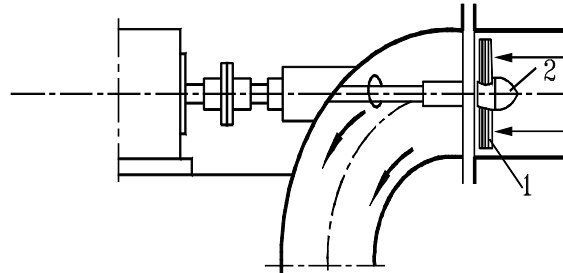


1. الريش الداخلية الموجهة
2. الغلاف الحاوي
3. إتجاه سريان السائل
4. أى الدخول/الخروج أو السحب/التسليم (الطرد).



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

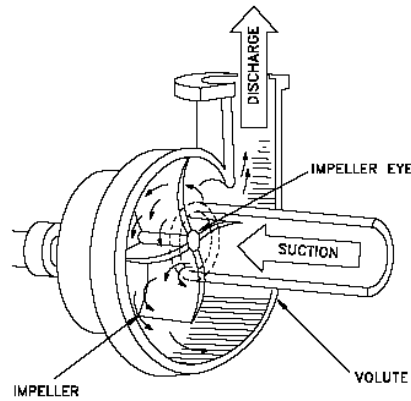
## 2 - المضخة محورية السريان (Axial flow pump):





**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### 3- مضخات التدفق المختلط (Mixed Flow Pumps)



- هو جمع بين المضخات المحورية والقطرية، حيث يُواجه السائل كلا من العجلة الدائرية والرفع في وجود غلاف ناعم ما بين (0-90) درجة من الإتجاه المحوري.



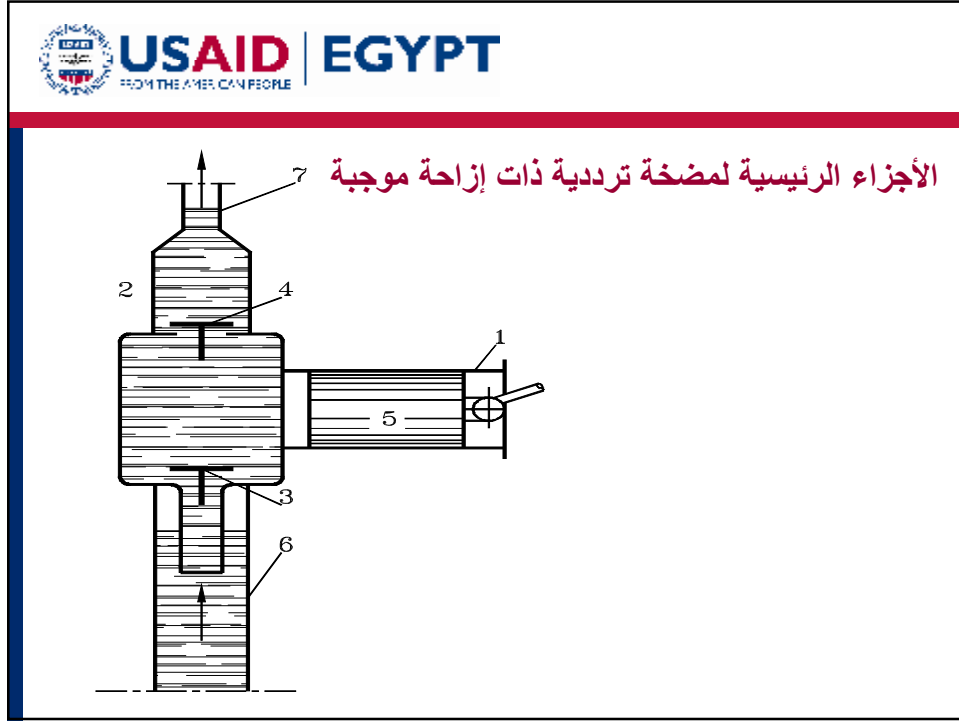
**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### المضخات الترددية ذات الإزاحة الموجبة

- المضخة الترددية ذات الإزاحة الموجبة:

الأجزاء: الأسطوانة الصلبة (1) مركبة على خزانة الصمامات (2) والتي بها صمام السحب (3) وصمام التسليم (4) وعند تحرك المكبس (5) تردديا للخلف ثم للأمام يتم سحب السائل من المأخذ (6) ثم تسليمه إلى المخرج (7).

وفي هذا النوع من المضخات تقلل قوى القصور الذاتي من إمكانية زيادة سرعته بحيث يمكن إدارته مباشرة بمحرك كهربائي سريع اللفات، إلى جانب أن التصريف الخارج منه ذا طبيعة نابضة (Pulsating) وليس مستمراً ويشيع استخدام هذا النوع في كثير من الاستخدامات التي يمكن الاعتماد على إدارتها يدوياً.







**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### عيوب الطلبات الحزونية

- لا يمكنها رفع المياه لارتفاعات كبيرة أكثر من 10 أمتار لذلك يلزم أحياناً عمل مرحلتين.
- تتبع الطلبية عادة نظام الطرد المفتوح أى أنه لا يمكنها ضخ المياه تحت ضغط.
- صعوبة تغيير الكرسى العلوى والسفلى فى حالة تلفهما.
- إنشاء مثل هذه المحطات تحتاج إلى مساحات كبيرة من الأرض.
- تكلفة إنشاء محطة الرفع الحزونية باهظة وضخمة

25



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### تشغيل طلبات الرفع الحزونية

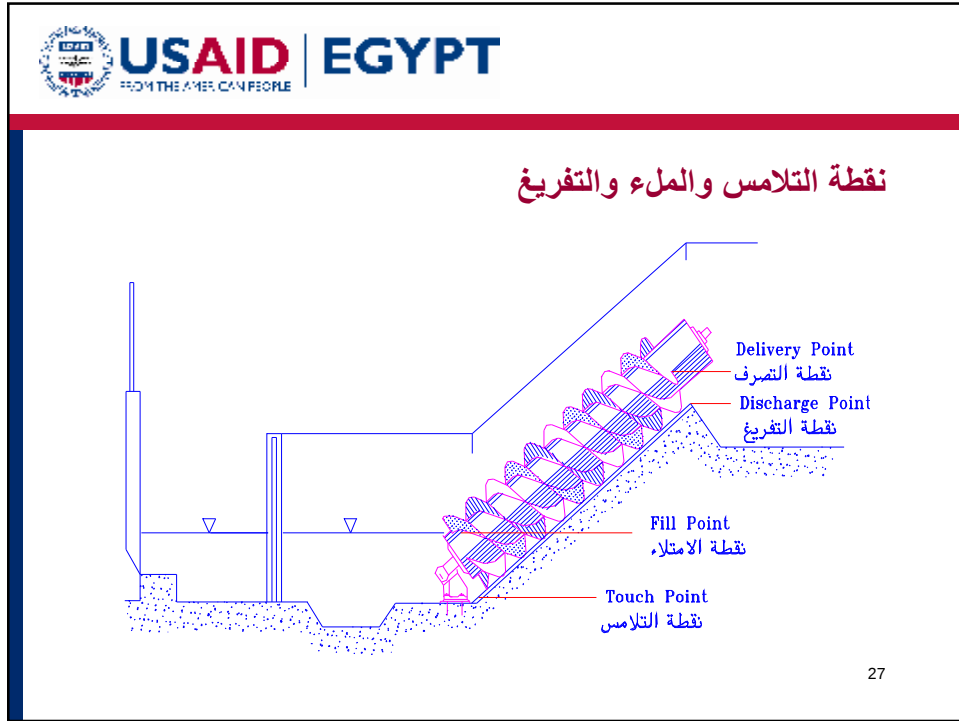
النقاط الأساسية فى عملية التشغيل:

**نقطة التلامس Touch Point:** هى نقطة بداية التلامس بين الماء والطلبية (الريش)، ويكون التصرف فى هذه الحالة يساوى صفر.

**نقطة الملء Filling point:** عندما يصل الماء إلى نقطة التلامس بين الريش والسطح العلوى لمحور الطلبية فعند هذه النقطة تكون كفاءة الطلبية فى أعلى قيمة لها ويكون الرفع أكبر ما يمكن وعندها يكون التصرف = 100 %.

**نقطة التفريغ أو العتبة Discharge point:** بعد دوران الطلبية عندما يصل الماء إلى أعلى نقطة بالريشة فى السطح السفلى لجسم الطلبية عند مصب الطلبية.

**نقطة التصرف (المصب) Delivery point:** عند هذه النقطة يكون التفريغ من الطلبية أكبر  
26 ما يمكن وإذا حدث لأى سبب أن ارتفع الماء فى مجرى الخروج لأعلى من هذه النقطة فإنه يتردد إلى داخل الطلبية مرة ثانية





### احتياطات التشغيل بعد الصيانة

- أن تكون البوابات - إن وجدت - مقفولة حتى يتم إدارة الطلمبة بدون حمل.
- التأكد من عدم وجود أى أجسام غريبة فى مجرى الدخول وبيارة الطلمبة.
- الفحص البصرى لريش الطلمبة للتأكد من عدم وجود أجسام غريبة أو تغيير أو انثناءات فى أجزاء الريشة.
- خلو مجرى الطرد من أى عائق وأن بوابات الطرد مفتوحة تماماً.
- مراجعة منسوب الزيت فى صندوق التروس عن طريق زجاجة البيان.
- تشحيم الكرسى العلوى عن طريق المشحمة.
- التأكد من وجود شحم فى خزان طلمبة الشحم.
- إجراء الفحص البصرى للمنطقة المحيطة بصندوق التروس والموتور.
- تنظيف أى آثار للشحم أو بقع الزيت ويجب تحديد مصدر هذه الشحوم
- عدم ترك أى مهملات فى الممرات الموجودة بجانب كل الطلمبة.
- تركيب واقي الحماية على وصلات الازدواج والتأكد من ربطه بإحكام.
- 29الكشف علي الزيت والشحم والتأكد من أنهما عند المستوى المناسب.



### مشاكل تشغيل الطلمبات الحلزونية والتغلب عليها

| اسم المعدة       | الأعراض                                      | الأسباب المحتملة                                                                                   | العلاج                                                                                                                                                                    |
|------------------|----------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| الحلزونة         | ضوضاء شديدة فى مكان الحلزونة عند بدء التشغيل | جسم الحلزونة ملاصق لمكان الدوران                                                                   | رش جسم الحلزونة بالماء- غطى جسم الحلزونة حتى تصل لدرجة الحرارة المحددة للتشغيل                                                                                            |
| الموتور          | توقف دوران الموتور                           | - حمل زائد<br>- توقف الطلمبة نتيجة لانتحشار جسم صلب<br>- ارتفاع درجة حرارة الكرسى العلوى أو السفلى | - غير الفيويز<br>- نظف أى عائق من حول الطلمبة الحلزونية<br>- تأكد من حفظ الشحم<br>- تأكد من درجة حرارة الزيت فى دورة الكرسى العلوى<br>- تأكد من درجة حرارة الكراسى العلوى |
| انخفاض ضغط الشحم |                                              | - تسريب فى خط الشحم<br>- خزان الشحم فارغ                                                           | - يتم إصلاح خط الشحم<br>- املا خزان الشحم                                                                                                                                 |
| ارتفاع ضغط الشحم |                                              | انسداد مواسير الشحم                                                                                | - يتم إصلاح خط الشحم                                                                                                                                                      |
| الكرسى العلوى    | توقف الطلمبة الحلزونية                       | ارتفاع فى حرارة الزيت<br>- ضغط الزيت منخفض أو مرتفع<br>- حرارة مرتفعة                              | - انخفاض مستوى الزيت<br>- تلف طلمبة الزيت<br>- أختبر مستوى الزيت<br>- عاير العدادات عند اللزوم                                                                            |
| صندوق التروس     |                                              |                                                                                                    |                                                                                                                                                                           |



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### استخدام الطلبات في أنظمة الصرف الصحي

| نوع الطلبية                                      | الوظيفة                                                                                                                 | نوع الاستخدام       |
|--------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|
| طاردة مركزية،<br>محورية ومختلطة                  | لرفع المياه من المصدر إلى عمليات التنقية                                                                                | خدمة بسيطة          |
| طاردة مركزية،<br>محورية ومختلطة                  | لضخ المياه تحت ضغط إلى خط الطرد الصاعد                                                                                  | خدمة شاقة           |
| إزاحة موجبة                                      | لإضافة الجرعة المطلوبة من المحاليل الكيميائية إلى عمليات التنقية المختلفة                                               | التغذية بالكيماويات |
| إزاحة موجبة أو طاردة<br>مركزية                   | لضخ المياه من نقاط جمع العينات إلى المعمل أو إلى جهاز التحليل الأوتوماتيكي                                              | أخذ عينات           |
| إزاحة موجبة أو طاردة<br>مركزية<br>طلبات حلزونية. | لضخ الحمأة المترسبة في أحواض التنقية إلى أماكن معالجتها أو التخلص منها لإعادة الحمأة إلى أحواض التهوية (الحمأة المعادة) | الحمأة              |



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

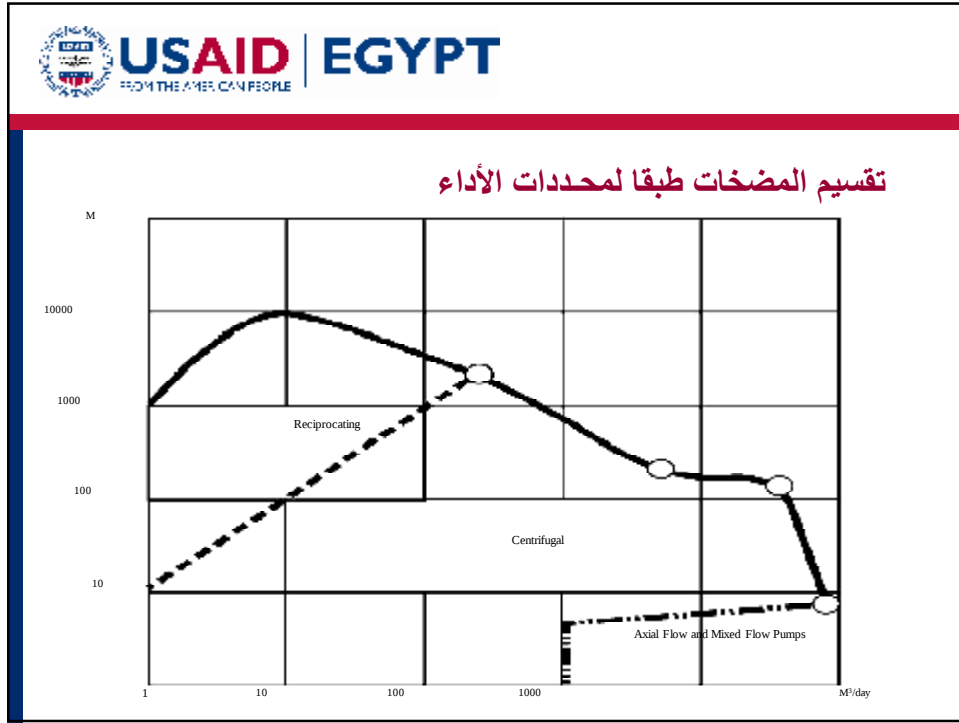
### محددات الأداء

محددات الأداء الكمية في المضخات هي:

- معدل التصريف (م<sup>3</sup>/س) أو (ل/ث)
- ارتفاع الضغط عبر المضخة (نيوتن/م<sup>2</sup>) أو (كجم/سم<sup>2</sup>)

وغالباً ما يعبر عنه بمقدار ضاغط المضخة وهو ارتفاع عمود السائل بالمتر الذي تحدثه المضخة.

والمضخة ذات الانسياب المحوري (Axial flow pump) هي التي تحقق أقصى معدل تصرف ممكن، أما المضخة الترددية الموجبة (Reciprocating pump) فهي التي تعطى القيم الحدية لارتفاع الضغط عبرها.



**فائدة توفر البيانات الدقيقة**

هذه البيانات تعطي فرصة للتعامل مع المضخة طبقاً للأصول الهندسية وما يتبع ذلك من:

- تحقيق الأداء السوى.
- السلامة والأمان فى الاستخدام.
- تأمين مداومة الاستخدام بالحد الأدنى من التوقفات غير المخططة.
- إمكانية تخطيط أعمال الصيانة أو الإصلاح، بدلاً من الشروع فيها ثم التوقف لعدم اكتمال الاحتياجات اللازمة لذلك.
- ترشيد المخزون من قطع الغيار.



## تشغيل المضخة

### الخطوات الضرورية عند بداية تشغيل المضخة لأول مرة:

1. يجب أن يقوم بالعمل شخص مؤهل ومتخصص
2. قبل بداية تشغيل المضخة، يجب تشحيم المضخة وفقاً لتعليمات التشحيم، لف عمود المضخة (Shaft) يدوياً والتأكد من دورانه بحرية وسهولة، كما يجب التأكد من أن العمود والمحرك مضطبان علي نفس الخط، وأن الازدواج المرن (Flexible Coupling) مضبوط، والتأكد من أن السيور (Belts) مضبوطة في حال وجودها.
3. التأكد من أن توافق خصائص التيار الكهربائي (Electric Current Characteristics) مع مواصفات المحرك والتأكد من سلامة التوصيلات الكهربائية (Wiring).
4. التأكد من أن وحدة قياس الحرارة (Thermal Unit) مثبتة بشكل صحيح.



## تشغيل المضخة

### (تابع) الخطوات الضرورية عند بداية تشغيل المضخة لأول مرة:

5. تشغيل المحرك فترة تكفي للتأكد من أن المحرك يدير المضخة باتجاه أسهم الإدارة (Rotational Arrows) المبنية على المضخة
6. في حال وجود وحدات منع تسرب الماء المنفصلة (Separate Water Seal Units)، أو نظام تحضير بالخلطة (Vacuum Priming Systems) يجب أولاً تجربة هذه الوحدات والتأكد من عملها بشكل جيد.
7. التأكد من أن محابس الطرد (Discharge Valve) مفتوحة في حالة الطلمبات المحورية ومغلقة في حالة الطلمبات الطاردة المركزية.
8. لا يجوز تشغيل المضخة قبل تحضيرها بالماء (سحب الهواء من جسم الطلمبة وماسورة السحب) لبدء العمل، ولتشغيل المضخة يجب أولاً ملء المضخة بالكامل بالماء، وذلك لتفريغ الهواء من المضخة (أحياناً ما يتم ذلك بشكل تلقائي)، وأحياناً يوجد صمام خاص لإكمال العملية.



### بعد دوران الطلمبة، يجب مراعاة ما يلي:

- التأكد من أن اتجاه الدوران (Direction of Rotation) صحيحاً وفقاً للأسهم المبينة على المضخة.
- التأكد من عدم وجود تسرب للماء من صناديق الحشوات.
- تفحص حرارة كراسي التحميل بسبب قلة أو زيادة التشحيم.
- التأكد من أن الازدواج المرن لا يصدر عنه صوتاً مزعجاً، أما في حال كونه مزعجاً، فالسبب قد يعود إلى عدم إصطفاف المحرك مع العمود على نفس الخط، أو خلل في المعايير أو التنظيف.
- تفحص صلابة تثبيت المضخة.
- تسجيل قيم التدفق والضغط ومقارنتهما بقيم ومنحنيات الأداء (Performance Curves)



### الأسباب التي تصدى إلى خفض تصرف المضخة:

- المضخة لا تعمل.
- المضخة غير مفرغة من الهواء بالكامل.
- سرعة المحرك بطيئة جداً.
- عمود الضخ عالٍ جداً (الضاغط المانومتري).
- مروحة الطلمبة (Impeller) مغلقة أو مسدودة.
- مدخل خط السحب مرتفع مما يسمح للهواء بالدخول إليه أثناء السحب.
- الصمامات مغلقة كلياً أو جزئياً.
- تقادم المروحة مما أدى الي تآكل اجزاء منها.
- خلل في خابور ربط الريشة بعمود الطلمبة.
- كسر في الازدواج المرن.
- تقادم حلقات التآكل.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### قياس كفاءة الطلمبات

هناك طريقتان لتقييم وتحليل أداء طلمبات الطرد المركزي هما:

1. حساب الكفاءة الكلية للطلمبة (Overall efficiency)، وهذه الطريقة تعتمد على مقدار الطاقة الميكانيكية لعمود إدارة الطلمبة (القدرة الفرملية).
2. حساب الكفاءة الهيدروليكية للطلمبة (Hydraulic efficiency) والتي تعتمد على حساب قيمة الطاقة المعطاة للسائل في الجزء الدوار للطلمبة.

39



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### الكفاءة الكلية

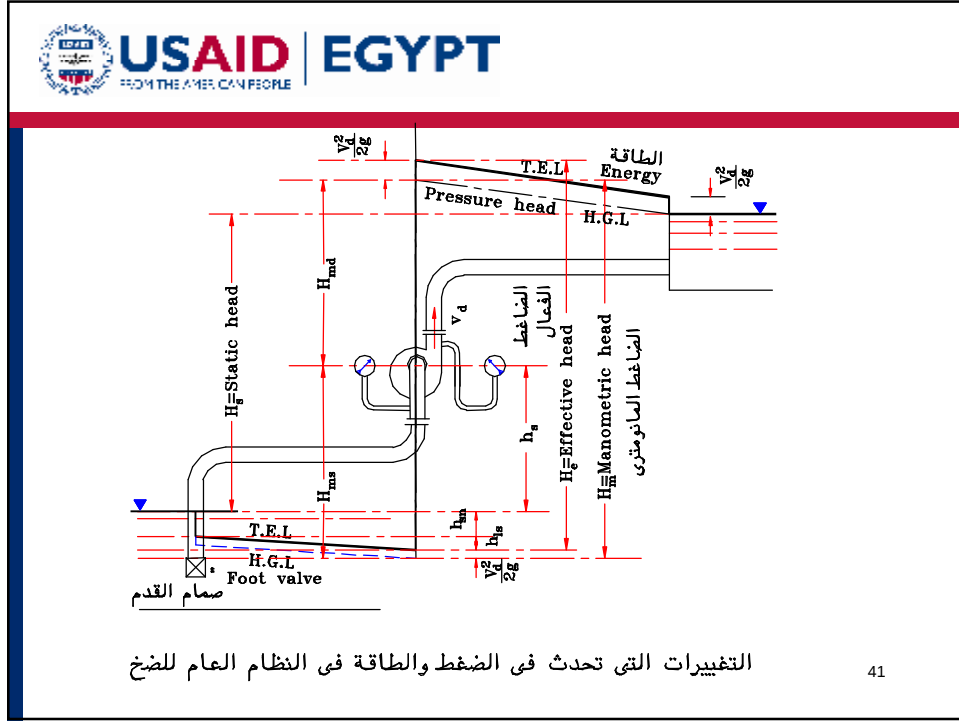
وتحسب الكفاءة الكلية من المعادلة التالية:

$$\text{الكفاءة الكلية للطلمبة} = \frac{\text{الطاقة الهيدروليكية الخارجة من الطلمبة}}{\text{الطاقة الميكانيكية الداخلة للطلمبة}}$$

$$\text{الكفاءة الكلية للطلمبة} = \frac{\text{القدرة للسائل بالحصان}}{\text{القدرة لعمود الإدارة بالحصان}}$$

$$= \frac{\text{القدرة الهيدروليكية}}{\text{القدرة الفرملية}}$$

40



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### تحديد الكفاءة الكلية للطلبة عملياً

يمكن اتباع الطرق التالية لحساب كفاءة الطلبة عملياً:

- تحديد تصرف الطلبة بالتر / ث
- تحديد الضغوط الذي تعمل عنده الطلبة
- حساب القدرة الهيدروليكية المستهلكة بالحصان من المعادلة
- حساب القدرة الهيدروليكية بالكيلووات
- قياس القدرة المستهلكة فعلياً باستخدام عداد الكيلووات. ساعة (KW hour)

42



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### اختبار وتقييم أداء الطلمبات

يجب إجراء القياسات والفحوص التالية:

- قياس زمن التحضير اللازم لتشغيل الطلمبة (إذا كانت مزودة بنظام تحضير).
- قياس ضغط السحب وكذلك ضغط الطرد للطلمبة.
- قياس درجات الحرارة على كراسى التحميل للطلمبة والمحرك.
- قياس حمل وجهد التشغيل لمحرك الطلمبة.
- قياس سرعة دوران عمود الإدارة للطلمبة والمحرك.
- قياس درجة الاهتزاز للطلمبة والمحرك وتحديد صلاحية كل منهما.
- مراجعة درجة الخلو بين المروحة وجسم الطلمبة وبين قسمي الضغط المنخفض والعالي داخل الطلمبة.
- تحديد درجة التآكل بجسم الطلمبة والمروحة.
- الفحص الظاهري للمكونات الكهربائية باللوحات.
- الفحص الظاهري للمحركات والكابلات والمحولات.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### النصف السفلي للطلمبة ويظهر تسرب المياه



44

 **USAID | EGYPT**  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

الخلوص الزائد بين المروحة وجسم الطلمبة



45

 **USAID | EGYPT**  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

الخلوص الزائد بين المروحة وجسم الطلمبة على محور XX



46



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

### الخلوص الزائد بين المروحة وجسم الطلمبة على محور YY



47



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

### أعمال القياسات المختلفة للخلوص



48



USAID | EGYPT  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

### أعمال القياسات المختلفة للخلوص



49



USAID | EGYPT  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

### يشير السهم إلى الخلوص



50



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### يشير السهم إلى الخلل



51



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### أساسيات تشغيل المحركات الكهربائية

#### قبل بدء التشغيل الأولى (Pre-start of initial operation):

1. راجع توصيلات المحرك والمقوم وتوصيلات دوائر التحكم، يجب أن تكون جميع التوصيلات مطابقة للرسومات.
2. تأكد من أن جهد وتردد الخط ومصدر القدرة مطابقة للبيانات التي على لوحة التسمية.
3. إذا كان قد تم تخزين المحرك سواء قبل التركيب أو بعده، راجع الإرشادات الخاصة بذلك بكتيب المصنع لإعداد المحرك للخدمة.
4. راجع سجل الخدمة والبطاقة المصاحبة للمحرك للتأكد من أن كراسي التحميل تم تشحيمها بالطريقة المناسبة (حيث يتم التشحيم في المصنع).
5. كراسي التحميل التي تستخدم الزيت، يتم شحنها من المصنع بدون زيت، يجب ملء الخزان بالزيت قبل التشغيل.



### بدء التشغيل الأولي للمحرك (Start of initial operation):

1. إذا أمكن، افصل الحمل الخارجى عن المحرك، ولف العامود باليد للتأكد من أن الدوران يتم بدون أى إعاقة.
2. ابدأ تشغيل المحرك بأقل جهد لمدة كافية لاختبار إتجاه الدوران والتأكد من عدم وجود حالات غير عادية.
3. إذا تبين وجود أى ضوضاء زائدة، أو إهتزاز غير عادى، أو صوت الطقطقة، وأصوات السحق، افصل القدرة الكهربائية عن المحرك فوراً.
4. راقب بكل إهتمام وعناية أى ملاحظات غير عادية تحدث أثناء توقف المحرك، ابحث عن السبب وحاول إصلاحه قبل وضع المحرك فى الخدمة.
5. انتظر فترة من الوقت بين كل إيقاف وبدء، لإعطاء فرصة لتبريد الملفات.
6. عندما تكون جميع المراجعات التى تمت مرضية، شغل المحرك بأقل حمل وتنبه لأى ملاحظات غير عادية. زد الحمل تدريجياً وبيطء حتى تصل إلى التحميل الكامل. تأكد من أداء المحرك بطريقة مرضية.



### التشغيل المعتاد للمحرك

- ابدأ تشغيل المحرك طبقاً للإرشادات الخاصة ببدء تشغيل المحرك مع المعدة المركب عليها.
- فى بعض الأحيان يتم تقليل الحمل إلى أقل قيمة، خاصة عند بدء التشغيل بتخفيض الجهد أو إذا كانت الأحمال المتصلة بالوحدة ذات عزم قصور ذاتى مرتفع.



## أهم المشاكل التي تتعرض لها المحركات أثناء التشغيل

### مشكلة رقم (1) التلوث:

#### السبب:

- عندما تتجمع رواسب الأتربة والشحم، أو أى مواد غريبة على الملفات تمنع إشعاع الحرارة المتولدة فى ملفات المحرك أثناء التشغيل العادى يمكن أن يحدث انهيار العزل

#### الحل:

- حافظ على المحرك نظيفاً وخالياً من ملوثات الأوساخ أو الشحم. اتبع توصيات الصانع بخصوص طريقة التشحيم والمواد المستخدمة لتشحيم المعدات.



### مشكلة رقم (2) دورة تشغيل قصيرة أو بدء دوران زائد عن الحد:

#### السبب:

- يقوم نظام التحكم الأتوماتيكي بعمليات توقف متكررة للظلمة والمحرك فى محطات الرفع استجابة للتغير فى مناسيب البئر المبتلة بسبب عيب فى نظام التحكم نفسه.
- فعندما يحدث تكرار لعملية البدء. فإن الحرارة المتولدة من تيارات البدء لا يكون لها فرصة الإشعاع وبالتالي فإن درجة حرارة الملفات الداخلية ترتفع مع كل بدء متتابع للمحرك.

#### الحل:

- الالتزام بعدد مرات التشغيل طبقاً لكتالوج الشركة المصنعة.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### مقارنة بين الطرق المختلفة للبدء بالجهد المنخفض

| نوع البدء                             | تيار بدء الدوران | عزم بدء الدوران |
|---------------------------------------|------------------|-----------------|
| 1. من خلال الخط المباشر               | % 100            | % 100           |
| 2. مقاومة / مفاعلة (عند 65% من الجهد) | % 65             | % 65            |
| 3. ملف ذاتي (عند 65% من الجهد)        | % 42             | % 42            |
| 4. ملفات ستار / دلتا                  | % 33             | % 33            |
| 5. ملفات من جزئين                     | % 50             | % 50            |



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### مشكلة رقم (3) درجة حرارة تشغيل محيطة مرتفعة:

#### السبب:

- إذا زادت درجة حرارة التشغيل المحيطة عن تلك المحددة على لوحة التسمية، فهذا سيؤدي إلى درجة حرارة تشغيل داخلية عالية. درجة الحرارة المحيطة في جميع أنواع العزل محددة بأربعين درجة مئوية (40 °م).

#### الحل:

- وفر تهوية مناسبة أو جهاز محركات خارج المبنى، خاصة إذا كان المناخ جنوبى حيث يمكن أن تزيد درجة حرارة المحيطة عن (40 °م).



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

#### مشكلة رقم (4) زعانف جسم المحرك مسدودة (معاقة):

##### السبب:

- جميع أجسام المحركات مصممة لأقصى إشعاع للحرارة المتولدة داخلياً.

##### الحل:

- في المحركات المفتوحة ذات الحواف المعدنية القوية لا توجد أى إعاقات بفتحات التهوية. ولكن في المحركات المقفولة، وذات التبريد بالمروحة فإن الاتساخات والشحم والأتربة التى تتكون على حواف الجسم سوف تقلل من قدرة الجسم على إشعاع الحرارة. حافظ على جسم المحرك نظيفاً.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

#### مشكلة رقم (5) غياب أحد الأوجه:

##### السبب:

- غياب أحد الأوجه (Single phasing) تشير إلى الحالة التى يحدث فيها نقص أحد الأوجه سواء من شركة الكهرباء أو نتيجة احتراق أحد المصهرات بلوحة التحكم فى المحركات. فى مثل هذه الحالات فإن المحرك الاستنتاجى (الحثى) الذى يكون فى حالة تشغيل سيستمر فى الدوران، وسوف يسبب مزيداً من الضوضاء والاهتزاز إلى أن تحس به أجهزة الحماية ويفصل عن طريق ريليهات زيادة الحمل.

##### الحل:

- لتصحيح وضع نقص أحد الأوجه، حدد السبب فى غياب الوجه، هل هو شركة الكهرباء (مشكلة عامة) أو احتراق أحد المصهرات (أو فصل فى قاطع الدائرة فى لوحة تحكم المحرك). بمجرد معرفة السبب وتحديده، يصبح من السهل تصحيحه بالاتصال بشركة الكهرباء وإبلاغها بنقص أحد الأوجه. أو بتغيير المصهر المحترق أو فحص قاطع الدائرة وإعادة تشغيله.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### مشكلة رقم (6) زيادة حمل المحرك:

#### السبب:

- تشغيل المحرك بطريقة تجعله يسحب تياراً زائداً عن ما هو مدون بلوحة التسمية. يمكن أن يحدث تعدى الحمل بدون قصد من خلال تشغيل غير سليم لمنحنى الطلمبة بتغير قطر المروحة أو من خلال تغير في ظروف التشغيل الديناميكي للطلمبة الذي يغير من الرفع الديناميكي الكلي.

#### الحل:

تفهم كامل لعلم الهيدروليكا وظروف التشغيل الحالية قبل إجراء أى تغيير في حالة الطلمبة من حيث أن التغييرات غير السليمة قد يكون لها تأثيرات سيئة على المحرك. لابد أن تكون على علم ومعرفة بما تفعله قبل إجراء أى تغييرات.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### مشكلة رقم (7) عدم اتزان الجهد:

تغير قيمة الجهد: في حدود  $\pm 10\%$  على الأوجه الثلاثة معاً.  
عدم تماثل الجهد على الثلاثة أوجه لا يزيد عن  $\pm 2.5\%$  بين الوجه والآخر لأنه بسبب عدم تساوى في التيار في حدود  $\pm 10\%$  الذي يؤدي بدوره إلى ارتفاع زائد في حرارة المحرك بنسبة 20 % والتي تؤدي إلى انخفاض مقاومة عزل الملفات.

#### أسباب عدم تماثل أو عدم اتزان الجهد على الأوجه الثلاثة:

- انخفاض جهد أحد الأوجه من المصدر.
- تلف أحد ملفات المحرك.
- التوصيلات المفككة والمقاومة العالية لنقط التلامس بقواطع الدائرة أو مقومات الحركة.

#### كيفية حساب نسبة عدم تساوى الجهد:

- إيجاد القيمة المتوسطة للجهد.
- إيجاد أقصى فرق للجهد عن القيمة المتوسطة.
- إيجاد النسبة المئوية لعدم تماثل اتزان الجهد بقسمة أقصى فرق على متوسط الجهد  $\times 100$ .



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### مشكلة رقم (8) عدم إتزان التيار أو الحمل:

يجب مراجعة التيار المار بالمحرك من حيث إتزانه في الأوجه الثلاثة، ويتم قياس التيار عن طريق أجهزة التيار المبينة بلوحة التشغيل أو باستخدام بنسة الأمبير (Clip-on ammeter).

#### أسباب حدوث عدم إتزان التيار:

- مصدر الكهرباء الخارجية بما في ذلك صندوق التحكم.
- مشكلة داخلية في ملفات المحرك أو فقد في كابلات العضو الثابت.

#### كيفية حساب نسبة عدم إتزان التيار:

- قياس التيار بكل وجه.
- حساب التيار المتوسط.
- إيجاد أقصى فرق بين أقل قيمة للتيار والقيمة المتوسطة.
- إيجاد النسبة المئوية لعدم إتزان التيار.

## اليوم الحادى عشر



## اليوم الحادى عشر

### تدريب عملى في المعمل على القيام بالتجارب والتحليل المعملية



## اليوم الثانى عشر



## اليوم الثاني عشر

## الجلسة الخامسة والعشرون والسادسة والعشرون

الموضوع: (تابع) تشغيل معدات معالجة مياه الصرف الصحي

|    |  |  |                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                        |
|----|--|--|--------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------|
| ٣٠ |  |  | <b>12 B</b><br>٦٤<br>إلى<br>٧٥ | يشرح وظيفة ضاغط الهواء ونظرية عمله وبيبين أن هناك نوعين من ضواغط الهواء الترددي والحلزونى ويشرح كيفية عمل كل منهما والأعطال التي يمكن أن تحدث لهما وعلاجها.                                                                                                                                                                         | ضواغط ونوافخ الهواء                    |
| ٤٠ |  |  | ٧٦<br>إلى<br>٨١                | يستعرض المدرب الدورة الرباعية لمحرك الديزل ويشرح أشواطها وما يحدث في كل شوط ثم يبدأ في شرح مكونات المحرك ووظيفة كل جزء من هذه المكونات وبعد استيعاب شكل المحرك وأجزائه وطريقة عمله يبدأ المدرب في شرح طريقة بدء إدارة محرك دافىء ثم كيفية إيقاف المحرك بالطريقة السليمة.                                                            | أساسيات محرك الديزل                    |
| ٤٠ |  |  | ٨٢<br>إلى<br>١٠٧               | يشرح المدرب كيف أن تشغيل هذه الأجهزة يعتمد على الضغط السالب ومزايا جهاز إضافة محلول الكلور ويشرح بالتفصيل طريقة عمل الحاقن ويذكر جميع مكونات جهاز الكلور (الكلوريناتور) والأنواع المختلفة للصمامات المستخدمة ثم يشرح بالتفصيل طريقة تشغيل وإيقاف أجهزة الكلور والمراجعات التي يجب عملها وإجراءات إيقاف جهاز الكلور في حالات الطوارئ | أجهزة منظومة الكلور                    |
| ٢٠ |  |  | ١٠٨<br>إلى<br>١١٤              | يوضح المدرب أنه يمكن تكوين حامض الهيبوكلوروز بإضافة هيبوكلوريت الكالسيوم أو الصوديوم إلى الماء وهو يقوم أيضا بإبادة التطفير                                                                                                                                                                                                         | استخدام مركبات الهيبوكلوريت في التطهير |

|    |  |  |                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                        |
|----|--|--|---------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
|    |  |  |                           | الجراثيم ثم يشرح الخطوات لعمل ذلك بعد ذلك يشرح المدرب نظام ضخ محلول الهيبوكلوريت ومكوناته وكيف يعمل                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                        |
| ٤٠ |  |  | 12 C<br>١١٥<br>إلى<br>١٢٩ | يشرح المدرب الغرض من الهاضمات ويبين أن هناك أنواع لاهوائية ويختلف نوع السقف حيث يمكن أن يكون عائم أو ثابت ثم يشرح أجزاءه بالتفصيل مع بيان وظيفة كل جزء ثم يشرح أعمال المراجعة الخاصة بعمليات التشغيل والصيانة للهاضمات اللاهوائية بعد ذلك يشرح الإجراءات المطلوبة لتصحيح عمل الهاضم عند حدوث أى مشاكل                                                                                                                                                                                                                                                                             | الهاضمات<br>اللاهوائية |
| ٦٠ |  |  | ١٣٠<br>إلى<br>١٥٨         | يشرح المدرب دواعى استخدام أجهزة القياس وأنواعها وأنواع القياسات مثل التدفق والضغط والمنسوب وأشهر الأنواع التي تستخدم في قياسها كذلك أجهزة القياسات التحليلية التي تستخدم لإجراء القياسات الكيميائية التحليلية أو العملية                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | أجهزة القياس           |
| ٧٠ |  |  | ١٥٩<br>إلى<br>١٨٢         | يبين المدرب وظيفة المحابس والبوابات ويوضح أن هناك العديد من الأنواع لتلائم كل الظروف المحيطة ثم يبين أن من أنواع هذه المحابس البوابية ويبين أماكن تواجده وأجزاءه الرئيسية والأعطال التي تحدث له وعلاجه وبعد ذلك ينتقل إلى أنواع الصمامات السكونية ويذكر أيضا أعطالها وطرق علاجها وطرق التشغيل بالهواء وبالمحركات الكهربائية ثم يعرض صمام الفراشة وأجزاءه الرئيسية وأشكاله المختلفة وصمامات الهواء والأعطال المحتملة وطرق علاجها ثم ينتقل إلى صمامات عدم الرجوع وبيان وظيفتها وأهميتها والأشكال المختلفة لهذا الصمام ومكوناته وفكرة عمله وأخيرا صمام الحريق ويعرض أشكاله المختلفة. | المحابس والبوابات      |
| ٢٠ |  |  | ١٨٣                       | يشرح المدرب أهم أنواع المواسير المستخدمة                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | المواسير والقطع        |

|  |  |  |            |                                                                                                                                                                          |                                                 |
|--|--|--|------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|
|  |  |  | إلى<br>١٩٢ | في مجال مياه الصرف الصحي ثم يستعرض<br>القطع الخاصة للمواسير مثل الأكواع<br>والوصلات والمشاركات والسلوب ووصلات<br>التمدد ويعرض الأشكال المختلفة لكل منها<br>وفيما تستخدم. | الخاصة المستخدمة<br>في مجال مياه<br>الصرف الصحي |
|--|--|--|------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|



USAID | EGYPT  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

## الضواغط ونوافخ الهواء

- الهدف من استخدامها هو زيادة أو رفع ضغط الهواء أو الغاز إلى حد معين فوق الضغط الجوي لإمكان استخدامه في أى غرض من أغراض التشغيل أو التحكم، ويتكون الضاغط من:



ضاغط هواء

- ماسورة سحب الهواء مركب عليها فلتر.
- وحدة رفع الضغط.
- ماسورة طرد الهواء.
- خزان استقبال الهواء المضغوط.

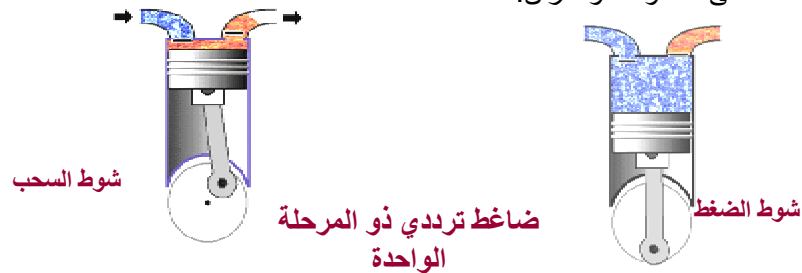
64



USAID | EGYPT  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

## نظرية عمل الضواغط

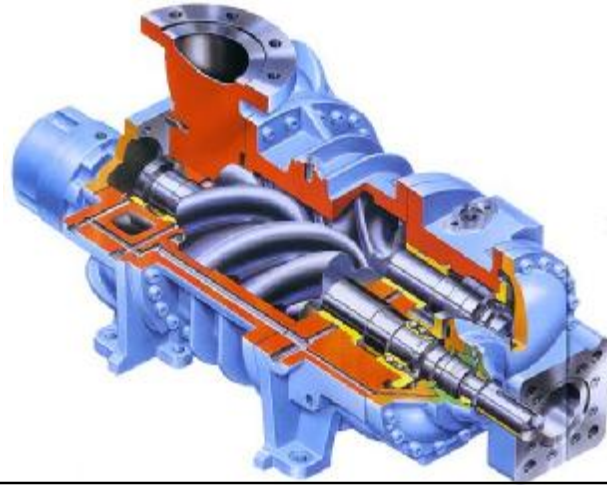
- هناك نوعان من الضواغط التي تستعمل بشكل دائم دون غيرهما وهما:
- 1- الضواغط الترددية: تعمل بطريقة عكسية لمحركات الاحتراق الداخلية إذ أنها تتكون من نفس الأجزاء مع إختلاف طبيعة العمل حيث تحول الطاقة الدوارنية الناتجة من محرك كهربى إلى طاقة ترددية ينتج عنها ضغط الهواء فى اسطوانة أو خزان.





**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## ضواغط دوارة (حلزونية) (Screws): وهو أشبه بعمل (Gear Pump)

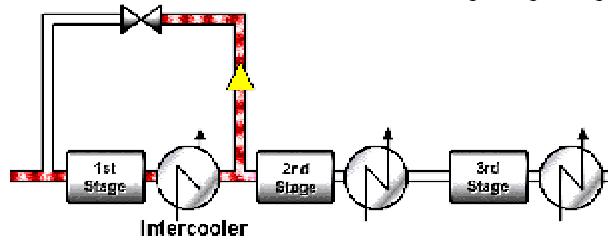


**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## نظرية عمل ضاغط الهواء

### • الضاغط الترددي:

- يكون دائما متعدد المراحل إما اثنان أو أكثر وهو عبارة عن مجموعة من البساتم تعمل بحركة ترددية ومثبت عليها من أعلى الأسطوانة مجموعة بلوف سحب وطرء لتنظيم إتجاه ضغط الهواء للمرحلة التالية ودائما يوجد بين المرحلة والأخرى مبرد للهواء.



ضاغط متعدد  
المراحل مع مبرد  
بعد المرحلة  
الأولى



### الضاغط الحلزوني:

- هو عبارة عن طلمبة ضغط أو وحدة ضغط (Air End) تقوم ببناء ضغط زيت عندما تبدأ الحركة ويخرج منها الزيت المضغوط إلى خزان الزيت ثم إلى المبرد ثم إلى فلتر الزيت ثم إلى وحدة الضغط مرة أخرى إلى أن يقوم حساس الضغط بإعطاء الإشارة إلى أن يبدأ شحن الهواء، يتحول وضع بوابة سحب الهواء المثبتة على مدخل وحدة الضغط إلى وضع مفتوح لتسمح بدخول الهواء إلى وحدة الضغط فتقوم الوحدة بضخ الهواء المذاب في الزيت إلى خزان الزيت الذي يوجد به فاصل زيت يقوم بفصل الهواء عن الزيت ويخرج الهواء إلى المبرد ثم إلى الاستخدام ويعود الزيت إلى دورته مرة أخرى حتى يشعر الحساس الخاص بالضغط أنه يكتفي بهذا القدر من الضغط فيقوم بإعطاء الإشارة لغلق البوابة.



### مهام مسنول تشغيل الضواغط

#### **1- فلتر الدخول**

- يجب الكشف على فلتر الدخول بانتظام وكل فترة مناسبة. وتتوقف الفترة التي يلزم عندها تنظيف الفلتر أو تغييره على عاملين أساسيين هما:
  - مدة تشغيل الضاغط.
  - حالة الجو عموماً في المنطقة المحيطة بالضاغط.
- **في ظروف التشغيل العادية يجب:**
  - الكشف على الفلتر مرة كل شهر على الأقل.
  - تنظيفه بالغسيل أو استبداله بأخر جديد كل مدة ما بين 3 – 6 شهور على أقصى تقدير.
- وتكون الفلاتر إما ورقية أو من القماش أو شبكة من السلك وغيرها.
  - الفلاتر الورقية يتم تغييرها واستبدالها بغيرها بمجرد اتساخها.
  - الفلاتر المصنعة من القماش يمكن غسلها بالماء والصابون وإعادة استخدامها



## مهام مسنول تشغيل الضواغط

### 2- التزيت

يجب المحافظة على تنفيذ أعمال التزيت في المواعيد المحددة باستمرار والمحافظة على منسوب الزيت بالخزان عند العلامة المحددة من قبل المصنّع واستخدام نوع الزيت الموصى به

- **هام: يلزم الكشف على منسوب الزيت بصفة يومية**
- **يتم ملء خزان الزيت الخاص بالضاغط بدقة حيث يجب مراعاة:**
  - عدم ملء الخزان بالكامل، والملء حتى منسوب المؤشر الزجاجي أو المقياس.
  - يلزم استخدام نوع الزيت الموصى به من المصنّع.
  - يلزم تغيير الزيت كل فترة زمنية لا تزيد عن ثلاثة شهور ومع كل مرة يتم فيها تغيير الزيوت يلزم أيضاً تغيير الفلتر.

70•



## مهام مسنول تشغيل الضواغط

### 3- نظافة الزعانف الخارجية للضاغط

- يلزم نظافة الزعانف الخارجية للضاغط بواقع مرة أسبوعياً على الأقل
- لضمان جودة التبريد للضاغط وذلك باستخدام الهواء المضغوط أو الشفافات التي تعمل بالفاكيوم أو بأى وسيلة أخرى.

### 4- اختبار صمام الأمان

- يجب إجراء اختبار على صمام الأمان الموجود بخزان الهواء المضغوط والذي يعمل على عدم زيادة الضغط داخل الخزان عن الحد المقنن (يجب أن يفتح الصمام عند زيادة الضغط داخل الخزان عن الضغط المقنن مسبباً خروج الهواء من الخزان إلى الهواء الجوى).
- ويجب إجراء الاختبار على الخزان كل خمس سنوات.

71•



### مهام مسنول تشغيل الضواغط

#### 5- اختبار سير نقل الحركة

- يتم اختبار سير نقل الحركة بالضغط عليه باليد عند منتصف المسافة بين البكرتين للتأكد من أن السير مشدود.
- هام: لا تقم بهذا الاختبار قبل التأكد من أن الضاغط قد تم فصل التيار عنه، كما تم تعليق لوحة تفيد بعدم التشغيل للضاغط.
- لا تقم بزيادة الربط على بكرتي السير لجعله مشدودًا (على الآخر) فإن ذلك يؤدي إلى ارتفاع درجة الحرارة وزيادة معدل استهلاك الرولمان بلى.

72



### مهام مسنول تشغيل الضواغط

#### 6- اختبار نظام التحكم

- يجب إجراء اختبار نظام التحكم طبقاً لما يلي:
- قم باختبار قدرة الضاغط على العمل أو التوقف أوتوماتيكياً طبقاً لحالة الضغط.
- قم بإجراء هذا الاختبار دورياً.
- قم بالمقارنة بين الضغط المطلوب أن يعمل الضاغط عنده وبين ضغط بدء التشغيل وفي حالة وجود اختلاف يلزم إعادة الضبط.

#### 7- النظافة العامة للضاغط

- يجب العناية بنظافة جسم الضاغط ونظافته دورياً بمعدل مرة كل شهر على أقصى تقدير، يجب عدم السماح بتراكم الأتربة أو الأوساخ على جسم الضاغط

73



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### تحديد الأعطال لضواغط الهواء وعلاجها

| المشكلة                      | السبب المحتمل                                                                                    | الإجراءات الصحيحة                                                                                                                 |
|------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ضعف الضغط عن نقطة السحب      | - تسرب في مواسير التوزيع.<br>- انسداد الفلتر.<br>- عطل المبادل الحراري للمجفف الهواء             | - افحص الخطوط والمحابس لاكتشاف التسرب.<br>- نظف أو غير الفلتر.<br>- نظف المبادل الحراري                                           |
| ضعف الضغط عند مخرج الكمبرسور | - عدم ضبط جهاز التحكم في كمية الهواء.<br>- تآكل أو كسر المحبس.<br>- عدم ضبط يم مفتاح ضغط الهواء. | - اتبع تعليمات المنتج لضبط جهاز التحكم.<br>- افحص المحبس وأصلحه أو استبدله.<br>- اتبع تعليمات المنتج في ضبط قيم مفتاح ضغط الهواء. |
| وجود مياه في الخط            | - عطل مصيدة المياه المكثفة.<br>- تلف مجفف الهواء أو عدم كفاية سعته.                              | - نظف وأصلح أو استبدل المصيدة.<br>- أصلح أو استبدل المجفف.                                                                        |



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### تحديد الأعطال لضواغط الهواء وعلاجها

| المشكلة                           | السبب المحتمل                                                                                                                          | الإجراءات الصحيحة                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|-----------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| وجود زيت في خطوط الهواء           | - عطل جهاز فصل الهواء/ الزيت                                                                                                           | - افحص نظام فصل الزيت/ الهواء واستبدل الفاصل.                                                                                                                                                                                                                                                    |
| وجود صداد أو شوائب في خطوط الهواء | - تآكل وقدم خطوط الهواء                                                                                                                | - ركب فلتر (مرشح) عند نقطة الاستخدام (السحب).                                                                                                                                                                                                                                                    |
| زيادة حرارة ضاغط الهواء           | - اختناق في مرور الهواء.<br>- اختناق في سريان المياه.<br>- انخفاض مستوى الزيت.<br>- انسداد في مسار الزيت.<br>- ارتفاع درجة حرارة الجو. | - نظف المبرد من الخارج وافحص مرشح الدخول.<br>- افحص سريان المياه وضغطها وجودتها ونظف المبادل الحراري.<br>- افحص مستوى الزيت في الكمبرسور واضف زيت إلى المستوى المناسب.<br>- أزل الانسداد واستبدل الأجزاء التالفة.<br>- عد كفاية التهوية.<br>- راجع مع المنتج لتحديد.<br>- دراجعة الحرارة القصوى. |



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

## أساسيات محرك الديزل

### الدورة الرباعية لمحرك الديزل

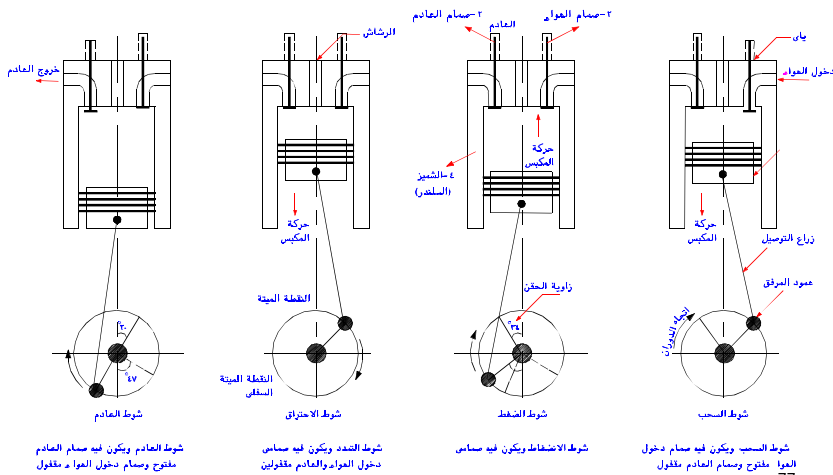
الدورة الرباعية هي التي تتم أحداثها بطريقة منتظمة وبنفس الترتيب مكونة أربعة أشواط:

- أ- شوط السحب:** ملء أسطوانات المحرك بهواء جديد (الشوط الحر).
- ب- شوط الضغط:** ضغط الهواء المشحون لزيادة ضغطه ودرجة حرارة الوقود الذي يشتعل في نهاية هذا الشوط وبداية الشوط التالي.
- ج- شوط الاحتراق:** احتراق الوقود وتمدده مكوناً الغازات (شوط القدرة).
- د- شوط العادم:** تفرغ الغازات الناتجة عن الاحتراق من الاسطوانات.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### الدورة رباعية الأشواط لمحركات الديزل





**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

## مكونات محرك الديزل



قطاع في سلندرات وحدة الديزل

تتكون ماكينة الديزل  
من

أجزاء ثابتة

وأجزاء متحركة.

### الأجزاء الثابتة:

– الهيكل

– قاعدة المحرك

– فارغة الكرنك

– السلندرات



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

## الأجزاء المتحركة:

البساتم

بنز البستم

شبابر البستم

أذرع التوصيل (البيلات)

عامود الكرنك

الحدافة

مجموعة التوقيت (وش التقسيمة)

الكامات

التابع (تابع الكامة)

ذراع التاكيات

الصمامات



## بدء إدارة محرك دافىء

لإدارة المحرك الدافىء يجب عمل ما يلي:

- إذا كان المحرك مجهز بوسيلة تحكم وإيقاف يدوية، تأكد من أنها فى وضع التشغيل
- اضبط سرعة المحرك على 1/4 السرعة القصوى للمحرك.
- أدر مفتاح المارش إلى الوضع "S" (A) لتعشيق المحرك الكهربى للمارش.
- أعد مفتاح المارش إلى الوضع "R" بمجرد بدأ إدارة المحرك.
- تأكد دائماً أن المحرك والمارش فى الوضع الساكن قبل تشغيل المارش.



## كيف توقف المحرك؟

- افصل الأحمال عن المحرك أولاً
- طبقاً لنوع المعدة المركبة، إما أن تدير مفتاح تشغيل المحرك إلى الوضع "O" أو بواسطة تشغيل مقبض التحكم اليدوى فى الإيقاف.
- وعند استخدام التحكم اليدوى فى الإيقاف، تأكد من عودة مقبض التحكم اليدوى إلى وضع التشغيل بعد إيقاف المحرك.
- وتأكد من دوران مفتاح بدء إدارة المحرك إلى وضع "O".



## أجهزة منظومة الكلور أولاً: أجهزة الكلورالغازى التى تعمل بطريقة التفريغ

- يعتمد تشغيل هذه الأجهزة على الضغط السالب (التفريغ) الذى ينشأ عند إمرار كمية من الماء المضغوط فى اختناق معين حيث يدخل الماء إلى فوهة الإختناق (الفنشورى) بضغط عالى وسرعة بطيئة، ويتبدل ذلك عند الفوهة إلى ضغط منخفض وسرعة عالية محدثاً تفريغاً جزئياً، ويسحب هذا التفريغ غاز الكلور من الفتحة الخاصة بدخول غاز الكلور إلى الإختناق ويمتزج غاز الكلور بالماء حيث يتم إضافة محلول الكلور عند نقطة الحقن
- يقوم الحاقن بتوفير تلامساً وثيقاً للكلور مع مصدر الماء منتجاً محلول الكلور الذى يسمح تركيزه ودرجة استقراره بإضافته بأمان إلى قناة مفتوحة، أو خط مواسير مغلق أو فى اتجاه خط السحب لطلبية المياه



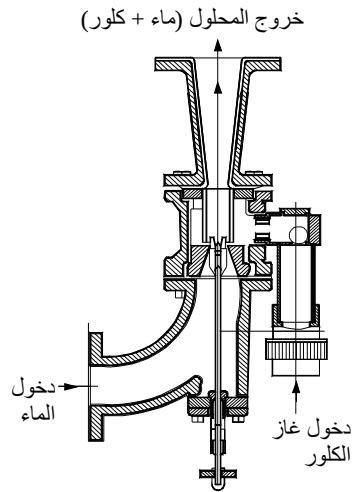
## أولاً: أجهزة الكلورالغازى التى تعمل بطريقة التفريغ

مزايا جهاز إضافة محلول الكلور الذى يعمل تحت ضغط تفريغ :

1. نظام صحيح لإضافة غاز الكلور مع تحقيق سبل التحكم المناسبة.
2. نظام تفريغ يمنع تسرب الغاز، ويوقف تدفق الغاز تلقائياً فى حالة أى خلل.
3. حاقن لإحداث التفريغ ولتوفير محلول كلور مركز.
4. جهاز قياس الإشارة فى معدل الإضافة.
5. وسائل للتحكم فى معدل الإضافة.
6. صمام عدم رجوع لمنع التدفق العكسى.
7. صمام أمان لتحرير الضغط الزائد.



