

برنامج اعتماد مشغلي مرافق مياه الشرب و الصرف الصحي
**Certification Program for Water and Wastewater
Treatment Plant Operators and Lab. Analysts**

دليل المدرب
البرنامج التدريبي لمشغلي محطات معالجة مياه الصرف الصحي
المستوى (ب)

**Training Course for WWTP Operators
Level B
Trainer Guide**

برنامج اعتماد مشغلي مرافق مياه الشرب و الصرف الصحي
Certification Program for Water and Wastewater
Treatment Plant Operators and Lab. Analysts

مشروع دعم قطاع مياه الشرب و الصرف الصحي
ممول من الوكالة الأمريكية للتنمية الدولية

دليل المدرب
البرنامج التدريبي لمشغلي محطات معالجة مياه الصرف الصحي
المستوى (ب)

Training Course for WWTP Operators
Level B
Trainer Guide

مقدمة

هذا الدليل هو دليل المدرب للبرنامج التدريبي لمشغلي محطات معالجة الصرف الصحي (مستوى - ب) وهو يمثل حلقة في سلسلة من أعمال التطوير الشامل والدائم في أداء قطاع مياه الشرب والصرف الصحي وكافة مرافقه، كجزء من برنامج "اعتماد مشغلي ومحلي مرافق مياه الشرب والصرف الصحي" والذي يهدف لتأهيل العاملين في هذا القطاع بصورة معتمدة وترتبط بأفضل الممارسات الدولية المعروفة في الدول المتقدمة، بحيث يتم وضعهم في مستويات تمكنهم من تبادل خبراتهم مع كافة المستويات المساوية في أي دولة في العالم واكتساب الخبرات التي تيسر لهم الاطلاع على كل ما هو جديد في مجال أعمالهم واستيعاب التجارب والأبحاث والتقنيات الجديد في هذا المجال.

ومن المؤكد أن برنامج "اعتماد مشغلي ومحلي مرافق مياه الشرب والصرف الصحي" يخدم العديد من الأغراض على مستويات مختلفة، كما يهدف لإنجاز أهداف عديدة للجهات التي سعت إلى وضعه والتخطيط لتنفيذه، فمن أهم أغراض هذا البرنامج أن أي جهة تشارك فيه سوف تكون قادرة على أن:

- تشارك في تنفيذ السياسات القومية للحفاظ على البيئة والصحة العامة وحماية المجتمع من سلبيات أي قصور في أداء مرافق الخدمات العامة.
- تحقق مستويات أداء فني وإداري للمرافق تضمن الحفاظ على استثمارات البنية الأساسية ومشروعاتها وكفاءة تقديم خدماتها وأصول مرافقها ومنشأتها.
- تطور أداء الكوادر الفنية والإدارية المختصة بالتشغيل والصيانة وإدارتها في منشآت مرافق المياه والصرف الصحي لمستويات الدول المتقدمة.
- تضع تصنيفاً واقعيًا لمنشآت المياه والصرف الصحي يرتبط بمستويات تأهيل فني وإداري متميز للقائمين على تشغيلها وجودة خدماتها.
- تطور النظم القائمة للتسجيل والمتابعة والتقييم لأداء كافة أعمال التشغيل والصيانة وفق أحدث النظم ومتطلبات الحفاظ على جودة الخدمات.
- تراجع متطلبات العمالة المدربة والمؤهلة للأداء الأمثل في المرافق وتتبع سياسات متطورة في الاستجابة لهذه المتطلبات مع تطور الأعمال وحجمها.
- تشارك في إنشاء وإتباع نظام تأهيل مستدام ودائم التطور يضمن تدريب وتقييم العاملين في تشغيل المرافق ومعاملها موثقة ومتجددة.

وأهمية البرنامج هو أنه بتحقيق هذه الأغراض يضع قطاع المياه والصرف الصحي ومنشآتها في مصاف مثيلاتها بالدول المتقدمة ويساهم في تحقيق سياسات الجهات المعنية بهذا القطاع، بداية من وزارة الإسكان والمرافق والتنمية العمرانية والشركة القابضة للمياه والصرف الصحي وشركاتها التابعة، وجهاز تنظيم مياه الشرب والصرف الصحي والمركز القومي لبحوث الإسكان والبناء، وصولاً إلى كافة المرافق والمنشآت والوحدات بمرافق وخدمات القطاع.

وفي إطار هذه الأغراض، تم إعداد هذا الدليل ليغطي احتياجات السادة مدربي برنامج "مشغلي محطات معالجة الصرف الصحي"، وذلك في المستوى (ب) من برنامج الاعتماد، وتم فيه مراعاة كل ما يضمن الوفاء باحتياجات المدرب وتقديم العون له وتسهيل مهمته في تقديم البرنامج وتوفير مصادر مرجعية يسهل الرجوع إليها عند تقديم التدريب في هذا البرنامج وما ينطوي عليه من أهمية وارتباط برضا وثقة العملاء الذين يتلقون هذه الخدمة الحيوية.

ويرتبط الدليل أساساً بالملاح الرئيسية للمستويات السابقة له (مستويات د، ج) وللعديد من مناهج ودورات التدريب، التي تم تنفيذها من قبل، وهي بلا جدال تحوي خبرات عالية ومتخصصة شارك في وضعها خبراء متخصصون، كما تم وضع مادة هذا الدليل أيضاً بإشراف نفس المستوى من خبراء، تخصصوا وعملوا مع جهات دولية عديدة في مجال تشغيل وصيانة المرافق، ومرافق الصرف الصحي بصورة خاصة، مع مرجعية لا يمكن تجاهلها لعديد من المصادر المرموقة في هذا المجال، ممثلة في مساهمات واضعي المواد التدريبية التي تم الرجوع إليها بواسطة أصحابها ومن خلال الجهات التي أشرفت على أعمالهم.

ويغطي الدليل كافة جوانب عملية تقديم التدريب الخاص بمعالجة مياه الصرف الصحي من مصادر ومنشآت ومعدات وأجهزة وعمليات وعاملين وشئون مالية وإدارية.

ونأمل أن تكون المادة وافية وعلى المستوى الذي يلبي متطلبات تنفيذ هذا البرنامج الهام والضروري والذي يمثل إضافة وخبرة ومسئولية كبرى لمن يشارك فيه، لما له من أهمية وضرورة تمس وترتبط مباشرة بكافة سياسات الدولة في مجالات الخدمات الهامة والسكان والصحة العامة والبيئة وإدارة الموارد الطبيعية لصالح المجتمع والمواطنين. والله الموفق.

المحتويات

١	أولاً: نظرة عامة على البرنامج
١	١ - أهداف البرنامج
١	٢ - المجموعة المستهدفة
١	٣ - عدد المتدربين
١	٤ - منهجية التدريب
٢	٥ - موضوعات البرنامج
٣	٦ - مدة البرنامج
٣	٧ - مساعدات التدريب
٣	٨ - مكان التدريب وطريقة الجلوس

٤	ثانياً: البرنامج الزمني للدورة
---	--------------------------------

٧	ثالثاً: الإطار العام لجلسات التدريب
---	-------------------------------------

اليوم الأول: الجلسة الأولى: الافتتاح وتقديم البرنامج
 الجلسة الثانية: خصائص مياه الصرف الصحي الخام/ المعالجة
 الجلسة الثالثة: (تابع) خصائص مياه الصرف الصحي الخام/ المعالجة
 الجلسة الرابعة: مراجعة وختام اليوم

اليوم الثاني: الجلسة الخامسة: المعالجة الأولية
 الجلسة السادسة: (تابع) المعالجة الأولية
 الجلسة السابعة: المعالجة الابتدائية

اليوم الثالث: الجلسة الثامنة: (تابع) المعالجة الابتدائية
 الجلسة التاسعة: المعالجة الثانوية - التحكم في عملية المعالجة (الحماة المنشطة)
 الجلسة العاشرة: (تابع) المعالجة الثانوية - التحكم في عملية المعالجة (الحماة المنشطة)

اليوم الرابع:

- الجلسة الحادية عشر: (تابع) المعالجة الثانوية - التحكم في عملية المعالجة (الحمأة المنشطة)
- الجلسة الثانية عشر: (تابع) المعالجة الثانوية - التحكم في عملية المعالجة (الحمأة المنشطة)
- الجلسة الثالثة عشر: المعالجة الثلاثية (المتقدمة) لمياه الصرف الصحي
- الجلسة الرابعة عشر: مراجعة وختام اليوم

اليوم الخامس

- الجلسة الخامسة عشر: (تابع) المعالجة الثلاثية (المتقدمة) لمياه الصرف الصحي
- الجلسة السادسة عشر: المعالجة بالكيماويات

اليوم السادس

- الجلسة السابعة عشر: التطهير بالكلور
- الجلسة الثامنة عشر: (تابع) التطهير بالكلور
- الجلسة التاسعة عشر: صرف وإعادة استخدام المياه المعالجة

اليوم السابع

- زيارة ميدانية لإحدى محطات المعالجة ويفضل أن تحتوى على أكثر من طريقة للمعالجة

اليوم الثامن

- الجلسة العشرون: تداول الحمأة
- الجلسة الحادية والعشرون: التحاليل المعملية الرئيسية المستخدمة في محطات الصرف الصحي

اليوم التاسع

- الجلسة الثانية والعشرون: (تابع) التحاليل المعملية الرئيسية المستخدمة في محطات الصرف الصحي
- الجلسة الثالثة والعشرون: (تابع) التحاليل المعملية الرئيسية المستخدمة في محطات الصرف الصحي

اليوم العاشر

- تدريب عملي في أحد المعامل للقيام بإجراء التجارب المعملية

اليوم الحادى عشر

الجلسة الرابعة والعشرون: تشغيل معدات معالجة مياه الصرف الصحي
الجلسة الخامسة والعشرون: (تابع) تشغيل معدات معالجة مياه الصرف الصحي

اليوم الثانى عشر

الجلسة السادسة والعشرون: (تابع) تشغيل معدات معالجة مياه الصرف الصحي
الجلسة السابعة والعشرون: (تابع) تشغيل معدات معالجة مياه الصرف الصحي
الجلسة الثامنة والعشرون: صيانة معدات معالجة مياه الصرف الصحي

اليوم الثالث عشر

الجلسة التاسعة والعشرون: (تابع) صيانة معدات معالجة مياه الصرف الصحي
الجلسة الثلاثون: (تابع) صيانة معدات معالجة مياه الصرف الصحي

اليوم الرابع عشر

الجلسة الحادية والثلاثون: السلامة والأمان فى الموقع
الجلسة الثانية والثلاثون: الإجراءات الإدارية فى مرافق المياه

اليوم الخامس عشر

الجلسة الثالثة والثلاثون: (تابع): الإجراءات الإدارية فى مرافق المياه
الجلسة الرابعة والثلاثون: (تابع): الإجراءات الإدارية فى مرافق المياه
الجلسة الخامسة والثلاثون: ختام البرنامج

أولاً: نظرة عامة على البرنامج التدريبي

١ - أهداف البرنامج (Course Objective):

يمكن إيجاز أهداف هذا البرنامج فيما يلي:

- التعريف بمصادر مياه الصرف الصحي وخصائصها (الطبيعية الكيميائية البيولوجية).
- شرح عمليات المعالجة المختلفة التي تتم داخل محطات المعالجة مثل عمليات المعالجة الابتدائية والمعالجة الثانوية والمعالجة الثلاثية والمعالجة بالكيماويات.
- التعريف بأهمية التطهير بالكلور واستخدامات الكلور في معالجة مياه الصرف الصحي وكيفية التعامل مع غاز الكلور.
- ذكر الطرق الآمنة للتخلص من مياه الصرف الصحي المعالج والجوانب البيئية والصحية لإعادة استخدام مياه الصرف الصحي المعالجة.
- شرح طرق معالجة الحمأة وطرق التخلص النهائي منها والمعايير والقوانين البيئية الحاكمة لتداول الحمأة.
- شرح الطرق المستخدمة في التحاليل المعملية في محطات الصرف الصحي لتحديد مدى تأثير المعالجة وبعض الأجهزة المستخدمة في معامل التحاليل وتفسير النتائج.
- ذكر بالتفصيل إجراءات وأساسيات تشغيل معدات معالجة مياه الصرف الصحي.
- شرح أهمية الصيانة ومستوياتها وإجراءات صيانة معدات معالجة مياه الصرف الصحي.
- شرح احتياطات السلامة والأمان في الموقع و الأخطار المتوقع مواجهتها وخطوات عمل الإسعافات الأولية.
- التعريف بالإجراءات الإدارية في مرافق الصرف الصحي وإعداد موازنة التشغيل والصيانة وعناصر تكلفة المعالجة المياه في محطات معالجة مياه الصرف الصحي.

٢ - المجموعة المستهدفة (Target Group):

مديرو محطات معالجة مياه الصرف الصحي ومديرو التشغيل بجميع الشركات التابعة.

٣ - عدد المتدربين (Number of Trainees):

عدد المتدربين المقدر لحضور هذا البرنامج هو ١٥ متدرباً.

٤ - منهجية التدريب (Training Methodology):

أ- المحاضرات القصيرة: التي يلقيها المدربون والخبراء لتوصيل المعارف والمعلومات والحقائق للمتدربين.

ب- شرائح العرض: التي تعرض أثناء الشرح لإبراز النقاط الرئيسية لكل موضوع في تسلسل منطقي، ولإيضاح بعض المفاهيم والأمثلة.

ج- المناقشات المفتوحة: ويديرها المدرب أو المحاضر، وتتيح هذه المناقشات الفرصة لتبادل الآراء وتوجيه الأسئلة والحصول على معلومات جديدة، كما أنه يتم من خلالها نقل المعارف والخبرات والتجارب من المدربين إلى المتدربين.

د- الزيارات الميدانية وتتم بزيارة إحدى محطات معالجة مياه الصرف الصحي المتيسرة أو المحطة التي يعمل بها المتدربون إذا كانوا قد تم تعيينهم إذا أمكن ذلك.

هـ- التدريبات العملية تلك التي تجرى للتدريب على الإعداد والقيام بالأنشطة التشغيلية والتجارب المعملية: والتحليل المختلفة وتقدير النتائج.

٥ - موضوعات البرنامج (Training Units):

١ - خصائص مياه الصرف الصحي الخام/ المعالجة.

٢ - المعالجة الأولية.

٣ - المعالجة الابتدائية - أحواض الترسيب الابتدائي.

٤ - المعالجة الثانوية.

٥ - المعالجة الثلاثية (المتقدمة) لمياه الصرف الصحي

- ٦ - المعالجة بالكيماويات.
- ٧ - التطهير بالكلور.
- ٨ - صرف وإعادة استخدام المياه المعالجة.
- ٩ - تداول الحمأة.
- ١٠ - التحاليل المعملية الرئيسية المستخدمة في محطات الصرف الصحي.
- ١١ - تشغيل معدات معالجة مياه الصرف الصحي.
- ١٢ - صيانة معدات معالجة مياه الصرف الصحي.
- ١٣ - السلامة والأمان في الموقع.
- ١٤ - الإجراءات الإدارية في مرافق الصرف الصحي.

٦ - مدة البرنامج (Program Duration):

يستغرق البرنامج ١٥ يوماً، ويبدأ العمل يومياً من الساعة التاسعة صباحاً حتى الساعة الثالثة بعد الظهر، أى لمدة ست ساعات يومياً. ويشمل البرنامج يوم لزيارة ميدانية يفضل أن تكون فى اليوم السابع للمراقبة الميدانية لعمليات المعالجة والزيارة الثانية تتضمن يوماً فى المعمل للتدرب على القيام بالتجارب والتحليل المعملية على أن يكون ذلك فى اليوم الحادى عشر.

٧ - مساعدات التدريب (Training Equipment):

- جهاز عرض (Data show, LCD projector) وملحقاته.
- سبورة بيضاء (White Board) أو سبورة ورقية (Flip Chart) وملحقاتها.

٨ - مكان التدريب وطريقة الجلوس (Place and Seating Arrangement):

يجلس المتدربون، وفى مواجهتهم المحاضر فى المنتصف وعلى يمينه جهاز عرض الشرائح (LCD projector) وشاشة العرض، وعلى يساره السبورة البيضاء أو السبورة الورقية، ويكون وضع كل من شاشة العرض والسبورة بحيث يسمح بسهولة الرؤية لجميع المتدربين.

وتقدر المساحة المطلوبة لقاعة التدريب بما لا يقل عن ١٠ × ١٢ متراً لتستوعب المتدربين، والمدرّب وزملائه، وإداريى التدريب، والسادة المسؤولين الذين سيفتتحون البرنامج التدريبى، هذا بالإضافة إلى أجهزة ومساعدات التدريب المطلوبة؛ ولتسمح بسهولة حركة المدرّب وإمكانية وصوله لأماكن جلوس المتدربين. ويلزم أن تتوفر بالقاعة الإضاءة اللازمة، والتهوية الكافية، والأجهزة الصوتية المناسبة.

ثانياً

البرنامج الزمني للبرنامج التدريبي

ثانياً: البرنامج الزمني لبرنامج اعتماد مشغلي ومحلى مرافق مياه الشرب والصرف الصحي

اسم البرنامج: برنامج تأهيل مشغلي محطات معالجة مياه الصرف الصحي
المستوى التأهيلي: (ب)
مدة البرنامج: ١٥ يوم
المتدربين: المرشحون لإختبار التأهيل لمديري ومديري تشغيل محطات معالجة الصرف الصحي

اليوم	التوقيت
اليوم الأول	
تعارف وتقديم	٩،٣٠ - ٩،٠٠
خصائص مياه الصرف الصحي الخام/ المعالجة	١١،٣٠ - ٩،٣٠
استراحة	١٢،٠٠ - ١١،٣٠
(تابع) خصائص مياه الصرف الصحي الخام/ المعالجة	٢،١٥ - ١٢،٠٠
مراجعة وختام اليوم	٣،٠٠ - ٢،١٥
اليوم الثاني	
المعالجة الأولية	١١،٣٠ - ٩،٠٠
استراحة	١٢،٠٠ - ١١،٣٠
(تابع) المعالجة الأولية	١،١٥ - ١٢،٠٠
المعالجة الابتدائية	٣،٠٠ - ١،١٥
اليوم الثالث	
(تابع) المعالجة الابتدائية	١١،٣٠ - ٩،٠٠
استراحة	١٢،٠٠ - ١١،٣٠
المعالجة الثانوية - التحكم في عملية المعالجة (الحماة المنشطة)	١،٣٠ - ١٢،٠٠
استراحة	١،٤٥ - ١،٣٠
(تابع) المعالجة الثانوية - التحكم في عملية المعالجة (الحماة المنشطة)	٣،٠٠ - ١،٤٥

اليوم	التوقيت
اليوم الرابع	
(تابع) المعالجة الثانوية - التحكم في عملية المعالجة (الحماة المنشطة)	٩,٠٠ - ١١,٣٠
استراحة	١١,٣٠ - ١٢,٠٠
(تابع) المعالجة الثانوية - التحكم في عملية المعالجة (الحماة المنشطة)	١٢,٠٠ - ١٢,٤٥
استراحة	١٢,٤٥ - ١,٠٠
المعالجة الثلاثية (المتقدمة) لمياه الصرف الصحي	١,٠٠ - ٢,٣٠
مراجعة وختام اليوم	٢,٣٠ - ٣,٠٠
اليوم الخامس	
(تابع) المعالجة الثلاثية (المتقدمة) لمياه الصرف الصحي	٩,٠٠ - ١١,٣٠
استراحة	١١,٣٠ - ١٢,٠٠
المعالجة بالكيماويات	١٢,٠٠ - ٣,٠٠
اليوم السادس	
التطهير بالكlor	٩,٠٠ - ١١,٣٠
استراحة	١١,٣٠ - ١٢,٠٠
(تابع) التطهير بالكlor	١٢,٠٠ - ١,٠٠
صرف وإعادة استخدام المياه المعالجة	١,٠٠ - ٣,٠٠
اليوم السابع	
زيارة ميدانية لإحدى محطات المعالجة ويفضل أن تحتوى على أكثر من طريقة للمعالجة الثانوية	
اليوم الثامن	
تداول الحماة	٩,٠٠ - ١١,٣٠
استراحة	١١,٣٠ - ١٢,٠٠
التحليل المعملية الرئيسية المستخدمة في محطات الصرف الصحي	١٢,٠٠ - ٣,٠٠
اليوم التاسع	
(تابع) التحليل المعملية الرئيسية المستخدمة في محطات الصرف الصحي	
استراحة	
(تابع) التحليل المعملية الرئيسية المستخدمة في محطات الصرف الصحي	٩,٠٠ - ١١,٣٠

اليوم	التوقيت
اليوم العاشر	١١,٣٠ - ١٢,٠٠
تدريب عملي في أحد المعامل للقيام بإجراء التجارب العملية	١٢,٣٠ - ٣,٠٠
اليوم الحادى عشر	
تشغيل معدات معالجة مياه الصرف الصحي	
استراحة	
(تابع) تشغيل معدات معالجة مياه الصرف الصحي	٩,٠٠ - ١١,٣٠
اليوم الثانى عشر	
(تابع) تشغيل معدات معالجة مياه الصرف الصحي	١٢,٠٠ - ٣,٠٠
استراحة	
(تابع) تشغيل معدات معالجة مياه الصرف الصحي	٩,٠٠ - ١١,٣٠
صيانة معدات معالجة مياه الصرف الصحي	١١,٣٠ - ١٢,٠٠
اليوم الثالث عشر	
(تابع) صيانة معدات معالجة مياه الصرف الصحي	٢,٠٠ - ٣,٠٠
استراحة	
(تابع) صيانة معدات معالجة مياه الصرف الصحي	٩,٠٠ - ١١,٣٠
اليوم الرابع عشر	
السلامة والأمان فى الموقع	٩,٠٠ - ١٢,٠٠
استراحة	١٢,٣٠ - ١٢,٠٠
الإجراءات الإدارية فى مرافق المياه	١٢,٣٠ - ٣,٠٠
اليوم الخامس عشر	
(تابع) الإجراءات الإدارية فى مرافق المياه	٩,٠٠ - ١١,٣٠
استراحة	١١,٣٠ - ١٢,٠٠
(تابع): الإجراءات الإدارية فى مرافق المياه	١٢,٠٠ - ٢,٠٠
ختام البرنامج	٢,٣٠ - ٢,٠٠

ثالثاً

الإطار العام لجلسات التدريب

ثالثاً: الإطار العام لجلسات التدريب

يتناول هذا الجزء الإطار العام لجلسات التدريب مقسمة حسب أيام البرنامج وحسب جلسات كل يوم. ويتضمن الإطار العام لكل جلسة: رقم الجلسة، وموضوعها، وأهدافها، ومدتها بالساعات والدقائق، ومساعدات التدريب التي سيستخدمها المدرب في الجلسة، ومواد التدريب التي سيستخدمها كل من المدرب والمتدربين. وأخيراً تتضمن الجدول الزمني للجلسة الذي يحتوى على عناصر الموضوع، والزمن المقدر لتقديم كل عنصر ومواد التدريب المقترح استخدامها لعرض هذا العنصر، هذا فضلاً عن إرشادات محددة للمدرب تتعلق بالموضوع المقدم.

إن الهدف من تقديم الإطار العام لجلسات التدريب في هذا الجزء من الدليل، هو تزويد المدرب بالخطوط العريضة للمحاضرة أو الجلسة بحيث يتحرك في إطارها. كما أن هذا الإطار العام يسهل مهمة المدرب (عند الإعداد للمحاضرة) بإيضاح مساعدات ومواد التدريب المطلوبة فيقوم بتجهيزها بسهولة قبل المحاضرة. هذا فضلاً عن أن الزمن المقدر لكل عنصر من عناصر الموضوع يساعد المدرب على وضع خطة زمنية تقديرية للمحاضرة فلا يطغى أحد العناصر على بعض العناصر الأخرى في زمن العرض. ولا يخفى أن مؤهلات المدرب العلمية وخبرته السابقة بالموضوع هما الركيزتان الأساسيتان اللتان يعتمد عليهما شرح وإيضاح الموضوع ومدى تفهم المتدربين له.

اليوم الأول الجلسة الأولى

ملخص الجلسة

الموضوع:

- الافتتاح وتقديم البرنامج.

الأهداف:

- التعارف بين المدربين والمتدربين، وفيما بين المتدربين وبعضهم.
- تفهم أهداف البرنامج.
- الوقوف على موضوعات البرنامج.
- التعرف على الأعمال الإدارية والتنظيمية الخاصة بالبرنامج.

مدة التدريب:

- نصف ساعة.

مساعدات التدريب:

- جهاز العرض المرئي (Data Show) السبورة البيضاء أو السبورة الورقية وملحقاتها.

مواد التدريب:

- البرنامج الزمني للبرنامج التدريبي.

ملاحظات عامة:

- يجب عقد هذه الجلسة صباح اليوم الأول من البرنامج.
- يجب حضور جميع المتدربين هذه الجلسة.
- من الضرورة السماح للمتدربين بمناقشة وتبادل خبراتهم خلال الجلسة.

الجدول الزمني للتدريب

الزمن المقدر (دقيقة)	مواد التدريب			إرشادات للمدرب	الأنشطة
	أخرى	دراسة حالة رقم	شريحة رقم		
١٠			-	<ul style="list-style-type: none"> - ابدأ بافتتاح الجلسة والترحيب بالمشاركين. - قم بتقديم نفسك وزملاءك. - اطلب من المتدربين تقديم أنفسهم. 	التقديم والتعارف
٥				<ul style="list-style-type: none"> - اشرح أهداف البرنامج. - اعرض بإيجاز موضوعات البرنامج. - أشر إلى دليل المتدرب. 	عرض أهداف البرنامج وموضوعاته
١٠	البرنامج الزمني للبرنامج التدريبي			<ul style="list-style-type: none"> - اشرح البرنامج الزمني الموزع على المتدربين. - أكد على ضرورة الانتظام في الحضور لكون الموضوعات متكاملة ومتسلسلة. - أشر إلى استمارات تقييم البرنامج التي ستوزع على المتدربين في نهاية الجلسة الختامية. - أكد على إبداء رأى المتدربين في هذه الاستمارات. - وضح أنه سيتم تسليم شهادات حضور البرنامج في اليوم الأخير من البرنامج. - اشرح النواحي الإدارية وغيرها. - عرف المتدربين بالشخص المسئول عن النواحي الإدارية والمالية للاتصال به متى استدعت الضرورة. 	شرح تنظيم العمل وتوضيح الأمور الإدارية
٥				اسمح للمتدربين بتقديم أسئلتهم أو اقتراحاتهم فيما يتعلق بالبرنامج.	مناقشة مفتوحة

اليوم الأول

اليوم الأول الجلسة الثانية والثالثة

ملخص الجلسة

الموضوع:

خصائص مياه الصرف الصحي الخام/ المعالجة

أهداف التدريب (التعلم):

- بانتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:
- يحدد المصادر المختلفة لمياه الصرف الصحي.
- يذكر مكونات وخصائص المخلفات السائلة.
- يذكر الخصائص الطبيعية لمياه الصرف الصحي الخام وطرق تحديدها.
- يذكر تأثير درجة حرارة مياه الصرف الصحي على طرق المعالجة البيولوجية.
- يتعرف على الغازات والرائحة المنبعثة من مياه الصرف الصحي باستخدام الطرق المناسبة.
- تحديد الخصائص الكيميائية لمياه الصرف الصحي الخام وطرق تحديدها.
- تحديد الخصائص البيولوجية لمياه الصرف الصحي الخام وطرق تحديدها.
- يذكر أنواع التحلل الذي تتعرض له المواد العضوية الموجودة بمياه الصرف الصحي.
- يذكر طرق إجراء بعض التجارب العملية بالموقع مثل تحديد تركيز المواد الصلبة.
- يذكر الاشتراطات الخاصة بالصرف على شبكات الصرف الصحي.

مدة التدريب:

- ٤ ساعات وربع

مساعدات التدريب:

- جهاز عرض الشرائح وملحقاته.

- السبورة البيضاء أو السبورة الورقية وملحقاتها.

مواد التدريب:

- الشرائح من رقم ١ إلى رقم ٤٨.
- دليل المتدرب الفصل الأول.

الجدول الزمني للتدريب

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
أهداف الأداء	اشرح الأهداف من دراسة هذا الموضوع	٢			١٠
مصادر مياه الصرف الصحي	- يوضح أن مياه الصرف الصحي لها مصادر عديدة فمنها ما ينتج عن الاستخدامات المنزلية ومنها ما ينتج عن المصانع أو الأمطار أو المياه الجوفية ثم يشرح الخصائص الأساسية لكل نوع واثراها على عمليات المعالجة	٣ إلى ١٣			٤٠
الملوثات في مياه الصرف الصحي	- يؤكد المدرب على وجوب عملية المعالجة نظرا لاحتواء المياه على العديد من الملوثات الضارة بالبيئة ثم يستخدم الجدول الذي يحتوى على الملوثات الهامة الموجودة في مياه الصرف الصحي لشرح هذه الملوثات بالتفصيل	١٣ إلى ٢٠			٤٠
الغازات المنبعثة من مياه الصرف الصحي	- يشرح كيف تتكون هذه الغازات والفرق بين التحلل الهوائى واللاهوائى والعوامل التى تؤثر على كل نوع ونواتج كل نوع	٢١ إلى ٢٢			٢٠
خصائص مياه الصرف الصحي	- يوضح أن لمياه الصرف الصحي العديد من الخصائص وتنقسم إلى خصائص طبيعية وكيميائية وبكتريولوجية ويعطى أمثلة على كل نوع منها	٢٣، ٢٤			١٥
الخصائص الطبيعية	- يوضح المدرب معنى الخواص الطبيعية	٢٥			١٥

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
لمياه الصرف الصحي	ثم يذكر هذه الخواص مثل اللون والرائحة ودرجة الحرارة ومدلولاتها ومسبباتها وأثرها	إلى ٢٧			
الخصائص الكيميائية	- يفسر متى تعتبر المواد الموجودة في المياه ذات طبيعة كيميائية والفرق بين المواد العضوية والمواد غير العضوية ثم يواصل شرح باقى الخواص الكيميائية مثل القلوية والرقم الهيدروجينى والأملاح والمعادن والمواد السامة	٢٨ إلى ٣٠			٢٠
الخصائص البيولوجية	- يشرح معنى الخواص البيولوجية وهو ما تحتوية المياه من الكائنات الحية ويبين أن هذه الكائنات بعضها ضار وبعضها غير ضار وبعضها ضرورى لعملية المعالجة ثم يشرح الأنواع المختلفة لهذه الكائنات مثل البكتريا والبروتوزوا والطحالب والفيروسات ويبين فوائد أو أضرار كل منها	٣١ إلى ٣٩			٤٠
المواد الصلبة فى مياه الصرف الصحي	- يشرح المدرب أنواع المواد الصلبة التى تتواجد فى مياه الصرف الصحي وتقسمها إلى عضوية وغير عضوية، ذائبة وعالقة إلى آخر هذه التقسيمات وعن كل مصطلح من هذه المصطلحات والفرق بينهم	٤٣، ٤٠			١٥
تحديد تركيز المواد الصلبة بمياه الصرف	يشرح المدرب طريقة تحديد تركيز المواد الصلبة الكلية ثم كيفية تحديد تركيز المواد الصلبة الذائبة والعالقة	٤٤، ٤٥			١٠
تحديد خصائص المياه المعالجة	يذكر المدرب أهم التشريعات المصرية الخاصة بحماية البيئة وأنه يجب مقارنة التحاليل بمتطلبات هذه التشريعات	٤٦			

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
تحديد كفاءة عملية المعالجة	يشرح المدرب معنى كفاءة المعالجة ويستخدم الشريحة لعرض المعادلات المستخدمة في حسابها	٤٧، ٤٨			١٠

الفصل الأول

خصائص مياه الصرف الصحي الخام/ المعالجة



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

الفصل الأول خصائص مياه الصرف الصحي الخام

1



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

خصائص مياه الصرف الصحي الخام/ المعالجة

أهداف التدريب

- بانتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:
- يحدد المصادر المختلفة لمياه الصرف الصحي.
- يذكر مكونات وخصائص المخلفات السائلة.
- يذكر الخصائص الطبيعية لمياه الصرف الصحي الخام وطرق تحديدها.
- يذكر تأثير درجة حرارة مياه الصرف الصحي على طرق المعالجة البيولوجية.
- يتعرف على الغازات والرائحة المنبعثة من مياه الصرف الصحي باستخدام الطرق المناسبة.
- تحديد الخصائص الكيميائية لمياه الصرف الصحي الخام وطرق تحديدها.
- تحديد الخصائص البيولوجية لمياه الصرف الصحي الخام وطرق تحديدها.
- يذكر أنواع التحلل الذي تتعرض له المواد العضوية الموجودة بمياه الصرف الصحي.
- يذكر طرق إجراء بعض التجارب العملية بالموقع مثل تحديد تركيز المواد الصلبة.
- يذكر الاشتراطات الخاصة بالصرف على شبكات الصرف الصحي.

2



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

مصادر مياه الصرف الصحي

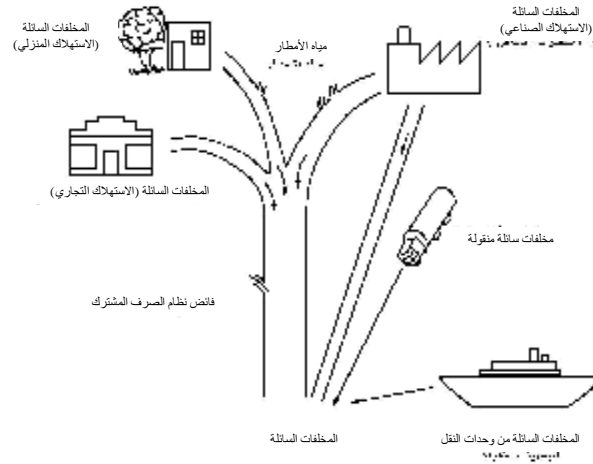
- مياه الصرف الصحي المنزلي
- مياه الأمطار
- المخلفات الصناعية السائلة
- مياه الرش
- مياه غسل الشوارع

3



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

مصادر المياه الملوثة (الصرف الصحي)





1- مياه الصرف الصحي المنزلي

- تشمل المياه المستعملة في التجهيزات الصحية المنزلية والمراحيض وأحواض المطابخ وتختلف نوعية مياه الصرف الصحي المنزلي طبقاً للعوامل التالية:
- أ - نظام شبكات التجميع (هل هي مشتركة أو منفصلة).
- ب- مستوى المعيشة.
- ج- معدلات استهلاك المياه.
- د - خصائص مياه الشرب



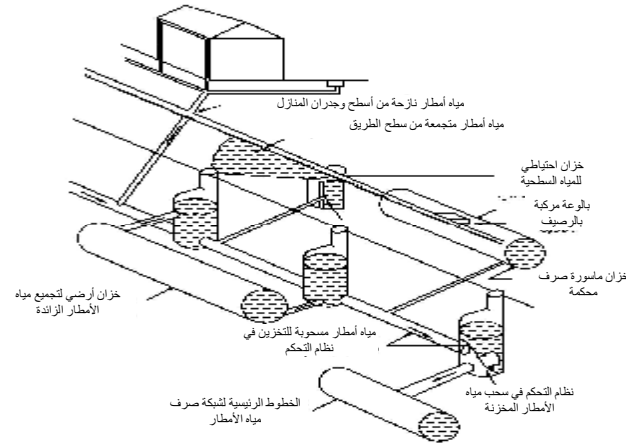
2- مياه الأمطار

- تحتوي مياه الأمطار بعد تجميعها علي المواد التي تحملها الأمطار أثناء سقوطها وجريانها فوق أسطح المباني والأرض.
- في البلاد شحيحة المياه، يفضل إنشاء شبكات منفصلة لتخزين مياه الأمطار لاستخدامها
- تختلف ما تحمله مياه الأمطار من أتربة ورمال ومواد عضوية طبقاً لعدة عوامل منها:
- طبيعة الأسطح التي تسقط عليها الأمطار ونوعية رصفها
- مدى تكرار سقوط الأمطار ومدتها
- قد تحتوي مياه الأمطار في بعض الأحيان على تركيز عالٍ من المواد العالقة التي تجرفها المياه من الأسطح التي تسقط عليها بالإضافة إلى بعض الغازات الذائبة في الأمطار



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

الشبكات المنفصلة لتجميع مياه الأمطار



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

3- المخلفات الصناعية السائلة

- تختلف مكوناتها وخصائصها حسب نوع الصناعة والعمليات الصناعية المستخدمة فيها.
- تكون أشد تركيزاً من مياه الصرف المنزلي بالنسبة للمواد العضوية والمواد العالقة والمواد الذائبة، وقد يكون بعضها أقل تركيزاً. وتحتوى بعض المخلفات الصناعية على مواد سامة أو ضارة بالنسبة للكائنات الحية الدقيقة والتي لها دور كبير في عمليات المعالجة.
- لا يُسمح بصرف المخلفات الصناعية على شبكات الصرف الصحي إلا إذا توافرت فيها معايير وخصائص معينة حددها القانون رقم 93 لسنة 1962 والقانون رقم 44 لسنة 2000 في شأن صرف المخلفات الصناعية السائلة على شبكات الصرف الصحي.



4- مياه الرش

- وهي المياه التي تدخل مواسير الصرف الصحي من المياه السطحية أو من المياه الجوفية في باطن الأرض إذا كان منسوبها أعلى من منسوب المواسير، لذا يجب أن تقدر قيمتها لتؤخذ في الاعتبار عند التصميم.

الترشيح:

- تحدث ظاهرة الترشيح (عكس حركة مياه الرش) في حالة وجود المياه الجوفية على منسوب أقل من منسوب المواسير حيث تتسرب المياه من المواسير إلى طبقات التربة المحيطة، مما يتسبب في تلوث التربة والمياه الجوفية بالإضافة إلى خلخلة التربة أسفل أساس المواسير والمطابق وتأثير ذلك على سلامة هذه المنشآت والمواسير.



5- مياه غسل الشوارع

- تصرف المياه الملوثة في البالوعات ومنها إلى شبكة الصرف حاملة معها بعض الرمال والورق والزيوت والشحومات

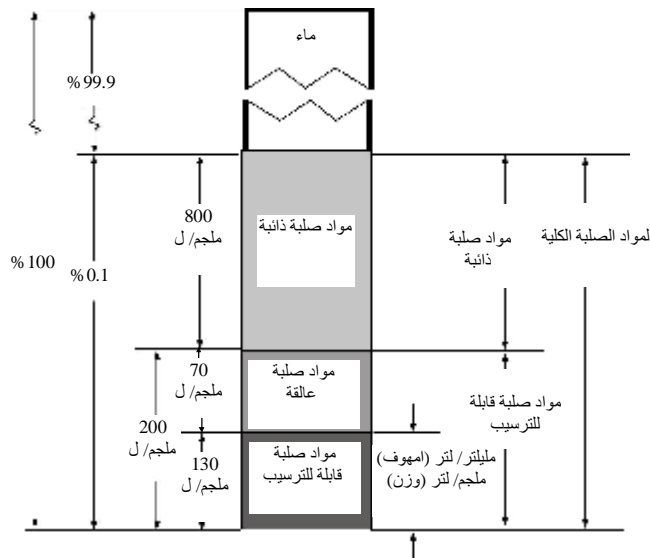


مكونات وخصائص المخلفات السائلة

- تتغير مكونات مياه الصرف الصحي السائلة من وقت لآخر على مدار السنة والشهر واليوم أسوة بتغير كمياتها
- تتكون المخلفات السائلة في المتوسط من 99.9% ماء، 0.1% مواد صلبة سواء كانت عالقة أو ذائبة، عضوية أو غير عضوية، كما تحتوى على الكثير من البكتيريا (هوائية أو لاهوائية)



مكونات مياه الصرف الصحي الخام





الملوثات في مياه الصرف الصحي

تتشعب آثار صرف مياه الصرف الصحي غير المعالجة في البيئة حسب نوع الملوثات وتركيزها:

- الأجسام الصلبة المعلقة ، تؤدي إلى ترسب الحمأة وتوليد ظروف لاهوائية
- المواد العضوية غير القابلة للتحلل الحيوي تؤدي إلى استنفاد موارد الأكسجين الطبيعية ونشوء ظروف ضارة بالأنواع المائية.

13



الملوثات الهامة الموجودة في مياه الصرف الصحي

المواد الصلبة العالقة

- قد تؤدي إلى ترسب الحمأة وتوليد ظروف لاهوائية إذا تم صرف مياه الصرف الصحي غير المعالجة في البيئة المائية.
- والمواد العالقة بكثرة تعيق أنظمة الري في حالة استخدام المياه المعالجة في الري والزراعة، وفي بعض حالات وجود تركيزات عالية من المواد العالقة تقلل من كفاءة تطهير وتعقيم المياه المعالجة وذلك لحجبها كثير من المواد الممرضة


USAID | EGYPT
 FROM THE AMER. CAN PEOPLE

الملوثات الهامة الموجودة في مياه الصرف الصحي

المواد العضوية القابلة للتحلل البيولوجي

- تشمل المركبات العضوية التي يمكن أن تتحلل عن طريق العمليات البيولوجية المختلفة مثل التي تتم بتأثير الكائنات الدقيقة ومن أمثلة تلك المركبات البروتينات والدهون والكربوهيدرات.
- لو تركت هذه المركبات أو تسربت للبيئة المائية تؤدي إلى إستهلاك وإستنزاف الأكسجين الذائب وربما إلى التحلل الذاتي للأنهار والمسطحات المائية الصغيرة.
- عند نقص ونضوب الأكسجين تبدأ التفاعلات اللاهوائية داخل المياه مسببة روائح كريهة وتزداد الجراثيم ومسببات الأمراض الأخرى.


USAID | EGYPT
 FROM THE AMER. CAN PEOPLE

الملوثات الهامة الموجودة في مياه الصرف الصحي

الكائنات الحية المسببة للأمراض

هي الكائنات الدقيقة وغير الدقيقة والتي يؤدي تراكمها أو وجودها نفسه في مياه الصرف الصحي إلى الإصابة بالأمراض سواء للإنسان أو للحيوان أو للنبات داخل البيئة، وتشمل البكتريا والفطريات والطحالب والفيروسات والديدان وبعض الطفيليات.



الملوثات الهامة الموجودة في مياه الصرف الصحي

المواد العضوية الشديدة المقاومة للتحلل

- تقاوم طرق المعالجة التقليدية لمياه الصرف الصحي،
- وتضم العوامل ذات الفعالية السطحية والفينولات والمبيدات الزراعية الثانوية وهذه المواد غير قابلة للتحلل بيولوجيا وتحتاج إلى معالجة كيميائية وفيزيائية لإزالتها، حيث أنها تقاوم طرق المعالجة التقليدية،
- تراكم هذه المواد يسبب ضررا شديدا بالبيئة.
- قد تشمل تلك المواد أيضا بعض أنواع المنظفات الصناعية والتي هي مواد خافضة للتوتر السطحي وهي عبارة عن جزيئات عضوية كبيرة ولها قابلية ضعيفة للذوبان وهي تسبب الرغوة في محطات معالجة مياه الصرف الصحي والصناعي وفي المياه السطحية التي يتم صرف المياه إليها.



الملوثات الهامة الموجودة في مياه الصرف الصحي

المعادن الثقيلة

- تنتج من الأنشطة التجارية والصناعية
- تسبب سمية شديدة وتلوثا كبيرا وذلك في حالة إعادة استخدام المياه المحتوية على تركيزات معينة منها
- ينصح بعدم استخدام المياه المحتوية على العناصر الثقيلة في الري والزراعة ويجب إزالتها من مياه الصرف الصحي قبل إعادة استخدامها.



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

الملوثات الهامة الموجودة في مياه الصرف الصحي

المكونات الذائبة غير العضوية

تضم الكالسيوم والصوديوم والكبريتات، ويجب إزالة هذه المكونات لإمكانية إعادة استخدام مياه الصرف الصحي.



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

الملوثات الهامة الموجودة في مياه الصرف الصحي

المغذيات Nutrients

- هي عناصر لازمة لنمو النبات والحيوان وكثير من الكائنات الحية الدقيقة ولو بنسب ضئيلة.
- ومن أهمها النيتروجين والفسفور
- عند وصولها للبيئة المائية كالأنهار والبحيرات تؤدي إلي نمو الطحالب غير المرغوب فيها
- وجودها بتركيزات عالية يسبب إستنفاد الأكسجين الذائب في المياه وموت بعض الكائنات المائية كالأسماك نتيجة للإختناق
- لو تسربت للأرض تسبب تلوث للمياه الجوفية.



الغازات المنبعثة من مياه الصرف الصحي

- تتعرض المواد العضوية إلى نوعين من التحلل، لاهوائى وهوائى :

أولاً: التحلل اللاهوائى (Putrefaction):

- تحتوى المخلفات السائلة عند بدء جريانها فى شبكة الصرف على بعض الأكسجين الذائب الذى سرعان ما يُستهلك نتيجة لنشاط البكتريا الهوائية التى تموت إذا لم يتجدد الأكسجين (أى إذا لم يكن هناك إتصال دائم بين المخلفات السائلة والهواء).
- عندئذ تنشط البكتريا اللاهوائية ويحدث تحلل لاهوائى للمواد العضوية وهو الذى يحدث نتيجة لنشاط البكتريا اللاهوائية فى غياب الأكسجين
- تكتسب المخلفات لوناً داكناً ورائحة عفنة نتيجة لهذا التحلل اللاهوائى
- وينتج عنه غازات النشادر (Ammonia) والميثان (Methane) وكبريتيد الهيدروجين (Hydrogen Sulfide)، ومعظم هذه الغازات ذات رائحة نفاذة كريهة.



ثانياً: التحلل الهوائى (Oxidation):

- يحدث نتيجة نشاط البكتريا الهوائية عند تواجد الأكسجين وينتج عنه أملاح الأزوتات (Nitrates) والكبريتات (Sulphates) وثاني أكسيد الكربون (Carbon Dioxide) ومواد أخرى غير ضارة.

ويتأثر التحلل الهوائى بعدة عوامل مثل:

- درجة حرارة المخلفات (Temperature of sewage)
- العوامل الميكانيكية (Mechanical factors) مثل مرور المخلفات السائلة على هدارات أو فى منحدرات أو فى وحدات الطلمبات
- كمية المياه المستخدمة (مياه الشرب) فى المدينة وكذلك محتويات هذه المياه وكمية مياه الرش وكمية مياه المطر
- المواد الصلبة الموجودة فى المخلفات السائلة تتواجد إما عالقة أو ذائبة.
- المواد العضوية وتسمى أحياناً مواد طيارة نظراً لتطايرها عند التسخين.
- المواد الغير عضوية وتسمى أحياناً مواد معدنية أو ثابتة ونظراً لثباتها وعدم تطايرها عند التسخين لدرجة حرارة عالية.



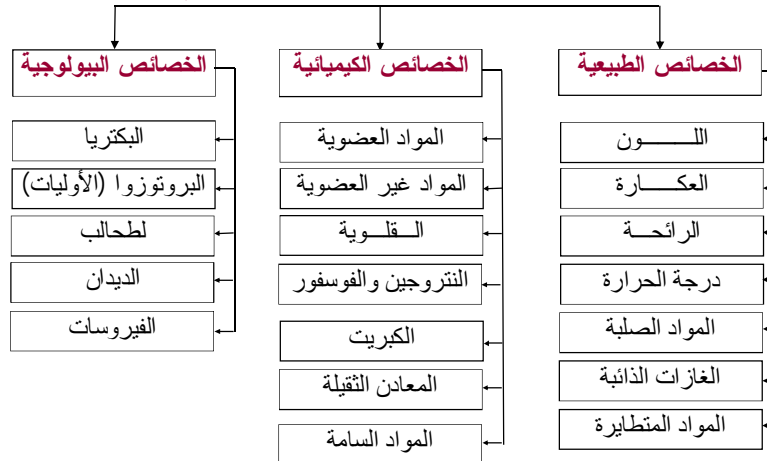
خصائص مياه الصرف الصحي

- الخصائص الفيزيائية (الطبيعية): تشمل اللون والرائحة ودرجة الحرارة ودرجة العكارة، والمحتويات غير المذابة، ومنها المواد الصلبة العالقة والزيوت والشحوم.
- الخصائص الكيميائية: ترتبط بالمحتويات العضوية لمياه الصرف الصحي، حيث تشمل الطلب البيولوجي الكيميائي على الأكسجين (BOD) والطلب الكيميائي على الأكسجين (COD) ومجموع الكربون العضوي والطلب الكلي على الأكسجين، أما الخصائص الكيميائية غير العضوية فتشمل الملوحة والغسر والرقم الهيدروجيني والحموضة والقلوية بالإضافة إلى المعادن المؤينة، ومنها الحديد والمنجنيز، المواد الأنيونية، ومنها الكلوريدات والكبريت والنترات والكبريتيد والفسفات.
- الخصائص البكتيريولوجية: وتضم بكتيريا الكوليفورم وبكتيريا الكوليفورم الغائطية والعوامل الممرضة والفيروسات.

29



خصائص مياه الصرف الصحي





أولاً: الخصائص الطبيعية لمياه الصرف الصحي

اللون

- يكون لون مياه الصرف الصحي في بدء سريانها في شبكة الصرف الصحي رمادي وتتحول تدريجياً إلى اللون الداكن عند حدوث التعفن والتحلل اللاهوائي.

العكارة

- العكارة هي مقياس لمرور الضوء خلال الماء، وتستخدم كإختبار لقياس مدي جودة مياه الصرف الصحي المعالجة وخلوها من المواد العالقة.
- تقاس العكارة للمياه المعالجة كإختبار لجودة المياه المعالجة ومدي احتوائها علي مواد عالقة.

الرائحة

- مياه الصرف الصحي الخام لها رائحة مثل رائحة التربة وهي ليست رائحة نفاذة وخاصة عند توفر الأكسجين الذائب في المياه أثناء سريانها في الشبكة،
- تتأثر رائحة مياه الصرف الصحي بتركيز الأكسجين الذائب في المياه،
- غاز كبريتيد الهيدروجين أكثر الغازات المسببة للرائحة الكريهة في مياه الصرف الصحي.



درجة الحرارة

- تكون درجة حرارة مياه الصرف الصحي أعلى قليلاً من درجة حرارة الجو المحيط بسبب وجود المخلفات الأدمية و بسبب صرف مخلفات صناعية على الشبكة. زيادة الحرارة تزيد من النشاط البكتيري، يقل ذوبان الأكسجين في المياه الدافئة عنه في المياه الباردة

المواد الصلبة

- يتم تعريف المواد الصلبة الكلية في مياه الصرف الصحي على أنها كل المواد التي تبقى بعد التبخر عند درجة حرارة 100-105 مئوية.
- يمكن تقسيم المواد الصلبة الكلية في مياه الصرف الصحي إلى المواد الصلبة العالقة والمواد الصلبة الذائبة.
- تنقسم المواد الصلبة العالقة إلى قسمين: مواد قابلة للتسيب ومواد غير قابلة للتسيب (غروية).

الغازات الذائبة

- غاز الأكسجين ويتوقف ذلك على قدم مياه الصرف الصحي.
- غاز ثاني أكسيد الكربون وهو أحد نواتج تحلل المواد العضوية بواسطة البكتريا.
- غاز كبريتيد الهيدروجين ويتواجد بوفرة عند التفاعلات اللاهوائية.
- غاز الأمونيا الحر الناتج عن تحلل وهضم المواد العضوية النيتروجينية كالبروتينات واليوريا بتأثير البكتريا.
- غاز النيتريت NO2 والناتج عن أكسدة الأمونيا خلال عملية النترة وعن عمليات اختزال النترات NO3.
- غاز النيتروجين الناتج من عمليات اختزال النترات.



المواد المتطايرة

- هي مواد عضوية ناتجة عن التحلل الهوائي واللاهوائي لمياه الصرف الصحي خلال سريانها في الشبكة أو في وحدات المعالجة المختلفة بالمحطة، مثل الأحماض العضوية مثل حمض الخليك، والغازات العضوية مثل غاز الميثان وغاز الأمونيا وكبريتيد الهيدروجين.
- وتمثل المواد المتطايرة الجزء العضوي الموجود في المياه الذي يتحلل تماماً متحولاً إلى طاقة أو إلى كائنات حية جديدة. وهذه المركبات لها نقطة غليان أقل من 100 درجة مئوية أو ضغط بخار أقل من 1 مم زئبق عند درجة حرارة 25 درجة مئوية.
- عندما وضع المواد الصلبة الكلية التي سبق تجفيفها في درجة 103 مئوية في فرن حرق درجة حرارته 550 درجة مئوية، فإن جميع المواد العضوية تتطاير منها بالحرق.
- يتراوح وزن المواد المتطايرة في السائل المخلوط بأحواض التهوية من 70 إلى 80% من وزن المواد الصلبة الكلية، بينما تصل هذه النسبة إلى 60% فقط في الحماة الموجودة في أحواض الهضم اللاهوائي (أحواض التخمر).



ثانياً: الخصائص الكيميائية

1. المواد العضوية

- تتكون المواد العضوية من خليط من الكربون والهيدروجين والأكسجين وأحياناً النيتروجين، هذا بالإضافة إلى بعض العناصر الأخرى المهمة مثل الكبريت والفسفور والحديد.

ويمكن تقسيم المواد العضوية من حيث قابليتها للتحلل إلى:

مواد عضوية قابلة للتحلل بيولوجياً

– وهي المواد التي يمكن تكسيرها وتحللها بفعل الكائنات الحية الدقيقة.

مواد عضوية غير قابلة للتحلل بيولوجياً

– وهي التي لا تتحلل بفعل الكائنات الحية الدقيقة وإنما قد تتحلل بفعل بعض الكيماويات المؤكسدة.

مواد عضوية غير قابلة للتحلل مطلقاً

- ويتباين التركيب الكيميائي لهذه الجزيئات تبايناً كبيراً مثل المنظفات الصناعية والمبيدات الزراعية، ويؤدي وجود هذه المركبات إلى تعقيدات عديدة لعمليات المعالجة لأن معظم هذه المركبات العضوية المخلقة لا تتحلل بيولوجياً أو تكون قابلة للتحلل ولكن ببطء شديد.
- وتمثل المواد العضوية من 45 إلى 75% من المواد الصلبة الموجودة في مياه الصرف الصحي.



2. المواد غير العضوية

- تمثل المواد الغير عضوية من 25 إلى 55% من المواد الصلبة الموجودة في مياه الصرف الصحي. وتشمل حبيبات الرمل، والأملاح المعدنية مثل أملاح الكلوريدات والصوديوم والبوتاسيوم والكالسيوم، كما تشمل كثير من العناصر الثقيلة مثل الرصاص والزنك والكاديوم والحديد والمنجنيز والنحاس.
- وهناك بعض المواد الغير عضوية الذائبة في مياه الصرف الصحي مثل أملاح السيانيد وأملاح الثيوسيانات وأملاح الثيوسلفات.

3. القلوية

- تنتج من وجود عناصر الهيدروكسيدات والكربونات والبيكربونات. ويساعد وجود القاعدية في مياه الصرف الصحي على مواجه التغيرات في الأس الهيدروجيني الناتجة عن تكون الأحماض داخل الهاضمات اللاهوائية.
- يشكل تركيز القاعدية في مياه الصرف الصحي أهمية من حيث التأثير على كل من المعالجة الكيميائية والمعالجة البيولوجية للتخلص من المغذيات (الملوثات) كذلك إزالة الأمونيا باستخدام الأكسدة الهوائية.

4. الرقم الهيدروجيني

- هو أحد العوامل الهامة جدا المؤثرة على حياة الكائنات الدقيقة في المخلفات السائلة.
- يجب ضبط قيمة الرقم الهيدروجيني لتوفير البيئة الملائمة للكائنات، وأفضل قيمة للرقم الهيدروجيني هي 7 أي يكون الوسط متعادلا.
- يعتبر أحد الدلائل للتعرف على صرف مخلفات صناعية على شبكة الصرف الصحي.



5. الكلوريدات Chlorides

- تركيز الكلوريدات في المخلفات السائلة عادة أكبر من تركيزها في مياه الشرب نتيجة لاستخدام كلوريد الصوديوم (ملح الطعام) في النشاط الأدمي، وربما أضيفت عن طريق الرش على الشبكة، أو صرف مخلفات صناعية.
- زيادة الكلوريدات في المخلفات تضر الإنشاءات والتركيبات المعدنية.

6. النتروجين والفسفور Nitrogen – Phosphorous

- يتعين وجود النتروجين والفسفور والكربون في مياه الصرف الصحي بنسب متوازنة وهي 100 (كربون): 1 (فسفور). حتى تستمر الكائنات الدقيقة في حالة نشاط ونمو طبيعي.

7. الكبريت Sulfur

- يوجد في المخلفات السائلة على هيئة كبريتيد الهيدروجين (H₂S)، أو كبريتات (SO₄).
- في تكوين المواد العضوية تتأكسد الكبريتيدات بيولوجية في وجود الهواء الجوي مكونة حمض الكبريتيك الذي يهاجم المنشآت الأسمنتية والشبكات.
- يتم اختزال الكبريتات أيضا في غياب الأكسجين الذائب إلى كبريتيد الهيدروجين (H₂S)

8. المعادن الثقيلة Heavy Metals

- مثل النيكل والكاديوم والزنك والنحاس والحديد والزنك. وتتواجد طبيعيا بنسب ضئيلة في المياه، وهي مطلوبة في تكوين الخلايا والنمو الحيوي - التركيز العالي منها له تأثير سام .

9. المواد السامة Toxic Compounds

- إضافة إلى المعادن الثقيلة توجد مواد أخرى ذات تأثير سام على صور الحياة في المخلفات السائلة مثل مركبات السيانيد وأملاح الفضة والزرنيخ.



ثالثاً: الخصائص البيولوجية

يقصد بالخصائص البيولوجية ماتحتويه مياه الصرف الصحي من الكائنات الحية الدقيقة مثل:

1. البكتريا
2. البروتوزوا والروتيفرز
3. الطحالب
4. الديدان
5. الفيروسات



1. البكتريا

- تعد البكتريا من أهم الكائنات الدقيقة علي الإطلاق من حيث دورها في عملية المعالجة البيولوجية فعليها يقع العبء الأكبر في تكسير وأكسدة المواد العضوية.
- هي كائنات دقيقة وحيدة الخلية، تتواجد بآلاف الأنواع في الطبيعة سواء في الماء أو الهواء أو التربة.
- وتتكاثر معظم أنواع البكتريا بالإنقسام الثنائي، ويوجد منها أنواع أخرى تتكاثر بالتكاثر الجنسي أو بالتفرع.
- تندرج معظم البكتريا تحت ثلاثة أنواع رئيسية تبعاً لشكلها وهي الكروية والأسطوانية (العصوية) والحلزونية (اللولبية).
- يتراوح حجم البكتريا من 0.1 الي 10 ميكرون. وتختلف حجم البكتريا من نوع لآخر وتنقسم البكتريا إلى بكتريا هوائية وهي التي تعيش في وجود الأكسجين، ولاهوائية وهي تلك التي تنشط في غياب الأكسجين الذائب، واختيارية وهي التي تعيش في ظل وجود أو إنعدام الأكسجين.
- البكتريا من أكثر الكائنات الممرضة في مياه الصرف الصحي وذلك لأن أعدادها في السنتيمتر المكعب الواحد تعد بالملايين وأنواعها بالآلاف



2. البروتوزوا والروتيفرز

- البروتوزوا (الأوليات) هي كائنات حية دقيقة ميكروسكوبية وحيدة الخلية لها القدرة علي الحركة، ومعظم البروتوزوا غير ذاتية التغذية وهوائية أي تنشط وتنمو في وجود الأكسجين، علي الرغم من وجود أنواع قليلة منها لاهوائية.
- والبروتوزوا كائنات أكبر في الحجم من البكتيريا إذ يتراوح حجمها بين 10 إلى 100 ميكرون، وهي تستهلك البكتيريا كمصدر من مصادر الطاقة والغذاء لها. ومن الناحية العملية فإن البروتوزوا تقوم بدور فعال في ترويق المياه الخارجة من محطات المعالجة (السيب النهائي) حيث تستهلك وتلتهم البكتيريا السابحة وجزيئات المواد العضوية الدقيقة.
- معظم البروتوزوا يتكاثر بالانقسام الثنائي البسيط وهي تعتمد علي البكتيريا في إمدادها بمعظم العناصر اللازمة لنموها.

وتوجد الأوليات في عمليات الحماة المنشطة، والمرشحات البيولوجية، وبحيرات الأكسدة كالاتي:

- Sarcodina : هي نوع من الطفيليات عبارة عن تركيب أميني خلوي يتحرك بأقدام كاذبة.
- Ciliates: وهي كائنات متحركة عن طريق الأسواط كما تحتوي علي أهداب وهي شعيرات صغيرة حساسة تجمع بها الغذاء وهذه الأهداب تجعلها تتحرك بحركة حرة بطريقة بسيطة.



الروتيفرز

- الروتيفرز هي كائنات حية دقيقة تنتمي إلى المملكة الحيوانية وهي كائنات غير ذاتية التغذية هوائية ومتعددة الخلايا ويوجد مجموعتين من الأهداب في رأسها ولهذا تُسمى أيضاً بالهدبيات، وهذه الأهداب حرة الحركة وتدور حول نفسها مما يعطيها القدرة علي التحرك واصطياد الغذاء.
- والروتيفرز مستهلك جيد للبكتيريا كما أنها تقوم أيضاً بالتغذي على جزيئات المواد العضوية الدقيقة.
- ويعتبر وجود الروتيفرز في المياه المعالجة دليلاً قوياً علي أن عملية المعالجة البيولوجية بالمحطة تسير بطريقة ممتازة وكفاءة عالية وخاصة المعالجة الهوائية.
- وعموماً البروتوزوا والروتيفرز تزيل وتخلص المياه الخارجة من البكتيريا الحرة السابحة والبكتيريا التي لا تترسب بسهولة مما يؤكد دورها في عملية المعالجة وتخفيض عدد البكتيريا الممرضة.
- وجود الهدبيات يزيد من كفاءة المعالجة البيولوجية وبالتالي تصبح المياه أكثر نقاءاً.


USAID | EGYPT
 FROM THE AMER CAN PEOPLE

تأثير البرتوزوا والروتيفرز على جودة السيب النهائي

جودة المياه الخارجة	غياب الهدبيات	وجود الهدبيات
الأكسجين الكيماوي المستهلك COD mg/1	254-198	142-124
النيتروجين العضوي Organic Nitrogen mg/1	20-14	10-7
المواد العالقة suspended Solids mg/1	118-86	34-26
البكتريا $\times 10^6$ Bacteria	42-29	12-9


USAID | EGYPT
 FROM THE AMER CAN PEOPLE

3. الطحالب

- الطحالب كائنات إما وحيدة الخلية أو متعددة الخلايا ذاتية التغذية تعتمد في غذائها على ضوء الشمس من خلال عملية البناء الضوئي.
- وللطحالب تأثيران في المعالجة البيولوجية أحدهما إيجابي والآخر سلبي :

أولاً: التأثير الإيجابي

- يتضح في عملية معالجة مياه الصرف الصحي باستخدام بحيرات الأكسدة تقوم الطحالب باستهلاك ثاني أكسيد الكربون وإنتاج الأكسجين في وجود ضوء الشمس وذلك أثناء النهار، وعملية إنتاج الأكسجين هامة جداً للبيئة المائية الموجودة فيها الطحالب من حيث إحداث توازن وثبات بيئي مفيد لكثير من الكائنات داخل تلك البيئة المائية، وتقوم البكتريا الهوائية باستهلاك الأكسجين الذي أنتجته الطحالب داخل كلٍ من بحيرات الأكسدة الهوائية وبحيرات الأكسدة الاختيارية.
- ومن هنا توجد علاقة تعاون تبادلية بين البكتريا الهوائية والطحالب حيث يمكن للطحالب الاستفادة من ثاني أكسيد الكربون الموجود داخل البحيرات والمنتج من الكائنات الأخرى.



ثانياً: التأثير السلبي للطحالب

- في عمليات المعالجة البيولوجية بالحماة المنشطة إذا حدث تراكم للطحالب داخل المياه المعالجة والتي قد تجد طريقها إلى المسطحات المائية كالأنهار والبحيرات فتسبب بعض المشاكل البيئية.
- نمو الطحالب غير المرغوب فيها، وأيضاً وجودها بتركيزات عالية يسبب إستنزاف الأكسجين الذائب في المياه المستقبلية وموت بعض الكائنات الحية المائية كالأسماك بالاختناق، كما أنه لو تسربت الطحالب إلى الأرض لسببت تلوثاً للمياه الجوفية.
- إن وجود تركيزات عالية من المغذيات مثل الفسفور والنيتروجين يعتبر من أهم أسباب تراكم الطحالب ونموها بكثرة في المياه، ولهذا يُنصح دائماً بإزالة النيتروجين من المياه المعالجة أو إزالة الفسفور أو كليهما.



4. الديدان

- تتميز الديدان بأنها كائنات أكبر في الحجم وأكثر تعقيداً في تركيبها الخلوي من الكائنات الحية الدقيقة التي ذكرناها.
- يمكن رؤيتها بالعين المجردة،
- وتتميز بقدرتها علي تمثيل الغذاء وتحويل المواد العضوية البسيطة إلى مركبات معقدة.
- وتعيش الديدان بنشاط عند وفرة الأكسجين الذائب وتوافر الغذاء البكتيري.
- تتواجد بأعداد كبيرة في وحدات المعالجة الثانوية والمرشحات البيولوجية والأقراص البيولوجية الدوارة.
- إن حركة الديدان داخل مياه الصرف الصحي مفيدة جداً حيث تسمح بتغلغل وانتشار الأكسجين داخل الندف المتكونة
- تقوم بتجميع واستهلاك أعداد كبيرة من البكتيريا كغذاء لها.



5. الفيروسات

- الفيروسات أبسط وأصغر الكائنات الدقيقة، حيث يتراوح حجمها ما بين 0.1 إلى 0.3 ميكرون.
- تتكون الفيروسات أساساً من حامض نووي يحيط به بروتين.
- تعتبر كل الفيروسات متطفلة أي لا يمكنها الحياة خارج الكائن الحي أو خارج الخلية الحية.
- الفيروسات من الكائنات عالية التخصص سواء فيما يتعلق بالكائن الذي تتطفل عليه (العائل) أو من حيث نوعية الأمراض التي تنقلها الفيروسات والتي من أشهرها أمراض الجدري، الإلتهاب الكبدي الوبائي، شلل الأطفال والأيدز و مجموعة من أمراض الجهاز الهضمي والتنفسي.
- تم وضع وتصنيف الفيروسات على الخط الفاصل بين الكائنات الحية والمواد الكيميائية غير الحية نظراً لعدم قدرة الفيروسات على الحياة خارج الخلية الحية بالإضافة إلى قدرتها على التبلر.
- يلزم استخدام أجهزة دقيقة جداً لرؤية الفيروسات والتعرف عليها من أهمها الميكروسكوب الإلكتروني.
- تقوم مرحلة التطهير التي تتم لمياه الصرف الصحي المعالجة بالقضاء بفاعلية على كثير من الفيروسات وتجعلها غير فعالة كمسببات للأمراض.



أنواع المواد الصلبة في مياه الصرف الصحي

- المواد الصلبة الكلية
- المواد الصلبة الذائبة
- المواد الصلبة العالقة
- المواد الصلبة العضوية وغير عضوية
- المواد الصلبة الطافية



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

المواد الصلبة العضوية والغير العضوية

- يمكن تقسيم المواد الصلبة الكلية الموجودة بمياه الصرف الصحي الخام إلى مواد صلبة عضوية، ومواد صلبة غير عضوية وكلاً من المواد العضوية والغير عضوية يندرج تحتها المواد الصلبة الذائبة والمواد الصلبة العالقة.
- ومن المهم جداً قياس تركيز المواد العضوية بمياه الصرف الصحي الداخلة لمحطة المعالجة لتصميم محطة المعالجة بشكل جيد

42



المواد الصلبة الطافية

- عند تصميم وحدات المعالجة في محطات معالجة مياه الصرف الصحي يتم الأخذ في الاعتبار إزالة المواد الصلبة من مياه الصرف الصحي الخام الداخلة إلى المحطة وكذا المياه المعالجة (السيب النهائي)، وفي الحقيقة لا توجد طرق قياسية لتقدير وتقييم المواد الصلبة الطافية.
- إن وجود المواد الطافية بمياه الصرف الصحي المعالجة يعد أمراً غير مرغوب فيه ذلك لأن منظر هذه المواد الطافية في مجارى المياه المستقبلية للماء المعالج يعتبر علامة على وجود مياه صرف صحي غير معالج بشكل جيد.

43



تحديد تركيز المواد الصلبة بمياه الصرف

تحديد تركيز المواد الصلبة الكلية

- خذ عينة مقدارها لتر واحد من مياه الصرف الصحي الداخلة للمحطة
- سخن هذه العينة بما يكفى لتبخير كل المياه (عند درجة حوالى 105 ° مئوية)
- قم بوزن المواد الصلبة المتبقية ستجدها 1000 مجم،
- إذن تركيز المواد الصلبة في العينة يساوى 1000 مجم/لتر وهذا الوزن يشمل كلا من المواد الصلبة العالقة والمواد الصلبة الذائبة وكل منهما يحتوى على مواد عضوية ومواد غير عضوية.

44



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

تحديد تركيز المواد الصلبة الذائبة والعالقة

- خذ عينة من مياه الصرف الصحي الخام الداخلة للمحطة مقدارها لتر واحد
- قم بترشيحها باستخدام ورق ترشيح، لحجز المواد الصلبة العالقة
- خذ المياه التي مرت وبخرها ثم زن المادة المتبقية تحصل على وزن المواد الصلبة الذائبة بمياه الصرف الصحي
- إذا كان وزن المواد الصلبة الذائبة يساوي حوالى 800 مجم فيكون الوزن المتبقى وهو 200 مجم يشير إلى وزن المواد الصلبة العالقة، وذلك طبقاً للتجربة التي تم إجراؤها في تحديد تركيز المواد الصلبة الكلية السابق الإشارة إليها.
- يستخدم قمع إمهوف (Imhoff Cone) فى قياس حجم المواد الصلبة القابلة للتسريب بالملييلتر/لتر

45



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

تحديد خصائص المياه المعالجة

- يجب على المشغل أن يكون لديه معرفة بالتشريعات المصرية الخاصة بحماية البيئة التي لها علاقة بعمله وخاصة :
- القانون رقم 48 لسنة 1982 فى شأن حماية نهر النيل والمجارى المائية
- المادة (66) الخاصة بالصرف على مسطحات المياه غير العذبة

مطابقة مواصفات المياه المعالجة

- ويجب أن يتم مقارنة نتائج التحاليل اليومية مع متطلبات القانون رقم 48 لسنة 1982 لمعرفة مدى مطابقتها، وإذا تلاحظ حدوث خلل فى أى بند من البنود بالمياه المعالجة فهذا يعنى وجود خلل من عمليات المعالجة يستلزم تحديد المشكلة ومعرفة احتمالات أسبابها ثم اتخاذ الحل الملائم لها فوراً

46



تحديد كفاءة عملية المعالجة

- يعنى التعبير "كفاءة عملية المعالجة" بتحديد مدى فعالية محطة معالجة مياه الصرف الصحي فى إزالة ما تحتويه من ملوثات، وتعتبر عملية إزالة الأكسجين الحيوى الممتص (BOD) والمواد الصلبة العالقة (SS) من أشهر المؤشرات التى يتم قياسها لمعرفة كفاءة عملية المعالجة. ويجب على المشغل حساب كفاءة المعالجة لكل مرحلة على حدها من مراحل محطة المعالجة، وأيضاً يمكن حساب كفاءة المحطة ككل فى إزالة هذين النوعين من الملوثات BOD & SS.

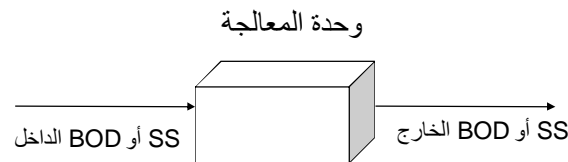
$$100 \times \frac{\text{BOD المزال}}{\text{BOD الداخلى}} = \% \text{ BOD إزالة}$$

$$100 \times \frac{\text{SS المزال}}{\text{SS الداخلى}} = \% \text{ SS إزالة}$$

47



وحدة المعالجة



وحدة المعالجة هى المرحلة التى تتم فيها المعالجة مثل الترسيب الابتدائى أو التهوية أو الترسيب النهائى كل على حده لتحديد كفاءة كل مرحلة

48

اليوم الثاني

اليوم الثاني الجلسة الخامسة والسادسة

ملخص الجلسة

الموضوع:

المعالجة الأولية

أهداف التدريب (التعلم):

بانتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:

١. يشرح أسباب استخدام المصافي ويحدد أنسب أنواع المصافي للاستخدام والمقارنة الفنية بينها.
٢. يذكر الشروط المختلفة الواجب توافرها بالمصافي والأسس التصميمية لها.
٣. يشرح المكونات الأساسية لأحواض فصل الرمال ويذكر الأسس التصميمية لها.
٤. يذكر المشاكل المحتملة عند تشغيل المصافي الميكانيكية وطرق علاجها.
٥. يحدد المشاكل المحتملة عند تشغيل أحواض فصل الرمال وأسلوب تجميع والتخلص من الرمال.
٦. يحدد استخدامات أحواض الموازنة وأنسب مواضعها.
٧. يذكر طرق الحسابات الأساسية لأحواض الموازنة.

مدة التدريب:

- ٣ ساعات وربع.

مساعدات التدريب:

- جهاز عرض الشرائح وملحقاته.

- السبورة البيضاء أو السبورة الورقية وملحقاتها.

مواد التدريب:

- شرائح الفصل الثاني من رقم ١ إلى رقم ٤٨.
- دليل المدرب الفصل الثاني.

الجدول الزمني للتدريب

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
أهداف الأداء (التعلم)	اشرح الأهداف وراء دراسة هذا الموضوع	٢			١٠
مراحل عملية معالجة مياه الصرف الصحي	- يستخدم المدرب المخطط الموجود بالشريحة لتوضيح مسار المياه والعمليات التي تتم في كل خطوة ثم يعرض رسومات توضيحية لأنظمة المعالجة المختلفة	٣ إلى ٦			٢٠
المصافي	- يشرح ماهي المصافي وما هي أهميتها وطبيعة عملها	٧ إلى ٨			١٠
أنواع المصافي	- يشرح المدرب أن هناك طرق مختلفة لتصنيف المصافي إما حسب مقاس الفتحات أو حسب طريقة التنظيف ويعرض صور لهذه الأنواع	٩ إلى ١٢			١٥
الحسابات الأساسية للمصافي	يبين المدرب أن هناك شروط لتصميم المصافي مثل مقاس القضبان وزاوية الميل حتى تفي بالغرض المطلوب ثم يعرض الشريحة التي تحوي هذه الشروط	١٣، ١٤			١٠
طرق تنظيف المصافي والتخلص من المخلفات	- يبين مزايا وعيوب الطريقة اليدوية والطريقة الميكانيكية ويعرض أمثلة لها ثم يشرح الطرق المختلفة للتخلص من مخلفات المصافي	١٥ إلى ١٧			١٥

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
تشغيل المصافي الميكانيكية	<ul style="list-style-type: none"> - يشرح بالتفصيل تعليمات بدء تشغيل المصافي وطرق التخلص من مخلفات المصافي - يبين المدرب أن هناك مشاكل عند تشغيل المصافي الميكانيكية، ويذكر الأسباب، والعلاج 	١٨ إلى ٢١			١٥
وحدات فصل الرمال وإزالة الزيوت والشحوم	<ul style="list-style-type: none"> - يبين ما هي أحواض فصل الرمال وشكلها والغرض من وجودها ثم يشرح الأجزاء بالتفصيل مستخدماً شريحة العرض رقم ٢٣ ثم يعرض الشرائح التي تعرض أحواض فصل الرمال الموهوة ومكوناتها 	٢٢ إلى ٢٧			٢٠
تجميع وإزالة الرمال من الأحواض	<ul style="list-style-type: none"> يشرح الطرق المختلفة لتجميع وإزالة الرمال سواء بالطرق اليدوية أو بالكبارى أو بعمل ميول في أرضية الحوض ويعرض الصور التي توضح هذه الطرق 	٢٨ إلى ٣٣			٢٠
التخلص من الرمال المزالة	<ul style="list-style-type: none"> يوضح الطرق والإجراءات اللازمة للتخلص الآمن من الرمال ومنظومة غسل الرمال 	٣٤ إلى ٣٩			٢٠
سجلات التشغيل	<ul style="list-style-type: none"> يعرض الشريحة رقم ٣٧، ٣٨ التي تبين نموذج لسجل تشغيل المصافي وحوض الراسب الرملى ويوضح لماذا يتم تسجيل هذه البيانات ويمكن استخدام دليل المدرب أو تصوير نسخ من هذه السجلات وتوزيعها على المتدربين 	٤٠، ٤١			١٠
أحواض الموازنة	<ul style="list-style-type: none"> يشرح المدرب مهمة أحواض الموازنة ومكوناتها ومميزات استخدامها ثم يشرح الطرق المختلفة لاستخدام أحواض الموازنة 	٤٢ إلى ٤٨			٣٠

الفصل الثاني

المعالجة الأولية



الفصل الثاني المعالجة الأولية

1



المعالجة الأولية

أهداف التدريب (التعلم):

بانتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:

1. يشرح أسباب استخدام المصافي ويحدد أنسب أنواعها والمقارنة الفنية بينها.
2. يذكر الشروط المختلفة الواجب توافرها بالمصافي والأسس التصميمية لها.
3. يشرح المكونات الأساسية لأحواض فصل الرمال ويذكر الأسس التصميمية لها.
4. يذكر المشاكل المحتملة عند تشغيل المصافي الميكانيكية وطرق علاجها.
5. يحدد المشاكل المحتملة لتشغيل أحواض فصل الرمال وأساليب أسلوب تجميع والتخلص من الرمال.
6. يحدد استخدامات أحواض الموازنة وأنسب مواضعها.
7. يذكر طرق الحسابات الأساسية لأحواض الموازنة.

2







المصافي

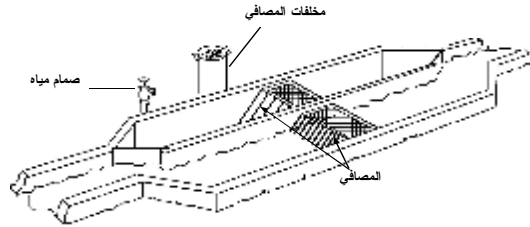
- المصافي عبارة عن قضبان مائلة أو مقوسة، تصنع غالباً من الحديد الذي لا يصدأ وتوضع بشكل متوازي بحيث تكون في مستوى واحد يعترض سير المخلفات السائلة، فتحتجز أمامها المواد الطافية الأكبر من سعة فتحاتها.

أهمية المصافي

- الهدف من استخدام المصافي هو تخليص المياه من المواد الصلبة كبيرة الحجم والتي غالباً ما تكون مواد غير قابلة للتحلل في مياه الصرف الصحي بغرض حماية المضخات والمواسير من الانسداد



رسم تخطيطي لمجري للمصافي





USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

أنواع المصافي

تصنيف المصافي من حيث أنواعها إلى:

- المصافي المتوسطة والكبيرة الفتحات Coarse Screens
- المصافي الدقيقة Fine Screens
- المصافي المتحركة (الدوارة)

تصنيف المصافي من حيث طريقة تنظيفها:

- أ- مصافي يدوية
- ب- مصافي ميكانيكية



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

المصافي اليدوية





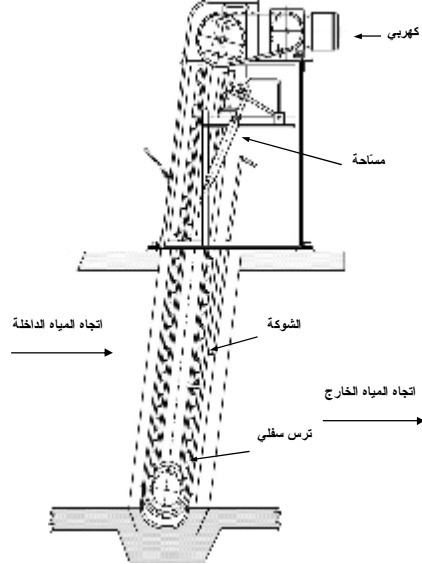
USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

المصافي الميكانيكية



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

رسم تخطيطي لمصفاة ميكانيكية كاملة





الحسابات الأساسية للمصافي

- القضبان الحديدية دائرية أو مستطيلة المقطع وتتراوح ما بين 1/2 بوصة إلى 3/4 بوصة.
- زاوية ميل القضبان على المستوى الأفقى ما بين 30 إلى 80 درجة.
- المساحة الصافية ما بين القضبان ضعف مساحة المقطع المائى للمجرى المؤدى إلى غرفة المصافى (فى حالة استعمال شبكة صرف صحى فقط).
- فى حالة استعمال شبكة صرف صحى مشتركة (صرف صحى و صرف أمطار) يكون صافى المساحة ما بين القضبان مساوياً لثلاثة أمثال مساحة المقطع المائى للمجرى المؤدى إلى غرفة المصافى.
- يجب ألا تزيد سرعة المياه عند المصفاة عن 15 سم/ الثانية.



الأسس التصميمية للمصافى طبقاً للكود المصرى

- مركبة السرعة الأفقية المتعامدة على المصافى لا تزيد عن 0,6 م / ث.
- السرعة الأفقية خلال فتحات المصفاة 0,3 – 1,0 م / ث.
- المسافة بين الأسياخ:**
 - المصافى الدقيقة (Fine Screen) 25 مم – 50 مم
 - المصافى الواسعة (Coarse Screen) 25 مم – 75 مم
- زاوية ميل المصفاة:**
 - المصافى اليدوية 45° - 60°
 - المصافى الميكانيكية 60° - 80°
- أبعاد مقطع القضيب:**
 - العرض 1 – 2 سم. الطول 2 – 6 سم. القطر 1,5 – 3 سم.
 - الفاقد فى الضغط خلال المصفاة (عند بدء التشغيل) من 10 – 15 سم



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

طرق تنظيف المصافي

تنظيف المصافي يدوياً:



- بسيطة التركيب وقليلة التكاليف
- تحتاج لعمالة دائمة للمواظبة على تنظيفها
- تستخدم في المحطات ذات التصرفات الصغيرة

عملية التنظيف اليدوي للمصافي اليدوية



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

تنظيف المصافي آلياً:



يستخدم التنظيف الآلي في
المحطات ذات التصرفات
الكبيرة

سير الرواسب



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

تصفية وتعينة رواسب المصافي



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

تعليمات بدء تشغيل المصافي:

- تأكد أن مصدر التيار الكهربى للوحدة مفصول تماما.
- تأكد من تنظيف أجزاء المصفاة من المواد المتصقة والعالقة يدويا.
- التأكد من تمام جميع أعمال الصيانة الدورية والوقائية.
- قم بفحص جميع أجزاء الوحدة وتأكد أن جميع الأجزاء ثابتة ومحكمة التثبيت.
- قم بتوصيل التيار الكهربى وابدأ في تشغيل المصفاة يدويا دورة كاملة، تأكد أن حركتها الميكانيكية حركة منتظمة خالية من الإهتزاز وأنه لا يوجد ما يعوق الوحدة عن العمل.
- قم بتحويل مفتاح التشغيل إلى الوضع آلي مع مراقبة عمل المصفاة لمدة دورة علي الأقل.
- عند وجود أى أعطال يجب فصل التيار الكهربى والبدء في الإصلاح.
- احرص علي تنظيف مكان العمل وإزالة أية عوائق.
- يجب علي العاملين أن يحرصوا علي نقل المخلفات المرفوعة وعدم تراكمها.
- يجب تسجيل حجم وعدد الحاويات التي تم ملؤها بالمخلفات.
- يجب ترك المصافي الميكانيكية نظيفة سواء كان التنظيف يدويا أو آليا.
- تحتاج الأجزاء المتحركة تحت سطح المياه إلى تشحيم وتزييت أكثر من الأجزاء المتحركة فوق سطح المياه.
- احرص دائما على إتباع قواعد السلامة المهنية أثناء التشغيل.



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

طرق التخلص من مخلفات المصافي:

- الضغط لإزالة أكبر كمية من الماء ثم حرقها.
- حملها وإلقائها بعيداً في مناطق نائية.
- تقطيعها وفرمها بمفارم خاصة ثم نقلها إلى أحواض تخمير الرواسب حيث تعالج ويتم التخلص منها مع بقية الرواسب.
- الدفن في خنادق محفورة بالأرض وتغطيتها بطبقة ردم من الرمال لا تزيد عن 60 سم



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

مشاكل تشغيل المصافي الميكانيكية، والأسباب، والعلاج

مشكلة (1): تراكم المخلفات أمام المصافي الميكانيكية:

السبب:

- عدم كفاءة المصافي لقصر مدة تشغيلها أو لزيادة المواد التي تم حجزها عن معدل التشغيل مما قد ينتج عنه ارتفاع منسوب المياه أمام المصافي عن منسوب المياه خلفها.

العلاج:

- يتم فحص المصافي من الناحية الميكانيكية للتأكد من سلامة الأمشاط وفي حالة سلامتها يتم زيادة فترات تشغيل المصافي لتناسب مع كمية المخلفات الواردة مع المياه



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

مشاكل تشغيل المصافي الميكانيكية، والأسباب، والعلاج

مشكلة (2): إنسداد فتحات المصافي اليدوية:

السبب:

- عدم قيام العمال بالتنظيف اللازم للمصافي باستمرار.
- عدم تناسب فتحات المصافي مع طبيعة وحجم المواد المراد حجزها.

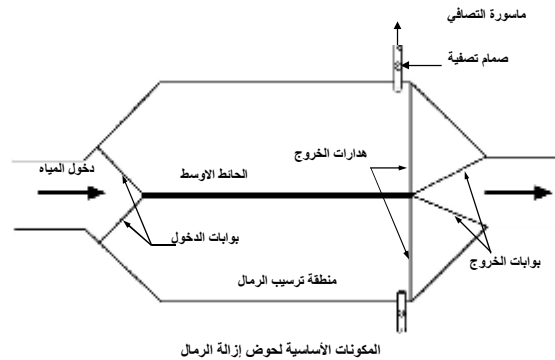
العلاج:

- زيادة عدد مرات تنظيف المصافي بواسطة العمالة.



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

أحواض إزالة الرمال



هي أحواض مستطيلة أو دائرية الشكل ، مدة مكث المياه فيها لا تتعدى دقيقة واحدة وبسرعة لا تزيد عن 0.3 م/ث، وذلك نظرا لأن الرمال سهلة الترسيب كما أنها مادة خاملة لا تتحلل، لذلك يفضل فصلها أولا قبل دخول المياه إلى أحواض الترسيب الابتدائي


USAID | EGYPT
 FROM THE AMER CAN PEOPLE

المكونات الأساسية لحوض إزالة الرمال

الجزء	الغرض منه
مجاري الحوض	يتم بها خفض سرعة المياه حيث ان السرعة المنخفضة تؤدي الي ترسيب الرمال إلى القاع مع الاحتفاظ بالمواد العضوية الأخف وزنا الي المراحل التالية
منطقة الترسيب	هي المنطقة التي تترسب بها الرمال ويتم تجميعها وإزالتها
الحائط الأوسط	يوجد في الأحواض التي تحتوي علي أكثر من مجري للفصل بينهم.
بوابة الدخول	تستخدم في تنظيم عمل مجاري الحوض وكذلك المحافظة علي السرعة بالمجري
بوابة الخروج	تمنع رجوع المياه إلى الحوض، توضع عند إخراج الحوض من الخدمة لتنظيفه
الهدار	يستخدم للتحكم في السرعة داخل فاصل الرمال
حجرة تجميع الرمال	يتم فيها تجميع الرمال وتخزينها قبل إزالتها والتخلص منها
ماسورة التصافي	يتم من خلالها تصفية المجري للإصلاح والفحص والنظافة
صمام التصفية	يركب علي ماسورة التصافي للتحكم في تصفية المجري


USAID | EGYPT
 FROM THE AMER CAN PEOPLE

إزالة الزيوت والشحوم

- تسبب الزيوت والشحوم ضرر بالغ للمعالجة البيولوجية بالحماة المنشطة
- تتم إزالة الزيوت والشحوم إما في أحواض منفصلة أو في نفس أحواض إزالة الرمال
- يستخدم الهواء المضغوط في تعويم الزيوت والشحوم وسهولة التخلص منهما.