## الحاقن (الجيفار) Injector

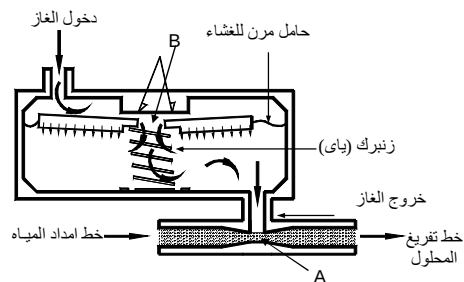


يتكون من ماسورة فنشوري وصمام عدم رجوع ذو غشاء بلاستيك

ينشأ التفريغ عند إمرار كمية من المياه المضغوطة في الاختناق. ويمنع الصمام ذو الغشاء دخول الماء إلى خط دخول غاز الكلور.



## طريقة عمل الحاقن وصمام عدم الرجوع



عند توقف تدفق الماء فإن الياي يدفع الغشاء في مواجهة القاعده (Seat) (عند النقطة B)، ويغلق الغشاء الفتحة وبالتالي لا يمر الغاز بعد هذه النقطة. عند مرور المياه بالحاقن فإن السرعة العالية لها عند الفوهة تنشأ تفريغ جزئي عند النقطة A بخط طرد الكلور، هذا التفريغ ينتقل إلى صمام عدم الرجوع ويتم جذب الغشاء إلى أسفل عكس قوة الياي والقاعده بفعل قوة الشفط وبذلك يمر الغاز من خلال الفتحة عند النقطة B من خلال الثقوب الموجود في منتصف الغشاء ومن خلال الاختناق ويختلط الماء مع الكلور عند النقطة A لينتكون محلول الكلور. وبمجرد توقف الماء، أو نقصه بكمية كافية، فإن الياي سيدفع الغشاء إلى أعلى وبالتالي يسد الثقوب الموجود في منتصف الغشاء ويوقف تدفق الغاز.

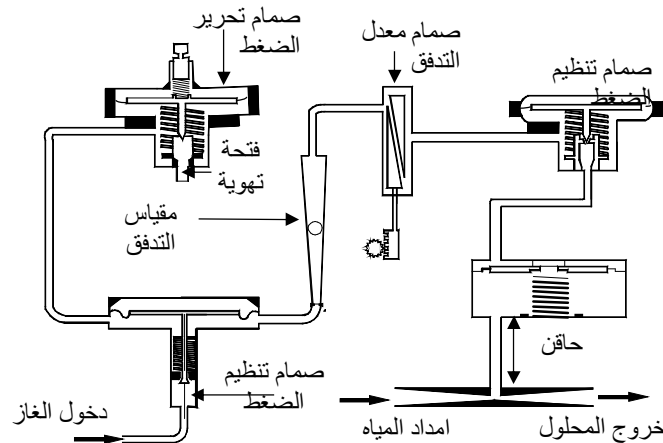


## مكونات جهاز الكلور (الكلورينتور)

- يتدفق الغاز في جهاز الكلور بسبب التفريغ الناشئ بالحاقن وضغط الغاز الموجود بإسطوانة الغاز، ويتم التحكم في هذا التدفق من خلال عدة صمامات من النوع ذو الغشاء (الرق) والياي، ويتكون جهاز الكلور من الأجزاء الآتية:
- 1- صمام تنظيم الضغط
  - 2- مقياس التدفق
  - 3- صمام ضبط معدل التدفق
  - 4- صمام تحرير الضغط
  - 5- صمام تنظيم التفريغ
  - 6- صمام تحرير التفريغ



## مكونات جهاز كلور يعمل بالضغط السالب



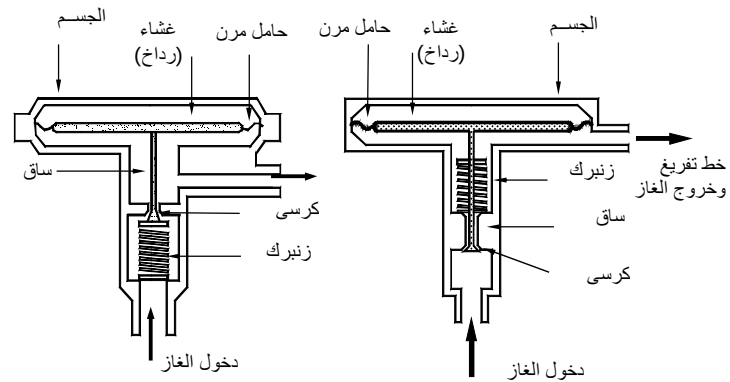


### صمام تنظيم الضغط (PRV):

- ينتقل التفريغ من الحاقن إلى صمام تنظيم الضغط من خلال صمام ضبط معدل التدفق ومقياس التدفق. ويدخل غاز الكلور مباشرة من الأسطوانة إلى صمام تنظيم الضغط، ويكون الغاز في هذه الحالة تحت ضغط ويؤدي ذلك علاوة على التفريغ الناشئ عند النقطة C إلى تدفق الغاز خلال هذا الصمام عند النقطة D.
- ويتكون صمام تنظيم الضغط من غشاء مثبت بجسم الصمام عن طريق دعامة مرنة ومثبت بالغشاء عامود يمتد إلى قاعدة الصمام Seat. ويوجد يابض ضغط على الساق والغشاء إلى أعلى حتى يلمس الجزء الكبير من العامود مقعد الصمام.



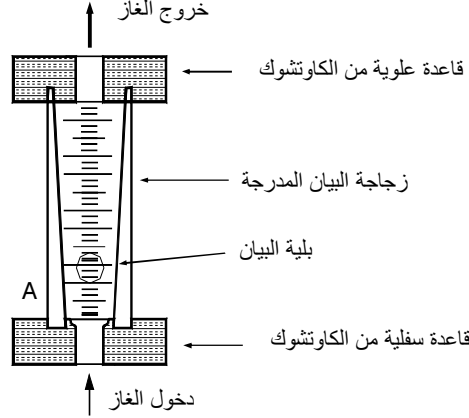
### صمام تنظيم الضغط





USAID | EGYPT  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## مقياس التدفق (Flow meter)



يلى صمام تنظيم الضغط. وهو عبارة عن أنبوبة زجاجية مسلوكة إلى أعلى وداخلها عوامة توضح معدل تدفق غاز الكلور. والزجاجة مدرجة لبيان التصرف بالكجم/س..

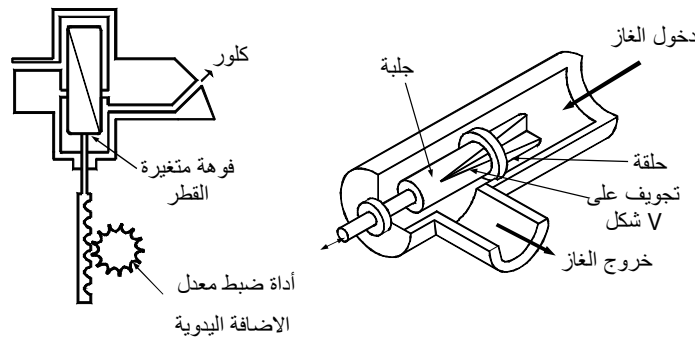


USAID | EGYPT  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## صمام معدل التدفق (Flow Rate Valve)

يتم التحكم في معدل تدفق غاز الكلور عن طريق أنواع عديدة من الصمامات

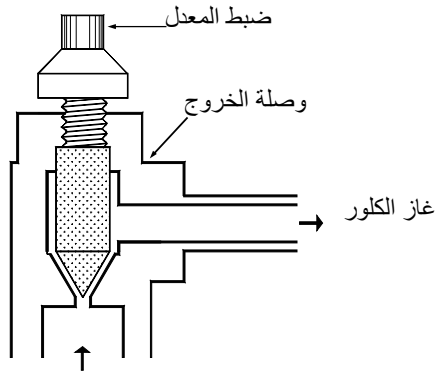
### 1- الصمام ذو الفوهة المتغيرة على شكل حرف V





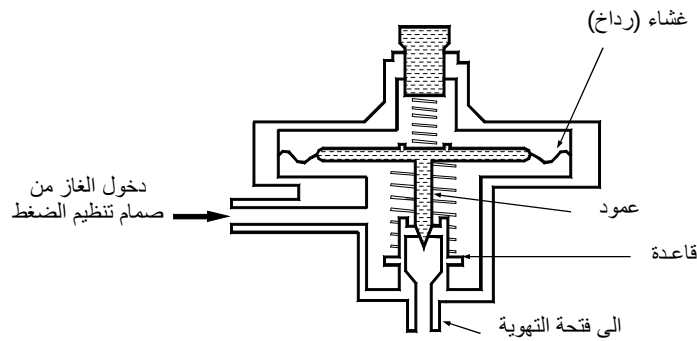
**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

## 2- صمام معدل التدفق ذو الابرة (Needle valve)



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

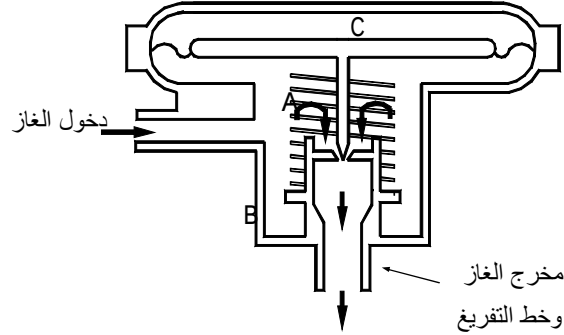
## صمام تحرير الضغط (Pressure Relief Valve)





**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### صمام تنظيم التفريغ (Vacuum Regulating Valve)



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### تشغيل أجهزة الكلور

#### مراجعة ما قبل تشغيل أجهزة الكلور

- التأكد أولاً أن جميع نقاط الحقن مفتوحة (الابتدائي – المتوسط – النهائي).
- يتم تشغيل خط المياه المغذى لأجهزة التفريغ.
- التأكد أن خط الكلور المغذى للجهاز به ضغط الكلور ومناسب لضغط تشغيل جهاز الكلور.
- يتم التأكد أن إسطوانات الكلور غير مثلجة.
- يتم تشغيل جهاز التبادل الأوتوماتيكي (Change Over Panel).
- يتم تشغيل لوحة التحكم في الكلور المتسرب.
- يتم التأكد من جاهزية طلمبة الصودا الكاوية وكذلك تركيزها.
- يتم التأكد من تشغيل لوحة الأجهزة الحساسة (Gas Detector).
- .
- .



## تشغيل أجهزة الكلور

### (تابع) مراجعة ما قبل تشغيل أجهزة الكلور

- يتم التأكد من جاهزية صفاة الانذار
- بعد تشغيل خط المياه أو الطلمبة المغذية لأجهزة التفريغ يتم أخذ قراءة مانومتر التفريغ في مقدمة الجهاز
- فتح خط الغاز إلى الجهاز.
- مراقبة أى تسريب قد يحدث.
- التأكد أن ضغط الغاز على مانومتر الضغط في مقدمة الجهاز لا يزيد مطلقاً عن 2,5 بار وإذا زاد عن هذا سيتعرض الجهاز للانفجار ويبدأ من زجاجة الببان (Rota Meter) وجميع الأغشية المطاطية بالجهاز.
- يتم استدعاء المعمل للتأكد من خلط المحلول.



## تشغيل أجهزة الكلور

### مراجعة نقطة الحقن

- إفتح المحبس على خط محلول الكلور المغذى لخط المياه.
- تأكد من أن ماسورة التغذية مغمورة بداخل المجرى أو الخط إلى حوالى ثلث العمق.

### مراجعة الحاقن

- إفتح محبس مصدر المياه إلى الحاقن (أو شغل طلمبة المياه)
- يستدل على التشغيل السليم للحاقن بوصول التفريغ إلى حوالى 170 مللى بار.
- يجب ضبط درجة التفريغ بواسطة الطاره اليدوية الموجودة أسفل قاعدة الحاقن.
- اغلق محبس المياه (أو أوقف الطلمبة).



## تشغيل أجهزة الكلور

### مراجعة جهاز الكلور

1. أغلق مصدر المياه إلى الحاقن
2. افتح صمام دخول غاز الكلور إلى جهاز الكلور واختبر وجود أى تسريب على أقصى معدل لتصريف الجهاز، وفي حالة وجود تسرب وجب إجراء ما يلي:
  - فتح محبس مصدر المياه وشغل الحاقن للتخلص من الغاز الموجود بجهاز الكلور إلى أن يقرأ مقياس ضغط الجهاز صفراً. إنزع الطبة من صمام تنظيم الضغط وشغل الحاقن لمدة ثلاث دقائق على الأقل.
  - إعادة وضع الطبة مكانها وعالج التسرب.
  - بعد المعالجة، كرر التجربة.



## التشغيل

1. افتح محبس مصدر المياه إلى الحاقن أو شغل طلمبة المياه.
2. افتح صمام غاز الكلور.
3. اضبط معدل تغذية غاز الكلور بواسطة يد التحكم
4. مراقبة ضغط غاز الكلور على مقياس الضغط، مع مراقبة مقدار التفريغ على مقياس التفريغ.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

### الإيقاف

#### الإيقاف لمدة قصيرة

- إغلاق محبس المياه إلى الحاقن أو أوقف طلمبة المياه.

#### الإيقاف لمدة طويلة

تتضمن إجراءات الإيقاف لمدة طويلة مايلي:

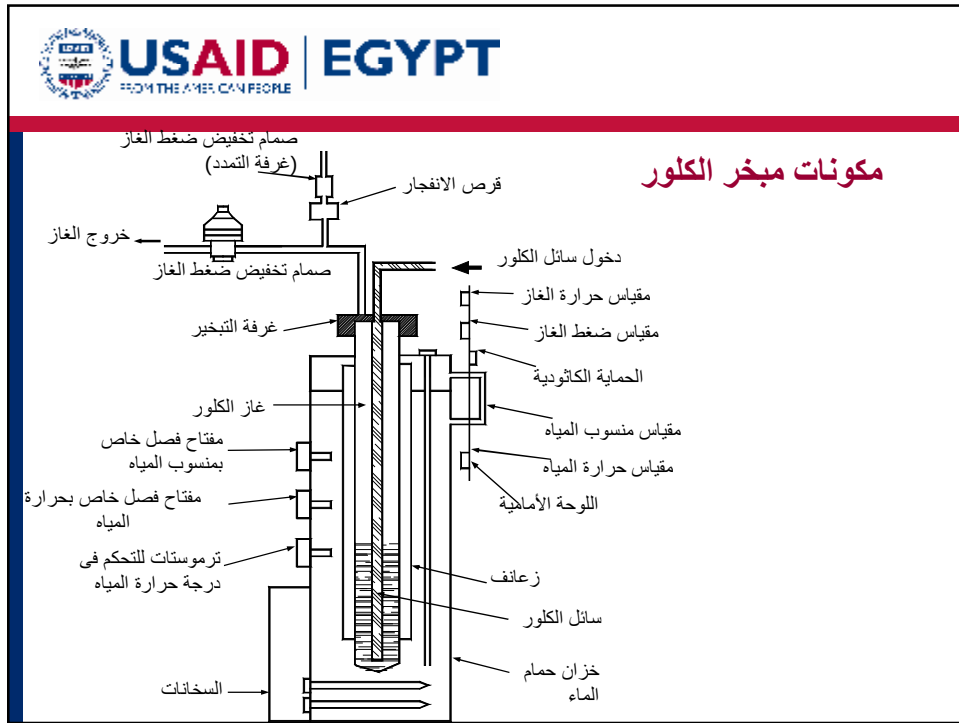
1. غلق صمام مصدر الغاز (دخول الغاز).
2. تشغيل الحاقن إلى أن يقرأ مقياس الضغط صفراً.
3. نزع الطبة من صمام تنظيم الضغط لمدة لا تقل عن ثلاث دقائق.
4. إعادة وضع الطبة.
5. غلق محبس مصدر المياه أو إيقاف الطلمبة.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

### إيقاف جهاز الكلور في حالات الطوارئ

1. يتم غلق جهاز التبادل الأوتوماتيكي.
2. يترك خط المياه المغذى لجهاز الكلور أو الطلمبة تعمل لسحب غاز الكلور الموجود في حيز خطوط الجهاز الداخلية وكذلك منظمات الضغط والتفريغ وباقي المنظمات.
3. بعد ما لا يقل عن نصف ساعة يتم غلق خط المياه.
4. يتم غلق نقاط الحقن الثلاثة حتى لا يتم ترجيع المياه داخل الأجهزة.
5. يتم إيقاف جميع أجهزة التحكم والتسرب.





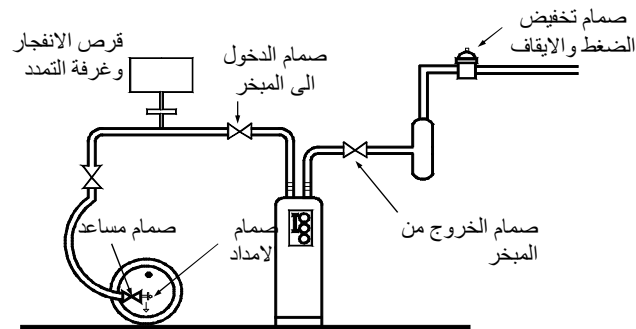
## صمام تخفيض الضغط وإيقاف الكلور

يقوم بوظيفتين أساسيتين:

- الأولى: إيقاف تدفق الكلور آلياً من المبخر في حالة انخفاض درجة حرارة الماء إلى أقل من الدرجة المسموح بها في التشغيل، وبذلك يمنع دخول الكلور السائل إلى جهاز الكلور.
- الثانية: تخفيض ضغط الغاز الخارج من المبخر والمتجه إلى جهاز الكلور، وبذلك يقلل من احتمال تكون الكلور السائل والذي قد يحدث في أى جزء من خط الكلور بعد هذا الصمام (ارتفاع ضغط الغاز قد يحوله إلى سائل)



## قرص الانفجار وغرفة التمدد





## خطوات تشغيل المبخر

### أ- ملء حمام الماء

- تأكد أن جميع المحابس على مداخل ومخارج المبخر مغلقة.
- افتح محبس دخول الماء إلى المبخر.
- راقب ارتفاع منسوب الماء بالأنبوبة الزجاجية الخاصة بقياس منسوب الماء.
- أغلق محبس دخول الماء عند وصول المنسوب إلى علامة أقصى منسوب.

### ب- تسخين الماء وإدخال سائل الكلور إلى المبخر

- شغل السخانات المغمورة في الماء بتوصيل الطاقة الكهربائية.
- افتح صمام سائل الكلور بالاسطوانة (الصمام السفلي).
- افتح الصمامات تباعاً وراقب ضغط سائل الكلور (1,4 – 7 كجم/سم<sup>2</sup>).
- افتح صمام دخول سائل الكلور إلى المبخر.
- افتح صمام خروج غاز الكلور ببطء عند وصول درجة حرارة الماء إلى الدرجة المضبوطة على الترموستات.
- راقب ضغط الغاز الخارج من المبخر قبل صمام تخفيض الضغط وبعده.



## إيقاف المبخر

### أ- الإيقاف المؤقت: إغلق صمام خروج غاز الكلور من المبخر.

### ب- الإيقاف لمدة طويلة:

1. إغلق خروج الغاز من المبخر لمدة عشرون دقيقة تقريباً وبعدها:
2. إغلق محبس اسطوانة الكلور (السائل).
3. إفتح صمام خروج غاز الكلور من المبخر.
4. شغل جهاز الكلور حتى يفرغ المبخر من الغاز.
5. اغلق محبس خروج الغاز من المبخر عندما يصل ضغط الغاز صفراً.
6. إذا ارتفع الضغط في المبخر بعد اغلاق محبس الخروج بعد بضع دقائق، تكرر الخطوات من (3-5).
7. افصل الطاقة الكهربائية عن السخانات.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## ثانيًا: استخدام مركبات الهيبوكلوريت فى التطهير

### هيبوكلوريت الكالسيوم

- هيبوكلوريت الكالسيوم عبارة عن مادة حبيبية بيضاء تحتوى على 65-70% من وزنها كلور متاح. ويساعد الضوء والحرارة والمواد العضوية على تحلل الهيبوكلوريت. وعند إضافة هيبوكلوريت الكالسيوم إلى الماء ينتج حامض الهيبوكلوروز وهو المادة الفعالة فى إبادة الجراثيم والبكتريا.

- هيبوكلوريت الكالسيوم + ماء ←

حامض الهيبوكلوروز + هيدروكسيد الكالسيوم



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## تحضير محلول هيبوكلوريت الكالسيوم

- 1- استخدم عدد 2 خزان للمحلول، الأول للمزج والآخر للتخزين.
- 2- املأ خزان المزج لمنتصفه بالماء.
- 3- شغل القلاب الميكانيكى وأضف كمية الهيبو المطلوبة.
- 4- مع استمرار عمل القلاب أضف الماء حتى الكمية المطلوبة، استمر فى التقليب لوقت كاف.
- 5- أوقف القلاب واترك المحلول لمدة 24 ساعة بغرض ترسيب الشوائب والمواد غير القابلة للذوبان.
- 6- انقل المحلول الرائق (بدون الرواسب) إلى الخزان الآخر باستخدام طريقة السيْفون (لا تستخدم الفم لبدء عملية السيْفون).



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### هيبوكلوريت الصوديوم

- هيبوكلوريت الصوديوم (Sodium Hypochlorite) عبارة عن سائل نقي لونه أصفر فاتح يحتوى على نسبة تصل إلى 15% من وزنه كلور متاح. وتستخدم محاليل التبييض كالبوراكس والكلوروكس أحيانا في بعض المحطات الصغرى وتصل نسبة الكلور المتاح في تلك المحاليل إلى 5,25%.

هيبوكلوريت الصوديوم + ماء ← حامض الهيبوكلوروز + هيدروكسيد

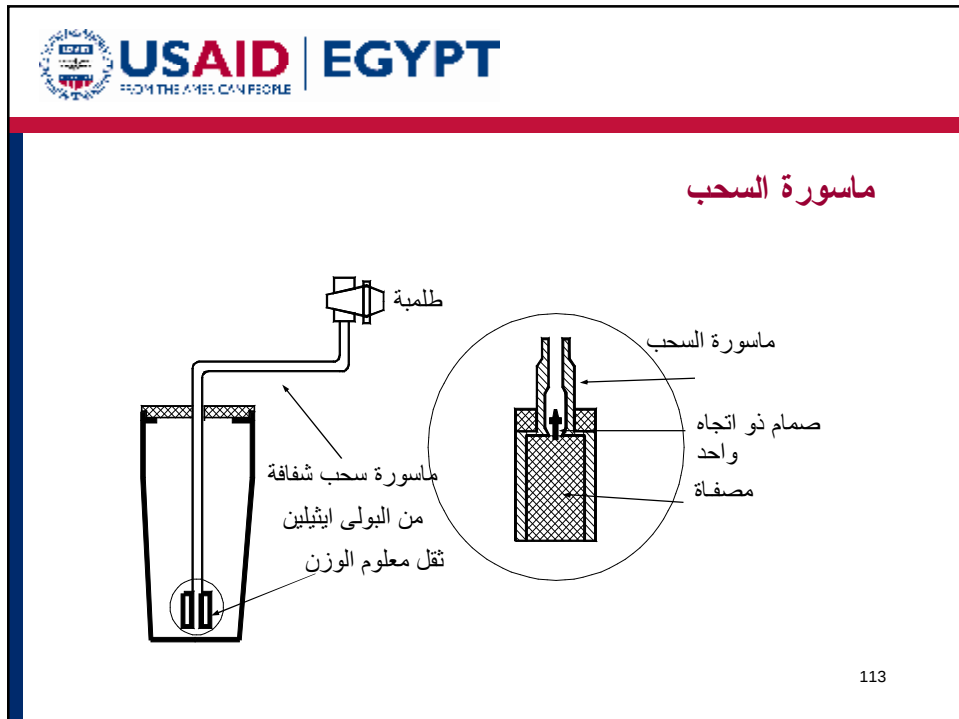
الصوديوم

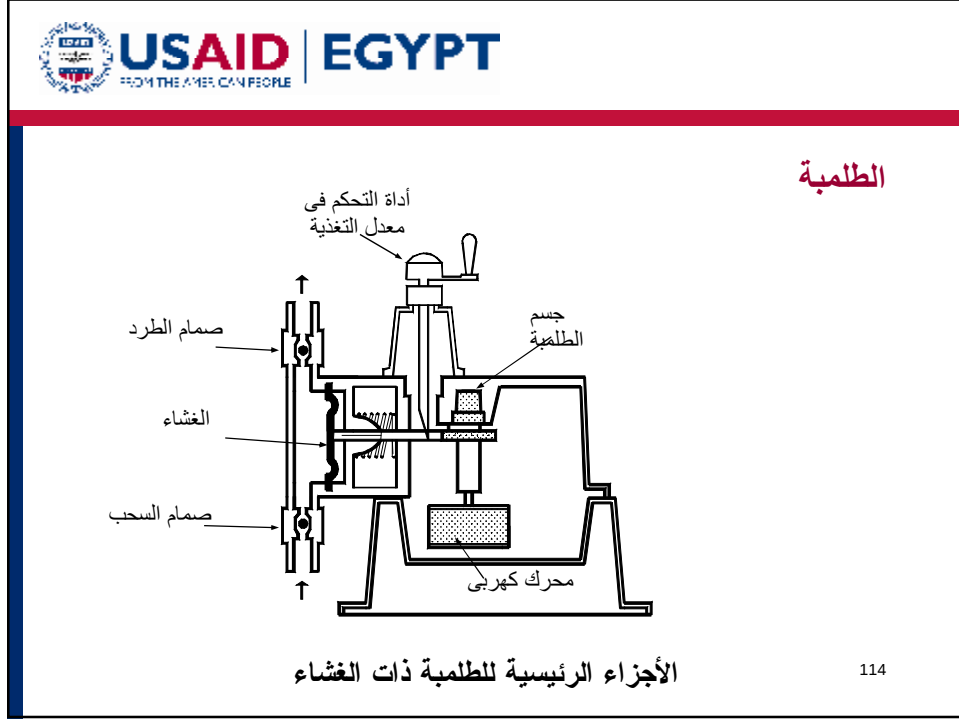


**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### تحضير محلول هيبوكلوريت الصوديوم

- 1- ضع كمية المياه المطلوبة بالخران
- 2- أضف كمية هيبوكلوريت الصوديوم المطلوبة
- 3- قلب المحتويات بهدوء بواسطة قلاب أو عصا من الخشب أو قلاب ميكانيكى.







**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

## الهاضمات اللاهوائية

### أولاً: منظومة الحمأة

#### 1. المواسير والمحابس:

- المواسير: عادة ما تصنع من الحديد الزهر أو الصلب لتتحمل ضغط المضخات الناقلة للحمأة، وفي السنوات الأخيرة يتم استخدام بطانة خاصة من الإيبوكسي داخل المواسير لتقليل احتمال ترسب الحمأة داخل المواسير.
- المحابس: غالباً ما تكون من النوع ذو القرص (Plug-type) حيث أنه يعطي تحكم تام أثناء الغلق، ولا يفضل استخدام المحابس البوابية أو الفراشة حيث من الممكن أن تؤثر علي عملها الخرق والرواسب.

115



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

#### 2. الهاضم اللاهوائي:

- عادة تكون علي أشكال دائرية أو مخروطية وحديثاً تعتبر الأنواع الدائرية هي الأنواع الأكثر شيوعاً، ويتم إنشاء أرضية الخزان بميول إلى الداخل بحيث يسهل تحميص الحمأة بمنتصف الحوض ثم سحبها بمواسير الحمأة، ويتم إنشاء سقف الهاضمات كما يلي:
- الهاضمات ذات السطح العائم (Floating Cover Tanks)
- الهاضمات ذات السقف الثابت (Fixed Cover Tanks):

116



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

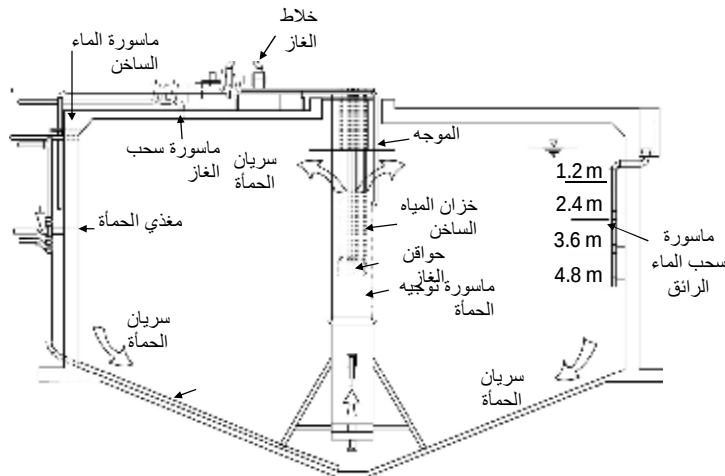
### محتويات الهاضم اللاهوائي

| م  | الجزء                     | الوظيفة                                                            |
|----|---------------------------|--------------------------------------------------------------------|
| 1  | مغذي الحمأة               | نقل الحمأة إلى الهاضم لمعالجتها.                                   |
| 2  | ماسورة توجيه الحمأة       | توجيه الحمأة الخام والحمأة المهضومة إلى المنطقة الدافئة.           |
| 3  | حواقي الغاز               | حقن الغاز في الحمأة لخلطها وزيادة التبادل الحراري.                 |
| 4  | خزان المياه الساخن        | يحتوي الماء الساخن الذي يستخدم في تسخين الحمأة.                    |
| 5  | الموجه                    | توجيه الحمأة الساخنة داخل الهاضم.                                  |
| 6  | خلاط الغاز Gas mixer      | ضخ الغاز من منطقة سحب الغاز إلى حواقي الغاز.                       |
| 7  | ماسورة سحب الغاز          | سحب الغاز من أغلب الهاضم إلى منظومة الغاز.                         |
| 8  | ماسورة الماء الساخن       | نقل الماء الساخن من المبادل الحراري إلى قميص الماء الساخن.         |
| 9  | ماسورة سحب الحمأة         | تستخدم في سحب الحمأة المهضومة من قاع الهاضم.                       |
| 10 | ماسورة سحب الماء الرائق   | تستخدم لسحب الماء الرائق على مستويات مختلفة بالهاضم.               |
| 11 | صندوق الماء الرائق        | يتم فيه تجميع الماء الرائق إلى أن يتم نقله إلى مكان صرفه.          |
| 12 | مانع تسرب المياه          | يمنع دخول الهواء إلى الهاضم أو هروب الغاز من الهاضم.               |
| 13 | محبس تنظيم التفريغ        | يعمل على تنظيم تنفيذ التفريغ حتى لا يحدث انبعاث للهاضم.            |
| 14 | محبس تنظيم الضغط          | يعمل على تنظيم الضغط داخل الهاضم حتى لا يتلف مانع التسرب.          |
| 15 | مانعات سريان اللهب        | يمنع دخول لهب أو شرارة إلى الهاضم.                                 |
| 16 | مصيدة الرواسب             | صيد الرواسب بالغاز.                                                |
| 17 | ماسورة تصريف الماء المكثف | يتم التصريف من خلالها للمواد التي تم تكثيفها من الغاز.             |
| 18 | ماسورة الغاز              | نقل الغاز من الهاضم ومنه إلى المسخن، الخلاط أو محرقة الغاز الزائد. |



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### مكونات الهاضم اللاهوائي

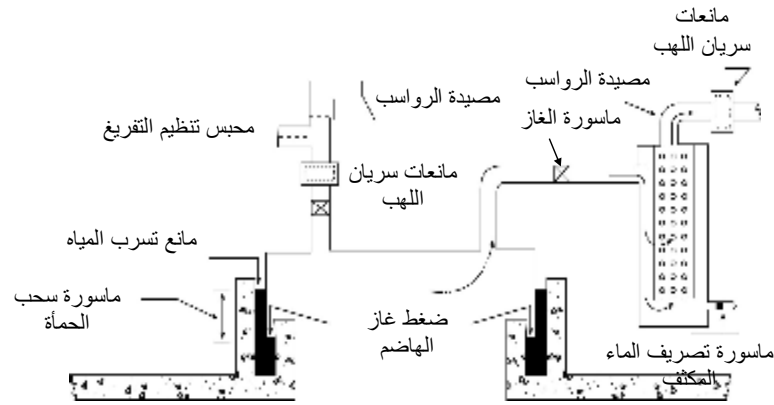


118



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### مكونات الهاضم اللاهوائي



119



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### عمق الهاضم (Digester Depth)

- عمق التشغيل النموذجي للهاضم يكون في حدود 6 متر (ارتفاع الحمأة) مع ميل في الأرضية، كما يوجد فراغ للغاز أعلي الحمأة في حدود متر واحد ولكن في بعض الهاضمات التي تعمل بالأسقف العائمة يسمح بحيز أكبر للغاز.

### مدخل الحمأة الخام Raw Sludge Inlet

- تستخدم المواسير في تغذية الهاضم بالحمأة ويتم التغذية من الجزء العلوي للهاضم الابتدائي علي أن توضع ماسورة التغذية في جهة وماسورة سحب الماء الرائق في الجهة المقابلة ويتم خلط الحمأة الداخلة ببعض الحمأة المعادة من الهاضم الثانوي في ماسورة الدخول لتنشيطها بالبكتريا اللاهوائية.

120



### ماسورة خروج مياه التصافي (Supernatant Tube)

- توضع ماسورة سحب الماء الرائق علي مستويات مختلفة بالهاضم وذلك لإزالة الماء ويمكن من خلالها سحب عينات من محتويات الهاضم وعادة ما تستخدم ماسورة واحدة بالهاضم ولكن في الهاضمات ذات السقف الثابت ربما يستخدم من 3 إلى 5 أنابيب لسحب المياه الرائقة، ويتم إعادة الماء الرائق سواء من الهاضم الابتدائي أو الثانوي إلى أحواض الابتدائي أو إلى أحد أحواض تجفيف الحمأة طبقاً للنظام المستخدم.

### خطوط سحب الحمأة (Sludge Draw off line)

- عادة ما توضع مواسير سحب الحمأة علي أرضية الهاضم حتى المنتصف حيث يتم سحب الحمأة ونادراً ما توضع أسفل أرضية الخزان نظراً لصعوبة صيانتها في حالة انسدادها بالحمأة، ويكون قطر ماسورة سحب الحمأة في الغالب 6 بوصة (150 مم) كما يتم تركيب محبس عدم رجوع علي خط السحب.<sup>121</sup>



### ثانياً: منظومة الغاز

- يتكون الغاز المنتج من الهاضمات اللاهوائية من مركبين هما غاز الميثان  $CH_4$  بنسبة من 65-70% وغاز ثاني أكسيد الكربون  $CO_2$  بنسبة من 30-35% من حجم الغاز المنتج، كما توجد غازات أخرى مثل الهيدروجين والنيتروجين وكبريتيد الهيدروجين بنسبة من 1-2% من حجم الغاز المنتج.

ويمكن استخدام الغازات المنتجة في المجالات المختلفة مثل:

- التسخين والخلط بالهاضم
- نوافخ الهواء بمحطة المعالجة
- كوقود للمولدات الكهربائية

122



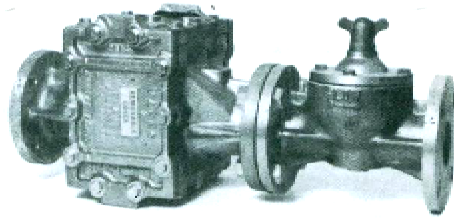
**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

### العناصر الأساسية لمكونات منظومة الغاز:

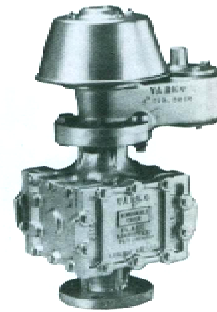
1. قبة الغاز (Gas Dome)
2. محبس تخفيف الضغط (Pressure Relief Valve)
3. محبس تخفيف التفريغ (Vacuum relief valves)
4. موانع اللهب (Flame Arresters)
5. المحابس الحرارية (Thermal Valves)
6. تجميع مصيدة اللهب (Flame Trap Assembly)
7. مصائد الرواسب (Sediment Traps)
8. مصائد الماء المتقطر والمتكثف (Drip and Condensate Traps)
9. عدادات الغاز (Gas Meters)
10. عدادات الضغط (Manometers)
11. منظمات الضغط (Pressure Regulators)
12. محرقة الغاز الزائد (Waste Gas Burner)



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMERICAN PEOPLE



نموذج لمصيدة اللهب



نموذج لمحبس تخفيف الضغط

124

|                                  |     |     |     |     |     |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| قائمة مراجعة أعمال التشغيل والصيانة للهاضمات اللاهوائية                                                           |     |     |     |     |     |
| البند                                                                                                             |     |     |     |     |     |
| الفترة الزمنية                                                                                                    |     |     |     |     |     |
| سنة                                                                                                               | شهر | يوم | يوم | يوم | يوم |
| أ. ضخ الحماة                                                                                                      |     |     |     |     |     |
|                                                                                                                   |     |     |     |     | ×   |
| 1                                                                                                                 |     |     |     |     | ×   |
| الحجم الكلي للحماة التي تم ضخها في 24 ساعة أو في أوقات متفرقة. سجل قراءة                                          |     |     |     |     |     |
| 2                                                                                                                 |     |     |     |     | ×   |
| التشغيل الصحيح للظلمية وافحص منسوب الزيت أثناء التشغيل، افحص الموتور، المضخة، الحشو (التسريب)، وضغط السحب والطرود |     |     |     |     |     |
| 3                                                                                                                 |     |     |     |     | ×   |
| إذا كان هناك مقياس للكثافة افحص سلامة التشغيل أثناء دوران المضخة.                                                 |     |     |     |     |     |
| 4                                                                                                                 |     |     |     |     | ×   |
| افحص أجهزة القياس خاصة عداد ساعات تشغيل المضخة.                                                                   |     |     |     |     |     |
| 5                                                                                                                 |     |     |     |     | ×   |
| وضع محبس صمام خط الحماة.                                                                                          |     |     |     |     |     |
| 6                                                                                                                 |     |     |     |     | ×   |
| الفحص البصري للحماة التي يتم ضخها. لاحظ القوام (غليظ، خفيف)، اللون، والرائحة (العفونة).                           |     |     |     |     |     |
| 7                                                                                                                 |     |     |     |     | ×   |
| عمل جهاز سحب العينات الأوتوماتيكي.                                                                                |     |     |     |     |     |
| 8                                                                                                                 |     |     |     |     | ×   |
| جرب جميع محابس الحماة بفتحها وغلقها.                                                                              |     |     |     |     |     |
| 9                                                                                                                 |     |     |     |     | ×   |
| تشغيل فتائل جميع المحابس. افحص وشحم كراسي موتور المضخة طبقاً لتوصيات الجهة المصنعة.                               |     |     |     |     |     |

|                                             |     |     |     |     |     |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| قائمة مراجعة أعمال التشغيل والصيانة للهاضمات اللاهوائية                                                                        |     |     |     |     |     |
| البند                                                                                                                          |     |     |     |     |     |
| الفترة الزمنية                                                                                                                 |     |     |     |     |     |
| سنة                                                                                                                            | شهر | يوم | يوم | يوم | يوم |
| ب. الغلاية والمبادل الحراري                                                                                                    |     |     |     |     |     |
| 9                                                                                                                              |     |     |     |     | ×   |
| درجة حرارة الحماة المعاد تدويرها.                                                                                              |     |     |     |     |     |
| 10                                                                                                                             |     |     |     |     | ×   |
| درجة حرارة الماء الساخن المعاد تدويره.                                                                                         |     |     |     |     |     |
| 11                                                                                                                             |     |     |     |     | ×   |
| درجة حرارة وضغط الغلاية والمبادل الحراري.                                                                                      |     |     |     |     |     |
| 12                                                                                                                             |     |     |     |     | ×   |
| منسوب الماء في زجاجة البيان الخاصة بخزان الماء اليومي.                                                                         |     |     |     |     |     |
| 13                                                                                                                             |     |     |     |     | ×   |
| عمليات تشغيل الغلاية والمبادل الحراري.                                                                                         |     |     |     |     |     |
|                                                                                                                                |     |     |     |     | ×   |
| أ. ضغط الغاز.                                                                                                                  |     |     |     |     |     |
|                                                                                                                                |     |     |     |     | ×   |
| ب. صمام مياه التعويض.                                                                                                          |     |     |     |     |     |
|                                                                                                                                |     |     |     |     | ×   |
| ج. محبس تخفيف الضغط.                                                                                                           |     |     |     |     |     |
|                                                                                                                                |     |     |     |     | ×   |
| د. الإيقاف عند فشل الطاقة أو انخفاض ضغط الغاز.                                                                                 |     |     |     |     |     |
|                                                                                                                                |     |     |     |     | ×   |
| هـ. أجهزة السلامة والأمان                                                                                                      |     |     |     |     |     |
|                                                                                                                                |     |     |     |     | ×   |
| 14                                                                                                                             |     |     |     |     | ×   |
| إشعال الغلاية (خليط الهواء واللبه).                                                                                            |     |     |     |     |     |
| 15                                                                                                                             |     |     |     |     | ×   |
| تشغيل ظلمية إعادة تدوير الحماة، افحص منسوب الزيت. أثناء دوران المضخة افحص الموتور، المضخة، الحشو (التسريب)، ضغط السحب والطرود. |     |     |     |     |     |
| 16                                                                                                                             |     |     |     |     | ×   |
| الهيض وشحم كراسي تحميل موتور المضخة حسب توصيات الجهة المصنعة.                                                                  |     |     |     |     |     |

|  |                                                                                                                                              | قائمة مراجعة أعمال التشغيل والصيانة للهاضمات اللاهوائية |  |  |   |
|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|--|--|---|
| البند                                                                             |                                                                                                                                              | الفترة الزمنية                                          |  |  |   |
| ج. الهاضم                                                                         |                                                                                                                                              |                                                         |  |  |   |
| 1                                                                                 | سجل قراءة عداد الغاز.                                                                                                                        |                                                         |  |  | x |
| 2                                                                                 | افحص مقاييس ضغط (مانومترات) الغاز (ضغط غاز الهاضم).                                                                                          |                                                         |  |  | x |
| 3                                                                                 | سجل ضغط غاز الهاضم أو وضع الغطاء الطافي وقراءة مؤشر المنسوب.                                                                                 |                                                         |  |  | x |
| 4                                                                                 | تصفية مصائد السائل المتكثف بخط الغاز (من مرة إلى 4 مرات في اليوم تبعاً لمكان المصيدة في نظام الغاز، تغير درجة الحرارة، ونظام الخلط بالهاضم). | x                                                       |  |  |   |
| 5                                                                                 | افحص منسوب السائل في الهاضم.                                                                                                                 |                                                         |  |  | x |
| 6                                                                                 | افحص تشغيل مواسير مياه التصافي واغسل صندوق مياه التصافي.                                                                                     |                                                         |  |  | x |
| 7                                                                                 | افحص سجل ومحلل الأمان لغاز الهاضم                                                                                                            |                                                         |  |  | x |
| 8                                                                                 | افحص وسجل منسوب مانع التسرب (الموجود في منتصف قبة الهاضم ذو الغطاء الثابت).                                                                  |                                                         |  |  | x |
| 9                                                                                 | افحص عمليات تشغيل أجهزة الخلط.                                                                                                               |                                                         |  |  |   |
| الغاز:                                                                            |                                                                                                                                              |                                                         |  |  |   |
|                                                                                   | أ. معدل التدفق، قدم مكعب في الدقيقة.                                                                                                         |                                                         |  |  | x |
|                                                                                   | ب. الضغط، رطل على البوصة المربعة.                                                                                                            |                                                         |  |  | x |
|                                                                                   | ج. تشغيل الضاغط.                                                                                                                             |                                                         |  |  | x |
| ميكانيكا:                                                                         |                                                                                                                                              |                                                         |  |  |   |
|                                                                                   | أ. تشغيل الموتور.                                                                                                                            |                                                         |  |  | x |
|                                                                                   | ب. سيور نقل الحركة، أو صناديق التروس.                                                                                                        |                                                         |  |  | x |
|                                                                                   | ج. الاهتزازات.                                                                                                                               |                                                         |  |  | x |
|                                                                                   | د. اتجاه الخلط (لأعلى وأسفل).                                                                                                                |                                                         |  |  | x |

|  |                                                                                                                                              | قائمة مراجعة أعمال التشغيل والصيانة للهاضمات اللاهوائية |  |  |   |
|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|--|--|---|
| البند                                                                               |                                                                                                                                              | الفترة الزمنية                                          |  |  |   |
| 10                                                                                  | افحص حارق الغازات العادمة من حيث سلامة التشغيل.                                                                                              |                                                         |  |  | x |
|                                                                                     | أ. الدليل يعمل.                                                                                                                              |                                                         |  |  | x |
|                                                                                     | ب. عدد الشعلات العاملة.                                                                                                                      |                                                         |  |  | x |
|                                                                                     | ج. ضغط غاز الهاضم (العادم أو الزائد).                                                                                                        |                                                         |  |  | x |
| 11                                                                                  | اختبر جميع محابس الحماية ونظام الغاز بواسطة فتحها وغلقها.                                                                                    |                                                         |  |  | x |
| 12                                                                                  | افحص كل مواسير التصافي وخذ عينة من السائل الأكثر شفافية لإزالة مياه التصافي من الهاضم.                                                       |                                                         |  |  | x |
| 13                                                                                  | افحص بطانية الخبث بالهاضم.                                                                                                                   |                                                         |  |  | x |
| 14                                                                                  | افحص جسم الهاضم ونظام مواسيره لاكتشاف أى تسرب غازات، افحص جسم الهاضم بحثاً عن أى شقوق.                                                       |                                                         |  |  | x |
| 15                                                                                  | نظف، افحص، وعابر جهاز تسجيل وتحليل أمان الغاز بالهاضم.                                                                                       |                                                         |  |  | x |
| 16                                                                                  | شحم كل فتائل المحابس والمعدات الدوارة حسب توصيات جهة التصنيع.                                                                                |                                                         |  |  | x |
| 17                                                                                  | نظف وأعد ملء مانومترات الغاز بالسائل المناسب إلى المنسوب المحدد بواسطة جهة التصنيع.                                                          |                                                         |  |  | x |
| 18                                                                                  | اغسل جيداً وأعد ملء مانعات تسرب الماء (من 2-6 شهور).                                                                                         |                                                         |  |  | x |
| 19                                                                                  | في الهاضمات ذات الغطاء العائم افحص المقصورة العائمة من حيث وجود أى تسريب أو تراكم للسائل المتكثف (قم بالضخ) وابحث عن أى تآكل في داخل الغطاء. |                                                         |  |  | x |
| 20                                                                                  | افرج الهاضم من المياه ونظفه، أصلح وأدهن الأجزاء المعيبة. المواعيد الطبيعية للنظافة من 3 إلى 8 سنوات.                                         | x                                                       |  |  |   |

|  <b>الإجراءات المطلوبة لتصحيح عمل الهاضم</b>                                                                                                                                    |               |                                                                                                                                                                                                                                            |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| المؤشرات من بيانات الهاضم                                                                                                                                                                                                                                        | منطقة المشكلة | السبب المحتمل                                                                                                                                                                                                                              |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• الارتفاع في نسبة الأحماض المتطايرة/ القلوية.</li> <li>• نقص إنتاج الغاز أو زيادة ثاني أكسيد الكربون.</li> <li>• نقص في اختزال المواد الصلبة المتطايرة.</li> <li>• وجود كثير من المواد الصلبة في مياه التصافي</li> </ul> | تحميل الهاضم  | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. تغيير في ضخ الحمأة.</li> <li>2. كثافة الحمأة الخام أو تغيير المواد الصلبة المتطايرة.</li> <li>3. تغيير الأس الهيدروجيني للمواد الصلبة المتطايرة.</li> <li>4. نقص الحجم الفعال للهاضم.</li> </ol> |
|                                                                                                                                                                                                                                                                  | تسخين الهاضم  | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. انسداد المبادل الحراري.</li> <li>2. ظلمية إعادة (تدوير) الحمأة لا تعمل.</li> <li>3. الغلاية لا تعمل جيدًا.</li> <li>4. درجة حرارة الحمأة غير ثابتة – أكبر من 0,5م / يوم.</li> </ol>              |
|                                                                                                                                                                                                                                                                  | خلط الهاضم    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. ماسورة السحب عاطلة.</li> <li>2. عطل كهربى أو ميكانيكى.</li> <li>3. تدوير (إعادة) غير مناسبة، في حالة خلط الغاز.</li> </ol>                                                                       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                  | نظام الغاز    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. تلف مقياس الغاز.</li> <li>2. تسرب الغاز.</li> <li>3. ضغط غير عادى.</li> <li>4. انسداد خط الغاز.</li> </ol>                                                                                       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                  | السمية        | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. كتلة من المواد السامة.</li> <li>2. التغذية المستمرة التى تصل إلى حد السمية.</li> </ol>                                                                                                           |

129

|                                                                                                                                                         |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <h2>أجهزة القياس</h2> <p>دواعى استخدام أجهزة القياس :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. توفير الوقت.</li> <li>2. إذا كانت العمالة غير قادرة أو لا ترغب فى القيام بذلك العمل.</li> <li>3. للحصول على عمل أفضل وأسرع.</li> </ol> |



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

### فوائد أجهزة القياس والتحكم :

1. قياس منسوب السائل (عالي – منخفض).
2. قياس معدل التدفق.
3. تشغيل المصافي ( توصيل – فصل).
4. التحكم في تشغيل الطلمبات
5. التحكم في المروقات والمرشحات.
6. التحكم في تشغيل الصمامات والبوابات.
7. مقياس القلوية والحمضية، الكلور المتبقي وأجهزة قياس تركيز المواد الصلبة الغير قابله للذوبان.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

### أنواع القياسات:

#### التدفق:

- يمكن تعريف التدفق بطريقتين هما معدل التدفق والتدفق الكلي "الحجم"،
- ومعدل التدفق هو حجم أو كمية المادة التي تمر عند نقطة معينة في لحظة معينة،
- و التدفق الكلي هو كمية أو حجم التدفق عند نقطة معينة خلال فترة زمنية معينة.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### أنواع أجهزة قياس التدفق:

#### • أجهزة قياس التدفق للقنوات المفتوحة (Partial Flow).

- الهدارات (Weirs)
- قناة بارشال (Parshall Flume)
- الإختناقات الخاصة بكثافة الفنشوري

#### • أجهزة قياس التدفق في المواسير (Fully Developed Pipe Flow).

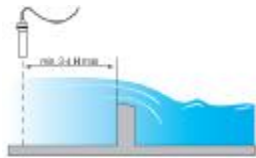
- أجهزة تعمل بنظام الموجات فوق صوتية (Ultrasonic Flow Meter)
- طريقة زمن الانتقال (Transit Time Technique)
- أجهزة تعمل بنظام الكهرومغناطيسية (Electro Magnetic Flow Meter)

133

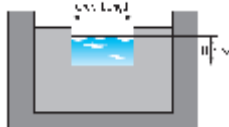


**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### أنواع الهدارات الشائعة الاستخدام



قنوات باستخدام هدارات V-Notch



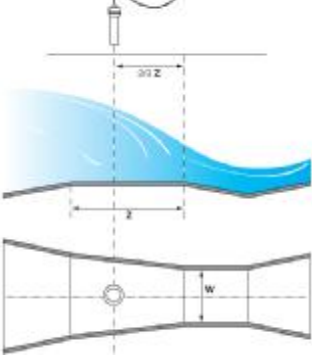
قنوات مستطيلة بدون حاجز تقليص للتدفق



قنوات مستطيلة مع حاجز تقليص للتدفق

134





**قناة بارشال لقياس التدفق**



$$Q = C H^n$$

حيث:

التصرف بالقدم المكعب/ ثانية

ارتفاع عمود الماء بالقدم

ثوابت خاصة

Q

H

$n_{135} C$



**أجهزة قياس التدفق في المواسير**

- يعتمد بعضها في عمله على الموجات الكهرومغناطيسية ومنها ما يعتمد على الموجات فوق صوتية في قياس التدفق.

**أشكال من حساسات قياس التدفق**

- ويعتمد هذا النوع على فرق الضغط
- يعتمد على الموجات الكهرومغناطيسية

136



## أشهر أنواع الأجهزة التي تستخدم في قياس التدفق

– أجهزة بنظام الكهرومغناطيسية (Electro Magnetic Flow Meter)  
وتركب هذه الأجهزة على خطوط المواسير حيث يعتبر الجهاز جزء من  
خط المواسير ويشترط في هذه النوعية أن تكون المواسير مملوءة  
بالسائل المراد قياسه

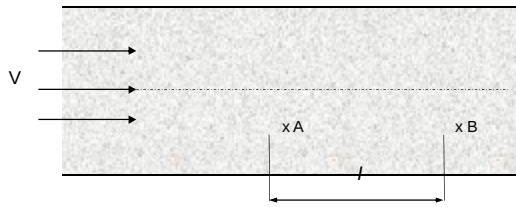
– أجهزة تعمل بنظام الموجات فوق صوتية Ultrasonic Flow Meter  
وتركب هذه الأجهزة أيضاً على المواسير أو في المجاري المفتوحة

- ويوجد طريقتان لقياس سرعة الموجات الصوتية في السوائل باستخدام  
أجهزة الموجات فوق صوتية Ultrasonic Flow Meter هما:

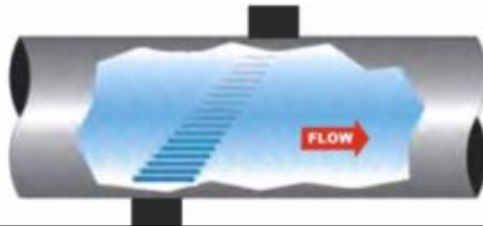
- Transit time Technique
- Doppler Technique



## طريقة زمن الانتقال (Transit Time Technique)



مسار النبضة الصوتية  
بالوسائل بطريقة  
(Transit time Technique)



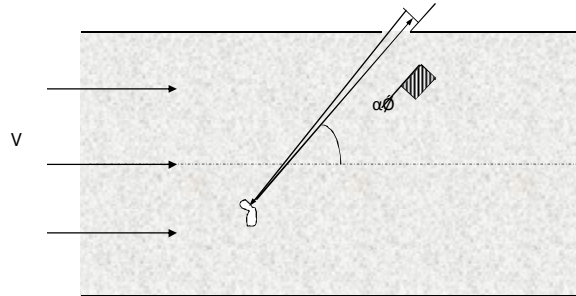
مسار النبضة الصوتية في  
المسار القطري

138



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### طريقة دوبلر (Doppler Technique)



مسار النبضة الصوتية في  
نظام دوبلر (Doppler  
Technique)

139



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### جهاز قياس التدفق (Ultrasonic)

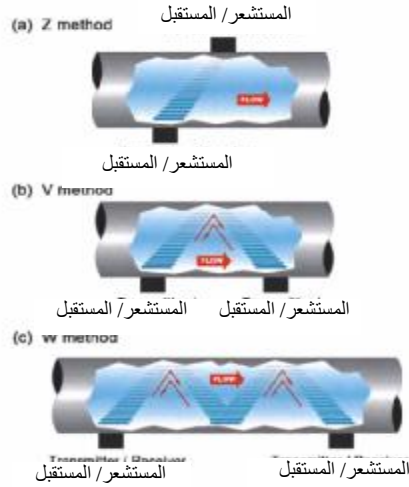


140



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### طرق المختلفة لتركيب جهاز قياس التدفق Ultrasonic Flow Meter



141



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### جهاز قياس التدفق (Electromagnetic)



142

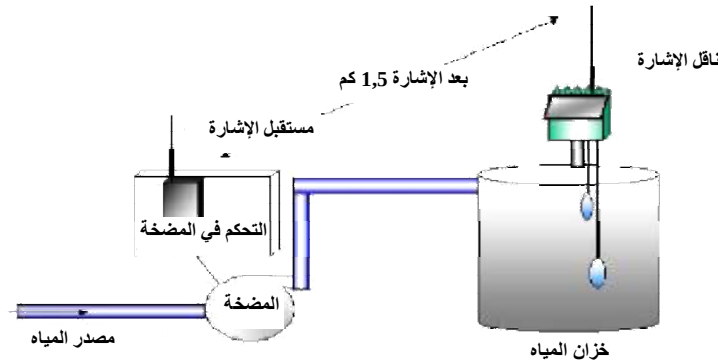


### المنسوب

- يمكن تعريف المنسوب بأنه مقياس العمق أو الارتفاع . ويمكن قياس منسوب سطح السائل بواسطة عوامة، كذلك يمكن قياس المنسوب بطرق غير مباشرة بواسطة أقطاب كهربيه أو بواسطة الموجات فوق الصوتية، ويتم قياس المنسوب بمحطات المعالجة ببيارة الدخول وتجميع المياه الخام، وأيضا يتم التحكم عن طريق المنسوب في تشغيل طلمبات الرفع
- وتعتمد نظرية عمل الجهاز علي تحويل الإشارة الفولتية إلى إشارة أمبير لتستقبلها عدادات القياس في دوائر التحكم والقياس عن طريق التيار باستخدام تيار ثابت (من 4 إلى 20 مللي أمبير).