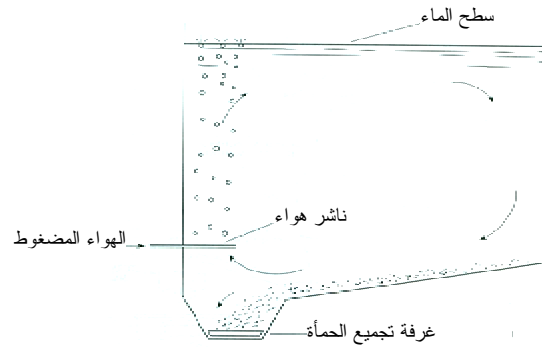
USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

حوض فاصل رمال مهوي مستطيل الشكل



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

تأثير حركة الهواء علي ترسيب الرمال بالحوض





USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

مكونات أحواض إزالة الرمال المهواه

الجزء	الغرض منه
حوض إزالة الرمال والزيوت والشحوم المهوي	إزالة الرمال وكذلك إزالة الزيوت والشحوم
فواني الهواء	يتم من خلالها ضغط الهواء بالحوض لتقليل سرعة المياه، (الثقل النوعي لخليط الماء والهواء أقل من الماء منفردا) حتى يمكن رسوب الرمال بصورة أفضل، الحركة الدائرية الناتجة من حركة الهواء تدفع الرمال الي قاع الحوض حيث يتم كسحها وإزالتها وكذلك تدفع الزيوت والشحوم الي أعلي حيث يتم كشطها وإزالتها.
غرفة تجميع الرمال	يتم بها تجميع الرمال المترسبة بقاع الحوض تمهيدا لإزالتها
طريقة إزالة الرمال	يتم إزالة الرمال من غرفة التجميع بطرق مختلف تشمل المضخات الغاطسة او سير حلزوني أو كياش



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

تجميع وإزالة الرمال من الأحواض

يدويا:

- بتسليط خرطوم مياه على الرمال فتكسحها إلى خارج الحوض ثم تمر في مواسير إلى موضع التخلص منها. ويعيب هذه الطريقة أن الأمر يتطلب إخراج الحوض المطلوب من الخدمة وتفريغه لإزالة الرمال منه، كما يمكن تنظيف هذه الأحواض يدوياً أيضا بواسطة مغرفة بيد طويلة في حالة التصرفات الصغيرة.



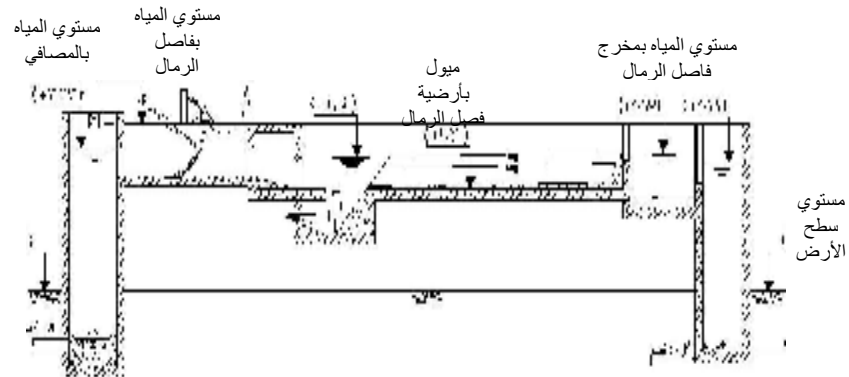
تجميع وإزالة الرمال من الأحواض

باستخدام الميول في أرضية الحوض

- ويتم ذلك بعمل ميول في أرضية الحوض أثناء الإنشاء في اتجاه عكس سريان المياه حيث يتم ترسيب الرمال وتجميعها بغرفة التجميع (Hopper) في نهاية الحوض ثم رفعها بواسطة مضخة



حوض ازالة رمال بدون كوبري ذو ارضية مائلة





تجميع وإزالة الرمال من الأحواض

استخدام الكباري الميكانيكية:

- يتم كشط الزيوت والشحوم في شوط الذهاب حيث يتم تجميعها في صندوق أو مجري في نهاية الحوض والتخلص منها بعد ذلك بطريقة آمنة.
- في شوط العودة يقوم الكوبري بكسح الرمال وتجميعها في غرفة التجميع ليتم إزالتها بواسطة مضخات الي وحدة فصل الرمال (السيكلون) حيث يتم فصل الرمال عن المياه وتتم إعادة المياه إلي مدخل المحطة أما الرمال فيتم التخلص منها بالدفن أو بأي طريق آمنة.



كوبري ميكانيكي بفاصل الرمال



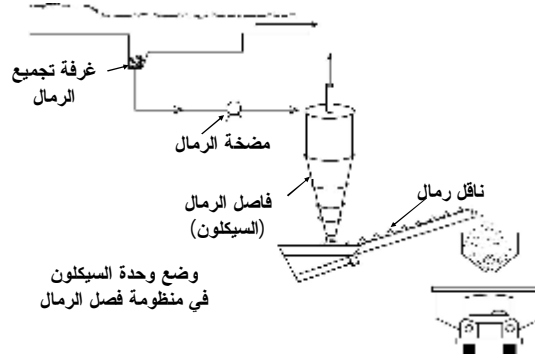
مستوي المياه بالمدخل



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

وحدة السيكلون

تعتبر وحدة السيكلون إحدى وسائل فصل الرمال من المياه والمواد العضوية الملائقة لها



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

التخلص من الرمال المترسبة

يمكن التخلص من الرمال المترسبة من الأحواض بإحدى الطرق التالية:

- أ - تفرد على سطح الأرض الطينية شديدة التماسك كسماد كما أنها تحتوى على كمية من المواد العضوية (تتراوح من 3% - 5% من المواد العضوية فى مياه الصرف).
- ب- استخدامها في أعمال الردم على أن يفرش على سطحها أتربة جافة.
- ج- تدفن في خنادق حيث أنها تحتوى على كميات عالية من المواد العضوية (من 3% - 5%).



الأسس التصميمية لأحواض إزالة الرمال طبقاً للكود المصري

النوع الأول: أحواض فصل الرمال ذات التصريف الأفقي

- السرعة الأفقية تتراوح ما بين 0,25 – 0,5 م / ث
- مدة المكث 45 – 90 ثانية
- معدل التحميل السطحي لا يزيد عن 1200 م³/م²/يوم
- عمق المياه 60 – 100 سم
- عرض الحوض (1 – 2) عمق المياه
- السرعة الرأسية تكون 2 سم/ ث لقطر حبيبات أكبر من 0,2 مم
- طول الحوض (20 – 30) عمق المياه
- كمية الرمال المترسبة من 100 إلى 250 لتر/1000 م³ من التصريف في اليوم

35



الأسس التصميمية لأحواض إزالة الرمال طبقاً للكود المصري

النوع الثاني: أحواض فصل الرمال المهبواه:

- مدة المكث 2 – 5 دقيقة
- معدل التحميل السطحي لا يزيد عن 1000 م³/م²/يوم
- عمق المياه بالحوض 3,0 – 5,0 متر
- السرعة الحلزونية للمياه (helical) من 0,1 – 0,2 متر/ثانية
- السرعة الأفقية تتراوح ما بين 0,25 – 0,30 متر/ثانية
- الطول 7,50 – 20,00 متر عرض الحوض لا يزيد عن 2,0 متر
- معدل إمداد الهواء = 0,3 – 0,7 م³/دقيقة/م من طول الحوض بمتوسط 10 م³/ساعة/م³ من الحوض
- قطر حبيبات الرمل تكون أكبر من 0,2 مم.
- تؤخذ كمية الرمال المترسبة من 100 – 250 لتر/1000 م³ من التصريف.



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

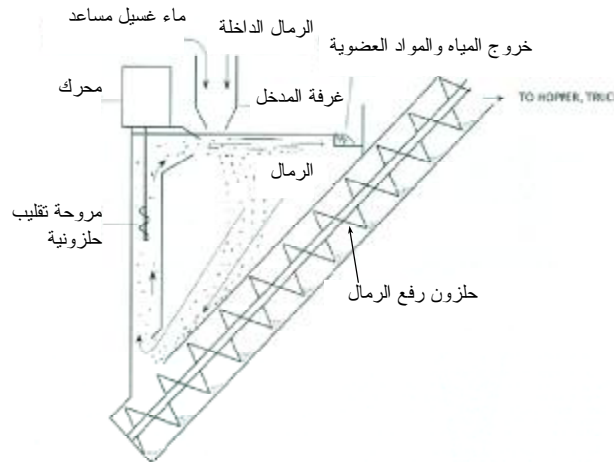
غسل الرمال

- من الممكن أن يؤدي انخفاض السرعة داخل فاصل الرمال إلى ترسيب كمية كبيرة من المواد العضوية وخروجها مع الرمال، هذا الخليط الثقيل من الرمال والمواد العضوية يسمى فتات، ويمكن فصل المواد العضوية من الرمال بغسل هذا الفتات وترسيب المواد العضوية



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

منظومة غسل الرمال





USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

منظومة غسل الرمال

الجزء	الغرض منه
غرفة الدخول	يتم فيها خلط الرمال الخارجة من حوض فصل الرمال مع ماء الغسيل ويتم إدخالها الي وحدة الغسيل
ماء الغسيل	يساعد علي فصل المواد العضوية من الرمال
مروحة تقليب حلزونية	تعمل علي تدوير المحتويات لفصل المواد العضوية ورفعها مع المياه الي سطح وحدة الغسيل لأزالتها.
موتور كهربى	يستخدم في إدارة الخلاط الحلزوني
المخرج	يتم منه خروج الماء والمواد العضوية من وحدة الغسيل
السير الحلزوني (حلزون رفع الرمال)	يتم به نقل الرمال من قاع وحدة الغسيل الي غرفة التجميع تمهيداً لنقلها الي عربة لنقلها التخلص منها




USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

سجل تشغيل المصافي والراسب الرملي

رقم المصفاة	المصافي الميكانيكية			المسور		
	الورديّة الأولى	الورديّة الثانية	الورديّة الثالثة	الورديّة الأولى	الورديّة الثانية	الورديّة الثالثة
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
مدة تشغيل البورة (بقيمة)						
المدة بين كل دورة (بقيمة)						

ملاحظات:

توقيع


USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

سجل تشغيل المصافي والراسب الرملي

رقم الحوض	نظام تفريغ الرمال	الحالة الفنية للنظام رفع أو تفريغ الرمال	عدد مرات رفع أو تفريغ الرمال	كمية الرمال التي تم إزالتها	الأسفلت وأسبابها
	طلمبات - كبشلت - بولف	الورديّة الأولى الورديّة الثانية الورديّة الثالثة	الورديّة الأولى الورديّة الثانية الورديّة الثالثة	الورديّة الأولى الورديّة الثانية الورديّة الثالثة	
1					
2					
3					
4					
5					
6					
	بتم تشغيل عدد () دورة بمل وريديّة (أهلب وعودة)	إجمالي كمية الرمال	م		

رقم الجهاز	متوسط القراءة للحظية الورديّة الأولى	الورديّة الثانية الورديّة الثالثة	م / ث	السرعة الحالية	القراءة الإجمالية كمية التصريف	الأسفلت

ملاحظات الورديّة الأولى	ملاحظات الورديّة الثانية	ملاحظات الورديّة الثالثة

ملاحظات:

توقيع:


USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

أحواض الموازنة

- مهمة أحواض الموازنة هي استقبال مياه الصرف الصحي الخام الداخل إلى محطة المعالجة مؤقتاً في حالة حدوث متغيرات في التصريفات الداخلة، والملوثات البيولوجية، والغير بيولوجية، ودرجات الحرارة.
- يمكن استخدام أحواض الموازنة كخزانات طوارئ تستقبل مياه الصرف الصحي الخام بصفة مؤقتة في حالة حدوث مشاكل فنية في أعمال المعالجة وخاصة البيولوجية.

42



مميزات استخدام أحواض الموازنة

- ضمان استمرار وثبات متوسط تصرفات المياه الداخلة للمعالجة.
- المساعدة في استمرار عمليات المعالجة بصفة عامة في فترات توقف محطات الرفع عن ضخ مياه الصرف الصحي الخام.
- المساعدة في استمرار المعالجة البيولوجية خاصة عن طريق ضمان استمرار تدفق المواد العضوية اللازمة كغذاء للبكتيريا.
- ضمان استمرار المعالجة البيولوجية بكفاءة وذلك بضمان الظروف المناسبة لنمو وتكاثر البكتيريا والكائنات الحية الدقيقة.
- استمرار عمليات المعالجة الكيميائية بكفاءة حيث يكون تصرفات وخصائص مياه الصرف الصحي الداخلة طبقاً للتصميم.
- استمرار أداء أحواض الترسيب عامة بكفاءة حيث تكون الأحمال الهيدروليكية والعضوية متطابقة مع تصميم الأحواض



مكونات حوض الموازنة

- يكون حجم حوض الموازنة ومكوناته مناسباً لاستيعاب التغيرات المتوقعة في كل من معدلات التصرفات والملوثات العضوية والغير عضوية
- يجب أن يكون حوض الموازنة مزوداً بوسائل للتقليب والتهوية.
- يتم تزويد حوض الموازنة بطلمبة غاطسة مهمتها تنظيم ضخ مياه الصرف الصحي من حوض الموازنة إلى مراحل المعالجة التالية

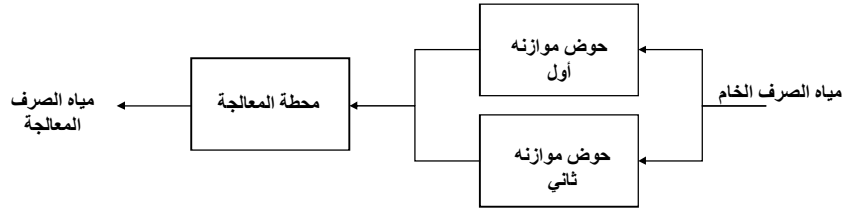


USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

طرق استخدام أحواض الموازنة

طريقة استقبال التصريفات بالتبادل

- وفي هذه الطريقة يوجد بمحطة المعالجة حوضين للموازنة أحدهما يستقبل مياه الصرف الصحي الخام الداخلة بينما الآخر يقوم بضخ ما به من مياه صرف صحي إلى مراحل المعالجة.



45

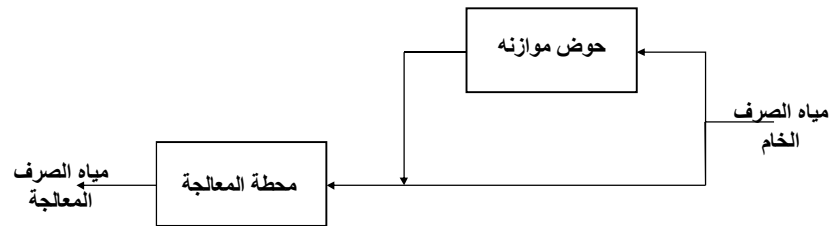


USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

طرق استخدام أحواض الموازنة

طريقة استقبال التصريفات عند الحاجة فقط

- في هذه الطريقة غالبًا ما يوجد حوض موازنة واحد يتم السماح بدخول تصريفات مياه الصرف الصحي الخام عند الاحتياج فقط، ثم تعود التصريفات للدخول إلى المعالجة المبدئية عند زوال المتغيرات.



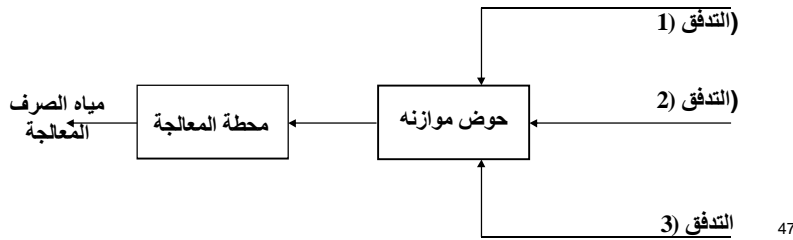


USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

طرق استخدام أحواض الموازنة

3. طريقة تجميع التصريفات

هذا النظام يقوم فيه حوض الموازنة باستقبال تصريفات مختلفة المعدلات من عدة مصادر (محطات رفع) ثم يقوم بضخها بانتظام إلى مراحل المعالجة ويفضل في هذا النظام تطابق مواصفات مياه الصرف الصحي الخام من المصادر المختلفة.



47



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

طرق استخدام أحواض الموازنة

4. طريقة الخلط لتثبيت التصريفات

عادة يتم إنشاء حوض الموازنة في مدخل المحطة التي لها خط دخول مياه صرف صحي واحد يضخ تصريفات غير منتظمة ومهمة حوض الموازنة في هذه الحالة هو استقبال كل مياه الصرف الصحي الخام الداخلة وتجميعها ثم ضخها بمعدلات ثابتة إلى داخل مراحل المعالجة.



48

اليوم الثاني الجلسة السابعة

ملخص الجلسة

الموضوع:

المعالجة الابتدائية - أحواض الترسيب الابتدائي

أهداف التدريب (التعلم):

بإنهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:

١. يشرح المتطلبات التصميمية الأساسية لأحواض الترسيب الابتدائي.
٢. يشرح المتطلبات التصميمية الأساسية لأحواض الترسيب الابتدائي.
٣. يذكر الأنواع المختلفة من أحواض الترسيب الابتدائي.
٤. يحدد مكونات الحوض وأجزائه ووظيفة كل جزء.
٥. يحدد المهمات الميكانيكية الأساسية لأحواض الترسيب الابتدائي.
٦. يذكر الظواهر التي يجب ملاحظتها ومراقبتها عند تشغيل أحواض الترسيب الابتدائي.
٧. يستطيع تفسير الظواهر الغير طبيعية التي يراها.
٨. يذكر حلول لمشاكل أحواض الترسيب الابتدائي التي تحدث.
٩. يحدد متطلبات التصميم الأمثل لأحواض الترسيب.
١٠. يحدد التشغيل الأمثل لأحواض الترسيب.
١١. يحدد احتياطات الأمان التي يجب مراعاتها عند العمل حول أحواض الترسيب.
١٢. يحدد مشاكل تشغيل أحواض الترسيب الابتدائي يجب مراعاتها عند العمل حول أحواض الترسيب.

مدة التدريب:

- ٣ ساعات و ٤٥ دقيقة.

مساعات التدريب:

- جهاز عرض الشرائح وملحقاته.
- السبورة البيضاء أو السبورة الورقية وملحقاتها.

مواد التدريب:

- الشرائح من رقم ٣-١ إلى رقم ٣-٢٩ .
- دليل المتدرب الفصل الثالث.

الجدول الزمني للتدريب

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
أهداف الأداء	- اشرح الأهداف وراء دراسة هذا الموضوع	٢			١٠
مراحل عملية معالجة مياه الصرف الصحي	- يعرض المدرب الشريحة رقم ٣ التي توضح مراحل عملية المعالجة ويطلب من المتدربين شرح التسلسل ثم يبين موقع مرحلة الترسيب الابتدائي بين مراحل المعالجة	٣، ٤			١٠
المتطلبات الأساسية لأحواض الترسيب	- يشرح المدرب الشروط التي يجب أن تتوفر في أحواض الترسيب الابتدائي حتى تؤدي وظيفتها بكفاءة	٥			١٠
أنواع أحواض الترسيب الابتدائي	- يشرح المدرب العوامل التي يمكن حسبها تقسيم أنواع الأحواض ويذكر الأنواع المختلفة منها	٦			١٠
أحواض الترسيب الابتدائي الدائرية	- يبين المدرب وظيفة حوض الترسيب ثم يشرح أجزاءه كل على حده ووظيفة كل جزء ومكان تواجده مع عرض الشرائح التي تحتوي صور هذه الأجزاء	٧ إلى ١٦			٤٥

اليوم الثالث

الجلسة الثامنة

ملخص الجلسة

الموضوع:

(تابع) المعالجة الابتدائية - أحواض الترسيب الابتدائي

١٥			١٧ إلى ١٩	- يعرض المدرب الشريحة رقم ١٧ وبها حوض الترسيب المستطيل ويوضح على الرسم الأجزاء المناظرة لما سبق شرحه في الحوض الدائري ثم يستعرض مع المتدربين المتطلبات التصميمية لهذا النوع من أحواض الترسيب الابتدائي المستطيلة و المستديرة	أحواض الترسيب الابتدائي المستطيلة
٢٠			٢٠ إلى ٢٣	- يركز المدرب على أهمية اتباع الإجراءات الصحيحة للتشغيل والإيقاف لضمان كفاءة العملية ولعدم حدوث مشاكل أو إصابات يعرض خطوات بدء التشغيل من الشريحة رقم ١٨ ويليهما ما يتبع يوميا من تشغيل وصيانة ثم الإجراءات الصحيحة في حالة الرغبة في إيقاف الحوض ويتم التركيز على المظاهر التي يجب مراقبتها أثناء التشغيل (شريحة ٢١)	تشغيل وإيقاف أحواض الترسيب الابتدائي
٢٠			٢٤ إلى ٢٨	- يشرح المدرب ما هي أهم الظواهر التي يجب ملاحظتها وأشهر المشاكل التي يمكن مقابلتها أثناء التشغيل ومظاهرها وأسبابها وكيف يمكن التغلب عليها	مشاكل التشغيل في أحواض الترسيب
١٠			٢٩	- يبين المدرب أن الغرض الأساسي من أحواض الترسيب الابتدائي هو إزالة أكبر كمية من المواد الصلبة العالقة والمواد	قياس كفاءة أحواض الترسيب الابتدائي

				العضوية ولذلك يتم الحكم على كفاءة الحوض من تحديد نسبة إزالة هذه المواد	
١٠			٣١، ٣٠	- يعرض المدرب القيم النموذجية لكفاءة الإزالة للعناصر المختلفة بأحواض الترسيب الابتدائي مع توضيح معاني كل عنصر منها ثم يشرح كيفية حساب كل من معدل التحميل السطحي و زمن البقاء وأهميتهما	القيم النموذجية لكفاءة الإزالة للعناصر المختلفة بأحواض الترسيب الابتدائي
١٠			٣٣، ٣٢	- يبين المدرب أن هناك عدة أسباب تؤدي لسوء حالة المنتج مثل قصور أداء المشغل أو المعدات ثم يعرض بعض أوجه هذا القصور	أسباب خروج المياه غير مطابقة للمعايير التصميمية
٢٠			٣٤ إلى ٣٩	- يركز المدرب على بيان أهمية التشغيل الجيد المخطط بالإضافة لبرامج الصيانة والإجراءات التي يجب اتباعها لإدخال أو إخراج الأحواض من الخدمة والعوامل التي تساعد على أداء أفضل للحوض مثل معدلات سحب الحمأة والخبث ومراقبتها	استراتيجية تشغيل أحواض الترسيب
٥			٤٠	- يعرض نموذج للقيم التي يجب أن تصل إليها نتائج عمليات الترسيب الابتدائي	الكفاءة النموذجية لحوض الترسيب الابتدائي
١٠			٤١	- يركز المدرب على إيضاح أن عامل الأمان هو الأهم عند العمل - يشرح الإحتياجات التي يجب مراعاتها عند العمل بمنطقة أحواض الترسيب الابتدائي	الأمان عند العمل بمنطقة أحواض الترسيب الابتدائي
١٠			٢٩	- يعرض الشريحة رقم ٣٠ التي تبين نموذج لسجل تشغيل وحوض الترسيب الابتدائي - يوضح لماذا يتم تسجيل هذه البيانات ويمكن استخدام دليل المتدرب أو تصوير نسخ من هذه السجلات وتوزيعها على المتدربين	سجلات التشغيل

الفصل الثالث

المعالجة الابتدائية - أحواض الترسيب الابتدائي



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

الفصل الثالث المعالجة الابتدائية - أحواض الترسيب الابتدائي

1



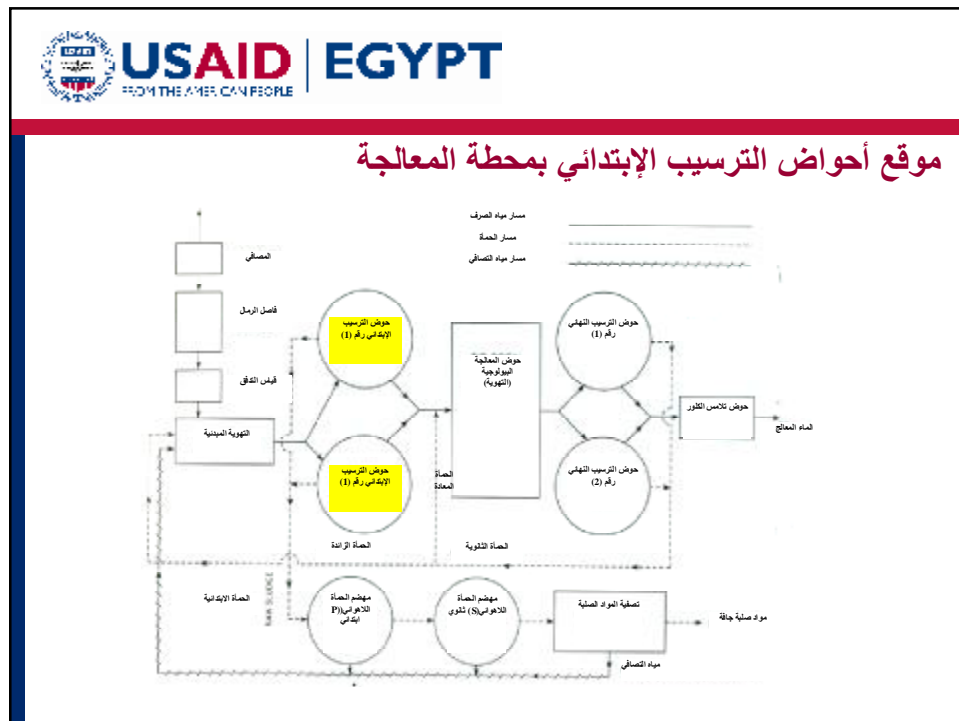
USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

المعالجة الابتدائية - أحواض الترسيب الابتدائي

أهداف التدريب (التعلم):

- بإنتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:
- يشرح المبادئ الأساسية لعمل أحواض الترسيب الابتدائي.
- يذكر الأنواع المختلفة من أحواض الترسيب الابتدائي.
- يحدد مكونات الحوض وأجزائه ووظيفة كل جزء.
- يحدد المهامات الميكانيكية الأساسية لأحواض الترسيب الابتدائي.
- يذكر الظواهر التي يجب ملاحظتها ومراقبتها عند تشغيل أحواض الترسيب الابتدائي.
- يستطيع تفسير الظواهر الغير طبيعية التي يراها.
- يذكر حلول لمشاكل أحواض الترسيب الابتدائي التي تحدث.
- يحدد متطلبات التصميم الأمثل لأحواض الترسيب.
- يحدد التشغيل الأمثل لأحواض الترسيب.
- يحدد احتياطات الأمان التي يجب مراعاتها عند العمل حول أحواض الترسيب.

2





المتطلبات الأساسية لأحواض الترسيب

- أن تكون السرعة بها بطيئة لتسمح للمواد الصلبة العالقة بالترسيب.
- أن تكون مدة البقاء الفعلية كافية لرسوب المواد العالقة إلى قاع الحوض قبل وصولها لمخرجه، مع مراعاة ألا تكون مدة البقاء زائدة لدرجة تسبب تعفن مياه الصرف الصحي بالحوض.
- أن تكون مدة البقاء الفعلية أقرب إلى مدة البقاء النظرية اللازمة.
- ألا يسمح للخبث الطافي بالخروج مع السيب الخارج من الحوض.
- عدم السماح بأي حركة في قاع الحوض تثير ما يرسب به.
- اختيار نوع الحوض ليناسب تربة الموقع وظروفه ونوع وكمية مياه الصرف الصحي المطلوب معالجتها.



أنواع أحواض الترسيب الابتدائي

يمكن تقسيم أحواض الترسيب من حيث:

- اتجاه سير المياه: (رأسي – أفقي – دائري).
- شكل الحوض: (مستطيل – مربع – دائري).
- طريقة سحب الحمأة: (يدوي – ميكانيكي – بضغط المياه).
- مناسيب قاع الحوض: (أفقي – بميل بسيط – هرمي شديد الميل).





أحواض الترسيب الإبتدائي الدائرية

يتكون بصفة رئيسية من:

بئر الدخول المركزي

- هو عبارة عن اسطوانة مفرغة من الداخل مصنوعة من الخرسانة أو من المعدن موجود في النصف العلوي من حوض الترسيب الدائري، وتمر ماسورة من الزهر رأسياً في هذه الاسطوانة من قاع الحوض تدخل عن طريقها مياه الصرف الصحي بعد معالجتها أولياً.
- ويوجد ببئر الدخول الاسطوانى هذا فتحات على محيطه تمر منها المياه لتنتشر في حوض الترسيب بهدوء وانتظام وتبقى فيه طوال "مدة المكث".
- تظل المياه شبه ساكنة لمدة من ١,٥ - ٣ ساعات حيث يسمح للجزيئات التي كثافتها أكبر من كثافة الماء بالرسوب إلى القاع وجزيئات المواد التي كثافتها أقل من كثافة الماء بالطفو على السطح مكونة ما يعرف بالخبث.



مخرج المياه الرائقة:

- يتم تجميع المياه الرائقة بواسطة هدار مثبت على القطر الداخلى لقناة تجميع المياه ثم تخرج من خلال فتحة الخروج، ويصنع الهدار من الصلب الذي لا يصدأ ويوضع علي محيط المجري علي منسوب واحد حتى لا تسمح الأجزاء المنخفضة منه بخروج الماء دون أن يمكث المدة المطلوبة
- يخرج الماء في هذه الحالة عكراً. في الوقت الذي يمكث الجزء الآخر من الماء الملامس للمنطقة الأعلى مدة أطول من اللازم فتتشط البكتيريا اللاهوائية مسببة عفونة وبالتالي تقل كفاءة تشغيل حوض الترسيب.
- يتم ضبط منسوب الهدار بالتساوى بإستعمال ميزان المياه مستخدمين مسامير التنبيت التي تضبط المنسوب على طول محيط الهدار.



الكوبري:

- يتم تصميم كباري لأحواض الترسيب الدائرية على شكل الكباري الفعلية.
- يختلف طول الكوبري فقد يكون طوله بكامل الحوض أو ثلاث أرباع أو نصف الحوض.
- يلحق بالكوبري منظومة ميكانيكية تشمل زحافة الحمأة وكاشطة الخبث الطافي.
- يتحرك الكوبري باستمرار على محور في منتصف الحوض بواسطة محرك كهربائي قد يكون في منتصف الحوض أو على المحيط الخارجي والكوبري له عجلة أو أكثر بإطار من المطاط تتحرك على المسار الخرساني الخارجي للحوض.
- يدور الكوبري باستمرار بسرعة بطيئة بما يتضمنه من زحافة الحمأة وكاشطة الخبث الطافي.



الكوبري:



صندوق الخبث في حوض الترسيب الابتدائي



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

كوبري حوض ترسيب ابتدائي دائري



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

كاسحة الحمأة (الزحافة)

- تتحرك مع حركة الكوبري بسرعة بطيئة (من متر إلى مترين في الدقيقة) لتوجيه المواد الصلبة التي تترسب في قاع الحوض بهدوء إلى حجرة التجميع الموجودة في منتصف الحوض.
- يثبت على الزحافة شريحة من الكاوتش ملاصقة للأرضية.
- في أغلب التصميمات تكون الزحافة مزودة بعدد من العجلات صغيرة الأقطار بهدف تسهيل حركة الزحافة على أرضية الحوض.



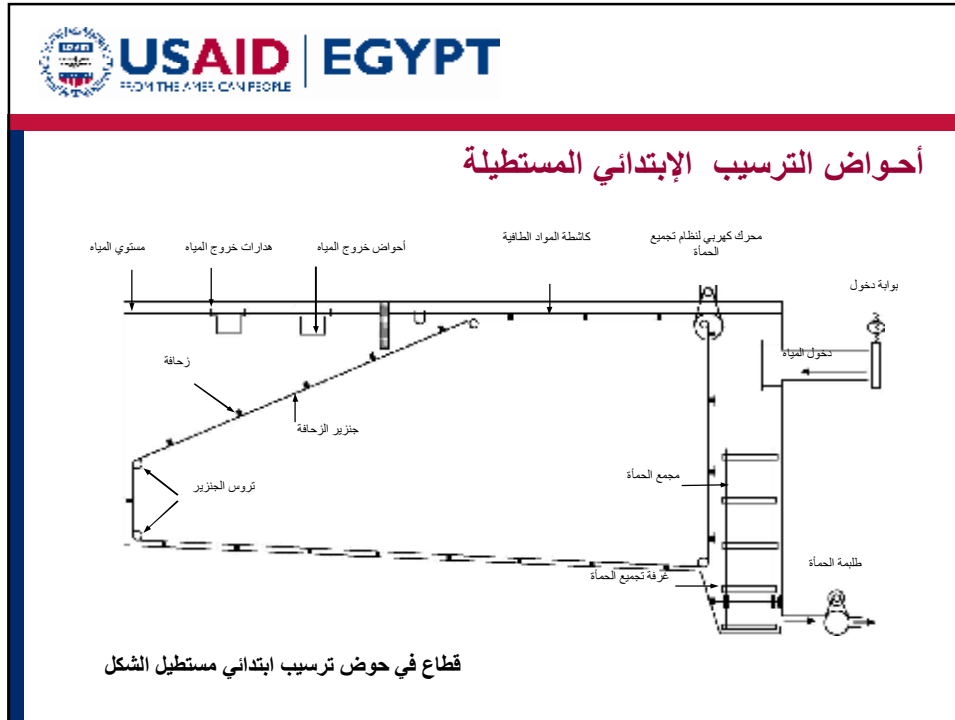
مخرج الحماية الابتدائية:

- تخرج المواد الصلبة التي ترسبت في بئر التجميع الموجود في قاع الحوض من خلال ماسورة محكمة بصمام يكون غالباً من النوع التلسكوبي الذي يمكن تشغيله يدوياً أو آلياً بمحرك كهربائي أو باستخدام ضغط الهواء ويتم التحكم في تشغيله باستخدام تايمر، وتسمى الرواسب الخارجة من الحوض الابتدائي بالحماة الابتدائية



كاشطة الخبث الطافي:

- يتم إزاحة المواد الطافية على سطح المياه بحوض الترسيب بواسطة كاشطة مثبتة مع الكوبري وملامسة لسطح الماء، والكاشطة مثبتة على حافتها الملامسة للماء شريحة مطاطية، عند دوران الكوبري تقوم الكاشطة بإزاحة الخبث الطافي المتصاعد إلى سطح الماء وتوجيهه إلى صندوق الخبث حيث يتم خروجه من أسفل الصندوق عبر ماسورة إلى بئر تجميع مستقل خارج حوض الترسيب ثم إلى منطقة التخلص النهائي



AID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

المتطلبات التصميمية لأحواض الترسيب الابتدائي

الأحواض المستطيلة	العمق الجانبي للمياه
الطول لا يزيد عن	٣ - ٥ متر
العرض	٤٠ متر
الطول : العرض	٦ - ١٢ متر
ميل الأرضية (لقاع الحوض)	١ : ٥ - ١ : ٣
مدة المكث	٤٠ : ١ أو ٥٠ : ١
ترسيب ابتدائي تعقبه مرشحات زلط	١.٥ - ٣ ساعة
ترسيب ابتدائي تعقبه أحواض تنشيط حمأة	١.٥ - ١ ساعة
ترسيب ابتدائي بدون معالجة ثانوية	٣ - ٤ ساعة
معدل التحميل السطحي	
أحواض ترسيب ابتدائي لا يعقبها معالجة ثانوية	١.٣٣ - ١ م/ساعة
أحواض ترسيب ابتدائي يعقبها مرشحات بيولوجية	٢.٠ - ١ م/ساعة
أحواض ترسيب ابتدائي يعقبها أحواض تهوية	١.٥ - ١ م/ساعة
معدل التحميل السطحي =	$\frac{\text{عمق المياه م}}{\text{مدة المكث ساعة}}$

اليوم الثالث

اليوم الثالث

الجلسة الثامنة

ملخص الجلسة

الموضوع:

(تابع) المعالجة الإبتدائية - أحواض الترسيب الإبتدائي

١٥			١٧ إلى ١٩	- يعرض المدرب الشريحة رقم ١٧ وبها حوض الترسيب المستطيل ويوضح على الرسم الأجزاء المناظرة لما سبق شرحه فى الحوض الدائرى ثم يستعرض مع المتدربين المتطلبات التصميمية لهذا النوع من أحواض الترسيب الإبتدائي المستطيلة و المستديرة	أحواض الترسيب الإبتدائي المستطيلة
٢٠			٢٠ إلى ٢٣	- يركز المدرب على أهمية اتباع الإجراءات الصحيحة للتشغيل والإيقاف لضمان كفاءة العملية ولعدم حدوث مشاكل أو إصابات يعرض خطوات بدء التشغيل من الشريحة رقم ١٨ ويليهما ما يتبع يوميا من تشغيل وصيانة ثم الإجراءات الصحيحة فى حالة الرغبة فى إيقاف الحوض ويتم التركيز على المظاهر التى يجب مراقبتها أثناء التشغيل (شريحة ٢١)	تشغيل وإيقاف أحواض الترسيب الإبتدائي
٢٠			٢٤ إلى ٢٨	- يشرح المدرب ما هى أهم الظواهر التى يجب ملاحظتها وأشهر المشاكل التى يمكن مقابلتها أثناء التشغيل ومظاهرها وأسبابها وكيف يمكن التغلب عليها	مشاكل التشغيل فى أحواض الترسيب
١٠			٢٩	- يبين المدرب أن الغرض الأساسى من أحواض الترسيب الإبتدائي هو إزالة أكبر كمية من المواد الصلبة العالقة والمواد	قياس كفاءة أحواض الترسيب الإبتدائي

				العضوية ولذلك يتم الحكم على كفاءة الحوض من تحديد نسبة إزالة هذه المواد	
١٠			٣١، ٣٠	- يعرض المدرب القيم النموذجية لكفاءة الإزالة للعناصر المختلفة بأحواض الترسيب الابتدائي مع توضيح معاني كل عنصر منها ثم يشرح كيفية حساب كل من معدل التحميل السطحي و زمن البقاء وأهميتهما	القيم النموذجية لكفاءة الإزالة للعناصر المختلفة بأحواض الترسيب الابتدائي
١٠			٣٣، ٣٢	- يبين المدرب أن هناك عدة أسباب تؤدي لسوء حالة المنتج مثل قصور أداء المشغل أو المعدات ثم يعرض بعض أوجه هذا القصور	أسباب خروج المياه غير مطابقة للمعايير التصميمية
٢٠			٣٤ إلى ٣٩	- يركز المدرب على بيان أهمية التشغيل الجيد المخطط بالإضافة لبرامج الصيانة والإجراءات التي يجب اتباعها لإدخال أو إخراج الأحواض من الخدمة والعوامل التي تساعد على أداء أفضل للحوض مثل معدلات سحب الحمأة والخبث ومراقبتها	استراتيجية تشغيل أحواض الترسيب
٥			٤٠	- يعرض نموذج للقيم التي يجب أن تصل إليها نتائج عمليات الترسيب الابتدائي	الكفاءة النموذجية لحوض الترسيب الابتدائي
١٠			٤١	- يركز المدرب على إيضاح أن عامل الأمان هو الأهم عند العمل - يشرح الإحتياطات التي يجب مراعاتها عند العمل بمنطقة أحواض الترسيب الابتدائي	الأمان عند العمل بمنطقة أحواض الترسيب الابتدائي
١٠			٢٩	- يعرض الشريحة رقم ٣٠ التي تبين نموذج لسجل تشغيل وحوض الترسيب الابتدائي - يوضح لماذا يتم تسجيل هذه البيانات ويمكن استخدام دليل المدرب أو تصوير نسخ من هذه السجلات وتوزيعها على المتدربين	سجلات التشغيل



المتطلبات التصميمية لأحواض الترسيب الابتدائي

الأحواض المستديرة

العمق	٢.٥ - ٤ متر
القطر	لا يزيد عن ٤٠ متر
ميل القاع	١٠ : ١ - ١٥ : ١
معدل التحميل السطحي	كما في المستطيل
مدة المكث	كما في المستطيل
معدل التحميل على هدار المخرج	١٥٠ - ٦٠٠ م ^٣ /م/يوم

١٩



التشغيل والصيانة اليومية:

- **الفحص:** ابدأ إجراءات الفحص الروتينية اليومية بالنظر والسمع وتأكد من عدم وجد أي خلل بالمنظومة.
- **النظافة:** استخدم المياه المضغوطة في تنظيف الحوض والمنطقة عموماً من أية متراكبات أو شحوم أو أية مواد أخرى علي المشايات والدرازين وكل الأجزاء الأخرى المعرضة للهواء.
- **التشحيم:** شحم كل الأجزاء المتحركة طبقاً لتعليمات المصنعين وتأكد من مستوي الزيت في صندوق التروس لموتور الكوبري.
- **الصيانة الوقائية:** اتبع تعليمات المصنع.



إجراءات بدء التشغيل لأول مرة

- قبل فتح المياه لحوض الترسيب الابتدائي، تأكد من أن الحوض نظيف والأرضية خالية من أية مخلفات.
- تأكد من إتمام أعمال الصيانة الوقائية من تشحيم وتغيير زيوت.
- اكشف على فتحات دخول المياه وخروجها وفتحة خروج الخبث الطافي والحماة وتأكد من أن جميع الفتحات نظيفة وخالية من أية عوائق.
- افحص ملحقات الكوبري مثل زحافة الحماة كاشطة الخبث، وتأكد أن الشرائح المطاطية سليمة ومثبتة جيداً وأن عجل الزحافة سليم.
- افحص لوحة التشغيل الكهربى ظاهرياً ، وتأكد من أن جميع التوصيلات سليمة وأن المحرك الكهربى جاهز للعمل قبل توصيل التيار الكهربى.
- قم بتشغيل الكوبري وراقب كيفية دورانه خلال ثلاث دورات كاملة ومدى مرونة الحركة، وتأكد من عدم وجود أى اهتزاز أو أصوات غير عادية.
- افحص وسجل قراءة التيار لموتور الكوبري.



إجراءات التشغيل العادى

١. افتح صمام دخول المياه إلى حوض الترسيب.
٢. عندما يصل مستوى المياه إلى منتصف الحوض قم بتشغيل الكوبري.
٣. بعد حوالي ثمانية ساعات من بدء التشغيل ابدأ فى أخذ عينات من المياه الداخلة والخارجة من حوض الترسيب لحساب كفاءة الحوض فى إزالة المواد الصلبة القابلة للترسيب.
٤. اسحب الحماة الابتدائية المترسبة بقاع حوض الترسيب بصفة دورية. وتأكد أن تركيز الحماة طبقاً لما ورد فى المواصفات التصميمية الخاصة بالمحطة
٥. لا تسحب الحماة من حوض الترسيب باستخدام المحبس السريع.
٦. إذا كانت سحب الحماة آلياً، تأكد أن المنظومة الآلية تعمل بطريقة صحيحة وفى مواعيدها.
٧. عند سحب الحماة يدوياً يجب الالتزام بمواعيد فتح صمامات السحب وغلقها على مدار اليوم.
٨. راقب شكل الحماة المسحوبة ورائحتها وتأكد أنها ليست فى حالة تعفن.
٩. تأكد أن المياه بحوض الترسيب الابتدائى خالية من قطع الحماة الطافية.
١٠. عند ملاحظة أى ظاهرة غير عادية قم بإبلاغ رئيسك لاتخاذ ما يلزم.
١١. سجل البيانات وملاحظاتك فى السجل الخاص بأحواض الترسيب



إجراءات الإيقاف:

١. أغلق بوابة الدخول تمهيدا لإيقاف الحوض.
٢. اسحب الحمأة المتبقية بالحوض.
٣. قم بصرف مياه الحوض إلي المدخل أو إلي الأحواض الأخرى بواسطة خط التصفية أو باستخدام طلمبة غاطسة.
٤. اغسل الحوائط والأرضيات وباقي المعدات داخل الحوض باستخدام خرطوم مياه أثناء أعمال التصفية حتى يتم التخلص من مياه الغسيل مع مياه التصفية.
٥. نفذ الصيانات البسيطة مثل التشحيم والتزييت.
٦. اعد دهان الأجزاء المعدنية التي فقدت طبقة الحماية.



الملاحظة البصرية لحوض الترسيب لإبتدائي:

الأشياء التي يجب مراقبتها في حوض الترسيب الإبتدائي:

١. وجود مواد طافية بكميات كبيرة جداً على سطح المياه بالحوض.
٢. وجود كميات من الزيوت والشحوم طافية فوق سطح الحوض.
٣. هل لون المياه داخل الحوض ذو عكارة عالية لوجود مواد عالقة لم تترسب؟
٤. هل تنبعث من الحوض رائحة كريهة جداً؟
٥. هل تتصاعد بعض الغازات من الحوض حاملة معها بعض الرواسب من القاع؟
٦. هل كاشط الخبث يعمل جيداً ويزيل الخبث الطافي أم لا؟
٧. هل الماء الخارج من حوض الترسيب رائق نسبياً أم لا؟
٨. هل زحافة الحمأة تعمل جيداً أم لا؟
٩. هل فتحات دخول وخروج المياه والهدار نظيفة وخالية من أية تراكمات؟



مشاكل التشغيل في أحواض الترسيب

يمكن تحديد مشاكل التشغيل في أحواض الترسيب الابتدائي في نقطتين رئيسيتين، هما:

- انخفاض نسبة إزالة المواد الصلبة العالقة.
- طفو أجزاء من الحمأة على سطح المياه بالأحواض.



تحديد مشاكل التشغيل وطريقة علاجها:

مشكلة (١): خروج بعض المواد الطافية مع المياه الخارجة من حوض الترسيب الابتدائي.

السبب:

- كاشطة الخبث لا تعمل جيداً أو عاطلة عن العمل.

الحل:

- البدء فوراً في إزالة المواد الطافية (الخبث) يدوياً وإبلاغ طاقم الصيانة لإصلاح كاشطة الخبث، وإعادة تشغيلها.



تحديد مشاكل التشغيل وطريقة علاجها:

مشكلة (٢): خروج كثير من المواد العالقة مع المياه الخارجة من حوض الترسيب الابتدائي.

السبب:

- مدة بقاء المياه في الحوض أقل من المدة التصميمية فتخرج بعض المواد الصلبة العالقة قبل أن تُعطى الفرصة للترسيب.

الحل:

- ضبط مدة بقاء المياه في الحوض وذلك بالتأكد من كمية المياه الداخلة إليه، مع إدخال حوض ترسيب آخر في الخدمة إن كان ذلك متاحاً.



تحديد مشاكل التشغيل وطريقة علاجها:

(٣): انخفاض معدل ونسبة إزالة المواد الصلبة من حوض الترسيب الابتدائي.

السبب:

١. مدة بقاء المياه في الأحواض غير كافية لإتمام عملية ترسيب المواد الصلبة العالقة.
٢. سمك طبقة الحمأة المترسبة أكبر مما ينبغي فيطفو جزء منها مرة أخرى إلى سطح الحوض.
٣. زيادة تركيز المواد الصلبة العالقة في مياه الصرف الصحي الخام الداخلة إلى الحوض.

العلاج:

- ضبط مدة بقاء المياه في حوض الترسيب الابتدائي.
- التحكم في عمق طبقة الحمأة ويفضل التحكم الآلي عندما يكون متاحاً لصرف معدلات أكبر من الحمأة من حوض الترسيب لضبط سمك الحمأة مع مراعاة الأصول السابق ذكرها وعدم استخدام الصمام السريع حيث أنه مخصص فقط لأعمال الصيانة.



قياس كفاءة أحواض الترسيب الابتدائي

- تقاس كفاءة أحواض الترسيب الابتدائي بمدى قدرتها على إزالة المواد الصلبة العالقة والمواد العضوية القابلة للتحلل بيولوجياً، ولتحديد هذه الكفاءة يتم قياس تركيز كل من المواد الصلبة العالقة والأكسجين الحيوي المطلوب (BOD) لعينات المياه الداخلة لحوض الترسيب وتقاس أيضاً في نفس الوقت لعينات المياه الخارجة من الحوض، وبمقارنة النتيجتين يمكننا حساب نسبة إزالة المواد العالقة وإزالة (BOD) وبالتالي تحديد كفاءة حوض الترسيب، وهذا يتضح من خلال المعادلة التالية:
- كفاءة إزالة المواد الصلبة العالقة =

$$\frac{\text{المواد العالقة الداخلة إلى حوض الترسيب} - \text{المواد العالقة الخارجة من حوض الترسيب}}{\text{المواد العالقة الداخلة إلى حوض الترسيب}}$$
- كفاءة عملية إزالة الأكسجين الحيوي المطلوب (BOD) =

$$\frac{\text{الأكسجين الحيوي المطلوب الداخل لحوض الترسيب} - \text{الأكسجين الحيوي المطلوب الخارج من حوض الترسيب}}{\text{الأكسجين الحيوي المطلوب الداخل لحوض الترسيب}}$$



القيم النموذجية لكفاءة الإزالة للعناصر المختلفة بأحواض الترسيب الابتدائي

المواد المزالة	كفاءة الإزالة
المواد القابلة للترسيب	٩٥% - ٩٩%
المواد الصلبة	٥٠% - ٧٠%
إجمالي المواد الصلبة	١٠% - ١٥%
الأكسجين الحيوي (BOD)	٢٠% - ٥٠%
البكتيريا	٢٥% - ٢٧%



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

معادلات تشغيل أحواض الترسيب الابتدائي

• معدل التحميل السطحي = $\frac{\text{التصرف الداخل لحوض الترسيب}}{\text{مساحة سطح حوض الترسيب}}$ م^٣ / م^٢ / يوم

• زمن البقاء = $\frac{\text{حجم حوض الترسيب}}{\text{التصرف الداخل لحوض الترسيب}}$ ساعة

٣١



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

أسباب خروج المياه غير مطابقة للمعايير التصميمية

- أخطاء من القائمين على التشغيل.
- قصور في أداء المعدات الكهروميكانيكية.
- زيادة الأحمال الهيدروليكية الفعلية عن التصميمية.

٣٢



قصور أداء المشغل أو المعدات

- معدلات سحب الحمأة من حوض الترسيب غير كافية وكذلك الزمن الذي تستمر فيه عملية السحب.
- عدم مقدرة المشغل على إدراك مشاكل المعدات الكهروميكانيكية وإهمال صيانتها بالمعدلات المطلوبة.
- عدم وجود دراسة كافية لدى المشغل عن معدلات التحميل وعمليات المعالجة، وضعف القدرة على تحليل التقارير الخاصة بنتائج تحاليل العينات بالمعمل - معدلات التحميل الخاصة بحوض الترسيب - معدل تصريف المياه الداخلة للمعالجة (م³/يوم) - زمن البقاء بالحوض (ساعة)، معدل التحميل السطحي (م³/م²/يوم) - معدل التحميل على الهدار (م³/م/يوم).
- عدم إدراك أهمية سرعة إعادة تشغيل المعدات الكهربائية عند عودة مصدر الكهرباء بعد توقفها المفاجئ.



استراتيجية تشغيل أحواض الترسيب

- إعداد وتنفيذ برنامج صيانة وقائية للمعدات.
- مراقبة أحوال التشغيل عن قرب.
- الاستجابة لنتائج تحاليل العينات التي تظهر أنك بصدد مشكلة في تشغيل أحواض الترسيب.



التشغيل الأمثل لأحواض الترسيب

- حدد عدد أحواض الترسيب التي يجب أن تكون في الخدمة.
- احسب زمن البقاء بالحوض حيث أنه لا يجب أن يزيد عن ٣ ساعات ولا يقل عن نصف ساعة.
- تجنب زمن البقاء الزائد في أحواض الترسيب وذلك لضمان وصول مياه طازجة (غير متعفنة) إلى مرحلة المعالجة البيولوجية الهوائية.

٣٥



إجراءات إدخال حوض ترسيب ابتدائي إضافي في الخدمة أو إخراجها منها

- افتح بوابة الدخول لحوض الترسيب الإضافي.
- شغل كوبرى الزحافة والكاسحة وطمبات الضخ متبعا لإجراءات التشغيل القياسية.
- يجب مراعاة سحب الحمأة من قاع الحوض أو الأحواض التي ما زالت بالخدمة وضخ هذه الحمأة إلى حوض التركيز، اهتم بمراقبة تركيز وسمك الحمأة.
- من الممكن ترك كوبرى الزحافة والكاسحة في حالة تشغيل مستمر أو تشغيله على فترات تبعا لتقديرك وملاحظتك للحمأة الموجودة بالقاع والخبث الطافي.
- عندما تريد إخراج حوض ترسيب من الخدمة فقم بإغلاق بوابة الدخول إليه ثم حول المياه التي كانت تدخل إليه إلى حوض ترسيب آخر.
- عندما يتم إخراج حوض ترسيب ابتدائي من الخدمة يفترض أنه يتم إعادته للخدمة خلال يومين.

٣٦



سحب الحمأة والخبث

– إذا لم يتم إزالة الحمأة بانتظام من أحواض الترسيب الابتدائية ستحدث لها حالة عفونة. ويمكن اكتشاف عفونة الحمأة عند تسبب غازات الحمأة في جعل كتل كبيرة من الحمأة تطفو على سطح الماء والحمأة المتعفنة تكون بشكل عام لها رائحة قوية وتكون حمضية (ذات رقم هيدروجيني صغير pH).

- ويجب سحب الحمأة عندما تكون غليظة القوام، وتحتوي الحمأة الابتدائية الجيدة على نسبة من ٤ إلى ٨ % من المواد الصلبة الجافة ويمكن معرفة ذلك بواسطة اختبار المواد الصلبة الكلية الذي يتم إجراؤه في المعمل. وتؤثر عدة عوامل على تركيز الحمأة منها: الكثافة النوعية، حجم وشكل الجزيئات، درجة حرارة مياه الصرف الصحي، والتيارات الدوامية في حوض الترسيب.
- يجب أن يكون معدل إزالة الحمأة بطيئاً لتجنب سحب الكثير من المياه مع الحمأة، كما يجب أخذ عينات من الحمأة باستمرار أثناء سحب الحمأة.^{٣٧}



تحديد كثافة وتركيز الحمأة أو خفتها بدون إجراء تحاليل معملية

- صوت طلمبة الحمأة الابتدائية: عادة يكون صوت طلمبة الحمأة مختلفاً إذا كانت الحمأة خفيفة عنه إذا كانت الحمأة ثقيلة.
- قراءة عداد الضغط: سيكون الضغط أعلى في جهة الطرد بالطمبة ويكون التخلخل كبيراً في جهة السحب عندما تكون الحمأة غليظة (ثقيلة).
- قراءة عداد كثافة الحمأة.
- الملاحظة العينية لكمية صغيرة من الحمأة.
- استخدام زجاجة بيان على خط الحمأة لملاحظة تدفق الحمأة عند الضخ.



خطوات الحفاظ على بقاء حوض الترسيب فى العمل بطريقة صحيحة

- الاحتفاظ بنظام للسجلات والملفات للرجوع إليها عند الحاجة. ويجب أن يشمل صفحات لكتابة الوصف والتاريخ لجميع الإصلاحات والصيانات الدورية. وكتيب تعليمات التشغيل، النشرات الدورية، وأسماء وعناوين وتليفونات المصنعين.
- تشحيم المعدات طبقاً لتعليمات منتج المعدة مع استخدام نوع الشحم الصحيح.
- نظف جميع المعدات والمنشآت بانتظام وقم بإزالة المواد العائمة والطحالب من حاجز الدخول والخروج (Baffles) ومن على هدار خروج المياه مع المحافظة على معدات إزالة الخبث نظيفة ومضبوطة جيداً
- فحص مصدر أى ضوضاء غير عادية، أى تسريبات، عدادات الضغط، السيور، الأنظمة الكهربائية وأجهزة الأمن الصناعى وإصلاحها إذا أمكن.
- الحفاظ على منسوب الهدارات، لمنع حدوث اختصار المسارات التى يقلل من كفاءة حوض الترسيب.



الكفاءة النموذجية لحوض الترسيب الابتدائي

المواد المزالة	كفاءة الإزالة
المواد القابلة للترسيب	٩٥ % - ٩٩ %
المواد الصلبة	٥٠ % - ٧٠ %
إجمالي المواد الصلبة	١٠ % - ١٥ %
الأكسجين الحيوي (BOD)	٢٠ % - ٥٠ %
البكتريا	٢٥ % - ٢٧ %



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

الأمان

عند العمل بمنطقة أحواض الترسيب الابتدائي تجنب ما يلي:

- **الغازات:**
أية أماكن مغلقة مثل بيارات التجميع بمحطات الطلمبات أو غرف الحماة الابتدائية حيث أنها من الأماكن التي تتراكم فيها الغازات السامة، الخانقة أو القابلة للاشتعال في حالة عدم وجود التهوية.
- **السقوط:** يمكن تجنب السقوط بعمل الآتي:
 - نظافة المشايات من الزيوت والشحوم.
 - المشي وليس الجري وبالأخص بالمناطق القريبة من الخزانات المفتوحة.
 - عدم التسلق أو الجلوس على الأسوار.
 - المحافظة على وضع سلاسل الأمان حول المناطق المفتوحة.
- **الغرق:** لتجنب السقوط والغرق بالحوض يجب الإلتزام بما يلي:
 - وضع درابزينات أو بياض مسارات عند المناطق المفتوحة.
 - تغطية البيارات المفتوحة.
 - توفير أطواق النجاة والحبل ، يجب أن توجد هذه المعدات في متناول اليد (فوق الحوض).
 - استخدم سترات النجاة عند العمل قريبا من سطح المياه بالحوض.
- **الصدّامات الكهربائية:** لتجنب الصدمات الكهربائية يجب الإلتزام بما يلي:
 - عدم استخدام المياه في نظافة لوحات الكهرباء، المحركات أو أي معدات كهربائية.
 - استخدام حصيرة (مشاية) كاوتش أمام اللوحات الكهربائية.
 - عدم التعامل مع المعدات الكهربائية إلا إذا كنت مؤهل لذلك.



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

سجل تشغيل أحواض الترسيب الابتدائي

الورد ية الثلاثية	الوردية الثانية			الوردية الأولى			الصالة		
	حالة بلوف سحب الحماة (السريع)								
	حالة بلوف سحب الحماة (التسكوبي)								
	حالة التكويري								
الوردية الثالثة	الوردية الثانية	الوردية الأولى	الوردية الثالثة	الوردية الثانية	الوردية الأولى	الوردية الثالثة	الوردية الثانية	الوردية الأولى	
									١
									٢
									٣
									١٢
									١٣
									١٤
ملاحظات الوردية الثالثة			ملاحظات الوردية الثانية			ملاحظات الوردية الأولى			
.....					
.....					
.....					
التوقيع			التوقيع			التوقيع			

يعتمد

اليوم الثالث الجلسة التاسعة والعاشر

ملخص الجلسة

الموضوع:

- المعالجة الثانوية

أهداف التدريب (التعلم):

بإنتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:

١. يشرح الغرض من أعمال المعالجة الثانوية والفرق بينها وبين المعالجة الابتدائية.
٢. يذكر الطرق المختلفة لأنواع المعالجة البيولوجية ذات النمو الملتصق والنمو المعلق وبحيرات الأكسدة.
٣. يحدد موقع وترتيب خطوات المعالجة الثانوية على مخطط مراحل عمليات معالجة الصرف الصحي.
٤. يذكر المكونات الرئيسية للمرشحات الزلطية والغرض من كل جزء وأساسيات تشغيل المرشح.
٥. يعدد أنواع المرشحات الزلطية طبقاً للأحمال الهيدروليكية والأحمال العضوية.
٦. يذكر المتطلبات التصميمية الأساسية لطرق المرشحات (النمو الملتصق).
٧. يذكر مزايا وعيوب المعالجة باستخدام المرشحات الزلطية.
٨. يشرح طريقة المعالجة باستخدام الأقراص البيولوجية الدوارة وأجزاء القرص الدوار وعملية تشغيله ومميزاته.
٩. يشرح طريقة المعالجة بالحماة المنشطة التقليدية وأن يرسم مخطط يبين تتابع العمليات بها.
١٠. يذكر الطرق المختلفة لتعديلات تصميمات طريقة المعالجة بالحماة المنشطة.
١١. يذكر مزايا وعيوب المعالجة بطريقة الحماة المنشطة.

١٢. يشرح نظرية تشغيل بحيرات الأكسدة وأنواعها المختلفة ومزاياها وعيوبها.
١٣. يذكر المتطلبات التصميمية الأساسية لطرق الحمأة المنشطة (النمو المعلق).
١٤. يذكر المتطلبات التصميمية الأساسية لأحواض الترسيب النهائي.
١٥. يذكر المتطلبات التصميمية الأساسية لطرق برك الأكسدة.

مدة التدريب:

- ٧ ساعات ونصف

مساعدات التدريب:

- جهاز عرض الشرائح وملحقاته.
- السبورة البيضاء أو السبورة الورقية وملحقاتها.

مواد التدريب:

- الشرائح من رقم ٤ - ١ إلى رقم ٤ - ١٠٤.
- دليل المتدرب الفصل الرابع.

الجدول الزمني للتدريب

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
الأهداف	اشرح الأهداف وراء دراسة هذا الموضوع	٣، ٢			١٠
مراحل عملية معالجة مياه الصرف الصحي	- اعرض مخطط تتابع وتسلسل عمليات المعالجة مبينا موقع المعالجة البيولوجية	٤			٥
أ. طرق المعالجة الثانوية	- استعرض مع المتدربين الثلاثة أنواع المختلفة لطرق المعالجة البيولوجية (النمو الملتصق - النمو المعلق - المعالجة الطبيعية) - واذكر أمثلة لكل نوع من هذه الطرق	٥			١٠
المرشحات الزلطية	- اشرح نظرية عمل المرشح الزلطي من (شريحة رقم ٦) ثم مكونات المرشح بالتفصيل من (شرائح ٧-٩) بعد ذلك اشرح بالتفصيل أساسيات تشغيل	٦ إلى ٣٠			٥٠

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
	المرشح ثم استعرض انواع المرشحات الزلطية وعيوبها ومميزاتها				
المعالجة البيولوجية باستخدام الأقراص البيولوجية الدوارة RBC	يشرح المدرب فكرة عمل هذا النوع ولماذا يعتبر من المعالجة بالنمو الملتصق ثم يشرح بالتفصيل شكل القرص الدوار وأجزائه المختلفة ومواصفات ووظيفة كل جزء والشروط التشغيلية ثم يختتم ببيان مميزات هذه الطريقة للمعالجة	٣١ إلى ٣٦			٣٠
المعالجة البيولوجية (التقليدية) باستخدام الحمأة المنشطة	• يشرح المدرب تسلسل عمليات المعالجة فى هذا النوع والتعديلات المدخلة على الأنظمة وتقسيمها حسب ذلك إلى نظام التهوية الممتدة ونظام التثبيت بالتلامس ونظام الخلط الكامل	٣٧ إلى ٣٩			١٥
المعالجة بالحمأة المنشطة (التهوية الممتدة)	يصف المدرب طريقة المعالجة بالحمأة المنشطة (التهوية الممتدة) وتسلسل العمليات بها والأجزاء الرئيسية لوحدة التهوية الممتدة ويعرض الشرائح التى تبين شكل ومكونات هذه المحطات ويبين الفرق بينها وبين المعالجة التقليدية	٤٠ إلى ٤١			١٥
نظام التهوية بالتثبيت مع التلامس	- يشرح المدرب الفرق بين هذه الطريقة وبين المعالجة التقليدية وكيف تعمل هذه المحطات	٤٢ إلى ٤٣			٢٠
الخلط الكامل Complete Mix	- يصف المدرب طريقة المعالجة بالخلط الكامل) وتسلسل العمليات بها	٤٤ إلى ٤٥			٢٠

الفصل الرابع

المعالجة الثانوية



الفصل الرابع المعالجة الثانوية

1



المعالجة الثانوية

أهداف التدريب (التعلم):

1. بانتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:
1. يشرح الغرض من أعمال المعالجة الثانوية والفرق بينها وبين المعالجة الابتدائية.
2. يذكر الطرق المختلفة لأنواع المعالجة البيولوجية ذات النمو الملتصق والنمو المعلق وبحيرات الأكسدة.
3. يحدد موقع وترتيب خطوات المعالجة الثانوية على مخطط مراحل عمليات معالجة الصرف الصحي.
4. يذكر المكونات الرئيسية للمرشحات الزلطية والغرض من كل جزء وأساسيات تشغيل المرشح.
5. يعدد أنواع المرشحات الزلطية طبقاً للأحمال الهيدروليكية والأحمال العضوية.
6. يذكر المتطلبات التصميمية الأساسية لطرق المرشحات (النمو الملتصق).
7. يذكر مزايا وعيوب المعالجة باستخدام المرشحات الزلطية.

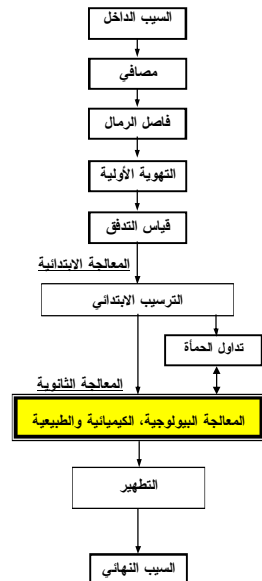


(تابع) أهداف التدريب (التعلم):

- يشرح طريقة المعالجة باستخدام الاقراص البيولوجية الدواره وأجزاء القرص الدوار وعملية تشغيله ومميزاته.
- يشرح طريقة المعالجة بالحماة المنشطة التقليدية وأن يرسم مخطط يبين تتابع العمليات بها.
- يذكر الطرق المختلفة لتعديلات تصميمات طريقة المعالجة بالحماة المنشطة.
- يذكر مزايا وعيوب المعالجة بطريقة الحماة المنشطة.
- يشرح نظرية تشغيل بحيرات الأكسدة وأنواعها المختلفة ومزاياها وعيوبها.
- يذكر المتطلبات التصميمية الأساسية لطرق الحماة المنشطة (النمو المعلق).
- يذكر المتطلبات التصميمية الأساسية لأحواض الترسيب النهائي.
- يذكر المتطلبات التصميمية الأساسية لطرق برك الأكسدة..



مراحل عملية معالجة مياه الصرف الصحي



المصافي: يتم فيها إزالة المواد الصلبة كبيرة الحجم.

فاصل الرمال: يتم فيه ترسيب كل المواد القابلة للترسيب وإزالة الزيوت والشحوم علي أن لا تزيد سرعة المياه فيه عن 0.3 م/ث.

التهوية الأولية: ويتم فيها إضافة الهواء للمساعدة على فصل الزيوت والشحوم وإنعاش المياه

قياس التدفق: لحساب الأحمال والكفاءة لعمليات المعالجة وكذلك تحديد معدلات الضخ، الكلور، تشغيل الهويات... الخ .

الترسيب الابتدائي: يتم فيها تقليل سرعة المياه إلى 0.005 : 0.01 م/ث ليتمكن بترسيب كل المواد القابلة للترسيب الي قاع الخزان وكذلك إزالة المواد الطافية.

المعالجة الثانوية: تتكون من المرشحات الزلطية أو أحواض التهوية مع أحواض الترسيب النهائي ويتم فيها المعالجة البيولوجية لمياه الصرف الصحي وإزالة من 70-85% من المواد العضوية.

التطهير: يتم فيه إضافة الكلور للتخلص من الميكروبات والكائنات المسببة للأمراض علي أن تبقى كمية من الكلور في الماء الخارج.

تداول الحماة: يتم استقبال الحماة الابتدائية والزائدة ليتم تركيزها وتجفيفها ومعالجتها تمهيدا لإعادة استخدامها

ملاحظة: تختلف مراحل المعالجة طبقا لتكنولوجيا التنقية



طرق المعالجة الثانوية

أ. المعالجة بالنمو الملتصق

1- المرشحات الزلطية

2- المعالجة البيولوجية باستخدام الأقراص البيولوجية الدوارة RBC

ب. المعالجة بالنمو المعلق

المعالجة البيولوجية (التقليدية) باستخدام الحمأة المنشطة

أ- نظام التهوية الممتدة.

ب- نظام التثبيت بالتلامس

ج- الخلط الكامل.

5 ج. المعالجة الطبيعية

المعالجة البيولوجية باستخدام بحيرات الأكسدة



المعالجة باستخدام المرشحات البيولوجية (Trickling Filters)

- يتم رش المياه الخارجة من أحواض الترسيب الابتدائي على الوسط الترشيحي في وجود الأكسجين والبكتيريا الهوائية.
- تقوم البكتيريا الهوائية والكائنات الدقيقة الأخرى مثل الـ Fungi والـ Protozoa بعملية الأكسدة للمواد العضوية الموجودة في مياه الصرف في الخطوتين الآتيتين:

أ. تجميع المواد الصلبة الموجودة في مياه الصرف الصحي مع نمو الكائنات الحية الدقيقة والتي تعتمد في نموها على التغذية من مكونات مياه الصرف الصحي بأكسدة المواد النتروجينية.

ب- تنظيف المرشح الزلطي بواسطة أنواع معينة من البكتيريا تسمى الـ Protozoa تقوم بإلتهاام الطبقة الرقيقة التي تغلف الوسط الترشيحي والتي تحتوى على مواد عضوية تتأكسد بفعل البكتيريا إلى غازات وماء مما يؤدي إلى تكسير هذه الطبقة وخروجها مع المياه الخارجة من المرشحات الزلطية.



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

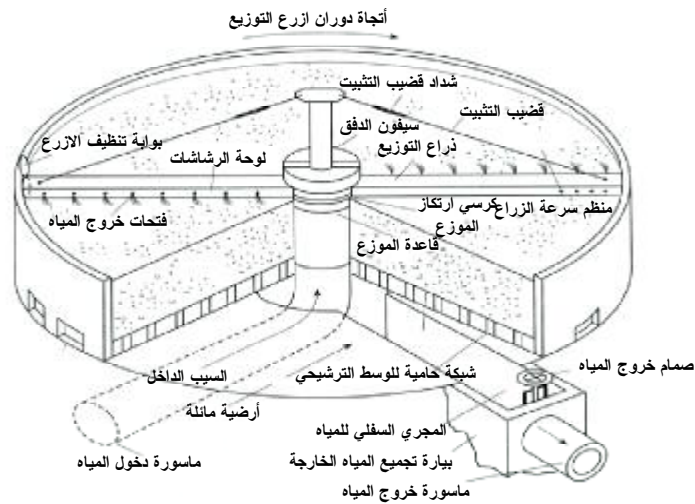
المكونات الرئيسية للمرشحات الزلطية

- الوسط الترشيحي ويحيط به حائط دائري
- نظام التوزيع (الأذرع الرشاشة)
- نظام التجميع السفلي للمياه



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

قطاع يوضح مكونات المرشح الزلطي



 المكونات التفصيلية للمرشح الزلطي			
الجزء	الغرض منه	الجزء	الغرض منه
ماسورة الدخول	دخول مياه الصرف المراد معالجتها إلى المرشح	قناة التصريف السفلية	تصريف خرج الفلتر إلى بئرة التجميع الخارجية
قاعدة الموزع	تقوية (تدعيم) لأنزع الموزع الدوارة	بمسارة التجميع الخارجية	تجميع خرج المرشح قبل مروره إلى المرحلة التالية
كرسي ارتكاز الموزع	يسمح لأنزع الموزع بالدوران	محبس الخروج	تنظيم خرج المرشح من بئرة الخروج إلى ماسورة الخروج ويعلق عندما يفيض المرشح
فتحات خروج المياه من الأنزع	تتحكم في التدفق إلى الوسط الترشيحي، ويمكن ضبطها لتوزيع المياه على كل متر مربع من الوسط الترشيحي	ماسورة الخروج	حمل التدفق الخارج من المرشح إلى المرحلة التالية
منظم سرعة الأنزع	ينظم سرعة أنزع الموزع	فتحات التهوية	تسمح بدخول الهواء إلى الوسط الترشيحي
لوحة الرشاشات	تقوم بتوزيع التدفق من الفتحات على الوسط الترشيحي	قريب التثبيت	تثبيت أنزع التوزيع
بوابة تنظيف الأنزع	تستخدم في: • تصفية الأنزع • نظافة الأنزع لإزالة أية مواد مترسبة تعمل على سد الفتحات	شدهاد قضيب التثبيت	دوام ضبط ورفع الأنزع ليعمل على توزيع مياه الصرف على الوسط الترشيحي
الوسط الترشيحي	يزود المرشح بمساحة سطح كبيرة غالبا ما تكون من الزلط بإبعاده بين 10-5 سم تعمل على نمو وتجميع البكتيريا الهوائية والمواد العضوية الموجودة في مياه الصرف على سطحه	سيفون الدفق	يعمل على حفظ المياه في مستوى مرتفع لحفاظ على التوزيع المتساوي للتدفق إلى أنزع الموزع، عادة ما يكون ارتفاع المياه ما بين 45-60 سم أعلى من فتحات خروج المياه.
شبكة حماية للوسط الترشيحي	تعمل على تثبيت الوسط الترشيحي في مكانه ويعيد عن نظام التصريف السفلي للمرشح	نظام التصريف السفلي للمرشح	تجميع المياه المعالجة من أسفل الوسط الترشيحي وتحويلها إلى قناة التصريف ويسمح بمرور الهواء خلال الوسط الترشيحي
المعدات المساعدة			
مضخات إعادة تدوير المياه	تستخدم في إعادة المياه المعادة أو إعادة تدوير التدفق إلى المرشح مرة أخرى		

أساسيات تشغيل المرشحات

سيفون الدفق:

- يقوم سيفون الدفق بحجز مياه الصرف الداخلة إلى المرشح الزلطي حتى تصبح بكمية وضغط كافيين لضمان استمرار دوران الأنزع الرشاشة. فعندما يرتفع منسوب مياه الصرف في سيفون الدفق تخرج هذه المياه بضغط كاف لإدارة الأنزع الرشاشة التي ترش المياه الملوثة على الوسط الترشيحي مكونة الطبقة الرقيقة التي تتغذى عليها البكتيريا، وعندما يقل منسوب المياه في حوض الدفق تقل المياه عن التصريف اللازم لتشغيل السيفون فلا يتم رش المياه الملوثة على الوسط الترشيحي وبالتالي يتم تجويع البكتيريا التي لا تجد الطبقة التي تتغذى عليها، وتكون في حالة نشطة انتظاراً لعملية الدفق التالية.



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

أساسيات تشغيل المرشحات

مسار المياه بالمرشحات الزلطية:

- يتم دخول مياه الصرف الصحي القادمة من هدار حوض الترسيب الابتدائي، أو من سيفون المرشح الزلطى عن طريق ماسورة تغذية تمتد أسفل مركز المرشح، وتنتهى أعلاه على أربعة أذرع توزيع (رشاشة) محملة على كرسي تحميل لتسهيل دوران الأذرع، وكل ذراع عبارة عن ماسورة أفقية تمتد في اتجاه قطرى نحو المحيط الخارجى للمرشح، وترتفع بحوالى 20 سم فوق الوسط الترشيحي (الزلط). وتوجد في أحد جوانب المواسير ثقوب موزعة لضمان توزيع المياه على المساحة الكلية لسطح المواد الموجودة بالمرشحات الزلطية – ولا تتفاعل هذه المواد (مثل الزلط، كسر الحجارة أو قطع البلاستيك) مع المياه الملوثة – وتمر المياه الملوثة من خلال هذه المواد إلى نظام التجميع السفلى بالحوض، وقد تأكد أن تهوية المياه الملوثة وتوزيعها بانتظام على سطح الوسط الترشيحي وكذلك التدرج الحجمي للوسط الترشيحي من العوامل المؤثرة في عملية نجاح تشغيل المرشحات الزلطية.



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

أساسيات تشغيل المرشحات

تهوية المرشحات الزلطية:

- تتم عملية تهوية المرشحات الزلطية بإستخدام:
- فتحات تهوية في جدار المرشح للمرشحات المنشأة فوق سطح الأرض
 - مواسير تتصل بنظام الصرف السفلى بالمرشح ويكون طرف الماسورة الثانى مفتوحاً للهواء الجوى في حالة وجود المرشحات كلها أو جزء منها تحت سطح الأرض



أساسيات تشغيل المرشحات

عمق المرشحات الزلطية:

- ينص الكود المصري علي أن العمق الامثل للمرشح ما بين 1.5-2 متر في المرحلة الاولى و 1-2 متر بالمرحلة الثانية. ويمكن أن يصل عمق المرشح إلى 2.5 متر وذلك في حالة توفر الضاغط الكافي. وفي المرشحات قليلة العمق يقل زمن مرور مياه الصرف في المرشح، وبالتالي تزيد احتمالات المسارات القصيرة. وتتم معظم عملية الأكسدة في الثلاثين سنتيمتراً الأولى من عمق المرشح، ولكن باقى العمق ضرورى للحصول على مياه معالجة بها مواد عالقة ثابتة وقابلة للتسيب بحيث تزيد فرصة حدوث عملية النترنة.



أنواع المرشحات الزلطية:

تقسم المرشحات الزلطية إلى أنواع طبقاً للأحمال الهيدروليكية والأحمال العضوية، ومنها:

- المرشحات ذات المعدل البطئ
- المرشحات ذات المعدل المتوسط
- المرشحات ذات المعدل السريع
- المرشحات الخشنة.



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

أنواع المرشحات الزلطية

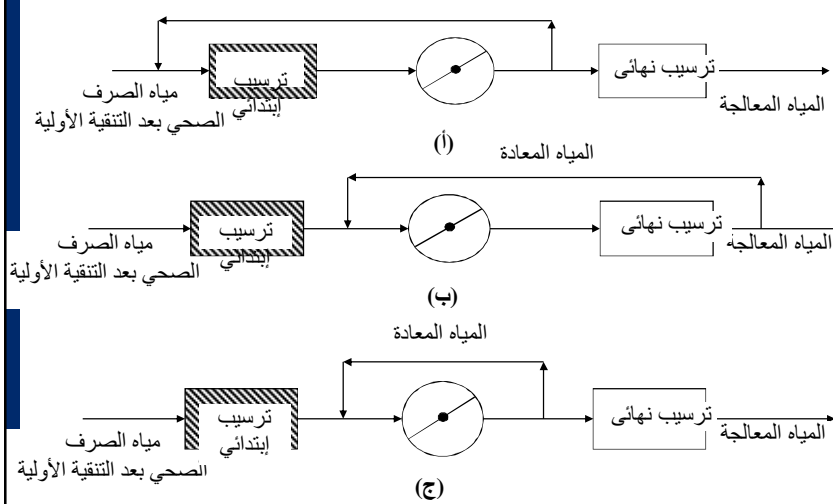
الوصف	الوحدة	مرشحات ذات معدل بطئ	مرشحات ذات معدل متوسط	مرشحات ذات معدل سريع	مرشحات زلطية تحضيرية
نوع مادة الوسط الترشيحي		كسر حجارة قطع حديد	كسر حجارة قطع حديد	كسر حجارة قطع حديد خشب أحمر مواد بلاستيكية	أى من - المواد السابقة
عمق مادة الوسط الترشيحي	متر	3.0 - 1.8 *	3.0 - 1.5	2-1 *	9.1 - 3.0
الحمل العضوي	جم/م ³ /يوم	320 - 80 *	0.48 - 0.24	1000-500 *	أكبر من 1.6
الحمل الهيدروليكي	م ³ /م ² /يوم	4-1 *	9.3 - 4.1	30-10 *	122.2 - 28.6
نسبة المياه المعادة (R)		--	2.0 - 0.5	3.0 - 0.5 *	2.0 - 0.5

• طبقاً للكوند المصري لتصميم محطات معالجة مياه الصرف الصحي

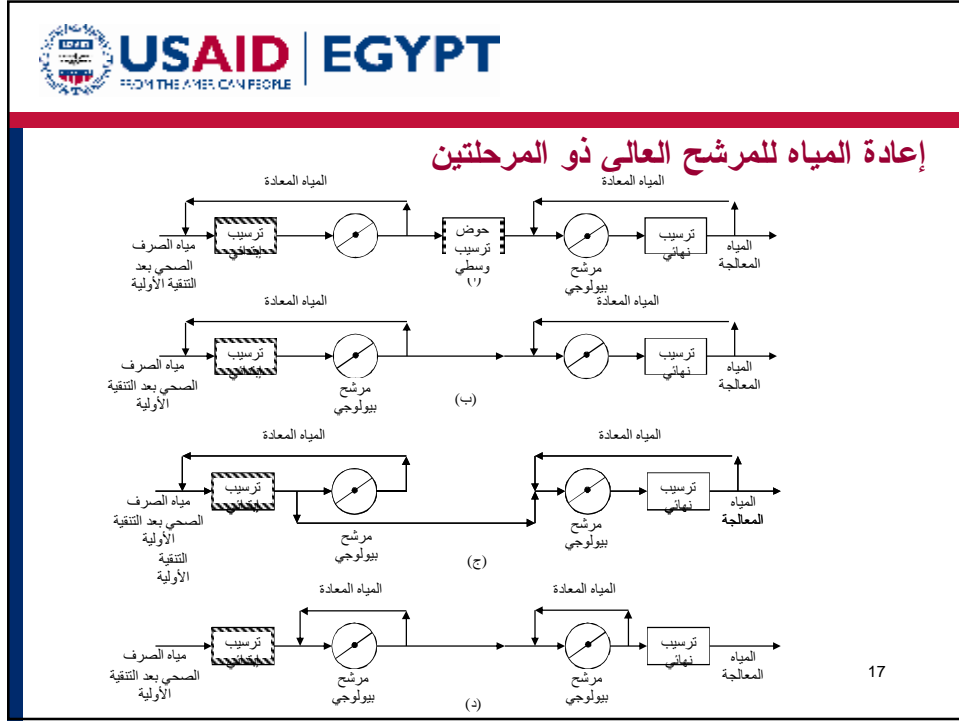


USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

طرق إعادة المياه للمرشح العالي ذو المرحلة الواحدة



16





مراجعة تصميمات المرشحات البيولوجية

ثانيًا: إنشاء المرشح البيولوجي

- وجود مشايات تضمن للمشغل سهولة الوصول إلى الأجزاء لأداء الصيانات.
- سلامة قاع المرشح البيولوجي وممراته ووجود ميول بأرضيته ووجود التهوية المناسبة.
- وجود صمامات تمكن المشغل من سهولة التحكم في فيضان المياه، أو سحبها.
- سهولة الوصول إلى صناديق تجميع الماء الخارج من المرشح.
- يجب أن تكون دعائم تثبيت الماسورة المركزية لدخول المياه متسعة يكفي لوضع الونش أو الرافعة لرفع موزع المياه وإجراء الصيانات اللازمة.
- يجب توفر أغطية قابلة للضبط على فتحات المياه الداخلة بأذرع الدخول.
- يجب توفر حواجز الأمان الخاصة بمنع تعلق يد البوابة بالوسط الترشيحي
- يجب أن تزود شدادات موزع المياه بطول كافٍ من القلاووظ.



مراجعة تصميمات المرشحات البيولوجية

ثالثًا: المعدات

أ- الموزعات

- يجب توفير أغطية قابلة للضبط على فتحات المياه الداخلة بأذرع الدخول.
- يجب توفير حواجز الأمان الخاصة بمنع تعلق يد البوابة بالوسط الترشيحي.
- يجب أن يوجد طول كافٍ من القلاووظ بشدادات موزع المياه الداخلة للمرشح لضمان إعادة ضبط المستوى الأفقى لأذرع توزيع المياه.

ب- الصمامات:

- يجب أن تكون محكمة الغلق وارتفاعها مناسب بحيث تمنع التسرب العكسي لداخل القنوات في عمليات نزح المياه من المرشح.
- يجب أن تدهن البوابات وإطاراتها بطلاء مقاوم لمياه الصرف الصحي.
- يجب أن تثبت صواميل نهاية مشوار الفتائل في أماكنها.



مراجعة تصميمات المرشحات البيولوجية

رابعاً: السلامة والصحة المهنية

- تأكد من وجود سلاسل وحواجز الأمان في الأماكن الضرورية.
- التعامل مع المناطق التي بها انتشار وطرشة للمياه والتي يمكن أن تتسبب في انزلاق العاملين.
- تأكد من وجود مفاتيح إيقاف عمل الطلمبات التي تضخ المياه إلى عمود التوزيع للمرشح في أماكن يسهل التعامل معها وبالسرية اللازمة.
- تأكد من وجود مصادر تيار كهربى لاستخدام لمبات (بلاذوس) لإضاءة أماكن فحص الأجزاء المنخفضة بالمرشح



2- مراجعة المواصفات الفنية للمرشحات البيولوجية

- البيانات التفصيلية للمعدات الكهروميكانيكية يجب أن يكون واضحاً فيها قدرة المعدة وسعتها، ومعدل التصريف، والضغط، والقدرة، وكفاءة أدائها، ومادة الصنع.
 - مقدرة المعدات الكهروميكانيكية على أداء العمل.
 - التفاصيل الخاصة باختبار المعدات الكهروميكانيكية والاختبارات التي ستتم على المعدات ، وأماكن الاختبارات.
 - المسؤوليات التي تقع على عاتق ممثل الجهة المصنعة للمعدات
 - توفير عدد من النسخ الخاصة بالمعدات الكهروميكانيكية، وكتيبات التشغيل والصيانة، وكتيبات أعمال الصيانة الدورية الصادرة من الجهة المصنعة
 - توافر قائمة بقطع الغيار (شاملة الرقم التسلسلى والرقم المخزنى) والكمية التي يجب توريدها من كل قطعة ومعدل استهلاكها المتوقع.
 - توفر كل من المعدات اللازمة لحماية العاملين و
- 22 - موافقة الجهات المسؤولة عن السلامة والصحة المهنية



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

المسئوليات التي تقع على عاتق ممثل الجهة المصنعة للمعدات

- فحص سلامة تركيب المعدات.
- اختبار المعدات.
- تدريب العاملين على التشغيل والصيانة.
- المساعدة في أعمال بدء تشغيل المعدات.
- الالتزام ببنود فترة الضمان.
- .

23



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

أهم مشاكل تشغيل المرشحات البيولوجية

1. انسداد وسط الترشيح.
 2. تكون برك المياه الراكدة في داخل المرشح.
- يؤثر تكوين برك المياه الراكدة في داخل المرشح على كفاءة التشغيل نتيجة:
- انخفاض درجة التهوية بداخل المرشح.
 - نقص الحجم الفعال للمرشح.
 - نقص في كفاءة الترشيح.



أسباب حدوث مشكلتي الانسداد والبرك

- زيادة معدلات التحميل العضوى.
- معدلات تحميل هيدروليكي غير مناسبة.
- خطأ فى تصميم حجم المرشح.

يمكن حل هذه المشاكل باستخدام الطرق التالية:

- تقليب مكونات وسط الترشيح.
- غسل مكونات المرشح برش السطح بتيار من المياه تحت ضغط مرتفع.
- معالجة مياه الصرف الصحي الداخلة للمرشح بالكلور بمعدل لا يزيد عن 5 كجم / 100 م² من سطح المرشح.



أساليب مكافحة الذباب

- التخلص من الطبقات الحية المتزايدة فى الحجم وذلك لمنع انسداد المرشح وتكون البرك والتي تساعد على تكاثر الذباب.
- غمر المرشح بالمياه لمدة 24 ساعة كل أسبوع أو أسبوعين (وذلك فى حالة ما تكون حوائط الخزان مصممة على ذلك).
- رش جدران المرشح بتيار شديد من المياه تحت ضغط مرتفع.
- معالجة مياه الصرف الصحي الداخلة للمرشح بالكلور (0,5-1,0 مجم/لتر) لعدد من الساعات مرة كل أسبوع أو أسبوعين.
- رش جدران المرشح وسطحه بالمبيدات الحشرية مرة واحدة كل 5 أسابيع.



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

بعض مشاكل التشغيل والطرق المقترحة للتغلب عليها

م	المشكلة	طرق التغلب عليها
1	زيادة تركيز الأحماض الصلبة والعضوية الخارجة من أحواض الترسيب النهائي (BOD & TSS).	1. زيادة معدلات المياه المعادة من المرشحات. 2. زيادة معدلات سحب الحماة.
2	انتشار الروائح الكريهة حول المرشحات الزلطية.	1. زيادة معدلات الحماة المعادة لزيادة الأحماض الهيدروليكية للمرشح. 2. تنظيف فتحات دخول الهواء "فتحات التصريف". 3. عند تشغيل وحدة الكلورة تصاف جرة في حدود 2 مجم/ لتر للمياه. 4. غمر المرشح بالمياه لمدة 24 ساعة كل أسبوع.
3	ظهور برك مائية على سطح المرشح	1. غسل الوسط الترشيحي بمياه مضغوطة. 2. زيادة معدلات الأحماض الهيدروليكية للمرشح. 3. تقليب مكونات سطح المرشح. 4. إضافة جرة كلور في حدود 2 مجم/ لتر. 5. وقف تشغيل المرشح لعدة ساعات حتى تجف الكائنات الحية وتخرج. 6. عند استمرار المشكلة يوصى برفع الزلط وغسله تماما ثم إعادة تشغيل المرشح من جديد.