### منظومة للتحكم في تشغيل مضخة باستخدام العوامات



**جهاز قياس المنسوب**



145

**القياسات التحليلية**

- القياسات الكيميائية التحليلية أو العملية لمعرفة القلوية أو الحمضية (pH) والتوصيل الكهربائي وتركيز الكلور وخلافه.
- القياسات الطبيعية والتي تشمل الحرارة والتدفق.
- القياسات البيولوجية وهي الاختبارات التي تبين تركيزات البكتيريا المختلفة. وجميع القياسات العملية لها أجهزة قياس تستخدم نوع معين من الأقطاب ومقياس خاص بها وغالبًا ما يركب الجهاز بمدخ



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

## أجهزة قياس الأكسجين الذائب Dissolved Oxygen

- يتم القياس والتحكم في نسبة الأكسجين المذاب في أحواض التهوية في مرحلة المعالجة الثانوية لبيان النشاط الحيوي في هذه المرحلة من عملية المعالجة
- وأهمية هذا القياس ترجع إلى أنه للتشغيل الأمثل لمرحلة المعالجة، فإنه يجب المحافظة على الأكسجين المذاب داخل الحدود المقبولة حيث أن نقص كمية الأكسجين المذاب ينتج عنه موت البكتيريا الهوائية وتوقف عملية المعالجة، وعلى الجانب الآخر فإن ارتفاع كمية الأكسجين المذاب يعنى زيادة في استهلاك الطاقة.

147



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

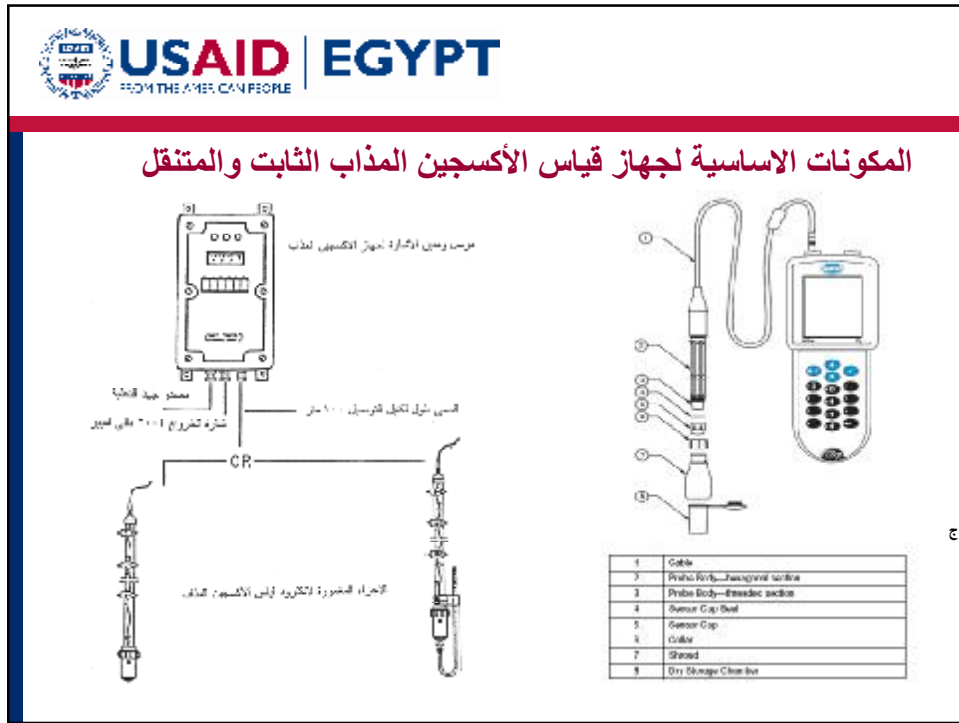
## مكونات جهاز القياس

يتكون الجهاز من:

1. الحساس.
2. محول الإشارة.
3. مسجل.

ويتكون الجهاز من جزئين، الابتدائي وهو الجزء الخاص بالإحساس أى باستشعار قيمة الأكسجين المذاب في المحلول (الإلكتروود) وفيه يتم تحويل هذه القيمة إلى إشارة كهربائية يمكن استخدامها بواسطة الجزء الثانوي وهو مكبر لتلك الإشارة وذلك لبيان الإشارات على شاشة رقمية في الجهاز

148



| الاعطال المحتملة لجهاز قياس الأكسجين المذاب                                                                                               | الأسباب المحتملة للتعطل                                                                                                                               | كيفية معالجة التعطل                                                  |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|
| القيمة المبنية على الشاشة لا تطابق قيمة القياس الفعلية                                                                                    | وجود فقد أو نقص في جهد تشغيل الجهاز                                                                                                                   | تأكد من توصيل مصدر جهد تشغيل الجهاز أو استبدال الفيوز الخاص بالجهاز. |
| إلكترود القياس معزول أو غير ملامس فعلياً مع وسط القياس.                                                                                   | إزالة سبب العزل من على الإلكترود وتشغيله مع إعادة تركيبه في مكان آخر لتحقيق شرط التلامس (خفض منسوب وضع الإلكترود إلى عمق أكبر أو ينقل إلى موقع جديد). |                                                                      |
| انقطاع كابل الوصلة الداخلية للإلكترود نتيجة الصدمة أو حدوث قصر أطراف الإلكترود نتيجة تسرب سائل أو بخار ماء من وسط القياس إلى داخل الخلية. | أعد التأكد من توصيلات كابل الإلكترود داخلياً وخارجياً لإزالة سبب الانقطاع أو سبب القصر (SHORT).                                                       |                                                                      |
| حدوث شقوق في رق القياس أو حدوث تلوث أو تسرب لمحلول الخلية.                                                                                | يتم تغيير الرق - ينظف الإلكترود الخلية مع إعادة ملئ الخلية بالمحلول.                                                                                  |                                                                      |
| إشارة القياس الناتجة بطيئة الاستجابة بالنسبة للتركيز الحقيقي أو التغيرات في قيمة الأكسجين المذاب                                          | حدوث تشقق في رق القياس، تلوث محلول الخلية أو حدوث تسرب لمحلول الخلية.                                                                                 | يتم تغيير الرق - ينظف الإلكترود الخلية مع إعادة ملئ الخلية بالمحلول. |



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

## تابع - الأعطال المحتملة لجهاز قياس الأكسجين المذاب

| الاعطال                                                   | الأسباب المحتملة للتعطل                                                                                                                                                                     | كيفية معالجة العطل                                                                                                  |
|-----------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| تذبذب إشارة القياس الناتجة (و/أو) تغيرها بصورة غير طبيعية | تذبذب قيمة الأكسجين المذاب في محلول القياس.                                                                                                                                                 | راجع مستويات الأكسجين في محلول القياس وتأكد من القيم العليا والقيم الدنيا.                                          |
|                                                           | وجود فقاعات هواء حول منطقة تركيب إلكتروود القياس.                                                                                                                                           | يراجع موقع تركيب الإلكترود لإزالة سبب حدوث الفقاعات أو يتم تغيير موقع تركيب الإلكترود.                              |
|                                                           | تذبذب معدل تصرف سائل القياس عند نقطة تركيب الإلكترود بقيمة أقل من معدل التصرف المحدد بالموصفات (60 مم/ث).                                                                                   | يعاد تركيب الإلكترود في نقطة أخرى تحقق الشرط المطلوب.                                                               |
|                                                           | حدوث انقطاع ما بين الكابل وروزيتة التوصيل (و/أو) عدم تثبيت الوصلات جيدا في الروزيتة (و/أو) حدوث تسرب من سائل القياس أو الماء من خلال غطاء الخلية مما يؤدي إلى حدوث قصر ما بين أطراف الخلية. | تثبت أطراف توصيل الخلية أو تجفف البيل الناتج عن تسرب المياه إلى داخل أطراف توصيل الخلية لإزالة القصر الناتج عن ذلك. |
|                                                           | حدوث تشقق في رق الخلية (و/أو) تلوث محلول الخلية أو تسرب جزء منه.                                                                                                                            | يتم تغيير رق الخلية مع إعادة تنظيف إلكتروودات الخلية وإعادة ملئها بالمحلول.                                         |

151



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

## جهاز قياس الأكسجين الذائب



152



### جهاز قياس الأكسجين الكيميائي

- وجد أنه بالإمكان قياس الحمل العضوي عند طول موجي 254 nm. ويعتمد الحساس على قياس الحمل العضوي ويمكنه ترجمة الحمل العضوي إلى متطلب الأكسجين الكيميائي أو الحيوي بناءً على نتائج المختبر السابقة ويتم أمداد الجهاز كل فترة بنتائج فعلية حتى يقوم بترجمة الحمل العضوي إلى أرقام تدل على نسبة الـ BOD أو الـ COD مطابقة للنتائج المعملية
- تتضح أهمية هذا الجهاز في سرعة القياس حيث أنه يقيس العينة فوراً في حين أن اختبار الـ BOD بالمختبر يأخذ خمسة أيام والـ COD يستغرق ساعتين من الزمن ويمكن تركيب أكثر من حساس لقياس أكثر من متغير على نفس لوحة التحكم (Controller).

153



### جهاز قياس المواد الصلبة العالقة

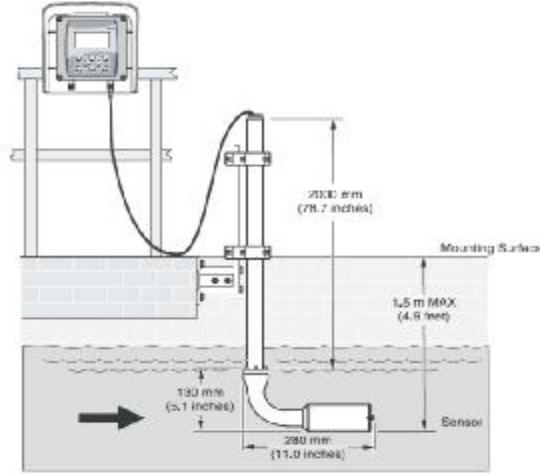
- كلما كانت المراقبة تركيز المواد الصلبة العالقة في السيب النهائي سريعة ونتائج الاختبارات فورية كانت الجودة تسير في الاتجاه الأفضل، حيث يتم التنبؤ بالمشكلة من بداية وقوعها ومدى تأثيرها على أعمال التشغيل
- إن إجراء هذا الاختبار بالمختبر أخطاء الوزن لورق الترشيح وتأثره بالرطوبة سواء يأخذ وقتاً كبيراً مع وجود نسبة خطأ كبيرة، والتي تتأثر بمعظم العوامل مثل قبل عملية الترشيح أو بعدها وأيضاً وجود الطحالب،

154



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### تركيب جهاز وحساس قياس المواد الصلبة بالموقع



155



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### أجهزة قياس الأس الهيدروجيني pH

- يستخدم لتحديد نوعية وجوده مياه الصرف سواء في مراحل الدخول أو مرحلة الخروج لتقييم عملية المعالجة وتحديد درجات الحامضية أو القلوية ونوعية مياه الصرف، ومدى تواجد صرف صناعى بها من عدمه.
- مكونات الجهاز:
- يتكون جهاز قياس الـ (pH) من جزئين الجزء الابتدائى وهو الجزء الخاص باستشعار قيمة (pH) فى وسط القياس (الإلكترود) وفيها يتم تحويل تركيز أيونات الهيدروجين إلى إشارة كهربية (ملي فولت) يمكن تكرارها بواسطة الجزء الثانوى وهو مرسل القياس ومبين الإشارة الرقمى حيث يولد إشارة كهربية قيمتها (4 – 20) ملي أمبير، ويتم الاتصال بين الإلكترود ومرسل الإشارة باستخدام كابل خاص حيث يتم تركيب الكترود قياسى على وصلة تركيب ملائمة لوسط القياس الذى سيغمر فيها الإلكترود ومصنعة من مادة مناسبة مقاومة للعوامل الكيميائية والميكانيكية.

156





## الصمامات والبوابات

### الصمامات البوابية

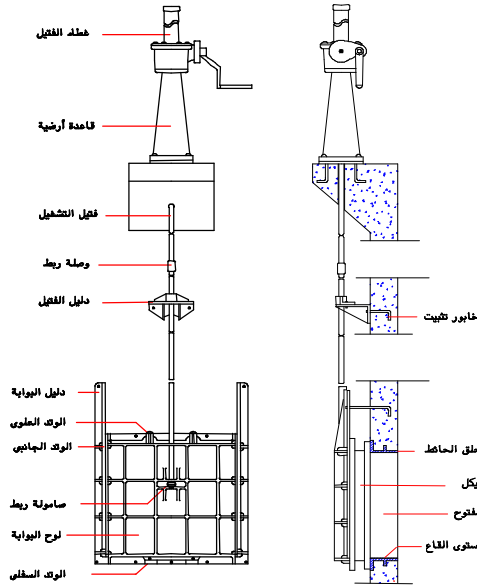
يتحكم صمام البوابة في المياه الواردة من ماسورة الانحدار إلى حيز أو مكان مفتوح كالبيارة في محطة الرفع أو محطات المعالجة، وكذلك عند مدخل محطات تنقية المياه، ولذا فإن هذا النوع يستعمل في محطات تنقية مياه الشرب ومحطات معالجة الصرف الصحي.

### الأجزاء الرئيسية لصمامات البوابة

- البوابة
- ساق الصمام
- قضبان الدليل
- المقعد



## أجزاء صمام البوابة





**USAID**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

**EGYPT**

### تحديد الأعطال للصمامات البوابية وعلاجها

| العطل                         | السبب المحتمل                          | العلاج أو الحل                     |
|-------------------------------|----------------------------------------|------------------------------------|
| تسرب الماء من حول لوح البوابة | عدم رباط الدلائل جيدا                  | يتم تركيب حلقة جديدة               |
|                               | وجود رواسب أسفل قاعدة الصمام           |                                    |
|                               | عدم إحكام الغلق للصمام                 |                                    |
|                               | تآكل الحلقة النحاسية المثبتة في الإطار |                                    |
| الصمام لا يفتح للنهائية       | تلف سطح القرص                          | يتم تركيب آخر جديد                 |
|                               | الدلائل مقفولة من أعلى                 | يتم ضبط الدليل                     |
|                               | وجود رواسب بمنيم الدليل                | تطهير منيم الدليل                  |
|                               | تلف فتيل العمود                        | يتم تمشيط السن أو تغيير الفتيل     |
|                               | عدم وجود شحم بالفتيل                   | تشحيم الفتيل                       |
|                               | تلف جشمة العمود                        | تمشيط الجشمة على العمود أو تغييرها |
|                               | تحرك دليل العمود أو عدم التثبيت الجيد  | يتم ضبط دليل العمود                |
|                               |                                        |                                    |



**USAID**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

**EGYPT**

### (تابع) تحديد الأعطال للصمامات البوابية وعلاجها

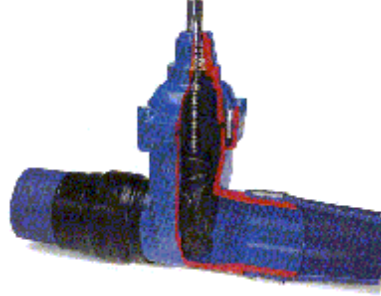
| العطل                           | السبب المحتمل                         | العلاج أو الحل                     |
|---------------------------------|---------------------------------------|------------------------------------|
| الصمام لا يغلق للنهائية         | الدلائل مقفولة من أسفل                | يتم ضبط الدلائل                    |
|                                 | وجود رواسب أو خرق أو حجارة أسفل القرص | تطهير الرواسب                      |
| تلف الجشمة                      | تلف الجشمة                            | تمشيط الجشمة على العمود أو تغييرها |
|                                 | تلف الفتيل                            | تمشيط الفتيل على الجشمة أو تغييرها |
| وجود رواسب في نهاية منيم الدليل | وجود رواسب في نهاية منيم الدليل       | تطهير منيم الدليل                  |
|                                 | انثناء العمود                         | استبدال العمود أو تغييره           |
| تحرر مسامير تثبيت كرسى العمود   | تحرر مسامير تثبيت كرسى العمود         | تثبيت مسامير الكرسى                |
|                                 | فك مسامير قاعدة طارة الفتيل           | تثبيت مسامير قاعدة الطارة          |



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

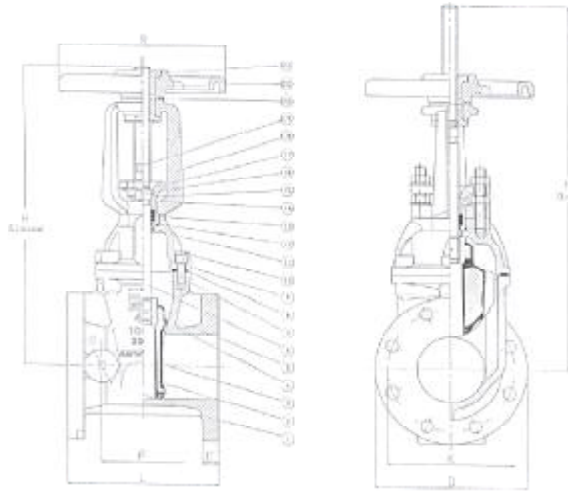
## أنواع الصمامات السكينة

الصمامات السكينة ذات الفتيل الصاعد:



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

1. Valve body
2. Wedge body
3. Wedge
4. Stem nut
5. Pin
6. Stem
7. Bonnet screw
8. Bonnet gasket
9. Valve bonnet
10. Bonnet bolt seals
11. Gland bushing
12. O ring
13. O ring
14. Washer
15. Gland
16. Hexagon nut
17. Gland follower
18. Yoke
19. Stud bolt
20. Washer
21. Hand wheel
22. Stem nut

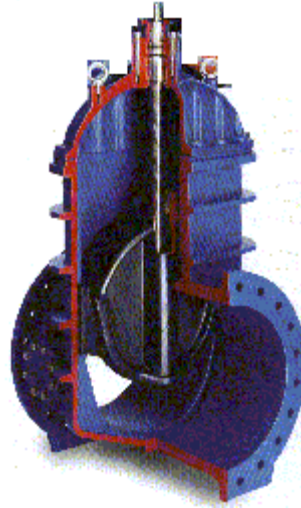


## الاجزاء الداخلية لصمام السكينة ذو فتيل صاعد



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### الصمامات السكنية ذات الفتيل الثابت:



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### جدول تحديد الأعطال للصمامات السكنية وعلاجها

| العطل                      | السبب المحتمل                                         | العلاج أو الحل                     |
|----------------------------|-------------------------------------------------------|------------------------------------|
| التقادم                    | التآكل المستمر للأجزاء الداخلية أثناء مرور السائل فيه | تغيير الأجزاء الداخلية بأخرى جديدة |
| تسرب الماء من غطاء الصمام  | تآكل الجوان الموجود تحت الغطاء                        | يتم تغيير الجوان بأخر جديد         |
| تسرب الماء من جلاتد العمود | تلف حشوات الجلاتد                                     | تغيير حشوات الجلاتد                |
|                            | تلف الجوان المطاط بالجلاند                            | تغيير الجوان المطاط بالجلاند       |
|                            | وجود رواسب صلبة أسفل القرص أو الرغيف                  | تطهير الصمام أثناء إجراء الصيانات  |
|                            | تآكل قرص الصمام                                       | تغيير قرص الصمام بأخر جديد         |



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

## جدول تحديد الأعطال للصمامات السكينة وعلاجها

| العطل              | السبب المحتمل                                 | العلاج أو الحل                    |
|--------------------|-----------------------------------------------|-----------------------------------|
| الصمام لا يغلق     | تآكل الشنابر البرونز على سطح القرص            | تغيير الشنابر البرونز بأخرى جديدة |
|                    | تلف جشمة العمود                               | تغيير الجشمة بأخرى جديدة          |
|                    | تلف فتيل الصمام                               | يتم تغيير الفتيل بأخر جديد        |
|                    | لا يوجد شحم بالفتيل                           | قم بتشحيم الفتيل                  |
|                    | إحكام رباط الجالند                            | حرر رباط الجالند قليلا            |
|                    | تلف الجشمة                                    | يتم تغيير الجشمة بأخرى جديدة      |
|                    | تلف فتيل العمود                               | يتم تغيير الفتيل بأخر جديد        |
| 5 - الصمام لا يفتح | سقوط القرص في الصمام لعدم وجود جشمة أو تآكلها | يتم تركيب جشمة جديدة              |



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

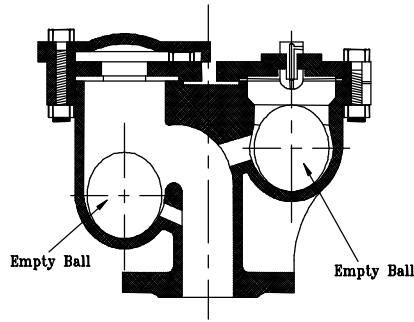
## صمامات الهواء

- تصفية الخطوط وكذلك إخراج كميات الهواء البسيطة التي تتكون أثناء التشغيل العادى.
- ويتم تركيب هذه الصمامات فى النقاط المرتفعة من الخطوط.
- يتكون الصمام من جسم مصنوع من الزهر الرمادى أو الزهر المرن يوجد به كرة أو اثنتان مصنوعة من الصلب أو النحاس أو المطاط، وتعمل هذه الكرة على شكل عوامة تندفع إلى أعلى عند وصول الماء إليها لتسد فتحة خروج الهواء.
- تستخدم لإخراج الهواء أثناء ملء الخطوط أو إدخال هواء ليحل محل الماء أثناء تفريغ أو ملء الخطوط

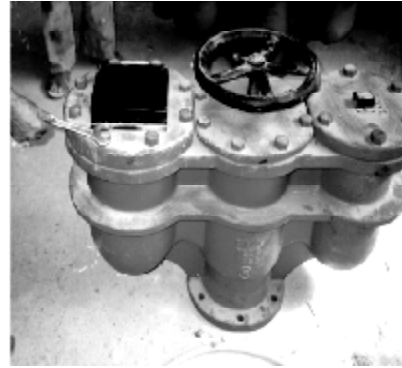


## أنواع صمامات الهواء

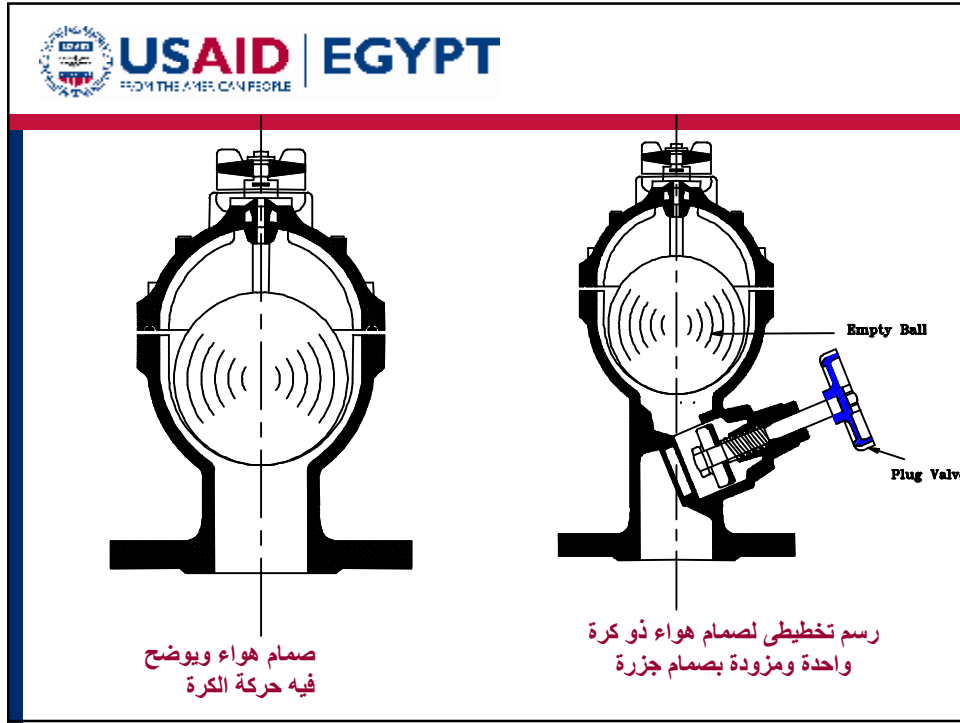
1. صمام مزدوج الكرة، ويستخدم في الخطوط ذات الأقطار الكبيرة نوعاً ما (20 بوصة [500 مم فأكثر]).
  2. صمام ذو كرة واحدة، ويستخدم في الأقطار الصغيرة فقط من 100 مم وحتى 500 مم.
- وعادة ما يتم تركيب صمام غلق أسفل صمام الهواء وذلك لعزل الصمام عن خط المياه بغرض إجراء الصيانة للصمام دون إيقاف سريان المياه في الخط الرئيسي.



رسم تخطيطي لصمام هواء ذو كرتين



صمام هواء ذو الكرتين



| المعطّل                               | السبب المحتمل                        | العلاج أو الحل                          |
|---------------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------------------|
| وجود فقاعات هواء في الماء             | - انسداد فتحات خروج الهواء في الصمام | - افتّح الصمام واستبدل الأجزاء المعيبة. |
|                                       | - عيوب في أجزاء الصمام               |                                         |
| وجود طرق مائي (hammer) في خط المواسير | - فتحات خروج الهواء غير كافية        | - افتّح صمام السكينة.                   |
|                                       | - الصمام البوابي (السكينة) مغلقاً    |                                         |
| العوامة مغمورة في الماء               | - ثقب في العوامة (float)             | - انزع بنز التعليق واستخدم آخر جديد.    |
|                                       | - كسر في بنز التعليق                 |                                         |
| وجود تسريب من الصمام                  | - عيب بعوامة الصمام                  | - استبدل جوان الغطاء.                   |
|                                       | - ذراع العوامة (float arm) قصير جداً |                                         |
|                                       | - مسامير نصف الصمام غير مربوطة جيداً |                                         |
|                                       | - قطع في جوان غطاء الصمام            |                                         |



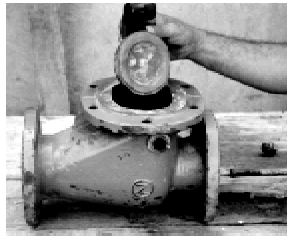
**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### صمام عدم الرجوع

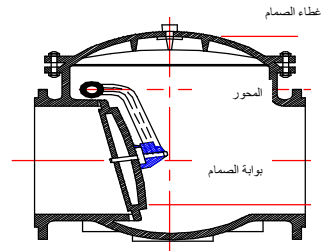
- يستخدم في تنظيم انسياب المياه ليكون في اتجاه واحد ولا يسمح بمرور المياه في الاتجاه المعاكس، وتوجد عدة أنواع ومن هذه الأنواع:
- صمام عدم الرجوع ذو القرص المفصلي
- صمام عدم الرجوع ذو الياى
- صمام عدم الرجوع ذو الكرة



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE



فحص محبس عدم الرجوع



رسم تخطيطي لصمام عدم  
الرجوع ذو القرص المفصلي



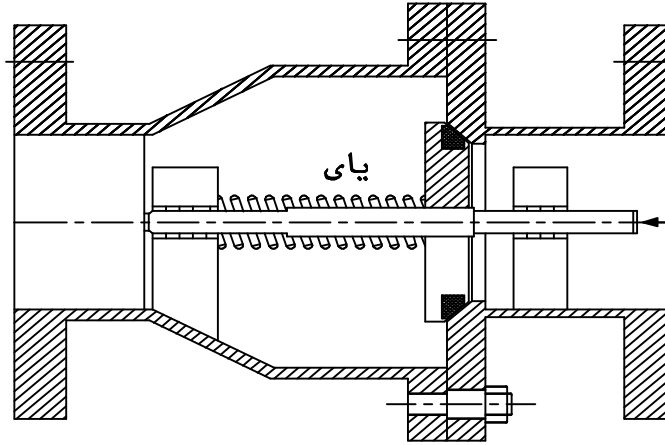
**صمام عدم الرجوع ذو الياي:**

- وتصنع هذه الصمامات من الزهر أو الزهر المرن (GGG 40/50/60) ويصنع الياي من صلب يايات ذو ضغط مناسب لضغط التشغيل. ويتم اختبار بدن الصمام على ضغط يعادل مرة ونصف ضغط التشغيل وتصلح هذه النوعية من صمامات عدم الرجوع في التركيب أفقيا أو رأسيا، وتمتاز هذه النوعية من الصمامات بالتشغيل الهادئ لذا فهي مناسبة للتركيب داخل عنابر المضخات



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### فكرة عمل صمام عدم الرجوع ذو الياى



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### صمام عدم الرجوع ذو الكرة



تعتمد فكرة عمل هذا النوع على وجود كرة تتحرك إلى أعلى بعيداً عن مسار المياه لتسمح للمياه بالمرور في اتجاه السريان المطلوب، وعند توقف المضخة عن العمل أو انقطاع التيار الكهربى تسقط الكرة تحت تأثير وزنها لتغلق المسار في الاتجاه العكسى

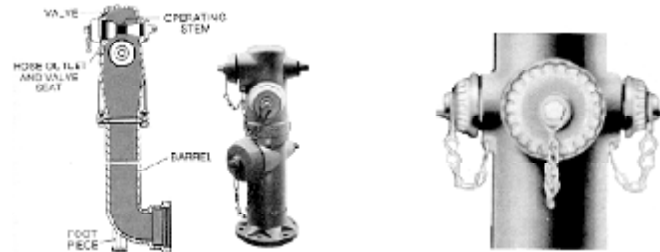
|  |                                                         |                                    |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|------------------------------------|
| جدول تحديد الأعطال لصمامات عدم الرجوع وعلاجها                                     |                                                         |                                    |
| العطل                                                                             | السبب المحتمل                                           | العلاج أو الحل                     |
| تسرب المانع في الاتجاه العكسي                                                     | وجود كمية كبيرة من الرواسب تعوق إحكام الغلق             | تطهير الصمام من الرواسب وغيرها     |
|                                                                                   | وجود تراكم للخرق وغيرها حول قرص الصمام                  |                                    |
| تسرب المانع من غطاء الصمام                                                        | تآكل أو تلف الجوانات الموجودة تحت الغطاء                | تغيير الجوان بأخر جديد.            |
| تسرب الماء من جالاند العمود                                                       | تلف حشوات الجالاند                                      | تغيير الحلقة البرونزية بأخرى جديدة |
|                                                                                   | تلف الجوان المطاط الجالاند                              |                                    |
|                                                                                   | تآكل قرص الصمام                                         |                                    |
|                                                                                   | تآكل الحلقة البرونزية بقرص الصمام وجسم الصمام           |                                    |
| الصمام لا يحكم الغلق                                                              | تآكل مسامير تثبيت القرص مع العمود                       | أعد تثبيت ذراع الصمام              |
|                                                                                   | تآكل خابور التثبيت للقرص مع العمود                      |                                    |
|                                                                                   | تلف العمود المفصلي للقرص                                |                                    |
|                                                                                   | ثقل ذراع الصمام مرفوع لأعلى الذراع                      |                                    |
|                                                                                   | عدم وجود ثقل على ذراع الصمام                            |                                    |
|                                                                                   | عدم التثبيت الجيد لذراع الصمام                          |                                    |
| التقادم                                                                           | التآكل المستمر للأجزاء الداخلية نتيجة للاستعمال المستمر | إحلال جميع الأجزاء الداخلية بأخرى  |

|  |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--|
| صمام الحريق                                                                         |  |
| توضع صمامات الحريق على الشبكة العمومية وعلى مسافات تتوقف على:                       |  |
| 1- الضغط المائي داخل المواسير.                                                      |  |
| 2- احتمالات حدوث الحريق.                                                            |  |
| 3- استعمال المنطقة.                                                                 |  |
| 4- نوع المواد المستخدمة في المباني: هل هي قابلة للاشتعال أم لا؟                     |  |
| 5- طبيعة الممتلكات المراد حمايتها بالمنطقة.                                         |  |



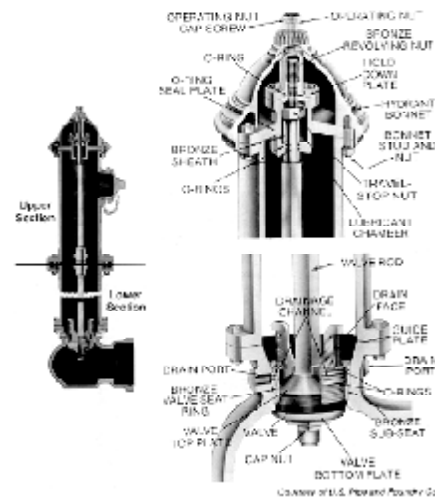
**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

## حنفية حريق من النوع الارضى



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

## تفاصيل حنفية حريق من النوع الارضى





## المواسير والقطع الخاصة المستخدمة في مجال مياه الصرف الصحي

### أهم أنواع المواسير المستخدمة:

1. مواسير الأسبستوس الأسمنتى (توقف استخدامها حالياً).
2. مواسير البولي إيثيلين عالى الكثافة (HDPE).
3. مواسير البوليستر المسلح بألياف الزجاج (GRP).
4. مواسير الزهر المرن.
5. مواسير الحديد الزهر.
6. مواسير الصلب.
7. مواسير الخرسانة سابقة الإجهاد.



### القطع الخاصة للمواسير

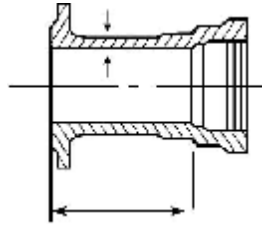
تعتبر القطع الخاصة من الأجزاء الرئيسية في مواسير المياه وتشمل كل ما يركب على المواسير من برّادات، أكواع، مشتركات، مساليب، جلب، فمثلاً يتم تركيب المحابس باستخدام قطع خاصة [ذات رأس وشفة أو ذات ذيل وشفة (برّادات)] كما يتم التوزيع باستخدام المشتركات والأكواع ... الخ.

تُصنع القطع الخاصة من حديد الزهر أو من الزهر المرن أو البلاستيك وذلك حسب نوع المواسير المستخدمة، فمثلاً تستخدم القطع الخاصة من حديد الزهر مع مواسير الأسبستوس.

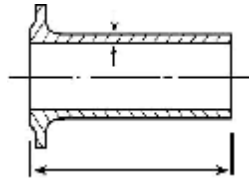


**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

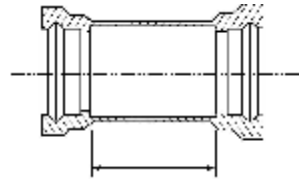
### بعض القطع الخاصة من الحديد الزهر



قطعة خاصة ذات رأس  
وفلانشة (بردة)



قطعة خاصة ذات  
ذيل وفلانشة (بردة)

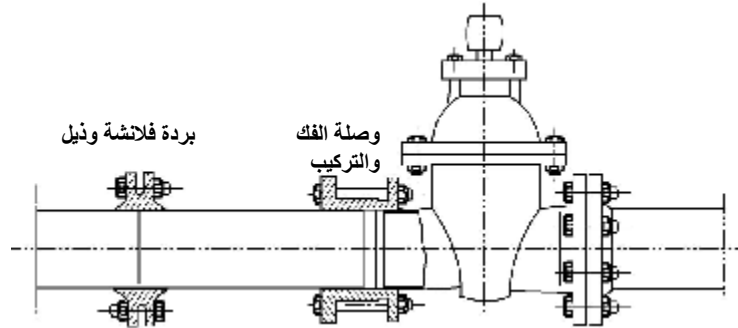


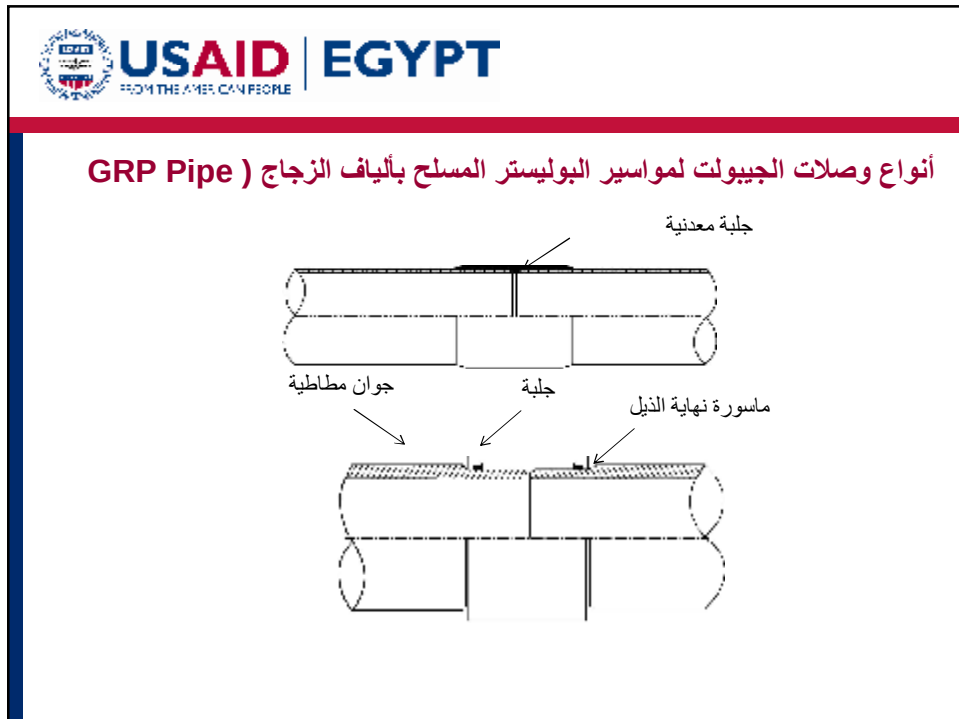
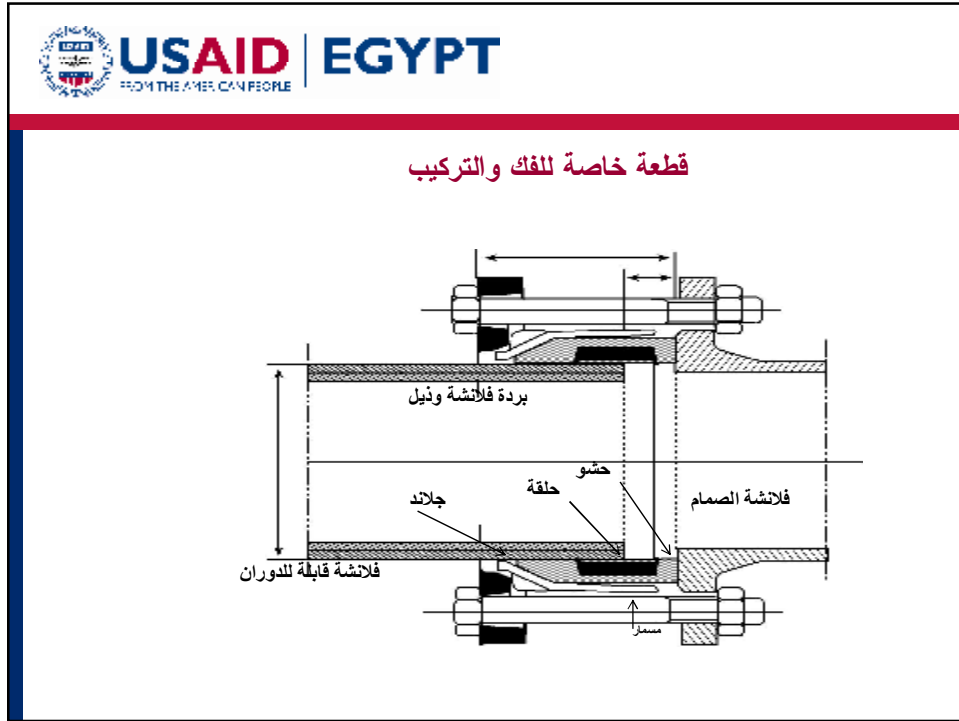
قطعة خاصة من  
الحديد الزهر



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### قطعة خاصة للفاك والتركيب



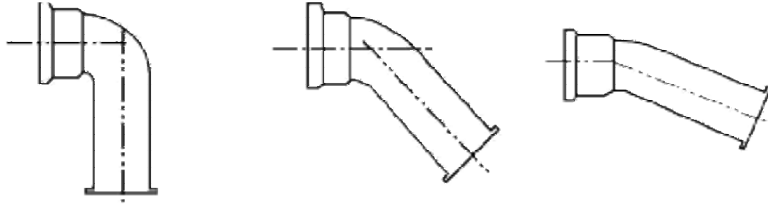




**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### الأكواع

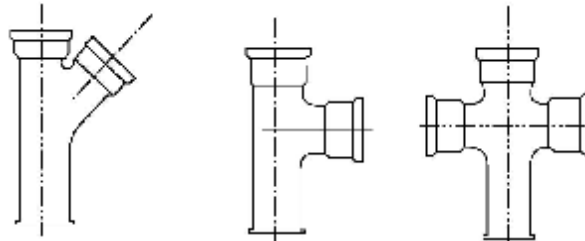
- تركيب الأكواع على المواسير عند تغيير اتجاهها، ونظراً لتعرضها لضغط كبير نتيجة تغير اتجاه مسار الماء؛ فإنه يحسن أن يكون سمك جدار الكوع أكبر من سمك المواسير العادية، كما يجب أن توضع كتلة خرسانة حول الكوع لمقاومة الضغط العالي الناتج عن تغيير اتجاه مسار المياه. وتسمى الأكواع بدرجة انحنائها. فهناك كوع 09 درجة أو 1/4 دائرة وكوع 54 أو 1/8 دائرة، وهكذا.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### المشتركات

- والغرض من هذه المشتركات عمل تفرعات في خط المواسير، وهي إما على شكل زاوية قائمة وتسمى في هذه الحالة (T أو +)، أو بزاوية حادة وتسمى في هذه الحالة (Y).
- كما أن الماسورة الفرعية والماسورة الرئيسية إما أن تكونا بنفس قطر الماسورة الأصلية أو بقطر أقل وعندئذ يرمز لها بكسر بسطه قطر الماسورة المتفرعة ومقامه قطر الماسورة الأصلية





**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

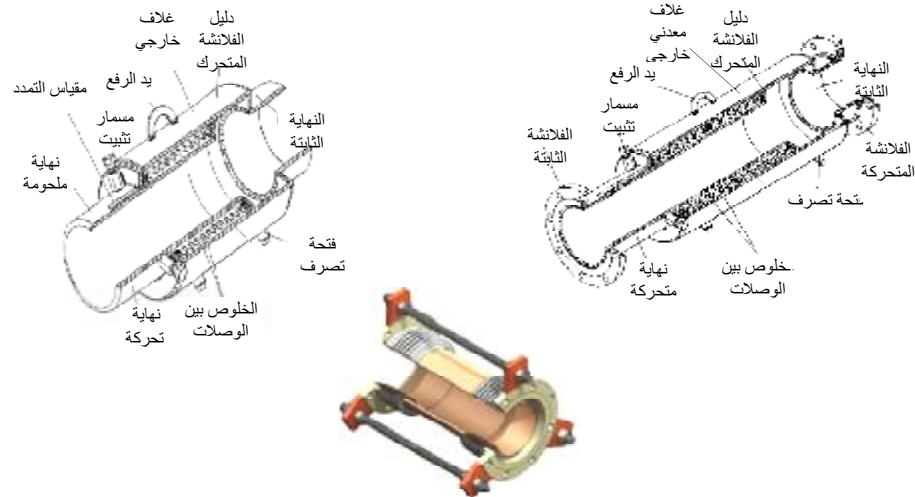
### المسلوب

وهي وصلة خاصة، الغرض منها توصيل ماسورة ذات قطر معين بماسورة ذات قطر أكبر أو أصغر منها. وطول المسلوب يتراوح ما بين 90 – 120 سنتيمتر.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### وصلة تمدد



## اليوم الثالث عشر



## اليوم الثالث عشر

### الجلسة السابعة وعشرون والثامنة وعشرون

#### ملخص الجلسة

##### الموضوع:

- صيانة معدات معالجة مياه الصرف الصحي

##### أهداف الأداء (التعلم):

١. بانتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادرا على أن:
٢. يشرح مفهوم الصيانة المخططة وأمثلة لها والالتزام بواجبات مصنعي المعدات من خلال هيكل تنظيمي للصيانة.
٣. يصنف مستويات الصيانة والإصلاحات ومستويات تنفيذ هذه الصيانات.
٤. يشرح محتويات نظام التسجيل الجيد كجزء من برنامج الصيانة الوقائية .
٥. يستخدم نماذج وبطاقات وسجلات في أعمال الصيانة لتسجيل البيانات.
٦. يعد قائمة بمهام الصيانة المطلوبة لأمتلة من معدات محطات معالجة المياه.
٧. يشرح مفهوم المطرقة المائية وأسبابها والوسائل التي يمكن استخدامها للتغلب عليها.
٨. يعد قائمة بمهام الصيانة المطلوبة لأمتلة من معدات محطة المعالجة
٩. يشرح استخدام معدات الصيانة الكهربائية مثل الافوميتر، الاوميتر...الخ.
١٠. يعد قائمة بمهام الصيانة المطلوبة لأمتلة من المعدات الكهربائية بمحطات المعالجة
١١. يذكر الوظائف الأساسية لزيوت التزييت.
١٢. يشرح الطرق الأساسية لتقسيم الزيوت وأنواع الإضافات التي تحسن خواصها.
١٣. يذكر الأنواع المختلفة للشحوم وخواصها والهدف من استخدامها.
١٤. يعد قائمة بمهام الصيانة المطلوبة لأمتلة من المعدات الكهربائية بمحطات معالجة المياه مثل المحركات والقواطع واللوحات الكهربائية.

### مدة التدريب:

- ٥ ساعات ونصف

### مساعدات التدريب:

- جهاز عرض الشرائح وملحقاته
- السبورة البيضاء أو السبورة الورقية وملحقاتها.

### مواد التدريب:

- شرائح العرض أرقام ١٣-١٠ إلى ١٣-٨٣
- دليل المتدرب الفصل الثالث عشر

### الجدول الزمني للتدريب

| عناصر الموضوع       | إرشادات للمدرب                                                                                                                                                                                                             | مواد التدريب |                |      | الزمن المقدر (دقيقة) |
|---------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|----------------|------|----------------------|
|                     |                                                                                                                                                                                                                            | شريحة رقم    | دراسة حالة رقم | أخرى |                      |
| أهداف الأداء        | استعرض أهداف هذا الفصل والغرض من التدريب                                                                                                                                                                                   | ٢            |                |      | ١٠                   |
| مفهوم الصيانة       | يوضح المدرب أن الصيانة هي مجموعة الإجراءات والواجبات التي تجرى للمعدة للحفاظ عليها وإطالة عمرها وأن ما ينفق على الصيانة هو استثمار ذو عائد مجزي للإبقاء على أصول الشركة ثم يشرح أهمية الصيانة وأنها تقسم إلى أنواع مختلفة. | ٣            |                |      | ١٠                   |
| الصيانة المخططة     | يشرح المدرب معنى الصيانة المخططة وما هي الأنشطة التي تحتويها وتقسيمها إلى صيانة وقائية وصيانة علاجية والفرق بينهما.                                                                                                        | ٤            |                |      | ١٠                   |
| الصيانة غير المخططة | يبين مفهوم الصيانة غير المخططة والتي تنتج عن الأعطال المفاجئة والتي يجب إصلاحها بدون سابق إنذار ثم يعرض المخطط الذي يحتوي الهيكل التنظيمي للصيانة ليوضح تقسيم أنواع الصيانات والأنشطة في كل منها.                          | ٥, ٦         |                |      | ١٠                   |

| عناصر الموضوع              | إرشادات للمدرب                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | مواد التدريب |                |      | الزمن المقدر (دقيقة) |
|----------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|----------------|------|----------------------|
|                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | شريحة رقم    | دراسة حالة رقم | أخرى |                      |
| مستويات الصيانة والإصلاحات | يشرح كيفية تقسيم الصيانة إلى مستويات مختلفة ومالذي يتم في كل مستوى منها كذلك يشرح مستويات تنفيذ الصيانة ودور كل مستوى مثل دور المحطة ودور القطاع ودور الشركة ثم يبين أهمية وجود برامج الصيانة الوقائية ووجود نظام للسجلات وعناصر هذا النظام مع عرض نماذج سجلات الصيانة.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | ٧ إلى ١٣     |                |      | ٢٠                   |
| المضخات                    | يشرح المدرب ما هي المضخة وما هي طبيعة عملها ودورها في إزاحة السوائل وتصنيف الطلبات إلى مضخات دوارة ومضخات إزاحة موجبة ثم يضرب أمثلة على كل نوع من هذه المضخات مع عرض الأشكال التي توضح تركيب كل نوع منها ونظرية عملها بعد ذلك يشرح الاستخدامات المختلفة لهذه الأنواع وأنسب الأنواع لأداء الأعمال المختلفة وما هي الوثائق الواجب توافرها مع هذه الطلبات وفائدة هذه الكتلوجات، بعد ذلك يشرح المدرب بالتفصيل الاحتياطات التي يجب إتباعها بعد تركيب الطلبات وطريقة بدء التشغيل لأول مرة والفحوصات التي يجب إجراؤها قبل التشغيل وبعد التشغيل، ثم يشرح الأعطال التي يحتمل تواجدها عند تشغيل الطلبات وأسبابها المحتملة وكيفية علاجها وإجراءات الصيانة الوقائية للطلبات. | ١٤ إلى ١٩    |                |      | ٦٠                   |
| صيانة المحابس              | يشرح المدرب أنواع المحابس واستخداماتها والطرق المختلفة لتشغيلها وإجراءات الصيانة الوقائية لكل نوع منها.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | ٢٠ إلى ٤٤    |                |      | ٦٠                   |

| عناصر الموضوع                 | إرشادات للمدرب                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | مواد التدريب |                |      | الزمن المقدر (دقيقة) |
|-------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|----------------|------|----------------------|
|                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | شريحة رقم    | دراسة حالة رقم | أخرى |                      |
| نوافخ وضواغط الهواء           | يبين المدرب أن هناك نوعان من ضواغط الهواء الأكثر استعمالاً وهم الضواغط الترددية والضواغط الدوارة ويشرح مكونات وتركيب كل نوع منها ونظرية عملها وأعمال الصيانة التي يجب تطبيقها على كل نوع.                                                                                                                                  | ٤٢ ،<br>٤٣   |                |      | ٣٠                   |
| المطرقة المائية               | يشرح المدرب ما هي المطرقة المائية وأسباب حدوثها والعوامل التي تؤثر في عملية الطرق ثم يبين بعد ذلك كيفية استخدام معادلات المطرقة المائية بعد ذلك يبدأ في شرح الطرق المختلفة للحماية من المطرقة المائية.                                                                                                                     | ٤٤ إلى<br>٥١ |                |      | ٣٠                   |
| الصيانة الوقائية لمحرك الديزل | يبدأ المدرب بتذكرة المتدربين بما تم معرفته في الفصل السابق الخاص بالتشغيل عن معدات الديزل ونظرية عمله وأجزائه ثم يستخدم شريحة العرض رقم ٥٢ لعرض واجبات الخدمة اليومية للمحرك ثم يشرح أن إجراءات الصيانة الدورية تخضع لتعليمات المصنع وحسب ظروف التشغيل والتحميل المختلفة وينقل إلى شرح جدول صيانة للأجزاء المختلفة للمولد. | ٥٢ إلى<br>٥٦ |                |      | ٣٠                   |
| صيانة معدات حقن الكلور        | يشرح المدرب مكونات منظومة التغذية بالكلور مع عرض الصور الخاصة بها ثم يتعرض لجدول إصلاح أعطال نظام التغذية بالكلور.                                                                                                                                                                                                         | ٥٧ إلى<br>٦٢ |                |      | ٢٠                   |
| صيانة المعدات الكهربائية      | يعرض المدرب بعض طرق ومعدات القياس مثل معدات اختبار الجهد وقياس التيار باستخدام بنسة الامبير وقياس العزل الكهربائي و مبين اتجاه دوران المحرك ويشرح كيفية عملها واستخدامها في مهام                                                                                                                                           | ٦٣ إلى<br>٦٥ |                |      | ١٥                   |

| عناصر الموضوع             | إرشادات للمدرب                                                                                                                                                                                                                                                                          | مواد التدريب |                |      | الزمن المقدر (دقيقة) |
|---------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|----------------|------|----------------------|
|                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                         | شريحة رقم    | دراسة حالة رقم | أخرى |                      |
|                           | الصيانة الكهربائية للفحص وتحديد الأعطال.                                                                                                                                                                                                                                                |              |                |      |                      |
| صيانة المحركات الكهربائية | يشرح المدرب كيفية الإطمئنان على سلامة المحرك الكهربائي بإجراء الاختبارات التقييمية مثل اختبار مقاومة العزل وقياس درجة الحرارة بقياس مقاومة الملفات ثم يشرح الواجبات التي يجب تأديتها لصيانة المحرك وتشمل الصيانة اليومية والصيانة الأسبوعية والصيانة ربع ونصف السنوية والصيانة السنوية. | ٦٦ إلى ٧٠    |                |      | ٣٠                   |



## الفصل الثالث عشر

### صيانة معدات معالجة مياه الصرف الصحي





## الفصل الثالث عشر

# صيانة معدات معالجة مياه الصرف الصحي

1



### أهداف الأداء (التعلم):

- بانهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادرا على أن:
- يشرح مفهوم الصيانة المخططة وأمثلة لها والالتزام بواجبات مصنعي المعدات من خلال هيكل تنظيمي للصيانة.
- يصنف مستويات الصيانة والإصلاحات ومستويات تنفيذ هذه الصيانات.
- يشرح مستويات نظام التسجيل الجيد كجزء من برنامج الصيانة الوقائية .
- يستخدم نماذج وبطاقات وسجلات في أعمال الصيانة لتسجيل البيانات.
- يعد قائمة بمهام الصيانة المطلوبة وأمثلة من معدات محطات معالجة المياه.
- يشرح مفهوم المطرقة المائية وأسبابها والوسائل التي يمكن استخدامها للتغلب عليها.
- يعد قائمة بمهام الصيانة المطلوبة وأمثلة من معدات محطة المعالجة
- يشرح استخدام معدات الصيانة الكهربائية مثل الافوميتر ، الاوميتر...الخ.
- يعد قائمة بمهام الصيانة المطلوبة وأمثلة من المعدات الكهربائية بمحطات المعالجة
- يذكر الوظائف الأساسية لزيوت التزييت.
- يشرح الطرق الأساسية لتقسيم الزيوت وأنواع الإضافات التي تحسن خواصها.
- يذكر الأنواع المختلفة للشحوم وخواصها والهدف من استخدامها.



## مفهوم الصيانة

الصيانة بصفة عامة عبارة عن الواجبات التي تجرى على المعدة، إما بصفة دورية (مخططة)، أو عندما يتطلب الأمر، أو بمعنى آخر عند حدوث العطل (غير مخطط)، وذلك بهدف تقليل التآكل الطبيعي للأجزاء، وفي نفس الوقت إطالة العمر الافتراضي للمعدة.

الدور الهام الذي تلعبه الصيانة :

- 1- الحفاظ على المشروع أو المعدة صالحة للتشغيل طوال فترة عملها التشغيلي.
- 2- تأمين استمرار التشغيل بقدر عالٍ من الفعالية والكفاءة، مع مراعاة تحقيق ذلك بأعلى درجة ممكنة من الاقتصاد في الوقت والتكلفة.

•



## الهيكل التنظيمي للصيانة

**الصيانة المخططة** عبارة عن الصيانة الوقائية والصيانة العلاجية (الإصلاحات).

### (أ) الصيانة الوقائية

- تحتوى على الأعمال التي تنفذ بصفة دورية للمعدة بعد مسيرة مسافة معينة، أو التشغيل لعدد معين من الساعات ، وذلك طبقاً لتعليمات المنتج الأصلي.
- وتتخلص هذه الواجبات في: الإحساس، فحص، تربيط، تنظيف، ضبط، إحلال، تشحيم وتزييت

### (ب) الصيانة العلاجية

- ويحتوى هذا النوع من الصيانة على :
- استبدال أجزاء أو مجموعات، وذلك طبقاً لنوع العطل، وبالتالي نوع الإصلاح (جاري/ بسيط - متوسط)، أو طبقاً للأعمار المحددة بالاستبدال عندها من المنتج
- العمرات أو الإصلاحات الرئيسية للمعدات نفسها أو لأحد مجموعاتها الكبيرة.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

## الصيانة غير المخططة

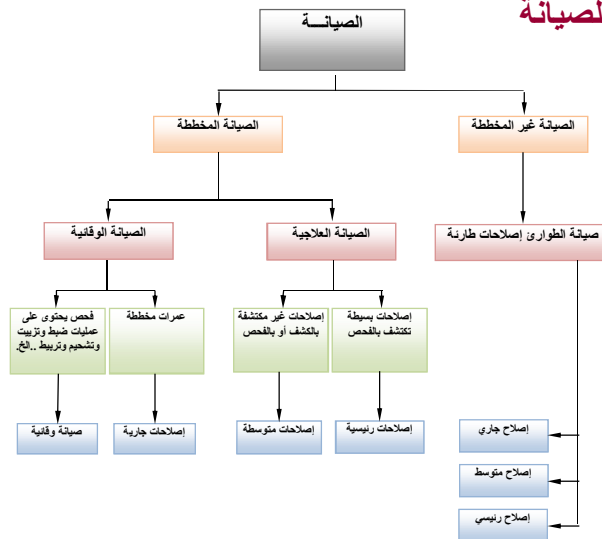
- وتشمل الإصلاحات التي تنفذ عندما تحدث الأعطال الفجائية أو في حالة الحوادث. والأعطال الطارئة غالبا ما تحدث نتيجة سوء استخدام المعدات أو عدم اتباع إجراءات التشغيل الصحيحة أو التحميل الزائد عن طاقتها.

5



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

## الهيكل التنظيمي للصيانة





## مستويات الصيانة والإصلاحات

### المستوى الأول

- يقوم هذا المستوى بتنفيذ كل أنواع الصيانة الوقائية (أسبوعي - شهري - نصف سنوي - سنوي) بجانب القيام بتنفيذ الإصلاحات البسيطة (الجارية) والإصلاحات المتوسطة.

### المستوى الثاني

- يتضمن هذا المستوى إجراء الإصلاحات المتوسطة التي تفوق طاقة وإمكانات المستوى الأول، حيث يتم إجراء العمرات العمومية أو الإصلاحات الرئيسية للمعدات سواء الميكانيكية أو الكهربائية.