27



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

بعض مشاكل التشغيل والطرق المقترحة للتغلب عليها

م	المشكلة	طرق التغلب عليها
4	انتشار الذباب والبعض حول المرشح	1. زيادة معدلات الأحماض الهيدروليكية للمرشح. 2. رش المسطحات القريبة من المرشح وكذا الجدار الداخلي له بالمبيدات بشكل دوري.
5	توقف دوران الأذرع اللفافة أو بطء حركتها.	1. زيادة معدلات الأحماض الهيدروليكية الواردة للمرشح. 2. تسليك الرشاشات والأذرع. 3. مراجعة أسلاك (وابرات) الأذرع. 4. مراجعة طيات فرامل الأذرع.
6	تسرب المياه من قاعدة ارتكاز الأذرع اللفافة.	1. مراجعة كرسى الارتكاز من حيث التشحيم والتآكل. 2. مراجعة غرفة التوزيع من حيث التآكل. 3. مراجعة الأحماض الهيدروليكية الواردة للمرشح.
7	اختفاء الكائنات الحية فوق سطح المرشح.	1. التشغيل المستمر وعدم إيقاف دوران الأذرع. 2. تقليل الأحماض الهيدروليكية على المرشح. 3. تسليك الوسط الترشيحي والرشاشات. 4. عدم السماح بجفاف الوسط الترشيحي حيث يؤدي ذلك لقتل الكائنات الحية وخروجها مع المياه المرشحة.

28



مميزات المرشحات الزلطية

- أثبتت المرشحات الزلطية نجاحها في عملية أكسدة المواد العضوية الموجودة بمياه الصرف الصحي.
- لا تحتاج إلى عمالة ماهرة مثل طريقة الحمأة المنشطة.
- يمكن أن تستوعب الأحمال العالية المفاجئة في وقت قصير.
- لا يحتاج نظام المرشحات بطينة المعدل إلى طاقة كبيرة محركة للأذرع الدوارة وبالتالي تقل مصاريف التشغيل للمحطة.
- تقل مشكلة تكون يرقات الذباب حول المرشحات الزلطية سريعة المعدل.



عيوب المرشحات الزلطية

- الفاقد في الضغط كبير في حالة المرشحات الزلطية عنه في حالة الحمأة المنشطة.
- تحتاج المرشحات الزلطية إلى مساحة أرض كبيرة مقارنة بطريقة الحمأة المنشطة.
- تجمع الذباب حول المرشحات الزلطية نتيجة لبطء سريان مياه الصرف وتكاثر الذباب بأعداد كبيرة مما يسبب مضايقات للسكان وتلوثاً للبيئة.



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

المعالجة البيولوجية باستخدام الأقراص البيولوجية الدوارة RBC

- تنمو البكتيريا على الوسط الترشحي للقرص الدوار المصنوع من البلاستيك ولذلك تعتبر من أنواع المعالجة بالنمو الملتصق.
- مع دوران القرص في مياه الصرف يتم تغذية الكائنات الحية بالغذاء ثم مرورها في الهواء فيتم إمدادها بالأكسجين اللازم.
- تعمل الكائنات الحية على إزالة المواد العضوية من مياه الصرف الصحي فمع تكرار مرور هذه المياه على الأقراص المتوازية أو المتعامدة تبدأ في المعالجة (من مرحلة إلى مرحلة أو من خزان إلى خزان).
- يصنع الوسط الترشحي من مادة بلاستيكية عالية الكثافة بألواح يصل قطرها إلى 3 متر تدور قطرياً على عامود طوله يبلغ حوالي 7,5 متر.



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

أسس التصميم: (طبقاً للكود المصري)

- سمك مادة تصنيع القرص الدوار : 2-1 سم
- قطر القرص الدوار : 3.5-2 متر
- سرعة دوران القرص الدوار : 2-1 لفة/دقيقة
- المسافة بين مركز كل قرصين : 40-30 سم
- الحمل الهيدروليكي : 60-40 لتر/م²/يوم
- الحمل العضوي BOD/م³/يوم : 210-55 جرام



عملية التشغيل

- يكون 40% من القرص مغمورًا في المياه أثناء الدوران
- عند دوران القرص تتلامس مياه الصرف الصحي مع الطبقة البيولوجية للزجة المتكونة على مادة القرص والتي تتواجد فيها البكتيريا
- تتغذى البكتيريا على المواد العضوية الموجودة بالمياه وتستخدم الأكسجين الممتص من الهواء فتبدأ في أكسدة المواد الصلبة العضوية
- يتكون غشاء رقيق من الكائنات الحية التي يزداد حجمها ووزنها فتتفصل عن الأقراص إلى أسفل الحوض.
- تمر المياه إلى أحواض الترسيب النهائي حتى يتم ترسيبها وإزالتها.
- نظام بسيط لا يحتاج إلى إعادة حمة أو مياه إلى الأحواض مرة أخرى.
- تصمم هذه النظم للعمل مع تدفقات من 7 م³/يوم إلى 20 ألف م³/يوم.



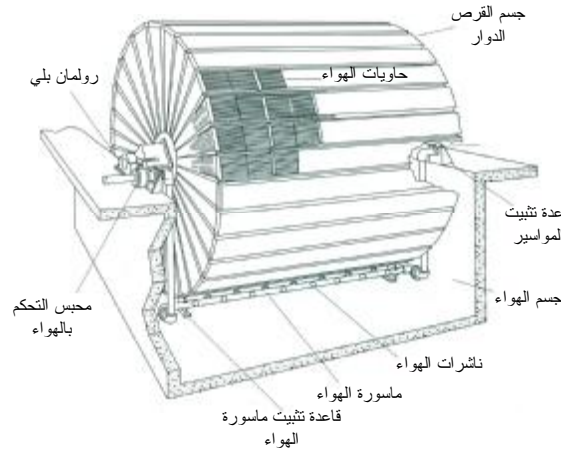
أجزاء ومكونات لنظام المعالجة بالأقراص الدوارة

الجزء	الوظيفة
جسم الخزان الخرساني أو الحديدي مقسم إلى أجزاء بواسطة جدران عرضية (فواصل)	خزان يستلم مياه الصرف الصحي للبدء في معالجتها ويسمح فيه للتلامس بين البكتيريا ومياه الصرف بواسطة الأقراص الدوارة، الأجزاء والفواصل لا تسمح بوجود دوائر قصر بالمياه.
الفتحات أو الهدارات الموجودة على الفواصل	تتحكم في التدفق من مرحلة إلى المرحلة التالية أو من جزء إلى الجزء التالي.
الأقراص الدوارة Rotating Media	تسمح وتساعد الكائنات الحية للحصول على الغذاء من مياه الصرف والأكسجين من الهواء الجوي.
غطاء الأقراص الدوارة	يحمي الكائنات الحية من تغطيات الجو وخصوصا الإنخفاض الشديد في درجات الحرارة وكذلك تتحكم في الرائحة المنبعثة
الموتور	يستخدم في إدارة القرص
خطوط ومحابس الدخول	خطوط الدخول: تنقل مياه الصرف الصحي المراد معالجتها إلى وحدات الأقراص البيولوجية الدوارة. محابس الدخول: تنظم السبب الداخل إلى الأقراص وكذلك تستخدم لعزلها عند إجراء أعمال الصيانة.
خطوط ومحابس الخروج	خطوط الخروج: تحول مياه الصرف الصحي من وحدة الأقراص الدوارة إلى أحواض الترسيب النهائي. محابس الخروج: تنظم الماء الخارج من الوحدة وكذلك تستخدم لعزلها عند إجراء الصيانة.
التصريف السفلي للخزان	يسمح بإزالة المواد الصلبة التي تترسب بالخزان.



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

قطاع في حوض التهوية وبيان مكونات القرص الدوار



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

مميزات الأقراص البيولوجية الدوارة

- بسيطة في تشغيلها حيث أنها لا تحتاج إلى إعادة حمأة ولا إلى إعادة مياه إلى الأحواض
- عدم احتوائها على أذرع توزيع قابلة للتعطّل.
- تقليل حدوث مشاكل في الوسط الترشيحي نتيجة عدم إمكانية تكون البرك عليها.
- التقليل من الحشرات الطائرة التي تتولد على سطح المرشح الزلطي.
- عدم حدوث حالات تواجد البكتيريا اللاهوائية التي يمكن أن تحدث في قاع المرشحات الزلطية.
- عمليات أقل نظراً لعدم وجود حمأة أو مياه معادة.
- ذات حساسية أقل للصرف الصناعي لأنه الأكسجين المذاب لن يقل بسبب الصرف الصناعي.



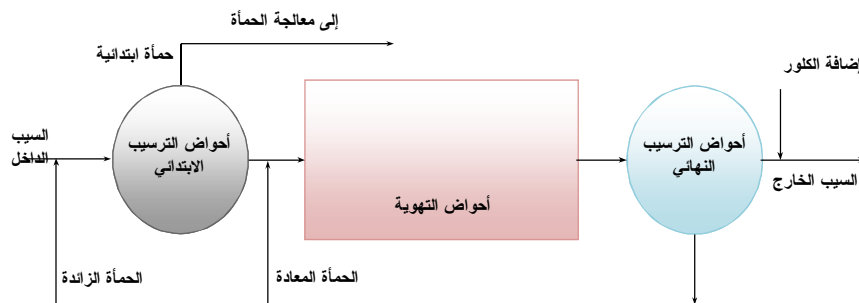
المعالجة بالنمو المعلق

المعالجة البيولوجية (التقليدية) باستخدام الحمأة المنشطة

- الحمأة المنشطة هي الحمأة التي تترسب في حوض الترسيب النهائي ويتم إعادة استخدام جزء منها بخلطها مع المياه الخام في أحواض خاصة تسمى أحواض التهوية حيث يتم تهوية وتقليب المخلوط باستخدام مراوح أو وسائل تهوية أخرى حيث يمد الخليط بالأكسجين الموجود في الهواء الجوي اللازم لتنشيط واستعمال البكتيريا الهوائية والكائنات الدقيقة الأخرى في تثبيت المواد العضوية المتعلقة والذائبة وتحويلها إلى مواد عالقة يمكن ترسيبها على هيئة قشور.
- يؤدي التقليب المستمر للخليط إلى ترويب المواد المتعلقة الدقيقة أي تجميع هذه المواد ولصقها في حبيبات أكبر يسهل ترسيبها في حوض الترسيب النهائي.



نظام المعالجة بالحمأة المنشطة التقليدية Conventional Activated Sludge





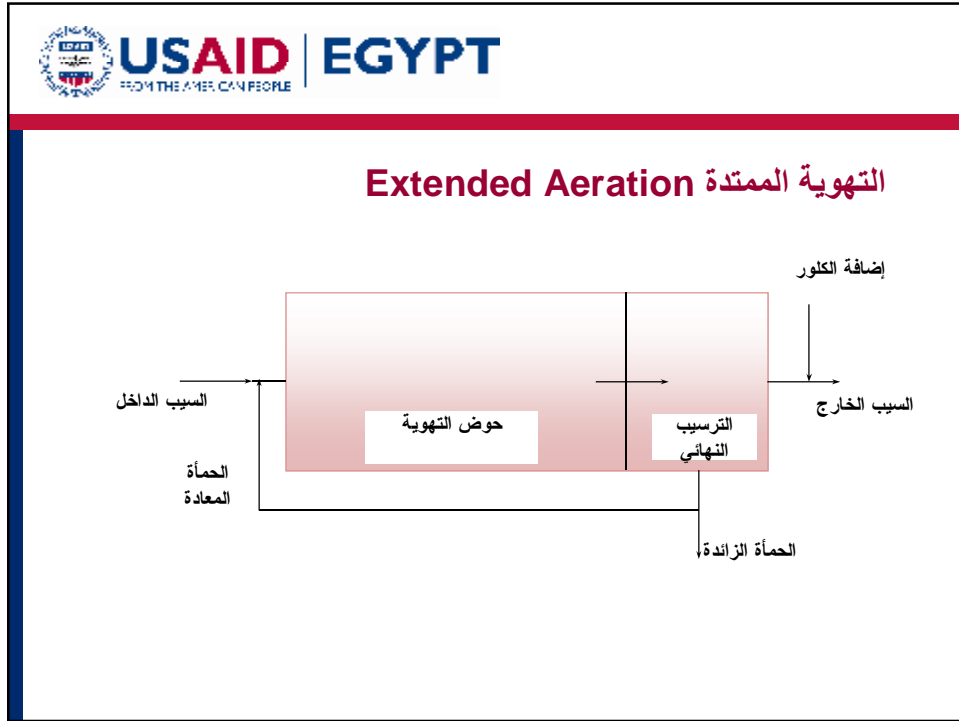
تعديلات طرق المعالجة بالحماة المنشطة

- نظام التهوية الممتدة.
- نظام التثبيت بالتلامس
- الخلط الكامل.



المعالجة بالحماة المنشطة التقليدية (التهوية الممتدة)

- تتشابه مع طريقة المعالجة بالحماة المنشطة التقليدية، فيما عدا أن الكائنات الحية تظل بأحواض التهوية مدة أطول تستمر بين 18 و 24 ساعة
- تتراوح نسبة المواد الصلبة بالخليط في هذه الطريق (Mixed Liquor Suspended Solid) ما بين 2000-6000 ملجم/لتر
- تتراوح مدة المكث في حوض الترسيب النهائي بين 3 و 6 ساعات
- يمكن الإستغناء في هذه الطريقة عن حوض الترسيب الابتدائي.
- المواد المنتجة من هذه الطريقة هي ثاني أكسيد الكربون، ماء ومخلفات بيولوجية جامدة فالتهوية الممتدة لا ينتج عنها حمأة كثيرة مثل باقي النظم
- تستخدم كمية كبيرة من الهواء في هذا النظام لذا فإن تكاليف التشغيل تكون مرتفعة جداً.





USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

الخلط الكامل Complete Mix:

- يتم تغذية حوض التهوية بمياه الصرف الصحي الخام بشكل متساوي علي طول الحوض
- يتم سحب الحماة من الحوض بنفس الطريقة وذلك من الجانب الآخر علي ان تكون قيم MLSS متماثلة في جميع أجزاء الخزان وفي حدود 2000-5000 مجم/لتر.
- يمكن للمشغل تقييم درجة الخلط بالخزان بقياس قيم الأكسجين المذاب (DO) والمواد الصلبة، فإذا كان الخليط متماثل فستكون هذه القياسات متماثلة.
- يتميز هذا النظام بقدرة إستيعاب لكميات كبيرة من المواد الصلبة العالقة بحوض التهوية يؤدي إلي خفض حجم الحوض بالإضافة إلي إستقرار النظام بدرجة عالية تسمح بمواجهة أي زيادة في الأحمال الهيدروليكية والعنوية.

اليوم الرابع

اليوم الرابع

الجلسة الحادية عشر والثانية عشر

ملخص الجلسة

الموضوع:

(استكمال) المعالجة الثانوية

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
طرق التهوية	- يذكر المدرب الثلاث طرق المختلفة للتهوية والشروط التي يجب أن تتوفر في أحواض التهوية ثم يشرح كل طريقة من الثلاث طرق بالتفصيل مبينا الفرق بينهم	٤٦ إلى ٥١			٣٠
الأجزاء الرئيسية للوحدات العاملة بقنوات التمدد	- يذكر المدرب الأجزاء الرئيسية للوحدات العاملة بقنوات التمدد ويشرح وظيفة كل جزء - المؤشرات الخاصة ببعض طرق المعالجة بالحماة المنشطة	٥٢ إلى ٥٤			٢٠
المتطلبات التصميمية الأساسية لعملية المعالجة بالحماة المنشطة	- يشرح المدرب الشروط والمتطلبات الضرورية لعملية المعالجة بالحماة المنشطة ثم يعرض المعادلات الخاصة بتصميم هذه الأحواض	٥٥ إلى ٦١			٤٠
أحواض الترسيب النهائي	- يصف المدرب أحواض الترسيب النهائي وأهميتها ووجه الشبه بينها وبين أحواض الترسيب الابتدائي ثم يعرض الأسس التصميمية لهذه	٦٢ إلى ٦٤			٢٠

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
	الأحواض				
المعالجة بالحمأة المنشطة	- يشرح المدرب مزايا وعيوب المعالجة بالحمأة المنشطة	٦٥، ٦٦			١٠
ج. المعالجة الطبيعية المعالجة البيولوجية باستخدام بحيرات الأكسدة	- يصف المدرب بحيرات الأكسدة والعوامل التي تؤثر في هذه الطريقة ويشرح نظرية العالجة باستخدام برك الأكسدة وأنواع هذه البرك وطريقة المعالجة الهوائية والمعالجة اللاهوائية	٦٧ إلى ٨١			٥٠
مراجعة التصميمات والمواصفات الفنية لبرك الأكسدة	- يشرح المدرب المواصفات الخاصة ببرك الأكسدة مثل الموقع - الخصائص الكيميائية لمياه الصرف الصحي الداخلة إلى البحيرات - منشآت المدخل والمصافي - أجهزة قياس التصريف - منشآت المدخل والمخرج - الحواجز بين البحيرات... إلخ	٨٢ إلى ٩٢			٤٠
المشكلات الفنية بمحطات المعالجة بالحمأة المنشطة	- يعرض المدرب المشاكل المحتمل مواجهتها وأسبابها المحتملة وما يجب مراجعته ويقدم الحلول المقترحة لهذه المشاكل	٩٣ إلى ٩٩			٣٠
الاحتمالات المختلفة لنتائج الفحص الظاهري لعينات مياه الصرف الصحي خلال مراحل المعالجة	- في هذا الموضوع يشرح المدرب أهمية فحص العينات ومظاهر أحواض التهوية والترسيب	١٠٠ إلى ١٠٢			٢٠
سجلات التشغيل	- يشرح المدرب أهمية سجلات التشغيل ويعرض نموذج لها من الشريحة رقم ١٠٣، ١٠٤	١٠٣ إلى ١٠٤			١٠





الشروط التي يجب أن تتوفر في أحواض التهوية :

- أ- توافر الأكسجين في كافة أنحاء الحوض لتأكيد نشاط البكتريا في أكسدة وتنشيط المواد العضوية.
- ب- وجود تقليب مستمر في أحواض التهوية ينتج عنه ترويب المواد العالقة الدقيقة لتكوين مواد أكبر حجماً يسهل ترسيبها في أحواض الترسيب النهائي.
- ج- التقليل بشدة كافية لمنع ترسيب المواد العالقة - أي هبوطها إلى قاع حوض التهوية - خوفاً من تراكمها لأن ذلك يتعارض مع استكمال عملية الأكسدة، وكذلك لخلو هذه الأحواض من وسائل إزالة وكسح الرواسب من القاع.



أ. التهوية بالهواء المضغوط

- تمزج المخلفات السائلة بعد معالجتها وخروجها من أحواض الترسيب الابتدائي بنسبة حوالى من 20% إلى 100% من حجم الحمأة المنشطة السابق ترسيبها في أحواض الترسيب النهائي.
- يمر الخليط في أحواض التهوية التي تتم فيها عملية التقليل والتهوية بواسطة فقائيع من الهواء تخرج من شبكة من البلاطات أو القوالب المسامية مثبتة في قاع الحوض ومتصلة بمجموعة من المواسير يضغط فيها الهواء وتسمى هذه البلاطات أو القوالب بناشرات الهواء.



ناشرات الهواء بحوض التهوية



ب. التهوية الميكانيكية

- تتم التهوية في هذه الحالة باستخدام طرق ميكانيكية تحدث اضطراباً في سطح المخلفات السائلة- هذا الاضطراب يساعد على أن يمتص السائل الأكسجين من الهواء ومن ثم تقوم البكتريا الهوائية باستخدام هذا الأكسجين في أكسدة وتثبيت المواد العضوية، وتستخدم الهوايات السطحية في هذه الطريقة



الهوايات السطحية



المعالجة بالحماة المنشطة (التهوية الممتدة) الأجزاء الرئيسية للوحدات العاملة بقنوات التمدد

حوض التهوية:

- يتكون من قناتين متجاورتين ومنفصلتين إلا عند نهايتهما حيث النهايات دائرية الشكل وذلك لضمان استمرار دوران السائل بالحوض وعدم تكون الدوامات والمناطق الميتة وأيضا حماية هذه النهايات من التآكل

الفرش الدوارة:

- تستخدم في أعمال التهوية بالحوض واستمرار خلط ودوران السائل المخلوط بالقنوات بسرعة في حدود (0.3-0.45 م/ث) وهي السرعة التي لا تسمح بترسيب الرواسب المتكونة داخل القنوات.

خزان الترسيب: (حوض الترسيب النهائي)

ظلمبات الحماة المعادة والزائدة.



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

حوض التهوية بنظام التهوية الممتدة



نهايات أطراف حوض التهوية



الفرش الدوارة



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

المؤشرات الخاصة ببعض طرق المعالجة بالحماة المنشطة (مرتبة حسب مدة المكث بالحوض)

النظام	كجم BOD / 1000 م ³ في اليوم	كجم BOD / كجم MLSS في اليوم	نسبة الحماة المعادة (%)	كفاءة إزالة BOD (%)
نظام الحماة المنشطة ذات المعدل العالي	حتى 1.6	0.5 - 1.0	2.5 - 3.5	60 - 80
نظام التهوية المتدرجة	0.48 - 0.8	0.2 - 0.5	5 - 7	80 - 95
نظام التهوية التقليدية	0.48 - 0.64	0.2 - 0.5	6 - 7.5	95
نظام التثبيت بالتلامس	0.48 - 0.8	0.2 - 0.5	6 - 9	85 - 97
نظام التهوية الممتدة	0.16 - 0.48	0.05 - 0.2	20 - 30	80 - 95



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

المتطلبات التصميمية الأساسية لعملية المعالجة بالحماة المنشطة

المحطات ذات التهوية الممتدة

- هل البيانات التصميمية الخاصة بالمحطة تضمن المرونة في معالجة مياه الصرف الصحي بما يكفل متطلبات ومعايير المعالجة في المستقبل؟
- هل يوجد بتصميم المحطة أحواض معالجة ومعدات احتياطية؟
- هل يوجد بالمحطة سلالم وأسوار آمنة لسلامة العاملين؟
- هل يتوفر بالمحطة وسائل التحكم عن قرب أو عن بعد في تشغيل المعدات؟
- هل معدات المحطة الكهروميكانيكية وأجهزة القياس مصممة على الأداء بكفاءة مع تصرفات المياه المنخفضة المتوقعة في بداية تشغيل المحطة؟
- هل يوجد في تصميم المحطة منظومة خطوط مواسير وصمامات لتفريغ الأحواض عند الاحتياج لأداء الصيانات المختلفة للمعدات؟
- هل منظومة الكلور بها مرونة في التشغيل بحيث تسمح بإضافة الكلور الأولي، وهل المنظومة بها أجهزة تحكم مناسبة؟



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

المتطلبات التصميمية الأساسية لعملية المعالجة بالحماة المنشطة

المحطات ذات التهوية الممتدة

- هل يمكن تشغيل كل المعدات الكهروميكانيكية للمحطة بالتوازي كهربية؟
- هل توجد منظومة أحواض موازنة ملائمة لمواجهة التصرفات الزائدة أو التصرفات الصناعية؟
- هل توجد معدات استبدال وإصلاح ناشرات الهواء الموجودة بأحواض التهوية؟
- هل المعمل مجهز بالمعدات والكيمواويات والزجاجيات المطلوبة؟
- هل أحواض تجفيف الحماة الموجودة بالمحطة كافية لتجفيف كمية الحماة؟
- هل توجد طلبات لضخ الحماة إلى أحواض التجفيف؟
- هل أحواض التجفيف مصممة بحيث يسهل إزالة الحماة الجافة منها، وهل يوجد نظام للتخلص من هذه الحماة؟
- هل يوجد مولد كهرباء احتياطي كافٍ لإدارة معدات ووحدات المحطة؟



المتطلبات التصميمية الأساسية لعملية المعالجة بالحماة المنشطة

في المحطات ذات التهوية الممتدة (قنوات الأكسدة)

- يجب أن يدخل مياه الصرف الصحي والحماة المنشطة المعادة إلى قناة الأكسدة في بدايتها وبما يحقق خلطاً جيداً مع السائل المخلوط الموجود بقناة الأكسدة.
- يجب أن يكون مخرج السائل المخلوط من نهاية القناة بعيداً عن مكان الدخول.
- يجب أن تكون قناة الأكسدة مزودة بهدار خروج قابل للضبط.
- يجب أن تأخذ الحسابات التصميمية لأعلى منسوب للهدار في اعتبارها أقصى تصرف لمياه الصرف الصحي الداخلة وأقصى تصرف للحماة المنشطة المعادة.
- يجب أن تتوفر بقناة الأكسدة مشايات بأسوار أمان
- يجب توفير أجهزة عوم معتمدة ومتوافق عليها وتوضع في أماكن حيوية بالقناة.



المتطلبات التصميمية الأساسية لعملية المعالجة بالحماة المنشطة

في المحطات ذات التهوية الممتدة (قنوات الأكسدة)

- يجب أن يكون هناك عوارض أفقية مثبتة بالقناة على بعد 4,5 م من الهواية وفي اتجاه سريان السائل المخلوط الخارج منها
- إذا كانت بالمحطة قناة أكسدة واحدة فإنه من الأسهل لأعمال الصيانة أن يكون محرك إدارة الهواية على الجانب الخارجى للقناة.
- يجب أن يكون قاع القناة وجوانبها مبطنة ببطانة مقاومة لمياه الصرف الصحي.
- يجب أن تكون كل المحركات الكهربائية الخاصة بالهوايات وصناديق تخفيض السرعة مرتفعة عن منسوب السائل المخلوط.
- يجب أن تتوفر بمحطة المعالجة مصدر قوى كهربية احتياطي أو مولدات.
- من المفيد تزويد قناة الأكسدة بوحدة تهوية عائمة لاستخدامها في حالة حدوث أعطال بوحدة التهوية (الأساسية).



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

الأسس التصميمية لأحواض التهوية

- المحددات التصميمية التالية طبقاً للكود المصرى لتصميم محطات معالجة مياه الصرف الصحي
- حجم حوض التهوية تستخدم المعادلة
- $F/M = Q/V (L_i - L_e) / MLSS$
- مدة المكث فى الحوض
- $T = (L_i - L_e) / F/M * MLSS$
- حساب الحمأة الزائدة
- $M_w/F = a - b / F/M$

59



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

(تابع) الأسس التصميمية لأحواض التهوية

- حساب زمن بقاء الحمأة
- $SRT = M / (aF - bM)$
- حساب معدل إعادة الحمأة
- $OC = [aF / M + b] M$
- حساب كمية الأكسجين المطلوب
- $Q_{nit} = 4.6 Q (NH_3) / 10^3$

60



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

المعدلات التصميمية فى أنظمة التشغيل المختلفة لعملية الحماية المنشطة

نظام عملية المعالجة	الخصائص الهيدروليكية للمياه	كمية المواد العالقة الكلية (مجم/ لتر)	نسبة المواد العالقة الطيارة إلى المواد العالقة الكلية	كمية الغذاء/ الكائنات الحية كجم BOD/ كجم اليوم	زمن البقاء الهيدروليكي (ساعة)	معدل التحميل العضوي BOD/ م ³	زمن بقاء المواد الصلبة (يوم)	نسبة الحماية المعادة إلى تصرف مياه الصرف الصحي الخام	النسبة المئوية المنوية BOD لإزالة الأكسجين الحيوي المستهلك	كجم أكسجين - كجم BOD تمت إزالة	كمية الهواء اللازمة لكل كجم أكسجين حيوي مستهلك (متر ³)
تقليدى	مكبسى	3000 - 1500	0.8	0.2 - 0.4	8-4	0.7 - 0.3	15 - 5	0.5 - 0.25	95 - 85	1.1 - 0.8	60 - 40
تناقص تدريجي لمعدلات التهوية	مكبسى	3000 - 1500	0.8	0.2 - 0.4	8-4	0.8 - 0.3	15 - 5	0.5 - 0.25	95 - 85	1.0 - 0.7	80 - 50
تغذية مرحلية	مكبسى	3000 - 2000	0.8	0.2 - 0.4	5-3	1.0 - 0.7	15 - 5	0.75 - 0.25	95 - 85	1.0 - 0.7	80 - 50
التثبيت بالتلامس	مكبسى	3000-1000 ⁽¹⁾ 6000-3000 ⁽²⁾	0.8	0.2 - 0.5	⁽¹⁾ 1.5-0.5 ⁽²⁾ 6-3	1.2 - 1.0	15 - 5	1 - 0.25	95 - 85	1.0 - 0.7	80-50 ⁽²⁾
الخلط التام	خلط تام	6000 - 3000	0.8	0.2 - 0.6	5-3	2.0 - 0.8	15 - 5	1.0 - 0.25	95 - 85	1.0 - 0.7	80 - 50
التهوية ذات المعدل السريع	مكبسى	800 - 300	0.8	1.5 - 0.5	3 - 1.5	2.4 - 1.2	0.5 - 0.2	0.15 - 0.5	75 - 60	0.6 - 0.4	50 - 25
تهوية ممتدة وقنوات الأقطاب	خلط تام	8000 - 3000	0.6 - 0.5	1.5 - 0.05	36 - 18	0.4 - 0.2	30 - 20	- 0.35	98 - 90	- 1.0	140-100



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

أحواض الترسيب النهائى (الثانوى)

- فى المحطات التى تعمل بنظام الحماية المنشطة ذات التهوية الممتدة باستخدام قنوات الأكسدة، يجب التأكد أن معدل التحميل الهيدروليكي السطحي لأحواض الترسيب النهائى حوالى 24 م³/ يوم/ م²، ولا يزيد لحظيا عن 49 م³/ يوم/ م².
- يمنع التشغيل ومعدلات التحميل الهيدروليكي السطحي العادى لقنوات الأكسدة التحميل العضوي الزائد على أحواض الترسيب النهائى، وفى المحطات التى يتم تصميمها على أساس النيترة الكاملة طوال العام يجب ألا يزيد الحد الأقصى اللحظى للتحميل العضوي عن 200 كجم/ يوم/ م².
- زمن البقاء بالحوض حوالى 3 ساعات، وهذا يعتمد على التصريف التصميمي للمحطة، مع مراعاة أن عمق المياه بجوار الحائط لا يزيد عن 2,4 م



التخلص من الماء المعالج

- يجب ألا تسمح ماسورة الخروج إلى المياه المستقبلية (المصرف مثلاً) بعودة الماء الفائض من المصرف إلى المحطة في حالة انقطاع التيار الكهربى أو تعطل طلبات الضخ.
- يمكن تركيب صمام عدم رجوع على ماسورة الخروج لمنع التدفق العكسى للمياه، ويجب أن تكون ماسورة خروج الماء المعالج مغمورة بالمياه المستقبلية وذلك لتقليل المشاكل التى تنتج من تكون الرغوى والخبث الطافى على سطح المياه المستقبلية.



الأسس التصميمية لأحواض الترسيب الثانوى

1. التحميل السطحى لا يزيد عن 32 متر³/م²/يوم.
2. السرعة الرأسية تتراوح بين (3-4) سم/دقيقة.
3. يفضل ألا تقل مدة بقاء المياه فى الأحواض عن ثلاث ساعات وذلك لضمان الترسيب الكامل ولا تزيد عن 5 ساعات.
4. يصل عمق الحوض إلى خمسة أمتار.
5. معدل التحميل على هدار المخرج لا تزيد عن 120 م³/متر/يوم.
6. يفضل ألا يزيد معامل حجم الحماة عن 150 حتى لا تتأثر كفاءة المعالجة.



مزايا المعالجة بالحماة المنشطة

- أ - خلوها من متاعب الرائحة غير المرغوب فيها، وعدم انتشار الذباب.
- ب- تحتاج إلى مساحة صغيرة مقارنة بالمساحة التي تحتاجها المرشحات الزلطية.
- ج- مصاريف إنشائها صغيرة نسبياً.
- د- يمكن إنشاؤها بالقرب من المساكن دون حدوث ضرر للسكان.
- هـ- لا تحتاج إلى أيدي عاملة كثيرة للتشغيل.
- و- لا ينتج عنها فاقد كبير في منسوب المياه من أول حوض إلى آخر حوض بالمحطة.



عيوب المعالجة بالحماة المنشطة

- أ- تحتوى الحماة الناتجة على نسبة عالية من الماء مما يسبب زيادة كبيرة في حجم الحماة وكذلك صعوبة في تجفيفها.
- ب- ارتفاع مصاريف الصيانة والتشغيل.
- ج- تحتاج إلى إشراف فنى على مستوى عالٍ.
- د- قد توجد صعوبات في التشغيل إذا احتوت المياه المطلوب معالجتها على مواد سامة.
- هـ- قد تسوء نتائج التشغيل بدون أسباب معروفة ، ويحتاج الأمر وقتاً طويلاً لإعادة نتائج التشغيل إلى الدرجة المعتادة.



ج. المعالجة البيولوجية باستخدام بحيرات الأكسدة

- هي أحواض كبيرة قليلة العمق تتكون من تشكيل في الأرض الطبيعية سواء بالحفر أو الردم.
- تعتمد معالجة مياه الصرف الصحي على نشاط مشترك متكامل تقوم به الطحالب والبكتيريا وبعض العناصر الموجودة أصلاً في مياه الصرف الصحي، وذلك باستخدام المقومات الطبيعية مثل درجة الحرارة والرياح وقوة أشعة الشمس.
- في وجود الهواء والماء الملوث والشمس تتكون طحالب تمد البكتيريا بالأكسجين اللازم.
- تعتبر مدة مكث المياه في البحيرات من أهم العوامل المؤثرة في المعالجة وتتراوح بين 30 – 50 يوماً طبقاً لأنواع البحيرات الطبيعية.
- يفضل استخدام بحيرات الأكسدة في المناطق المنعزلة والصغيرة والريفية، وخاصة في المناطق الحارة والجافة وذلك لعدم إحتياجها للصيانة المعقدة أو العمالة المدربة.



نظرية تشغيل بحيرات الأكسدة

- يتم إنشاء بحيرات الأكسدة أساساً للتخلص من وإزالة جزء كبير من المواد العضوية الذائبة في مياه الصرف الصحي.
- يعبر عن كفاءة البحيرات بنسبة إزالة كمية الأكسجين الحيوى الممتص (BOD) بواسطة البكتيريا لتثبيت المادة العضوية ويتم ذلك بطريقتين هما:

1. طريقة المعالجة اللاهوائية.
2. طريقة المعالجة الهوائية.



طريقة المعالجة اللاهوائية

- تتم عملية التحلل اللاهوائي نتيجة لوجود وسط مناسب لنشاط وتكاثر البكتيريا اللاهوائية وتتم عملية الأكسدة على مرحلتين:

1. تثبيت المواد العضوية الذائبة حيث تتحول إلى أحماض عضوية (أمينية).
2. تقوم البكتيريا الميثانية اللاهوائية بتحويل الناتج (الأحماض العضوية) إلى المكونات الأساسية وهي غازات الميثان وثنائي أكسيد الكربون والأمونيا (تتحول إلى نيتريت ثم إلى نترات) بالإضافة إلى الماء ومواد ثابتة مترسبة (قشور).



طريقة المعالجة الهوائية

- تتم عملية التحلل الهوائي نتيجة لوجود وسط مناسب لنشاط وتكاثر البكتيريا الهوائية وتتم فيها عملية أكسدة المواد العضوية (تحويل المواد العضوية) في وجود البكتيريا الهوائية إلى ثاني أكسيد الكربون وفوسفات وأمونيا (ثم تتحول الأمونيا إلى نيتريت ثم إلى نترات)، ويتم إمداد البكتيريا بالأكسجين اللازم لنشاطها عن طريق التمثيل الضوئي للطحالب التي تتكاثر في وجود أشعة الشمس والمياه وثنائي أكسيد الكربون.



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

أنواع بحيرات الأكسدة

تنقسم البحيرات إلى ثلاثة أنواع هي

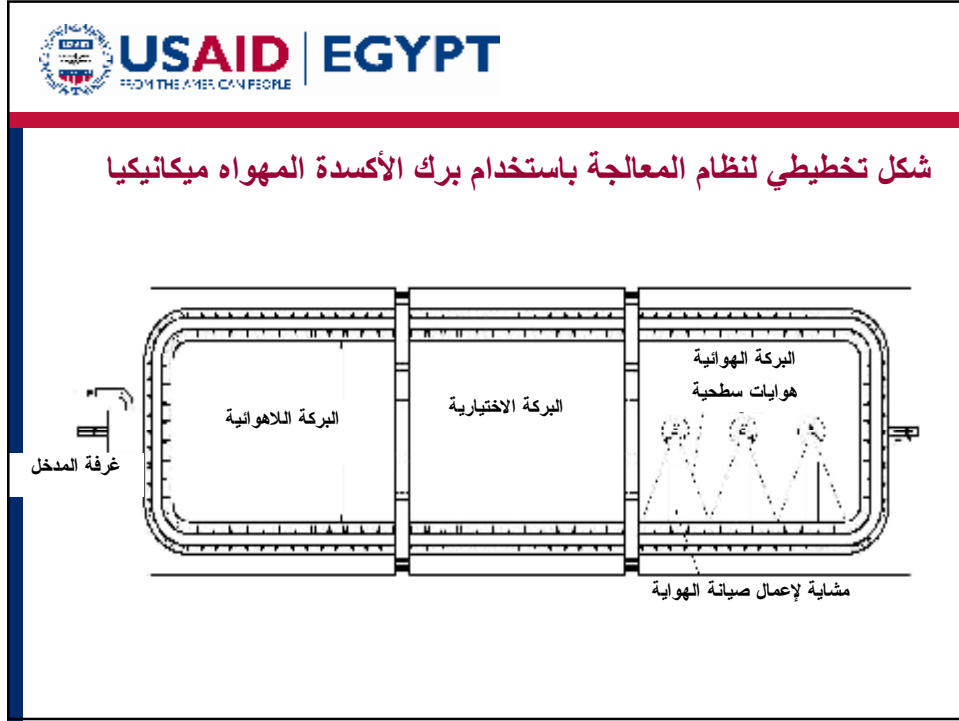
1. بحيرات الأكسدة الطبيعية
2. والبحيرات الموهوة
3. والبحيرات الخاصة.



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

بحيرات الأكسدة الطبيعية

- تنقسم بحيرات الأكسدة الطبيعية إلى ثلاثة أنواع هي: البحيرات الهوائية والبحيرات الاختيارية (المتردة) والبحيرات اللاهوائية
- معظم بحيرات التثبيت والأكسدة تثبت المخلفات العضوية خلال عملية طبيعية معقدة مستخدمة ضوء الشمس والأكسجين وتيارات الماء ونشاط البكتريا والطحالب.
- تحتاج هذه البحيرات إلى مساحات مسطحة كبيرة وأعماق قليلة ووقت طويل حتى يتم التثبيت الطبيعي، .





البحيرات الاختيارية (المتردة):

- تأتي البحيرات الاختيارية في الجزء الأوسط من محطة المعالجة وهي تلي البحيرات اللاهوائية.
- هي أكثر الأنواع المعروفة من البحيرات، و تستخدم في برك التثبيت والأكسدة، وتحتوي على طبقتين (منطقتين) للمعالجة وهي الطبقة السطحية الهوائية وطبقة القاع اللاهوائية.
- تعمل البحيرات الاختيارية على عمق من الماء بين 1م إلى 2.4م وعادة ما تتحمل من 1.7 – 9.0 جم للمتر المربع من الأكسجين الحيوى الممتص.
- يتم إمداد الطبقة السطحية بالأكسجين من الطحالب وتأثير الرياح. بينما تتحلل المواد العضوية المترسبة في طبقة القاع لاهوائياً.



البحيرات الهوائية:

- تستقبل البحيرات المخلفات المعالجة من البحيرات الاختيارية.
- يتراوح عمق هذه البحيرات الهوائية بين 50سم و 75سم.
- تعمل في مجموعات تسمى بحيرات الأكسدة.
- ممكن أن تعمل كمعالجة ثانوية (بيولوجية) تتبع محطة معالجة أولية (مصافي- حوض فصل الرمل- وحوض ترسيب ابتدائي).



البحيرات المهواة

- وتستخدم في حالات يكون فيها إضافة الأكسجين ضرورياً نتيجة الحمل العضوى العالى
- عندما تصبح البحيرات الإختيارية زائدة الحمل فإنها تستخدم أكسجين أكثر من الذى تنتجه وبالتالي تتحول إلى لاهوائية.



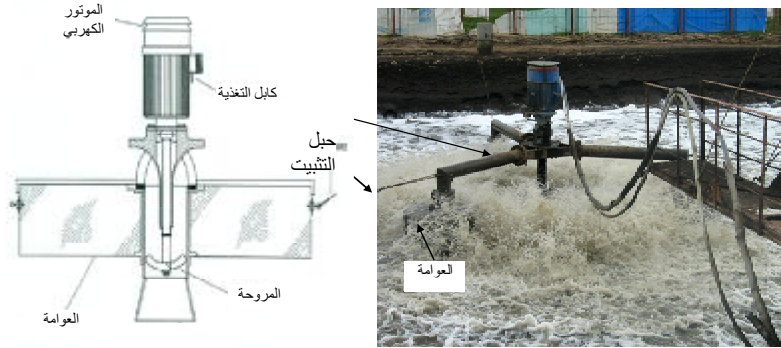
مصادر التهوية فى البحيرات المهواة

1. التهوية الميكانيكية (Mechanical Aeration)
2. الطحالب (Algae)
3. التقليب (Mixing)



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

الهوايات المستخدمة في تهوية برك الأكسدة المهباه



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

البحيرات الخاصة

بحيرات الإنضاج الطبيعية:

- وهى التى تستخدم فى تنظيف الخارج من عمليات المعالجة الثانوية (البيولوجية) العادية وتسمى المعالجة الثالثة الإضافية، وغالباً ما تستخدم آخر بحيرة للإنضاج (للتثبيت أو الأكسدة) وذلك لإزالة الطحالب قبل تفريغ المياه الخارجة. وتشبه هذه البحيرات البحيرات المترددة فيما عدا أنها تتحمل حمل عضوى خفيف، وعادة ما يكون أقل من 1.7 جم BOD / م² / يوم.



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

البحيرات الخاصة

البحيرات ذات المعدل العالي للتهوية الطبيعية:

وهي محددة الاستخدام إذ تستخدم لنمو كميات كبيرة من الطحالب التي تستخدم كغذاء للماشية، وهذه البحيرات ذات عمق صغير يتدرج من 30 إلى 45 سم وعادة يكون الحمل العضوي من 6.5 إلى 22.5 جم BOD /م²/ يوم.



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

مراجعة التصميمات والمواصفات الفنية لبرك الأكسدة

الموقع

- أن تكون بعيدة عن العمران لأبعد مسافة تكون مناسبة اقتصاديًا.
- يجب مراعاة اتجاه الرياح بمنطقة إنشاء المحطة بحيث تأخذ الرياح معها الروائح والحشرات بعيدًا عن المنطقة السكنية.
- مميزات الرياح أنها تساعد في إزاحة الخبث الطافي والبذور إلى أحد أطراف البحيرة وكذلك تساعد في عملية خلط محتويات البحيرة. والتأثيرات السلبية إن موجاتها تسبب تآكل الحواجز بين البحيرات.
- عند اختيار موقع إنشاء البحيرات يجب أخذ مميزات وعيوب تأثيرات الرياح في الاعتبار وكذلك ترتيب البحيرات وأطوالها.

82



مراجعة التصميمات والمواصفات الفنية لبرك الأكسدة

الخصائص الكيميائية لمياه الصرف الصحي الداخلة إلى البحيرات

- قبل البدء في الأعمال التصميمية لأي بحيرة يجب تحديد عما إذا كانت مياه الصرف الصحي التي ستتم معالجتها تحتوي على مواد سامة أو مخلفات مصانع.
- بعض الملوثات بمياه الصرف الصحي قد تحتوي على مبيدات قوية للفطريات ومواد مطهرة، والتي لها تأثيرات مثبطة وممانعة للنشاط البيولوجي في البحيرة.
- بعض أنواع من مياه الصرف الصحي لا تحتوي على مغذيات كافية وتتسبب في إعاقة نمو الأنواع المرغوب فيها من الطحالب.
- بعض مصادر المياه الطبيعية بها تركيز عالي من الكبريت أو المواد الكيميائية التي تُحد من إمكانية حدوث عملية تحليل للحماة المطلوبة.

83



مراجعة التصميمات والمواصفات الفنية لبرك الأكسدة

منشآت المدخل والمصافي

- يجب أن تحتوي منشآت مدخل المحطة على مصافي لإزالة المواد الصلبة كبيرة الحجم وذلك منعاً لدخولها مواسير المحطة.
- ليس من الضروري وجود جهاز لتقطيع المخلفات كبيرة الحجم.

84



مراجعة التصميمات والمواصفات الفنية لبرك الأكسدة

أجهزة قياس التصريف

- توجد أجهزة قياس تصريفات مياه الصرف الصحي الداخلة لمعرفة وتسجيل كميات مياه الصرف الصحي ومعرفة الأكسجين الحيوى الممتص الداخل BOD حتى يمكن تقدير الحمل العضوى للبحيرة.
- يجب تركيب جهاز لقياس التصريفات الخارجية من البحيرات للمقارنة بين التصريفات الداخلة والخارجة من البحيرات بهدف تقدير فاقد المياه .
- يجب الاحتفاظ بسجلات دقيقة لكميات المياه الداخلة للبحيرات للمعالجة حيث يساعد ذلك فى أعمال تصميم توسعات للمحطة أو إنشاء محطة جديدة.