## مستويات تنفيذ الصيانة والإصلاحات المزمع تطبيقها

- مستوى المحطة
- مستوى القطاع أو المركز
- مستوى الشركة

### مستوى المحطة

- تكون مسئولية ورشة المحطة تنفيذ الصيانة الأسبوعية والشهرية والنصف سنوية والسنوية، أما الإصلاحات فتقوم هذه الورشة بإجراء الإصلاحات الجارية (البسيطة) والمتوسطة.

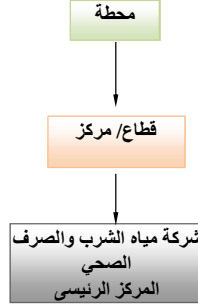
### مستوى القطاع/ المركز

- توجد ورشة على مستوى المحطة، وورشة ثانية على مستوى القطاع/ المركز، وورشة رئيسية على مستوى الشركة. ففي حالة تواجد ورشة على مستوى القطاع/ المركز، فإنها سوف تتولى مسئولية تنفيذ العمرات والإصلاحات الرئيسية والإصلاحات المتوسطة التي فوق طاقة ورش المحطة.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

## توزيع الورش على المستويات التنظيمية الشائعة



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

## توضيح الحاجة لبرنامج الصيانة الوقائية:

- يجب أن يغطي برنامج الصيانة الناجح جميع المعدات والتجهيزات الميكانيكية
- أن توقف أو عطل أى معدة هو بمثابة تهديد أو خطر يهدد نوعية المياه المعالجة،
- أن إصلاح أى معدة ، لم يسبق صيانتها من قبل، يكون غالباً مكلفاً أكثر بكثير من تكاليف الصيانة
- تساعد برامج الصيانة الوقائية ( Preventive Maintenance Programs ) العاملين والمشغلين فى المحافظة على معدات و تجهيزات المحطة عاملة، كما تساعد فى اكتشاف وتصحيحه الخلل وقبل أن يتطور إلى أعطال.



## محتويات نظام التسجيل الجيد كجزء من برنامج الصيانة الوقائية

- إن عناصر نظام التدوين وحفظ السجلات الجيد ( Good Record Keeping System) باعتبارها جزء من برنامج الصيانة الوقائية، هي الطريقة الوحيدة التي تمكن المشغل من أن يدرك أهمية برنامج الصيانة الوقائية، فعند استخدام نظام تدوين وحفظ سجلات جيد،
- يمكننا من تحديد متى يحين موعد صيانة معدة أو تجهيزة معينة،
- ويعطى سجلاً كاملاً لأداء المعدة، وفقاً للتعليمات، فإذا كان أداء المعدة أقل من المفروض فيكون هذا سبب جيد لاستبدال القطع أو لشراء معدة جيدة،
- التدوين الجيد يحافظ على فعالية الكفاءة للأجهزة والمعدات ويبقيها سارية المفعول.
- ويجب أن يتضمن التسجيل الجيد الأمور التالية:
- أ. بطاقة خدمة الأجهزة (المعدات) (Equipment Service Cards)
- ب. بطاقات سجل الخدمة (التشغيل) (Service Record Cards)



## بطاقة خدمة الأجهزة (المعدات) (Equipment Service Cards) اسم المعدة: المضخة رقم (1) لرفع الحماة المعادة

| رقم العمل التسلسلي | العمل المطلوب                            | المرجع | التكرار الزمني للخدمة | التاريخ/ اليوم |
|--------------------|------------------------------------------|--------|-----------------------|----------------|
| 1                  | فحص الحشوات Packing Gland Boxes          | فقرة 1 | يوميًا                |                |
| 2                  | شغل المضخة بشكل دوري                     | فقرة 1 | أسبوعيًا              |                |
| 3                  | فحص صلابة تثبيت المضخة                   | فقرة 1 | أسبوعيًا              |                |
| 4                  | فحص كراسي التحميل Bearings وقم بتشحيماها | فقرة 1 | ربع سنوي              |                |
| 5                  | فحص حرارة كراسي التحميل                  | فقرة 1 | ربع سنوي              |                |
| 6                  | فحص استقامة (Alignment) المحرك مع العمود | فقرة 1 | نصف سنوي              |                |
| 7                  | فحص المضخة وقم على صيانتها               | فقرة 1 | نصف سنوي              |                |



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

## بطاقات سجل الخدمة (التشغيل) (Service record cards)

اسم المعدة: المضخة رقم (1) لرفع الحماة المعادة

| التاريخ | العمل المنجز (رقم العمل التسلسلي) | التوقيع |
|---------|-----------------------------------|---------|
|         |                                   |         |
|         |                                   |         |
|         |                                   |         |



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

## صيانة المضخات

البيانات الواجب توافرها لتركيب الطلمبة واستخدامها طبقاً للأصول الهندسية:

- وصف عام للمضخة يتناول الأجزاء الرئيسية وما يميز كل منها سواء من ناحية الفك والتركيب - الأمان في التصميم - المرونة في الصيانة، ..... إلخ.
- مجال أداء المضخة - استخداماتها المختلفة وظروف تشغيلها - أنواع التراكيب المختلفة في هذا الطراز - منحنيات الأداء.
- المكونات الداخلية وقائمة الأجزاء .
- رسم مبين عليه الأبعاد ودرجة دقتها اللازمة للعناصر التالية:  
تركيب المضخة على القواعد - تركيب السحب والطررد - الحيز الذي تشغله المضخة - وسيلة رفعها وأسلوب ذلك.



### إجراءات الصيانة الوقائية للمضخات بشكل عام:

- فحص حشو وربط مانع تسرب الماء (يوميًا).
- فحص حشو وربط مانع تسرب الزيت (يوميًا).
- التنبيه علي تشغيل المضخات بالتناوب (أسبوعيًا).
- فحص كامل مجموعة المضخة (أسبوعيًا).
- فحص حالة المحرك (يوميًا).
- نظافة المضخة (أسبوعيًا).
- فحص جميع الحشوات وتوابعها (أسبوعيًا).
- فحص موانع التسرب الميكانيكية (أسبوعيًا).
- فحص وشحم كراسي التحميل (ربع سنوي).
- فحص حرارة كراسي التحميل (ربع سنوي).
- فحص اصطفااف وانتظام المضخة والمحرك (نصف سنوي).
- تصريف السوائل من المضخة عند سحبها من الخدمة مدة طويلة (سنويًا).



### جدول تحديد أعطال الطلبات الرأسية والأفقية وإصلاحها

| طرق الفحص والإصلاح                                                                                                                      | أسباب العطل                                            | العطل            |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|------------------|
| مراجعة نظافة المروحة                                                                                                                    | انسداد مروحة الطلمبة                                   | نقص تصرف الطلمبة |
| أي أن الطلمبة تعطي تصرفاً أقل من التصرف المعتاد (التصميمي) عند ضغط التشغيل، وذلك لا يقل خطورة عن انعدام التصرف كلية، وقد يكون السبب في: | اتجاه الإدارة معكوس                                    |                  |
| تتم مراجعة اتجاه الإدارة وتصحيحه إذا لزم الأمر                                                                                          | نقص سرعة المحرك بشكل كبير                              |                  |
| يتم مراجعة سلامة التوصيلات الكهربائية للمحرك.                                                                                           | زيادة ضغط الطرد بشكل كبير                              |                  |
| يتم مراجعة محبس الطرد والتأكد من فتحه، ومن أن جميع المحابس على الخط مفتوحة.                                                             | زيادة ضغط السحب على الطلمبة                            |                  |
| التأكد من عدم انسداد ماسورة السحب جزئياً بالشوائب.                                                                                      | التأكد من مناسبة مقاس محبس القدم وعدم انسدادها جزئياً. |                  |
| مراجعة المسافة بين سطح الماء ومحور الطلمبة.                                                                                             | التأكد من خلو المصفاة من الرواسب والشوائب.             |                  |
| مراجعة متنسوب ماسورة السحب تحت سطح الماء، وعدم هبوط متنسوب المياه عن مدخل الماسورة.                                                     | تكون جيوب هوائية في خط السحب                           |                  |

16

|  |                                  |                                                                                                                                                                                                                                                  |
|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| (تابع) جدول تحديد أعطال الطلبات الرئيسية والأفقية وإصلاحها                        |                                  |                                                                                                                                                                                                                                                  |
| العتل                                                                             | أسباب العطل                      | طرق الفحص والإصلاح                                                                                                                                                                                                                               |
| انعدام تصرف الطلمبة                                                               | انسداد المروحة جزئياً            | مراجعة تسرب الهواء من وصلات خط السحب. يتم نظافة المروحة.                                                                                                                                                                                         |
|                                                                                   | أسباب ميكانيكية                  | تلف حلقات التآكل بدرجة كبيرة Wearing Rings فيتم تغييرها.                                                                                                                                                                                         |
|                                                                                   |                                  | تلف الجوانات فيتم تغييرها.                                                                                                                                                                                                                       |
|                                                                                   | انخفاض ضغط السحب الموجب (التكهف) | ويتم ملاحظة ذلك بتذبذب مؤشر جهاز قياس الضغط على ماسورة السحب بشدة مما يدل على تحول الماء إلى بخار نتيجة زيادة التفريغ (يتم إيقاف الطلمبة حتى يرتفع منسوب المياه بالبيارة).                                                                       |
|                                                                                   | فقد التحضير                      | يتم إعادة التحضير والتأكد من تمامه.                                                                                                                                                                                                              |
|                                                                                   | اتجاه الإدارة معكوس              | يتم مراعاة اتجاه الإدارة وتصحيحه إن لزم الأمر.                                                                                                                                                                                                   |
|                                                                                   | نقص سرعة المحرك                  | يتم مراجعة سلامة التوصيلات الكهربائية للمحرك.                                                                                                                                                                                                    |
|                                                                                   | زيادة ضغط الطرد بشكل كبير        | يتم مراجعة محبس الطرد والتأكد من فتحه، ومن جميع المحابس على الخط مفتوحة.                                                                                                                                                                         |
|                                                                                   | زيادة ضغط السحب زيادة كبيرة      | يتم التأكد من عدم انسداد ماسورة السحب بالشوائب، والتأكد من أن محبس القدم مناسب لقطر ماسورة السحب (مساحته عادة أكبر من مساحة مقطع ماسورة السحب) مراجعة المسافة بين سطح الماء في المأخذ ومحور الطلمبة. التأكد من أن المصفاة نظيفة.                 |
|                                                                                   | تكون جيوب هوائية في خط السحب     | مراجعة مستوى نهاية ماسورة السحب تحت سطح ماء المأخذ، ويجب ألا تقل المسافة بينهما عن متر. التأكد من عدم تسرب الهواء من وصلات خط السحب، ويمكن الكشف عن ذلك بالاستعانة بلهب صغير وتقريبه من الوصلات، فإذا كان هناك تسرب هواء مال اللهب ناحية الوصلة. |
|                                                                                   |                                  |                                                                                                                                                                                                                                                  |
|                                                                                   |                                  |                                                                                                                                                                                                                                                  |
|                                                                                   |                                  |                                                                                                                                                                                                                                                  |
|                                                                                   |                                  |                                                                                                                                                                                                                                                  |
|                                                                                   |                                  |                                                                                                                                                                                                                                                  |
|                                                                                   |                                  |                                                                                                                                                                                                                                                  |
|                                                                                   |                                  |                                                                                                                                                                                                                                                  |
|                                                                                   |                                  |                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 17                                                                                |                                  |                                                                                                                                                                                                                                                  |

|  |                                                                                    |                                                                                                                                 |
|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| (تابع) جدول تحديد أعطال الطلبات الرئيسية والأفقية وإصلاحها                          |                                                                                    |                                                                                                                                 |
| العتل                                                                               | أسباب العطل                                                                        | طرق الفحص والإصلاح                                                                                                              |
| فقد التصرف بعد بدء التشغيل                                                          | إذا تم تشغيل الوحدة بتصريف كامل، ثم فقدت تصرفها - أي فقدت تحضيرها - فيرجع ذلك إلى: | التحضير في البدء لم يكن سليماً                                                                                                  |
|                                                                                     | تسرب الهواء من خط السحب أو الجلدات                                                 | يتم إعادة تحضير الطلمبة والتأكد من تمام التحضير.                                                                                |
|                                                                                     | زيادة عمود السحب على الطلمبة                                                       | يتم الكشف عن تسرب الهواء من الوصلات والجلدات. تتم مراجعة المسافة بين سطح مياه المأخذ ومحور الطلمبة (لا يجب أن تزيد عن 4.5 متر). |
|                                                                                     | تكون الجيوب الهوائية                                                               | البحث عن مصدر الهواء ومعالجته.                                                                                                  |
|                                                                                     | انخفاض ضغط السحب الموجب                                                            | إيقاف الطلمبة لحين ارتفاع منسوب المياه بالبيارة.                                                                                |
|                                                                                     | وقد يرجع ذلك إلى:                                                                  |                                                                                                                                 |
|                                                                                     | انخفاض سرعة المحرك                                                                 | يتم مراجعة سلامة التوصيلات الكهربائية.                                                                                          |
|                                                                                     | اتجاه الإدارة معكوس                                                                | يتم التصحيح إذا لزم الأمر.                                                                                                      |
|                                                                                     | سد في جسم الطلمبة                                                                  | يتم فتح جسم الطلمبة ومراجعة نظافته.                                                                                             |
|                                                                                     | أسباب ميكانيكية                                                                    | تآكل جسم المروحة أو شرخها، ويتم تغييرها.                                                                                        |
| انخفاض ضغط الطرد عن القيمة المقننة للطلمبة                                          | صغر قطر المروحة                                                                    | تلف حلقات التآكل، ويتم تغييرها.                                                                                                 |
|                                                                                     |                                                                                    | تتم المراجعة مع مُصنّع الطلمبة، فقد يمكن تركيب مروحة بقطر أكبر في نفس جسم الطلمبة.                                              |
|                                                                                     | إذا سببت الطلمبة حملاً زائداً على المحرك Overload، فقد يرجع السبب إلى:             |                                                                                                                                 |
|                                                                                     | انخفاض ضغط الطرد                                                                   | - إنقاص قطر المروحة بالمخرطة لمسافة محددة لتقع نقطة التشغيل على منحني الطلمبة.<br>- أو غلق جزئي لصمام السحب للطلمبة.            |
| حمل زائد على المحرك                                                                 |                                                                                    |                                                                                                                                 |
|                                                                                     |                                                                                    |                                                                                                                                 |
| 18                                                                                  |                                                                                    |                                                                                                                                 |



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### (تابع) جدول تحديد أعطال الطلبات الرأسية والأفقية وإصلاحها

| العطل                 | أسباب العطل                                                                                                                                                                                                 | طرق الفحص والإصلاح                                                                                                                                               |
|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| زيادة سرعة الظلمية    | تناسب القدرة المستهلكة مع مكعب السرعة، فأى زيادة فى السرعة يترتب عليها تغير محسوس فى القدرة المستهلكة، لذا يتم مراجعة فرق الجهد (الفولت) ومراجعة سرعة المحرك.                                               |                                                                                                                                                                  |
| أسباب ميكانيكية       | راجع كل الأجزاء المتحركة، وكراسى الظلمية، وحلقات التناكل، والحشو، والجلندات .... الخ.                                                                                                                       |                                                                                                                                                                  |
| الحشو مربوط عليه بقوة | يتسبب فى سخونة الجلند وتآكل الحشو وجلب العمود وسخونتها، لذا يتم مراجعة رباط الجلندات بحيث تخرج المياه منها على هيئة نقط، كما يجب مراقبة الحشو وتغييره فى حالة جفافه أو تأكله.                               |                                                                                                                                                                  |
| اعوجاج جسم الظلمية    | كثيرا ما تحدث إجهادات على جسم الظلمية نتيجة التركيب غير السليم لخطوط السحب والطرء، مما يسبب اعوجاج جسم الظلمية واحتكاكه بالمروحة. لذا يلزم مراجعة استقامة وصحة تركيب خطوط السحب والطرء وعمل التصحيح اللازم. |                                                                                                                                                                  |
| اعوجاج عمود الظلمية   | يحدث اعوجاج العمود نتيجة سخونته أو سوء تداوله أو تركيبه بطريقة خاطئة، ويمكن مراجعة استقامته وضبطه على المخروطة بحيث لا تتجاوز الفروق تلك المنصوص عليها فى التعليمات.                                        |                                                                                                                                                                  |
| زيادة الاهتزازات      | يرجع اهتزاز الظلمية Vibration إلى أحد الأسباب الآتية:<br>خلل الاستقامة<br>عدم اتزان المروحة<br>عدم ثبات القاعدة<br>الخرسانية                                                                                | يتم مراجعة الاستقامة والتصحيح إذا لزم الأمر.<br>وجود أجسام غريبة فى جزء منها، فيتم تنظيفه، أو نتيجة كسر بعض أجزائها فيتم تغييرها.<br>العمل على تثبيتها وتقويتها. |
| أسباب ميكانيكية       | اعوجاج العمود: يتم ضبطه أو استبداله.<br>احتكاك بين أجزاء الظلمية: يتم إصلاح العيب.<br>تآكل الكراسى وعدم ثباتها: يتم التصحيح والتغيير إذا لزم الأمر.<br>تسرب الهواء من الجلندات، يتم ضبط الرباط.             |                                                                                                                                                                  |



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### (تابع) جدول تحديد أعطال الطلبات الرأسية والأفقية وإصلاحها

| العطل                            | أسباب العطل                                                                                                                                   | طرق الفحص والإصلاح                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|----------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| تكون جيوب هوائية فى جسم الظلمية  | تسرب الهواء من مواسير السحب: يتم التصحيح.                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| سخونة الكراسى                    | ترجع سخونة الكراسى إلى أحد الأسباب الآتية:<br>اختلال الاستقامة Misalignment<br>مشاكل زيت التزيت<br>زيادة نسبة الشحم وتصلده                    | منسوب فتحة خط السحب قريب من سطح الماء مما يعرضه لسحب هواء: يتم ضبط المنسوب.<br>تتم مراجعة الاستقامة والتصحيح إذا لزم الأمر.<br>نقص زيت التزيت: يجب استكماله بنفس النوعية.<br>سوء نوعية الزيت: يتم تغييره بالنوعية المطابقة.<br>اتساع الزيت وزيادة الرطوبة: يتم تغييره بالنوعية المطابقة.<br>يتم ضبط كمية الشحم وتغييره إذا فسد أو تصلد. |
| سخونة الجلندات                   | وهي من الأخطاء الشائعة الكثيرة الحدوث، وذلك نتيجة:<br>الرباط الزائد على الجلندات<br>سوء أو تلف نوعية الحشو<br>عدم توفر وسيلة الإحكام والتبريد | تضبط قوة الرباط بحيث تخرج المياه على هيئة نقط من الجلند.<br>يتم تغيير الحشو، مع مراعاة طريقة الحشو الصحيحة.<br>مراجعة ضبط ماء الإحكام، والاطمئنان إلى خروج الماء على هيئة نقط مستمرة من الجلند لضمان إحكامه وتبريده.                                                                                                                    |
| تسرب زائد فى صندوق الحشو للظلمية | تآكل مانع تسرب العمود<br>الحشو ليس فى الوضع الصحيح<br>الحشو غير مناسب<br>تلف أو كسر جلبه العمود                                               | تغيير الحشو<br>إعادة الحشو بأخر جديد<br>تغيير الحشو بأخر مناسب لصندوق الحشو<br>تغيير جلبه العمود بأخرى جديدة                                                                                                                                                                                                                            |



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### أعطال الطلمبات الغاطسة وأسبابها وطرق إصلاحها

| العطل                    | أسباب العطل                                                     | طرق الفحص والإصلاح                                                                                                                                                    |
|--------------------------|-----------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| الطلمبة لا تبدأ في العمل | مفتاح التشغيل موضوع في وضع الإيقاف                              | افحص وضع المفاتيح في لوحة التحكم وغير وضع المفتاح على وضع "التشغيل" (التشغيل الأوتوماتيكي).                                                                           |
|                          | انقطاع مصدر التيار الكهربائي                                    | تأكد من وجود الكهرباء بالمحطة وأعد توصيلها أو ابدأ في تشغيل وحدة الديزل في حالة عدم وجودها.                                                                           |
|                          | تلف المصهر أو قاطع التغذية                                      | افحص ما إذا كانت الطلمبات الأخرى الموجودة بالمحطة تعمل أم لا. غير وضع الموجود في لوحة تحكم مفتاح اختيار الطلمبات بحيث تستبعد تلك الطلمبة قم بتغيير ما يلزم بعد الفحص. |
|                          | وجود عطل في العوامة أو جهاز التحكم في التشغيل                   | افحص العوامة أو الجهاز للتأكد من عدم تعلق رواسب بهما ثم نظفهما من الراسب.                                                                                             |
|                          | اختير عمل الطلمبة بوضع مفتاح التشغيل على وضع التشغيل اليدوي.    | اختير عمل الطلمبة بوضع مفتاح التشغيل على وضع التشغيل اليدوي.                                                                                                          |
|                          | اكتشاف أجهزة التحكم لوجود عطل                                   | افحص لوحة التحكم ولاحظ اللامبات التحذيرية المضئية ثم غير وضع مفتاح اختيار الطلمبات بحيث تستبعد تلك الطلمبة لإجراء أعمال الصيانة عليها.                                |
|                          | المروحة عاجزة عن الدوران                                        | استخدم باب فحص الطلمبة وإذا كانت هناك أية مواد تعوق الحركة ارفعها وحاول تدوير الطلمبة بيدك.                                                                           |
|                          | كرسي التحميل مزرجن                                              | تأكد من إمكانية تدوير الطلمبة باليد.                                                                                                                                  |
| 21                       | يجب فصل مصدر التغذية الكهربائية بلوحة التحكم الرئيسية قبل العمل |                                                                                                                                                                       |



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### أعطال الطلمبات الغاطسة وأسبابها وطرق إصلاحها

| العطل                                              | أسباب العطل                                                     | طرق الفحص والإصلاح                                                                                                                                                                        |
|----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| تبدأ الطلمبة في العمل                              | العوامات لا تعمل بطريقة سليمة                                   | فحص ما إذا كانت هناك عوائق عالقة بالعوامات أو تعوق حركتها ونظف العوامات.                                                                                                                  |
| ثم تتوقف فوراً قبل أن ينخفض منسوب المياه في البيرة | فصل ريلاي الخاص بالوقاية من تجاوز الحرارة بسبب انسداد المروحة   | تأكد مما إذا كان من الصعب تدوير الطلمبة باليد، غير وضع مفتاح اختيار الطلمبات بحيث تستبعد تلك الطلمبة، لإجراء أعمال الصيانة عليها.                                                         |
| الطلمبة لا تتوقف عن الدوران                        | العوامة لا تعمل بطريقة سليمة                                    | افحص العوامة للتأكد من سلامتها ونظافتها.                                                                                                                                                  |
|                                                    | عطل بلوحة التحكم                                                | عابن منسوب المياه في البيرة، غير وضع مفتاح اختيار الطلمبات بحيث تستبعد تلك الطلمبة، ثم أخطر مسئول الصيانة إذا كان منسوب الماء في البيرة منخفضاً والعوامات نظيفة ولكن الطلمبة مازالت تعمل. |
|                                                    | الطلمبة الثانية لا تبدأ في العمل                                | افحص مفتاح التشغيل الأتوماتيكي والتشغيل اليدوي للطلمبة الثانية استخدم الطلمبة الاحتياطية بدلا من الطلمبة الثانية لإجراء أعمال الصيانة عليها.                                              |
|                                                    | انسداد محبس عدم الرجوع                                          | اختبر ما إذا كان ممكناً تشغيل ذراع محبس عدم الرجوع يدوياً ونظف محبس عدم الرجوع.                                                                                                           |
|                                                    | انسداد مروحة الطلمبة                                            | استخدم باب فحص الطلمبة لتنظيف المروحة والجزء الحزوني.                                                                                                                                     |
| 22                                                 | يجب فصل مصدر التغذية الكهربائية بلوحة التحكم الرئيسية قبل العمل |                                                                                                                                                                                           |

|  |                                                                 |                                                                                                                                                                          |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| أعطال الطلمبات الغاطسة وأسبابها وطرق إصلاحها                                      |                                                                 |                                                                                                                                                                          |
| العطل                                                                             | أسباب العطل                                                     | طرق الفحص والإصلاح                                                                                                                                                       |
| الطلمبة تعمل ولكن الطلمبة تدور في الاتجاه العكسي أو العكسي المنعرج                | الطلمبة تدور في الاتجاه العكسي                                  | التأكد من اتجاه الدوران وغير موضع مفتاح اختيار الطلمبات بحيث تستبعد تلك الطلمبة وأخطر مسئول الصيانة بأن الطلمبة تدور في الاتجاه العكسي.                                  |
|                                                                                   | منسوب المياه في البئر منخفض جدا                                 | التأكد من نظافة العوامة والمكان المحيط بها من الخرق إن وجدت.                                                                                                             |
|                                                                                   | محبس الطرد مغلق                                                 | افتح المحبس البوابي المركب على خط التصريف فتحا كاملا.                                                                                                                    |
|                                                                                   | انسداد المروحة                                                  | استخدم باب فحص الطلمبة لتنظيف المروحة والجزء الحزوني.                                                                                                                    |
| الطلمبة تهتز                                                                      | انسداد محبس عدم الرجوع                                          | حاول تشغيل ذراع المحبس يدويا ثم نظف المحبس.                                                                                                                              |
|                                                                                   | حدوث تلف بالمروحة                                               | استخدم باب الفحص للطلمبة للفحص، غير وضع مفتاح اختيار الطلمبات بحيث تستبعد تلك الطلمبة ثم أخطر مسئول الصيانة بأن مروحة تلك الطلمبة مكسورة.                                |
|                                                                                   | المروحة غير مركبة على عمود الطلمبة                              | استخدم باب فحص الطلمبة للكشف على المروحة وعند التأكد من أنها غير مثبتة جيدا على العمود غير وضع مفتاح اختيار الطلمبات بحيث تستبعد تلك الطلمبة لإجراء أعمال الصيانة عليها. |
|                                                                                   | كسر عمود إدارة الطلمبة                                          | استخدم باب فحص الطلمبة، غير وضع مفتاح اختيار الطلمبات ثم أخطر مسئول الصيانة بأن عمود إدارة الطلمبة مكسور.                                                                |
| 23                                                                                | انسداد المروحة                                                  | استخدم باب فحص الطلمبة، نظف المروحة والجزء الحزوني                                                                                                                       |
|                                                                                   | تلف كراسي التحميل                                               | تأكد مما إذا كان من الصعب إدارة المروحة باليد ثم أخطر مسئول الصيانة بأنه لا يمكن تحريك المروحة يدويا بسهولة.                                                             |
|                                                                                   | حدوث تكهف (يسمع صوت تنقير في الطلمبة)                           | اختبر ما إذا هناك عوائق في البئر عند ماسورة سحب الطلمبة. ارفع العوائق الموجودة في البئر عند ماسورة سحب الطلمبة لإجراء أعمال الصيانة عليها                                |
|                                                                                   | يجب فصل مصدر التغذية الكهربائية بلوحة التحكم الرئيسية قبل العمل |                                                                                                                                                                          |

|  |                                       |                                                                                                                                                                                                        |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| أعطال الطلمبات الغاطسة وأسبابها وطرق إصلاحها                                        |                                       |                                                                                                                                                                                                        |
| العطل                                                                               | أسباب العطل                           | طرق الفحص والإصلاح                                                                                                                                                                                     |
| الطلمبة تحدث ضوضاء                                                                  | حدوث تكهف (يسمع صوت تنقير في الطلمبة) | اختبر ما إذا كانت هناك عوائق في البئر عند ماسورة سحب الطلمبة. ارفع العوائق الموجودة في البئر، ولكن إذا استمر الصوت يجب تغيير وضع مفتاح اختيار الطلمبات بحيث تستبعد تلك الطلمبة، وأخطر المهندس بالموقف. |
|                                                                                     | وجود مخلفات محشورة في المروحة         | استخدم باب فحص الطلمبة لتنظيف المروحة.                                                                                                                                                                 |
|                                                                                     | تلف كراسي التحميل أو مانع التسرب      | اختبر ما إذا كان من الصعب تدوير الطلمبة باليد، غير وضع مفتاح اختيار الطلمبات بحيث تستبعد تلك الطلمبة وأخطر مسئول الصيانة بأنه من الصعب تحريك الطلمبة يدويا.                                            |
|                                                                                     | تآكل حلقات التآكل                     | افحص حلوص حلقات التآكل وأخطر مسئول الصيانة بذلك.                                                                                                                                                       |
| تلف المروحة                                                                         | تلف المروحة                           | استخدم باب فحص الطلمبة، غير مفتاح اختيار الطلمبات بحيث تستبعد تلك الطلمبة، وأخطر مسئول الصيانة بتلف المروحة.                                                                                           |



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### أعطال الطلمبات الغاطسة وأسبابها وطرق إصلاحها

| طرق الفحص والإصلاح                                                                                                                                                                                   | أسباب العطل                                   | العطل                                         |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| افحص منسوب الماء في نظام التبريد من خلال الفتحة المغطاة بسطح زجاجي بينما لا يوجد ماء كافٍ في نظام تكون الطلمبة غير شغالة، أضف ماء لنظام التبريد حتى يصل منسوب الماء إلى منتصف الفتحة الزجاجية.       | ارتفاع درجة حرارة طلمبات الآيه بي أس:         | ارتفاع درجة حرارة طلمبات الآيه بي أس:         |
| يوجد تسرب في توصيلات ارفع الغطاء المثبت في مبيت الطلمبة عند طلمبة نظام التبريد وتأكد مما إذا كان هناك ماء في مبيت الطلمبة، أحكم توصيلات طلمبة التبريد وأملأ نظام التبريد بالماء إلى المنسوب المضيوط. | وجود انسداد في مسار سائل التبريد              | وجود انسداد في مسار سائل التبريد              |
| انظر من خلال الفتحة الزجاجية للتأكد مما إذا كان الماء يتحرك عند تشغيل الطلمبة في حالة التأكد من عملها، غير وضع مفتاح اختيار الطلمبات بحيث تستبعد تلك الطلمبة لإجراء أعمال الصيانة عليها.             | كل أنواع الطلمبات:                            | كل أنواع الطلمبات:                            |
| افحص طلبة التفتيش الخاصة بنظام التبريد، نظف نظام التبريد وافرغ كل العوائق من المسار.                                                                                                                 | وجود تلف بكراسي التحميل                       | وجود تلف بكراسي التحميل                       |
| اختبر ما إذا كان من الصعب تدوير الطلمبة باليد، أخطر مسئول الصيانة بأنه من الصعب تدوير الطلمبة يدوياً                                                                                                 | عدم تشحيم مانع التسرب جيداً                   | عدم تشحيم مانع التسرب جيداً                   |
| افحص حالة ومنسوب الزيت في علبة زيت مانع التسرب، أضف زيتاً أو غير الزيت الموجود حسبما تقتضي الحاجة                                                                                                    | قيمة التيار الذي تسحبه الطلمبة وهي خط التصريف | قيمة التيار الذي تسحبه الطلمبة وهي خط التصريف |
| اختبر وضع المحابس البوابية، افتح المحبس البوابي المركب على خط التصريف وتأكد أنه مفتوح على الآخر.                                                                                                     | محبس عدم الرجوع مسدود                         | محبس عدم الرجوع مسدود                         |
| حاول تحريك ذراع محبس الرجوع يدوياً، نظف محبس عدم الرجوع.                                                                                                                                             | المروحة غير مركبة على عمود إدارة الطلمبة      | المروحة غير مركبة على عمود إدارة الطلمبة      |
| استخدم باب فحص الطلمبة، غير وضع مفتاح اختيار الطلمبات بحيث تستبعد تلك الطلمبة لإجراء أعمال الصيانة عليها.                                                                                            |                                               |                                               |



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### أعطال الطلمبات الغاطسة وأسبابها وطرق إصلاحها

| طرق الفحص والإصلاح                                                                                                                     | أسباب العطل                                                                                                   | العطل                                                                                                         |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| استخدم باب فحص الطلمبة، نظف المروحة.                                                                                                   | وجود ما يعوق حركة المروحة                                                                                     | قيمة التيار الذي تسحبه الطلمبة وهي تلف كراس التحميل                                                           |
| حاول تدوير الطلمبة بيدك إذا وجدت هذا صعباً، غير وضع مفتاح اختيار الطلمبات بحيث تستبعد تلك الطلمبة، لإجراء أعمال الصيانة عليها.         | تلف الحلققات التآكل                                                                                           | تلف الحلققات التآكل                                                                                           |
| عابن خلوص حلققات التآكل أخطر مسئول الصيانة بأن حلققات التآكل تالفة.                                                                    | تكرر دوران وتوقف العوامات غير مضبوطة في وضع سليم                                                              | تكرر دوران وتوقف العوامات غير مضبوطة في وضع سليم                                                              |
| افحص وضع العوامة، أعد الضبط.                                                                                                           | المحبس المركب على ماسورة وضع المحبس المركب على ماسورة التصريف الرئيسية (ماسورة الغسيل)، أقل هذا المحبس لآخره. | المحبس المركب على ماسورة وضع المحبس المركب على ماسورة التصريف الرئيسية (ماسورة الغسيل)، أقل هذا المحبس لآخره. |
| وضع محبس عدم الرجوع جرب تشغيل ذراع محبس عدم الرجوع يدوياً نظف محبس عدم الرجوع أو تول غير مضبوط (يسمح بسريران) صلاحه حسبما يقتضى الحال. | السائل في الاتجاه العكسي في (الطلمبة)                                                                         | السائل في الاتجاه العكسي في (الطلمبة)                                                                         |
| لا حظ ما إذا كان هناك صوت ارتجاج في لوحة التحكم، غير وضع مفتاح اختيار الطلمبات بحيث تستبعد تلك الطلمبة، لإجراء أعمال الصيانة عليها.    | يوجد عطل بملاسات التحكم                                                                                       | يوجد عطل بملاسات التحكم                                                                                       |

يجب فصل مصدر التغذية الكهربائية بلوحة التحكم الرئيسية قبل العمل

26



### فك وتركيب طلمبة طاردة مركزية

تستدعي أعمال الصيانة للطلمبات الطاردة المركزية ما يلي:

- فك الطلمبة.
- الكشف على أجزاء الطلمبة المختلفة.
- إعادة تجميع الطلمبة وتركيبها.

#### العدد اللازمة:

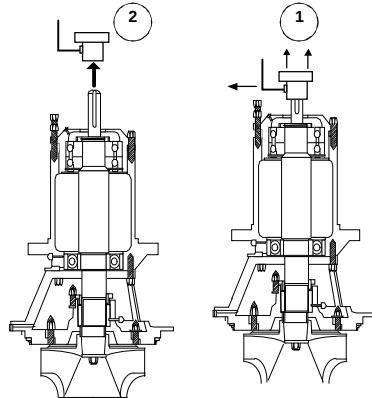
مفتاح إنجليزي - طقم مفتاح بلدي - طقم مفتاح بيبيه - فرشاة سلك - مجموعة مفكات - سكينه قطع - سكينه قطع - شوكة حشو - صندوق عدة - زرجينة مناسبة - مجموعة شاكوش.

27



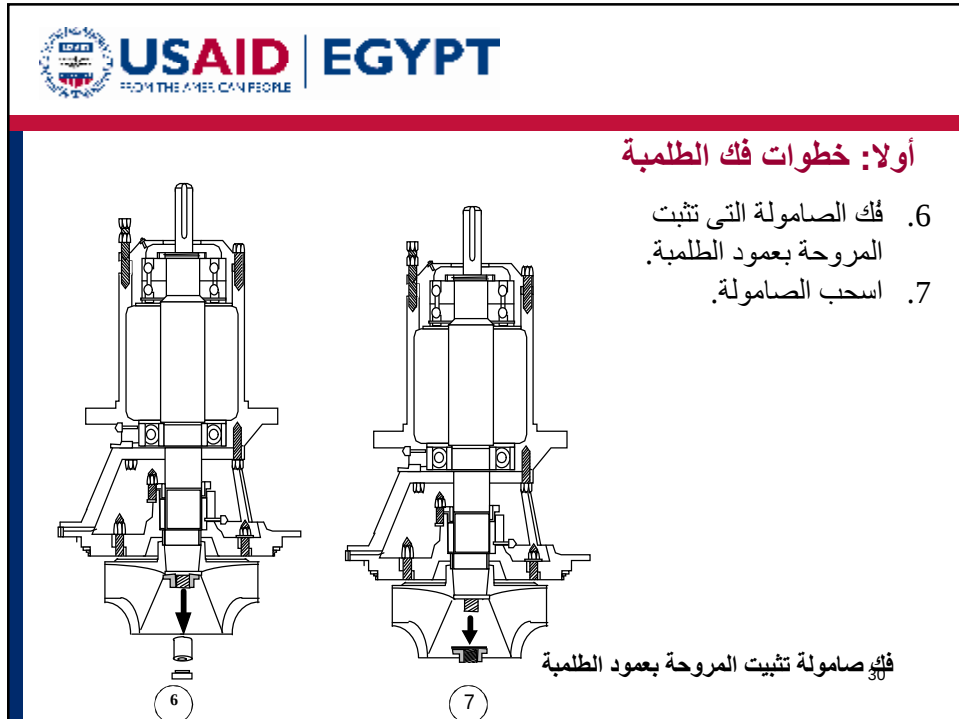
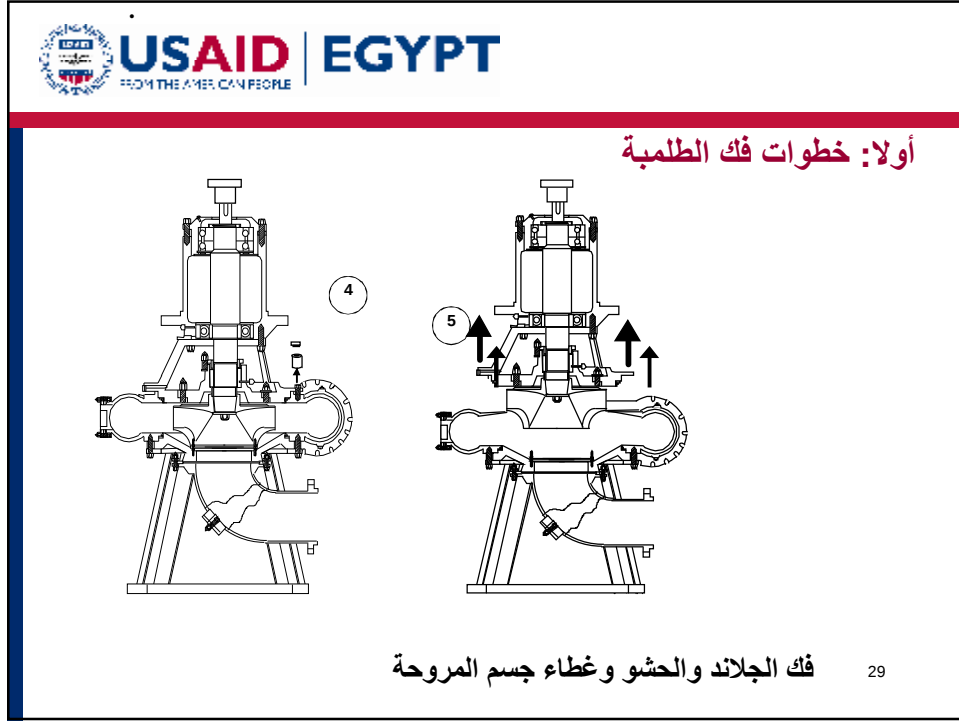
### أولاً: خطوات فك الطلمبة

1. حل مجموعة مسامير وصلة الكوبلنج بين الطلمبة والمحرك.
2. قم بسحب وصلة الكوبلنج من عمود الطلمبة بواسطة الزرجينة.



3. فك الجالاند وارفعه من مكانه واستخرج الحشو.
4. فك وأرفع مسامير قلاووظ غطاء جسم المروحة.
5. ارفع غطاء جسم المروحة من مكانه.

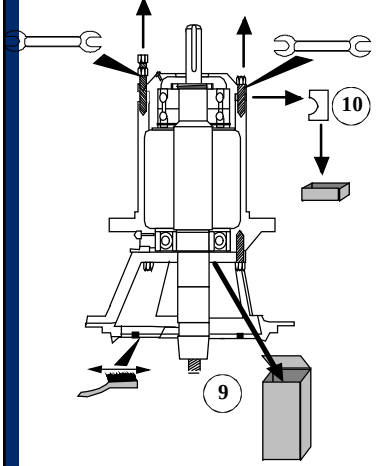
28





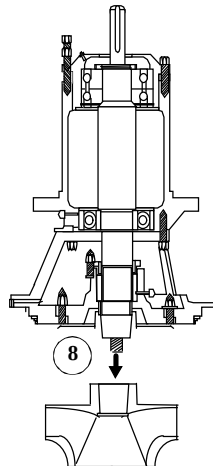
**USAID | EGYPT**

FROM THE AMER CAN PEOPLE



**أولاً: خطوات فك الطلمبة**

8. باستخدام الزرجينة استخراج المروحة من العمود.
9. فك مسامير تثبيت جسم المروحة من الطلمبة.
10. فك مسامير تثبيت كراسي التحميل من جسم الطلمبة.



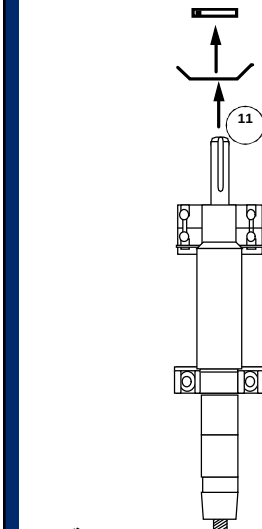
فك المروحة من عمود الطلمبة، وفك مسامير تثبيت كراسي التحميل من جسم الطلمبة

31



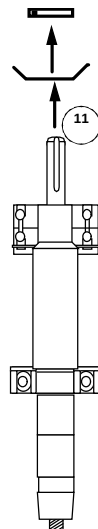
**USAID | EGYPT**

FROM THE AMER CAN PEOPLE



**أولاً: خطوات فك الطلمبة**

11. استخراج عمود الطلمبة وبه كراسي التحميل من جسم الطلمبة.
12. افحص رولمان البلي جيداً.
12. استخراج رولمان البلي من العمود إذا كان تالفاً.



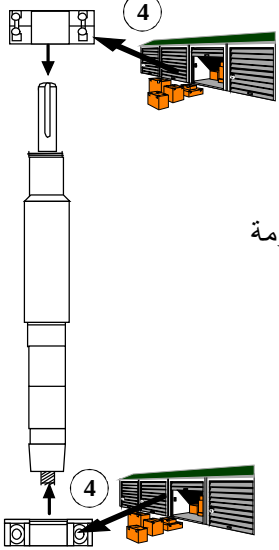
فك واستخراج عمود الطلمبة من جسم الطلمبة

32



**USAID | EGYPT**

FROM THE AMER CAN PEOPLE



تركيب رولمان البلى فى عمود الإدارة

### ثانيًا: خطوات إعادة تركيب الطلمبة

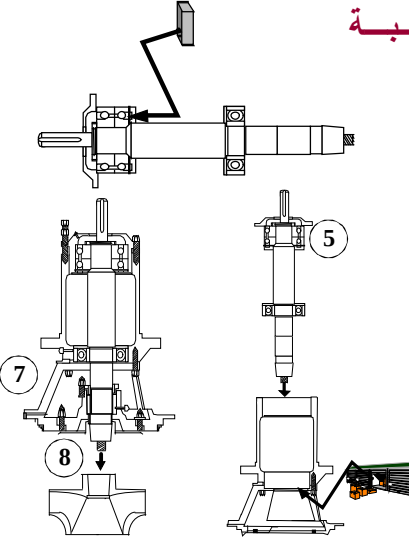
1. يتم تجهيز جوانات جديدة بصرفها من المخزن، وكذلك رولمان بلى جديد إذا لزم الأمر ثم افحص جلبة عمود الطلمبة، إذا كان بها تآكل قم بتغيير الجلبة.
2. اغسل جميع أجزاء الطلمبة واجعلها نظيفة جاهزة للتركيب وذلك باستخدام المنظفات المنصوص عليها والأدوات اللازمة مثل الفرشة السلك ... إلخ.
3. سخن رولمان البلى فى حمام زيت.
4. ركب رولمان البلى فى عمود الإدارة.
5. أعد تركيب عمود الطلمبة فى جسم الطلمبة .
6. اربط مسامير جسم عمود الطلمبة مع جسم الطلمبة.
7. أعد تركيب جسم المروحة مع جسم الطلمبة.

33



**USAID | EGYPT**

FROM THE AMER CAN PEOPLE



تركيب عمود الطلمبة فى جسم الطلمبة و تركيب المروحة مع جسم الطلمبة

### ثانيًا: خطوات إعادة تركيب الطلمبة

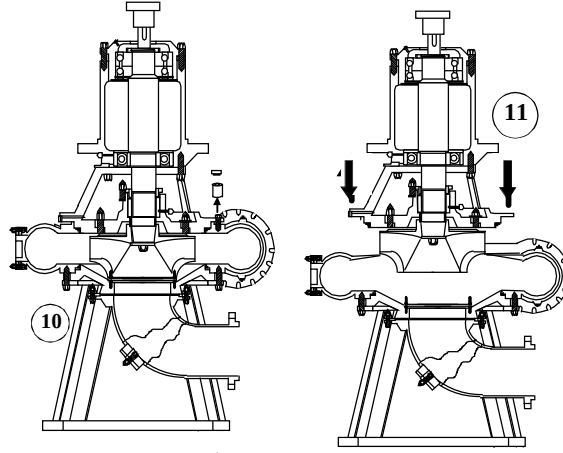
8. اربط مسامير جسم المروحة مع جسم الطلمبة.
9. قم بتركيب المروحة.

34



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### ثانيًا: خطوات إعادة تركيب الطلمبة



10. اربط صامولة المروحة.
11. قم بتركيب غطاء جسم الطلمبة.
12. اضبط الخلوص

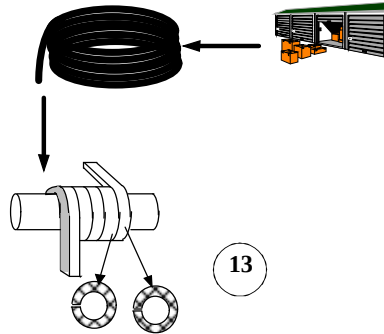
تركيب غطاء جسم الطلمبة

35



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### ثانيًا: خطوات إعادة تركيب الطلمبة



13. قطع حلقات حشو حسب مقاس عمود الطلمبة بالطريقة الصحيحة.
14. قم بتركيب حلقات الحشو في مكانها.
15. اضبط الجالند ضبطاً مبدئياً.

13

تركيب حلقات الحشو

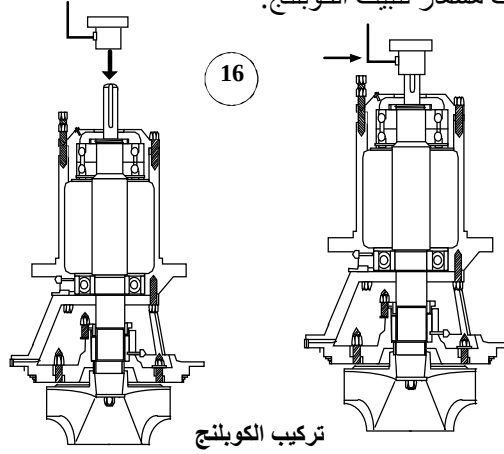
36



USAID | EGYPT  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### ثانيًا: خطوات إعادة تركيب الطلمبة

16. قم بتركيب الكوبلنج وثبت مسمار تثبيت الكوبلنج.



تركيب الكوبلنج

37



USAID | EGYPT  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### ضبط المحورية وأفقية المحور

1. تستخدم قدة (Straight edge) ومجس مسافات بينية (Thickness gage).
2. ضبط أفقية السطح العلوي للهيكل المعدني الحامل للطلمبة والمحرك قبل البدء في ضبط الطلمبة والمحرك.
3. يجب أن يكون نصفا قارنة العزم مركبين على نهاية الأعمدة بدون أي خلوص ولكن بتداخل لا يتعدى 0,01 مم.
4. يتم ضبط أفقية المحاور بما يضمن توازيها مع المستوى الأفقي لسطح الهيكل.
5. يتم ضبط منسوب أعلى نقطة في إطار نصف قارنة العزم على عمود الطلمبة ليكون مطابقا تماما لمنسوب أعلى نقطة في إطار نصف القارنة الآخر على عمود وسيلة الإدارة. وتستخدم لذلك لينات توضع أسفل أرجل التثبيت على الهيكل، ولا يجب أن يزيد الفارق عن 0,02 إلى 0,05 مم.

38



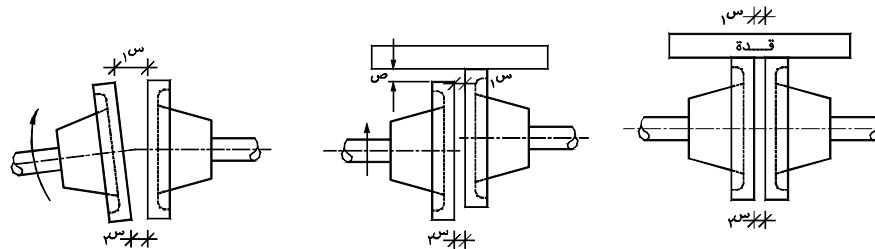
### ضبط المحورية وأفقية المحور

6. يتم ضبط توازي السطحين المتقابلين (وجهي نصفى القارنة).
7. تضبط استقامة محورى الطلمبة والموتور باستخدام القدة على جانبى نصفى القارنة.
8. يُراجع التوازى قبل التثبيت على الهيكل.
9. يُراجع توازى المحاور وتساوى منسوبها مع سطح الهيكل، بعد التثبيت على الهيكل وقبل تجميع نصفى القارنة بالمسامير.

39



### المتغيرات التى تؤخذ فى الاعتبار عند ضبط محورى المحرك والطللمبة



40



### الأصول الهندسية الواجب مراعاتها عند الضبط بصفة عامة:

1. جميع اللينيات التي تستخدم في الضبط يجب أن تكون ذات صلادة عالية (أكبر من 200 برينل) ومن خامة لا تصدأ بتعرضها للماء والرطوبة.
2. تستخدم قارنات العزم الجسنة (الصلبة) (Rigid coupling) في حالة وجود هيكل معدني حامل لكل من الطلمبة ووسيلة الإدارة.
3. تستخدم قارنات العزم المرنة في الحالات الآتية:
  - أ- في حالة عدم وجود فرش معدني مشترك بين الطلمبة ووسيلة الإدارة.
  - ب- في حالة استخدام محرك احتراق داخلي كوسيلة إدارة مباشرة للطلمبة، وذلك لحماية الطلمبة وكراسي تحميلها من الاهتزازات الناجمة عن المحرك.
  - ت- في حالة صعوبة تكرار الضبط على النحو السابق بسبب كثرة الفك والتكيب.
4. في حالة استخدام قارنة عزم جسنة وتعذر الضبط يجب مراجعة الطلمبة ووسيلة الإدارة.
5. في حالة استخدام محرك كهربائي يجرى ضبط محور الطلمبة أولاً (التوازي مع مستوى سطح الفرش) ثم تثبت الطلمبة جيداً ويضبط المحرك الكهربائي ليتطابق مع محورها.
6. في حالة استخدام محرك احتراق داخلي كوسيلة إدارة يتم ضبط محوره على الفرش وتثبيته حتى يمكن اعتباره مرجعاً لضبط عليه محور الطلمبة



### صيانة المعدات الكهربائية

#### اختبار الجهد

يستخدم جهاز متعدد الأغراض وتوجد أنواع متعددة بالسوق منها الرقمي والتناظري "Analog"، واختبار الجهد بالدائرة يتم توصيل طرفي كابل القياس بالجهاز إحداهما بفتحة الجهد والآخر بفتحة المشترك "COM" ثم يتم القياس بالدائرة بتوصيل الطرفين إحداهما بالأرضي والآخر على الفازة المراد قياسها في حالة قياس جهد الفازة أو في حالة الاحتياج الي قياس جهد الخط فيتم وضع طرفي القياس على فازتين مختلفتين



أجهزة القياس الكهربائية متعددة الأغراض



بنسبة الأمبير

#### قياس التيار باستخدام بنسبة الأمبير

تعتبر من أسهل وسائل قياس التيار بالدوائر الكهربائية ولا تحتاج الي توصيل أطراف او فتح دوائر لما يمثلها من خطورة علي مستخدم جهاز القياس ولكن يتم القياس مباشرة علي الكابل المار به التيار ويمكن القراءة من خلال المخرج الرقمي او التناظري.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### قياس العزل الكهربائي



يستخدم الميجر لقياس واختبار العزل الكهربائي بين الأسلاك الكهربائية وكذلك بين الأسلاك والأرضي في المحركات، المولدات، المغذيات، قضبان التوزيع .. الخ، ويعطي الجهاز جهد مستمر DC للاختبار يصل الي 5000 فولت اعتمادا علي اختيار الميجر ويوجد منه اليدوي توجد ثلاثة أنواع من الميجر:

- أ. نوع يدار باليد.
- ب. نوع يعمل بالبطارية.
- ج. نوع يعمل على التيار الكهربائي (220 فولت).

وللميجر طرفان للقياس أحدهما يوصل بالأرضي والآخر بالطرف المراد قياس قوة عزله. والقراءة في الميجر تبدأ من الصفر حتى ما لانهاية. وذلك يعتمد على حالة الدائرة المراد قياسها.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### مبين اتجاه دوران المحرك Rotation Indicator



للتأكد من سلامة تتابع الفازات لضمان سلامة توصيل أطراف المحرك لضمان دورانه في الاتجاه السليم يستخدم الجهاز الموضح.

مبين اتجاه دوران المحرك  
**MOTOR RPTATION INDICATOR**



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### أنشطة الصيانة لمكونات اللوحات الكهربائية

1. فحص وتغيير الأجزاء التالفة والمحتقة.
2. التأكد من سلامة التوصيلات.
3. إعادة الرباط علي أطراف التوصيل.
4. التأكد من عمل وحدات الربط الميكانيكي أو الكهربائي بين المغذيات جيدا.
5. اختبار عمل دوائر التحكم.
6. فحص واختبار ومعايرة أجهزة القياس بالمحطة.
7. فحص الفيوزات وتشحيم الاجزاء المتحركة بالقواطع والسكاكين الكهربائية.
8. التأكد من مناسبة الفيوزات وقيمتها للدوائر المستخدم بها.
9. التأكد من عمل القواطع الكهربائية (Circuit Breaker) بصورة سليمة.
10. فحص واختبار نقط التوصيل بالكنتاكتورات الموجودة بدوائر التحكم.
11. نظافة اللوحة باستخدام الهواء.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### الفيوزات

تنقسم المصهرات إلى

- مصهرات جهد منخفض لا يزيد عن 660 فولت ومصهرات جهد عال
- مصهرات محددة للتيار (Current-Limiting Fuses) وهي تستخدم في حماية الدوائر ويتميز هذا النوع من المصهرات بخاصية الحد من قيمة تيار القصر وذلك بفتح الدائرة قبل أن يصل هذا التيار إلى قيمته الذروية المتوقعة.
- مصهرات مزدوجة العنصر (Dual-Element Fuses) وتستخدم في حماية المحركات الكهربائية.
- مصهرات ذات تأخير زمني (Time Delay Fuses) وتستخدم في حماية الدوائر الإلكترونية ودوائر بدء الحركة للمحركات.
- مصهرات المملوءة بالرمال (Sand Filled Fuses) وتستخدم للجهد العالي.

46



### قاطع الدائرة (Circuit Breaker)

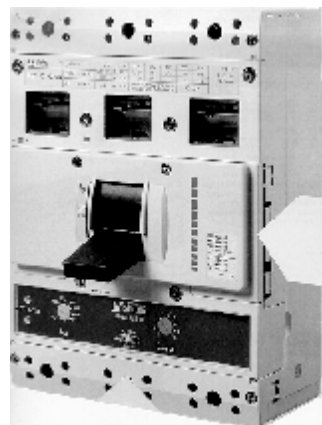
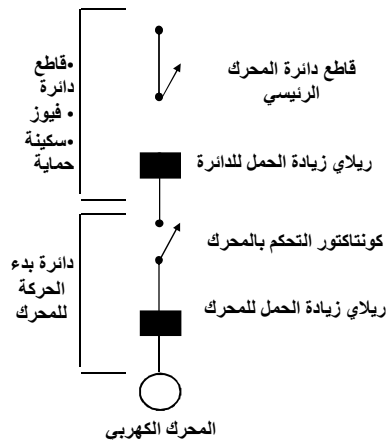
تجرى الفحوصات والاختبارات التالية علي القاطع وهو مفصول:

- اختبار مقاومة العزل باستخدام ميكر لإختبار المقاومة الداخلية للموصلات وذلك بين الفازات بعضها البعض وبين كل فاز منفصل والأرضي.
- اختبار مقاوم الموصلات باستخدام مصدر جهد DC وقياس الهبوط في الجهد من ناحية التغذية الي ناحية الحمل والقاطع مغلق، فإذا كان هناك جهد مفقود زائد يدل ذلك علي مقاومة زائدة للموصلات وإن القاطع يحتاج لتغيير.
- اختبار الفصل عند زيادة الحمل ويحتاج هذا الاختبار إلى جهاز إختبار خاص يولد تيار في نطاق قيم تيار الحماية للقاطع، فيتم توصيل الجهاز علي طرف القاطع وهو مغلق ثم يتم زيادة التيار حتي يتم فصل القاطع ومقارنة القيمة التي تم الفصل عندها والقيمة المضبوط عليها القاطع فإذا كانت القيمة واحدة فإن القاطع يعمل بصورة سليمة.

47



### قاطع الدائرة



قاطع كهربائي من النوع المصبوب (Molded case circuit breaker)

دائرة تحكم في محرك كهربائي



### أعمال الصيانة للوحات الكهربائية

1. التأكد من توصيل أرضى اللوحة سواء بالأرضى العام أو بجسم اللوحة.
2. التأكد من تأريض جميع وحدات اللوحة.
3. التحقق من أن الستائر التي تغطي قضبان التوزيع تعمل أتماتيكياً عند تحريك القاطع دخولاً وخروجاً.
4. التأكد من وجود عوازل الحماية على الأجزاء التي تحمل تياراً كهربياً.
5. منع الأفراد من لمس أى أجزاء غير معزولة تحمل تياراً.
6. مراعاة إتمام عمليات تجميع ونقل الأجزاء المساعدة، دون المساس بأجزاء الجهد المتوسط.
7. التأكد من العمل السليم لآليات الربط الميكانيكى الكهربى (إن وجدت).
8. حظر تواجد أى أشخاص من غير أفراد الصيانة بالقرب من الأجزاء الحية أو الأجزاء المتحركة باللوحة

49



### الصيانة الأسبوعية للوحات الكهربائية

1. التأكد من عمل لمبات البيان الخاصة باللوحة (قبل فصل التيار عن اللوحة) وتغيير التالف منها.
2. التأكد من قراءة قيم الفولت والأمبير للخطوط الرئيسية والمعدات المتصلة باللوحة.
3. عزل اللوحة المراد صيانتها.
4. تعليق لافتة "خطر" (ممنوع التشغيل) على اللوحة.
5. تنظيف اللوحة ظاهرياً من الأتربة باستخدام قطعة قماش أو فرشاة جافة.
6. تنظيف اللوحة من الداخل باستخدام ماكينة شفط الأتربة.
7. التفقيش بمجرد النظر على محتويات اللوحة من ملامسات (Contactors) وريليات والتأكد من سهولة تحريك الأجزاء المتحركة بها.
8. التأكد من جودة ربط أطراف التوصيل الخاصة بأجهزة القياس والحماية.
9. التفقيش بمجرد النظر على العوازل ووصلات ربط قضبان التوزيع.
10. التأكد من سلامة الفيوزات باستخدام الأفوميتر وتغيير التالف منها.
11. التأكد من سلامة القواطع الصغيرة والفيوزات المستخدمة بدوائر التحكم.
12. التأكد من سلامة مفاتيح التشغيل وسهولة حركة الأجزاء المتحركة بها وتنظيف نقاط التوصيل.
13. إعادة الوحدة للخدمة بعد نزع لافتة "خطر" (ممنوع التشغيل).

50



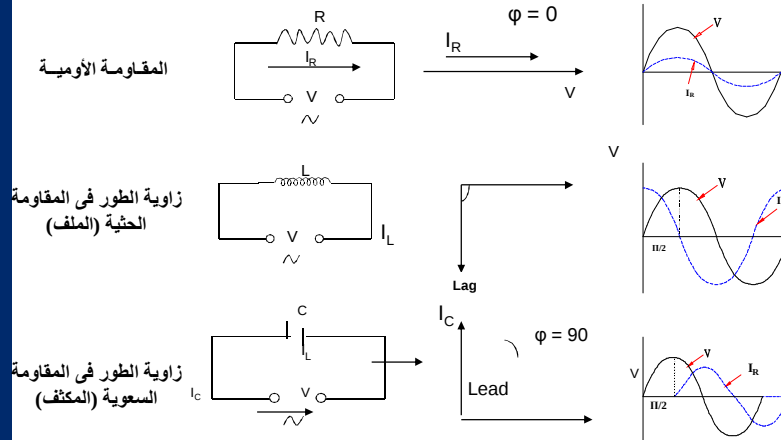
### الصيانة نصف السنوية

1. تنفيذ برنامج الصيانة الأسبوعية.
2. فتح الأبواب الجانبية الخاصة باللوحات إن وجدت.
3. التأكد من عدم وجود أى شحنات على قضبان التوزيع.
4. تنظيف قضبان التوزيع من الأتربة باستخدام ماكينة شفط الأتربة.
5. التفنيش على مسامير ربط قضبان التوزيع مع ملاحظة التغير فى لونها. فإذا لم تكن مصقولة ولامعة يتم تغييرها أو تنظيفها.
6. التأكد من عدم وجود أى كسر فى عوازل قضبان التوزيع، أو عوازل تنبيتها .
7. اختبار قضبان التوزيع باستخدام جهاز الاختبار ذو الجهد المتغير
8. تنظيف نقط توصيل الملامسات باستخدام المنظف المناسب وصنفرة.
9. قياس قيمة مقاومة سخان اللوحة والتأكد من عمل السخان بالصورة السليمة عن طريق تغيير ضبط الثرموستات وملاحظة التغير فى درجة الحرارة.

51



### تحسين معامل القدرة



52



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### مزايا تحسين معامل القدرة

- زيادة القدرة الخدمية للطاقة الكهربائية
- تقليل الفاقد في شبكات نقل وتوزيع الكهرباء  $I^2 R$
- تقليل قطاعات الكابلات لانخفاض تيار الحمل.



قياس معامل القدرة



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### طرق تحسين معامل القدرة

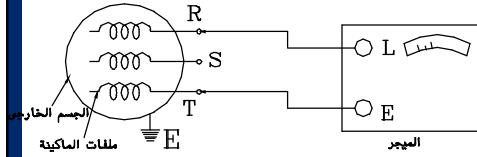
- استخدام مجموعة مكثفات (Capacitor Bank)
  - مجموعة مكثفات ذات قيمة ثابتة
  - مجموعة مكثفات أوتوماتيكية ذاتية الضبط
- تحديد قدرة مكثفات تحسين معامل القدرة
  1. قيمة معامل القدرة قبل التحسين (الحالي)
  2. قيمة حمل الشبكة أو المعدة (الكيلوات) المراد تحسين معامل قدرتها
  3. القيمة الجديدة لمعامل القدرة (المطلوب)

54



USAID | EGYPT  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

## صيانة المحركات الكهربائية



طريقة قياس مقاومة العزل للملف  
باستخدام جهاز الميجر

اختبار مقاومة العزل (Insulation resistance):

تراجع قيمة مقاومة عزل الملفات قبل توصيله بمصدر القدرة، ويستخدم لذلك جهاز قياس العزل "الميجر"، Megohmmeter

قياس درجة الحرارة بقياس مقاومة الملفات (Windings Resistance "Temperature")  
التغيير في مقاومة الملفات يعطى قياساً دقيقاً لمتوسط درجة حرارة الملفات، يجب إجراء القياسات بعناية تامة باستخدام أجهزة دقيقة وحساسة.



USAID | EGYPT  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

## الصيانة الدورية للمحركات الكهربائية

الصيانة اليومية:

- 1- تنظيف المحرك من الأتربة والقاذورات المترسبة.
- 2- مراجعة نظام التبريد.
- 3- مراجعة تسريب الشحم الزائد من كراسى التحميل.
- 4- الإنصات إلى أى أصوات غريبة وغير عادية.
- 5- مراجعة حرارة الكراسى، وحلقات الانزلاق، والملفات.
- 6- فحص الفرش من حيث وجود شرارة أكثر من المعتاد.
- 7- ملاحظة وجود أى أتربة دقيقة ناتجة من كاوتش الكوبلنج.
- 8- ملاحظة الاهتزازات.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

### الصيانة الأسبوعية:

قياس درجة الحرارة.

### الصيانة ربع السنوية:

- 1- مراجعة حمل المحرك على الأوجه الثلاثة.
- 2- فحص الأطراف والتوصيلات من حيث وجود آثار سخونة عالية واحتراق العزل.
- 3- إعادة تربيط الأطراف جيداً.
- 4- فحص حلقات الانزلاق (إن وجد).
- 5- تربيط صواميل المحرك.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

### الصيانة نصف السنوية:

- 1-مراجعة تشحيم أو تزييت كراسي التحميل.
- 2-فحص الفرش وتنظيفها بسنفرة ناعمة.
- 3-فحص حلقات الانزلاق من حيث وجود خدوش أو تنقير وتنظيفها (إن وجد).
- 4-فحص جهاز رفع الفرش وعمل القصر من حيث سهولة عمله وتزيينه إذا لزم الأمر (إن وجد).
- 5-اختبار العزل بالميجر.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### الصيانة السنوية:

- 1- فحص كراسي التحميل وتنظيفها وإعادة تشحيمها وتغييرها عند اللزوم
- 2- مراجعة الثغرة الهوائية بين العضو الدوار والعضو الساكن.
- 3- فحص الملفات وتنظيفها.
- 4- قياس المقاومة الأومية للملفات.
- 5- قياس مقاومة عزل الملفات.
- 6- اختبار الجهد العالي للملفات.
- 7- قياس الاهتزازات.
- 8- مراجعة الفرش في ماسكاتها وحرية حركتها وقوة ضغط السوست عليها وفحص الكابلات الموصلة لها (إن وجد).



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### الاعطال الشائعة بالمحركات الكهربائية

| الظاهرة                                          | السبب                                                                | النتيجة                              | الحل ( العلاج )                                                                     |
|--------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. المحرك لا يبدأ العمل ( Motor will not start ) | المصبرات أو القاطع تألف - ففتح في الدائرة أو عدم تربيط أطراف التوصيل | توقف المحرك                          | يتم علاج أسباب فتح الدائرة                                                          |
|                                                  | انخفاض جهد المصدر                                                    |                                      | يتم استخدام الجهد المقتن                                                            |
|                                                  | عدم توصيل سليم لإطراف المحرك                                         |                                      | يتم التوصيل طبقاً للرسم الموجود على المحرك                                          |
|                                                  | يوجد إعاقة من الحمل الميكانيكي (الطنمية، الكمبيوتر.... الخ)          |                                      | افصل المحرك عن الحمل. إذا دار المحرك بطريقة سليمة - افحص الحمل الميكانيكي           |
|                                                  | هـ لا يوجد مصدر كهربائي                                              | لا يعمل المحرك نهائي                 | يتم التأكد من الجهد على أطراف المحرك ثم يتم استكمال الاختبار على الدائرة بالراجع.   |
| 1. المحرك يعمل ولكن لا يصل للسرعة المقننه        | زيادة الحمل                                                          | توقف المحرك                          | قلل الحمل حتى الوصول الي التيار المقتن مع إستخدام فيوز أو قاطع مع أو فرلود مناسبين. |
|                                                  | فقد فازه أو أكثر من مصدر التغذية                                     |                                      | يتم التأكد من الفازات بالقياس                                                       |
| 1. ارتفاع درجة حرارة المحرك أثناء التشغيل        | زيادة الحمل                                                          | توقف المحرك                          | قلل الحمل                                                                           |
|                                                  | تهوية ضعيفة                                                          |                                      | يتم إزالة معوقات التهوية                                                            |
|                                                  | تكرار التشغيل والتوقف                                                |                                      | قلل مرات التشغيل أو أوقفه لفترة.                                                    |
|                                                  | عدم انتظام الثغرة الهوائية بين العضو الدوار والعضو الساكن بالمحرك    |                                      | راجع تمرکز العضو الدوار وغير كراسي التحميل إذا لزم الأمر.                           |
| 1. المحرك يصدر ضوضاء (ميكانيكية)                 | عدم استقامة الكولنج أو الترس                                         | عطب برولمان البلي، عطب بعمود المحرك، | صحح عدم الاستقامة                                                                   |
|                                                  | عدم اتزان الاجزاء الميكانيكية الدوارة                                |                                      | ابحث عن الجزء الغير متزن وإعد اتزانه.                                               |
|                                                  | عدم وجود شحم كافي أو استخدام شحم غير مناسب برولمان البلي             |                                      | استخدام شحم مناسب، وغير الاجزاء اذا لزم الامر                                       |
|                                                  | وجود اجسام غريبة بالشحم المستخدم                                     |                                      | اخرج رولمان البلي ونظف مكانه جيد وإعد                                               |

|  |                                                                                                            |                                                      |                                                            |
|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|
| الظاهرة                                                                           | السبب                                                                                                      | النتيجة                                              | الحل (العلاج)                                              |
| زيادة الحمل                                                                       | زيادة الحمل                                                                                                |                                                      | إزالة أسباب زيادة الحمل مع تغيير الأجزاء المعطوبة.         |
|                                                                                   | حمل فجائي زائد                                                                                             |                                                      | راجع وصحح الأسباب مع تغيير الأجزاء المعطوبة.               |
|                                                                                   | عدم التثبيت الجيد للمحرك بالقاعدة يؤدي إلى زيادة في الصوت العادي للمحرك                                    |                                                      | أفضل المحرك عن القاعدة                                     |
|                                                                                   | سهولة تحريك العضو الدوار نتيجة عطب البلي، العمود أو التروس                                                 |                                                      | غير رولمان البلي                                           |
| 1. عطب رولمان دخول أجسام غريبة أو مياه إلى حيز رولمان البلي                       | التوقف، عطب بالعمود أو حجرة رولمان البلي                                                                   |                                                      | غير رولمان البلي والجوانات التي أدت لدخول الأجسام الغريبة. |
| 1. قصر في بعض ملفات المحرك                                                        | نتيجة وجود رطوبة، كيماويات، أجسام غريبة في المحرك أدت إلى عطب الملفات.                                     | احتراق أو سواد بعض الملفات مقارنة مع الملفات الجيدة. | تغيير الملفات بمحرك آخر حتى يتم إعادة لف المحرك المحترق    |
| 1. احتراق كامل لزيادة الحمل بملفات المحرك                                         | توقف الحركة مع التوصيل الكهربائي وضعف التهوية تكرار التشغيل بصورة الزائدة مصدر كهربائي غير مضبوط وغير متزن | احتراق كامل لكل الملفات                              |                                                            |
| 1. أخرى                                                                           | توصيلات خاطئة                                                                                              | احتراق غير منتظم للملفات أو احتراق كالدق             |                                                            |

|  |                                                                                         |                                                                                                                                                                         |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| (ب) الأعطال الشائعة بدوائر التحكم                                                   |                                                                                         |                                                                                                                                                                         |  |
| المشكلة                                                                             | الأسباب المحتملة                                                                        | الحل (العلاج)                                                                                                                                                           |  |
| أطراف التوصيل                                                                       |                                                                                         |                                                                                                                                                                         |  |
| 1. عطب نقط التوصيل                                                                  | ضعف التوصيلات في دوائر التحكم انخفاض الجهد                                              | إعداد رباط التوصيلات صحح الجهد مع معالجة أسباب الانخفاض                                                                                                                 |  |
| 2. انصهار الأطراف أو وجود كربون عليها                                               | عطب في القلب المغناطيسي للكونتاكتور زيادة مفاجئة للتيار الكهربائي ضغط الموصلات غير كافي | يتم التغيير يتم تغيير الموصلات بموصلات أكبر والتأكد من عدم وجود أرضي أو قصر أو زيادة في تيار الحمل.                                                                     |  |
| 3. قصر عمر الموصلات أو زيادة حرارة طرف الموصل                                       | عدم التمرکز السليم للموصلات أجسام غريبة تمنع التوصيل الجيد قصر بالدائرة                 | يتم تغيير سوستة الكونتاكتورز والتأكد من عدم تلف حامل الموصلات. تأكد من عدم هبوط الجهد أثناء بدء الحركة. نظف الموصلات أزل مسببات القصر وتأكد أن الفيوزات أو القاطع سليم. |  |
| 62                                                                                  | تمرکز سيء للموصلات، فراغات سيئة أو عطب الموصلات.                                        | تغيير الموصلات                                                                                                                                                          |  |
|                                                                                     | زيادة التيار إلى حد كبير                                                                | غير الموصلات بأكبر سعة للتيار مع التأكد من عدم وجود قصر مع الأرضي أو زيادة مفرطة لتيار المحرك.                                                                          |  |
|                                                                                     | تشغيل وتوقف مفرط للمحرك                                                                 | يتم تحذير المشغل مع التأكد من سلامة عمل دوائر التحكم.                                                                                                                   |  |
|                                                                                     | ضعف في ضغط الملامسات                                                                    | أعد ضبط أو تغيير سوست الموصلات                                                                                                                                          |  |
|                                                                                     | موصلات غير نظيفة                                                                        | نظف الموصلات بالمنظفات المصرح بها                                                                                                                                       |  |
|                                                                                     | ضعف التوصيلات                                                                           | تأكد من الأطراف مع إعادة الربط                                                                                                                                          |  |

|  |                                                               |                                                                            |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
| المشكلة                                                                           | الأسباب المحتملة                                              | الحل (العلاج)                                                              |
| 1. ارتفاع حرارة ملف الكونداكتور (Coil) (overheating)                              | ملف البد قد لا يرتد                                           | اصلاح الملف                                                                |
|                                                                                   | زيادة الحمل لا يمكن المحرك من الوصل الي أقل سرعة              | ازالة الحمل الزائد                                                         |
|                                                                                   | زيادة الجهد أو ارتفاع درجة الحرارة المحيطة                    | يتم التأكد من جهد المصدر والحرارة المحيطة.                                 |
|                                                                                   | قصر في ملفاته نتيجة مشكلة ميكانيكية أو تآكل في العزل          | يتم تغييره                                                                 |
|                                                                                   | ملف غير مناسب                                                 | التأكد من مناسبة الملف لجهد دائرة التحكم وتغييره ان لم يكن مناسب           |
|                                                                                   | انساخ او صداء على أوجه الاقطاب تؤدي الي زيادة الفجوة الهوائية | نظف اوجه الاقطاب                                                           |
| 1. فصل ريلايهات زيادة الحمل (Overload relays tripping)                            | 1. زيادة حمل مطرد                                             | التأكد من الارضي، القصر، الزيادة المفرطة من تيار المحرك والحمل الميكانيكي. |
|                                                                                   | فك في الموصلات علي كل أو بعض الأطراف                          | تأكد، نظف وأعد الرباط                                                      |
|                                                                                   | 1. سخان غير مناسب (باللوحة)                                   | تغييره بأخر مناسب                                                          |

63

|                                                                                                                                                                                                                                                                 |  |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| <h2>الصيانة الوقائية لمحرك الديزل</h2>                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |  |
| <p><b>أولاً: الخدمة اليومية:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– تنظيف المحرك.</li> <li>– الكشف على: مستوى زيت المحرك ومستوى مياه التبريد، وعن وجود أى تسرب: مياه/ زيت/ وقود من الدورات.</li> <li>– إدارة المحرك ومراقبة المبيانات الملحقة بالمحرك وتسجيل القراءات وأى ملاحظات غير عادية.</li> <li>– قياس مستوى زيت المحرك</li> </ul> |  |



### ثانياً: الصيانة الدورية:

تتم هذه الصيانة طبقاً لجدول محددة، يتم إعدادها من خلال الشركة المصنعة للمعدة أو فريق الصيانة بالمحطة تتضمن المهام المطلوب تنفيذها ودورية إجراءاتها، وتتضمن الآتي:

- التشحيم - تغيير الأجزاء التالفة - نظافة - ضبط - اختبار - التفيتش
- ولعمل الصيانة الوقائية لأي معدة يجب على مسئول الصيانة أولاً قراءة كATALOG المعدة للالتزام بما جاء فيه من توصيات من الشركة المنتجة للمعدة
- ملاحظة هامة جداً:
- قبل إجراء أى عملية صيانة للمولد أو للدبزل يجب فصل أطراف البطارية للحماية من التشغيل المفاجئ للماكينة خاصة فى حالة وجود تشغيل أوتوماتيكي للماكينة أو فى حالة وجود خاصية التشغيل عن بعد.



### جدول صيانة للأجزاء المختلفة للمولد

| الجزء              | الإجراءات                                                                                                                                                                    | التوقيت  |
|--------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| البطاريات          | التأكد من مستوى المحلول داخل البطارية وعمل نظافة عامة على الأطراف والربطات والكابلات وقياس فولت البطاريات كل بطارية على حدة، (فى حالة وجود بطاريات قلووية 1.35 فولت/ بطارية) | أسبوعياً |
| المولد             | تشحيم رولمان البلى إن وجد.                                                                                                                                                   | 6 شهور   |
|                    | نظافة المولد بواسطة شفاط هوائى.                                                                                                                                              | 1 شهر    |
|                    | ومراجعة الأسلاك والرباطات الخاصة بأسلاك الكونترول المرتبطة بمنظم الجهد.                                                                                                      | 3 شهور   |
|                    | اختبار التوصيل الأرضى للمولد                                                                                                                                                 | 1 شهر    |
|                    | اختبار عزل الملفات للمولد وتسجيل البيانات                                                                                                                                    | 6 شهور   |
| ثرمستات الرادياتير | تغيير مياه الرادياتير ويجب تغيير الثرموستات الخاص بالرادياتير حتى لو كان بحالة جيدة                                                                                          | كل سنتين |



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### جدول صيانة للأجزاء المختلفة للمولد

| الجزء                        | الإجراءات                                                                                                                                                                                             | التوقيت   |
|------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| لمبات البيان                 | اختبار لمبات البيان وتغييرها إذا لزم الأمر                                                                                                                                                            | شهرياً    |
| كابلات القدرة ومفتاح التوصيل | فصل الكابلات من جهة المولد ومن جهة مفتاح التوصيل (C.B) وعمل قياس لعزل الكابلات، وعمل قياس عزل لمفتاح التوصيل (C.B) بعد نظافته وإعادة ربط الكابلات بنفس الترتيب السابق قبل فكها، مع تسجيل قراءة العزل. | كل 6 شهور |
| الحاكم الكهربى               | فصل أطراف الحاكم الكهربى من منظم السرعة وقياس مقاومته ويجب أن تكون فى حدود القيمة المنصوص عليها ويتراوح ما بين 30-40 أوم، وفى حالة وجود تغيير فى قيمة المقاومة يجب تغيير الحاكم فوراً                 | كل 6 شهور |
| ضبط المرحلات للمولد          | يجرى اختبار للمرحلات الخاصة بالمولد وأجهزة الحماية وإعادة ضبطها إذا كانت القيمة ليست فى المدى وتسجل القيمة الحالية قبل وبعد الضبط.                                                                    | 3 شهور    |



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### جدول صيانة للأجزاء المختلفة للمولد

| الجزء المراد صيانتة                          | الإجراءات                                                                                                                                                                                                                                        | توقيت الصيانة |
|----------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|
| حساس السرعة                                  | فصل أطراف حساس السرعة من منظم السرعة وقياس مقاومته، ويجب أن تكون فى حدود القيمة المنصوص عليها، ويتراوح بين (190-210 أوم) فى حالة وجود تغيير فى قيمة المقاومة يجب تغييرها (تسجل قيمة المقاومة).                                                   | كل 6 شهور     |
| اختبار دوائر الحماية الكهربائية لمحرك الديزل | 1.تشغيل الديزل ومراجعة كتيب المعدة لمعرفة أطراف الأسلاك التى تقوم بإيقاف الماكينة مثل درجة حرارة المياه.<br>2.عوامة مستوى المياه داخل الرادياتير.<br>3.ضغط الزيت عن طريق (Pres-Switch) واصطناع عطل للماكينة واختبار عمل ريلاي الإيقاف الاضطرارى. | كل 6 شهور     |
| تشغيل المولد                                 | فى حالة عدم تشغيل المولد لفترات طويلة يجب تشغيل الماكينة وإجراء عملية التحميل على المولد بحد أدنى 30 % من الحمل لمدة ساعتين.                                                                                                                     | كل 3 شهور     |



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### اكتشاف وإصلاح أعطال المولدات ومنظمات الجهد

| العلل                                         | أسباب العطل المتوقعة                                               | طرق إصلاح العطل                                                                                |
|-----------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|
| الجهد على أطراف المولد منخفض                  | انخفاض المغناطيسية المتبقية أو قطبية غير صحيحة لمجال مولد الإثارة. | المولد يحتاج انعاش للمغناطيسية المتبقية بمصدر تيار مستمر خارجي.                                |
|                                               | مفتاح فصل التغذية الكهربائية عن المنظم AVR مفتوح.                  | أغلق المفتاح.                                                                                  |
|                                               | ماكينة الديزل لا تصل لسرعتها المقننة.                              | ارفع سرعة الديزل يدوياً وصولاً للسرعة المقننة.                                                 |
|                                               | أطراف دائرة التغذية للمنظم AVR مفصولة.                             | تحقق من توصيلات المنظم AVR.                                                                    |
|                                               | أطراف التغذية المرتدة للمنظم مفصولة.                               | تحقق من توصيلات المنظم AVR.                                                                    |
|                                               | المولد محمل بحمل كبير.                                             | قلل الحمل.                                                                                     |
|                                               | مشكلة بالمنظم AVR.                                                 | استبدل المنظم AVR.                                                                             |
|                                               | مولد الإثارة Exitor موصل بطريقة غير صحيحة.                         | تحقق من توصيلات مولد الإثارة وكذلك من حمله.                                                    |
|                                               | مشكلة بمولد الإثارة Exitor.                                        | اختبر مقاومة مولد الإثارة.                                                                     |
| الجهد على أطراف المولد يتزايد ثم يقل.         | تلف المقاومة المتغيرة الخاصة بضبط الجهد أو وجود قطع فيها.          | تأكد من سلامة المقاومة المتغيرة ومن جودة الوصلات الكهربائية واستبدل المقاومة المتغيرة التالفة. |
|                                               | عدم وصول تغذية كهربائية لأطراف منظم الجهد AVR.                     | تحقق من وصول التغذية الكهربائية للمنظم.                                                        |
|                                               | المنظم تالف AVR.                                                   | استبدله.                                                                                       |
| الجهد عال ولا يمكن التحكم فيه بواسطة المقاومة | أطراف التغذية المرتدة (Back feed) للمنظم مفصولة.                   | تحقق من التوصيلات.                                                                             |
|                                               | يوجد قصر على أطراف المقاومة المتغيرة.                              | تحقق من التوصيلات الكهربائية للتغذية المرتدة.                                                  |
|                                               | مشكلة بالمنظم AVR.                                                 | استبدله.                                                                                       |



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### اكتشاف وإصلاح أعطال المولدات ومنظمات الجهد

| العلل                                                                                                      | أسباب العطل المتوقعة                                                     | طرق إصلاح العطل                                                                                            |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| الجهد عال على أطراف المولد ولكن يمكن تقليله بواسطة المقاومة المتغيرة مع عدم إمكانية الوصول للقيمة المقننة. | قيمة المقاومة المتغيرة منخفضة.                                           | زد قيمة المقاومة المتغيرة.                                                                                 |
|                                                                                                            | توصيل غير صحيح لأطراف التغذية المرتدة لمنظم الجهد.                       | تأكد من صحة وسلامة التوصيلات الكهربائية للتغذية المرتدة.                                                   |
|                                                                                                            | فولتميتر قياس الجهد تالف.                                                | استبدله.                                                                                                   |
|                                                                                                            | مشكلة بالمنظم AVR.                                                       | استبدله.                                                                                                   |
| تنظيم ضعيف للجهد.                                                                                          | التيار اللازم لمجال المولد أكبر من القيمة العظمى المتاحة من منظم الجهد.  | يستبدل المنظم بأخر مناسب للمولد.                                                                           |
|                                                                                                            | أحمال المولد غير متزنة.                                                  | حاول أن تجعل أحمال المولد متزنة وذلك بإعادة تقسيم الأحمال على الأوجه الثلاث.                               |
|                                                                                                            | جهد تغذية المنظم منخفض عن الجهد اللازم له.                               | صحح جهد التغذية باستبدال المحول اللازم.                                                                    |
|                                                                                                            | ماكينة الديزل لا تصل للسرعة المقننة.                                     | ارفع سرعة المولد.                                                                                          |
|                                                                                                            | عدم إحداث قصر على أطراف محول تيار دائرة التوازي عند تشغيل المولد بمفرده. | ضع مفتاح (المفرد - التوازي) على وضع التشغيل المناسب والذي يقوم بعمل قصر على أطراف محول تيار دائرة التوازي. |
|                                                                                                            | خلل في المنظم.                                                           | استبدله.                                                                                                   |
|                                                                                                            | خلل في مولد الإثارة أو المولد.                                           | تحقق من سلامة المولد الرئيسي ومولد الإثارة بالأفوميتر.                                                     |
|                                                                                                            | خلل في الموحدات الدوارة.                                                 | تحقق من سلامة الموحدات الدوارة بالأفوميتر واستبدل التالف.                                                  |

70



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### اكتشاف وإصلاح أعطال المولدات ومنظمات الجهد

| الاعطل                                                                  | أسباب الاعطل المتوقعة                                       | طرق إصلاح الاعطل                                         |
|-------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|
| الجهد منخفض على أطراف المولد ولكن يمكن زيادته بواسطة المقاومة المتغيرة. | نقطة معايرة الجهد الخشنة أو الناعمة مضبوطة عند قيمة منخفضة. | عدل ضبط نقط معايرة الجهد الخشنة أو الناعمة.              |
|                                                                         | ماكينة الديزل تدور بسرعة منخفضة.                            | ارفع سرعة ماكينة الديزل.                                 |
|                                                                         | توصيل غير صحيح لأطراف التغذية المرتدة لمنظم الجهد.          | تأكد من صحة وسلامة التوصيلات الكهربائية للتغذية المرتدة. |
|                                                                         | جهاز الفولتميتر غير دقيق.                                   | استبدله إذا لزم الأمر.                                   |
|                                                                         | مشكلة بالمنظم.                                              | استبدله.                                                 |
| عودة الجهد للقيمة المقننة له ببطء عند تغيير الأحمال على المولد.         | ضبط غير جيد لنقطة معايرة الاستقرار لمنظم الجهد.             | اعد ضبط نقطة معايرة الاستقرار.                           |
|                                                                         | تجاوب ببطء لماكينة الديزل.                                  | منظم سرعة ماكينة الديزل يحتاج لضبط أو استبدال.           |
|                                                                         | منظم الجهد غير مناسب.                                       | قارن المواصفات الفنية للمنظم بمتطلبات المولد.            |

71



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### اكتشاف أعطال حاكمت السرعة وإصلاحها

| الاعطل                                                                                          | أسباب الاعطل المتوقعة                                                        | طرق إصلاح الاعطل                                                                                                               |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| حاكم السرعة غير قادر على العمل تماماً.                                                          | انخفاض جهد البطارية الواصل بدائرة قدرة منظم السرعة أو انعكاس أطراف البطارية. | اختبر جهد البطارية الكهربائية وتأكد من صحة الوصلات الكهربائية.                                                                 |
|                                                                                                 | تلف المقاومة المتغيرة المستخدمة في اختيار السرعة المقننة.                    | تأكد من عدم وجود قصر أو فتح بالمقاومة المتغيرة.                                                                                |
|                                                                                                 | ضعف جهد الإشارة القادمة من حساس السرعة أو اندامها.                           | اختبر هذه الإشارة باستخدام افوميتر له مقاومة داخلية أكبر من 500Ω/V واستبدل محس السرعة إذا السرعة إذا كان ملفه به قصر أو مفتوح. |
|                                                                                                 | تلف منظم السرعة.                                                             | استبدل منظم السرعة.                                                                                                            |
|                                                                                                 | مشكلة بالوصلة الميكانيكية بين ذراع التحكم وطمبة الحقن.                       | شغل طلمبة الحقن يدوياً للتأكد من عدم تلف الوصلة الميكانيكية.                                                                   |
| ذراع التحكم يصل إلى أقصى مشوار له بمجرد وصول التيار الكهربى له وذلك في حالة عدم تشغيل الماكينة. | مشكلة في توصيل محبس السرعة.                                                  | تأكد من أن توصيل حساس السرعة يطابق مخطط التوصيل المعد من قبل الشركة المصنعة.                                                   |
|                                                                                                 | مشكلة في توصيل عنصر الفعل.                                                   | تحقق من توصيل عنصر الفعل.                                                                                                      |
|                                                                                                 | تلف منظم السرعة.                                                             | استبدله.                                                                                                                       |
|                                                                                                 | مشكلة في عنصر الفعل الكهرومغناطيسى.                                          | اختبر مقاومة ملف عنصر الفعل واستبدله إذا كان به قصر أو فتح.                                                                    |

72



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### الأعطال المختلفة لحاكمات السرعة وأسبابها وطرق إصلاحها

| العطل                                                                   | أسباب العطل المتوقعة                                        | طرق إصلاح العطل                                                                                                |
|-------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| عدم إمكانية تغيير السرعة بواسطة المقاومة المتغيرة الموصلة بمنظم السرعة. | فتح أو قصر بالمقاومة المتغيرة.                              | فحص المقاومة المتغيرة بالأفوميتر وتأكد من عدم وجود فتح أو قصر بها واستبدالها عند الضرورة. تحقق من صحة التوصيل. |
|                                                                         | مشكلة في توصيل المقاومة المتغيرة.                           | استخدم كابل غير مدرع shield في توصيل المقاومة المتغيرة.                                                        |
| خلل في أداء حاكم السرعة.                                                | انقطاع مصدر القدرة.                                         | راجع فرق الجهد بين أطراف تغذية المنظم وتأكد من وجوده. راجع قيمة جهد مصدر تغذية المنظم.                         |
|                                                                         | انخفاض جهد البطارية عن 20 % من الجهد المقنن.                | يوجد تداخلات راديو لعدم التوصيل الجيد للكابلات. تأكد من إحكام الوصلات.                                         |
| الماكينة لا تبدأ ويقوم عنصر الفعل بالوصول إلى أقصى مشوار له عند البدء.  | عدم وجود وقود.                                              | تأكد من أن خزان الوقود غير فارغ. استنزاف الهواء الموجود في دورة الوقود.                                        |
|                                                                         | وجود هواء في دورة الوقود.                                   | توصيل غير صحيح لدائرة الفصل الأتوماتيكي. راجع التوصيل.                                                         |
| انخفاض سرعة الماكينة.                                                   | وجود مشكلة بالوحدة الميكانيكية بين عنصر الفعل وظلمية الحقن. | شغل ظلمية الحقن يدوياً.                                                                                        |
|                                                                         | مشكلة بزايا التحكم.                                         | اختبره واستبدله عند اللزوم.                                                                                    |
|                                                                         | مشكلة بمنظم السرعة.                                         | استبدله.                                                                                                       |

73



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### اكتشاف وإصلاح أعطال جهاز التزامن الأتوماتيكي

| العطل                                                                                   | أسباب العطل المتوقعة                                                            | طرق إصلاح العطل                                                                |
|-----------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|
| جهاز التزامن غير قادر على تصحيح التردد.                                                 | عدم توصيل إشارة جهد المولد أو موصل التزامن مع جهاز التزامن.                     | تحقق من التوصيل.                                                               |
|                                                                                         | اختلاف تردد المولد الداخل عن تردد موصل التزامن بقيمة تتعدى $\pm 3 \text{ HZ}$ . | عدل تردد المولد الداخل بواسطة المقاومة المتغيرة لمنظم السرعة. تحقق من التوصيل. |
| عدم استقرار التردد.                                                                     | توصيل غير صحيح بين جهاز التزامن ومنظم السرعة.                                   | تحقق من تاريض طبقة التدريع.                                                    |
|                                                                                         | عدم تاريض طبقة تدريع كابلات التوصيل بين جهاز التزامن ومنظم السرعة.              | يوجد مشكلة بمنظم السرعة. أرجع إلى الجدول رقم (1-4).                            |
| جهاز التزامن يعطى إشارة تزامن ولكن القاطع الرئيسي أو الكنتاكتور الرئيسي للمولد لا يغلق. | توصيل غير صحيح لنقط التوصيل لجهاز التزامن.                                      | تحقق من توصيل النقط جيداً وبصورة سليمة.                                        |
| جهاز التزامن لا يعطى إشارة تزامن.                                                       | عدم تساوي جهد المولد وجهد موصل التزامن.                                         | صحح جهد المولد باستخدام المقاومة المتغيرة لمنظم جهد المولد.                    |
| يحدث تزامن عند اختلاف جهتي $180^\circ$ مما يؤدي لفصل القاطع.                            | انعكاس وصلات جهد المولد أو وصلات قضيب التزامن مع جهاز التزامن.                  | تحقق من صحة التوصيل.                                                           |
| تردد المولد الداخل عال أو منخفض.                                                        | توصيل غير صحيح بين جهاز التزامن ومنظم السرعة.                                   | صحح التوصيل.                                                                   |
|                                                                                         | انعكاس وصلات قضيب التزامن ووصلات المولد مع جهاز التزامن.                        | صحح التوصيل.                                                                   |

74



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### اكتشاف وإصلاح أعطال مقسمات الأحمال

| طرق إصلاح العطل                                                    | أسباب العطل المتوقعة                                                                              | العطل                                                                                 |
|--------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| تحقق من التوصيل.                                                   | وجود فتح في التوصيلات بين مقسم الأحمال ومنظم السرعة.                                              | تدور الماكينة بسرعة منخفضة أو عالية ولا يمكن تغيير السرعة باستخدام المقاومة المتغيرة. |
| استبدل المقاومة المتغيرة لمنظم السرعة.                             | تلف المقاومة المتغيرة لمنظم السرعة.                                                               |                                                                                       |
| يتم ضبط مقسم أحمال كل مولد على حدة وذلك بتحمل المولد بمفرده وضبطه. | ضبط غير جيد لكسب الجهد لمقسم الأحمال كل مولد.                                                     | لا يتم تقسيم الأحمال بالتساوي بين المولدات.                                           |
| اضبط Droop لجميع مقسمات الأحمال عند نفس القيمة.                    | عدم ضبط Droop لمقسمات الأحمال أو ضبط غير متساو لها.                                               | مقسم الأحمال لا يقسم الأحمال بالتساوي فيوجد مولد يرفض أى حمل وآخر يحمل بكل الحمل.     |
| تحقق من الوصلات.                                                   | عدم توصيل خطوط التوازي بين مقسمات الأحمال أو تبديلها.                                             |                                                                                       |
| تحقق من الوصلات.                                                   | انعكاس أحد إشارات الجهد الخارجة من محولات الجهد أو انعكاس إشارات التيار الخارجة من محولات التيار. |                                                                                       |
| اعد ضبط استقرار مقسم الأحمال.                                      | ضبط غير دقيق لنقطة معايرة الاستقرار لمقسم الأحمال.                                                | عدم استقرار توزيع الحمل على المولدات                                                  |

75



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### أساسيات وخواص زيوت التزيت

- تعتبر عملية التزيت والتشحيم من أهم عمليات الصيانة الدورية، بل قد تكون أهمها على الإطلاق. وهى إلى جانب ذلك تعد أهم الخطوات الأساسية بالنسبة للصيانة الوقائية

تفصل المنتجات الرئيسية التالية من خام البترول:

- الغازات والغازات المسالة.
- المقطرات الخفيفة: الجازولين والنافثا.
- المقطرات الوسطى: الكيروسين، السولار، وقود النفاثات، زيت التدفئة.
- المقطرات الثقيلة: المقطرات الشمعية، زيوت التزيت، زيت الديزل، الشحوم.
- منتجات بترولية أخرى: زيت الوقود، الإسفلت، الفحم البترولي.

76



### الوظائف الأساسية لاستخدام زيوت التزيت

- 1- منع و تقليل الاحتكاك بين الأسطح المعدنية المتحركة والتي قد تتسبب في التآكل وارتفاع درجة الحرارة .
- 2- التبريد.
- 3- تنظيف الرواسب الناتجة من عملية الاحتراق في محركات الاحتراق الداخلي.
- 4- حمل نواتج الاحتراق – بآلات الاحتراق الداخلي.
- 5- نقل الحركة - كما في الأجهزة الهيدروليكية.
- 6- نقل الحرارة – كما في أجهزة التجفيف والتسخين.
- 7- الوقاية من الصدأ والأكسدة .
- 8- إحكام الخلوص.
- 9- تقليل الصدمات.
- 10- منع حدوث أصوات عالية أو مزعجة.
- 11- جعل الدوران سهلاً وميسوراً بما لا يضيف قوة أو تحميل زائد على المحرك.



### تقسيم زيوت محركات الاحتراق الداخلي

#### زيوت عادية (Regular Type):

- وهي عبارة عن زيوت أساسية بدون إضافات.

#### زيوت أولية (Premium Type):

- وهي عبارة عن زيوت أساسية مضافا إليها إضافات منع الأكسدة والصدأ .

#### زيوت خدمة شاقة (Heavy Duty Type):

- وهي زيوت أساسية مضاف إليها إضافات منع الأكسدة وإضافات مشتتة ومنظفة.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### تقسيم زيوت محركات الاحتراق الداخلي

تقسم زيوت محركات البنزين إلى ثلاثة أقسام هي:

- 1- خفيف (Motor Light, ML)
- 2- متوسط (Motor Medium, MM)
- 3- شاق (Motor severe, MS)

وتقسم زيوت محركات الديزل إلى ثلاثة أقسام أيضا هي:

- 1- عام (Diesel General, DG)
- 2- متوسط (Diesel Medium, DM)
- 3- شاق (Diesel Severe, DS)

79



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### تقسيم الزيوت طبقاً لمستويات الأداء

| API Services | Military Specifications                       |
|--------------|-----------------------------------------------|
| CA           | Mil-L-2104 A                                  |
| CB           | Supplement 1                                  |
| CC           | Mil-L-2104 B<br>Mil-L-46152                   |
| CD           | Mil-L-45199 B Series 3<br>Mil-L-2104 C        |
| CC/SD        | Mil-L-2104 B<br>Mil-L-46152 A                 |
| CC/SE        | Mil-L-2104 C<br>Mil-L-2104 B<br>Mil-L-46152 B |

80



### تقسيم الزيوت طبقاً لمستويات الأداء

- (GL-1) وهو عبارة عن زيت تروس خالي من الإضافات للاستخدام في تروس نقل الحركة اليدوية.
- (GL-2) وهو عبارة عن زيوت تروس تحتوى على إضافات دهنية تستخدم للتروس البريمة بطينة الحركة.
- (GL-3) تحتوى هذه الزيوت على نسبة بسيطة من إضافات تحمل الضغط وتستخدم لزيوت التروس المخروطية واللولبية.
- (GL-4) تحتوى زيوت هذا التقسيم على ما يوازي نصف كمية الإضافة التي تضاف للتقسيم (GL-5) وتستخدم في نقل الحركة اليدوية للتروس المخروطية واللولبية الهيبويدية تحت ظروف الخدمة المتوسطة لتقابل مستوى (Mil-L-2105 B).
- (GL-5) يقابل مستوى أداء الجيش الأمريكى (Mil-L-2105D) ويوصى باستخدامه في كافة أنواع تروس السيارات والجرارات.
- (GL-6) يوصى باستخدامه في حالة متطلبات التروس حماية أكثر من التقسيم السابق.

81



### إضافات تحسين خواص زيوت التزييت

- إضافة التنظيف والتشتيت (Detergent Dispersant Add)
- إضافة مقاومة الأكسدة (Anti-Oxidant Add)
- إضافة مقاومة الصدأ (Anti Rust Add)
- إضافة مقاومة الرغوى (Anti-Foam Add)
- إضافة رفع معامل اللزوجة (Viscosity Index Improve Add)
- إضافة خفض درجة الانسكاب (Pour Point Depressant Add)
- إضافة مقاومة الضغوط القصوى (Extreme Pressure Add)
- إضافة مقاومة البرى (Anti Wear Add):
- إضافة مقاومة التآكل الحمضى (Add Corrosion Inhibitors)
- إضافة الاستحلاب (Emulsifier Add)

82



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

## الشحوم

- تهدف عملية التشحيم إلى زيادة الكفاءة الميكانيكية للمعدات عن طريق تقليل الاحتكاك لخفض درجة الحرارة ومنع التآكل وتزييت الأجزاء المكشوفة التي يصعب تزييتها باستخدام زيوت التزييت السائلة كما يمنع حدوث أصوات بين الأجزاء المعدنية نتيجة الاحتكاك فيما بينها

83



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

## أنواع الشحوم

- الشحوم الكالسيومية (زبدية)
- الشحوم الصوديومية (مطاطية)
- الشحوم الليثيومية (زبدية)
- الشحوم الألومنيومية (خيطية)
- الشحوم مختلطة القاعدة
- الشحوم المركبة

84



## خواص الشحوم

**أولاً: تماسك الشحم** خاصية التماسك وتعني (Consistency) فقد قام معهد شحوم التزييت بوضع نظام لتقسيم الشحومات متخذاً تماسك الشحم أساساً لهذا التقسيم – دون أن يكون لهذا التقسيم – أي علاقة بكفاءة أدائه

**ثانياً: درجة التنقيط** تعتبر درجة التنقيط (Dropping point) هي الدرجة التي عندها يتحول الشحم من الحالة شبه الصلبة إلى الحالة السائلة، وعند اختيار نوع الشحم المطلوب يجب أخذ العوامل الآتية في الاعتبار:

- نوع القاعدة.
- خواص زيت التزييت الداخل في تصنيع الشحم.
- ظروف التشغيل ومنها درجة الحرارة والأحمال.
- المواد المغلظة المستخدمة).
- درجة الغرز.
- درجة تنقيط الشحم.

85



## صيانة معدات حقن الكلور

مكونات منظومة التغذية بالكلور :

- ميزانين اليكترونيين (لكل منهما مؤشر مثبت على الحائط).
- اسطوانات كلور مقسمة إلى نصفين، كل نصف يمثل أحد خطي التغذية.
- كمر أحادي علوي وونش كهرباء لنقل الاسطوانات.
- حامل ذو بكرات للأسطوانات.
- جهاز كلورينيتور أو أكثر، كل جهاز مزود ببلوكة تحكم مثبتة على الحائط.
- حاقن كلور (إيجيكتور) أو أكثر.
- شفاطات ونوافخ هواء لسحب الغاز المتسرب من مبنى الأسطوانات.
- طلمبة أو أكثر لأخذ عينات.
- \* طلمبة بوستر أو أكثر
- \* نظام إنذار صوتي وضوئي
- نظام ضخ محلول الصودا عن طريق الطلمبات لإحداث التعادل للغاز المتسرب.
- لوحة إنذار (للإعلان عن ارتفاع أو انخفاض ضغط الخط أو عند انخفاض التدفق).
- نظام اكتشاف تسرب الغاز، مزود بحساس مفرد وآخر مزدوج.
- الحساس المزدوج يثبت في حجرة تخزين الكلور بينما يثبت الحساس المفرد في حجرة التغذية.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE



ظلمبات اليوستر  
وأحواض تلامس الكلور



اسطوانات الكلور والكلورينيتور



بلاورات هواء لسحب غاز الكلور  
المتسرب وظلمبات الصودا



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

## أولاً: صيانة أجهزة الكلور الغازي

### صيانة المبخر

#### • الفحص اليومي:

- مراجعة منسوب الماء في الحمام وتأكد أن مصدر الماء سليم.
- مراجعة درجات الحرارة اللازمة لتسخين الماء.
- التأكد من فصل السخانات وتشغيلها عند درجات الحرارة المحددة.
- فحص أجهزة الإنذار والسريشة وتأكد من عملها عند انخفاض أو ارتفاع درجة الحرارة عن القيمة المحددة.
- مراجعة ضغط الكلور الداخل للمبخر، يجب أن يكون نفس الضغط الخارج من الخط الرئيسي للأسطوانات، ويجب أن يكون في حدود من 1,4 إلى 7 كجم/سم<sup>2</sup>.
- مراجعة عمل صمام تخفيض ضغط الكلور وتأكد أنه يغلق بسبب انخفاض درجة حرارة الماء في الحمام.
- فحص المواسير والوصلات وعالج أى جزء به تسرب.

88



## أولاً: صيانة أجهزة الكلور الغازي

### صيانة المبخر

#### الفحص الأسبوعي:

- شغل صمامات دخول سائل الكلور وخروج غاز الكلور بالفتح والقفل عدة مرات حتى تصبح سهلة التشغيل، نظراً لثبات وضعها لمدة طويلة.
- شغل محابس صمام خفض الضغط والماء ومحبس تفريغ المياه من الحمام المائي.
- راجع عمل أجهزة قياس الضغط قبل صمام تخفيض الضغط وبعده، وتأكد أنها تعمل بطريقة سليمة.

#### الفحص الشهري:

- راجع ضبط صمام تخفيض الضغط لضمان المحافظة على ضغط غاز الكلور المتجه إلى أجهزة الكلور.
- افحص أجهزة التهوية في منطقة المبخرات.



## أولاً: صيانة أجهزة الكلور الغازي

### صيانة المبخر

#### الفحص السنوي:

- افحص أقطاب الحماية الكاثودية وراجع التيار الخاص بها على جهاز الأميتر بمقدمة المبخر (من 0,2 – 0,25 أمبير) – قم بتغيير الأقطاب عند اللزوم
- تنظيف وعاء المبخر:
  - أ- اغلق صمام خروج الغاز من المبخر لمدة دقيقتين تقريباً.
  - ب- اغلق الصمام الرئيسي والصمامات الفرعية لدخول سائل الكلور إلى المبخر.
  - ج- افتح صمام خروج الغاز من المبخر.
  - د- شغل جهاز الكلور لتفريغ المبخر والمواسير الموصلة له.
  - هـ- عندما تصل قراءة جهاز قياس ضغط المبخر إلى الصفر، اغلق صمام دخول الكلور إلى المبخر وفك وصلة الدخول.
  - و- بعد حوالي خمس دقائق أوقف جهاز الكلور.
  - ز- انزع كوع وصلة الخروج تماماً، وكذلك وصلة الدخول، مع ترك صمام الدخول مغلقاً.



## أولاً: صيانة أجهزة الكلور الغازي

### صيانة المبخر

#### الفحص السنوي:

#### • تنظيف وعاء المبخر:

- ح- ثبت وصلات خرطوم التنظيف إلى توصيلات الدخول والخروج في المبخر.
- ط- أوصل مصدراً مائياً عالي الضغط بوصلة الدخول، وخرطوم صرف بوصلة الخروج، وضع نهاية خرطوم الصرف في بالوعة صرف محكمة في مكان جيد التهوية.
- ى- افتح مصدر الماء حتى يندفع بقوة داخل الوعاء إلى أن يخرج من خرطوم الصرف نظيفاً.
- ك- اعكس وصلات الخرطومين وكرر العمل إلى أن يندفع الماء من الناحية الأخرى نظيفاً.
- ل- اغلق مصدر الماء واترك الماء الموجود في الاسطوانة لمدة نصف ساعة، ترفع في أثناءها درجة حرارة الماء في الحمام المائي إلى 07م بتشغيل السخانات، سوف يساعد ذلك على إذابة الرواسب المتبقية إن وجدت.
- م- افتح مصدر الماء مرة أخرى إلى أن يخرج ماء الصرف نظيفاً.

91



## إصلاح أعطال نظام التغذية بالكلور

| المشكلة                                       | السبب المتوقع                                                                                     | الحل                                                  |
|-----------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|
| <b>وحدة التحويل الآلي (تلقائي)</b>            |                                                                                                   |                                                       |
| لا يحدث تحويل آلي                             | التفريغ غير محكم بالمنظومة                                                                        | افحص التسرب واحكم ربط الوصلات                         |
|                                               | قيمة ضغط التفريغ عند الحاقن غير كافية                                                             | راجع مآتم عرضه فى "الكلورينيتور"                      |
|                                               | كل من صمامى سحب الغاز مغلق                                                                        | افتح كلا من الصمامين وتأكد أن الاسطوانة الأخرى ممتلئة |
|                                               | وحدة التحويل الآلي نفسها متسخة                                                                    | أبلغ مدير التشغيل                                     |
| يتم سحب الغاز من كلتا الاسطوانتين معاً        | وحدة التحويل الآلي متسخة                                                                          | أبلغ مدير التشغيل                                     |
|                                               | معدل سحب الغاز بالمنظومة يتعدى معدل سحب الغاز المتاح من إسطوانة الغاز مما يسبب هبوط في ضغط المصدر | أضبط معدل سحب الغاز.                                  |
| يحدث التحويل الآلي قبل تفريغ الاسطوانة الأولى | فلتر دخول منظم التفريغ متسخ                                                                       | نظف الفلتر أو استبدله                                 |

|                                                       |                                                |                                                                                 |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|
| إرشادات إصلاح للأعطال لنظام تغذية الكلور                                                                                               |                                                |                                                                                 |
| المشكلة                                                                                                                                | السبب المتوقع                                  | الحل                                                                            |
| <b>الكلورينيتور</b>                                                                                                                    |                                                |                                                                                 |
| عوامة مبيّن التدفق الدوار تقفز لأعلى ولأسفل باستمرار مما يؤدي الي عدم امكانية ضبط المعدل الأقصى لتدفق غاز الكلور أثناء التشغيل العادي. | ضغط المياه من طلبات البوستر متغير بقدر كبير    | أبلغ مدير التشغيل                                                               |
|                                                                                                                                        | دخول الكلور السائل إلى المنظومة بدلاً من الغاز | ادر الأسطوانة حتى يكون صمام دخول الغاز لأعلى موضع                               |
|                                                                                                                                        | صمام التحكم في التدفق متسخ                     | أبلغ مدير التشغيل                                                               |
|                                                                                                                                        | مبيّن التدفق متسخ                              | أبلغ مدير التشغيل                                                               |
|                                                                                                                                        | تسريب في بعض النقاط في جزء التفريغ بالمنظومة   | افحص التسريب واحكم الربط عندما يلزم                                             |
| يفشل مبيّن تدفق الغاز الدوار في بيان قيمة الغاز المتدفق أثناء التشغيل العادي                                                           | خطوط التفريغ المرنة مثنية                      | أضبط الخطوط أو استبدلها عند اللزوم                                              |
|                                                                                                                                        | صمام التحكم في التدفق مسدود                    | أبلغ مدير التشغيل                                                               |
|                                                                                                                                        | مبيّن التدفق الدوار مسدود                      | أبلغ مدير التشغيل                                                               |
|                                                                                                                                        | لا توجد تفريغ بعد مبيّن التدفق الدوار          | افحص التسريب في جزء التفريغ بين مبيّن تدفق الغاز والحاقن واحكم الربط عند اللزوم |

|  |                                                                                 |                                                                           |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|
| إرشادات إصلاح للأعطال لنظام تغذية الكلور                                            |                                                                                 |                                                                           |
| المشكلة                                                                             | السبب المتوقع                                                                   | الحل                                                                      |
| <b>الكلورينيتور</b>                                                                 |                                                                                 |                                                                           |
| أقصى تدفق للغاز لا يحقق التركيز المطلوب للكلور المتبقي                              | يوجد تسريب في بعض النقاط في جزء التفريغ من المنظومة بعد مبيّن تدفق الغاز الدوار | افحص التسريب في جزء التفريغ بعد مبيّن تدفق الغاز، واحكم الربط عند الضرورة |
| حدوث تسريب مياه من فتحة صرف الحاقن عند إيقافه                                       | صمام عدم رجوع الحاقن تالف                                                       | أبلغ مدير التشغيل                                                         |
| قيمة ضغط التفريغ عند الحاقن غير كافية                                               | المصفاة في خط تغذية الماء متسخة                                                 | نظف المصفاة                                                               |
|                                                                                     | صمام تصريف الحاقن غير محكم العزل                                                | أبلغ مدير التشغيل                                                         |
|                                                                                     | اتساخ فوهة الحاقن                                                               | أبلغ مدير التشغيل                                                         |
|                                                                                     | ضغط عكسي مرتفع جداً ناتج عن عدم فتح الصمامات بعد الحاقن                         | افتح الصمامات للسماح بالمحلول بالخروج                                     |



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### إصلاح أعطال نظام التغذية بالكlor

| المشكلة                              | السبب المتوقع                                             | الحل                                                      |
|--------------------------------------|-----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| <b>كاشفات تسرب لغاز</b>              |                                                           |                                                           |
| حساس غير دقيق                        | الحساس تعدى عمره الافتراضي                                | استبدل الحساس                                             |
| بيان خاطئ في كاشف الغاز              | وصلات مفتوحة بين الكاشف والحساس                           | اختبر الوصلات وأصلحها عندما يلزم                          |
| علامات إنذار ولكن لا يوجد تسرب غاز   | يوجد إرسال لاسلكي قريب بالمكان يحدث تشويشاً               | أوقف مصدر الإرسال أو أبعد                                 |
| رائحة غاز ولكن لا يوجد إنذار         | يوجد ماء داخل وحدة الحساس                                 | جفف الحساس                                                |
| رائحة غاز ولكن لا يوجد إنذار         | الكاشف مضبوط على إدراك تركيز الغاز أعلى مما يدركه الإنسان | اعد ضبط مستوى الحد الأدنى للتركيز عند التأكد من هذا السبب |
|                                      | حساس تالف                                                 | استبدل الحساس                                             |
| لمية القدرة الكهربائية غير مضيئة     | الحساس معرض لمضربات                                       | أزل المضربات وجدد تهوية المكان                            |
|                                      | القدرة مفصولة عن الكاشف                                   | ضع مفتاح القدرة على وضع ON                                |
|                                      | انقطاع القدرة عن المكان كله                               | راجع المصدر الأساسي للقدرة                                |
|                                      | قاطع دائرة مفصول                                          | اعد وضع تشغيل قاطع الدائرة                                |
| لا يمكن إيقاف الإنذار بعد تسرب الغاز | إضاءة مقطوعة للمية القدرة                                 | استبدل اللمية عندما يلزم                                  |
|                                      | الحساس لم يرجع لحالته ولم يستقر                           | انتظر 5 دقائق حتى يستقر                                   |
|                                      | لا يزال تسرب الغاز موجوداً                                | تخلص من الغاز وانتظر حتى يستقر الحساس                     |



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### ثانياً: صيانة أجهزة الهيبوكlorيت

#### الفحص اليومي:

- اقرأ وسجل منسوب المحلول في الخزان في نفس الوقت كل يوم.
- اقرأ أجهزة القياس وسجل كمية المياه المدفوعة.
- راجع الكلور المتبقى (لا يقل عن 0,2 ملجم/ل) في النظام واضبط التغذية إذا لزم الأمر.
- راجع تشغيل ظلمبة التغذية. معظم الظلمبات لها قرص مدرج من صفر إلى 10 ويتم عن طريقه ضبط معدل التغذية. ابدأ تشغيل الظلمبة مع ضبط القرص ما بين 7-8 وتركيز محلول الهيبوكlorيت 2%. يجب أن تعمل الظلمبة عند أعلى معدل وبذلك ستكون مشاوير (نبضات) الظلمبة متقاربة، وبالتالي سيصير ضخ الكلور بصفة مستمرة في الماء المراد معالجته.