85



مراجعة التصميمات والمواصفات الفنية لبرك الأكسدة

منشآت المدخل والمخرج

المدخل:

- تأكد من أن منشآت المدخل بسيطة وأمنة وذات مواصفات تصنيع قياسية.
- من الأفضل ألا يوجد بالمدخل صمامات تليسكوبية لأن هذه الصمامات معرضة للأعطال بسبب تزايد النمو البيولوجى والتصاقه بين أجزائها.
- تأكد من أن فتحات المواسير الداخلة إلى البحيرة مغمورة تحت الماء لمنع ظهور المواد العائمة على السطح.
- أن تضمن أماكن ومستويات تركيب خطوط المواسير الداخلة والخارجة للبحيرة عدم حدوث قصر دائرة.

86



مراجعة التصميمات ومواصفات الفنية لبرك الأكسدة

منشآت المدخل والمخرج

المخرج

- يجب أن تحتوى منشآت المخرج على حاجز ومواسير مغمورة وذلك لمنع الخبث والمواد الطافية الأخرى من الخروج من البحيرة
- يمكن التحكم فى مستوى المياه بالبحيرة وكذلك معدل خروج الماء المعالج باستخدام حواجز (Flash boards)، وفى هذه الحالة من الممكن استخدام قارب تجديف للوصول إلى حواجز الماء الخارج من البحيرة.
- تأكد أن مواسير الماء المعالج الخارج من البحيرة مغمورًا فى المياه المستقبلية، لتجنب مشاكل الروائح.

87



مراجعة التصميمات ومواصفات الفنية لبرك الأكسدة

الحواجز بين البحيرات

- يعتمد اختيار درجة ميل الحواجز على عدة متغيرات، فالميل شديد الانحدار يجعل الحاجز يتآكل بسرعة بسبب الأمواج، والميل البسيط للحاجز يجعل تشغيل المعدات وصيانتها أسهل إلا أن من عيوبه زيادة فرصة نمو الأعشاب المائية.
- تأكد من أن مواصفات الحاجز تنص على جودة دمكه ومنع التسرب منه.
- يجب أن لا يقل عرض الحواجز بين بحيرات الأكسدة عن 3.0 متر.
- تأكد من وجود ميل بسطح الحواجز لتصريف مياه الأمطار. كما أنه يجب رصفها بالأسفلت أو الزلط إذا كانت ستستخدم كطريق لمرور السيارات داخل المحطة

88



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

مراجعة التصميمات والمواصفات الفنية لبرك الأكسدة

أعماق البحيرات

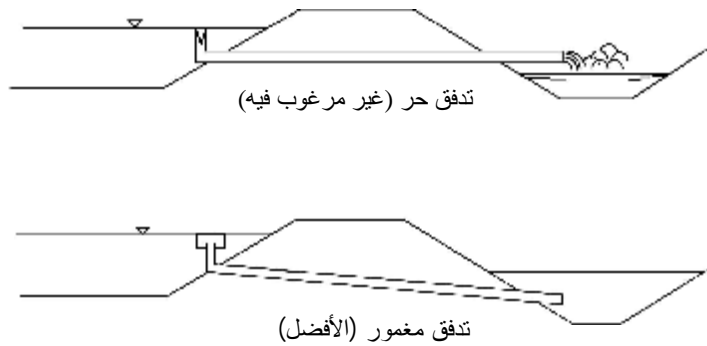
- يجب مراجعة أعماق البحيرات لأهميتها في عملية المعالجة.
- يجب وجود وسيلة لإزالة الطحالب من المياه المعالجة الخارجة.
- يجب أن يزيد المشغل الحمل الهيدروليكي من مياه الصرف الصحي بالبحيرة عند تغيير الظروف التي تناسب الطحالب الخيطية.
- البحيرات التي تبلغ أعماقها 1.2 إلى متر تحتفظ بدرجات الحرارة بمياه الصرف الصحي الداخلة إليها مما يساعد على تشجيع الأنشطة البيولوجية.
- يمكن ظهور الأعشاب الضارة بالبحيرة التي عمقها 1 متر على الأقل، ويمكن التحكم في ظهور هذه الأعشاب برشها بأحد المبيدات المتاحة، أما البحيرات المصممة على أعماق أقل من 1 متر فإنه يجب تبطين القاع لمنع نمو الحشائش

89



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

مراجعة التصميمات والمواصفات الفنية لبرك الأكسدة



التدفق المغمور والتدفق الحر

90



مراجعة التصميمات ومواصفات الفنية لبرك الأكسدة

السور الخارجى والعلامات الإرشادية

- تأكد من وجود سور حماية حول المحطة لمنع دخول الحيوانات ولحماية ممتلكات المحطة المختلفة من التعدي عليها، ويجب أن تكون البوابة بالاتساع الذى يكفى لدخول المعدات المطلوبة

91



مراجعة التصميمات ومواصفات الفنية لبرك الأكسدة

الهوايات السطحية

- يجب التأكد من أن الرسومات التصميمية تشمل التجهيزات والمساحات التى تضمن سهولة الوصول للهوايات السطحية الثابتة لتنفيذ أعمال الصيانة المطلوبة لها، وأيضاً يجب وجود نقاط تثبيت بديلة للهوايات القائمة، كما أن الكابلات الكهربائية يجب ان تكون طويلة بما يكفى لسهولة حركة الهوايات وأن تتحمل الأحمال الكهربائية الزائدة المتوقعة.

92

						
المشكلات الفنية بمحطات المعالجة بالحماة المنشطة						
م	المشكلة	مظاهر المشكلة	نتائج اختبار الترسيب	الأسباب المحتملة	بنود المراجعة	علاج المشكلة
1	انخفاض جودة المياه المعالجة	ظهور العكارة خروج المياه عكرة من أحواض الترسيب	الترسيب ضعيف وتظل المياه عكرة بعد الاختبار	العضوى على أحواض التهوية أكثر من اللازم، وعمر الحماة منخفض جدا	التغير في نسبة الغذاء إلى الكائنات الحية، وعمر الحماة، وتركيز المواد العالقة القابلة للتطاير في السائل المخلوط، ومعدل صرف الحماة الزائدة، ومعدل التنفس	يتم خفض معدل صرف الحماة الزائدة
				خلط زائد عن الحد في أحواض التهوية يؤدي إلى تفكك الندف المتجمعة، وأيضا عدم السماح لها بالتجمع	يجرى اختبار ميكروسكوبى للحماة الخارجة من الأحواض للتأكد من تكسر الندف	يتم خفض معدل التهوية
				1. انخفاض تركيز الأكسجين الذائب	- يراجع تركيز الأكسجين الذائب (لا ينبغي أن يقل عن 2مجم/ لتر في كل أنحاء الحوض) - وجود البروتوزوا	تتم زيادة معدل التهوية أو خفض تركيز المواد الصلبة العالقة القابلة للتطاير في السائل المخلوط إذا كانت نسبة الغذاء إلى الكائنات تسمح

93

						
1	وصول مواد سامة إلى المحطة	- اختبار ميكروسكوبى للتأكد من وجود البروتوزوا - معدل التنفس	يتمتع على حجم المشكلة تعاد جميع المواد الصلبة العالقة إلى أحواض التهوية، كما يمكن إضافة مواد صلبة عالقة أخرى إذا أمكن ذلك.			
2	زيادة كمية المواد الصلبة العالقة بالمياه الخارجة من حوض الترسيب عن المعدل المسموح به	ظهور الندف الدقيقة (في حجم رأس الدبوس)، ويظهر هذا النوع من الندف الدقيقة منتشرا خلال مياه حوض الترسيب وينصرف مع المياه الخارجة فوق الهدار	تتكون طبقة كثيفة من الحماة في قاع المخبر، وفي نفس الوقت تنتشر الندف الدقيقة في المياه (الرائقة) بانتظام	التحميل العضوى بأحواض التهوية غير كاف عمر الحماة كبير جدا	تتم مراجعة المعاملات التالية: -نسبة الغذاء إلى الكائنات الدقيقة -متوسط عمر الحماة -تركيز المواد الصلبة العالقة القابلة للتطاير في السائل المخلوط -معدل صرف الحماة الزائدة -معدل التنفس	تتم زيادة معدل صرف الحماة الزائدة
3	ارتفاع نسبة الغذاء إلى الكائنات الحية الدقيقة	ظهور الرغوى البيضاء		1. متوسط عمر الحماة منخفض جدا، والحمل العضوي مرتفع.	متوسط عمر الحماة أو نسبة الغذاء للكائنات الدقيقة.	تتم زيادة متوسط عمر الحماة من خلال خفض معدل صرف الحماة الزائدة.

94

						
						يتم تتبع مصدر الملوثات وعزلها إن أمكن
						وجود مخلفات صناعية غير قابلة للتحلل البيولوجي، وتتصف بوجود مواد لها نشاط سطحي مرتفع
4	طفو طبقة من الحماة على سطح حوض الترسيب، قد تخرج مع المياه المعالجة	إزاحة المواد العالقة: أ. عات من الحماة تطفو في بعض مناطق حوض الترسيب	الترسيب عادي والمياه رائحة	- قصور أو أعطال في المعدات المستخدمة	- خط إعادة الحماة أو خط الحماة الزائدة قد يكون مسدودا (قد تكون عاطلة)	إصلاح الأعطال واستبدال التالف وعمل الصيانة اللازمة
					- كساحات الخبث	
					- السلاسل والعجلات	
					- المسننة	
					- كواشط (زحافات) الحماة	
					- قنوات تصريف الحماة	
					التيارات الحرارية (نتيجة تغير درجات الحرارة بين الطبقات السطحية من حوض الترسيب والطبقات السفلى)	تراجع درجة حرارة المياه السطحية والعميقة في حوض الترسيب. (من المفروض ألا يزيد فرق درجات الحرارة بين القاع والسطح عن درجة واحدة مئوية)
	95					زيادة وقت مكث المياه في أحواض الترسيب إذا أمكن ذلك يتم تتبع مصدر الملوثات وعزلها إن أمكن

						
						ب.تجمعات من الحماة تطفو في جميع مناطق حوض الترسيب
						الترسيب عادي والمياه رائحة
						حمل هيدروإلكتري زائد عن الحد
						مصادر الدخول والخروج معدل التحميل السطحي ومعدل التحميل فوق الهدار المسار القصير
						يتم تعديل المصدات - يتم خفض معدل الحماة - يتم تخفيض معدل الحماة المعادة لتخفيض معدل التصريف الداخلي - يحول جزء من التصريف إلى الوحدات الاحتياطية
						تتم زيادة معدل صرف الحماة الزائدة والحماة المعادة
						عمق طبقة الحماة معدل تحميل المواد الصلبة العالقة
						تركيز مرتفع للمواد الصلبة العالقة بحوض الترسيب
						متوسط عمر الحماة كبير للغاية، مع انخفاض نسبة الغذاء للكائنات الحية.
						متوسط عمر الحماة أو نسبة الغذاء للكائنات الحية.
						تتم زيادة معدل صرف الحماة من أجل خفض متوسط عمر الحماة.
						ظهور طبقة من الخبث الغامق وسمراء الرغوى
						ظهور الرماد: تظهر أجزاء صغيرة من مواد شبيهة بالرماد ترتفع إلى سطح مياه أحواض الترسيب.
						تتكون طبقة كثيفة من الحماة في قاع المخبار، وفي نفس الوقت تنتشر الندف الدقيقة في المياه (الرائحة) بانتظام.
						1. بداية عملية تحول النترات إلى غاز نيتروجين.
						يتم تحريك السطح لتكسير التجمعات الطافية بعد إجراء اختبار الترسيب لمدة 30 دقيقة. إذا تم ترسيب هذه التجمعات، انظر علاج المشكلة. إذا لم تترسب انظر (2).
						طفو كتل رمادية اللون على سطح حوض الترسيب، قد تخرج مع المياه المعالجة.
						96

					
<p>1. كميات زائدة من الشحوم والزيوت في السائل المخلوط.</p>	<p>يحتاج الأمر إلى تحليل للشحوم والزيوت الموجودة.</p>	<p>عند زيادتها عن 15% وزناً، تستخدم كشاطات مناسبة لذلك. يعزل المصدر الأصلي قبل دخول المياه إلى المحطة.</p>	<p>يتم ضبط عمر الحماة ومعدل إعادة الحماة حسب الطلب مع التأكد من عدم انخفاض تركيز الأكسجين الذائب عن 2 مجم/لتر في الأحواض.</p>	<p>ظهور قطع كروية: أ - تظهر كريات كبيرة بنية اللون قد تصل إلى حجم كرة السلة تصعد إلى سطح مياه حوض الترسيب مع ظهور الفقاعات أعلى سطح حوض الترسيب.</p>	<p>ب - بالإضافة إلى ما سبق فإن القطع الكبيرة تأخذ اللون الأسود.</p>
<p>1. كميات زائدة من الشحوم والزيوت في السائل المخلوط.</p>	<p>يحتاج الأمر إلى تحليل للشحوم والزيوت الموجودة.</p>	<p>عند زيادتها عن 15% وزناً، تستخدم كشاطات مناسبة لذلك. يعزل المصدر الأصلي قبل دخول المياه إلى المحطة.</p>	<p>يتم ضبط عمر الحماة ومعدل إعادة الحماة حسب الطلب مع التأكد من عدم انخفاض تركيز الأكسجين الذائب عن 2 مجم/لتر في الأحواض.</p>	<p>ظهور قطع كروية: أ - تظهر كريات كبيرة بنية اللون قد تصل إلى حجم كرة السلة تصعد إلى سطح مياه حوض الترسيب مع ظهور الفقاعات أعلى سطح حوض الترسيب.</p>	<p>ب - بالإضافة إلى ما سبق فإن القطع الكبيرة تأخذ اللون الأسود.</p>

97

					
<p>8</p>	<p>زيادة كمية المواد الصلبة العالقة بالمياه الخارجة، مع وجود كتل من الحماة عالقة في مياه حوض الترسيب</p>	<p>انتفاخ الحماة : انتشار تجمعات من الحماة المنتفخة خلال حوض الترسيب وظهور مواد عالقة بتركيز مرتفع في المياه الخارجة منه.</p>	<p>- الترسيب بطيء واندماج الحماة ضعيف. - المياه رائقة. - المؤشر الحجمي للحماة يزيد عن 200.</p>	<p>الحمل العضوى كبير للغاية.</p>	<p>- تراجع تركيز المواد الصلبة العالقة القابلة للتطاير في السائل المخلوط، ومتوسط عمر الحماة، ونسبة الغذاء للكائنات الدقيقة، وأيضا معدل استهلاك الأكسجين.</p>
<p>8</p>	<p>زيادة كمية المواد الصلبة العالقة بالمياه الخارجة، مع وجود كتل من الحماة عالقة في مياه حوض الترسيب</p>	<p>انتفاخ الحماة : انتشار تجمعات من الحماة المنتفخة خلال حوض الترسيب وظهور مواد عالقة بتركيز مرتفع في المياه الخارجة منه.</p>	<p>- الترسيب بطيء واندماج الحماة ضعيف. - المياه رائقة. - المؤشر الحجمي للحماة يزيد عن 200.</p>	<p>الحمل العضوى كبير للغاية.</p>	<p>- تراجع تركيز المواد الصلبة العالقة القابلة للتطاير في السائل المخلوط، ومتوسط عمر الحماة، ونسبة الغذاء للكائنات الدقيقة، وأيضا معدل استهلاك الأكسجين.</p>

98

					
م	مظهر حوض التهوية	عينة حوض التهوية	مظهر حوض الترسيب	عينة حوض الترسيب	ملاحظات
1	<ul style="list-style-type: none"> • بني كلون الشكولاتة. • رغوة Foam بنية قليلة أو معدومة. • تركيز الأكسجين الذائب أكثر من 1,0 مجم/لتر. • رائحة كريهة التربة. 	<ul style="list-style-type: none"> • تركيز السائل الممزوج في الحدود المطلوبة. • حجم الحمأة بالمخبر بين 200 و 700 سم³. • الروق صافي. 	<ul style="list-style-type: none"> • الشفافية 50 سم على الأقل. 	<ul style="list-style-type: none"> • كمية قليلة جدًا من الرواسب في القاع. • المياه صافية. 	<ul style="list-style-type: none"> • كفاءة التشغيل مرتفعة ، وهذه هي الحالة المثالية.
2	<ul style="list-style-type: none"> • بني كلون الشكولاتة. • رغوة Foam بنية قليلة أو معدومة. • تركيز الأكسجين الذائب أكثر من 1,0 مجم/لتر. • رائحة كريهة التربة. 	<ul style="list-style-type: none"> • تركيز السائل الممزوج في الحدود المطلوبة. • حجم الحمأة بالمخبر بين 200 و 700 سم³. • الروق صافي. 	<ul style="list-style-type: none"> • الحمأة المترسبة تقترب من الهدار. • توجد مواد صلبة عالقة بالسبب. 	<ul style="list-style-type: none"> • كمية المواد الصلبة بالقياس كثيرًا نسبيًا. 	<ul style="list-style-type: none"> • فقد المواد الصلبة العالقة نتيجة زيادة التصريف عن التصريف التصميمي. • إذا كان التصريف غير مرتفع قد يكون هناك مسار قصير للمياه، ويجب التأكد أن الهدارات مستوية بأحواض الترسيب.

99

					
الاحتمالات المختلفة لنتائج الفحص الظاهري لعينات مياه الصرف الصحي خلال مراحل المعالجة (تهوية ممتدة)					
م	مظهر حوض التهوية	عينة حوض التهوية	مظهر حوض الترسيب	عينة حوض الترسيب	ملاحظات
1	<ul style="list-style-type: none"> • بني كلون الشكولاتة. • رغوة Foam بنية قليلة أو معدومة. • تركيز الأكسجين الذائب أكثر من 1,0 مجم/لتر. • رائحة كريهة التربة. 	<ul style="list-style-type: none"> • تركيز السائل الممزوج في الحدود المطلوبة. • حجم الحمأة بالمخبر بين 200 و 700 سم³. • الروق صافي. 	<ul style="list-style-type: none"> • الشفافية 50 سم على الأقل. 	<ul style="list-style-type: none"> • كمية قليلة جدًا من الرواسب في القاع. • المياه صافية. 	<ul style="list-style-type: none"> • كفاءة التشغيل مرتفعة ، وهذه هي الحالة المثالية.
2	<ul style="list-style-type: none"> • بني كلون الشكولاتة. • رغوة Foam بنية قليلة أو معدومة. • تركيز الأكسجين الذائب أكثر من 1,0 مجم/لتر. • رائحة كريهة التربة. 	<ul style="list-style-type: none"> • تركيز السائل الممزوج في الحدود المطلوبة. • حجم الحمأة بالمخبر بين 200 و 700 سم³. • الروق صافي. 	<ul style="list-style-type: none"> • الحمأة المترسبة تقترب من الهدار. • توجد مواد صلبة عالقة بالسبب. 	<ul style="list-style-type: none"> • كمية المواد الصلبة بالقياس كثيرة نسبيًا. 	<ul style="list-style-type: none"> • فقد المواد الصلبة العالقة نتيجة زيادة التصريف عن التصريف التصميمي. • إذا كان التصريف غير مرتفع قد يكون هناك مسار قصير للمياه، ويجب التأكد أن الهدارات مستوية بأحواض الترسيب.

100

					
م	مظهر حوض التهوية	عينة حوض التهوية	مظهر حوض الترسيب	عينة حوض الترسيب	ملاحظات
5	<ul style="list-style-type: none"> • بني فاتح. • تركيز الأكسجين الذائب أكثر من 1,0 مجم/لتر. • رائحة كريهة التربة. 	<ul style="list-style-type: none"> • انخفاض تركيز المسائل الممزوج. • حجم الحمأة لا يزيد عن 200 سم³. • روق صافي. 	<ul style="list-style-type: none"> • قد يكون الروق عكرًا. 	<ul style="list-style-type: none"> • وجود كمية من الرواسب في قاع المرسب. 	<ul style="list-style-type: none"> • انخفاض تركيز المواد الصلبة. • ارتفاع معدلات الحمأة المنشطة المعادة.
6	<ul style="list-style-type: none"> • بني كلون الشكولاتة. • رغوة قليلة أو معدومة. • تركيز الأكسجين الذائب أكثر من 1,0 مجم/لتر. • رائحة كريهة التربة. 	<ul style="list-style-type: none"> • حجم المواد الصلبة العالقة بين 200 و700 سم³. • روق صافي 	<ul style="list-style-type: none"> • وجود بعض الحمأة طافية على السطح 	<ul style="list-style-type: none"> • كمية كبيرة من المواد الصلبة في قاع المرسب. 	<ul style="list-style-type: none"> • عملية إزالة النيتروجين نشطة وتتسبب في انبعاث غاز النيتروجين في حوض الترسيب إلى السطح حاملًا معه قطعًا من الحمأة. • تطفو الحمأة في المخبر قبل انقضاء ساعتين. • ارتفاع معدل سحب الحمأة الزائدة. • ارتفاع معدل إعادة الحمأة المنشطة إلى أحواض التهوية. • ممكن إخراج حوض ترسيب نهائي من الخدمة.

101

					
م	مظهر حوض التهوية	عينة حوض التهوية	مظهر حوض الترسيب	عينة حوض الترسيب	ملاحظات
5	<ul style="list-style-type: none"> • بني فاتح. • تركيز الأكسجين الذائب أكثر من 1,0 مجم/لتر. • رائحة كريهة التربة. 	<ul style="list-style-type: none"> • انخفاض تركيز المسائل الممزوج. • حجم الحمأة لا يزيد عن 200 سم³. • روق صافي. 	<ul style="list-style-type: none"> • قد يكون الروق عكرًا. 	<ul style="list-style-type: none"> • وجود كمية من الرواسب في قاع المرسب. 	<ul style="list-style-type: none"> • انخفاض تركيز المواد الصلبة. • ارتفاع معدلات الحمأة المنشطة المعادة.
6	<ul style="list-style-type: none"> • بني كلون الشكولاتة. • رغوة قليلة أو معدومة. • تركيز الأكسجين الذائب أكثر من 1,0 مجم/لتر. • رائحة كريهة التربة. 	<ul style="list-style-type: none"> • حجم المواد الصلبة العالقة بين 200 و700 سم³. • روق صافي 	<ul style="list-style-type: none"> • وجود بعض الحمأة طافية على السطح 	<ul style="list-style-type: none"> • كمية كبيرة من المواد الصلبة في قاع المرسب. 	<ul style="list-style-type: none"> • عملية إزالة النيتروجين نشطة وتتسبب في انبعاث غاز النيتروجين في حوض الترسيب إلى السطح حاملًا معه قطعًا من الحمأة. • تطفو الحمأة في المخبر قبل انقضاء ساعتين. • ارتفاع معدل سحب الحمأة الزائدة. • ارتفاع معدل إعادة الحمأة المنشطة إلى أحواض التهوية. • ممكن إخراج حوض ترسيب نهائي من الخدمة.

102

[illegible]

اليوم الرابع الجلسة الثالثة عشر والرابعة عشر

ملخص الجلسة

الموضوع: المعالجة الثلاثية (المتقدمة) لمياه الصرف الصحي

أهداف التدريب (التعلم):

- بانتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:
١. يشرح الهدف من وجود مرحلة المعالجة الثلاثية بمحطة معالجة مياه الصرف الصحي.
 ٢. يذكر أهم الطرق المختلفة لأعمال المعالجة الثلاثية.
 ٣. يذكر المبادئ الفنية الأساسية لأعمال إزالة الفوسفور والنيتروجين.
 ٤. يذكر التطبيقات التصميمية لأعمال إزالة النيتروجين والفوسفور.
 ٥. يذكر المبادئ الفنية لأعمال الترشيح بالأغشية.
 ٦. يذكر المبادئ الفنية لأعمال المماثلة للترشيح.
 ٧. يذكر بعض التطبيقات لإزالة المركبات والأملاح من مياه الصرف الصحي والصناعي

مدة التدريب:

- ٤ ساعات

مساعدات التدريب:

- جهاز عرض الشرائح وملحقاته.
- السبورة البيضاء أو السبورة الورقية وملحقاتها.

مواد التدريب:

- الشرائح من رقم ٥ - ١ إلى رقم ٥ - ٦٣.

• دليل المتدرب الفصل الخامس.

الجدول الزمني للتدريب

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
أهداف الأداء	استعرض أهداف هذا الفصل والغرض من التدريب	٢			١٠
المعالجة الثلاثية (المتقدمة)	يشرح المدرب ما هي المعالجة الثلاثية (المتقدمة) والغرض منها وأنواعها	٣			٥
الطرق الأساسية للمعالجة الثلاثية	- يشرح المدرب الطرق الأساسية لتنفيذ المعالجة الثلاثية وهي: ١. أحواض المروقات ذات اتجاه السريان لأعلى. ٢. أحواض الترويب والترسيب. ٣. المرشحات الرملية. ٤. وحدات التآزت (النترتة). ٥. وحدات إزالة الأملاح. ٦. وحدات المعالجة بالكلور ويصف كل طريقة ومكوناتها ونظرية عملها وأى ملاحظات عليها	٤ إلى ١٥			٤٠
إزالة المغذيات بالمعالجة البيولوجية	- يشرح المدرب معنى إزالة المغذيات بالمعالجة البيولوجية ومستلزماتها وأهميتها ونظمها المختلفة	١٦ إلى ١٨			١٥
إزالة النيتروجين	- يشرح المدرب مقادير النيتروجين المتواجدة ونسب إزالتها فى كل مرحلة من مراحل المعالجة ثم يشرح مراحل معالجته ويبين كيف تتم النترتة بيولوجيا وما هى العوامل التى تساعد على تثبيت النيتروجين و التفاعلات وتحولات النيتروجين فى عمليات المعالجة البيولوجية ثم	١٩ إلى ٢٩			٤٥

عناصر الموضوع	مواد التدريب			إرشادات للمدرب	الزمن المقدر (دقيقة)
	أخرى	دراسة حالة رقم	شريحة رقم		
				يوضح النقاط التي تؤثر على كفاءة المعالجة بطريقة الحمأة المنشطة ثم يشرح كيف يتم إزالة النيتروجين بإزالة النتريته (عكس النتريته) والتفاعلات التي تصاحب ذلك والعوامل اللازمة لحدوث عملية عكس النتريته	

الفصل الخامس

المعالجة الثلاثية (المتقدمة) لمياه الصرف الصحي



الفصل الخامس المعالجة الثلاثية (المتقدمة) لمياه الصرف الصحي

1



المعالجة بالكيماويات

أهداف التدريب (التعلم):

- بانتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:
- يشرح الهدف من وجود مرحلة المعالجة الثلاثية بمحطة معالجة مياه الصرف الصحي.
- يذكر أهم الطرق المختلفة لأعمال المعالجة الثلاثية.
- يذكر المبادئ الفنية الأساسية لأعمال إزالة الفوسفور والنيتروجين.
- يذكر التطبيقات التصميمية لأعمال إزالة النيتروجين والفوسفور.
- يذكر المبادئ الفنية لأعمال الترشيح بالأغشية.
- يذكر المبادئ الفنية لأعمال المماثلة للترشيح.
- يذكر بعض التطبيقات لإزالة المركبات والأملاح من مياه الصرف الصحي والصناعي²



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

المعالجة الثلاثية (المتقدمة)

هي عملية معالجة إضافية الغرض منها تحسين مواصفات "مياه الصرف الصحي المعالج" لتتطابق مع متطلبات إعادة استخدامها في مجالات الري.

تشمل المعالجة المتقدمة (الثلاثية): إزالة "ملوثات معينة من المياه لم تتم إزالتها" بطريقة كافية أثناء المعالجة التقليدية، ومن نماذج هذه المعالجة:

- المعالجة الكيميائية.
- الترشيح باستخدام مرشحات الضغط.

3



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

الطرق الأساسية للمعالجة الثلاثية

- أ- أحواض المروقات ذات اتجاه السريان لأعلى.
- ب- أحواض الترويب والترسيب.
- ج- المرشحات الرملية.
- د- وحدات التآزت (النترنة).
- هـ- وحدات إزالة الأملاح.
- و- وحدات المعالجة بالكلور.

4



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

أحواض المروقات ذات اتجاه السريان لأعلى

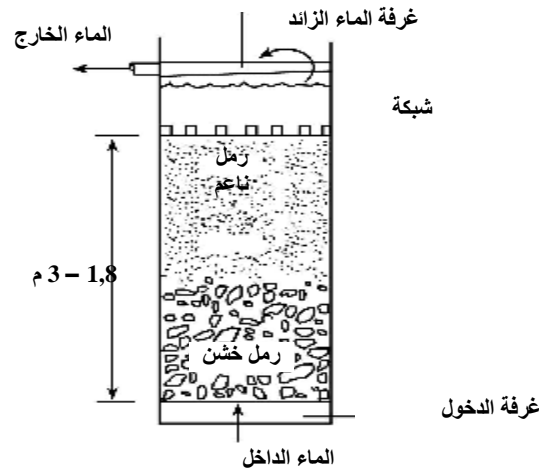
- يمر السيبب النهائي (المياه الخارجة بعد المعالجة الثانوية) داخلا إلى الحوض من أسفل حيث يوجد خزان للمواد المروقة المترسبة
- يمر الماء من خلال طبقة من مادة مناسبة (مثل الزلط الرفيع أو السلك الشبكي أو شبكة بلاستيكية) إلى أعلى خارجاً من الحوض.
- يمكن استخدام المروقات ذات الأسطح المنحدرة حيث يتم فيها استبدال الوسط السابق الإشارة إليه بالألواح المعدنية أو بأنابيب مائلة يتم بداخلها ترسب المواد العالقة الصلبة الدقيقة.
- قد يتغير شكل السريان بسبب التغير في درجات الحرارة وأيضاً بسبب تراكم طبقات من المواد العالقة الملتصقة بالبكتيريا على الأسطح.

5



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

نموذج لمروق ذو اتجاه السريان لأعلى



6



أحواض الترسيب باستخدام المواد المروية

- تتكون الوحدات المستخدمة من مخزن للمواد الكيميائية وأحواض لإضافة المواد الكيميائية وشبكة ألواح ونظام للتحكم فيها وحوض للمزج السريع ومروب وحوض ترسيب.
- تستخدم لتحسين نسبة إزالة المواد العالقة الدقيقة وتقليل الأكسجين الحيوي الممتص وإزالة الفسفور من المياه المعالجة (السبب)، بإضافة مواد كيميائية مروية مثل الشبة لتتفاعل مع المواد العالقة الموجودة بمياه السبب مكونة الندف ذات الحجم والوزن الكبير مما يساعد على سهولة ترسيبها.
- ويتم مزج المادة المروية سريعاً ثم تقلب بعد ذلك ببطء لتساعد في تكوين الندف قبل الترسيب. وتستخدم مواد البوليمر (مثل النالكو) مع المواد الكيميائية المروية الأخرى، ويتم تحديد جرعة المواد الكيميائية اللازمة طبقاً لكمية الندف المتكونة وتركيز المواد العالقة الدقيقة والأكسجين الحيوي الممتص وتركيز الفسفور.



ملاحظات على تشغيل أحواض الترسيب باستخدام المواد المروية

- إضافة جرعة زائدة عن المطلوب قد يتسبب في تسمم الكائنات الحية الدقيقة.
- للحصول على أعلى كفاءة تجرى عملية مزج المواد الكيميائية السريع عند نقطة الإضافة وكذلك عملية التقلب البطيء والترويب قبل الترويق حيث تتفاعل المواد الكيميائية مع المواد القلوية لتنتج أملاح الهيدروكسيد غير القابلة للذوبان على شكل ندف.
- إذا كانت درجة القلوية غير كافية فإنه يمكن إضافة الجير أو كربونات الصوديوم بنسب مناسبة.
- تصل نسبة إزالة المواد العالقة الدقيقة إلى 80% ونسبة تخفيض الأكسجين الحيوي الممتص إلى 65%، وينتج عن الترسيب باستخدام المواد المروية كميات كبيرة من الحمأة قد تسبب مشاكل في التعامل والتخلص منها.



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

المرشحات

- تستعمل المرشحات في أعمال المعالجة الثلاثية لمياه الصرف الصحي. وغالباً ما تستعمل بعد المعالجة البيولوجية أو الكيميائية حيث تحجز المواد العالقة الدقيقة سواء العضوية أو غير العضوية المتبقية بعد أحواض الترسيب. ويمكن إزالة جزء كبير من البكتيريا بالإضافة إلى إزالة جزء صغير من الأمونيا والأكسجين الحيوي الممتص،
- وفي حالة النظافة المستمرة للمرشحات أثناء المعالجة الثلاثية لمياه الصرف الصحي تصل نسبة إزالة المواد العالقة المتبقية إلى حدود 60% وتكون حوالي 40% للأكسجين الحيوي الممتص.

9



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

أنواع المرشحات

- مرشحات اتجاه سريان المياه إما إلى أسفل أو إلى أعلى.
 - مرشحات ذات اتجاه دائري.
 - مرشحات ذات وسط واحد أو اثنين.
 - مرشحات ذات وسط متحرك.
- ويتم اختيار أحد هذه المرشحات بناءً على خصائص مياه السيب النهائي المطلوبة بعد المعالجة الإضافية.

10



وحدات النيترة

- هي وحدات لأكسدة الأمونيا (النشادر) وتحويلها إلى صورة النترات
- الغرض من وحدات النيترة هو تجنب عملية التسمم التي قد تحدث للأسماك والكائنات الحية في المسطح المائي الذي سيتم صرف السيب النهائي عليه، وأيضاً لتجنب تقليل المحتوى الأكسجيني الذائب في المياه.
- ويمكن أن يتم ذلك إما بالتهوية لمدة لا تقل عن ساعتين أو باستخدام بعض المواد الكيميائية أو البوليمرات لإتمام إزالة المواد العضوية أو باستخدام الاثنين معاً.

11



وحدات إزالة الأملاح

- تستخدم بغرض إزالة جزء كبير من الأملاح في حالة زيادة تركيز الأملاح عن الحدود المسموح بها بالسيب النهائي وبذلك تصبح المياه صالحة للاستخدام في أعمال رى الزراعات المختلفة وتنقسم إلى:
- أ- وحدات تعمل بالضغط الأسموزي.
- ب- وحدات تعمل بالتحليل الكهربائي.
- ج- وحدات تعمل بالتبادل الأيوني

12



وحدات المعالجة بالكلور

يمكن إضافة الكلور أو أى من مشتقاته إلى مياه السيبب النهائى وذلك لعدة أغراض منها ما يلى:

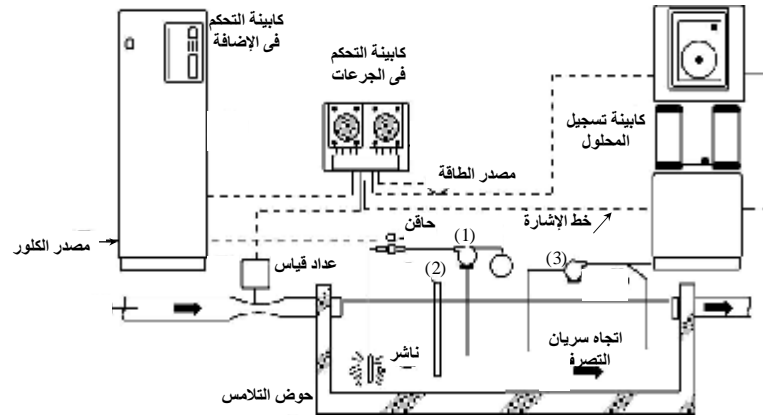
- أ- إزالة اللون.
- ب- إزالة الرائحة.
- ج- إزالة بعض الأملاح المعدنية.
- د- إزالة بعض المركبات العضوية.
- هـ- تعقيم السيبب النهائى.

وتتراوح الجرعة اللازمة لتفنى بالأغراض السابقة من 10 إلى 30 جم/م³ من مياه السيبب على أن تكون فترة مكث السيبب فى أحواض التلامس من 20 إلى 30 دقيقة

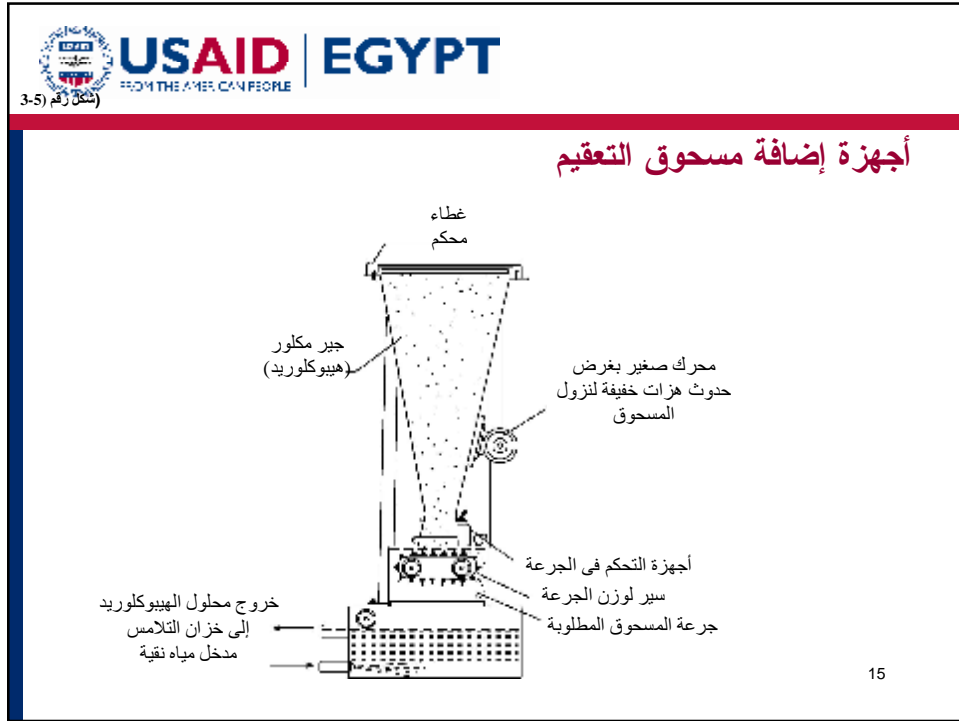
13



أجهزة تعقيم مياه الصرف بغاز الكلور



1- مظلمة لحقن الكلور 2- الحاجز الأول داخل حوض التلامس 3- ظلمة سحب المحلول



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

إزالة المغذيات بالمعالجة البيولوجية

- تحتاج عمليات المعالجة البيولوجية إلى وجود عناصر مغذية (Nutrients) مثل النيتروجين والفسفور في المخلفات السائلة، وهذه العناصر موجودة أصلاً في مياه الصرف الصحي المنزلية بتركيزات مناسبة كافية للنشاط البيولوجي
- ويلزم لتشغيل عمليات المعالجة البيولوجية مثل عملية الحمأة المنشطة ألا تقل نسبة النيتروجين والفسفور إلى الأكسجين الحيوى المستهلك المطلوب إزالته عن 1 فسفور : 5 نيتروجين : 100 أكسجين حيوى مستهلك..

16



إزالة المغذيات بالمعالجة البيولوجية أهمية إزالة النيتروجين والفسفور بعد انتهاء عمليات المعالجة البيولوجية

1. تؤدي إلى الإسراع بتحلل والموت الذاتي للأنهار وذلك لانعدام الأكسجين الذائب في النهر والذي يسببه وجود المغذيات بكثرة في المياه
2. صرف مياه صرف صحي أيضاً بدون معالجة يزيد عملية النيترة (Nitrification) والتي بدورها تؤدي إلى تناقص واستنزاف تركيز الأكسجين الذائب في المياه.
3. احتمالية تسرب المياه الملوثة بالمغذيات إلى المياه الجوفية والتي قد تكون مصدراً من مصادر المياه العذبة لبعض المناطق مما يؤثر بشدة على الصحة العامة.

17



نظم إزالة المغذيات :

- إزالة النيتروجين بدون إزالة الفسفور.
- إزالة النيتروجين والفسفور معاً.
- إزالة الفوسفور مع عملية النيترة أو بدونها.

18



أولاً: إزالة النيتروجين Nitrogen Removal

- يوجد النيتروجين في مياه الصرف الصحي على صورة نيتروجين عضوي وأمونيا ويتراوح النيتروجين الكلي بين 35 إلى 40 مجم/لتر.
- تزيل المعالجة الابتدائية لمياه الصرف حوالي 15% من النيتروجين الكلي.
- وتزيل المعالجة البيولوجية التقليدية 10% أخرى من النيتروجين الكلي والذي يكون مصاحباً وموجوداً في كتلة الخلايا الحية.
- تحتوى مياه السبب النهائى (Effluent) المعالجة بيولوجياً على نيتروجين يكون 90% منه في صورة أمونيا.

19



أكسدة المواد النيتروجينية

- وتتم عملية تثبيت النيتروجين في عمليتي النيترة Nitrification وعكس النيترة De-nitrification حيث يتم إزالة النيتروجين من خلال مرحلتين رئيسيتين كما يلي.
- **المرحلة الأولى:** وهى مرحلة تثبيت النيتروجين حيث يتم تحول الأمونيا إلى نترات ويكون ذلك مصحوباً باستهلاك الأكسجين حيث أن هذا التفاعل هو تفاعل الأكسدة.
- **المرحلة الثانية:** وهى عكس النيترة وتتحول النترات بالاختزال إلى صورة نواتج غازية.

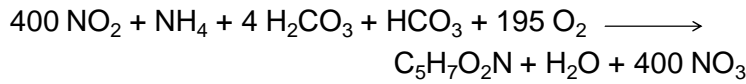
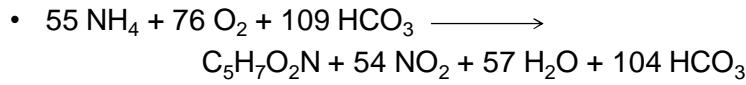
20



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

النيترة بيولوجياً Biological Nitrification

- وصف عملية النيترة
- هناك نوعين من البكتيريا احدهما تؤكسد الأمونيا إلى مركب وسيط وهو النيتريت (NO_2) أما الأخرى فتحول النيتريت إلى النترات (NO_3).
- وهاتان الخطوتان متعاقبتان، كما يتضح من المعادلات الآتية:

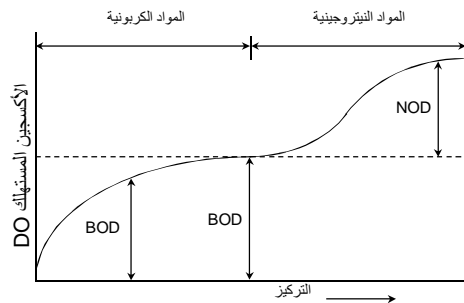


21



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

الأكسجين المطلوب لتثبيت النيتروجين



طبقاً للمعادلات السابقة، فإنه يلزم 4,3 ملجم من الأكسجين لأكسدة ملليجرام من الأمونيا إلى نترات، عند زيادة تركيز الأكسجين الذائب عن 1 ملجم/لتر فإن هذا يساعد على عملية النيترة وإذا انخفض عن هذا المعدل يؤدي إلى إبطاء عملية النيترة أو توقفها نهائياً.

22

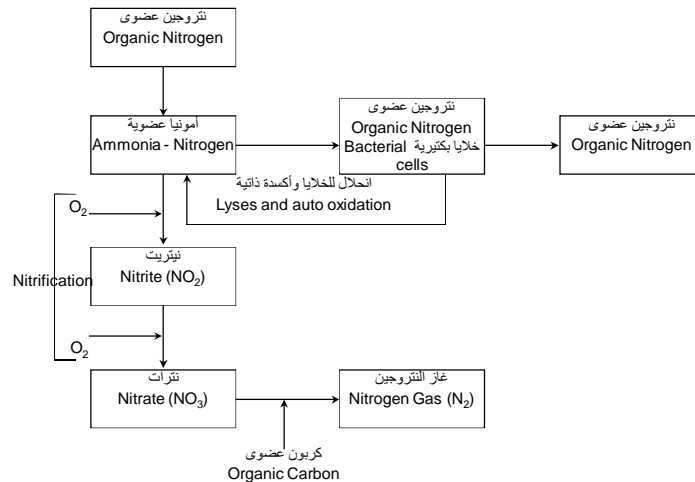


العوامل التي تساعد على تثبيت النيتروجين

- يفضل أن يكون الأس الهيدروجيني من 7,5 إلى 8,6.
- لا يقل تركيز الأكسجين الذائب عن 2 ملجم/ لتر لإتمام العملية بكفاءة.
- يجب أن تكون المواد الكربونية قد تم تثبيتها، أو أن تكون المخلفات السائلة قد مرت بمراحل المعالجة البيولوجية التقليدية.
- تكون درجة الحرارة بين 15 إلى 35 م°، وتعتبر درجة 30 هي الدرجة المثالية.
- مدة بقاء المياه في وحدات المعالجة أكبر من معدل نمو بكتريا الأكسدة.
- نسبة المواد العالقة المتطايرة في أحواض التهوية من 1200 إلى 2000 ملجم/لتر.
- ألا تزيد نسبة العناصر الثقيلة المثبطة لعملية النيترة عن 5 ملجرام/ لتر.
- ألا توجد مواد عضوية سامة مثبطة للنيترة
- ²³ أن لا تزيد مركبات السيانيد عن 20 مجم/ لتر.



تفاعلات وتحولات النيتروجين في عمليات المعالجة البيولوجية



24



الحماة المنشطة وعملية النيترة

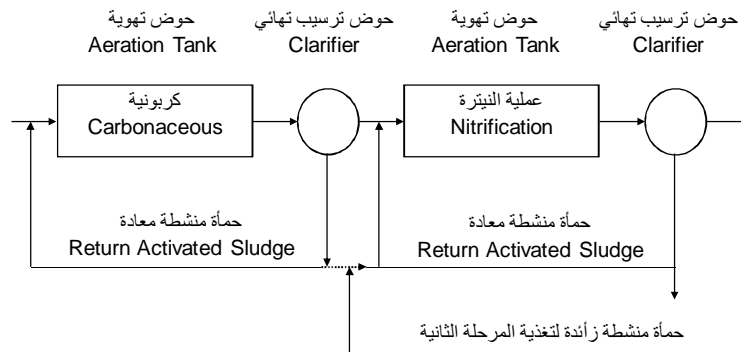
تعتمد كفاءة المعالجة بطريقة الحماة المنشطة على النقاط الآتية:

- إمكانية الكائنات الدقيقة القيام بعمليات بناء وهدم المواد العضوية والأمونيا.
- مدة بقاء المواد الصلبة داخل مراحل المعالجة وقيمة الغذاء للكائنات الحية.
- عدد وأنواع الكائنات الحية الدقيقة النشطة الموجودة داخل أحواض التهوية.
- الحمل الهيدروليكي وكفاءته داخل المفاعلات البيولوجية.
- العوامل البيئية المختلفة مثل تركيز الأكسجين الذائب، الحرارة، القلوية،
- كفاية التصميمات الهندسية للخلط الجيد وضخ الحماة العائدة والحماة المنصرفة وإمداد كافي للهواء.
- الصيانة الجيدة للمعدات والماكينات.
- 25 توافر التدريب الجيد على نظم المعالجة الفنية



تطبيقات عملية النيترة (تثبيت النيتروجين)

عندما تتم عمليات النيترة في نفس المفاعل تسمى النيترة أحادية المرحلة، أما عندما تتم النيترة في مفاعلات خاصة بها يليها أحواض ترسيب داخل نظام الحماة المنشطة العادية فتسمى النيترة ثنائية المرحلة



نيترة ثنائية المرحلة (مرحلتين كريونية - نيتروجينية)

26



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

عكس النيترة De-nitrification

- عملية عكس النيترة هي ثاني مرحلة من مراحل إزالة النيتروجين بيولوجيًا والتي تشمل كلاً من النيترة وعكس النيترة.
- وتتم عملية إزالة النترات عن طريق تحويلها إلى غاز النيتروجين عبر سلسلة من التفاعلات بيولوجيًا تعرف بعملية عكس النيترة، حيث أنها عملية اختزال وليست أكسدة كما في حالة تثبيت النيتروجين بالنيترة.
- وتتم عملية عكس النيترة بيولوجيًا في غياب الأكسجين أو في ظروف نقصه

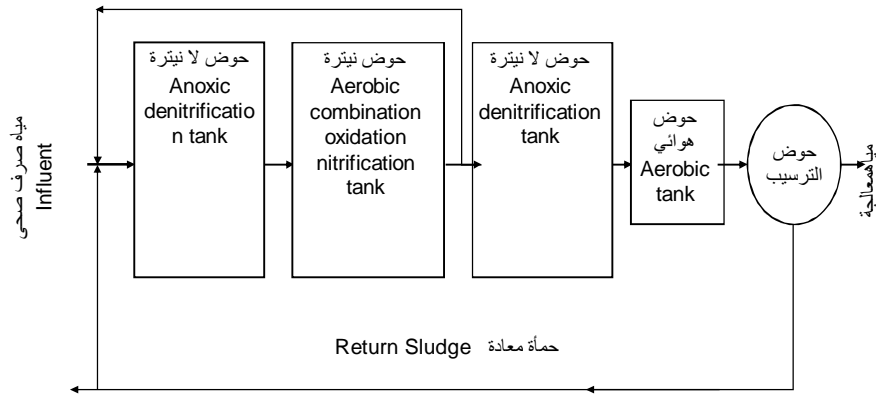
نترات NO_3^- نيتريت NO_2^- أكسيد النيتريك NO أكسيد النيتروز N_2O غاز النيتروجين N_2

27



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

نظام للمعالجة لعمليات عكس النيترة



28

اليوم الخامس الجلسة الخامسة عشر

ملخص الجلسة

الموضوع: (تابع) المعالجة الثلاثية (المتقدمة) لمياه الصرف الصحي

٣٠			٣٠ إلى ٣٩	<p>- يبين أن هناك نظامين لإزالة الفوسفور هما الإزالة البيولوجية والإزالة الكيميائية ويشرح فكرة كل منهما وطرق عملهما ويشرح على الرسم الطريقة الأولى Phostrip Process و لطريقة الثانية Five-stage Bardenpho البيولوجية ثم ينتقل إلى الترسيب بالجير واستخدام كبريتات الألمونيوم للإزالة الكيميائية للفوسفور ثم يوضح أن إزالة الفوسفور تتم فى جميع مراحل المعالجة</p>	إزالة الفسفور
٦٠			٤٠ إلى ٥٦	<p>- وفى هذا الجزء يوضح المدرب الهدف من عمليات الترشيح وأنواع وطرق الترشيح المختلفة مثل المرشحات الرملية البطيئة والمرشحات الرملية السريعة و التناضح العكسي ويبين الفرق بينهم ومزايا وعيوب كل طريقة ومتى يمكن استخدامها ولماذا تفضل إحدى الطرق عن الأخرى والتطبيقات المختلفة لهذه الطرق</p>	الترشيح



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

العوامل اللازمة لحدوث عملية عكس النيترة

- تركيز ونسبة النترات الموجودة في المياه.
- تركيز المادة الغذائية المتاحة (كمصدر للطاقة).
- درجة الحرارة.
- تركيز الأكسجين كعنصر مثبت للعملية.
- قيمة الرقم الهيدروجيني.

29



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

إزالة الفسفور

- أنظمة إزالة الفوسفور
- الإزالة البيولوجية: حيث تستهلك الكائنات الدقيقة الموجودة بالحماة المعادة الفوسفور الموجود بالمياه ويؤدي استهلاك الأكسجين إلى موت هذه الكائنات وتحرر الفوسفور حيث يمكن إزالته من المياه.
- الإزالة الكيميائية: تتم بإضافة كيمياويات مثل الجير أو الشبة للمساعدة في عملية الترسيب، وتكون مركبات جديدة يمكن ترسيبها في أحواض الترسيب.

30



إزالة الفوسفور بيولوجياً Biological Removal of Phosphorous

توجد طريقتان لإزالة الفوسفور

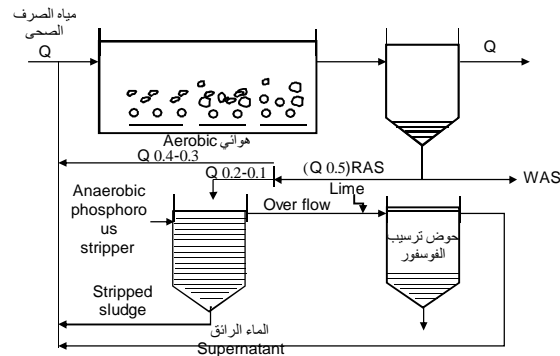
- الطريقة الأولى وتسمى (Phostrip process).
- الطريقة الثانية وتسمى عمليات المراحل الخمس (Five stage Bardenpho).
- وفي كلتا الطريقتين تتم معالجة المياه هوائياً ولاهوائياً في أحواض كبيرة في تتابع مع وجود بعض الاختلافات لكل طريقة:

31



(أ) الطريقة الأولى Phostrip Process

الطريقة الأولى Phostrip Process (أ)



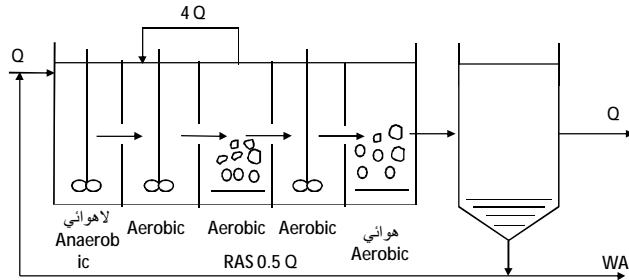
في هذه الطريقة يستخدم الفوسفور المحرر بيولوجياً في ظروف غياب الأكسجين لزيادة وتركيز المغذيات في مسار جانبي لمعالجة كيميائية، وبصفة عامة يتم استخدام الجير لترسيب الفوسفور.

32



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

الطريقة الثانية Five-stage Bardenpho



هذه الطريقة تتضمن تتابع خطوات المعالجة اللاهوائية - اللاأكسجينية - الهوائية ويستخدم هذا التتابع لإزالة كل من النيتروجين والفوسفور. ويزال الفوسفور بالتخلص من الحمأة من نظام المعالجة أى أن هناك نسبة كبيرة من الفوسفور تخرج مع الحمأة المنصرفة .



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

الإزالة الكيميائية للفوسفور

الترسيب بالجير:

- عند إضافة الجير مع مياه الصرف الخارجة من محطة المعالجة بكمية كافية يرفع (pH) في المياه ويكون مركبات كيميائية من أيونات الفوسفور والكالسيوم والهيدروكسيل التي تتجمع أو تتحد مع بعضها لتكوين مواد صلبة ثقيلة يمكن أن تترسب في أحواض إزالة الفوسفور.
- يتحد الجير المضاف مع قلوية المياه لتكوين كربونات الكالسيوم التي تترسب وتخرج مع حمأة الفوسفور ويمكن فصل الكالسيوم من الحمأة مرة أخرى وتحويله إلى جير ويعاد استخدامه مرة أخرى.
- لا يفضل استخدام الجير كمترسب في محطات المعالجة، لأن استخدامه ينتج 34 عنه زيادة الحمأة الناتجة مقارنة باستخدام المركبات الأخرى.



الإزالة الكيميائية للفوسفور

استخدام كبريتات الألمونيوم:

- تستخدم الشبة في عمليات الترويب ثم عملية الترسيب، حيث يساعد إتحاد الشبة مع مياه الصرف أيضا علي ترسيب الفوسفور علي هيئة (فوسفات الألمونيوم) حيث تتجمع جزيئات فوسفات الألمونيوم وتزداد كثافتها وترسب بفعل الجاذبية لأسفل المروك ثم يتم التخلص من الروبة المحتوية علي خليط كبريتات الألمونيوم والفوسفور.
- ويعتبر التحكم في الأكسجين هو المفتاح الرئيسي في عمليات التغذية البيولوجية أثناء عمليات الإزالة، وعند توافر الأكسجين تتم العمليات الهوائية مع الكائنات الهوائية، وفي حالة عدم وجود الأكسجين (Anoxic) تعتمد الأحياء الدقيقة علي الحصول علي الأكسجين من المركبات الكيميائية الموجودة مثل الكبريتات والنترات والنيتريت.

35



مناطق إزالة الفوسفور

أ- الترسيب في المرحلة الابتدائية

- وفيه يتم إضافة الكيماويات لمياه الصرف الخام لترسيب الفوسفور في أحواض الترسيب الابتدائي حيث يزال الفوسفور مع الحمأة الابتدائية المزالة.

ب- الترسيب في المرحلة الثانوية

- وفيه يتم إضافة الكيماويات للمياه خلال مراحل المعالجة البيولوجية الثانوية لتكوين مواد يمكن ترسيبها وتزال مع الحمأة الثانوية المنصرفة.

ج- الترسيب في السيب النهائي

- وفيه يتم إضافة الكيماويات للمياه الناتجة المعالجة الخارجة من وحدات الترسيب الثانوية، ثم تزال الحمأة المترسبة في أحواض ترسيب خاصة أو من خلال مرشحات أو فلاتر خاصة لمياه المخرج،

36



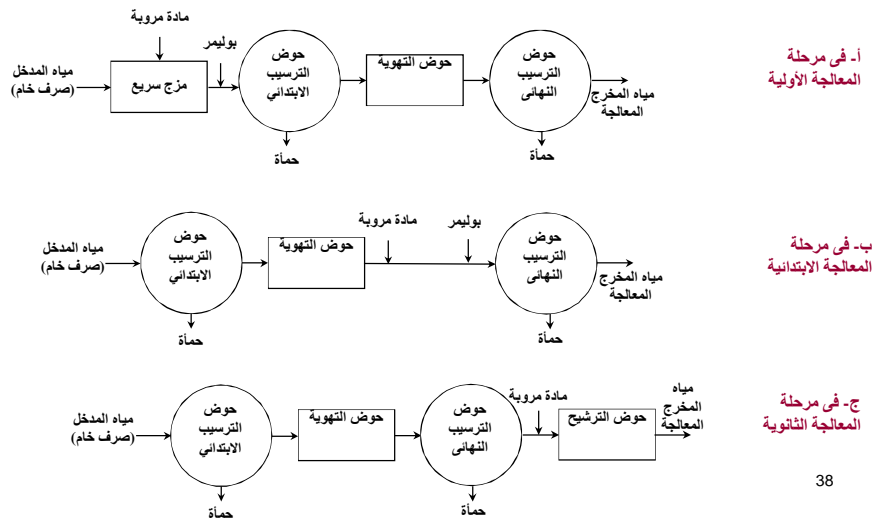
الكائنات الخيطية وإزالة الفوسفات

- إن الفوسفات المستهلك بواسطة الكائنات الخيطية الموجودة داخل تجمعات للبرغوة في وحدات المعالجة بالحماة النشطة يكون أكثر منه في عمليات الحماة المنشطة العادية غير المصحوبة بتجمعات للبرغوة أو التي لا يوجد بها كائنات خيطية بصورة كبيرة.
- معدل استهلاك الفوسفات بواسطة الكائنات الخيطية أكبر منه عن البكتريا الموجودة في وحدات المعالجة بالحماة النشطة
- هناك العديد من الكائنات الحية الدقيقة التي تستطيع تمثيل الفوسفور وإدخاله في المكونات والجزيئات الكبيرة في الخلية، على هيئة حبيبات كبيرة قد تمثل من 10 إلى 20% من وزن الخلية الجاف

37



أعمال إزالة الفوسفور في مراحل المعالجة المختلفة



38





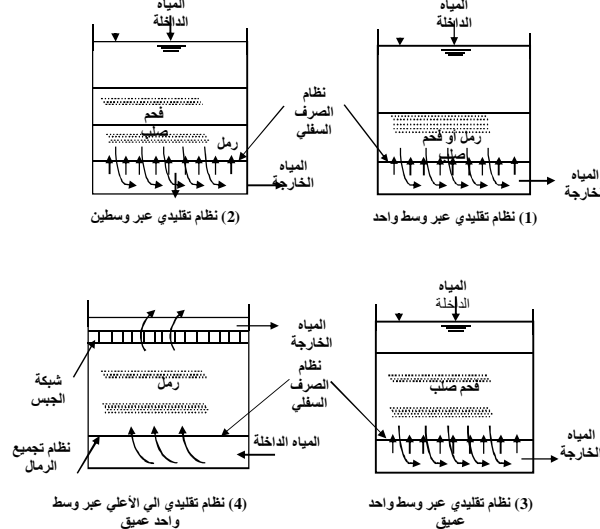
أنواع المرشحات المستخدمة في معالجة مياه الصرف الصحي.

- المرشحات الرملية البطيئة:
- وهي مناسبة لمحطات المعالجة الصغيرة ويبلغ التحميل فيها (2-5) م³/م²/يوم وتبلغ نسبة إزالة المواد الصلبة العالقة فيها (45-68) % ويستخدم هذا المرشح عادة في مياه المخرج الخارجة من قنوات الأكسدة.
-
- المرشحات الرملية السريعة:
- وهي مناسبة لمحطات المعالجة الكبيرة ويبلغ معدل التحميل (120-240) م³/م²/يوم وتبلغ نسبة إزالة المواد الصلبة العالقة حوالي 75%.

41



أنواع للمرشحات المستخدمة في معالجة مياه الصرف الصحي



42

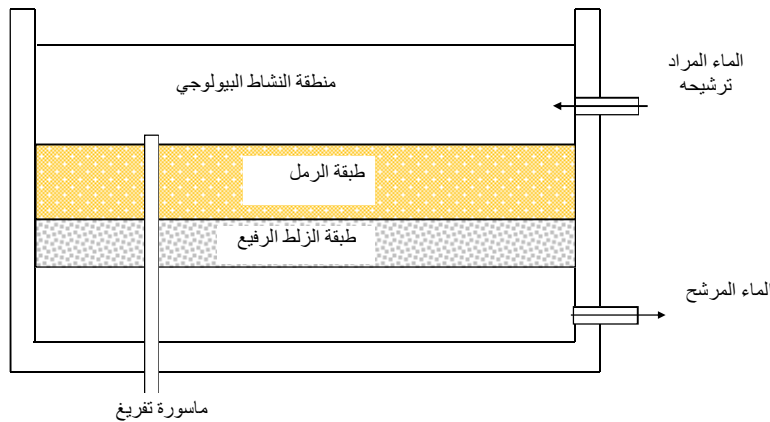


أولاً: المرشحات الرملية البطيئة

- الوظيفة الرئيسية للمرشح الرمل البطيء هي إزالة المواد العالقة وحجز كميات كبيرة من البكتيريا والفيروسات من مياه الصرف المعالجة
- يمكن حجز كميات كبيرة من المواد العالقة في السطح العلوي للمرشح بسمك من 0,5 إلى 2,0 سم وهذا يمكن من تنظيف المرشح بكشط الطبقة العلوية من الرمال
- الفترات الزمنية بين عمليات النظافة تكون كبيرة وتبلغ عادة عدة شهور.
- المساحة السطحية لجسيمات الرمل للوسط الترشيحي كبيرة جداً، والتي تصل إلى 20-12 ألف متر مربع لكل متر مكعب من الرمل
- تبلغ نسبة إزالة المواد الصلبة العالقة من (45-70) %
- ويستخدم المرشح الرمل البطيء عادة في مياه المخرج الخارجة من قنوات الأكسدة ويفضل ألا تزيد درجة عكارة مياه الصرف المعالجة التي يستخدم لتنقيتها المرشح البطيء عن 15 NTU.⁴³



مكونات مرشح رملي بطيء



44



مزايا وعيوب المرشحات البطيئة

- عيوب المرشح البطيء
- يحتاج إلى مساحة كبيرة من الأرض مما يجعل تكاليف الإنشاء أكثر من المرشحات السريعة.
- نمو الطحالب بكثرة لعدم تغطية المرشحات وتعرضها لأشعة الشمس وخاصة في الدول الحارة.
- مزايا المرشح البطيء
- ذو كفاءة ملحوظة في إزالة مسببات الأمراض مثل البكتيريا والفيروسات والطفيليات

45



ثانياً: المرشحات الرملية السريعة

- يتكون المرشح الرمل السريع من طبقة من الرمل مدعمة بطبقة من فحم الإنتراسيت أو طبقة من الحصى (الزلط الصغير الحجم).
- يتم تشغيل المرشح الرمل السريع بمعدلات ترشيح تتراوح بين 5-12 متر مكعب/ ساعة/ متر مربع.
- يتم غسل المرشح السريع بالغسيل العكسي بعكس اتجاه التدفق بضغط مناسب لغسل الرمل من الملوثات العالقة به.
- عمليات الترشيح بالمرشحات السريعة أقل كفاءة لإزالة البكتيريا والفيروسات وحوصلات البروتوزوا إلا إذا سبقتها عمليات الترويب والترسيب الكيميائي

46



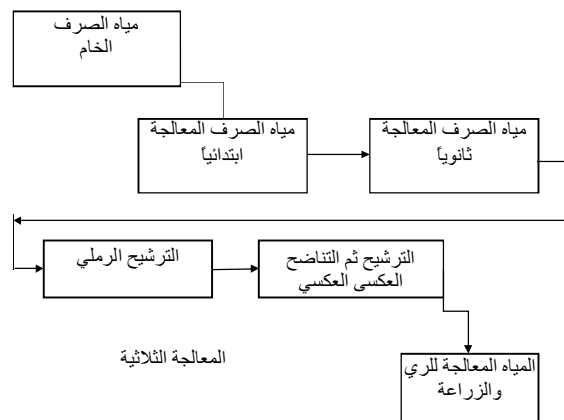
التناضح العكسي Reverse Osmosis

- يمكن باستخدام تكنولوجيا التناضح العكسي (RO) من استخدام مياه الصرف المعالجة في جميع أغراض الري والزراعة بالإضافة إلى إعادة تدويرها في العمليات الصناعية المختلفة.
- تم في الآونة الأخيرة إجراء العديد من التطوير على أغشية الأسبوزية العكسية بجعلها أرفع لتقليل مقاومة السريان إلى أدنى حد ممكن.
- ساعد تطوير الغشاء واستخدام وسائل استرجاع الطاقة. على تخفيض تكلفة تشغيل محطات التناضح العكسي

47



مخطط لعمليات المعالجة الثلاثية بالتناضح العكسي



48



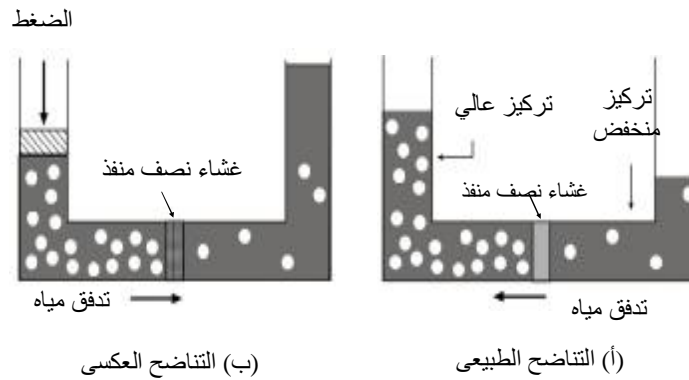
التناضح الطبيعي والعكسي

- والتناضح أو الإسموزية هو عبارة عن انتقال المذيب عبر غشاء شبه مسامي إلى المذاب وفيه تنتقل المياه من المنطقة ذات التركيز المنخفض للأملح إلى المنطقة ذات التركيز المرتفع عبر الغشاء شبه المنفذ، حتى يتم التوازن بين تركيز الأملاح على جانبي الغشاء.
- عملية الأسموزية العكسية فتتم لدفع المياه تحت ضغط مرتفع وبقوة يسمح لها بتخطي الغشاء باتجاه عكسي لما يحدث في الأسموزية الطبيعية مما يؤدي إلى نفاذ المياه النقية تاركة الأملاح والملوثات الأخرى مثل البكتيريا والفيروسات.

49



التناضح الطبيعي والعكسي



50



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

مراحل نظام التناضح العكسي

- المعالجة الأولية (ما قبل المعالجة).
- الضغط.
- الفصل باستخدام الأغشية.
- المعالجة النهائية أو مرحلة التثبيت.

51



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

مرحلة المعالجة الأولية (ما قبل المعالجة)

- وفيها يتم معالجة التغذية لتكون منسجمة ومتوافقة مع خصائص وظروف عمل الأغشية ولتكون خالية من المواد الصلبة العالقة عبر الترشيح الرملي ووحدات الترشيح الميكروبية وضبط الرقم الهيدروجيني وإضافة كيماويات معينة لمنع تكون القشور (التكلسات) ومنع ترسب الكائنات الحية الدقيقة ونموها على الأغشية،
- إذا احتوت المياه على الحديد والمنجنيز مثل مياه الآبار فإنه يجب تركيب وحدة لإزالة الحديد والمنجنيز

52



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

مرحلة الضغط

- وفيه يتم ضغط المياه المتدفقة المعالجة الأولية إلى مستوى ضغط يناسب الأغشية المستخدمة حسب نسبة الأملاح في المياه الخام.
- ويجب أن يكون هذا الضغط كافيًا لعبور الماء من خلال الأغشية وحجز الأملاح، ويتراوح هذا الضغط ما بين 1 إلى 70 ضغط جوى.

53



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

مرحلة الفصل باستخدام الأغشية

- في هذه المرحلة تسمح الأغشية شبه المنفذة بنفاذ المياه فقط أما الأملاح والملوثات فلا تنفذ ويتم تحويلها إلى خط الصرف ذات التركيز الملحي العالى.
- نسبة قليلة جدًا من الأملاح (بعض أملاح الصوديوم والبوتاسيوم) تبقى مع تدفق المياه المنقاة العذبة وذلك لعدم قدرة الأغشية على حجز كافة الأملاح وليس هناك غشاء محكم إحكامًا كاملاً فى طرد الأملاح، مما يعنى عبور النسبة القليلة جدًا منها.

54



خواص الغشاء الجيد

- له القدرة على حجز نسبة عالية من الأيونات والأملاح.
- يجب وجود تدفق مناسب للماء لإتمام الانسياب.
- يجب أن يكون الغشاء سهل التشييد في وحدات الترشيح الغشائي.
- يجب أن يتحمل الغشاء الضغط الواقع عليه.
- يجب أن تكون للغشاء متانة ميكانيكية جيدة.
- يجب أن يعيش الغشاء لفترة مناسبة.
- يحتوى على مدى تشغيلى كبير للأيونات الموجودة في الماء الخام والضغط ودرجة الحرارة ومقاومة التفاعلات الكيميائية.
- يجب أن يكون سعر الغشاء مناسب ورخيص واقتصادى.
- يجب أن يتغلب الغشاء على مشاكل التآكل والرائحة ويسهل نظافته

55



التطبيقات المختلفة للتناضح العكسى فى إزالة ملوثات الصرف الصحي والصناعى

المواد والمركبات التى تزال بوحدات التناضح العكسى	التطبيق (مخلفات الصناعة)
أنواع عديدة من الملاح	مياه البحر – مياه الآبار المالحة – وحدات التقطير
مختلف المواد العضوية – المبيدات – مبيدات الأعشاب – المواد العضوية القطبية – الفينولات – الهيدروكربونات الكلورانية – الأمينات	المخلفات العضوية
النيكل – الكروم – الألمونيوم – الكاديوم – الذهب – حمض الفسفوريك	الطلاء الكهربى – طلاء المعادن
السائل الأسود – خزانات غسيل المياه والورق – مواد التبييض	مخلفات صناعات ومعالجة الورق واللب
بقايا اللحوم – المواد العضوية – مخلفات عصر الزيتون	مخلفات صناعات ومعالجة المواد الغذائية
بعض النظائر المشعة – مركبات اليورانيوم – نترات اليورانيوم	مخلفات معالجة المواد ذات النشاط الإشعاعى
الألوان الصناعية – المواد العضوية – الأملاح الذائبة	مخلفات الصناعات النسيجية
المواد العضوية – الأملاح الذائبة – الكربون العضوى – المواد المسببة للقلوية – النترات – العناصر الثقيلة	المياه شديدة التلوث
المواد العضوية – الأملاح الذائبة – الكربون العضوى – الفلورينات البرازية	مياه الصرف الصحي

اليوم الخامس

اليوم الخامس الجلسة الخامسة عشر

ملخص الجلسة

الموضوع:

- المعالجة بالكيماويات

أهداف التدريب (التعلم):

بإنتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:

١. يذكر المواد الكيماوية المختلفة التى يمكن استخدامها في المساعدة في أعمال الترسيب بمحطات معالجة مياه الصرف الصحى.
٢. يشرح كيف يمكن تحسين أداء محطات مياه الصرف الصحى بواسطة الترسيب الكيماوى
٣. يذكر المواد الكيماوية المختلفة التى يمكن استخدامها لإزالة الرائحة من مياه الصرف الصحى.
٤. يشرح فوائد استخدام الكلور ومركباته فى إزالة الروائح وأهم المعادلات الكيماوية التى تتحكم فى التفاعل.
٥. يذكر مزايا وعيوب استخدام بيروكسيد الهيدروجين فى التحكم فى الرائحة والطرق المحتملة لذلك.
٦. يذكر الفرق بين استخدام غاز الكلور وغاز الاوزون ومزايا وعيوب كل طريقة.
٧. يشرح كيفية التحكم فى الرقم الهيدروجينى لمنع الرائحة باستخدام هيدروكسيد الصوديوم.
٨. يذكر المواد الأخرى التى تستخدم فى أغراض إزالة الروائح وكذلك استخدام الفحم المنشط.
٩. يذكر التعديلات التصميمية الهامة التى يجب أن تكون موجودة فى أعمال المعالجة الكيماوية

مدة التدريب:

- ساعتين ونصف

مساعدات التدريب:

- جهاز عرض الشرائح وملحقاته.
- السبورة البيضاء أو السبورة الورقية وملحقاتها.

مواد التدريب:

- الشرائح من رقم ٦-١ إلى رقم ٦-٣٦.
- دليل المتدرب الفصل الخامس.

الجدول الزمني للتدريب

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
أهداف الأداء	استعرض أهداف هذا الفصل والغرض من التدريب	٢			١٠
أ. إستخدامات للكيماويات في المعالجة	- يشرح المدرب كيف يمكن استخدام الكيماويات في أغراض المعالجة المختلفة مثل الترسيب- التطهير - تجفيف الحمأة - إزالة الروائح - إزالة الفسفور ثم يشرح العوامل التي تؤثر في اختيار نوعية ونظام المعالجة ثم يذكر بعض عمليات المعالجة الكيميائية والأغراض التي تستخدم فيها	٣ إلى ٦			١٠
استخدام الكيماويات في الترسيب	- يشرح المدرب كيف تتم عملية الترسيب وأهميتها في ترسيب المواد الصلبة وأهم الكيماويات التي تستخدم في ذلك ثم يشرح العوامل التي تؤثر على الترسيب مثل قطر المواد الصلبة ونسب إزالة الملوثات بعد ذلك يتطرق المدرب إلى خطوات	٦ إلى ١٨			٤٥

۶

الفصل السادس

المعالجة بالكيماويات



الفصل السادس المعالجة بالكيماويات

1



المعالجة بالكيماويات

أهداف التدريب (التعلم):

بانتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:

1. يذكر المواد الكيماوية المختلفة التي يمكن استخدامها في المساعدة في أعمال الترسيب بمحطات معالجة مياه الصرف الصحي.
2. يذكر المواد الكيماوية المختلفة التي يمكن استخدامها لإزالة الرائحة من مياه الصرف الصحي.
3. يشرح فوائد استخدام الكلور ومركباته في إزالة الروائح وأهم المعادلات الكيميائية التي تتحكم في التفاعل.
4. يذكر مزايا وعيوب استخدام بيروكسيد الهيدروجين في التحكم في الرائحة والطرق المحتملة لذلك.
5. يذكر الفرق بين استخدام غاز الكلور وغاز الأوزون والمزايا والعيوب لكل طريقة.
6. يشرح كيفية التحكم في الرقم الهيدروجيني لمنع الرائحة باستخدام هيدروكسيد الصوديوم.
7. يذكر المواد الأخرى التي تستخدم في أغراض إزالة الروائح وكذلك استخدام الفحم المنشط.

2



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

استخدام المواد الكيماوية فى المعالجة

- تستخدم المواد الكيماوية لمساعدة المعالجة الطبيعية والبيولوجية لمياه الصرف الصحي في تحسين كل من:
 - الترسيب بأحواض الترسيب
 - التطهير
 - إزالة المياه من الحمأة (التجفيف الميكانيكي)
 - إزالة الروائح
 - إزالة الفسفور والنيتروجين

3



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

عوامل التى تؤثر فى اختيار نوعية ونظام المعالجة

- كمية ونوعية المياه الملوثة.
- توافر الكيماويات وتكلفة تطبيقها.
- نوعية الملوثات الجديدة الناتجة.
- سلامة تطبيق العملية.
- كمية الرواسب الناتجة (الحمأة).

4



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

بعض عمليات المعالجة الكيميائية والغرض منها

عمليات المعالجة	تطبيقاتها
الترسيب الكيميائي	عمليات إزالة الفوسفور، وعمليات إسراع إزالة المواد العالقة في وحدات الترسيب الابتدائي.
الادمصاص	إزالة المواد العضوية والتي لم تزال بواسطة طرق المعالجة الكيميائية والبيولوجية التقليدية.
التطهير	قتل الكائنات المسببة للأمراض بوسائل التطهير المتعددة وأشهرها الكلور.
إزالة الكلور	إزالة الكلور الكلي المتبقى بعد عملية التطهير بإضافة الكلور.
التبادل الأيوني	إزالة الأيونات وبعض العناصر غير المرغوب فيها.

5



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

استخدام الكيماويات في الترسيب:

لتغيير الحالة الطبيعية للمواد الصلبة الذائبة والعالقة وتسهيل إزالتها بعملية الترسيب ومن المواد التي تستخدم في تحسين عملية الترسيب كل من:

- الشبة Alum
- الجير Lime
- كبريتات الحديدوز مع الجير Ferrous Sulfate and Lime
- كلوريد الحديدك Ferric Chloride
- كلوريد الحديدك مع الجير Ferric Chloride and Lime
- كبريتات الحديدك مع الجير Ferric Sulfate and Lime

6



الترسيب وعلاقته بقطر المواد القابلة للترسيب

تتميز المواد الذائبة بأنها ذات قطر أقل من 0,001 ميكرومتر وبالتالي فإنه لا بد من استخدام الترسيب الكيميائي لإزالتها، أما المواد الغروية فذات أقطار تتراوح بين 0,001 إلى 1 ميكرومتر ويمكن استخدام الترسيب الكيميائي أو الترويب لإزالتها، أما الندف القابلة للترسيب فأقطارها أكبر من 100 ميكرومتر لهذا فهي تترسب بالجاذبية أى بالترسيب العادي.

7



نسبة إزالة بعض الملوثات من مياه الصرف الصحي بالترسيب الطبيعي والكيميائي

نسبة الإزالة %		الملوثات
الترسيب الطبيعي	الترسيب الكيميائي	
70 – 40	90 – 60	المواد الصلبة الكلية العالقة
40 – 25	70 – 40	الأكسجين الحيوى المستهلك
-	60 – 30	الأكسجين الكيميائي المستهلك
10 – 5	90 – 70	الفوسفور
60 – 50	90 – 80	الحمل البكتيرى

8



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

تتابع عمليات المعالجة الكيميائية لإزالة المواد الصلبة العالقة

- | | |
|-------------------------|-----------------|
| 1. تجهيز المادة المروبة | 2. المزج السريع |
| Coagulation | 3. التنديف |
| Flocculation | 4. الترسيب |
| Sedimentation | |

9



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

تطبيق عملية الترسيب الكيميائي

- ويستخدم في الترسيب بعض الكيماويات الغير قابلة للذوبان في الماء مثل مركبات الحديد والألومنيوم والكالسيوم والبوليمر والتي تكون مع المياه ندف هلامية (Floc) تلتصق بالمواد الصلبة العالقة في المياه ويزداد حجمها ووزنها وتتجمع وتترسب. والكيماويات المستخدمة في الترسيب غالبًا تحمل شحنة موجبة بينما الأجسام العالقة تحمل شحنة سالبة وعندما يلتصقان يحدث نوع من تعادل الشحنات مما يسهل من عملية ترسيب المواد العالقة في المياه لزيادة وزنها وحجمها.
- المادة المروبة + مزج سريع
- ندف + مزج بطيء
- ← ندف
- ← ترسيب الندف

10



تجهيز المادة المروية

- يجهز المحلول المروب في خزانات معينة مجهزة أو صندوق معدني مثقب ثم يرش بالماء ثم يوضع المحلول في خزانات حيث يجهز تركيز للشبة مثلاً من 3 إلى 5%، ويجب ألا يقل التركيز عن 2%.

11



عملية المزج السريع (الترويب Coagulation)

الغرض من عملية المزج السريع انتشار المادة المروية في المياه بأسرع طريقة ممكنة وفي مدة قصيرة تتراوح بين 20 إلى 60 ثانية.

طرق المزج السريع :

1. الخلط الميكانيكي وفيه يستخدم خلاط ميكانيكي لإتمام عملية المزج بحيث تكون سرعة القلاب (ذراع الخلط) 300 إلى 600 لفة في الدقيقة.
2. الخلط باستخدام المضخات وهو لا يتأثر بمعدل التدفق.
3. إضافة المادة المروية في مدخل حوض المزج السريع.
4. الخلط في خط المواسير الداخل إلى الحوض

12



العوامل التي تؤثر على كفاءة الترويب:

1. تركيز أيون الهيدروجين في المياه.
2. وجود الأيونات السالبة في المياه.
3. تركيز المادة المروية المضافة.
4. درجة ومعدل خلط المياه مع المادة المروية.
5. تركيز المواد العالقة في المياه.
6. درجة الحرارة.

13



3. عملية التنديف (Flocculation)

- تهدف هذه العملية إلى التصاق أكبر كمية ممكنة من المواد العالقة الدقيقة على سطح الكيماويات المضافة. وتتميز هذه العملية بما يلي:
- زيادة نسبة التخلص من المواد العالقة والأكسجين الحيوى الممتص (BOD) في أحواض الترسيب الابتدائي.
 - تحسين أداء أحواض الترسيب النهائية وزيادة معدل الاصطدام بين حبيبات الترويب وبالتالي زيادة التصاقها ببعض لتكوين مواد صلبة قابلة للترسيب أو للترشيح. وتتم العملية من خلال التحريك المطول للندف لزيادة الحجم والكثافة.
 - المعالجة المتقدمة للسيب النهائى الخارج من أحواض الترسيب النهائى

14



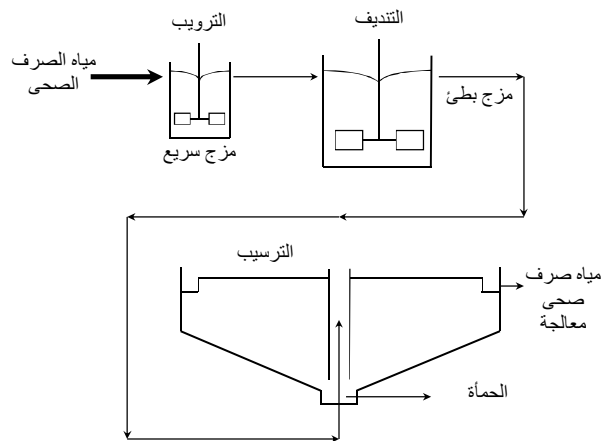
الترسيب (Sedimentation)

- وهي المرحلة الأخيرة من مراحل الترسيب الكيميائي فيبعد تكون الندف الهلامية في المياه (Flocs) تلتصق هذه الندف بالمواد الصلبة العالقة في المياه ويزداد حجمها ووزنها وتتجمع وترسب ممتزة على سطحها الجسيمات العالقة الدقيقة.

15



مخطط لتوضيح عملية الترسيب الكيميائي



16



دور الترسيب الكيميائي لتحسين أداء محطات مياه الصرف

- يمكننا من خلال تطبيق الترسيب الكيميائي الحصول على صرف ذي درجة عالية من النقاء وخال إلى حد كبير من المواد العالقة والرغوية.
- والكيماويات المضافة لمياه الصرف تتفاعل مع مواد موجودة أصلاً وطبيعياً في مياه الصرف (المركبات المسببة للقلوية) أو تتفاعل مع مواد قد تكون أضيفت لمياه الصرف.

17



أهم المواد الكيميائية المستخدمة في الترسيب الكيميائي

الوزن الجزيئي	الرمز الكيميائي	المادة الكيميائية
666,7	Aluminum Sulphate (alum) $\text{Al}_2(\text{SO}_4)_3 \cdot 18 \text{H}_2\text{O}$	كبريتات الألومنيوم (الشبة)
278,0	Ferrous Sulphate, Fe_2 $\text{FeSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$	كبريتات الحديدوز
400,0	Ferric Sulphate, Fe_2 $(\text{SO}_4)_3$	كبريتات الحديدك
162,1	Ferric Chloride, FeCl_3	كلوريد الحديدك
as 56 CaO	$\text{Ca}(\text{OH})_2$	هيدروكسيد الكالسيوم "جيرمطفى"

18



استخدام المواد الكيميائية في التطهير

- يتم استخدام المواد الكيميائية مثل الكلور، الهيبوكلوريت ومواد التبييض للمساعدة علي قتل الميكروبات والفيروسات والكائنات الحية في مياه الصرف الصحي المعالج (السيب النهائي) ضمانا لعدم نقل الأمراض وزيادة الامان وبالأخص عند إعادة استخدام المياه او صرفها علي المصارف العمومية

19



استخدام المواد الكيميائية لإزالة المياه من الحمأة

- يتم استخدام بعض المواد الكيميائية مثل البوليمرات المختلفة لزيادة كفاءة ازالة المياه من الحمأة وبالأخص عند استخدام النظم الميكانيكية في أعمال التجفيف حيث تعمل هذه البوليمرات علي المساعدة في تخليص الحمأة من المياه فيسهل كبسها وضغطها والتخلص منها.

20



استخدام المواد الكيميائية لإزالة الروائح

- من الأشياء الضرورية أيضا في منظومة الصرف الصحي التحكم في الروائح وبالأخص عندما تزيد مساحة شبكات الصرف الصحي في المدن الكبيرة وتبعد محطات المعالجة عن نظم التجميع بمسافات طويلة مما يسبب روائح زائدة في مياه الصرف الصحي مما يستدعي استخدام بعض الطرق للحد من مسببات الروائح والقضاء عليها وفيما يلي بعض الوسائل المطلوبة للحد من الروائح وكذلك إزالة الفسفور بطرق مختلفة.

21



المواد الكيميائية المستخدمة لمعالجة الرائحة وإزالة الفوسفور:

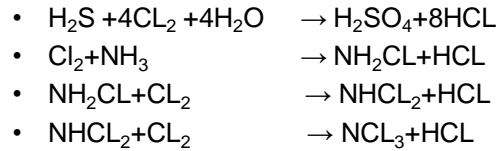
- الكلور
- ثاني أكسيد الكلور "Cl O2"
- إضافة بيروكسيد الهيدروجين
- غاز الأوزون
- الكرومات Chromate
- البرمنجنات
- التحكم في الرقم الهيدروجيني (pH) لمنع الرائحة باستخدام هيدروكسيد الصوديوم
- استخدام الفحم المنشط بطريقة الإمتزاز (Adsorption)
- استخدام الأوزون مع بيروكسيد الهيدروجين (Pre-Ozone Process)

22



استخدام الكلور

- من أقدم الطرق وأكثرها كفاءة في عملية التحكم في الرائحة (إزالة الرائحة السميكية والعشبية وكبريتيد الهيدروجين) ويستخدم الكلور في عملية التطهير وهي عملية مستخدمة في معالجة مياه الصرف الصحي بالمحطات فالكُلور مادة فعالة كيميائياً ولذلك فهي تؤكسد كثير من المركبات في مياه الصرف الصحي فقد تم دراسة التفاعل بين الكلور وكبريتيد الهيدروجين والأمونيا في أبحاث كثيرة



أهم الأدوار التي يلعبها الكلور في التحكم في الرائحة هي:

- يعيق نمو الطبقات الطافية (طبقة طين لزجة Slime) في المجارى.
- يقضي على البكتيريا التي تحول الكبريتات إلى الكبريتيد.
- يقضي على كبريتيد الهيدروجين عند نقطة التطبيق.
- يستخدم هيبوكلوريت الصوديوم في معالجة الرائحة مثل الكلور وتحدث معه نفس التفاعلات.

23



استخدام ثاني اكسيد الكلور "Cl O2"

- يستخدم في عملية الكلورة لمنع تكون مركبات التراى هالوميثان ويستخدم لتوليد جهاز يتم تجهيزه في المكان المطلوب إضافة الكلور فيه للتطهير وفي نفس الوقت المطلوب فيه للمعالجة. كما يستخدم في حالات التعامل مع الملوثات الصناعية وخاصة عندما يسبب الكلور مشاكل تفاعل جانبيه.
- يوضع مكان الحقن عند دخول المحطة بعد الترسيب وتستعمل بجرعات مناسبة للتحكم في الرائحة وعدم تكوين أيونات الكلوريت والكلورات الغير مرغوبة (الغير مستحبة)

24



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

إضافة بيروكسيد الهيدروجين H_2O_2

عملية الأكسدة

- يستخدم في أكسدة المركبات ذات الرائحة إلى مواد لا رائحة لها مثال ذلك هو تحويل كبريتيد الهيدروجين إلى مركبات الكبريتات وعملها تكون الجرعة 1:2 أو 1:4 من البيروكسيد : الكبريتيد للتحكم في الرائحة.