96



## ثانياً: صيانة أجهزة الهيبوكلوريت

### الفحص الأسبوعي:

- راجع جرعة الكيماويات، لاحظ منسوب المحلول في الخزانات وسجل كمية المياه المدفوعة من مقياس المياه أو سجل عدد الساعات التي تم تشغيل طلمبة المياه خلالها، وقم بحساب الجرعة الفعلية للهيبوكلوريت التي يتم ضخها للتأكد من صحتها.
- تأكد من عمل كل جزء بالمعدات بطريقة سليمة.
- افحص حالة التزليق (التشحيم والتزييت للأجزاء المتحركة).
- نظف منطقة العمل من أى محاليل مسكوبة أو شحوم أو زيوت .... الخ.
- 

97



## اكتشاف أعطال أجهزة الهيبوكلوريت وعلاجها

| العطل                                             | السبب والعلاج                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|---------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| المحرك لا يعمل                                    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1- عدم وجود قدرة كهربائية - أعد القدرة</li> <li>2- إذا كانت الطلمبة تعمل بنظام عوامة المنسوب المنخفض: افحص العوامة ومفتاح الفصل، أصلح المفتاح واضبط العوامة أو استبدلها إذا لزم الأمر.</li> <li>3- زيادة درجة حرارة المحرك. جهاز الحماية مفتوح وبالتالي فصل القدرة عن المحرك. بعد أن يبرد المحرك يمكن إرجاع جهاز الحماية وتشغيل المحرك. إبحث عن أسباب ارتفاع درجة حرارة المحرك - هل نتيجة زيادة الحمل - حاول إدارة عامود المحرك. إذا لم يدر أو كان يدور بصعوبة راجع الطلمبة ومكوناتها.</li> </ol>                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| المحرك يدور والغشاء يتحرك ولكن لا يتم ضخ المحلول. | <ol style="list-style-type: none"> <li>1- راجع منسوب المحلول بالخزان، إذا كان منخفض إملأ الخزان.</li> <li>2- الطلمبة غير "حاضرة" بها هواء - اتبع تعليمات المصنع في إجراء عملية التحضير.</li> <li>3- وجود هواء بالخط - انزع الباي من محبس الطرد وشغل الطلمبة لطرد الهواء.</li> <li>4- قد تكون الوصلات والقطع بطرد الطلمبة غير محكمة الربط - للتأكد من ذلك، فك الوصلات ونظفها وضع شريط تقلون جديد وأعد التجميع مع الرباط باليد.</li> <li>5- إذا كان يوجد تقطير للمحلول من صندوق الطلمبة بالقرب من الجسم فيجب تغيير الغشاء.</li> <li>6- راجع الصمامات أو المحابس، قد تكون المحابس متسخة أو بها رواسب أو تالفة. نظف المحابس، استبدل الحلقات الكاوتش إذا كانت تالفة، تأكد من وضعها في أماكنها بإحكام. أعد تركيب المحابس وتأكد من اتجاه التدفق السليم.</li> <li>7- افحص خط الطرد، قد يكون به سد أو انثناء.</li> </ol> |

98



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### اكتشاف أعطال أجهزة الهيبوكلوريت وعلاجها

| العطل                                                   | السبب والعلاج                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|---------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| المحرك يدور ولكن الغشاء لا يتحرك                        | 1- يد ضبط المشوار على الصفر - أعد الضبط<br>2- قد تكون التروس منحولة - استبدل الأجزاء المعيبة.                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| المحرك يتوقف ثم يدور                                    | ارتفاع حرارة المحرك. مفتاح الحماية الحرارية يتسبب في إيقاف المحرك وتشغيله. افحص المفتاح وقم باصلاحه أو استبدله.                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| ضجيج غير عادى                                           | تلف أو كسر بجهاز الهيبو - إيقاف الوحدة وإجراء فحص كامل وتغيير الأجزاء التالفة.                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| المحرك يدور والغشاء يتحرك ولكن الطلمبة لا تضخ كما ينبغي | 1- تلف الغشاء - افحص الغشاء بحثاً عن أى تشققات أو خدوش أو نحاله عند الأطراف - استبدل الغشاء إذا لزم الأمر.<br>2- سد باماسورة السحب - نظف الماسورة<br>3- وصلات السحب غير محكمة - فك الوصلات وضع شريط تفلون جديد وأعد التركيب واحكم التثبيت باليد.<br>4- قد تكون محابس السحب أو الطرد مسدودة أو تالفة. نظف المحبس - استبدل الحلقات الكواتش إذا لزم الأمر. وتأكد من وضعها فى أماكنها الصحيحة. |

99



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### الصيانة الدورية للمحابس

يلزم إجراء الصيانة الربع سنوية والتي تتمثل إجراءاتها فى:

1. كشف أغطية غرف المحابس وتعليقها لتكون فى مستوى سطح ارضية المحطة.
2. تنظيف هذه الغرف من الأتربة والمخلفات.
3. الكشف على صناديق التروس وكراسى التحميل (رولمان بلى) للمحابس الكبيرة وتشحيمها.
4. تجربة قفل وفتح المحابس بصفة دورية للتأكد من سلامتها.
5. الكشف على حشو الجلدات للمحابس واستبداله إذا لزم الأمر.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### شروط تخطيط ووضع برامج صيانة المحابس:

- أن تشمل برامج الصيانة جميع المحابس بأنواعها وأحجامها المختلفة.
- أن تكون برامج الصيانة متطورة ومباشرة ومناسبة لنوع المحبس.
- أن يكون طاقم الصيانة مدرب جيدا وعلى دراية عالية.
- الأسبقية والأهمية للمحابس الكبيرة، وخاصة القديم منها وكذا المحابس التي تتحكم في عدد كبير من المستهلكين.
- يجب أن يشمل الفحص الدوري صندوق التروس ونظام التشغيل ووسائل ونظم التزييت أو التشحيم للوصلات.
- عمل دورة كاملة للمحابس السكنية (من الفتح بالكامل إلى الغلق بالكامل) وإرجاع المحبس إلى وضع التشغيل الخاص به
- ضرورة الاحتفاظ بملفات (كروت) تشغيل وصيانة لكل المحابس



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### خطوات دورة تشغيل محبس السكنية :

- حرك طارة المحبس من 5 – 10 لفات في اتجاه الفتح.
- حرك طارة المحبس من 2 – 3 لفات في اتجاه الغلق.
- ارجع إلى اتجاه الفتح مرة أخرى حوالى 10 لفات
- اعكس في اتجاه الغلق من 2-3 لفات.
- كرر ما سبق حتى تمام فتح المحبس.
- بعد تمام عمل دورة تشغيل المحبس، ارجع المحبس إلى الحالة المناسبة له (فتح أو غلق) مع ترك عادة عدد 2 لفة في المحبس في اتجاه الفتح لتسهيل عمل الصيانة الدورية المستقبلية.



### كروت تشغيل وصيانة المحابس

- يجب عمل ملفات (كروت) تشغيل وصيانة لكل المحابس على أن تحفظ هذه الكروت  
بمكان آمن يسهل الرجوع إليه عند الضرورة ويسجل بهذه الكروت البيانات الآتية:

- قطر أو حجم المحبس
- نوع المحبس
- مكان تركيب المحبس
- طراز المحبس
- طريقة التشغيل ونوع المشغل
- اتجاه الفتح
- تاريخ التركيب
- دورية الصيانة



### نموذج كارت الصيانة للمحابس

| توقيع القائم بالاختيار | اختيار عدد اللغات     |             |             | تاريخ إجراء الاختيار  | نظام التشغيل |                                | البيانات الأساسية للمحابس                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|------------------------|-----------------------|-------------|-------------|-----------------------|--------------|--------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                        | نتيجة الفحص والاختيار |             |             |                       | نوع المشغل   | نوع المحبس                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|                        | صلاح                  | يحتاج صيانة | يحتاج تغيير |                       |              |                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|                        |                       |             |             | ..... / ..... / ..... | 2            | بنوع مزود بجوهر بركس           | <ul style="list-style-type: none"> <li>قطر المحبس: .....</li> <li>نوع المحبس: .....</li> <li>طراز المحبس: .....</li> <li>بلد الصنع: .....</li> <li>موقع التركيب: .....</li> <li>المنطقة: .....</li> <li>الحى: .....</li> <li>الشارع: .....</li> <li>غرفة محابس رقم: .....</li> <li>تاريخ التركيب: ..... / .....</li> </ul> |
|                        |                       |             |             | ..... / ..... / ..... | 3            | طرز المشغل: .....              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|                        |                       |             |             | ..... / ..... / ..... | 4            | بلد الصنع: .....               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|                        |                       |             |             | ..... / ..... / ..... | 5            | اتجاه الفتح: .....             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|                        |                       |             |             | ..... / ..... / ..... | 6            | مع عقارب الساعة                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|                        |                       |             |             | ..... / ..... / ..... | 7            | عكس عقارب الساعة               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|                        |                       |             |             | ..... / ..... / ..... | 8            | عدد اللغات: .....              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|                        |                       |             |             | ..... / ..... / ..... | 9            | عزم الدوران: ..... نيوتن . متر |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## الإصلاح والتجديد

يتم بإحدى الطريقتين:

- فك المحبس بالكامل ونقله إلى ورشة الصيانة مع تركيب محبس بدلاً منه يكون جاهزاً قبل الفك.
- فك النصف العلوي فقط من المحبس واستبدال الفتيل والجشمة والرغيف وإعادة تجميع المحبس ثم إرسال الأجزاء التي تم فكها إلى الورشة لإصلاحها أو تصنيع بدلاً منها لتبقى بصفة احتياطية لاستخدامها عند اللزوم.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

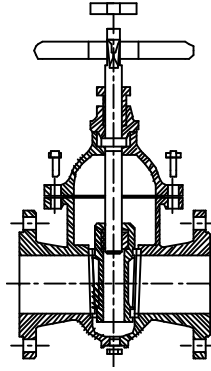
## المتابعة الميدانية للمحابس

| م | قطر المحبس | نوع المحبس | عدد اللفات | صالح | تم صيانتها | يحتاج للتغيير | تاريخ المرور / الصيانة |
|---|------------|------------|------------|------|------------|---------------|------------------------|
|   |            |            |            |      |            |               |                        |
|   |            |            |            |      |            |               |                        |
|   |            |            |            |      |            |               |                        |
|   |            |            |            |      |            |               |                        |



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## صيانة المحابس



المحبس البوابي



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## إجراءات صيانة المحابس البوابية

تزييت، إحكام الربط، تبديل حشو العمود (Stem stuffing box packing)،  
كما يلي:

- تبديل الحشو (سنوياً).
- تشغيل الصمام، وذلك تجنباً للالتصاق (نصف سنوياً).
- تشحيم صندوق التروس (سنوياً).
- تشحيم عمود الرفع (سنوياً).
- تشحيم الصمامات المغطاة أو المدفونة (سنوياً).
- تجديد أو إصلاح سطح كراسي التحميل المتقدمة لمنع التسرب (سنوياً).



### الأشكال الرئيسية لمحرك البوابة من شركة AUMA



SA with AUMA Matic Controls



SA / GK Multi-turn Actuator



SG Quarter-turn Actuator



SA with AUMATIC Controls



SA Multi-turn Actuator



SA/GS Quarter-turn Actuator



### جدول تحديد الأعطال للمحابس السكنية وعلاجها

| الاعطال                     | السبب المحتمل                                     | العلاج أو الحل                     |
|-----------------------------|---------------------------------------------------|------------------------------------|
| التقادم                     | التآكل المستمر للأجزاء الداخلية أثناء مرور السائل | تغيير الأجزاء الداخلية بأخرى جديدة |
| تسرب الماء من غطاء المحبس   | تآكل الجوان الموجودة تحت الغطاء                   | يتم تغيير الجوان بأخرى جديدة       |
| تسرب الماء من جالاند المحبس | تلف حشوات الجالاند                                | تغيير حشوات الجالاند               |
|                             | تلف الجوان المطاط بالجالاند                       | تغيير الجوان المطاط بالجالاند      |
|                             | وجود رواسب صلبة أسفل القرص أو الرغيف              | تطهير المحبس أثناء إجراء الصيانات  |
|                             | تآكل قرص المحبس                                   | تغيير قرص المحبس بأخرى جديدة       |
| المحبس لا يغلق              | تآكل الشنابر البرونز على سطح القرص                | تغيير الشنابر البرونز بأخرى جديدة  |
|                             | تلف جشمة العمود                                   | تغيير الجشمة بأخرى جديدة           |
|                             | تلف فتيل المحبس                                   | يتم تغيير الفتيل بأخرى جديدة       |
|                             | لا يوجد شحم بالفتيل                               | قم بتشحيم الفتيل                   |
|                             | إحكام رباط الجالاند                               | حرر رباط الجالاند قليلا            |
|                             | تلف الجشمة                                        | يتم تغيير الجشمة بأخرى جديدة       |
| المحبس لا يفتح              | تلف فتيل العمود                                   | يتم تغيير الفتيل بأخرى جديدة       |
|                             | سقوط القرص في المحبس لعدم وجود جشمة أو تآكلها     | يتم تركيب جشمة جديدة               |



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### نموذج للصيانة السنوية للمحابس السكنية

| العدد                                                                                                                              | قطع الغيار                                                                 | الأفراد                                          | الزمن المقدر |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|--------------|
| سحابة الحشو<br>ونش علوى أو بكارة<br>سلك صلب<br>مفتاح سنتسل كبير (pipe wrench)<br>طقم مفاتيح بلدى ومشترش<br>قماش كهنة<br>قاطع الحشو | عمود محبس وجشمة<br>قرص محبس<br>(رغيف)<br>حشو<br>جاويط مقلوظ<br>جوان<br>زيت | مشرف فنى<br>ميكانيكى<br>مساعد ميكانيكى<br>4 عمال | 3 - 4 ساعات  |

### الإجراءات:

الخطوة رقم 1: فك المحبس

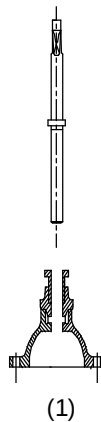


**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### الإجراءات:

#### الخطوة رقم 1: فك المحبس

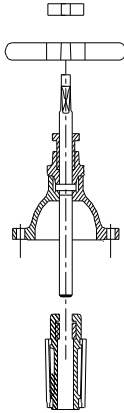
- تأكد من أن المحبس خارج الخدمة.
- خفف ضغط خط المواسير ثم امنع الضغط نهائياً من خط المواسير الرئيسى عن طريق قفل محابس السكنية
- قبل وبعد منطقة الإصلاح.
- فك المسامير التى تربط المحبس بالخط وارفعه من مكانه إن أمكن.
- فك مسمار الطارة وارفعها من مكانها.
- قم بفك مسامير تثبيت النصف العلوى.
- ارفع النصف العلوى للمحبس بعيداً عن جسم المحبس احرص وعناية حتى لا يحدث تلف بالقرص (الرغيف).
- حل وانزع مسامير جلاند الحشو ثم ارفع الجلاند.
- ارفع عمود المحبس ومعه قرص المحبس





**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### الخطوة رقم 2: التفتيش الداخلي على المحبس



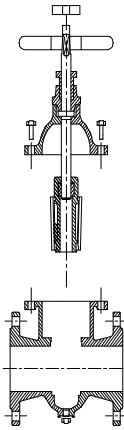
(2)

- نظف وافحص القواعد الداخلية لجسم المحبس ويستبدل المحبس بآخر جديد في حالة تلف الجسم أو القواعد الداخلية.
- تأكد من عدم وجود تآكل أو نحر أو انحناء بعمود المحبس (stem) أو الجشمة (nut).
- استبدل عمود المحبس أو الجشمة أو كلاهما حسب الحاجة، ويجب أن يكونا لهما نفس خطوة القلاووظ.
- انزع حشو الفتيل من الغطاء.
- انزع جوان الغطاء (bonnet gasket).
- نظف جسم المحبس من الداخل من أى مواد غريبة أو تكلسات أو قشور ملتصقة.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### الخطوة رقم 3: تركيب المحبس



(3)

1. ركب جوان جديد للغطاء على جسم المحبس ويجب عدم استخدام الجوان القديم نهائياً.
2. ضع عمود المحبس في الغطاء وصله بالقرص، ثم لف قلاووظ الفتيل بالقدر الكافي لتعليق القرص واجعله في وضع الفتح.

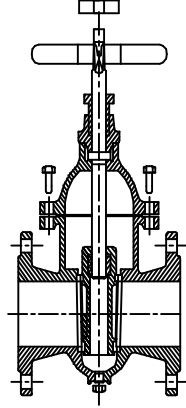
**ملاحظة:** بعض أعمدة محابس البوابة يتم إدخالها من خلال جلاند الحشو من أسفل وقيل أن يتصل الغطاء بجسم المحبس.

3. ركب غطاء المحبس (valve bonnet) على جسم المحبس (valve body) واحكم ربط المسامير.
4. ضع وصلات الحشو بالتدرج.
5. يجب أن تكون وصلات الحشو متداخلة (stagger).
6. اضغط على حلقة الحشو (packing ring) بالجلاند نفسه.
7. ركب جلاند الحشو.
8. اربط الجلاند (packing gland).
9. ركب الطارة (hand wheel) وصامولة الطارة (Wheel nut).



USAID | EGYPT  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

#### الخطوة رقم 4: التشغيل



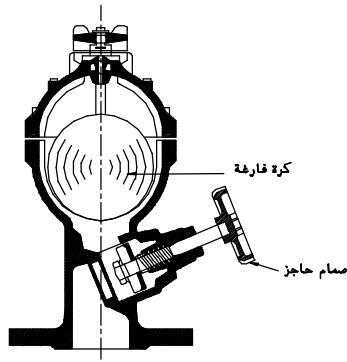
(4)

- افتح محابس القفل (gate valve) قبل وبعد الإصلاح.
- شغل المحبس تحت ضغط تشغيل الخط وحرك المحبس من وضع الفتح الكامل إلى الغلق الكامل.
- افحص التسرب من وحول فتيل المحبس واحكم ربط جلاند المحبس حتى يتوقف التسرب.
- افحص التسرب بين جسم المحبس والغطاء (النصف العلوي) واحكم ربط المسامير التي تربط بين الجسم والغطاء حتى يتوقف التسرب. اعد المحبس إلى الخدمة.
- ملاحظة: افحص سهولة تشغيل عمود المحبس، خفف الربط عن الجلاند حتى يمكن تحريك العمود بسهولة.



USAID | EGYPT  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

#### الصيانة الوقائية لمحبس تصريف الهواء

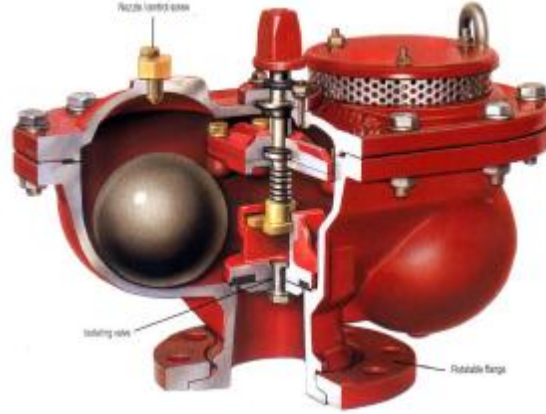


محبس الهواء ذو الكرة، الكرتين



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### قطاع في محبس تنفيس هواء ذو كرتين



117



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### فترات إجراء الصيانة الوقائية لمحبس تصريف الهواء

- أختبر وجود أي تسريب ظاهري (أسبوعيا)
- عمل نظافة داخلية للمحبس (سنة أشهر)
- أفحص المحبس من الداخل وقم بتنظيفه (سنويا)
- وأستبدل أي أجزاء تحتاج إلي تغيير (سنتان)
- أعد طلاء المحبس



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## إجراءات صيانة محابس الفراشة



محبس فراشة يعمل  
بمشغل الهواء المضغوط



محبس فراشة يدوي

محبس الفراشة اليدوي والذي يعمل بالهواء المضغوط



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

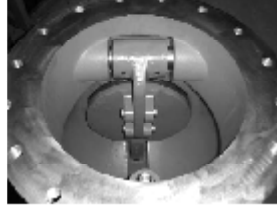
## فترات إجراء الصيانة الوقائية لمحابس الفراشة:

- اختبار وجود أي تسريب ظاهري (أسبوعيا)
- تشغيل المحبس (أسبوعيا)
- قم بتشغيل المحبس يدويا (شهريا)
- افحص المحبس من الداخل واستبدل الأجزاء التالفة (سنويا)
- واستبدل زيت صندوق التروس (سنويا)
- اكشف على التروس وآلية الإدارة (سنويا)
- أعد طلاء المحبس (سنتان)



USAID | EGYPT  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## محابس عدم الرجوع Non-Return Valves



محبس عدم الرجوع والريغف الداخلي للمحيس



محبس عدم الرجوع يعمل بالذراع  
والزيت المضغوط



محبس عدم الرجوع يعمل  
بالذراع والهواء المضغوط



USAID | EGYPT  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## نموذج لصيانة محبس عدم الرجوع

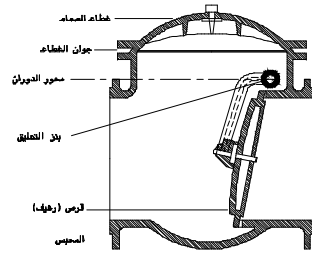
### الصيانة الشهرية

#### الإجراءات

1. نظف الصمام من الخارج. تأكد من عمل الصمام بكفاءة.
2. افحص وأعد تربيط مسامير توصيل الصمام من الجانبين.
3. تأكد من عدم وجود تسريب من بنز تعليق (لمسامير تثبيت الآكس) القرص (إذا كان الصمام من النوع المستخدم به ذراع وثقل - Counter Weight Type)



صمام عدم الرجوع

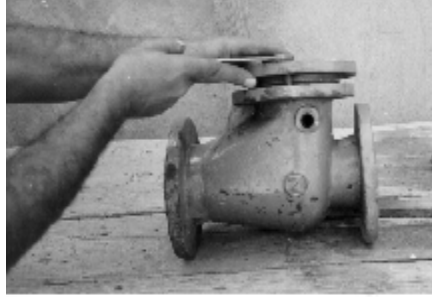


الأجزاء الداخلية لصمام عدم الرجوع  
Check valve



### الصيانة السنوية

#### المهمة رقم 1: فك الصمام



فك مسامير غطاء الصمام  
وارفعه

- ازل الضغط من خط الأنابيب الرئيسي.
- اوقف تشغيل المضخة.
- اقل الصمامات البوابية من جهتي فوق وتحت التيار (upstream and downstream valves) بغرض عزل الصمام عن أى ضغط للمياه.
- افرغ صمام عدم الرجوع من المياه (بفتح المهرّب).
- فك مسامير غطاء الصمام وارفعه



#### المهمة رقم (2): فحص الصمام



فحص القاعدة الجلدية ومعدن  
القاعدة الحلقية



فحص البنز

- افحص القاعدة المطاطية (rubber seat) على القرص المتأرجح (swing disk) واستبدل هذه القاعدة إذا كانت متآكلة.
- افحص معدن القاعدة الحلقية لترى إذا كانت فيها انحناء على أحد الجوانب، أبردها بمبرد ناعم ثم بورقة صنفرة لتعديل وضبط سطحها.
- افحص تآكل البنز بحيث يحفظ توازن قرص (disk) الصمام فى وضع سليم ثم وافحص قرص الصمام ذاته
- استبدل البنز المعيب وتأكد من أن قرص الصمام (disk) يتركز تماماً على قاعدته لمنع التسرب (من بعد التنعيم)



### المهمة رقم (3): إعادة التجميع والاختبار والتشغيل



إعادة ربط الغطاء مع الجسم

- اعد تجميع القرص المتأرجح مع الصمام عن طريق تركيب البنز.
- اختبر سهولة حركة القرص المتأرجح.
- ضع جوان (gasket) بين جسم الصمام والغطاء واربط المسامير بينهما جيداً.
- افتح الصمامات على الخط الرئيسى وضع صمام عدم الرجوع فى الخدمة.



### المطرقة المائية

- يحدث الطرق المائي عند تغير مفاجئ فى سرعة سريان المياه فى الخط نتيجة فتح أو قفل الصمامات فجأة أو نتيجة تغير كميته التصريف فجأة أو بسبب التوقف أو التشغيل الفجائي للطللمبات كما يحدث فى حالات انقطاع التيار وعودته
- تسبب المطرقة المائية حدوث موجات من التضاضط والتخلخل على طول خط المواسير تصل فى قوتها أضعاف ضغط التشغيل وتنتقل الموجه فى خط المواسير بسرعة عالية تصل إلى سرعة الصوت ثم ترتد ثانية فى الإتجاه العكسي وهكذا يستمر ترددها محدثه صوت ومشاكل عديدة أخطرها انفجار الخط أو عطل معدات الضخ.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

## العوامل التي تؤثر في عملية الطرق:

- سرعة موجة الطرق surge wave velocity
- طول الماسوره بعد المحبس
- ثابت الطلمبة أو ثابت المحبس ويوجد في كتالوج المصنع
- العوامل التي تؤثر في سرعة الموجه
- معامل مرونة السائل
- معامل مرونة الماسورة
- قطر الماسورة
- سمك الماسورة
- كثافة السائل
- معامل خاص بطريقة تثبيت الماسوره من الجانبين
- ضاغط الطلمبة (المضخة)
- سرعة المياه في الماسورة
- التصريف المار بالماسورة
- القصور الذاتي لدوران المضخة
- عدد لفات المضخة RPM



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

## معادلات المطرقة المائية

$$V = \frac{1435}{1 + K D / t}$$

$$T = \frac{2 L}{V}$$

$$\Delta H = \frac{(V_1 - V_0)}{g}$$

حيث:

$V$  = سرعة سريان موجة المطرقة المائية (م / ث)  
 $(W) / E (M) = k$   
 $E (W)$  = معامل الانضغاط للمياه =  $2.1 \times 10$  (نيوتن / م<sup>2</sup>)  
 $E (M)$  = معامل المرونة للمواسير (طبقاً للجدول المبين)  
 $D$  = قطر المواسير  
 $t$  = سمك غلاف بدن المواسير (بنفس وحدات القطر)  
 $T$  = زمن تردد الموجه بالتأنيث  
 $L$  = طول خط المواسير (متر)  
 $h$  = الضغط الإضافي الناتج عن المطرقة (م)  
 $g$  = عجلة الجاذبية الأرضية =  $9.81$  (م / ث<sup>2</sup>)  
 $V_1$  = سرعة سريان المياه في حالة الاتزان (م / ث)  
 $V_0$  = سرعة سريان المياه المسببة للمطرقة (م / ث)



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

## طرق الحماية من المطرقة المائية:

- الإغلاق البطيء للصمامات
- باستخدام خزانات الحماية Surge Tanks
- باستخدام خزانات الضغط Pressure Vessels
- باستخدام صمامات إدخال الهواء وإخراجه Air Valves



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

## خزانات الضغط



صمام فراشة يعمل بالكهرباء



خزان حماية منفذ من «البيتون» المسلح ومفتوح من الأعلى

لخزانات الضغط مميزات عديدة بالمقارنة مع خزانات الحماية المفتوحة. أهمها أن حجم خزان الضغط اللازم للحفاظ على قيم الضغوط العظمى والدنيا ضمن الحدود المقبولة هو أصغر دوماً. كما أنه من الممكن تركيبها بشكل أفقي وبالقرب من المضخة، وهو ما يتعذر فعله لخزانات الحماية التي قد تكون كبيرة الحجم. أما مساوئها الرئيسية فهي حاجتها إلى ضواغط هواء وما يتطلب ذلك من صيانة دورية للضواغط.



## صمامات إدخال هواء

- تستخدم صمامات إدخال هواء في المواقع المعرضة للضغط المنخفضة
- عندما ينخفض الضغط إلى ما دون قيمة الضغط الجوي يؤدي إلى انفصال عمود السائل ثم إعادة التحامه ويرافق ذلك ضغوط عالية؛
- مهمة صمام إدخال الهواء أن يفتح ويسمح للهواء بالدخول إلى الماسورة عندما يهبط الضغط عند الصمام إلى ما دون الضغط الجوي.
- ويجب أن يسمح صمام إدخال الهواء بدخول كميات كافية من الهواء في أثناء موجة الضغط المنخفض؛ وألا يتم طردها سريعاً جداً عند زوال الموجة؛



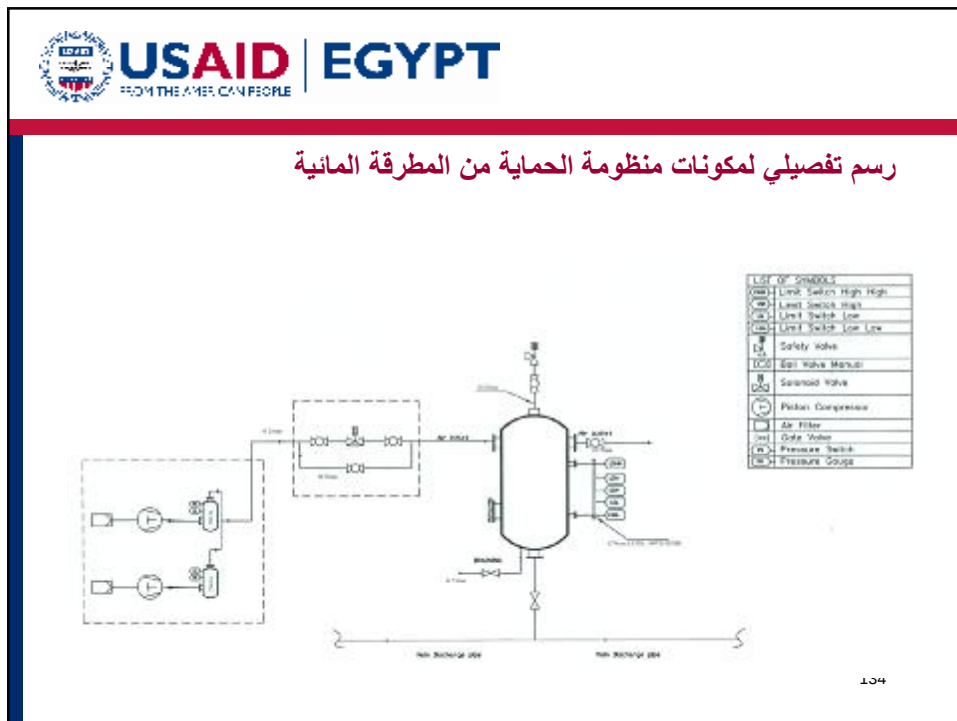
صمام إدخال الهواء وإخراجه



- يمكن استخدام صمامات تحرير الضغط للحماية من موجات الضغط العالية عوضاً عن استخدام خزانات حماية أو خزانات الضغط.
- يحتوي صمام تحرير الضغط على فتحة مغلقة بواسطة مكبس يرتكز على ياي أو بواسطة بوابة مثقلة بثقل خارجي.
- إذا زاد ضغط السائل الجاري في الماسورة عن حد معين (وهو القيمة العظمى للضغط المسموح مع هامش أمان مناسب)؛ يتحرك المكبس أو البوابة فتتكشف الفتحة، ويخرج منها السائل، ويخف بذلك الضغط. وبعد زوال الضغط المرتفع يعود المكبس أو البوابة إلى وضعهما الأصلي بفعل الياي



صمام تحرير ضغط مزود بياي





## اليوم الرابع عشر



## اليوم الرابع عشر الجلسة التاسعة وعشرون

### ملخص الجلسة

#### الموضوع:

- السلامة والأمان في الموقع

#### الأهداف:

- بانتهاء التدريب على هذا الفصل ينبغي أن يكون المتدرب قادراً على أن:
١. يتعرف على الجرائم المسببة للأمراض التي تنتقل عن طريق الدم.
  ٢. يشرح مفهوم الأمن والسلامة والتخطيط لهما في أعمال تشغيل وإدارة محطات معالجة مياه الصرف الصحي ويصنف مصادر الأخطار بها.
  ٣. يصنف أنواع ومصادر أخطار التعامل مع الكيماويات واحتياطات الأمان في معامل التحاليل وأجهزة الكلور.
  ٤. يشرح أخطار ووسائل وإجراءات الأمان بالنسبة للأماكن المغلقة وتصنيف هذه الأماكن والإجراءات الواجبة عند دخولها.
  ٥. يصنف مخاطر الكهرباء وكيفية تجنبها وأخطار المكونات الكهربائية في سائر وحدات ومنشآت محطة المعالجة والتعامل معها.
  ٦. يناقش ويضع قائمة بأهم التعليمات العامة الخاصة باستخدام المعدات في محطات معالجة مياه الصرف الصحي والاحتياطات الهامة لذلك.
  ٧. يشرح العناصر المكونة للحريق ودرجات الحريق وأنواع مواد الإطفاء وكذلك خطر الحريق وطرق الوقاية من الحرائق عموماً.
  ٨. يصنف مجموعات واستخدامات ومواقع اللوحات الإرشادية والإعلانات في وحدات منشآت محطات معالجة مياه الصرف الصحي.
  ٩. يتعرف على الأخطار المتوقعة في محطات المعالجة وطرق تجنبها والتغلب عليها.
  ١٠. يقوم بإجراء الإسعافات الأولية في حالات الإصابات المختلفة.

### مدة التدريب:

- ٣ ساعات

### مساعدات التدريب:

- جهاز عرض الشرائح وملحقاته
- السبورة البيضاء أو السبورة الورقية وملحقاتها.

### مواد التدريب:

- شرائح العرض أرقام ١٤ - ١ إلى ١٤ - ٥٦
- دليل المتدرب الفصل الرابع عشر

### الجدول الزمني للتدريب

| عناصر الموضوع                    | إرشادات للمدرب                                                                                                                                                                                 | مواد التدريب |                |      | الزمن المقدر (دقيقة) |
|----------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|----------------|------|----------------------|
|                                  |                                                                                                                                                                                                | شريحة رقم    | دراسة حالة رقم | أخرى |                      |
| أهداف الأداء                     | استعرض أهداف هذا الفصل والغرض من التدريب                                                                                                                                                       | ٣ ، ٤        |                |      | ١٠                   |
| التخطيط والصحة المهنية           | يشرح المدرب فائدة التخطيط لتوفير ظروف أمنة من أهم مسؤوليات المشرفين على المحطات ويبين حرص الدولة على توفير هذه الظروف في أماكن العمل.                                                          |              |                |      | ٥                    |
| اعتبارات السلامة                 | يبين المدرب المصادر المحتملة للأخطار ويشدد على أهمية إتباع إجراءات السلامة للوقاية من هذه الأخطار.                                                                                             | ٤            |                |      | ٥                    |
| أخطار الجراثيم بمياه الصرف الصحي | يبين المدرب أن هناك أنواع عديدة من الجراثيم المسبب للأمراض ويذكر أنواعها الرئيسية والأمراض التي يمكن أن تسببها                                                                                 | ٥            |                |      | ٥                    |
| أخطار التعامل مع الكيماويات      | يوضح المدرب المخاطر المحتمل مواجهتها والإصابات المحتمل حدوثها عند التعامل مع المواد الكيماوية والإجراءات التي يجب اتخاذها للوقاية منها ثم يشرح أخطار التعامل مع الكلور وطرق واحتياطات الوقاية. | ٦ إلى ٩      |                |      | ١٥                   |

| عناصر الموضوع                          | إرشادات للمدرب                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | مواد التدريب |                |      | الزمن المقدر (دقيقة) |
|----------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|----------------|------|----------------------|
|                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | شريحة رقم    | دراسة حالة رقم | أخرى |                      |
| المنشآت المكشوفة المليئة بالمياه       | يشرح المدرب إجراءات السلامة للأماكن المكشوفة المليئة بالمياه                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | ١٠           |                |      | ٥                    |
| إجراءات الأمان بالنسبة للأماكن المغلقة | <ul style="list-style-type: none"> <li>- يقوم المدرب بتعريف معنى المكان المغلق أو المحصور أو الضيق ويعطي أمثلة له أو للحالات التي يعتبر الجو المحيط بها من الحالات الخطرة.</li> <li>- يشرح الاحتياطات التي يجب اتخاذها قبل الدخول للأماكن المحصورة وما هي المهمات اللازمة لعمل ذلك.</li> <li>- يذكر للمتدربين أن هناك أماكن لا يمكن دخولها إلا بعد الحصول على تصاريح خاصة ثم يشرح الإجراءات التي يجب اتخاذها قبل دخول مثل هذه الأماكن.</li> </ul>                                                                                                                                                                   | ١١ إلى ١٢    |                |      | ٢٥                   |
| مخاطر الكهرباء وكيفية تجنبها           | <ul style="list-style-type: none"> <li>- يوضح أن الكهرباء شديدة الخطورة نظرا لأننا لا نراها ولكننا لا نستطيع أن نستغني عنها في حياتنا لأنها هي أساس التقدم والحضارة ولذا يجب أن نتعلم كيف نتعامل معها بأمان ثم يذكر احتياطات سلامة استخدام الكهرباء ويعرض جدول يبين تأثير المقادير المختلفة من شدة الكهرباء على الإنسان.</li> <li>- يبين المخاطر التي تنتج عن استعمال المعدات الكهربائية المحمولة يدويا واحتياطات تجنب هذه المخاطر.</li> <li>- الاحتياطات التي يجب إتباعها عند التعامل مع لوحات الكهرباء.</li> <li>- تجنب أخطار المفاتيح الكهربائية والمصهرات.</li> <li>- الاحتياطات الواجب اتخاذها لمنع</li> </ul> | ١٦، ١٧       |                |      | ٤٠                   |

| عناصر الموضوع                                               | إرشادات للمدرب                                                                                                                                                                                                       | مواد التدريب |                |      | الزمن المقدر (دقيقة) |
|-------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|----------------|------|----------------------|
|                                                             |                                                                                                                                                                                                                      | شريحة رقم    | دراسة حالة رقم | أخرى |                      |
|                                                             | الحرائق الكهربائية.                                                                                                                                                                                                  |              |                |      |                      |
| تعليمات عامة لاستخدام المعدات                               | في هذا الجزء يذكر المتدرب التعليمات التي يجب اتباعها بشكل عام عند التعامل مع المعدات مثل الإحتياطات الواجبة أثناء الرفع أو الإصلاح والصيانة وغيرها                                                                   | ٣١ ، ٣٢      |                |      | ١٠                   |
| إحتياطات ضمان الأمان والسلامة                               | يذكر المدرب أشهر الإجراءات التي تتبع لضمان الأمان والسلامة مثل التأسيس والاحتياطات التي تتعلق بالعدد والآلات. والاحتياطات الخاصة بالنقل والفك والفحص. ومعنى اللوحات الإرشادية والإعلانات. وكيفية تجنب مخاطر الكهرباء | ٣٣ إلى ٣٦    |                |      | ١٠                   |
| خطر الحريق                                                  | يذكر عناصر الحريق الرئيسية الثلاث (مثلث النار) وتعليمات الوقاية من الحرائق                                                                                                                                           | ٣٨، ٣٧       |                |      | ١٠                   |
| اعتبارات عامة للأمان                                        | يشرح للمتدربين إجراءات الأمان الواجب اتباعها بشكل عام ، والتي عن طريقها يمكن تقليل المخاطر المحتملة بشكل ملحوظ، والمحافظة على حياة العاملين من الخطر.                                                                | ٣٩           |                |      | ١٠                   |
| اللوحات الإرشادية والإعلانات                                | يشرح للمتدربين فائدة وجود اللوحات الإرشادية ثم يعرض عليهم مجموعة من العلامات الإرشادية موضحا معنى كل رمز منها وما يجب عمله عند وجود مثل هذه العلامات                                                                 | ٤٠، ٤٢       |                |      | ١٠                   |
| الأخطار المتوقعة في محطات التنقية وطرق تجنبها والتغلب عليها | يعرض الأخطار المتوقعة في محطات التنقية وكيفية تجنبها وطرق التغلب عليها                                                                                                                                               | ٤٣ إلى ٤٦    |                |      | ١٥                   |
| الإسعافات الأولية                                           | يشرح المدرب خطوات إجراءات الإسعافات الأولية التي تتبع في حالات معينة مثل حرق العين والجلد وعند البلع أو الاستنشاق والتعامل مع الكلور وخطوات التنفس                                                                   | ٤٧ إلى ٥٦    |                |      | ٣٠                   |

| عناصر الموضوع | إرشادات للمدرب | مواد التدريب |                   |      | الزمن<br>المقدر<br>(دقيقة) |
|---------------|----------------|--------------|-------------------|------|----------------------------|
|               |                | شريحة<br>رقم | دراسة<br>حالة رقم | أخرى |                            |
|               | الصناعي        |              |                   |      |                            |



## الفصل الرابع عشر

# السلامة والأمان في الموقع





USAID | EGYPT  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

## الفصل الرابع عشر

# السلامة والأمان في الموقع

1



USAID | EGYPT  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

## السلامة والأمان في الموقع

### أهداف الأداء (التعلم):

- بانتهااء التدريب على هذا الفصل ينبغي أن يكون المتدرب قادرا على أن:
- يتعرف على الجراثيم المسببة للأمراض التي تنتقل عن طريق الدم.
- يشرح مفهوم الأمن والسلامة والتخطيط لهما في أعمال تشغيل وإدارة محطات معالجة مياه الصرف الصحي ويصنف مصادر الأخطار بها.
- يصنف أنواع ومصادر أخطار التعامل مع الكيماويات واحتياطات الأمان في معامل التحاليل وأجهزة الكلور.
- يشرح أخطار ووسائل وإجراءات الأمان بالنسبة للأماكن المغلقة وتصنيف هذه الأماكن والإجراءات الواجبة عند دخولها.
- يصنف مخاطر الكهرباء وكيفية تجنبها وأخطار المكونات الكهربائية في سائر وحدات ومنشآت محطة المعالجة والتعامل معها.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## السلامة والأمان في الموقع

(تابع) أهداف الأداء (التعلم):

- يناقش ويضع قائمة بأهم التعليمات العامة الخاصة باستخدام المعدات في محطات معالجة مياه الصرف الصحي والاحتياطات الهامة لذلك.
- يشرح العناصر المكونة للحريق ودرجات الحريق وأنواع مواد الإطفاء وكذلك خطر الحريق وطرق الوقاية من الحرائق عموماً.
- يصنف مجموعات واستخدامات ومواقع اللوحات الإرشادية والإعلانات في وحدات منشآت محطات معالجة مياه الصرف الصحي.
- يتعرف على الأخطار المتوقعة في محطات المعالجة وطرق تجنبها والتغلب عليها.
- يقوم بإجراء الإسعافات الأولية في حالات الإصابات المختلفة.

3



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## اعتبارات السلامة

- تنتج الأخطار في التشغيل العادي لمحطة الصرف الصحي من:
- التلوث الجرثومي الموجود بمياه الصرف الصحي (الإصابة بالأمراض).
- المنشآت المكشوفة المليئة بالمياه (الغرق).
- المنشآت الموجودة تحت الأرض (الغازات السامة والقابلة للانفجار، أو نقص الأكسجين، أو الأكسجين الزائد عن الحد).
- المعدات الكهربائية (الصدمة الكهربائية).
- المعدات الميكانيكية الدوارة.
- محطات الطلمبات (مستويات عالية من الضوضاء).
- الكيماويات المستخدمة في معالجة المياه (الأحماض، القلويات، غاز الكلور).
- المواد المعملية الكاشفة (كيماويات).

4



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### أخطار الجراثيم بمياه الصرف الصحي

- يمكن تقسيم الجراثيم المسببة للأمراض في مياه الصرف الصحي إلى ثلاث مجموعات رئيسية هي البكتيريا، والفيروسات، والطفيليات الأميبية.
- ويوجد بكل لتر من مياه الصرف الصحي عدة بلايين من الجراثيم (الكائنات الحية الدقيقة) المسببة للأمراض

#### الأمراض الشائعة التي تسببها مياه الصرف الصحي



5



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### أخطار التعامل مع الكيماويات

- إصابة العينين والوجه واليدين وباقي أجزاء الجسم من ملامسة أو انسكاب المواد الكيماوية.
- استنشاق أبخرة وغازات ضارة.
- اشتعال المواد الكيماوية أو حدوث انفجار بها.
- الإصابة بالأمراض المعدية.

6



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### الوقاية من مخاطر الكيماويات

- ارتداء الملابس الواقية كالمرايل والقفازات والأحذية الخاصة والنظارات وأقنعة وقاية الوجه والعينين.
- توافر أدشاش المياه الغزيرة للجسم وأدشاش غسيل الوجه والعينين.
- توافر التهوية الكافية واستخدام الأقنعة الواقية عند اللزوم.
- عدم استخدام لهب مكشوف بجوار المواد القابلة للاشتعال أو الانفجار.
- تطبيق تعليمات تخزين المواد الكيماوية بدقة.
- مراعاة القواعد الطبية في تداول العينات، وأثناء إجراء الاختبارات البكتريولوجية.

7



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### أخطار التعامل مع أجهزة الكلور

الأخطار التي يتعرض لها الذين يتعاملون مع أجهزة الكلور:

- \* الاختناق من غاز الكلور.
- \* احتراق الجلد من سائل الكلور.
- \* انفجار اسطوانة الكلور.

8



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## واللوقاية من أخطار أجهزة الكلور يلزم مراعاة ما يلي

- الانتباه لأى تسرب من أجهزة حقن الكلور واسطواناته، وسرعة الإبلاغ عنه.
- التأكد من وجود القناع الواقى فى مكان العمل لاستخدامه عند الضرورة.
- لبس الملابس والقفازات والأحذية الواقية.
- الحرص فى تداول الاسطوانات ومراعاة عدم اصطدامها بأجسام صلبة.
- استخدام الكابلات والسلاسل لرفع الاسطوانات وعدم دحرجتها أو رفعها من رقبته.
- عدم تعرض الاسطوانات للهب مكشوف أو قربها من مواد سريعة الالتهاب.
- يراعى تخزين الاسطوانات فى الوضع الصحيح (رأسى قائم، أفقى) حسب الحجم.
- يراعى أن يكون مخزن الاسطوانات فوق سطح الأرض، وأن يكون جيد التهوية، ولا تزيد درجة حرارته عن 60 درجة مئوية.
- يجب تمييز الاسطوانات الفارغة والمملوءة بوضع علامات عليها.
- توافر مصادر المياه الغزيرة لغسل أى جزء من الجسم معرض للكلور.
- إنشاء نظام لمعالجة الكلور المتسرب باستخدام الصودا الكاوية

9



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## المنشآت المكشوفة المليئة بالمياه

تتضمن إجراءات السلامة ما يلي:

- 1- لا تلغى أو تبطل الغرض من وسائل الحماية كالدرازين بإزالتها إذا كانت تعترض الطريق، اتركها لتؤدى الغرض منها.
- 2- أغلق جميع الفتحات عند الانتهاء من العمل.
- 3- اعرف أماكن جميع أطواق النجاة يجب أن تكون فى أماكن ظاهرة للعين).

10



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## إجراءات الأمان بالنسبة للأماكن المغلقة

### مواصفات المكان المغلق " المحصور "

- أ- له مكان محدود أو صعب الدخول إليه أو الخروج منه.
- ب- غير مخصص للشغل أو العمل بصفة مستمرة.
- ج- قد يكون غير صالح للتواجد فيه لعدم كفاية الأكسجين أو لاحتوائه على غازات سامة أو خائفة أو قابلة للاشتعال.

11



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## مخاطر الدخول للأماكن الضيقة (المحصورة)

- من أهم الاعتبارات التي تؤثر على دخول الأماكن الضيقة هي مدى كفاية التهوية الموجودة لإزالة التلوث من الهواء والتغلب على نقص أو زيادة الأكسجين (أقل من 19.5% أو أكثر من 23.5% من الحجم) وتواجد بعض الغازات الضارة.
- يجب فحص الجو داخل الأماكن المحصورة قبل الدخول إليها.
  - لا يتم السماح بدخول الأماكن المحصورة (الضيقة) إلا بعد تمام التهوية الجيدة.

12



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### المهام اللازمة لدخول الأماكن المغلقة

- 1- نافخ (كمبرسور ذو معدل تصرف عالي وضغط منخفض) وخرطوم واسع لتهوية المطابق وغرف التفتيش.
- 2- جهاز الكشف عن الغازات للكشف عن نقص الأكسجين أو الغازات السامة أو القابلة للاشتعال.
- 3- أجهزة تنفس خارجية (ذاتية) للعاملين في الأماكن الضيقة شديدة الخطورة أو عمال الإنقاذ.
- 4- شبكة إنقاذ وحبل إنقاذ لكل فرد مشترك .
- 5- مهمات وقاية شخصية شاملة أحذية مطاطية، خوذة، أقنعة، نظارات واقية.
- 6- كشافات غير قابلة للانفجار .
- 7- شنطة إسعاف.
- 8- حواجز، علامات توجيه، علامات تحذير، جاكيتات عاكسة.
- 9- ونش سبيه.

13



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### خطوات الدخول إلى الأماكن المحصورة التي تحتاج لتصاريح دخول:

- تأكد من حصول جميع الأفراد على تدريب جيد.
- إذا كان المكان المحصور فتحات جانبية وعلوية استخدم الفتحات الجانبية للدخول إذا كانت في حدود ارتفاع 110 سم من الأرض.
- ارتدي أجهزة تنفس مناسبة ومعتمدة.
- تأكد أن طريقة العمل والنجاة والإنقاذ موجودة كتابيا في الموقع.
- ارتدي حزام نجاة معتمد وموصل بحبل نجاة ويجب أن يكون طرف حبل النجاة الحر مؤمنا خارج نقطة الدخول.
- اختبر حالة الجو داخل الموقع وعدم وجود مخاطر.
- عين فرد على الأقل ليمركز خارج المكان المحصور وشخص آخر إضافي داخل الموقع.
- وجود اتصال جيد بين الشخص الموجود بالخارج والشخص الموجود بالداخل.

14



### (تابع) خطوات الدخول إلى الأماكن المحصورة التي تحتاج لتصاريح دخول:

- يجب أن يكون الشخص المتمركز بالخارج مجهزا بأجهزة تنفس ملائمة لأنه قد يضطر للدخول في حالات الطوارئ.
- إذا كان الدخول سيتم من فتحة في السقف فيجب الحرص على وجود جهاز تعليق مزود بطوق أو حزام نجاه ويعلق به الشخص الذي سيدخل المكان في وضع رأسي ويجب أن يتواجد جهاز رفع ميكانيكي لإخراج الشخص من الداخل إذا كان عمق المكان اكبر من 1.5 متر.
- إذا كان المكان يحتوي على خطر تولد غازات قابلة للاشتعال أو الانفجار فيجب عدم استخدام آلات يمكن أن تكون مصدر للاشتعال.
- ارتدي ملابس واقية مناسبة عند الدخول إلى مكان محصور يحتوي على مواد ضارة بالجلد.
- يجب أن يتواجد على الأقل شخص واحد مدرب على الإسعافات الأولية وعمليات الإنعاش وتدريب القلب أثناء العمل بالأماكن المحصورة.

15



### مخاطر الكهرباء وكيفية تجنبها

يتوقف الاستخدام الآمن للكهرباء على:

1. مدى سلامة المعدات والأجهزة الكهربائية ودرجة جودتها.
2. الاستخدام الجيد للمعدات الكهربائية السليمة.
3. سلامة التركيبات المستخدمة في توصيل الكهرباء وفصلها.
4. كفاءة اعمال الصيانة والإصلاحات.

16



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### مقدار شدة التيار الكهربائي والتأثير الناتج عنه

| مقدار شدة التيار          | التأثير الناتج                                                                                     |
|---------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| المقادير الآمنة           |                                                                                                    |
| أقل من 1 إلى 8 مللي أمبير | لا يشعر به الإنسان - يشعر بالصدمة بدون ألم - ويمكنه الابتعاد والتحكم في عضلاته.                    |
| المقادير غير الآمنة       |                                                                                                    |
| من 8 إلى 15 مللي أمبير    | صدمة مؤلمة - يمكنه الابتعاد - ولا يفقد التحكم في عضلاته.                                           |
| من 15 إلى 20 مللي أمبير   | صدمة مؤلمة - يفقد السيطرة على العضلات القريبة من مكان الصدمة ولا يتمكن من الحركة.                  |
| من 20 إلى 50 مللي أمبير   | ألم شديد يصحبه تقلص شديد في العضلات وصعوبة في التنفس.                                              |
| من 50 إلى 100 مللي أمبير  | اضطراب في ضربات القلب.                                                                             |
| من 100 إلى 200 مللي أمبير | اضطراب في ضربات القلب تؤدي إلى توقفه خلال فترة وجيزة.                                              |
| من 200 مللي أمبير فما فوق | حروق شديدة - تقلص شديد في العضلات وبالتالي تضغط عضلات الصدر على القلب وتوقفه في فترة حدوث الصدمة . |

17



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### تجنب أخطار المعدات اليدوية المحمولة التي تعمل بالكهرباء

- لا تعمل بمفردك ولكن يجب ان يكون معك زميل آخر على الاقل اثناء قيامك بأى عمل.
- يحرم بتاتا اختبار مرور الكهرباء باستعمال اليد.
- يجب الحرص فى تداول المعدات لمنع سقوطها او تقطع اسلاكها.
- التنظيف المستمر يساعد على منع تعرية الاسلاك أو تمزقها وبالتالي منع تواجد الخطر.
- المناضد العازلة (الواح للوقوف عليها) ومشايات المطاط العازلة والقفازات العازلة توفر عوامل أمان للعامل فى الأماكن الرطبة.
- تأريض المعدات الكهربائية المحمولة.
- يجب استخدام الاسلاك الكهربائية الجيدة وفحصها واختبارها قبل الاستخدام.
- يجب تعليق الاسلاك فوق الممرات لخطورة الاسلاك الموجودة فوق الارض.
- تجنب تعليق الاسلاك على المواسير او أى حواف حادة ولا تدعها تتعقد.

18



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### تجنب اخطار المعدات اليدوية المحمولة التي تعمل بالكهرباء

- ابعد التوصيلات عن التلامس بالزيت أو الكيماويات أو الاسطح الساخنة.
- لا تغطي الاجزاء تالفة العزل من الاسلاك بشريط اللحام بل استبدل الخط أو اقطع الجزء المكشوف وأعد توصيله مستخدما الشريط العازل الواقى.
- استخدم قناع الوجه إن كان هناك خطر من تطاير اجزاء اثناء العمل.
- خزن اسلاك التوصيل فى مكان نظيف جاف - وتكون ملفوفة بطريقة سليمة.
- لا يجب تحيت أى ظرف أن يكون مقبض المعدة غير مثبت جيدا حتى لا تهتز المعدة فى يد العامل أثناء استخدامها.
- لا ترتدى ملابس واسعة أو ممزقة عند استعمال المعدات اليدوية.
- يجب أن تكون الادوات المستعملة المتصلة بالكهرباء ذات مقابض عازلة.
- لا ترتدى سلاسل أو خواتم معدنية أثناء اجراء اعمال الصيانة.
- لا تستعمل ابدا الكابل لرفع أو انزال المعدة من مكان لآخر.
- لا تسد فتحات التهوية - لان ذلك يرفع درجة حرارة المعدة ويتلف العزل.
- يجب اختبار الأسلاك المعزولة كل ثلاثة إلى ستة شهور والتأكد من سلامتها.

19



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

### تجنب أخطار لوحات التوزيع الكهربائية

- يجب ألا تعرض اللوحات للرطوبة أو الغازات المؤكسدة.
- يجب أن تزود جميع لوحات التوزيع بإضاءة مناسبة من الأمام والخلف.
- يجب أن يتم فتح لوحات التوزيع بواسطة الاشخاص المؤهلين لذلك والمسؤولين عنها وأن يزودوا بوسائل الحماية الشخصية اللازمة مثل قفاز عازل وحذاء عازل ايضا ومعدات الكشف والإصلاح الخاصة.
- يجب على العامل ان يقف على مادة عازلة ان كان ملامسا لها.
- كل المعدات الكهربائية بما فى ذلك لوحات التوزيع يجب توصيل هيكلاها بالأرض.
- يجب وضع لوحات وعلامات تحذير دائمة أو مؤقتة للخلايا المحملة بأكثر من 600 فولت.
- يجب غلق المساحات المحتوية على جهد عالى وأن تزود بمغلاق يفتح من الداخل بدون مفتاح.
- يجب الاعلان عن الوحدات التى تعمل أوتوماتيكيا بعدم الاقتراب منها حيث أن هذه الوحدات تعمل فجأة وبدون سابق انذار.

20



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### (تابع) تجنب أخطار لوحات التوزيع الكهربائية

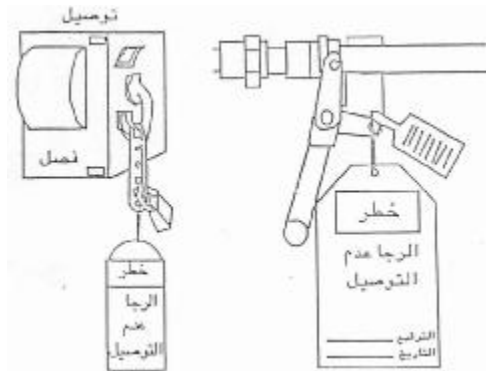
- يجب عدم استعمال الجزء الخلفى للوحات التوزيع كمكان للتخزين أو تداول المواد.
- يجب تغطية الجزء الخلفى للوحات التوزيع منعا للاتصال بالأسلاك والموصلات المكشوفة.
- يجب أن تكون التوصيلات والأسلاك والأجهزة الكهربائية المتصلة باللوحات في حالة سليمة دائما وأن يوضع تحت كل مفتاح في لوحة التوزيع اسمه واسم الجهاز أو الماكينة المتصلة به لكي يسهل استعماله.
- يجب وضع أرضيات عازلة أمام وخلف لوحات التوزيع من الخشب الجاف أو الكاوتشوك العازل على الأرض لوقاية العاملين.
- يجب أن يكون مكان واستعمال طفايات الحريق مألوف لجميع العاملين، استخدم طفايات ثنائي أكسيد الكربون أو البودرة الجافة.

21



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### تأمين فصل اللوحات/ المفاتيح الكهربائية



22



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### تجنب أخطار المفاتيح الكهربائية

- يجب أن تكون السكاكين الكهربائية موضوعة داخل صندوق ولها رافعة تعمل خارج الصندوق ويوضع بجانبه لوحة تحذير من خطورة استعمالها.
- يجب فتح وقفل هذه السكاكين بواسطة متخصصين مدربين بدرجة عالية على الأعمال الكهربائية وعلى فتح هذه السكاكين أثناء القيام بأى اصلاحات فى الأجهزة وأثناء عملية الصيانة.

23



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### تجنب أخطار المصهرات

- يجب أن تكون أسلاك الانصهار المستعملة بها مناسبة لمدى احتمال الأجهزة المطلوب حمايتها حتى تنصهر وتعمل على قطع التيار الزائد بالدائرة عما تتحمله هذه الاجهزة.
- يجب وضع المصهرات داخل صناديق عازلة تقيها من التقلبات الجوية.
- يجب مراعاة عدم رفع المصهرات والدائرة الكهربائية محملة منعا لحدوث الشرر.

24



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### الوقاية من الحوادث والحرائق الناجمة عن الكهرباء

- تحدث الحرائق في المنشآت الكهربائية أساساً من:
  - أ- سخونة خطوط التيار الكهربائي.
  - ب- الشرر والأقواس الكهربائية.
- تسخن خطوط التيار الكهربائي إذا كانت محملة أكثر من اللازم.
- إذا كانت أطراف التوصيل غير مثبتة (سائبة).
- التسرب الأرضي نتيجة لتلف العازل الخاص بالموصل.

25



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### للوقاية من الارتفاع الشديد في درجة الحرارة

- يجب تركيب مصهرات أو مفاتيح فصل ضد زيادة الحمل ودوائر القصر.
- يحظر استخدام مصهرات ذات مقننات أكبر من اللازم.
- ويحظر عمل كيارى بالأسلاك فوق الفيوزات المحترقة.
- يحسن أن تكون الأسلاك جيدة العزل.
- يجب عدم تعريض الأسلاك الكهربائية المغطاة بالمطاط أو البلاستيك للشمس والحرارة.
- يجب مراعاة ألا يمتد السلك المعزول بالمطاط فوق قطع حادة من المعدن أو المواسير.
- يجب ألا يعقد السلك المدلى لتقصيره أو تدق عليه مسامير لتقريبه من الحوائط.

26



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### احتياطات التعامل مع المعدات الكهربائية

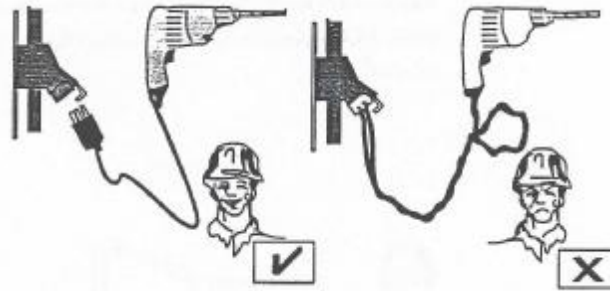
- تأكد من وجود شبكة التوصيل بالأرضى، وأن المعدات الكهربائية متصلة بها.
- احذر أن تلمس أى أطراف أو أسلاك عارية.
- احذر أن تمسك أية معدات كهربائية بأيدي مبللة، أو عندما تكون أقدامك مبللة.
- استخدم المعدات المتنقلة التى تحتوى على طرف ثالث للتوصيل بالأرضى
- استبدل الأسلاك والعوازل الكهربائية التالفة.
- افصل مصدر القوى الكهربائية قبل أن تقوم بتنظيف منطقة العمل.
- تأكد دائماً من وجود متخصصين فى الأعمال الكهربائية مدربين التدريب الكافى.
- عند القيام بأعمال كهربائية فى أماكن مبللة، تأكد أولاً من فصل مصدر الكهرباء.
- عندما تحدث دوائر القصر، يجب البحث عن السبب وعلاجه.
- يجب اتباع احتياطات الأمان للخلايا الكهربائية وبادئات الحركة والمحركات، وذلك بعزل نهايات الأسلاك غير المتصلة (داخل الخلايا الكهربائية وتنظيف الأجزاء الداخلية والملمسات (بيادئات الحركة).

27



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### استخدام المعدات الكهربائية التى يمكن توصيلها بالأرضى



28





**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### تعليمات عامة لاستخدام المعدات

- الاستعانة بوسائل النقل والرفع (الأوناش) لرفع (فك) وتجميع المعدات.
- الصيانة بأنواعها والإصلاح تحقق التشغيل الآمن للمكينات والآلات.
- بعد إجراء عمليات الصيانة أو الإصلاح يجب تثبيت الطلمبات والمحركات جيداً على قواعدها.
- يجب عدم رفع الغطاء الواقى أو الساتر الخاص بالآلة.
- الترتيب الصحيح لوسائل التحكم فى الآلة وتمييزها.
- يجب أن تكون علامات بدء الحركة والإيقاف والتحكم واضحة.
- الملابس المناسبة للعمل تلعب دوراً هاماً فى الوقاية.
- يجب التأكد من سلامة المعابر أو السقالات.

31



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### تعليمات عامة لاستخدام المعدات (تابع)

- إجراء الاختبارات اللازمة بعد الإصلاح للتأكد من جودة الإصلاح.
- يجب أن يقوم بالصيانة والإصلاح العمال المختصون.
- يجب فصل مصدر القوى المحركة عن الآلة الجارى.
- يجب وضع المعدات الكهربائية بطريقة توفر الأمان عند التشغيل والفحص والصيانة.
- يجب توفير الحماية ضد القصر وزيادة الحمل لكل معدة كهربية.
- يجب أن تكون الأسلاك أو الكابلات ذات مقطع وحجم مناسب.
- جميع الأسلاك يجب أن تمر مباشرة إلى صندوق التوصيل.
- يجب أن تكون جميع الهياكل المعدنية بالمعدات الكهربائية موصلة بالأرضى.
- يجب أن تحاط الأجزاء الدوارة بواقيات ثابتة.

32



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### احتياطات هامة لضمان الأمان والسلامة عند استخدام المعدات

- 1- التأريض (التوصيل بالأرضي)
- 2- احتياطات تتعلق بالعدد والآلات.
- 3- احتياطات خاصة بالنقل والفك والفحص.
- 4- اللوحات الإرشادية والإعلانات.
- 5- مخاطر الكهرباء وكيفية تجنبها.

33



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### احتياطات هامة لضمان الأمان والسلامة عند استخدام المعدات

#### 1- التأريض

- توصيل أجسام المعدات الكهربائية بالأرضي من أهم وسائل الأمان والوقاية من الصدمات الكهربائية التي تعمل عادة بدون أي جهد.
- ويتم هذا عن طريق نظام خاص بالأرضي أو أقطاب مدفونة في التربة أو تتلامس معها مباشرة. وهذا النظام يتطلب مداومة التأكد من ملاصقة الأقطاب للتربة واختباره دورياً والتأكد من سلامته.

34



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## احتياطات هامة لضمان الأمان والسلامة عند استخدام المعدات

### 2- احتياطات تتعلق بالعدد والآلات

- يجب المحافظة على العدد والأدوات في حالة مناسبة وآمنة.
- يجب استخدام العدد والأدوات بالأحجام والأطوال المناسبة والمقاسات
- استخدام كل عدة للعمل المخصص لها.
- يجب أن تكون العدد والأدوات المستخدمة في الأعمال الكهربائية ذات مقابض أو أيادي معزولة.
- يجب فحص واختبار قوة تحمل المادة العازلة بجهد اختبار 3000 فولت كل ستة أشهر.

35



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## احتياطات هامة لضمان الأمان والسلامة عند استخدام المعدات

### 3- احتياطات خاصة بالنقل والفك والفحص

- يتم تداول المعدات التي تزن أكثر من 80 كجم بواسطة الأوناش.
- يجب فصل الطاقة عن المعدة ورفع المصهرات وتأمين عدم توصيل الطاقة قبل إجراء أى فحص داخلي للمعدة.
- يجب فحص المعدة الكهربائية واختبارها قبل إعادتها إلى الخدمة.
- يجب ألا يزيد جهد مصباح الاختبار (Test lamp) عن 36 فولت وأن يكون المصباح محاطاً بشبكة معدنية.
- التدخين ممنوع أثناء تنظيف أجزاء المعدة بأى سوائل قابلة للاشتعال.
- يجب ارتداء القفازات الواقية والملابس المناسبة.
- من الضروري ارتداء الأقنعة الواقية عند نفث الأتربة عن المعدة.

36



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### خطر الحريق

- يحدث الحريق عادة بتوفر عناصر الحريق الرئيسية وهي ثلاث عناصر سميت بمثلث النار ويتمثل بالعناصر التالية:
- 1- مادة قابلة للاشتعال
- 2- الأكسجين " من الهواء الجوي"
- 3- مصدر إشعال "ويكفي أن يكون ارتفاع درجة الحرارة للمواد الكيميائية"
- هناك أربع درجات للحريق، وهي تعتمد على نوع المواد المحترقة.
- وهناك أنواع مختلفة من مواد الإطفاء لمقابلة هذه الدرجات الأربع.
- إذا استخدمت مادة إطفاء غير مناسبة فقد تتعقد المشكلة، لذا فمن المهم أن يكون العمال على دراية واسعة بكل درجة من درجات الحريق، وطرق إطفائها.

37



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### الوقاية من الحرائق:

- ترتيب ونظافة مكان العمل وتزويده بأوعية جمع القمامة والمخلفات.
- منع التدخين بأماكن العمل.
- تزويد مكان العمل بمعدات مكافحة الحرائق المناسبة لنوع الأخطار المحتملة.
- تزويد مكان العمل بوسائل الإنذار بالحريق الآلية.
- توفير وسيلة اتصال سريعة لطلب النجدة من أقرب محطة إطفاء.
- وضع خطة لمكافحة الحريق في المحطة، وسرعة إخلاء الأفراد والمهمات والوثائق.
- تدريب الأفراد في كل وردية على استخدام معدات مكافحة الحريق.
- وضع علامات الارشاد والتحذير من أخطار الحريق في الأماكن المناسبة.
- توفير المخارج والسلام التي تتيح للأفراد الهروب من مكان الحريق.

38



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### اعتبارات عامة للأمان

- يجب وضع قضبان حماية للممرات الضيقة، واستخدام أرضيات مانعة للترحلق.
- يجب أن تتوافر وسائل التهوية عند العمل في أماكن مغلقة.
- يجب أن يكون هناك على الأقل شخصان عند إجراء أي عمل خطير.
- يجب أن يتوافر بجوار كل حوض أطواق للنجاة وحبال لاستخدامها فوراً عند الحاجة.
- يجب إحاطة الأحواض بسور لمنع وقوع الأشخاص غير المتخصصين.
- الحفاظ على ممرات المشي نظيفة وخالية من المواد التي تسبب الانزلاق.
- التأكد من وجود أجهزة التهوية وقناع التنفس للعاملين عند العمل في الأماكن الضيقة.
- يجب أن يكون القائمين بالعمل على علم ودراية بوسائل الأمان، وعليهم الالتزام بتعليمات الأمان الخاصة.
- يجب تدريب العاملين على طرق الإسعافات الأولية.
- يجب التأكد من وجود عمالة مدربة وجاهزة فوراً لتنفيذ أعمال السلامة الضرورية.
- يجب التأكد من أن طفايات الحريق بالأعداد الكافية وجاهزة للاستخدام، وموضوعة في أماكن سهلة وواضحة.

39



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### اللوحات الإرشادية والإعلانات

العامل الماهر هو الذى يعلم مكان الخطر فى موقع العمل ويتلافاه ومن واجب المشرف الفنى تبصير العامل بمواطن الخطر، وإرشاده إلى كيفية تجنب الخطر أو مواجهته فى حالة حدوثه.

واللوحات الإرشادية والإعلانات لها دور فعال لهذا الغرض، حيث تكون فى مواجهة العامل فى وقت العمل وبصفة مستمرة، واختيار الشكل والمضمون لهذه اللوحات هو المقياس لمدى فعاليتها للغرض المصممة من أجله.

40





**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### الأخطار المتوقعة في محطات التنقية وطرق تجنبها والتغلب عليها

| المكان          | المخاطر المتوقعة                                                                                  | طرق تجنبها والتغلب عليها                                                                                                                                                                                                                                                          |
|-----------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| المدخل والمصافي | - السقوط.<br>- مخاطر طبيعية.                                                                      | - لافتات إرشادية.<br>- لا يعمل بها غير الكهربائي المسئول<br>- ارتداء المهام الشخصية الواقية.<br>- عمل حواجز مناسبة                                                                                                                                                                |
| أحواض المعالجة  | - وقوع العاملين بالحوض من<br>الزحافة أثناء عملية التنظيف.<br>- مخاطر كهربية.<br>- مخاطر بيولوجية. | - ارتداء المهام الشخصية الواقية.<br>- تدريب العاملين.<br>- استعمال المهام الواقية.<br>- الإضاءة الكافية.<br>- النظافة الدورية.<br>- وجود لافتات إرشادية وعلامات تحذيرية.<br>- وجود وسائل اتصال سريعة.<br>- لا يعمل عامل واحد بمفرده.<br>- عمل حواجز مناسبة.<br>- وجود أطواق نجاة. |

43



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### الأخطار المتوقعة في محطات التنقية وطرق تجنبها والتغلب عليها

| المكان             | المخاطر المتوقعة                                              | طرق تجنبها والتغلب عليها                                                                                                                                                      |
|--------------------|---------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| خزانات الوقود      | - حريق.<br>- تسرب وقود وأبخرة<br>- ضارة.                      | - عزل جيد للخزانات لمنع التسرب.<br>- نظافة دورية.<br>- وجود طفايات حريق كافية ومناسبة.<br>- وضع لافتات تحديد لمنع التدخين                                                     |
| الورشة الميكانيكية | - مخاطر ميكانيكية .<br>- مخاطر حريق .<br>- مخاطر طبيعية .     | - ارتداء مهام وقاية شخصية .<br>- الاستعمال الصحيح والأمتل للمعدات وذلك بواسطة أشخاص مدربين.<br>- وجود عدد كاف من الطفايات .<br>- تهوية سليمة وإضاءة جيدة .<br>- نظافة دورية . |
| مبنى المحولات      | - مخاطر الصعق<br>الكهربى.<br>- مخاطر حريق.<br>- مخاطر طبيعية. | - يلزم مهام أمن صناعى كهربى ولا يعمل بها إلا كهربائى مدرب .<br>- وجود عدد كاف ومناسب من الطفايات.<br>- إضاءة جيدة وتهوية سليمة.                                               |

44



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### الأخطار المتوقعة في محطات التنقية وطرق تجنبها والتغلب عليها

| المكان          | المخاطر المتوقعة                                                                                                                                                 | طرق تجنبها والتغلب عليها                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|-----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| مبنى الديزل     | <ul style="list-style-type: none"> <li>مخاطر حريق.</li> <li>مخاطر كهربية.</li> <li>مخاطر طبيعية.</li> <li>مخاطر اهتزازات.</li> </ul>                             | <ul style="list-style-type: none"> <li>عدد مناسب وكاف من طفايات الحريق.</li> <li>تصميم المبنى والقواعد لاحتمال الاهتزازات.</li> <li>ارتداء مهمات الوقاية الشخصية.</li> <li>اتباع الإجراءات المناسبة للعمل.</li> <li>استخدام سدادات الأذن.</li> <li>شفاطات تهوية جيدة.</li> <li>إضاءة سليمة ومناسبة.</li> </ul> |
| مخزن الوقود     | <ul style="list-style-type: none"> <li>مخاطر حريق.</li> <li>تسرب وقود.</li> <li>مخاطر طبيعية.</li> </ul>                                                         | <ul style="list-style-type: none"> <li>عدد مناسب من الطفايات.</li> <li>وضع البراميل بطريقة جيدة وآمنة.</li> <li>تهوية مناسبة.</li> </ul>                                                                                                                                                                       |
| عنبر ضغط الهواء | <ul style="list-style-type: none"> <li>مخاطر كهربية.</li> <li>مخاطر ميكانيكية.</li> <li>مخاطر حريق.</li> <li>مخاطر ضوضاء.</li> <li>مخاطر تسرب الهواء.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>استخدام وسائل تهوية جيدة.</li> <li>وضع حواجز جيدة.</li> <li>اتخاذ إجراءات الأمن الصناعي الكهربى.</li> <li>استخدام أدوات الصيانة المناسبة.</li> <li>إضاءة سليمة وكافية.</li> <li>عدد كاف من طفايات الحريق.</li> <li>استخدام واقي الأذن.</li> </ul>                       |

45



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### الأخطار المتوقعة في محطات التنقية وطرق تجنبها والتغلب عليها

| المكان      | المخاطر المتوقعة                                                                                                                                                              | طرق تجنبها والتغلب عليها                                                                                                                                                                                               |
|-------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| عنبر الكلور | <ul style="list-style-type: none"> <li>مخاطر الحريق.</li> <li>مخاطر انفجار.</li> <li>مخاطر تسرب الغاز.</li> <li>مخاطر طبيعية.</li> </ul>                                      | <ul style="list-style-type: none"> <li>العمل بواسطة أشخاص مدربين.</li> <li>وجود أجهزة تنفس صناعى للوقاية الشخصية.</li> <li>الكشف الطبى على العاملين.</li> <li>وجود طفايات حريق كافية ومناسبة.</li> </ul>               |
| المخازن     | <ul style="list-style-type: none"> <li>مخاطر حريق.</li> <li>مخاطر كهربية.</li> <li>عدم الترتيب والتنظيم والنظافة.</li> <li>مخاطر التفاعلات الضارة للمواد المختزنة.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>وجود طفايات حريق كافية ومناسبة وموزعة توزيعاً جيداً.</li> <li>وجود عمالة مدربة للتخزين الأمثل والترتيب والنظام والنظافة.</li> <li>الحفاظ على خلو الممرات من العوائق.</li> </ul> |

46



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

### خطوات الإسعافات الأولية

#### حروق العين (بصفة عامة):

- 1- وجه تياراً ثابتاً من الماء إلى العينين لمدة لا تقل عن 15 دقيقة.
- 2- استدعى الطبيب في الحال.
- 3- لا تنزع الأنسجة المحترقة من العينين أو من جفونهما.
- 4- لا تستخدم أى أدوية (إلا ما ينصح به الطبيب).
- 5- لا تستخدم كمادات.

47



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

### خطوات الإسعافات الأولية

#### حروق الجلد (بصفة عامة)

- 1- أزل الملابس الملوثة فوراً (يفضل تحت الدش).
- 2- اغسل المناطق المتأثرة بكميات غزيرة من الماء.
- 3- استدعى الطبيب في الحال.
- 4- لا تستخدم أى أدوية (إلا ما ينصح به الطبيب).

48



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### خطوات الإسعافات الأولية

#### البلع أو الاستنشاق (بصفة عامة)

- 1- استدعى الطبيب في الحال
- 2- اقرأ الترياق المضاد المكتوب على أى مادة كيميائية تم ابتلاعها، يلزم حث المصاب على التقيؤ لبعض الكيماويات، بينما للكيماويات الأخرى يجب عدم حث المصاب على ذلك.

49



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### خطوات الإسعافات الأولية

#### ابتلاع الكلور

- قُم فوراً بإعطاء المصاب كميات كبيرة من الماء أو اللبن؛ يليها حليب الماغنيسيوم (مُسَهِّل ومقاوم للحموضة)، أو زيت نباتي، أو بيض مخفوق.
- لا تعطِ المصاب بيكربونات الصوديوم.
- لا تحاول مطلقاً إعطاء أى شئ عن طريق الفم لمصاب في غير وعيه.
- اطلب الإسعاف واستدع الطبيب فوراً.

50



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

## خطوات الإسعافات الأولية التلامس مع غاز الكلور:

- 1- إذا كان المصاب يتنفس، ضعه على ظهره مع رفع رأسه وظهره قليلاً لأعلى. حافظ على دفء وراحة المصاب. استدعى الطبيب فوراً.
- 2- للتأكد من التنفس، أمل الرأس للخلف (إمالة الرأس للخلف تفتح مسار الهواء وقد تسترجع هي نفسها عملية التنفس)، ضع أذنك على فم وأنف المصاب، واستمع واستشعر الهواء. انظر إلى صدر المصاب لترى ما إذا كان يرتفع وينخفض. لاحظ التنفس لمدة 3 إلى 5 ثوان فإذا لم يكن هناك تنفس، قم بإجراء التنفس الصناعي من الفم للفم.
- 3- من الضروري علاج تهيج العين الناتج عن غاز الكلور بغسل العينين بكميات غزيرة من المياه لمدة لا تقل عن 15 دقيقة. أبعد جفون العينين عن بعضها لضمان أقصى غسيل للمناطق المعرضة للماء. لا تحاول معادلة الكلور بمواد كيميائية. لا تستخدم أى دواء (إلا ما ينصح به الطبيب).
- 4- تهيج الحلق البسيط يمكن تخفيفه عن طريق شرب اللبن. لا تعط للمصاب أى دواء (إلا ما ينصح به الطبيب).

51



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER CAN PEOPLE

## خطوات الإسعافات الأولية

### 1- التلامس مع الكلور السائل

- اغسل المنطقة المصابة بكمية كبيرة من الماء.
- انزع الملابس الملوثة.
- أثناء الغسيل (يفضل تحت الدش).
- اغسل أسطح الجلد المصابة بالماء والصابون مع استمرار الغسل بالماء الغزير.
- لا تحاول معادلة الكلور بمواد كيميائية.
- لا تستخدم أى دواء (إلا ما ينصح به الطبيب).

52



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## خطوات الإسعافات الأولية

### التنفس الصناعي "CPR"

- أ - أمل رأس المصاب للخلف وارفع الذقن. تأكد من أن فم/حلق المصاب مفتوح.
- ب - اقبض بلطف على أنف المصاب لإغلاقه بإبهامك وسبابتك، خذ نفساً عميقاً، ضع شفثيك حول فم المصاب من الخارج بإحكام لا يسمح بتسرب الهواء، وأعط المصاب نفختين (نفسين) كاملتين بمعدل ثانية واحدة إلى ثانية ونصف لكل نفخة (نفس). لاحظ ارتفاع الصدر أثناء النفخ في فم المصاب. إذا شعرت بوجود مقاومة عندما تتفخ، وأن الهواء لا يدخل لفم المصاب، فإن السبب الأكثر احتمالاً هو أنك لم تقم بإمالة رأس المصاب بالقدر الكافي وأن اللسان يعوق مسار الهواء.
- ج - ضع أذنك على فم وأنف المصاب، واستمع واستشعر الهواء. افحص النبض لمدة 5 إلى 10 ثوان.

53



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## خطوات الإسعافات الأولية

### التنفس الصناعي "CPR" "تابع"

- د - إذا لم يتنفس المصاب ولم يوجد نبض، اضغط على صدر المصاب 15 مرة وبعدها أعطه نفختين (الإنعاش القلبي الرئوي أو التنفس الصناعي). (افحص النبض في جانب الرقبة. هذا النبض يسمى "نبض الشريان السباتي"). استشعر نبض الشريان السباتي لمدة لا تقل عن 5 ثوان، ولا تزيد عن 10 ثوان.
- هـ - كرر الخطوة (د) 4 مرات ثم افحص التنفس والنبض. افعل ذلك بعد إعطاء المصاب نفختين في نهاية الدورة الرابعة المكونة من 15 ضغطة ونفختين. أمل رأس المصاب للخلف وافحص نبض الشريان السباتي لمدة 5 ثوان.
- إذا لم تجد نبضاً، افحص التنفس لمدة من 3 إلى 5 ثوان. إن وجدت تنفساً، احفظ مسار الهواء مفتوحاً وراقب التنفس والنبض عن قرب. وهذا يعني أنك ترى، وتسمع، وتستشعر التنفس، بينما تظل تفحص النبض. إذا لم يكن هناك تنفس، قم بأداء التنفس الصناعي واستمر في مراقبة النبض.

54



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## خطوات الإسعافات الأولية

### التنفس الصناعي "CPR" "تابع"

- و - استمر في إجراء عملية التنفس الصناعي إلى أن يحدث أحد الأشياء التالية:
  - يبدأ القلب في النبض مرة أخرى ويبدأ المصاب في التنفس.
  - يتولى مسعف آخر مدرب على إجراء التنفس الصناعي المهمة بدلاً منك.
  - يصل أحد رجال الإسعاف ويتسلم المسؤولية
  - تصل إلى حد الإعياء ولا يمكنك الاستمرار.
- ز - لا تحاول إجراء عملية التنفس الصناعي ما لم تكن مؤهلاً لذلك.

55



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## خطوات الإسعافات الأولية

### الإصابات الخارجية وابتلاع كمية من الكلور :

- 1- من الضروري علاج تهيج العين الناتج عن غاز الكلور بغسل العينين بكميات غزيرة من المياه لمدة لا تقل عن 15 دقيقة.
- 2- يمكن تخفيف تهيج الحلق البسيط عن طريق شرب اللبن.
- 3- اغسل المنطقة المصابة بكمية كبيرة من الماء. انزع الملابس الملوثة أثناء الغسيل. اغسل أسطح الجلد المصابة بالماء والصابون مع استمرار الغسيل بالماء الغزير. لا تستخدم أى دواء (إلا ما ينصح به الطبيب).
- 4- إذا حدث ابتلاع للكلور السائل، فم فوراً بإعطاء المصاب كميات كبيرة من الماء أو اللبن؛ يليها زيت نباتي، أو بيض مخفوق. لا تعط المصاب بيكربونات الصوديوم. لا تحاول مطلقاً إعطاء أى شئ عن طريق الفم لمصاب في غير وعيه. اطلب الإسعاف واستدع الطبيب فوراً.

56

## اليوم الرابع عشر الجلسة الثلاثون

### ملخص الجلسة

#### الموضوع:

- الإجراءات الإدارية في مرافق الصرف الصحي

#### الأهداف:

- بانتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل ينبغي أن يكون المتدرب قادراً على أن:
  - يشرح مضمون وعناصر العملية الإدارية والموارد المادية والبشرية ودور المدير ومروسيه فيها.
  - يشرح عملية التخطيط وخطواتها ومفاهيمها وعملية التنظيم وأدوات التوجيه والرقابة.
  - يذكر أهمية الإدارة الجيدة للوقت وخطوات تخطيط الوقت.
  - يعرف المشاكل وتشخيصها وخطوات دراسة وتحليل المشاكل ومراحل حلها.
  - يشرح عملية التفويض وما يمكن وما لا يمكن تفويضه وأسباب كون التفويض مؤثراً في أداء المؤسسات.
  - يشرح مفهوم خطة إدارة الأزمات والطوارئ وعناصرها.
  - يشرح أهمية وأشكال المساهمة الممكنة في مسح مواقع العمل وحصر مكوناتها وقوائم الاحتياجات والحصر المادي لها.
  - يشرح مفهوم الاتصال ومعنى الاتصال المؤثر وخطوات عملية الاتصال وطرق الاتصال الأساسية وعلاقة ذلك بمهام المدير.
  - يشرح مقاييس تقييم أداء العاملين والحاجة إلى تحديد الاحتياجات التدريبية ومصادرها وكيفية تحديد أولويات التدريب وتقييم عملية التدريب والمفاضلة بين طرق التدريب المختلفة.
  - يشرح مفهوم القرار وأسباب اتخاذ القرار وتصنيف القرارات حسب أهدافها وجهة إصدارها وأهميتها.
  - يشرح مفهوم الميزانية والموازنة ومراكز التكلفة مع معرفة أسس الموازنة المبنية على الأداء.

- يضع مثالاً للإجراءات السليمة لأعمال التوريد والشراء مع حساب تكلفة إنتاج مياه الشرب بالمتري المكعب.

- يشرح أهم بنود اللوائح المتعلقة بأعمال إدارة المحطات

مدة التدريب:

- ٧ ساعات وربع

مساعدات التدريب:

- جهاز عرض الشرائح وملحقاته
- السبورة البيضاء أو السبورة الورقية وملحقاتها.

مواد التدريب:

- شرائح العرض أرقام ١٥-١٠ إلى ١١١-١٥
- دليل المتدرب الفصل الخامس عشر

### الجدول الزمني للتدريب

| عناصر الموضوع         | إرشادات للمدرب                                                                                                                                                     | مواد التدريب |                |      | الزمن المقدر (دقيقة) |
|-----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|----------------|------|----------------------|
|                       |                                                                                                                                                                    | شريحة رقم    | دراسة حالة رقم | أخرى |                      |
| أهداف الأداء (التعلم) | استعرض أهداف هذا الفصل والغرض من التدريب                                                                                                                           | ٣، ٢         |                |      | ١٠                   |
| العملية الإدارية      | يقوم المدرب بشرح العملية الإدارية وتعريف الإدارة والمؤسسة والمدير ومستويات الإدارة ومسئولياتها والأنشطة الأساسية كالخطيط واتخاذ القرار والتنظيم والتوجيه والرقابة. | ٤ إلى ١٠     |                |      | ٣٠                   |
| التخطيط               | يشرح عناصر عملية التخطيط والمفاهيم المرتبطة بالتخطيط وما هي فوائد التخطيط ويشرح الخطوات التي يجب أن                                                                | ١١ إلى ١٩    |                |      | ٣٠                   |

| عناصر الموضوع | إرشادات للمدرب                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | مواد التدريب    |                   |      | الزمن<br>المقدر<br>(دقيقة) |
|---------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-------------------|------|----------------------------|
|               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | شريحة<br>رقم    | دراسة<br>حالة رقم | أخرى |                            |
|               | تمر بها العملية التخطيطية ثم أخيرا يقوم بشرح أنواع التخطيط وما هو التخطيط الإستراتيجي والإستراتيجية وكيفية صياغة وبناء إستراتيجية الشركة وماهى مكونات العملية الإستراتيجية.                                                                                                                                                                                  |                 |                   |      |                            |
| التنظيم       | يقوم المدرب أولا بشرح مفاهيم وتعريف التنظيم ثم يبين أهمية التنظيم ثم يتناول تعريف الهيكل التنظيمي وأنواع الهياكل التنظيمية ومكونات وتركيب كل نوع ثم يوضح معنى الوصف الوظيفي وما تتناوله بطاقات الوصف الوظيفي.                                                                                                                                                | ٢٠<br>إلى<br>٢٦ |                   |      | ٢٥                         |
| التوجيه       | يشرح المدرب معنى التوجيه وقيادة العاملين.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | ٢٧              |                   |      | ٥                          |
| الرقابة       | يوضح المدرب ما هى الرقابة وماهى المفاهيم المرتبطة بالرقابة                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | ٢٨              |                   |      | ٥                          |
| إدارة الأزمات | يشرح المدرب أهمية وجود خطة طوارئ لمواجهة المشكلات الطارئة التى قد تتعرض لها محطات معالجة مياه الصرف الصحى ثم يعدد أمثلة لهذه المشكلات ويشرح بعدها قوام وتشكيل فريق إدارة الطوارئ ومراحل عمل فريق إدارة الأزمات والطوارئ ثم يشرح بالتفصيل خطة مقترحة لتشغيل محطة معالجة فى حالة الطوارئ وماهى الإجراءات التى يجب اتخاذها لمواجهة الطوارئ فى كل وحدة من المحطة | ٢٩<br>إلى<br>٣٩ |                   |      | ٤٥                         |



## الفصل الخامس عشر

### الإجراءات الإدارية في مرافق الصرف الصحي





**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

## الفصل الخامس عشر

### الإجراءات الإدارية

### في مرافق معالجة الصرف الصحي

1



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

### الإجراءات الإدارية في مرافق المياه

#### أهداف الأداء (التعلم):

- بانتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل ينبغي أن يكون المتدرب قادراً على أن:
- يشرح مضمون وعناصر العملية الإدارية والموارد المادية والبشرية ودور المدير ومرؤوسيه فيها.
- يشرح عملية التخطيط وخطواتها ومفاهيمها وعملية التنظيم وأدوات التوجيه والرقابة.
- يذكر أهمية الإدارة الجيدة للوقت وخطوات تخطيط الوقت.
- يعرف المشاكل وتشخيصها وخطوات دراسة وتحليل المشاكل ومراحل حلها.
- يشرح عملية التفويض وما يمكن وما لا يمكن تفويضه وأسباب كون التفويض مؤثراً في أداء المؤسسات.
- يشرح مفهوم خطة إدارة الأزمات والطوارئ وعناصرها.
- يشرح أهمية وأشكال المساهمة الممكنة في مسح مواقع العمل وحصر مكوناتها وقوائم الاحتياجات والحصول عليها.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### تابع - أهداف الأداء (التعلم):

- يشرح مفهوم الاتصال ومعنى الاتصال المؤثر وخطوات عملية الاتصال وطرق الاتصال الأساسية وعلاقة ذلك بمهام المدير.
- يشرح مقاييس تقييم أداء العاملين والحاجة إلى تحديد الاحتياجات التدريبية ومصادرها وكيفية تحديد أولويات التدريب وتقييم عملية التدريب والمفاضلة بين طرق التدريب المختلفة.
- يشرح مفهوم القرار وأسباب اتخاذ القرار وتصنيف القرارات حسب أهدافها وجهة إصدارها وأهميتها.
- يشرح مفهوم الميزانية والموازنة ومراكز التكلفة مع معرفة أسس الموازنة المبنية على الأداء.
- يضع مثالا للإجراءات السليمة لأعمال التوريد والشراء مع حساب تكلفة إنتاج مياه الشرب بالمتري المكعب.
- يشرح أهم بنود اللوائح المتعلقة بأعمال إدارة المحطات.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### الإدارة

الإدارة عملية مركبة، أبسط تعريف لها هو أنها مجموعة نشاطات تتعلق بالتخطيط واتخاذ القرارات وتنظيم وقيادة وتوجيه موارد المؤسسة البشرية والمالية والمادية والمعلوماتية، بغرض إنجاز أهداف المؤسسة بأسلوب فعلى وكفاء. ومن هنا نفهم أن أهم موارد أي مؤسسة يمكن تقسيمها إلى أربعة أقسام: بشرية، مالية، مادية ومعلوماتية (تتعلق بالمعلومات).



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

### المؤسسة

هي مجموعة من العاملين الذين يعملون سوياً في تكوين منظم ومنسق لإنجاز مجموعة من أهداف العمل (في حالة قطاع المياه والصرف الصحي نستخدم شركة كتعبير مناسب بدلاً من مؤسسة).

5

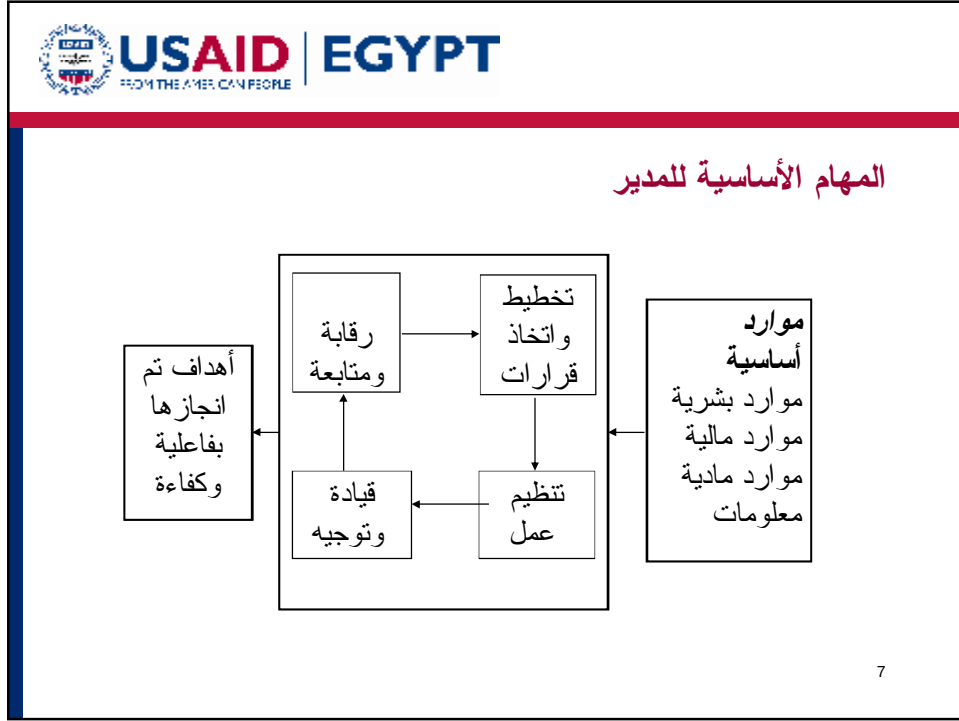


**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

### المدير

- هو الشخص الذي تكون مهمته الأساسية تنفيذ العملية الإدارية وبالتحديد هو الشخص الذي يخطط ويتخذ القرارات وينظم ويقود ويوجه الموارد البشرية والمالية والمادية والمعلومات لتحقيق هدف الشركة.
- المهمة الأساسية للمدير كما وضعت لا تعنى أن يقوم بهذا وحده، بل بمعرفة رؤوسيه وزملائه في الإدارات الأخرى والعاملين في الشركة بمستوياتهم ، ومسئوليته هي ربط وتنسيق هذه الموارد لتحقيق أهداف شركاتهم بفعالية وكفاءة

6





**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## الأنشطة الأساسية للعملية الإدارية

- التخطيط واتخاذ القرار
- التنظيم (تنسيق النشاط والموارد)
- القيادة (إدارة الموارد البشرية)
- الرقابة وتقييم النشاط

9



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## مستويات الإدارة

**إدارة عليا:** تضع الأهداف والاستراتيجيات العامة للشركة وسياسات العمل التنفيذي. وتمثل الشركة رسمياً في العلاقات الخارجية وتتكون من الرئيس، نائب الرئيس، العضو المنتدب، والمدير العام .... الخ.

**إدارة وسطى (تنفيذية):** مسئولة أساساً عن تنفيذ السياسات والخطط والإشراف والتنسيق بين أوجه النشاط في مستويات الإدارة الأدنى مثل: مدير الصيانة، مدير التشغيل، رئيس القسم أو مدير الإدارة... الخ.

**إدارة داخلية (مباشرة):** وهي مجموعه تشرف وتنسق جهود العاملين التنفيذيين المسؤولين عن التشغيل في أوجه النشاط المختلفة. ونجد في هذه المجموعة مسميات مثل الملاحظ، المشرف والمعاون... الخ.

10



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## عملية التخطيط

تتكون عملية التخطيط من العناصر التالية:

- 1- اختيار "تحديد" الأهداف (Objectives).
- 2- تحليل وتقييم الظروف الخارجية والمحيطية (Environment).
- 3- تقدير التغييرات المحتملة في الظروف الخارجية السابق تحليلها (تقدير الفرص والمعوقات).
- 4- تقييم الظروف الذاتية والإمكانيات، والمشكلات ونقاط الضعف.
- 5- بحث ودراسة خطط العمل البديلة.
- 6- اختيار البديل الأفضل (Best Alternative).
- 7- تصميم الخطط التفصيلية والبرامج التنفيذية.
- 8- متابعة تنفيذ الخطة وتقييم النتائج المتحققة وإدخال التعديلات اللازمة

11



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## عملية التخطيط

المفاهيم المرتبطة بالتخطيط:

- التخطيط يتفادى حدوث الأخطاء.
- التخطيط مسئولية مشتركة.
- يجب أن تتميز الخطة بالمرونة.
- يجب أن تتضمن الخطة أهدافاً واضحة ومحددة.
- يجب أن تحقق الخطة الاتصال الفعال.

12



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## عملية التخطيط

### فوائد التخطيط:

- تحديد الأولويات وإجراء التعديلات اللازمة في الوقت المناسب.
- تدعيم الاتصالات.
- تقادى الارتباك في التنظيم.
- تحسين فاعلية الأداء.

13



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## عملية التخطيط

### خطوات التخطيط:

- وضع أهداف واضحة وقابلة للقياس.
- تحديد الموارد المطلوبة.
- تحليل الموارد المتاحة.
- توزيع المسؤوليات.
- دراسة البدائل.
- تقييم البدائل.
- اختيار البديل الأمثل.
- صياغة وتوثيق الخطة كتابة

14



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## أنواع التخطيط

### التخطيط الاستراتيجي

- يهتم بالشئون العامة للشركة ككل ويبدأ التخطيط الاستراتيجي ويوجه من قبل المستوى الإداري الأعلى، ولكن يجب أن تشارك فيه جميع المستويات الإدارية.

### التخطيط التكتيكي

- يركز علي تنفيذ الأنشطة المحددة بالخطط الإستراتيجية التي تهتم بما يجب أن تقوم به المستويات الإدارية الأقل، وكيفية القيام به ومن سيكون مسئولاً عن التنفيذ.

### التخطيط التنفيذي

- تتحدد فيه الجداول اليومية والأسبوعية والشهرية وكيفية أدائها ومن يؤديها.

15



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## التخطيط الاستراتيجي

- هو تحديد اتجاه الشركة في المستقبل الذي ينطوي علي تحديد كل من رسالة الشركة وأهدافها بناءا علي تحليل الوضع الحالي والمستقبلي لكل من البيئة المحيطة والقدرات الذاتية.

## الإستراتيجية

- هي جزء من التخطيط الاستراتيجي وتعبر علي مسار يتم اختياره من بين عدة مسارات لتحقيق أهداف الشركة ورسالتها .

16



## الإدارة الإستراتيجية

### الرؤية

- هي وصف وصياغة للمستقبل الذي تتطلع الشركة إلى تحقيقه وتتفوق بها على أوضاعها الراهنة في جانب أو أكثر ولكنها تصاغ في الوقت الحاضر.
- 

### الرسالة

- تعبر عن الغرض الذي من أجله تم إنشاء الشركة، ويمكن التعبير عنها من خلال اسم الشركة أو شعارها أو في شكل موثق كتابيا.

### الأهداف

- هي النتيجة المرغوب فيها وتكون محددة وواضحة وقابلة للقياس وواقعية<sup>17</sup> ومرتبطة بمدة زمنية لتحقيقها، وتكون إما قصيرة أو متوسطة أو طويلة المدى.



## صياغة وبناء إستراتيجية الشركة

تتكون مرحلة صياغة وبناء الإستراتيجية من ثلاث خطوات رئيسية، وهي:

1. تحليل البيئة المحيطة بالشركة للتعرف علي الفرص (Opportunities) والتهديدات (Threats) الحالية والمتوقعة.
  2. تحليل وتقييم إمكانيات الشركة الداخلية لمعرفة نقاط القوة (Strengths) ونقاط الضعف (Weakness).
  3. اختيار الإستراتيجية المناسبة.
- ويطلق علي هذا التحليل (SWOT Analysis)





**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### المفاهيم المرتبطة بالتنظيم

1. التنسيق ووجود التكامل بين الإدارات ووجود قنوات واضحة للاتصال.
2. تفويض السلطات .
3. وجود توصيف للوظائف ( تحديد الواجبات والمسؤوليات لكل وظيفة بدقة)
4. تكافؤ السلطة مع المسؤولية
5. وجود هيكل تنظيمي مرن

### فوائد التنظيم

- تحسين فاعلية الأداء.
- تحديد المسؤوليات.
- سهولة إعادة التنظيم دوريا حتى يتلائم مع المتغيرات الداخلية والخارجية
- 21 مثل ( زيادة الحجم، تغيير الأنشطة، زيادة عدد العاملين، .....).



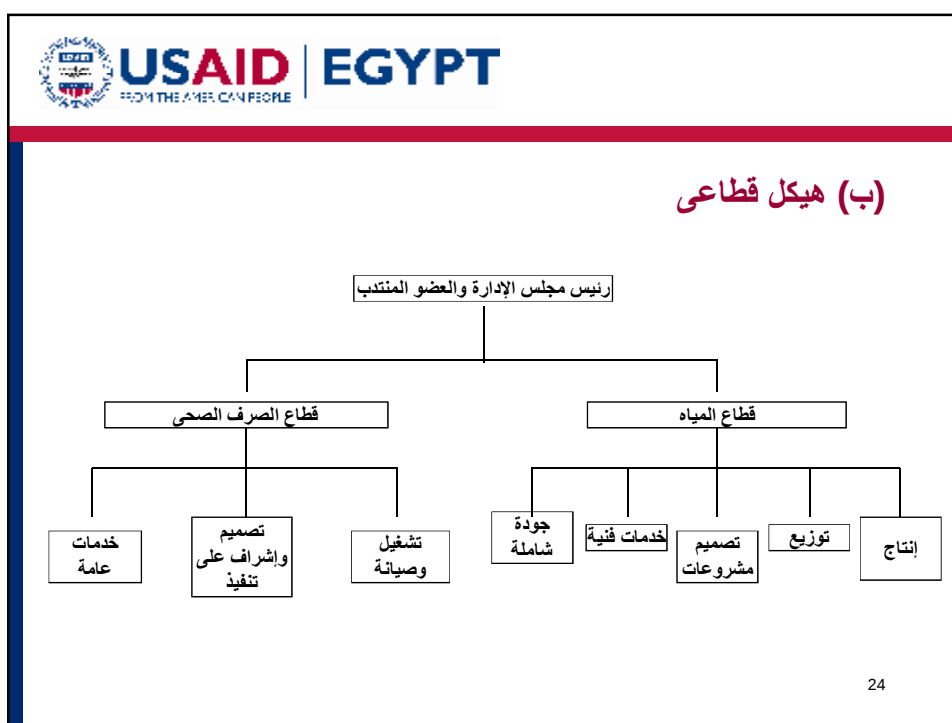
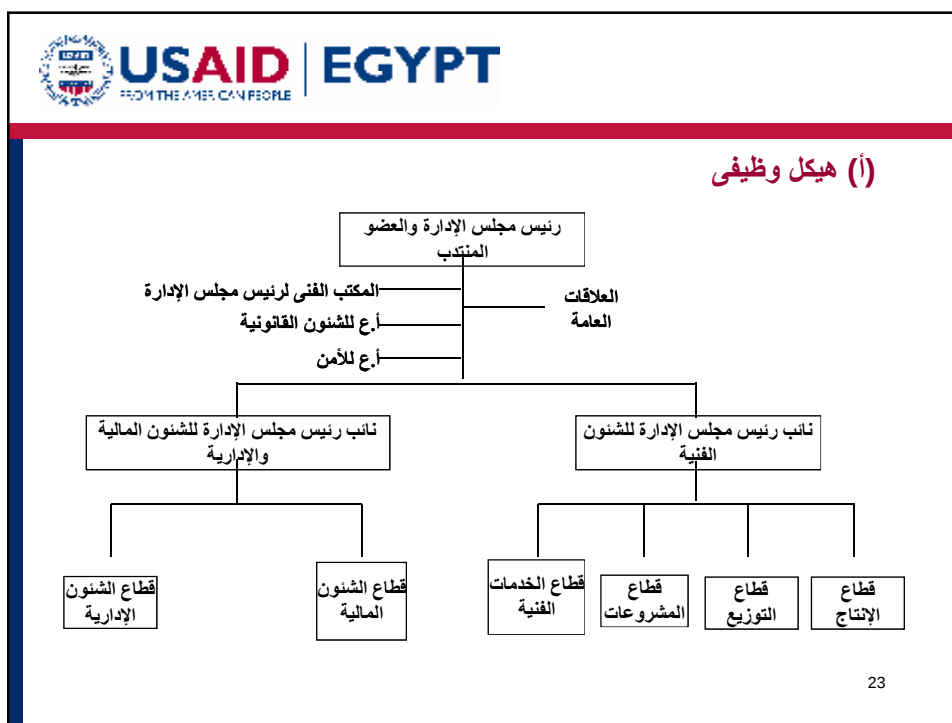
**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

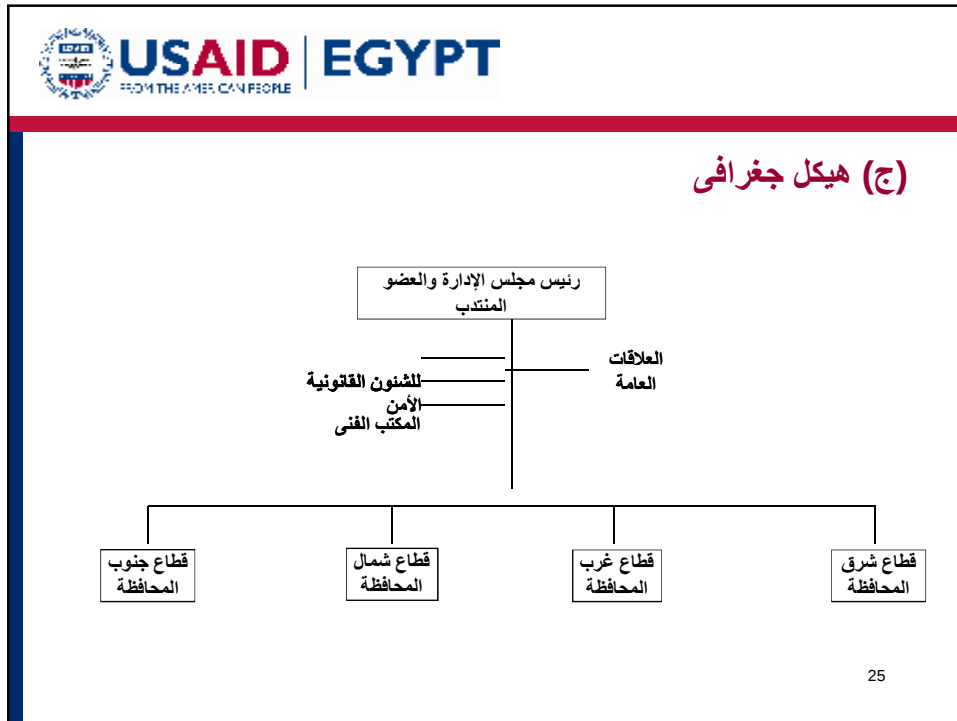
### الهيكل التنظيمي

- هو الإطار العام الذي يحدد فيه من في التنظيم لديه السلطة ومن مسئول أمام من مع إيضاح خطوط السلطة واتجاهات العلاقات بين الأفراد شاغلي تلك المراكز.

### أنواع الهياكل التنظيمية

- الهيكل الوظيفي: ويتم فيه تجميع الأعمال والأنشطة تبعا للوظائف والأغراض التي تؤديها بحيث تختص كل وحدة تنظيمية بأداء وظيفة معينة.
- الهيكل القطاعي: يتم فيه تجميع العاملين المختصين بإنتاج منتج معين أو خدمة معينة في قطاع واحد.
- الهيكل الجغرافي: وذلك في حالة وجود فروع للشركة في مناطق جغرافية مثل المراكز المختلفة بالمحافظة، ويتم تقسيم أنشطة الشركة حسب هذه المناطق (المراكز).
- 22







**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## التوجيه

هي وظيفة قيادة وإدارة العاملين مع وضع طرق وأساليب تحفيزهم على أسس موضوعية مرتبطة بالأداء والتطوير والابتكار.

### • المفاهيم المرتبطة بالتوجيه

- وجود نظام للحوافز مرتبط بالأداء للتحفيز.
- وجود نظام فعال للاتصالات يربط بين اجزاء الشركة المختلفة والاعتماد على عدة وسائل للاتصال.
- سيادة نمط القيادة بالمشاركة

27



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## الرقابة

وهي النشاط الخاص بقياس الاداء الفعلي ومقارنته بمعايير الاداء المخططة ومعرفة الانحرافات والاشخاص المسؤولين عنها ثم التوجيه لعلاج هذا الانحراف.

### المفاهيم المرتبطة بالرقابة

- وجود نظام للتقارير يسمح باكتشاف الانحرافات أولا بأول.
- وجود معايير واضحة تتم على أساسها الرقابة.
- وجود نظام للرقابة على التكاليف، ونظام رقابة على الجودة.
- وجود نظام للرقابة الوقائية

28



### خطة إدارة الأزمات والطوارئ

المشكلات الرئيسية التي تتعرض لها محطات معالجة مياه الصرف الصحي:

- انقطاع التيار الكهربى عن المحطة.
- كسر أحد خطوط الطرد الخارجة من المحطة.
- انهيار أو حدوث شروخ فى الأحواض أو الخزانات.
- زيادة كمية المياه الواردة للمحطة عن طاقتها الاستيعابية.
- تعرض المحطة لأحد أنواع الحرائق.
- تسرب غاز الكلور البسيط أو الشديد.
- حالة غرق أحد العاملين بأحد الأحواض وتعرضه للوفاة.
- حالات الاضطرابات المدنية والتي تؤثر على تشغيل المحطة.

20



### تشكيل فريق إدارة الطوارئ

- « رئيس الشركة أو من يمثله.
- « رئيس قطاع التشغيل والصيانة أو مديرى المياه والصرف الصحي.
- « رئيس قطاع المشروعات.
- « مديرى المناطق أو القطاعات.
- « مدير الحملة الميكانيكية والجراج.
- « مدير المخازن.
- « أخصائى مالى.
- « أخصائى فى العلاقات العامة.
- « أخصائى قانونى.
- « أخصائى فى الاتصالات السلكية واللاسلكية.
- « أى أعضاء آخرين يرى المسؤولون بأهمية وجودهم.

30



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### مراحل عمل فريق إدارة الأزمات والطوارئ

تشمل مراحل عمل فريق إدارة الأزمات خمسة مراحل:

1. جمع الحقائق.
2. إعداد السيناريوهات "خطة العمل وقت حدوث الأزمة" أو خطة مواجهة أزمة افتراضية.
3. إبلاغ الرسالة.
4. تنفيذ الخطة للتدريب عليها.
5. تقييم الخطة وإدخال التعديلات المطلوبة.

31



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### مقترح خطة تشغيل محطة معالجة في حالة الطوارئ

#### العمالة

- يتم تقسيم الحد الأدنى للالتزام للتشغيل والصيانة على أساس العمل بنظام ورديتين كل ورديّة 12 ساعة.
- إذا استدعت الحالة يتم تدبير أماكن إقامة كاملة وسبل الإعاشة الأساسية لمجموعة العاملين اللازمة للتشغيل والصيانة طوال مدة الاضطرابات وحتى عودة الحياة إلى طبيعتها وإمكانية الانتقال والوصول لمحطة المعالجة.

32



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### تابع - مقترح خطة تشغيل محطة معالجة في حالة الطوارئ

#### غرفة المدخل والتهدة

- تأكد من استقرار مستوى مياه الصرف الصحي الخام المارة بغرفة المدخل والتهدة عند مستوى آمن.
- عند ملاحظة ارتفاع المياه بغرفة التهدة إلى مستوى قريب من هدار التحويل فإنه يجب البدء فوراً، وبمساعدة مجموعة من العاملين بعمل الآتي:
- ضع مفتاح اختيار تشغيل طلمبات ضخ المياه الخام الداخلة على الوضع "إيقاف التشغيل".
- إزالة معظم الرمال المترسبة بغرفة التهدة ووضعها في مقطورة.
- نقل الرمال ودفنها في المكان المخصص لها بطريقة آمنة.

33



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### تابع - مقترح خطة تشغيل محطة معالجة في حالة الطوارئ

#### المصافي الميكانيكية

- إلغاء النظام الآلي للتشغيل بتحويل مفتاح اختيار نظام التشغيل على وضع "يدوي".
- شغل أقل عدد من المصافي وحسب كمية المخلفات المتراكمة أمام القضبان.
- راعي تشغيل المصافي الميكانيكية بالتناوب بحيث تتقارب ساعات التشغيل لكل مصفاة.

34



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## تابع - مقترح خطة تشغيل محطة معالجة في حالة الطوارئ

### أحواض إزالة الرمال وملحقاتها

- استخدام حوض إزالة رمال واحد فقط أو أكثر في الخدمة حسب كميات التصريفات الواردة والتي تناسب تصميم الأحواض.
- اختر نظام التشغيل الآلي لمكونات الأحواض التي تكون بالخدمة وهي الكباري وطملمبات رفع الرمال وبلاورات الهواء.
- تأكد من أن منظومة الأحواض التي بالخدمة تعمل بكفاءة في ترسيب وإزالة الرمال، والشحوم والزيوت.

35



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## تابع - مقترح خطة تشغيل محطة معالجة في حالة الطوارئ

### أحواض الترسيب الابتدائي

- أخرج حوض ترسيب أو أكثر من الخدمة، حسب انخفاض التصريفات.
- اضبط بوابات دخول المياه إلى أحواض الترسيب الموجودة بالخدمة للتأكد من تساوي كميات المياه الداخلة إليها.
- قم بإلغاء النظام الآلي الذي يستخدم الهواء المضغوط لسحب الحمأة الابتدائية.
- يتم سحب الحمأة يدويًا عن طريق المحابس التلسكوبية.
- من الممكن أن يتم سحب الحمأة الابتدائية من الأحواض أكثر تركيزًا.
- يستمر المعمل في أخذ عينات من الحمأة بصفة دورية ومعرفة تركيزها.
- يستمر المعمل في تحديد كفاءة أداء الأحواض.
- يتم تغيير معدلات سحب الحمأة طبقًا لتعليمات معمل التحاليل
- سجل كل البيانات والملاحظات الطارئة في سجل التشغيل

36



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### تابع - مقترح خطة تشغيل محطة معالجة في حالة الطوارئ

#### أحواض التهوية

- أخرج حوض تهوية واحد على الأقل إذا لزم الأمر.
- حول نظام التشغيل لطللمات الحمأة النشطة المعادة والزائدة إلى اليدوي.
- لتقليل كمية الحمأة النشطة المعادة أغلق المحابس التلوكوبية قليلاً لتقليل الحمأة النشطة المسحوبة من أحواض الترسيب النهائي.
- تحكم في كمية الحمأة النشطة المعادة بتخفيض عدد طللمات الحمأة العاملة.
- إذا تساوت كمية الحمأة النشطة المطلوب إعادتها إلى أحواض التهوية مع الحمأة النشطة التي يتم سحبها من أحواض الترسيب النهائي توضع مفاتيح التحكم في تشغيل طللمات الحمأة النشطة الزائدة على وضع إيقاف.
- تشغيل طللمات الحمأة النشطة المعادة بالتناوب وكذلك طللمات الحمأة الزائدة وذلك لإحداث تقارب في عدد ساعات التشغيل.
- لا يمكن تطبيق نظام تساوي عدد ساعات التشغيل للهوايات في هذه المرحلة.<sup>37</sup>



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### تابع - مقترح خطة تشغيل محطة معالجة في حالة الطوارئ

#### أحواض الترسيب النهائي

- أخرج حوض ترسيب نهائي واحد على الأقل من الخدمة وذلك حسب التصرفات.
- قم أنت وزملائك بتنظيف حوض الترسيب النهائي الذي أصبح خارج الخدمة ليكون جاهزاً عند الضرورة.
- تأكد مرة أخرى من أن كل من بوابة دخول المياه إلى الحوض مغلقة وكذلك المحبس التلوكوبي لسحب الحمأة والمحبس السريع.
- يستمر العاملون في المعمل في أخذ عينات من الماء المعالج من أحواض الترسيب النهائي يوميًا.
- يجري العاملون بالمعمل التحاليل الكيميائية اللازمة للتحكم وخاصة الـ TSS و BOD و COD وكذلك تركيز المواد الصلبة بالحمأة النشطة.
- اهتم بإجراء العمليات الحسابية اللازمة باستخدام برنامج الأكسيل.<sup>38</sup>



## اليوم الخامس عشر



## اليوم الخامس عشر

### الجلسة الحادية وثلاثون والثانية وثلاثون

#### الموضوع:

(تابع) الإجراءات الإدارية في مرافق الصرف الصحي

|    |  |  |                 |                                                                                                                                                                                                           |             |
|----|--|--|-----------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| ٢٠ |  |  | ٤٠<br>إلى<br>٤٣ | يشرح المدرب فائدة عقد الاجتماعات ثم كيفية تخطيط الاجتماعات بإعداد جدول الأعمال وإجراءات تنسيق الاجتماعات ثم المتابعة لضمان تنفيذ الأعمال ومراقبة الانجاز                                                  | الاجتماعات  |
| ١٥ |  |  | ٤٤<br>إلى<br>٤٧ | شرح أهمية تحقيق أقصى إستفادة من الوقت عن طريق خطوات تخطيط الوقت وخطوات عمل ذلك وترتيب الأعمال حسب أهميتها                                                                                                 | إدارة الوقت |
| ٢٠ |  |  | ٤٨<br>إلى<br>٥٢ | يشرح المدرب أهمية الحصول على جهود جميع العاملين لإنجاز كل الأعمال المطلوبة وأن هناك ما يمكن تفويضه وأيضا ما لا يمكن تفويضه ثم يشرح خطوات عمل التفويض والأساسيات التي يجب على المدير والمرؤوس المفوض فهمها | التفويض     |

|    |  |  |           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                       |
|----|--|--|-----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|
| ٣٠ |  |  | ٥٣ إلى ٦١ | <p>يشرح المدرب أن النظم عالية المستوى فقط هي التي تقوم بتحديد وتشخيص المشاكل رغم وجود المشاكل في جميع النظم ثم يبدأ في شرح مراحل تحديد المشاكل وحلها بدءاً من الإحساس بالمشكلة ثم تحديدها وتشخيصها ثم اقتراح البدائل والمفاضلة بينهما واختيار أفضلها ثم البدء بالتنفيذ وخطوات استخدام مخطط هيكل السمكة لتشخيص وتحليل المشاكل ويعطي أمثلة على مشكلة واقعية ثم يطبق عليها الخطوات السابقة.</p>                             | دراسة وتحليل المشاكل  |
| ٢٠ |  |  | ٦٢ إلى ٦٥ | <p>يذكر المدرب أن اتخاذ القرار الناجح هو أساس النجاح في أداء العمل ثم يعرف معنى القرار ويشرح أسباب اتخاذ القرار بعد ذلك يتطرق إلى أنواع القرارات وتصنيفها.</p>                                                                                                                                                                                                                                                           | عملية اتخاذ القرار    |
| ٢٠ |  |  | ٦٦ إلى ٧٠ | <p>يبين المدرب تأثير توفر المعلومات الجيدة وشروطها وكيفية إنشاء نظام معلومات جيد وأثر هذا على إعداد التقارير ثم ينطلق من ذلك إلى كيفية الرقابة بوضع معايير للأداء ثم مقارنة الأداء الفعلي بالمعايير والمستويات القياسية ويعرف الفرق بين التقييم والتقويم وما هي المؤشرات بعد ذلك يوضح أن التقارير تختلف باختلاف المستوى المرفوعة إليه ويعطي أمثلة على ذلك بالعناصر التي توجد في تقارير مرفوعة إلى المدير ومن المدير.</p> | الرقابة ووضع التقارير |

|                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |           |  |  |    |
|-----------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|--|--|----|
| الاتصالات                               | يشرح المدرب معنى الاتصال وهو (تبادل) المعلومات والأفكار ويبين نماذج الاتصالات والفرق بينها وأيهما أكثر فعالية ثم يذكر الثلاث مبادئ الهامة للاتصالات ويذكر بالتفصيل مع الشرح خطوات عملية الاتصالات ثم يشرح طرق الاتصالات الأساسية ومزايا كل طريقة وأمثلة عليها بعد ذلك يقوم بشرح معوقات الاتصال بين الأفراد وبين الشركات ، أهمية إدارة العلاقات العامة في التواصل بين جميع الأطراف المعنيين بالشركة. | ٧١ إلى ٧٨ |  |  | ٣٠ |
| التدريب                                 | يبين المدرب فائدة التدريب لجميع المستويات والأعمار ثم يذكر فوائد التدريب بشكل عام ثم يشرح خطوات العملية التدريبية التي تبدأ بتحديد الاحتياجات التدريبية ثم إعداد وتقديم التدريب المناسب ويشرح الطرق المختلفة التي تستخدم في التدريب ومميزات وعيوب كل نوع من طرق التدريب .                                                                                                                           | ٧٩ إلى ٨٥ |  |  | ٣٠ |
| الميزانية والموازنة وتكلفة والعائد      | في هذا الجزء يقوم المدرب بتعريف المتدربين ببعض المصطلحات المالية مثل الميزانية والموازنة والتكلفة والمصروفات والإيرادات والربح والخسارة وعناصر كل منها وكيفية حسابها وأهمية ذلك والمعادلات المستخدمة في ذلك.                                                                                                                                                                                        | ٦٨ إلى ٩٤ |  |  | ٣٠ |
| التكاليف وتكلفة معالجة مياه الصرف الصحي | يشرح المدرب أن التكاليف هي عنصر من أهم عناصر العملية التشغيلية وبناءا عليها يتحدد السعر الحقيقي لمعالجة متر المياه وأنه كلما انخفضت التكاليف كلما أمكن تقديم خدمة أفضل حيث يتوفر ما يكفي لتحسين العمليات ويشرح ما هي التكلفة ومعنى مركز التكلفة وعناصر التكاليف ثم تكلفة معالجة مياه الصرف                                                                                                          | ٩٥ إلى ٩٨ |  |  | ٢٠ |

|    |  |  |             | الصحي                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                               |
|----|--|--|-------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|
| ٣٠ |  |  | ٩٩ إلى ١٠٥  | يبين المدرب أن من المهام الرئيسية للعاملين بمحطة معالجة الصرف الصحي إعداد موازنة التشغيل والصيانة ولذلك يجب أن يعلم الجميع كيفية إعدادها وحساب تكلفتها ونبدأ بإعداد خطة التشغيل والصيانة ومكونات هذه الخطة والعناصر التي تدخل في عملية التشغيل والعناصر الأساسية للصيانة وحساب تكلفة العمالة وقطع الغيار والمعدات ثم يذكر أن الإدارة الجيدة للمعدات هي عامل اقتصادي هام ويبين السبب والوسيلة ولماذا يجب تواجده سجلات وتقارير ونماذج للتشغيل والصيانة وكيفية اتخاذ قرارات التوريد والشراء. | إعداد موازنة التشغيل والصيانة |
| ٢٠ |  |  | ١٠٦ إلى ١١١ | يشرح المدرب كيف أن اللوائح والنظم الداخلية المعمول بها بالشركة تحدد الإطار القانوني الحاكم للعلاقات المتبادلة للعمل داخل الشركة وأنه يجب معرفة اللائحة المالية ولائحة التدريب ولائحة العقود والمشتريات والمخازن                                                                                                                                                                                                                                                                           | اللوائح المنظمة للعمل         |



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## تابع - مقترح خطة تشغيل محطة معالجة في حالة الطوارئ

### أحواض الترسيب النهائي

- استمر في أخذ العينات وإجراء التحاليل المعملية للمياه الخام والسائل المخلوط والحماة النشطة والسيب النهائي وسجل كل النتائج.
- سجل كل نتائج العمليات الحسابية وأهمها، SVI و F/M وتركيز المواد الصلبة بالحماة النشطة، ومعدلات تصرف الحماة النشطة المعادة والزائدة.
- راقب شكل المياه الخارجة من أحواض الترسيب النهائي وتأكد أنها رائعة تمامًا.
- إذا لاحظت أي تغيير في شكل المياه المعالجة الخارجة سجله وابلغ مدير التشغيل.
- يكون مدير التشغيل ومدير المعمل على اتصال فعال وتعاون للتحكم في المعالجة.
- يقوم المشغلون بتنفيذ تعليمات مدير التشغيل بدقة وتسجيل الخطوات التي يقومون بتنفيذها في سجلات التشغيل.

39



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## تخطيط الاجتماعات

### فائدة عقد الاجتماعات:

- تبادل المعلومات.
- جمع الأفكار والآراء.
- تحليل المواقف والمشكلات.
- صنع القرارات.
- يجب أن يكون الاجتماع قاصرا علي من يجب دعوتهم فقط وهم:
  - 0 من يتأثرون مباشرة بنتائج الاجتماع.
  - 0 من لديهم المعارف المتخصصة المطلوبة بجدول الأعمال.
  - 0 من اكتسبوا الخبرة في التعامل مع المشكلات المماثلة.
  - 0 من يتحملون المسؤولية الإدارية أو القانونية للقرارات.
  - 0 الاستشاريون من ذوي الخبرة.

40



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## تخطيط الاجتماعات

### إعداد جدول الأعمال:

- يجب التنسيق مع كافة المشاركين أو أهم المشاركين في الاجتماع عند إعداد جدول الاجتماع وان كان مهمة إعداد جدول الأعمال النهائي تقع علي عاتق الشخص الذي يرأس الاجتماع .
- يجب أن يتسم جدول الأعمال بعدد قليل من البنود وأن تكون هامة بالفعل.
- توزيع جدول الأعمال علي المشاركين قبل الاجتماع بأيام قليلة حتى يمكنهم التحضير للبنود الواردة بجدول الاجتماع.
- يجب أن يحتوي علي بند ما يستجد من أعمال.

41



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## تخطيط الاجتماعات

### إجراءات تنسيق الاجتماعات:

- بدء الاجتماع في وقته حتى في حالة عدم حضور الجميع.
- عرض جدول الأعمال.
- قصر المناقشات الجانبية الفردية والمجادلات.
- تجنب المقاطعات ومنع العبارات الحادة.
- عدم الابتعاد عن المواضيع الأساسية.
- مساهمة جميع المشاركين في التعبير عن وجهة نظرهم.
- تلخيص النتيجة في نهاية الاجتماع وشرح طرق المتابعة للقرارات المتخذة.
- إنهاء الاجتماع في الوقت المحدد.

42



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## تخطيط الاجتماعات

### المتابعة

- تأتي المتابعة بعد نهو الاجتماع، حيث يجب أن تشمل أعمال المتابعة ما يلي:
- تسجيل أسماء الحاضرين بالاجتماع.
  - تسجيل القرارات والإجراءات والأشخاص المسؤولين والمواعيد النهائية لإنهاء الأعمال المطلوبة.
  - كتابة محضر الاجتماع بعد نهو الاجتماع.
  - توزيع (محضر الاجتماع) خلال 24 ساعة وبحد أقصى 48 ساعة بعد الاجتماع بعد التوقيع عليه من الحاضرين.
  - متابعة تنفيذ الأعمال المتفق عليها ومراقبة حالات الانجاز.
  - الأعمال المعلقة والتي لم تنتهي في الوقت المحدد يتم إدراجها في جدول الأعمال التالي.

43



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## إدارة الوقت

### خطوات تخطيط الوقت

- عمل قائمة بالأعمال المطلوب انجازها اليوم والأعمال الغير منتهية.
- تقدير الوقت المطلوب لإنهاء تلك الأعمال.
- الحفاظ علي الفترة الزمنية الاحتياطية للأحداث الغير متوقعة (قاعدة 60-40).
- إنجاز الأعمال طبقا للأولويات وتفويض الغير بالأعمال.
- إعادة فحص القائمة المعدة وإضافة الأعمال الغير منتهية لقائمة يوم آخر.

44



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### قاعدة 40-60 لتخطيط الوقت:

- يجب أن لا نخطط لأكثر من 60% من الوقت لأعمال محددة والحفاظ علي 40% كفترة زمنية احتياطية للأعمال الغير متوقعة (المقاطعات أثناء العمل، الوقت الضائع).

45



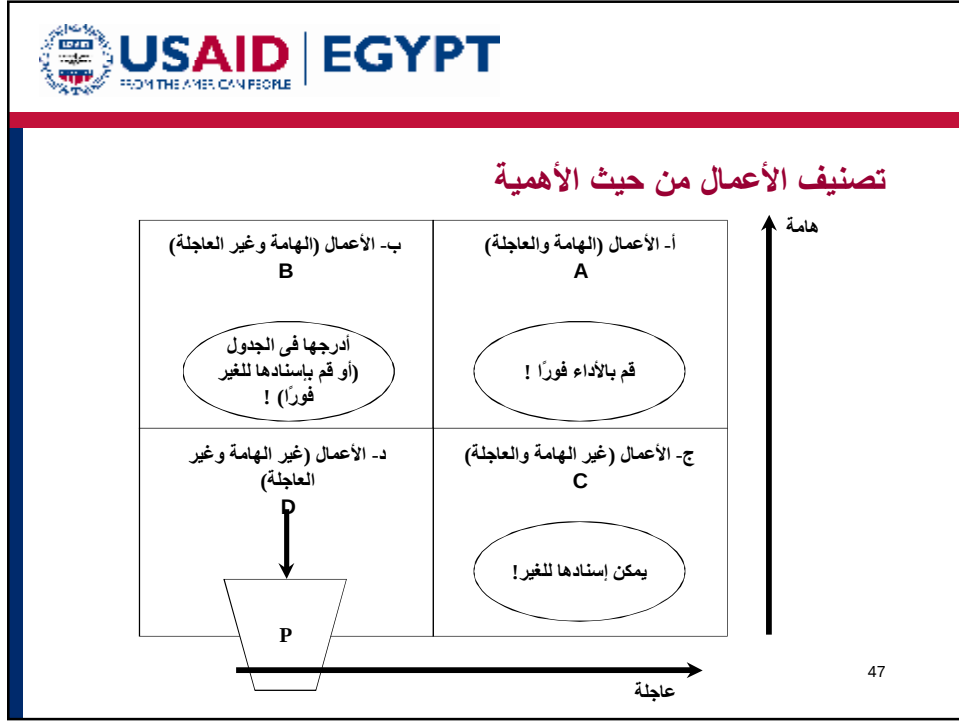
**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### طريقة ايزنهاور لإدارة الوقت:

- تقييم كافة الأعمال باستخدام (هامة/ غير هامة) و(عاجلة/غير عاجلة)، تخرج من قائمة الأولويات الأعمال أو المهام المدرجة تحت (غير هامة/ غير عاجلة)، وما هو مدرج تحت (هامة/ عاجلة) يتم تنفيذها علي الفور وبصفة شخصية، وتوكل الأعمال المدرجة تحت (غير هامة/ عاجلة) للآخرين ويحدد موعد نهائي لإتمام الأعمال المدرجة تحت (هامة/ غير عاجلة) لإنجازها بصفة شخصية.

**(الأعمال الهامة نادرا ما تكون عاجلة والأعمال العاجلة نادرا ما تكون هامة)**

46



**التفويض**

- المدير الناجح هو الذي يصل إلى إنجاز كل الأعمال المسئول عنها وأحياناً أكثر.
- وذلك بالحصول على جهود غيره من العاملين معه وتنظيمها وتوظيفها بنجاح لصالح أداء الأعمال المسئول عنها، خاصة تلك التي يمكن أن تؤدي بفاعلية أكثر بواسطة غيره من العاملين معه.
- ذلك يمكن المدير أن يركز جهوده على الموضوعات ذات الأولويات والتي تؤثر مباشرة على الأداء.
- القدرة على تفويض العاملين في مهام يستطيعون القيام بها تعد مفتاح نجاح المدير.
- لماذا لا يقوم المدير بتفويض بعض أعماله لمرءوسيه.
- إن المدير الذي لديه عمل أكثر من طاقته، والمرءوسين الذين يعانون من قلة استغلال طاقاتهم، ظاهرة متفشية في كثير من الشركات وتؤثر على الجميع وعلى الشركة.

48



### ما يمكن تفويضه:

- المشاكل أو الموضوعات التي تحتاج إلى استكشاف أو دراسة أو تحليل وكذلك التوصيات لحل هذه المشاكل أو الموضوعات.
- الأنشطة التي تزيد عن الأعمال اليومية ولكن تظل في نطاق مجال عمل المرعوس وقدراته.
- المشروعات التي تساهم في استمرارية تطوير العاملين ونموهم الوظيفي.
- المشاكل التي إذا ما تمت معالجتها جيداً بواسطة المرعوس يمكن أن توفر وقت المدير الثمين.

49



### ما لا يمكن تفويضه

- وضع الأهداف للإدارة ككل.
- المشاكل الحساسة المتعلقة بصفاء أجواء العمل ولا يمكن حلها إلا بواسطة المدير نفسه.
- السيطرة على نزاعات وخلافات العاملين والإدارات الأخرى.
- تدريب وتمارين العاملين ومراجعة أدائهم ورقابته.
- المهام التي أكلها لك الرئيس الأعلى لتؤديها بنفسك ولا يمكن تفويضها.

50



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## كيف يقوم المدير بالتفويض؟

### خطوات عمل التفويض:

1. يختار الشخص القائم على الأداء.
2. يشرح أهداف العمل المطلوب التفويض فيه.
3. يعطي للشخص الوسائل والصلاحيات لأداء العمل.
4. يستمر في الاتصال بالمرعوس الذي فوضه.

51



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## التفويض المؤثر

الأساسيات التي يجب على المدير والمرووس المفوض فهمها هي:

- إعطاء الموظف الإحساس بالمشكلة الحقيقية أو الموقف المراد تفويضه .
- توضيح أهداف عملية التفويض وحجم المجهود المطلوب وتاريخ إتمام المهمة والنتيجة المطلوبة.
- توضيح مستويات الأداء المرغوبة والمتوقعة حتى يمكن قياس النتائج.
- تأكيد المدير أنه سيكون موجوداً دائماً إذا احتاج الأمر.
- تحديد ومنح الصلاحيات اللازمة لأداء الأمر الذي تم التفويض فيه
- توضيح المطلوب عمله في حدود السياسات والنظم واللوائح القائمة.
- ترتيب اللقاءات غير الرسمية وبصفة شبه دورية لتقدير مدى التقدم في إنجاز المهمة.
- توضيح وجود عنصر المخاطرة، وأن المدير مستعد لقبول هذه المخاطرة

52



### دراسة وتحليل المشاكل

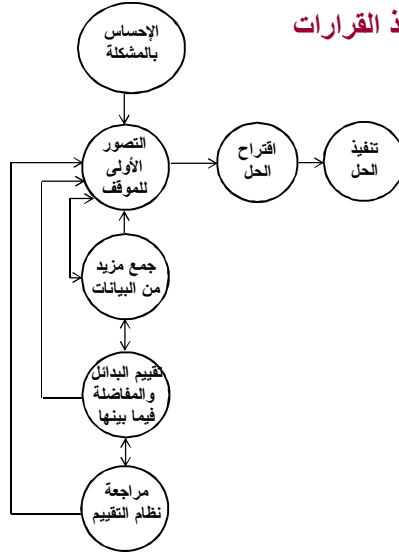
تقع المشاكل بشكل عام في جميع النظم على مختلف مستوياتها، ولكن التعامل مع هذه المشاكل بداية من مرحلة الإحساس بالمشكلة ثم التعرف عليها وتحديدتها وتشخيصها لا يتم إلا في النظم الهادفة، عالية المستوى والتي يندرج ضمن عناصرها الفكر البشري.

- إن تشخيص المشاكل عملية مستمرة أثناء مراحل اتخاذ القرار، حيث يبدأ صاحب المشكلة في التعامل معها من خلال تصور أولى، يتم تعزيزه وتدعيمه أثناء عملية اتخاذ القرار، ويمكن لنا التعرف على المراحل التالية والتي تقع لأي نظام بين لحظة وقوع المشكلة حتى مرحلة تشخيصها والتعامل معها.

53



### نموذج مراحل حل المشاكل واتخاذ القرارات



54



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### الإحساس بالمشكلة

- الإحساس بالمشكلة معناه أن مراكز القيادة في النظام (النظام الفرعي المسئول عن السيطرة والتحكم في النظام الرئيسي) بدأت تدرك أن السلوك الحالي للنظام لن يسفر عن تحقيق الأهداف المرجوة أو التي صمم النظام أصلاً من أجل تحقيقها، ومن ثم يعاني النظام من سوء أداء وظيفي.
- وتبدأ مرحلة ظهور الأعراض (Symptoms) أو الظواهر كارتفاع نسبة غياب العمال في الشركة أو ارتفاع نسبة حوادث الأمن الصناعي، أو انخفاض مستوى الجودة.

55



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### تحديد وتعريف المشكلة

- يعتبر الإحساس بالمشكلة مجرد رصد وتحديد لأعراض المشكلة.
- أما التحديد الدقيق للمشكلة فيستلزم تعريف النطاق الزماني لبدء وقوع المشكلة و يعنى حصر وتعريف أهم المتغيرات التي تعبر عن ظواهر المشكلة مثل:
  - \* غياب العمال.
  - \* انخفاض في جودة الخدمة.
  - \* تلف بعض المعدات.
- ثم تحديد النطاق المكاني والزماني لتفاعل هذه المتغيرات إضافة إلى التقدير الكمي لكل متغير.

56



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### تشخيص المشكلة

- يتمثل التشخيص الدقيق والنهائي لأي مشكلة في تحديد واضح لمجموعة المتغيرات المستقلة التي ساهمت بدورها في النتائج التي وصل إليها سلوك النظام، متمثلاً في مجموعة المتغيرات التابعة. (كأن تقول مثلاً أن انخفاض جودة المياه المنتجة كانت بسبب تدهور نوعية المياه العكرة أو فشل في أداء المروقات أو المرشحات).
- على الإدارة أن تحاول التعرف على الأسباب الحقيقية للمشكلة بهدف معرفة ظواهرها وأسبابها، ولذلك كثيراً ما يقال أن التشخيص السليم هو نصف الطريق إلى العلاج.

57



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### مخطط هيكل السمكة (Fish Bone)

يتضمن هذا المخطط نموذج جيد لتشخيص وتحليل المشاكل، حيث يتضمن الأسباب الرئيسية ومنها يتفرع الأسباب الفرعية الأقل أهمية.

#### مزايا استخدام هذا المخطط:

- حصر جميع الأسباب التي تؤدي إلى المشكلة المراد حلها .
- يساعد علي التفكير في كل الأسباب الممكنة للمشكلة .
- يسهل عرض المشكلة .
- توضيح الأسلوب الذي اتبع في الوصول للحل
- يجبر المشاركون علي التفكير في المشكلة بعمق بدلا من التسرع في اقتراح الحلول.

58



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### خطوات استخدام مخطط هيكل السمكة (Fish Bone)

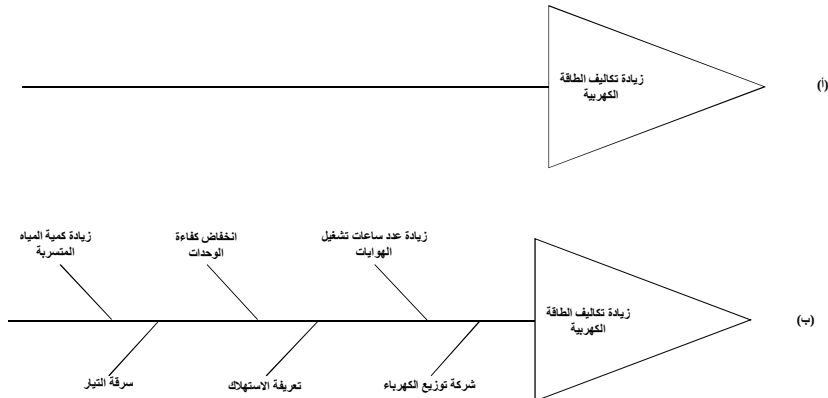
- أولاً: ارسم الجزء الأول من المخطط دون وصف المشكلة المراد حلها في رأس السمكة وكتابة المشكلة بشكل دقيق ومختصر (مثل زيادة تكاليف الطاقة الكهربائية).
- ثانياً: كتابة العناصر الأساسية المكونة أو المؤثرة على المشكلة.
- ثالثاً: كتابة كل الأشياء المؤثرة على كل سبب من الأسباب الرئيسية مع عدم إهمال أى سبب بغض النظر عن توقعك لعلاقته بالمشكلة الأساسية.
- رابعاً: يتم تقليل كل الأسباب المدونة في مخطط هيكل السمكة مع استبعاد بعضها نتيجة لوجود معلومات متاحة تؤكد أن هذا السبب غير موجود، والبعض الآخر قد يحتاج لإجراءات للتأكد من أنها أسباب حقيقية.

59



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### تتابع عملية تحليل المشكلة من خلال مخطط هيكل السمكة (Fish Bone)



60





**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## أسباب اتخاذ القرار

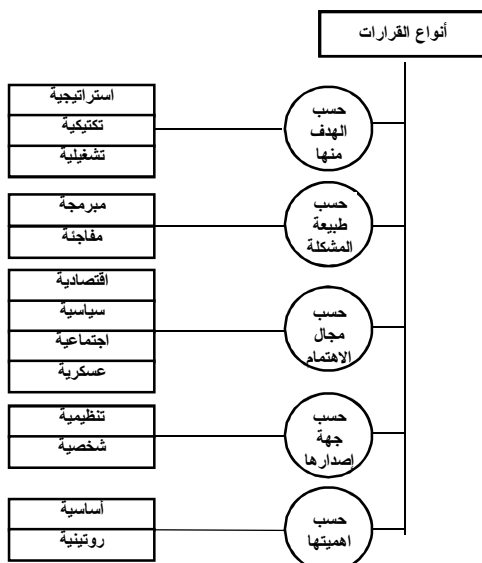
- يكمن السبب الرئيسي في اتخاذ القرارات في وجود مشاكل عديدة، منها:
  - ندرة الموارد وعدم كفايتها للوفاء بمختلف الرغبات والحاجات
  - تغيرات في سياسات وتقنيات العمل
  - تغير حجم المستهدف من أعمال إدارة التشغيل والصيانة مع وجود أكثر من بديل لمقابلة هذه الرغبات والحاجات بدرجات متفاوتة الأمر الذي يتطلب ضرورة المفاضلة بين البدائل لاختيار البديل الذي يحقق أفضل وأحسن عائد لهذه المشكلة.
- يجب أن نميز بين القرار الجيد والنتيجة الجيدة إذ لا يعني اتخاذ قرار جيد أن تكون بالضرورة النتيجة جيدة، فالقرارات المنطقية لا يمكن أن نتوقع أن تحمينا من الحظ السيئ

63



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## تصنيف القرارات



64



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

## تنفيذ القرار

تتوقف درجة جودة القرار علي ما يلي:

- حجم البيانات المتاحة لمتخذ القرار ومدى دقتها.
- القدرة علي تحليل البيانات واستخلاص النتائج.
- القدرة علي التنبؤ.
- مهارة وخبرة متخذ القرار.
- التوقيت.

65



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

## الرقابة ووضع التقارير

• معايير المعلومة المطلوب توفيرها:

- من بالضبط يحتاجها؟
- ولماذا؟
- ومتى يحتاجها؟
- وبأي تفاصيل مناسبة؟

66



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## نظام معلومات الرقابة والتقارير

### • كيفية إنشاء نظام معلومات مؤثر للرقابة ووضع التقارير السليمة :

- المعلومات غير الرسمية.
- معرفة متى تحتاج لأن تعرف أكثر.
- استخدام نظام المعلومات كوسيلة للتطوير الإداري.
- الدقة في نقل المعلومات بين مستويات الإدارة.

67



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## مؤشرات ومعايير الأداء

### وتشمل عملية الرقابة:

- وضع المستويات القياسية
- قياس الأداء
- مقارنة الأداء بالمستويات القياسية

68



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## التقارير

أهم عناصر التقارير المرفوعة إلى المدير:

- إنتاج المحطة من المياه الصالحة للشرب والمرفوعة في الشبكات في تاريخ ما وحالة الضغوط في الشبكة.
- حالة العمليات من الناحية العملية ومواطن القصور وتوصيات المعمل عن نفس التاريخ.
- الكميات المستهلكة من الكيماويات والكلور والرصيد المتبقي والمدة الزمنية التي يغطيها هذا الرصيد.
- أي حالات طارئة حدثت والإجراء الذي تم اتخاذه.
- الحالة الأمنية للمحطة.

69



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## التقارير

عناصر التقرير المرفوع من مدير المحطة:

- حالة الوضع العام للمحطة طالما تعمل في الحالة العادية بدون مشاكل.
- الحالات الحرجة التي تتطلب أن يعلم بها المدير الأعلى لاتخاذ إجراء لا يملكه مدير المحطة.
- توصيات من مدير المحطة بشأن العمالة (تدريب - تعيين لسد عجز موجود - .....).
- الموافقة على مكافأة بعض العاملين المجتهدين تشجيعاً لهم وتحفيزاً لغيرهم.

70





### مبادئ الاتصال المؤثر

#### المبدأ الأول:

إذا انسابت عملية الاتصال في اتجاهين (أسئلة - تعليمات - توضيحات جيئة وذهاباً) فسوف تستطيع جماعة العمل أن تشارك في عملية الاتصال.

#### المبدأ الثاني:

كلما توافرت الفرص الكافية لأعضاء المجموعة للاشتراك في عملية التغذية العكسية (Feed Back)، كلما تحسنت عملية الاتصال.

#### المبدأ الثالث:

توافر الثقة بين طرفي عملية الاتصال، تظل عملية الاتصال مؤثرة وفعالة، طالما أن طرفيها يبقيان على درجة معقولة من الانفتاح والمرونة بالنسبة لمحتويات الرسالة المتبادلة بين الطرفين وحسن اختيار وسائل الاتصال وتجنب مشاكله.

73



### خطوات عملية الاتصال:

- 1- التفكير من جانب المرسل قبل بدء إرسال الرسالة (شفاهة أو كتابة أو إشارة) وتخطيط محتوى الرسالة.
- 2- تنظيم فكرة الرسالة في مجموعة من الرموز المتوقع فهمها من المتلقي (كلمات مكتوبة أو تعبيرات مفهومة أو كلمات شفوية واضحة).
- 3- نقل الرسالة إلى المتلقي واختيار القناة المناسبة والتوقيت المناسب لتجنب أي عوائق أو تحريف أو تشويه للرسالة.
- 4- استقبال الرسالة بواسطة المتلقي مع توفير ضمانات قبولها ومراعاة حالة المتلقي وظروفه لحسن استقبالها.
- 5- فك رموز الرسالة ومحاولة المتلقي استيعابها وإدراك مقاصد المرسل.
- 6- الاستجابة للرسالة من المتلقي وواجبه في منع مشاكل الاتصال.
- 7- عملية التغذية العكسية تنبئ المرسل بوصول الرسالة على الوجه الصحيح.

74



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## طرق الاتصال الأساسية

| شفوى                                                                                                                                      | كتابى                                                                                                       | غير لفظى (إشارة)                                                                                                                  |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| * يقوى روح التعاون والألفة<br>* يزيل التوتر والغموض والملل<br>* يشجع على تبادل الأسئلة والاسترجاع<br>* يوفر الوقت والجهد في تبادل الأفكار | * يسهل الرجوع إليه عند الحاجة<br>* يحفظ المعلومات والبيانات<br>* يضمن النقل لعدد كبير<br>* يوفر فرص التفكير | * يوضح ردود الفعل كلها للمرسل<br>* يجسد الأفكار ويرفع الروح المعنوية<br>* يوفر وقت الشرح والتوضيح<br>* يناسب ذوى الثقافات العالية |
| أمثلة                                                                                                                                     |                                                                                                             |                                                                                                                                   |
| * مقابلات شخصية<br>* اتصالات هاتفية<br>* لجان واجتماعات<br>* مؤتمرات ومحاضرات                                                             | * تقارير ومذكرات<br>* بريد الكتروني<br>* منشورات - شكاوى<br>* لوحات ووسائل إيضاح<br>* جرائد ونشرات          | * الإيماءات والإشارات<br>* حركات الوجه والجسم<br>* السكوت - الغضب - الانفعال<br>* السلام باليد - الابتسامات                       |

75



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## معوقات الاتصالات

### معوقات تنسب للأفراد:

- حبس المعلومات إما خوفاً على المكانة الوظيفية أو التعلل بسريتها.
- تخطى الرؤساء المباشرين مما يسبب "قطعاً لدائرة الاتصال".
- الإحجام عن الاحتكاك بالرؤساء بصفة عامة لنقص في مهارات الاتصال، هذا عدا بعض الأسباب التي تؤدي إلى رداءة الاتصال مثل:
  - الانفعالات والاتجاهات المنحازة.
  - الوضع غير المستقيم بين المرسل والمستقبل.
  - اللغة غير الواضحة أو الصعبة الرنانة.
  - الافتراضات الخاطئة والخوف من النقد.
  - غياب الانتباه ورداءة الاتصالات.

76



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## معوقات الاتصالات

### معوقات تنسب للشركات:

- عدم الاستقرار التنظيمي، مما يتبعه فقدان تناسق عمليات الاتصال.
- سوء توزيع الأعمال وبالتالي عدم توزيع ضغط العمل جيداً.
- عدم وجود مركز للمعلومات أو مصادر للبيانات والأفكار.
- الإفراط في التخصص، مما يقلل فرص الاتصال ويعقدها.

77



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## العلاقات العامة

- إن جهود العلاقات العامة ليست مسؤولية شخص واحد، حيث يشارك كل فرد في بناء الشركة وخاصة الموظفين الذين يتعاملون مع الجمهور.

### الجمهور المستهدف:

- هم الأشخاص المهتمين بشركتك من خلال الخدمات التي تقدمها إليهم، هم أشخاص يستطيعون المساهمة في جهودك، أو أشخاص ينتقدون شركتك لسوء أداء الخدمة المقدمة إليهم.

### قنوات التواصل:

- تهدف عملية الاتصال في النهاية إلى إقامة علاقات عامة جيدة من خلال مسئولى المحطات وإدارة العلاقات العامة بالشركة

78



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## التدريب

### فوائد التدريب :

- تحسين مستوى الأفراد لرفع الكفاءة الإنتاجية .
- تدعيم العلاقات الإنسانية مما يؤدي لزيادة الانتماء للشركة.
- تغيير الاتجاهات وخلق مهارات جديدة
- تقليل النفقات.
- الحفاظ على المعدات.
- تقليل حوادث العمل والمحافظة على سلامة الأفراد.
- تقليل الحاجة إلى الإشراف
- يساعد علي فهم وتطبيق السياسات الإدارية .
- ارتفاع المعنويات
- مواكبة التطورات التكنولوجية.

79



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## تحديد الاحتياجات التدريبية

- ينشأ الإحتياج لتعديل أسلوب التعامل مع تقنيات العمل، إما لأنها تطورت وتجددت، أو عند النقل لمواقع جديدة، أو عند الإلتحاق مجدداً بالعمل.
- أهمية الاحتياجات التدريبية
  1. عملية مستمرة ودائمة نظرا لتغيير وتنوع المشاكل وظروف العمل.
  2. تؤثر تأثير مباشر في كفاءة البرامج التدريبية .
  3. تؤدي إلي الأداء المناسب .
  4. تساعد علي التخطيط الجيد .
  5. توفر الأسس الواقعية التي تتيح الفرص العادلة لتقدم جميع العاملين .

80



## مصادر تحديد الاحتياجات التدريبية

- توصيف الوظائف.
- معدلات الأداء.
- تقارير الكفاءة.
- نظام وظروف العمل بالمؤسسة.
- آراء العاملين أنفسهم في كيفية رفع كفاءتهم.
- تقارير المتابعة.
- الحوادث والشكاوى.
- الحضور والغياب.
- إعداد العمالة الموجودة ونسبتها للأعداد المطلوبة.

81



## تحديد أولويات المهام التي تمثل احتياجات تدريبية

| م | المهمة المطلوبة                  | أهميتها    | مدى تكرارها       | سهولة تعلمها   |
|---|----------------------------------|------------|-------------------|----------------|
| 1 | تحديد نسبة الكلور المذابة        | هامية جداً | 6 مرات في الوردية | صعبة إلى حد ما |
| 2 | تغيير اسطوانات الكلور            | هامية      | مرة كل 3 أيام     | صعبة جداً      |
| 3 | استخدام أجهزة الوقاية من الغازات | هامية      | في حالات الطوارئ  | سهلة           |
| 4 | إجراء الإسعافات الأولية          | هامية جداً | في حالات الطوارئ  | صعبة إلى حد ما |

82



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## طرق وأساليب التدريب

- المحاضرة
- دراسة الحالة
- لعب أو تمثيل الأدوار
- التمارين أو التطبيقات
- التدريب باستخدام الحاسب
- المحاكاة بالمعدات
- التدريب باستخدام الأجهزة المرئية والمسموعة
- العصف الذهني
- التدريب العملي بالموقع
- التدريب بالرؤية

83



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## المقارنة بين مميزات وعيوب كل نوع من طرق التدريب

| طريقة التدريب         | المميزات                                                                                                                                                        | العيوب                                                                                                                                                                                 |
|-----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| المحاضرة              | 1. تمكن من عرض قدر كبير من المعلومات في فترات قصيرة من الوقت<br>2. لا تحتاج للكثير من المعدات<br>3. يمكن تعديلها لتناسب احتياج المتدرب                          | 1. الاتصال في اتجاه واحد يقلل من التغذية المرتدة<br>2. الانتباه يقل كلما طالت مدة المحاضرة<br>3. معدل التركيز والاستفادة يكون منخفض<br>4. غير مناسبة للتدريب على المهارات              |
| دراسة الحالة          | 1. تحسن مهارات حل المشكلات وتطبيق المفاهيم والأساليب<br>2. تضيف الواقعية على المناقشات النظرية<br>3. نشاط يركز على المتدرب<br>4. تمكن من التفاعل والعمل الجماعي | 1. تستهلك الكثير من الوقت<br>2. إعداد حالات دراسية جديدة يحتاج الى وقت<br>3. تحد من إمكانية التعليم                                                                                    |
| لعب أو تمثيل الأدوار  | 1. تغيير نظام التدريب التقليدي<br>2. يشجع على المشاركة والتعاون<br>3. يساعد على بناء المهارات وبناء الثقة بالنفس                                                | 1. قد لا يكون كل المشاركون حريصين وجادين<br>2. غير مناسبة للمجموعات التدريبية الكبيرة<br>3. النجاح فيها يعتمد على قدرات الافراد وتآلف المجموعة<br>4. قد يحتاج لكثير من الموارد         |
| التمارين أو التطبيقات | 1. سهولة توصيل المفهوم أو المهارة.<br>2. أسلوب تدريبي ترفيهي غير ممل.<br>3. المناقشة تساعد على خلق الواقعية والاهتمام من قبل المتدربين.                         | 1. تحكم أقل من قبل المدرب على العملية.<br>2. تستهلك الكثير من الوقت وتطويرها قد يكون مكلفاً<br>3. قد يقل التركيز على الهدف التدريبي مع المنافسة<br>4. ممكن التعامل معها على انها ألعاب |

84



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### المقارنة بين مميزات وعيوب كل نوع من طرق التدريب

| طريقة التدريب                     | المميزات                                                                                                                                  | العيوب                                                                                                                                                                                                           |
|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| استخدام الأجهزة المرئية والمسموعة | 1. يرفع من مستوى تركيز وانتباه المتدرب.<br>2. المشاهدة المباشرة ترفع من درجة المصدقية والثقة.<br>3. دعم عملي تطبيقي للمحاضرات والنظريات   | 1. التكاليف والفترة الزمنية اللازمة للتحضير قد تكون كبيرة.<br>2. يفضل للمجموعات الصغيرة.<br>3. تؤدي إلى فقدان الثقة إذا لم يؤد بالمستوى المطلوب.<br>4. يحتاج إلى مواصلة التطبيق والتدريب للحصول على أفضل النتائج |
| العصف الذهني                      | مستوى عالي من المشاركة. يوجد جو ابتكاري. تعاوني ليس فيه تقييم أو مناقشة                                                                   | 1. يناسب المجموعات التدريبية المتوسطة الحجم<br>2. يتطلب مهارات عالية من المدرب.<br>3. النجاح يعتمد على فاعلية المجموعات.<br>4. قد لا يكون من السهولة قياس التقدم والنتائج.                                       |
| التدريب العملي بالموقع            | التوسع في عملية التعلم إلى خارج قاعة التدريب. المشاهدة والممارسة أكثر إقناعاً ومعدل التذكر يكون عالياً. ثقة أكبر في ربط النظرية بالتطبيق. | 1. مبدأ الترفيه قد يسيطر على المتدربين ويفقد الزيارة قيمتها التدريبية.<br>2. الزمن قد يكون معوقاً خاصاً في الدورات القصيرة.<br>3. الإعداد المسبق يتطلب الكثير من الجهد.                                          |

85



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### الميزانية والموازنة والتكلفة والعائد

#### الميزانية:

هي القائمة التي تظهر المركز المالي للمشروع في لحظة زمنية معينة وذلك ببيان مالها من ممتلكات/ أصول وحقوق وما عليها من التزامات وتتضمن:

1. ممتلكات الشركة ذات القيمة المالية وتسمى الأصول (Assets).
2. الالتزامات التي على الشركة تجاه الغير، وتسمى الخصوم (Liabilities).
3. حقوق الملكية (Owners Equity).

معادلة الميزانية هي:

$$\text{الأصول} = \text{الالتزامات} + \text{حقوق الملكية}$$

86



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

**الموازنة:** هي خطة مستقبلية بأرقام تقديرية لإيرادات ومصروفات فترة مالية قادمة (عادة عام مالي).

#### أسباب إعداد الموازنة:

- التخطيط الدوري لكافة الأنشطة.
- رفع الكفاءة التعاونية بين الأفراد.
- القياس الكمي في تحليل وعرض البيانات والمعلومات.
- توفير نظام متكامل لتقييم الأداء.
- خلق الوعي لدعم الأفراد.
- مقابلة المتطلبات القانونية أو التعاقدية.
- تحرك كافة الجهود والأنشطة نحو تحقيق الأهداف.

87



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

#### **الوظائف الرئيسية للموازنة التخطيطية**

- وظيفة التخطيط.
- وظيفة التنسيق.
- وظيفة الاتصال.
- وظيفة الرقابة.
- التحفيز.
- وظيفة تقييم الأداء.

تعد الموازنات التخطيطية أداة إدارية تساعد إدارة الشركة علي أداء مجموعة الوظائف الإدارية المختلفة والتي تتمثل في التخطيط والتنسيق والاتصال والرقابة والتحفيز وتقييم الأداء.

88



## أنواع الموازنات

1. الموازنة العينية
2. الموازنة المالية
3. الموازنة النقدية
4. موازنة الأداء

89



## المصروفات

- تعبر المصروفات عن التكاليف المستنفذة للحصول على الإيرادات، وهي تمثل تحمل المشروع أعباء مالية مختلفة في سبيل الحصول على الإيراد الناتج من ممارسة نشاطه

ويمكن تقسيم المصروفات إلى:

1. المصروفات الإيرادية:
  - مصروفات الإنتاج.
  - مصروفات البيع والتسويق.
  - المصروفات الإدارية والتمويلية.
2. المصروفات الرأسمالية.



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### الفرق بين التكلفة والمصروف

**التكلفة:** هي نفقات لم يتم الانتفاع بها بعد.

**المصروف:** هي نفقات تم استنفادها أو تم الانتفاع بها.

**الخسارة:** هي نفقات تم استنفادها دون الانتفاع بها.

91



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### الإيرادات

- هي الزيادة في الأصول أو النقص في الخصوم نتيجة ممارسة النشاط الرئيسي للمنشأة وهنا ينبغي التمييز بين الإيرادات والتدفقات النقدية والمالية الواردة، فليس كل زيادة في النقدية تعتبر إيراد مثل الحصول علي قرض أو بيع أصل وإنما تدفقات نقدية للشركة

$$\begin{aligned} \text{إجمالي الإيرادات للمبيعات} &= \text{عدد الوحدات المباعة} \times \text{سعر بيع الوحدة} \\ &= \text{كمية المياه المباعة (م}^3\text{)} \times \text{سعر المتر} \\ &+ \text{كمية الحمأة المباعة (م}^3\text{)} \times \text{سعر المتر} \end{aligned}$$

92



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

### العائد

هو الهدف الذي تسعى الشركة لتحقيقه خلال فترة زمنية معينة غالباً ما تكون سنة مالية، ويعبر عنه بصافي الربح أو صافي نتيجة الأعمال، ومن الطبيعي أن يتحقق هذا العائد بزيادة الإيرادات الخاصة بالنشاط عن النفقات التي تم صرفها من أجل إتمام الأعمال، حيث أن الفرق بينهما يسمى بإجمالي الربح قبل الضرائب ويخصم منه الضرائب المقررة قانوناً للوصول إلى صافي الربح المحقق أو العائد.

93



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

### • الربح أو الخسارة (الدخل)

• هو نتيجة مقابلة إجمالي الإيرادات مع إجمالي المصروفات خلال الفترة المحاسبية وتظهر ثلاثة احتمالات:

- \* ربح إذا كان إجمالي الإيرادات يفوق إجمالي المصروفات.
- \* خسارة إذا كان إجمالي الإيرادات يقل عن إجمالي المصروفات.
- \* لا ربح ولا خسارة عند تساوى إجمالي الإيرادات والمصروفات.

### • المعادلات الرئيسية لقائمة الدخل:

- مجمل الربح = صافي المبيعات - تكلفة المبيعات من المياه
- صافي الربح = إجمالي الربح - المصروفات

94



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### التكلفة

- يقصد بالتكلفة كل ما يصرف بشكل مباشر من أجل الحصول على أصل أو حسابات متعلقة بالتشغيل، فمثلاً إذا تحدثنا عن تكلفة الأصل فيقصد بها كل ما تم صرفه من أجل الحصول على المنتج.

### مركز التكلفة

- هو مجال أو إدارة أو نشاط معين متجانس يحتوي علي مجموعة عوامل إنتاج متماثلة ينتج عنه منتج أو خدمة قابلة للقياس ويكون مركز التكلفة مسئولية شخص داخل الهيكل التنظيمي حتى يمكن تحقيق الرقابة علي عناصر التكاليف (مواد مباشرة وغير مباشرة، أجور مباشرة وغير مباشرة، تكاليف صناعية أخرى).

95



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### عناصر التكاليف

#### عناصر التكاليف الثابتة:

- هي التكاليف التي يتم إنفاقها بغض النظر عن حجم الإنتاج وسواء تم الإنتاج أو لم يتم مثل الإيجار والمرتببات الثابتة

#### عناصر التكاليف المتغيرة:

- هي التكاليف التي تزيد أو تنقص حسب حجم الإنتاج مثل الخامات والحوافز المرتبطة بحجم الإنتاج

96



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### تكاليف الإنتاج

#### التكاليف المباشرة:

أي التكاليف التي تدخل مباشرة في الخدمة أو السلعة ويسهل حسابها وتحميلها مثل الخامات والأجور المباشرة

#### التكاليف الغير مباشرة:

تكون علاقتها غير مباشرة بالخدمة أو السلعة ويصعب حسابها وتحميلها مثل زيوت تشغيل الآلات وأجور الإداريين والإهلاك والإنارة والمياه والإيجار والدعاية والإعلان ويتم تحديد أساس لتوزيع المصاريف الغير مباشرة علي المنتج لتحديد نصيبه منها (ساعات التشغيل، عدد العاملين، .....).

97



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### تكلفة معالجة مياه الصرف الصحي

- تعتبر التكاليف من أهم أسس تقييم أداء محطات المياه والتعرف على العائد الحقيقي الذي يتحقق نتيجة مزاوله هذا النشاط.
- وهي تساعد الإدارة على كافة المستويات على إجراء الدراسات الدقيقة بناء على بيانات موضوعية تدعو في النهاية إلى اتخاذ القرار المناسب لتنمية القطاع وحل مشاكله أولاً بأول.
- يستخدم حساب التكاليف في التحليل الاقتصادي للأعمال المختلفة بالشركة.

98



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

### إعداد موازنة التشغيل والصيانة

أحد المهام الرئيسية المنوط بها مدير محطة المعالجة أو مدير التشغيل هو إعداد موازنة التشغيل والصيانة، لذا فإنه يجب أولاً تحديد الهدف من تشغيل المحطة ومستويات الإنتاج المطلوبة وبالتالي إعداد خطة التشغيل تقدير قيمة مستلزماتها وذلك بالتوازي مع حصر مكونات المحطة بما تشمله من منشآت، معدات لإعداد خطة الصيانة ومستويات تنفيذها وتكلفتها.

99



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

### مكونات خطة التشغيل والصيانة

- أعمال حصر للمنشآت والمعدات (مكونات المحطة).
- تحديد أعمال التشغيل والصيانة المطلوب القيام بها لكل مكون من المكونات ومستوي تنفيذه.
- تحديد تكلفة أعمال التشغيل.
- حساب الطاقة اللازمة لتنفيذ هذه الأعمال والتكلفة التقديرية السنوية.
- تحديد المسؤوليات للعاملين في مجال تشغيل وصيانة الوحدات المختلفة.
- وضع برنامج مخطط للصيانة.
- إعداد نظام لمتابعة التنفيذ وإعداد التقارير.
- تسجيل أعمال التشغيل والصيانة والإصلاح وتكلفتها لعمل ميزانية الصيانة.

100



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### أ- عناصر خطة التشغيل

- تحديد الأهداف المطلوبة من التشغيل (كمية المياه المطلوب معالجتها أو رفعها).
- الوحدات والمعدات المطلوبة تشغيلها.
- تحديد مستلزمات الإنتاج اللازمة للتشغيل.
- تحديد العمالة الفنية اللازمة لتنفيذ هذه الأعمال وتكلفتها السنوية.

101



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### ب- العناصر الأساسية لخطة الصيانة

- تحديد أعمال الصيانة المطلوب القيام بها
- العمالة الفنية وتحديد أعمال الصيانة المطلوب القيام بها (المباشرة)
- العمالة غير المباشرة والعمالة الإدارية
- العدد اليدوية وآلات الورش
- حساب المطالب من قطع الغيار والخامات

102



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## إدارة المعدات

يجب على إدارة المحطة إمساك السجلات واستخدام التقارير الفنية للأداء مثل:

- بطاقة صيانة وإصلاح المعدة.
  - سجل الصيانة والإصلاح لمكونات المحطة (داخلي).
  - سجل الصيانة والإصلاح لمكونات المحطة (خارجي).
  - بطاقة صيانة وإصلاح خط مواسير.
  - التقارير الشهرية والربع سنوية والسنوية لمتابعة وتقييم الأداء.
- ويجب على إدارة المحطة بالتنسيق مع إدارة أو القطاع أو المركز تبادل المعدات بينهما لضمان أقصى استخدام لها، وللحصول على الاستخدام الأمثل للموارد المتاحة.

103



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## اتخاذ قرارات التوريد والشراء

- مستلزمات إنتاج
    - كلور
    - بوليمر
    - مواد بترولية
  - مستلزمات صيانة
    - قطع غيار
    - مواد بترولية
    - خامات
- استهلاك كهرباء  
مساعداً إنتاج  
أدوات كتابية
- عدد  
مهمات

104



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## اعتبارات الأصول الفنية للشراء

- نوع المعدة وحالتها الفنية حالياً.
- عدد ساعات التشغيل / المسافة المقطوعة يوميا.
- طبيعة التحميل على المعدة (أقل من النمطي - نمطي - تحميل زائد).
- قطع الغيار والخامات المطلوبة لكل نوع من أنواع الصيانات المطلوب استبدالها أثناء إجراء الصيانة الوقائية طبقا لخطة الصيانة الموضوعة.
- مدى توفر قطع الغيار والخامات المطلوبة في السوق المحلي.
- مراعاة تكلفة التخزين ومقارنتها بالتضخم الناتج عن ارتفاع الأسعار.
- تلافى تواجد مخزون راكد من قطع الغيار غير المستخدمة بصفة دورية.
- مساحة التخزين المتوفرة على مستوى المحطة أو مخازن القطاع أو المخازن المركزية.

105



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

## الوائح المنظمة للعمل

- تحدد اللوائح والنظم الداخلية المعمول بها بالشركة الإطار القانوني الحاكم للعلاقات المتبادلة للعمل داخل الشركة.

على مدير محطة المعالجة أو مسؤولي التشغيل أهمية معرفة ما يلي:

- الإلمام باللائحة المالية يتيح إمكانية الحصول على سلفة مستديمة أو مؤقتة.
- الإلمام بلائحة التدريب.
- لائحة العقود والمشتريات.
- 

106



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### لائحة شئون العاملين

- وتسري أحكام هذه اللائحة علي كل من يشغل وظيفة بالشركة وتسري أحكام القانون 203 لسنة 1991 ولائحته التنفيذية وقانون العمل رقم 13 لسنة 2003 فيما لم يرد بشأنه نص خاص بهذه اللائحة وتشمل اللائحة علي الآتي:
- الوظائف والتعيين، قياس كفاءة الأداء، الترقيات، النقل والندب والإعارة، الأجور والعلاوات، البدلات والمزايا المادية، المزايا والتعويضات، الحوافز والمكافآت، رعاية العاملين، الخدمات الاجتماعية والثقافية والصحية، مواعيد العمل والأجازات، البعثات والدراسات، واجبات العاملين والأعمال المحظورة عليهم التحقيق والتأديب (المخالفات والجزاءات)، انتهاء الخدمة.

107



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### لائحة التدريب

- وتسري أحكام هذه اللائحة علي العاملين بالشركة وبما لا يتعارض مع أحكام نظام العاملين بالشركة، ويهدف التدريب علي الارتقاء بمستوي أداء العاملين وزيادة معلوماتهم وخبراتهم وكفاءتهم الإنتاجية في مجال العمل كما أن نجاح العامل في الدورات التدريبية أحد الشروط اللازمة لترقيته، وتشمل هذه اللائحة علي الآتي:

|                            |                                       |
|----------------------------|---------------------------------------|
| مكافآت التدريب             | خطة وبرامج التدريب                    |
| متابعة وتقييم التدريب.     | لجان التدريب                          |
| إعداد وتجهيز برامج التدريب | تمويل التدريب والمدربين، المدربون     |
|                            | والمشرفون والعاملون بالأجهزة المعاونة |

108



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### اللائحة المالية

- هي احدي اللوائح التنفيذية الصادرة من الشركة لأحكام كيفية تنفيذ المعاملات ذات الأثر المالي داخل وحدات الهيكل التنظيمي للشركة تتضمن الموضوعات ذات الصلة بالعاملين بمحطات معالجة مياه الصرف الصحي:
- أنواع السلف
  - السلف المستديمة:
  - السلف المؤقتة
- حامل السلفة:
- السلطة المختصة بالاعتماد:
- 

109



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

### لائحة العقود والمشتريات

- وتسرى أحكام هذه اللائحة علي كافة المشتريات وجميع أعمال الشراء ومقاولات الأعمال والنقل وتلقي الخدمات والأعمال الفنية والاستشارية وشراء وبيع وتأجير واستئجار العقارات التي ليس لها شخصية اعتبارية والترخيص بالانتفاع بها، وتشمل اللائحة على التعليمات المنظمة للموضوعات التالية:
- 
- سلطة التنفيذ والاختصاصات، التعاقد في حدود الاحتياجات، سجل الموردين والمقاولين، طرق الشراء والتكليف بالأعمال، طلب الشراء، سلطات البيت، سلطة اعتماد الشراء والتكليف بالأعمال المحلية أو الخارجية، إجراءات إبرام تنفيذ العقود، مخالفة شروط التعاقد، إجراءات استلام المهمات وفحص الأصناف، إجراءات بدء تنفيذ الأعمال، قياس الأعمال، سحب الأعمال،<sup>110</sup> شراء واستئجار العقارات والمعدات ووسائل النقل، بيع الأصول والمهمات المستغنى عنها و الخردة



**USAID | EGYPT**  
FROM THE AMERICAN PEOPLE

### لائحة المخازن

- وتسري أحكام هذه اللائحة علي جميع مخازن الشركة والورش والمعامل وموجوداتها فيما يخص تسليم الأصناف وتخزينها وصرفها وارتجاعها وإمساك الحسابات الخاصة بها، وتشمل اللائحة علي التالي:
- أنواع المخازن (رئيسية، فرعية)، مشتملات المخازن (أصناف مستديمة، أصناف معدة للاستهلاك، أصناف كهنة أو خردة)، أساليب التخزين، مراقبة المخزون، طلب الأصناف وصرفها، إرجاع الأصناف للمخازن، جرد المخازن .

111

## اليوم الخامس عشر

### الجلسة الثالثة وثلاثون

#### ملخص الجلسة

##### الموضوع:

- تقييم البرنامج.

##### الأهداف:

- الحصول على رأى المتدربين فى البرنامج، وتقييمهم لعناصرها المختلفة.

##### مدة الجلسة:

- نصف ساعة.

##### مساعدات التدريب:

- السبورة البيضاء أو السبورة الورقية وملحقاتها.

##### مواد التدريب:

- نموذج تقييم البرنامج.