إنتاج الأوكسجين

- يعمل على منع تكوين المركبات المولدة للرائحة، فيساعد إنتاج الأوكسجين على المحافظة على منظومة البكتريا الهوائية بالمعالجة البيولوجية.

التأثير القاتل للبكتريا المختزلة للكبريتات

- يعمل على قتل البكتريا المسببة للرائحة دون التأثير على النشاط البيولوجي وعندئذ يتوقف توليد الرائحة، ففي هذه الحالة يحتاج الي إضافة جرعة عالية من البيروكسيد ربما تكون غير مجدية اقتصاديا

25



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

مميزات استخدام البيروكسيد

- فعال كمادة مؤكسدة
- المقطرة على وقف (تنشيط) نشاط الميكروبات المختزلة للكبريتات
- التقليل من تكوين السموم نتيجة التفاعلات (Toxic by- Product)

عيوب استخدام البيروكسيد

- عدم قدرته على معالجة الأمونيا أو المواد العضوية المسببة للرائحة.
- يحتاج لزمان تلامس يتراوح من 15 دقيقة إلى ساعتين.
- ذو تكلفة عالية

26



غاز الأوزون

- عامل مؤكسد قوى له تأثير فعال في إزالة الرائحة، استخداماته محدودة بسبب ارتفاع درجة تركيزه الفعال الذي ربما يكون عالي التكلفة وذلك في حالة استخدامه في محطات المعالجة الكبيرة، فهو يعمل جيدا عندما يستخدم لإزالة الروائح من الهواء والتي تتجمع فوق مصدر الروائح.

مميزات الاستخدام

- لم تظهر أى حالات معروفة للموت نتيجة استخدام الأوزون
- يمكن استنشاقه عند تركيز ما بين 0.01-0.02 جزء في المليون.
- يمكن إنتاجه داخل محطة المعالجة ولا يحتاج إلى مستودعات أو نقل.

مساوئ الاستخدام

- لا يمكن تخزينه في أوعية نظرا لعدم ثباته النسبي.
- يمكن أن يسبب تهيج في الأنف والحنجرة عند تركيز 1 جزء من المليون
- تكلفة إنتاجه وصيانة الأجهزة مرتفعة.

27



الكرومات Chromate

- يمكن أن تعيق أيونات اختزال الكبريتات إلى كبريتيد وهذه الطريقة تتسبب في إنتاج معادن ثقيلة ضارة في الحمأة ومياه الصرف وربما يتسبب أيضا زيادة في الرائحة.

مساوئ الاستخدام

- أيونات المعادن الثقيلة مثل الكرومات تسبب حالات سمية خطيرة وهذه تحد من استخدامه.
- كما أن استخدام أيونات معادن معينة مثل (الزنك) في ترسيب المركبات الكبريتيدية وهذه الرواسب غير ذائبة ولها تأثير سام على العمليات البيولوجية مثل هضم الحمأة ولكن هذه الطريقة محدودة جدا

28



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

البرمنجنات

- عامل مؤكسد قوي استخدم قديماً وهو يقضي على الكثير من المركبات العضوية الطبيعية المنشأ أو المنتجة بفعل الإنسان ويؤكسد أيضاً الحديد والمنجنيز ومركبات الكبريتيد ويستخدم مع عمليات التهوية للتحكم في الرائحة والنتاج النهائي هو أكسيد الحديد والمنجنيز الغير ذائب والذي يمكن إزالته بالترسيب وذلك قبل عمليات الترشيح.

29



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

التحكم في الرقم الهيدروجيني (pH) لمنع الرائحة باستخدام هيدروكسيد الصوديوم

- يتم إيقاف أو إعاقة زيادة الحمأة عن طريق زيادة الرقم الهيدروجيني في مياه الصرف إلى قيمة فوق 9 ويعمل ذلك على إيقاف العمليات الحيوية وعدم تكوين Biological Slime وبالتالي يتم إيقاف تكوين الكبريتيدات المسؤولة عن الرائحة .

30



استخدام الفحم المنشط بطريقة الإمتزاز (Adsorption)

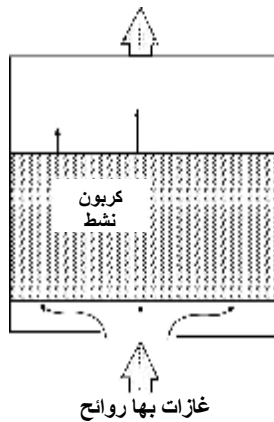
- » يمكن وضعه عند أي نقطة من نقط المعالجة قبل الترشيح و تتراوح الجرعة من 1-15 ملجم لكل لتر .
- » تستخدم أجهزة حقن خاصة من أحواض يمزج فيها الفحم والماء مع استمرار التقليب بصفة مستمرة لمنع التكتل في حالة استخدام الفحم البودرة .
- » يمكن حساب جرعات الفحم مثل حسابات جرعات الشبة مع اختلاف تركيز الاحواض الخاصة بالفحم.
- » تستخدم طريقة الامتزاز بالكربون المنشط لإزالة المواد العضوية التي لم تزال بواسطة طرق المعالجة الكيماوية والبيولوجية التقليدية.
- » تستخدم أعمدة الكربون في إزالة المركبات العضوية المتطايرة لأن هذه المركبات يمكن امتصاصها بسهولة على سطح الكربون

31



إزالة مركبات الروائح من الغاز عن طريق الالتصاق بسطح صلب

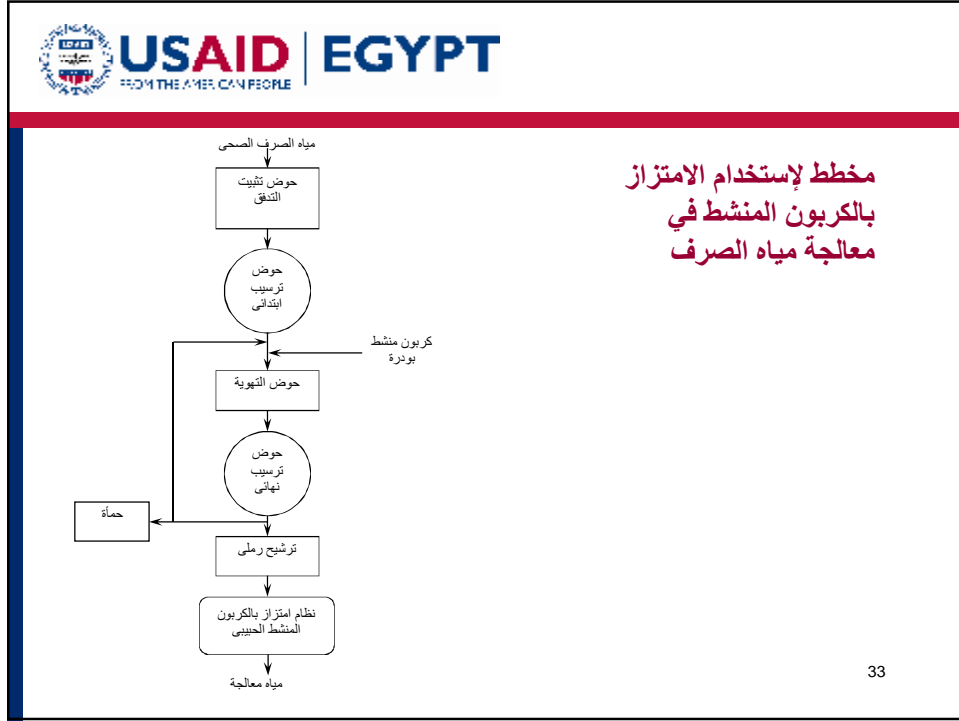
غازات خالية من الروائح



• يستخدم الكربون المنشط في إزالة مركبات الروائح الكريهة من مياه الصرف الصحي، حيث يتم سحب الغازات من غرفة دخول مياه الصرف الصحي ثم إمرارها على الكربون المنشط فيتم إزالة الروائح وتخرج الغازات خالية من الروائح

ولمعالجة مياه الصرف باستخدام مسحوق الكربون المنشط، يضاف المسحوق مباشرة إلى المياه في خزان التلامس لبعض الوقت، حيث يترسب المسحوق في القاع ويزال. ويمكن إزالة مسحوق الكربون بسهولة أكبر بالترشيح عبر المرشحات الرملية

32





USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

اختبار الكأس لتحديد جرعة المادة المروية

يتكون الجهاز من قاعدة مضاءة معلق عليها أذرع للخلط عددها غالباً ستة أذرع والأذرع متصلة بعامود إدارة ومحرك تشغيل واحد، وتتصل الأذرع بقلابات لخلط الماء مع المادة المروية. والجهاز مزود بعدة ساعات حيث تتغير السرعات بعدد اللفات في الدقيقة وذلك لمحاكاة عملية الخلط السريع وعملية الخلط البطيء والترسيب التي تحدث عملياً في أحواض الترسيب. وتدور أذرع الخلط هذه داخل كؤوس شفافة سعة الكأس 1 لتر.



35



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

خطوات التجربة

- تحضر عينات مياه الصرف المراد اختبارها وتوضع في الكؤوس.
- يشغل جهاز السرعات فتدور القلابات ثم تضاف المادة المروية بجرعات مختلفة بكل كأس، ويتم خلط الماء مع المادة المروية بالخلط السريع لمدة من خمسة إلى عشرة دقائق.
- تقلل السرعة ويحدث الخلط البطيء للماء مع المادة المروية وتتكون الندف.
- يتم إيقاف القلابات وتعطى الفترة الزمنية لمدة 10-30 دقيقة لرسوب الخليط.
- تتم الملاحظة البصرية لكل جرعة من جرعات المادة المروية من حيث شكل وحجم الندف، ودرجة تجمعها ودرجة صفاء المياه العلوية وزمن الترسيب.
- من خلال القياسات يتم تحديد جرعة المادة المروية المناسبة لأفضل ترويب وأفضل ترسيب لمياه الصرف الصحي.

36

اليوم السادس

اليوم السادس

الجلسة السابعة عشر والثامنة عشر

الموضوع:

- التطهير بالكلور

أهداف التدريب (التعلم):

بإنتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:

١. يشرح الغرض من عملية التطهير والفرق بين التطهير والتعقيم.
٢. يذكر الطرق المختلفة للتطهير.
٣. يحدد موقع عملية التطهير ودورها بين عمليات المعالجة.
٤. يذكر خصائص غاز الكلور والنسب التى يحكم أن يتحملها الانسان وأشكال تواجده.
٥. يحدد المركبات المختلفة للكلور والفرق بينها.
٦. يذكر الفوائد المختلفة لاستخدام الكلور فى معالجة مياه الصرف الصحى.
٧. يشرح المصطلحات المختلفة التى تستخدم فى مجال الكلور.
٨. يحدد العوامل التى تؤثر فى عملية التطهير.
٩. يذكر أساليب تعبئة وتداول غاز الكلور والأجهزة المستخدمة فى إضافته.
١٠. يشرح طريقة حماية العاملين من خطورة الكلور المتسرب وكيفية عمل نظام تعادل الكلور المتسرب.
١١. يذكر الحسابات التصميمية الأساسية لأعمال التطهير.
١٢. يذكر دور كل جزء فى منظومة الكلور.

مدة التدريب:

- ٣ ساعات ونصف

مساعدات التدريب:

- جهاز عرض الشرائح وملحقاته.
- السبورة البيضاء أو السبورة الورقية وملحقاتها.

مواد التدريب:

- الشرائح من رقم ٧-١ إلى رقم ٧-٤٢.
- دليل المتدرب الفصل السادس.

ملخص الجلسة

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
أهداف التدريب (التعلم)	استعرض أهداف هذا الفصل والغرض من التدريب	٢			١٠
مقدمة	يعرض المدرب مخطط تتابع مراحل عمليات الصرف الصحي ويبين عليه موقع عملية التطهير وسبب إضافة الكلور للتخلص من الميكروبات	٣			٥
التطهير وطرقه	يبين المدرب الغرض من عمليات التطهير ويوضح أن هناك طرق عديدة للتطهير منها التطهير بالحرارة والتطهير بالأشعة فوق البنفسجية والتطهير بالأوزون والتطهير الكيميائي ثم يشرح فكرة كل طريقة ومتى تستخدم ومميزاتها	٤ إلى ٩			١٥
صناعة الكلور	يعطى المدرب فكرة عن طرق تحضير الكلور وتعبئته وأشكال تواجده (الغازي والصلب والسائل) ثم يبدأ بتناول كل شكل وشرح خصائصه وكيفية التعامل معه	١٠ إلى ١٤			٢٠
مركبات الكلور	يذكر المدرب الثلاث مركبات الأكثر شيوعاً وأغراض استخدامها	١٥			٥
استخدامات الكلور في	يشرح المدرب الغرض الرئيسى من	١٦ ،			١٥

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
معالجة مياه الصرف الصحي	استخدام الكلور ولماذا يفضل الكلور عن غيره من الطرق الأخرى ثم يشرح الأغراض التي يستخدم فيها الكلور في معالجة مياه الصرف الصحي	١٧			
المصطلحات الفنية الخاصة بالكلور	يشرح المتدرب معنى المصطلحات التالية وطريقة تحديدها وحسابها والنسب التي يجب أن تحققها - جرعة الكلور - كمية الكلور المطلوب إضافتها - الكلور المستهلك - الكلور المتبقى	١٨ ١٩ ٢٠ ٢١			٢٠
العوامل التي تؤثر في عملية التطهير	يذكر المتدرب ٧ عوامل التي تؤثر في التطهير وكيفية تأثير كل منها على عملية التطهير	٢٢ إلى ٢٩			٢٠
التعامل مع غاز الكلور	يشرح المتدرب كيفية تداول غاز الكلور وأنواع الأسطوانات وأحجامها وأنواع أجهزة إضافة الكلور وطريقة عملها مع عرض أشكال هذه الأجهزة والشرح عليها بالتفصيل لإيضاح نظرية عملها (جهاز الكلور المدمج - جهاز الكلور اليدوي) ثم يشرح كيفية تحديد جرعة الكلور وما هو حوض تلامس الكلور وكيفية عمله	٣٠ إلى ٣٨			٦٠
نظام تعادل الكلور المتسرب	يشرح المدرب مكونات نظام تعادل الكلور المتسرب والفائدة منه وكيفية عمله ويعرض بعض أنواعه وأنظمة حقن الكلور المتكاملة والتي تحتوي على نظام تعادل	٣٨ إلى ٤١			٢٠
سجلات التشغيل	يشرح المدرب فائدة حفظ سجلات الكلور ويعرض نموذج لهذه السجلات ويبين فائدة تسجيل كل بند من بنود النموذج	٤١			١٠

الفصل السابع

التطهير بالكلور



الفصل السابع التطهير بالكلور

1



التطهير بالكلور

أهداف التدريب (التعلم):

- بانتهاؤ التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:
1. يشرح الغرض من عملية التطهير والفرق بين التطهير والتعقيم.
2. يذكر الطرق المختلفة للتطهير.
3. يحدد موقع عملية التطهير ودورها بين عمليات المعالجة.
4. يذكر خصائص غاز الكلور والنسب التي يحكم أن يتحملها الإنسان وأشكال تواجده.
5. يحدد المركبات المختلفة للكلور والفرق بينها.
6. يذكر الفوائد المختلفة لاستخدام الكلور في معالجة مياه الصرف الصحي.
7. يشرح المصطلحات المختلفة التي تستخدم في مجال الكلور.
8. يحدد العوامل التي تؤثر في عملية التطهير.
9. يذكر أساليب تعبئة وتداول غاز الكلور والأجهزة المستخدمة في إضافته.
10. يشرح طريقة حماية العاملين من الكلور المتسرب وكيفية عمل نظام تعادل الكلور المتسرب.
11. يذكر الحسابات التصميمية الأساسية لأعمال التطهير.
12. يذكر دور كل جزء في منظومة الكلور.





طرق التطهير

توجد طرق كثيرة للتطهير تستخدم حسب نوع وطبيعة الظروف التي يجرى فيها التطهير والغرض منه، وهناك طرق عديدة للتطهير منها:

- * التطهير بالحرارة
- * التطهير بالأشعة فوق البنفسجية
- * التطهير بالأوزون
- * التطهير الكيميائي

5



التطهير بالحرارة

- لا تتحمل الكائنات الحية الدقيقة درجات الحرارة العالية، خاصة إذا وصلت إلى درجة غليان الماء لمدة بين 5-20 دقيقة. وتستخدم في تطهير مياه الشرب وفي بعض الحالات الخاصة إلا أن هذه الطريقة غير عملية ومكلفة في حالة استخدامها في تطهير الكميات الكبيرة من المياه، وإنما تستخدم عادة في المعامل والمستشفيات والسفن وفي المنازل وفي المخيمات.

6



التطهير بالأشعة فوق البنفسجية

- تعتمد هذه الطريقة على إبادة الكائنات المسببة للأمراض (Pathogens) بتعريضها مباشرة للأشعة فوق البنفسجية (Ultraviolet).
- عملية إنتاج هذه الأشعة مكلفة، كما أنها غير مجدية إذا كانت الأحواض عميقة، إذ أن المعالجة الإشعاعية تتم بتعريض طبقة رقيقة من الماء (سنتيمترات قليلة) إلى الأشعة وبسرعة مرور بطيئة جداً.
- تستخدم في حالة تطهير مياه الشرب في المعامل والمستشفيات وبعض الصناعات وفي وحدات تحليه مياه البحر التي تعمل بنظرية التناضح العكسي (Reverse Osmosis)، ذات التصرفات الصغيرة جداً

7



التطهير بالأوزون

- الأوزون غاز مؤكسد قوى يتم إنتاجه من الأكسجين الجوي داخل أجهزة خاصة، وذلك بتمرير الأكسجين بين قطبي كاثود ذو جهد عالي.
- ونظراً لأنه غاز نشيط جداً، فإنه يتفاعل مع كل المكونات الموجودة بالماء (عضوية وغير عضوية)، لذلك يمكن استخدام غاز الأوزون (Ozone) (O3) أيضاً للتحكم في لون ورائحة الماء.
- غاز الأوزون غير مستقر كيميائياً، حيث أنه يتحلل ويختفي في بضع دقائق ولا يترك أى نسبة من الأوزون المتبقي لمواصلة التطهير في المجاري المائية التي يتم صرف المياه عليها، لذا يجب مزجه بالماء المراد تطهيره بمجرد إنتاجه مباشرة.

8



التطهير بالكيماويات

- بإضافة مواد كيماوية بجرعات خاصة، للتخلص من الكائنات الحية المسببة للأمراض (Pathogens) والقضاء عليها دون الإضرار بصحة الإنسان والحيوان، وتساعد على التحكم في لون ورائحة المياه المعالجة، ويعتبر التطهير بالكلور من أهم طرق التطهير الكيميائي.

9



التطهير بالكلور

- التطهير بالكلور هو أكثر الطرق شيوعا في عمليات تطهير المياه، ويتميز التطهير بالكلور بسهولة استعماله، وكذلك سهولة الحكم علي مدي فاعليته بالتأكد من بقاء قدر من الكلور في الماء بعد فترة من إضافته.

• صناعة الكلور

- يتم تحضير الكلور في الصناعة بواسطة التحليل الكهربى لمحلول كلوريد الصوديوم (ملح الطعام)، ويتجمع الغاز عند القطب الموجب ويتم سحبه حيث تتم إسالته ويحفظ في خزانات كبيرة إلى أن تتم عملية تعبئته في الإسطوانات المستخدمة في محطات المعالجة.

10



خصائص الكلور

- يمكن أن يتواجد الكلور في الثلاث صور المختلفة للمادة وهي
 - الغازية
 - السائلة
 - الصلبة

11



غاز الكلور

- غاز الكلور غاز لونه أصفر مائل إلى الخضرة، وهو أثقل من الهواء مرتين ونصف، وغاز الكلور سام له رائحة مميزة شديدة النفاذية ومهيج للأغشية المخاطية المبطنة للأنف والعين والجلد والرئتين ويسبب سعال وصعوبة في التنفس.
- والكلور الغازي وزنه الذري 35.5 وهو ضعيف القابلية للذوبان في الماء.
- الكلور الجاف ليس مادة مسببة للتآكل، إلا أنه يتحول إلى ذلك بشكل مؤثر إذا تعرض للرطوبة.
- يسال غاز الكلور بالتبريد (عند -34.1°C تحت ضغط جوى 1 بار) أو تحت ضغط عالي (حوالي 7 كجم/سم²، في درجات الحرارة العادية)
- في حالة تسرب غاز الكلور فإن 3 جزء في المليون هي أقل نسبة يمكن حسها بالشم، وعند 15 جزء في المليون يصبح تأثيرها مهيج للعين والرئة، ويصبح خطرا إذا ما استنشق لفترة من 30-60 دقيقة عند تركيز من 40-60 جزء في المليون، وإذا زاد التركيز في الجو ليصل إلى 1000 جزء في المليون فيصبح مميت، حيث يصاب الفرد الذي يتعرض لهذه الجرعة بالاختناق والوفاة مباشرة.
- الكمية المسموح بها لغاز الكلور في الجو وتكون آمنة لفترة الوردية الواحدة (ثمانى ساعات) لا تتجاوز تركيز 1.0 جزء في المليون.

12



الكلور السائل:

- عبارة عن محلول نقي كهرومائي اللون وهو أثقل من الماء مرة ونصف تقريباً،
- وللكلور السائل معامل تمدد عالى، إذ يزداد حجمه بسرعة كبيرة بزيادة درجة الحرارة، حيث يزداد تمدد السائل ليملاً الاسطوانة بالكامل عندما ترتفع درجة الحرارة إلى 67.5 درجة مئوية، ولذلك يلتزم دائماً بعدم ملء اسطوانات الكلور بأكثر من 85 % من حجمها. يتبخر الكلور السائل بسرعة شديدة إذا ما تعرض للهواء الجوى.
- عند تبخر الكلور السائل فإن وحدة الحجم منه تنتج حوالى 456 وحدة حجم من الغاز النقي عند درجة حرارة 15 درجة مئوية، وضغط 760 مم زئبق، لذلك فعند وجود تسرب فى اسطوانة الكلور، يتحتم تعديل وضع الاسطوانة لتكون منطقة التسرب فى أعلاها ليتسرب غاز الكلور وليس السائل.

13



الكلور الصلب:

- نظراً لأن الكلور السائل يتجمد عند درجة حرارة منخفضة جداً (-102 درجة مئوية) فهو نادراً ما يوجد فى صورته الصلبة، غير أنه يتواجد متحداً مع بعض العناصر الأخرى فى صورة مركبات على هيئة بودرة أو حبيبات.

14



مركبات الكلور

يتواجد الكلور علي هيئة كلور نقى أو مركبات سائلة أو صلبة:

- 1- محلول الكلور (هيبوكلوريت الصوديوم) NaOCl
- 2- المسحوق المبيض (كلوريد الجير أو الجير المكثور) مزيج من Ca(OH)_2 مع CaCl_2 Ca(OH)_2
- 3- مسحوق أو أقراص الكلور (هيبوكلوريت الكالسيوم) $\text{Ca(OCl)}_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$

15



استخدامات الكلور

- الغرض الرئيسي من استخدام الكلور، هو القضاء على الكائنات الحية الضارة. وذلك لسهولة الحصول عليه، ورخص ثمنه بالإضافة إلى أنه يترك كلور متبقى "Residual Chlorine"، وهذا الكلور المتبقى دليل على إتمام عملية تطهير المياه "Disinfection".

16



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

استخدامات الكلور في معالجة مياه الصرف الصحي

- التطهير
- التحكم في الرائحة
- المساعدة على الترسيب
- تخفيض الأكسجين الحيوى الممتص (BOD)
- إزالة الشحم
- إزالة الخبث الطافى وتكتلات الحمأة
- القضاء على ظاهرة تكون البرك وانتشار الذباب فى المرشحات الزلطية

17



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

المصطلحات الفنية الخاصة بالكلور

جرعة الكلور

- تعرف جرعة الكلور بأنها أقل كمية كلور تضاف إلى وحدة حجم من الماء تكفى للقضاء على الكائنات الحية، وينتج عنها كلور متبقى فى حدود معينة (0.2 ملجم/لتر).

وحدة الجرعة هى: ملجم كلور/لتر ماء
أو ملجم كلور/م³ ماء.

18



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

كمية الكلور المطلوب إضافتها للماء المطلوب معالجته

- هي حاصل ضرب جرعة الكلور \times كمية المياه المعالجة، وهي غالباً تحدد في الساعة ووحدتها كجم/س

19



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

الكلور المستهلك

يعرف الكلور المستهلك بأنه الفرق بين كمية الكلور المضاف للماء وكمية الكلور الحر أو المتحد المتبقى في الماء بعد فترة تلامس محددة.

- الكلور المستهلك = كمية الكلور المضاف - كمية الكلور المتبقى

20



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

الكلور المتبقى

هناك نوعان من الكلور المتبقى (Residual Chlorine):

1- الكلور المتبقى المتحد:

ينتج عند إضافة قدر من الكلور يكفى فقط للإتحاد مع الأمونيا الموجودة بالماء.

2- الكلور المتبقى الحر:

ينتج مباشرة عند إضافة الكلور أو مركباته إلى مياه الصرف الصحي أو كنتيجة لتحلل الأمونيا أو بعض المركبات العضوية النتروجينية.

21



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

العوامل التى تؤثر فى عملية التطهير

- درجة تركيز الأس الهيدروجينى
- درجة الحرارة
- العكارة
- المواد العضوية
- المواد غير العضوية
- نوع الكائنات الحية الدقيقة
- عدد الكائنات الحية الدقيقة

22



1- درجة تركيز الأس الهيدروجيني

يمكن للرقم الهيدروجيني (pH) للمياه المراد معالجتها أن يغير من كفاءة عملية التطهير، فالكlor مثلاً يطهر المياه بفاعلية أكثر عندما يكون الرقم الأيدروجيني (pH) للمياه (7) عما إذا كان الرقم الهيدروجيني (pH) أعلى من (8).

23



2- درجة الحرارة

تؤثر درجة الحرارة كذلك في كفاءة التطهير. فكلما كانت درجة حرارة الماء مرتفعة كلما كانت عملية تطهير الماء أكثر فعالية ويمكن معالجتها. فالماء الذي تكون درجة حرارته من 21 - 29°م يمكن تطهيره بسهولة عن الماء الذي تكون درجة حرارته من 4 - 16°م. فعند الدرجات المنخفضة تتطلب عملية التطهير وقت أو زمن تلامس أطول Contact time. وللإسراع من عملية المعالجة فإن المشغلين يلجأون ببساطة إلى استخدام كميات أكبر من المواد الكيماوية.

24



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

3- العكارة

- في الظروف العادية للتشغيل، ينخفض مستوى العكارة في الماء المعالج مع مرور الوقت الذي يصل فيه الماء لعملية التطهير. والعكارة الزائدة تقلل كثيراً من كفاءة المواد الكيميائية المطهرة أو تقلل من كفاءة عملية التطهير نفسها.

25



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

4- المواد العضوية (Organic matters)

- تؤدي المواد العضوية إلى إستهلاك كميات كبيرة من المادة المطهرة (الكلور) وذلك أثناء تكوينها لمركبات غير مرغوب فيها.

26



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

5- المواد غير العضوية (Inorganic matters)

- إن وجود الأمونيا (NH_3)، يمكن أن يخلق بعض المشاكل الخاصة. فيؤدي إلى أن تكون بعض المواد الكيميائية المؤكسدة مركبات إضافية ينتج عنها إقلال لقوة التطهير. كذلك يمكن أن ينتج عن وجود الطمي أو الغرين احتياج لزيادة جرعة المواد الكيميائية (Chemical Demands).

27



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

6- عدد الكائنات الحية الدقيقة

يؤثر عدد الكائنات الحية الدقيقة في مياه الصرف الصحي المطلوب تطهيرها تأثير واضح على مقدار جرعة الكلور المطلوب إضافتها

كلما زاد عدد الكائنات الحية الدقيقة تطلب الأمر زيادة جرعة الكلور المضافة للتطهير.

28



7- نوع الكائنات الحية الدقيقة

- يجب تدارك تأثير نوع الكائنات الحية الدقيقة في مياه الصرف الصحي:
- هناك أنواع من البكتيريا يسهل القضاء عليها، ولكن توجد أنواع أخرى من البكتيريا تكون متحصلة وتقاوم المطهرات المستخدمة، وفي هذه الحالة قد يضطر المشغل إلى استخدام أكثر من المادة الكيميائية للتطهير.

29



التعامل مع غاز الكلور

اسطوانات غاز الكلور

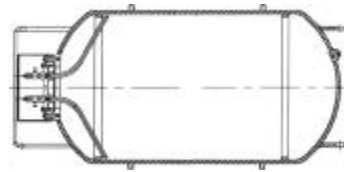
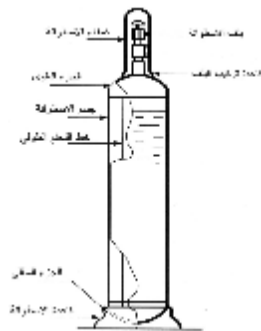
- تصنع من الحديد الصلب طبقا لمواصفات خاصة لتتحمل ضغطا داخليا حوالى 35 كجم/سم². ويتم ملؤها بالكلور عادة إلى 80% من سعتها عند درجة حرارة 20⁵ مئوية (68⁵ ف). ويجب عدم تعريض هذه الاسطوانات للحرارة الزائدة أو تعريضها للسقوط أو الدرجة العنيفة.
- تصنع الاسطوانات بثلاثة أحجام؛ صغيرة سعة حوالى 50 كجم، ومتوسطة سعة نصف طن، وكبيرة سعة طن واحد.
- وتستعمل الاسطوانة الصغيرة عادة وهي في وضع رأسي، بينما الاسطوانة المتوسطة أو الكبيرة عادة يتم وضعها في وضع أفقي، بحيث يمكن الحصول منها على غاز كلور من المحبس (أ) أو كلور سائل من المحبس (ب) فيمر الكلور السائل على مبخر لتحويله إلى غاز.

30



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

اسطوانات الكلور



أسطوانة سعة واحد طن

31



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

عنبر اسطوانات الكلور



32



أجهزة إضافة الكلور

- تستخدم لإضافة جرعات الغاز إلى الماء تعرف، وتعمل بطريقة التفريغ، ولهذا فإن أي تنفيس في أي وصلة يسحب الهواء إلى الداخل، بعكس ما يحدث في الأجهزة التي تعمل بطريقة الضغط حيث يتسرب غاز الكلور إلى الخارج.
- يتم إحداث التفريغ عن طريق مفرغ مائي وهو عبارة عن ماسورة بها اختناق في مسارها، وطبقاً لقاعدة برنولي والتي تقول "أن مجموع طاقات السائل ثابتة"، فإن زيادة سرعة الماء في هذا الجزء الضيق يزيد من طاقة الحركة وبالتالي يصاحبه هبوط في الضغط.
- وتوصل النقطة التي يصل فيها الضغط إلى التفريغ بجهاز الكلور، فيتم سحب الغاز إلى المفرغ. ويستخدم ضغط الماء الذي يقوم بتشغيل المفرغ في حقن جرعات الكلور المذاب بالجرعات المناسبة.

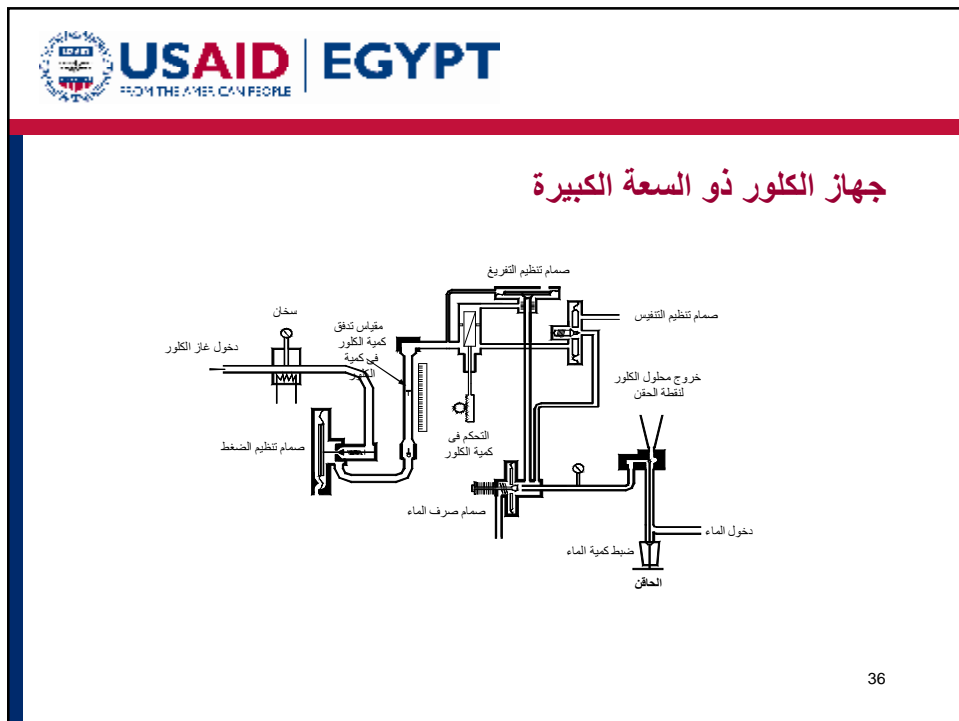
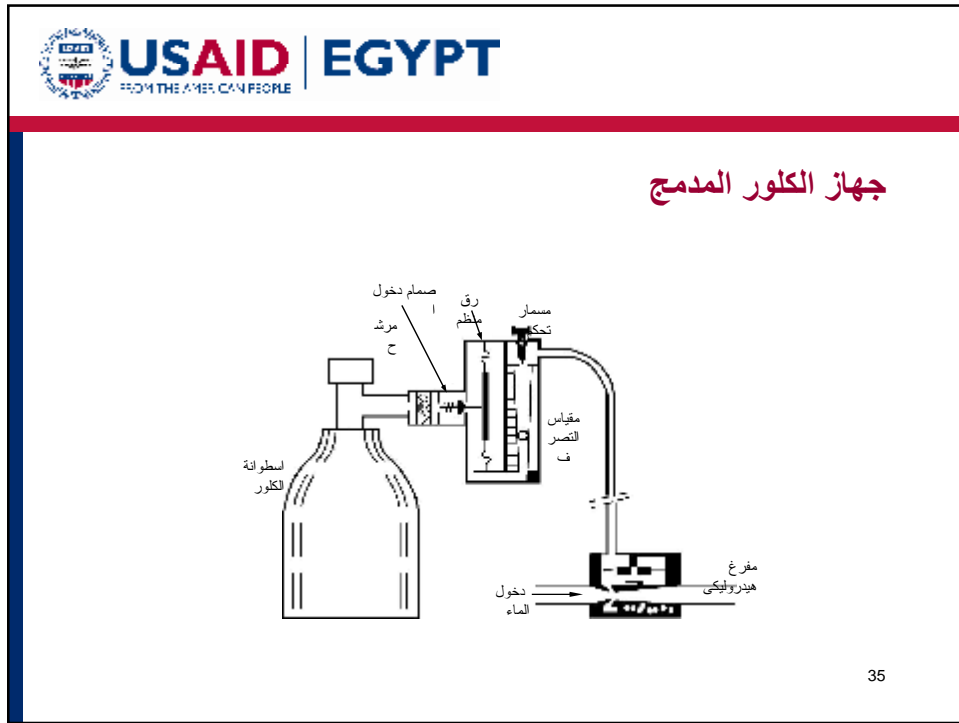
33



أنواع أجهزة إضافة الكلور:

- جهاز الكلور المدمج
- جهاز الكلور اليدوي ذو السعة الكبيرة
- جهاز الكلور الآلي ذو السعة الكبيرة

34





تحديد جرعة الكلور:

- يجب تحديد جرعة الكلور في نهاية مراحل المعالجة حيث يتم تحديد الجرعة في معامل محطة المعالجة بعمل تجارب يضاف فيها تركيزات مختلفة من الكلور وتترك لفترة تلامس لا تقل عن 30 دقيقة. ويتم تحديد الجرعة المناسبة عندما يكون الكلور المتبقي في المياه لا يقل عن 0.5 مجم/ل.

37



حوض تلامس الكلور

- هو حوض أو خزان يتم في أوله ضخ الكلور السائل إلى مياه الصرف الصحي المعالج بعد خروجه من مرحلة المعالجة البيولوجية، ويوجد بالحوض عوارض في مسار المياه على شكل زجاج تضمن ان لا تقل فترة التلامس التصميمية عن 20 دقيقة كي تضمن حدوث تطهير لمياه الصرف الصحي المعالجة قبل وصولها إلى المسطحات المائية.

38



- 39





(ب) تفاصيل نظام امتصاص الغاز المتسرب وبرج التعادل

41

[illegible]

سجل تشغيل غير الكور

42

اليوم السادس الجلسة التاسعة عشر

ملخص الجلسة

الموضوع:

- صرف وإعادة استخدام المياه المعالجة

الأهداف:

بانتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:

١. يذكر دواعى إعادة استخدام مياه الصرف الصحى المعالجة.
٢. يشرح ثلاث طرق مختلفة للتخلص الآمن من مياه الصرف الصحى المعالج.
٣. يذكر الاحتمالات السلبية التى تزيد تردد البعض من استخدام طريقة التخلص من الماء المعالج بالتخفيف.
٤. يحدد العوامل الهامة التى يجب دراستها عند التخلص من مياه الصرف المعالجة بطريقة الحقن.
٥. يذكر مواصفات ومعايير المياه الملوثة وأهم الملوثات المحتمل تواجدها فى شبكات الصرف الصحى.
٦. يحدد الاستخدامات المختلفة التى يمكن استعمال مياه الصرف المعالج بها.
٧. يذكر الجوانب البيئية والجوانب السلبية لإعادة استخدام مياه الصرف الصحى فى الزراعة.
٨. يذكر مقاييس التخلص الآمن من المياه المعالجة بالتخفيف.
٩. يذكر مقاييس التخلص الآمن من المياه المعالجة على المسطحات الأرضية.
١٠. يذكر مقاييس التخلص الآمن من مياه الصرف الصحى بالحقن.
١١. يذكر المعدات اللازمة للمعالجة الإضافية اللازمة لإعادة استخدام مياه الصرف الصحى

في الأغراض المختلفة وخطوات تشغيلها.

مدة التدريب:

- ساعة ونصف

مساعدات التدريب:

- جهاز عرض الشرائح وملحقاته
- السبورة البيضاء أو السبورة الورقية وملحقاتها.

مواد التدريب:

- شرائح العرض أرقام ٨-١ إلى ٨-١٩
- دليل المتدرب الفصل الثامن

الجدول الزمني للتدريب

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
أهداف الأداء	استعرض أهداف هذا الفصل والغرض من التدريب	٢			٥
الطرق الآمنة للتخلص من مياه الصرف الصحي المعالج	يبين المدرب أن هناك ثلاث طرق للتخلص من مياه الصرف الصحي المعالج ويعرض هذه الطرق	٣			٥
أولاً: التخلص بالتخفيف	يشرح مساوئ التخلص بصرف الماء المعالج في المسطحات المائية مثل الترع والبحار وغيرها ثم يشرح الإحتياجات التي يجب مراعاتها عند إعداد التصميمات اللازمة للصرف على المسطحات المائية وخطوات ضخ المياه المعالجة مباشرة إلى المياه المستقبلية	٤ إلى ٧			١٥
ثانياً: التخلص بالحقن (الشحن الصناعي)	يشرح كيفية التخلص من المياه بالحقن والعوامل التي يجب دراستها قبل استخدام هذه الطريقة ثم المشاكل التي تنجم عنها	٨ ، ٩			١٥

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
	وأسباب انسداد الطبقات نتيجة للشحن				
ثالثاً: التخلّص على المسطحات الأرضية بالري	- يشرح مزايا وعيوب هذه الطريقة ثم يذكر الأربع طرق التي يمكن اتباعها في التخلّص من الماء المعالج عن طريق استخدامه في الري وطريقة كل طريقة ومزاياها والإحتياجات الواجب اتباعها إن وجدت	١٠ إلى ١٤			٣٠
إعادة استخدام مياه الصرف الصحي المعالجة	- يشرح المدرب أنه نظراً لقلة الموارد المائية نضطر إلى إعادة استخدام مياه الصرف الصحي المعالجة لتعويض هذا العجز ثم يذكر الاستخدامات الغير زراعية لمياه الصرف الصحي والصناعي المعالجة الجوانب الإيجابية الجوانب السلبية لإعادة استخدام مياه الصرف الصحي في الزراعة	١٥ إلى ١٨			٢٠
القوانين المصرية المنظمة لإعادة استخدام مياه الصرف الصحي	- يبين المدرب أنه تم وضع قوانين وضوابط لتنظيم استخدام المياه المعالجة بغرض الحماية البيئية ثم يعرض هذه القوانين ومجال تطبيقها وأهم ما تتعرض له هذه القوانين	١٩			١٠

الفصل الثامن

صرف وإعادة استخدام المياه المعالجة



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

الفصل الثامن صرف وإعادة استخدام المياه المعالجة

1



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

صرف وإعادة استخدام المياه المعالجة

أهداف التدريب (التعلم):

1. بانتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:
1. يذكر دواعي إعادة استخدام مياه الصرف الصحي المعالجة.
2. يشرح ثلاث طرق مختلفة للتخلص الآمن من مياه الصرف الصحي المعالج.
3. يذكر الاحتمالات السلبية التي تزيد تردد البعض من التخلص من الماء المعالج بالتخفيف.
4. يحدد العوامل الهامة التي يجب دراستها عند التخلص من مياه الصرف المعالجة بطريقة الحقن.
5. يذكر مواصفات ومعايير المياه الملوثة وأهم الملوثات التي تتواجد في شبكات الصرف الصحي.
6. يحدد الاستخدامات المختلفة التي يمكن استعمال مياه الصرف المعالجة بها.
7. يذكر الجوانب البيئية والجوانب السلبية لإعادة استخدام مياه الصرف الصحي في الزراعة.
8. يذكر مقاييس التخلص الآمن من المياه المعالجة بالتخفيف.
9. يذكر مقاييس التخلص الآمن من المياه المعالجة على المسطحات الأرضية.
10. يذكر مقاييس التخلص الآمن من مياه الصرف الصحي بالحقن.

2



الطرق الآمنة للتخلص من مياه الصرف الصحي المعالج

- أ - أولاً: صرفها في المسطحات المائية (الترع، المصارف، الأنهار، البحار، البحيرات) وهو ما يسمى بالتخلص بالتخفيف.
- ب- ثانياً: الحقن في باطن التربة.
- ج- ثالثاً: التخلص منها على مسطحات أرضية وهو ما يسمى بالتخلص على سطح الأرض (أو بالري).

3



أولاً: التخلص بالتخفيف

أى التخلص بصرف الماء المعالج في المسطحات المائية.

مساوئ استخدام طريقة التخلص بالصرف على المسطحات المائية:

- أ - انخفاض تركيز الأكسجين الذائب في الماء نتيجة لنشاط البكتريا الهوائية.
- ب- احتواء المخلفات السائلة على مواد صلبة تطفو على سطح الماء بشكل سيئ.
- ج- احتواء المخلفات السائلة على مواد كيميائية سامة وضارة بالكائنات الحية في النهر أو البحيرة.
- د - احتواء المخلفات السائلة على بكتريا ضارة ومسببة للأمراض.
- هـ- احتمال وجود مواد مشعة تضر بالصحة العامة.



التخلص من السبب النهائي بالصرف على الترع والمصارف الزراعية

- ينظم القانون 48 لسنة 1982 معايير الصرف على المسطحات المائية سواء العذبة مثل الترع والأنهار أو المسطحات الغير عذبة

التخلص من المخلفات السائلة في البحار والمحيطات

قبل البدء في تصميم عمليات التخلص من المخلفات السائلة بهذه الطريقة يجب الاهتمام بإجراء الدراسات الآتية:

- دراسة التيارات البحرية.
- دراسة الأمواج.
- دراسة الرياح.
- دراسة المد والجزر

5



عند إعداد التصميمات اللازمة للصرف على المسطحات المائية يجب مراعاة ما يلي:

- الابتعاد بالمصب عن أماكن توالد الأحياء الصدفية.
- أن تمتد ماسورة المصب ما لا يقل عن 150 مترًا داخل البحر أو المحيط مع مراعاة أن تكون نهاية الماسورة على عمق كبير مناسب لا يقل عن 16م.
- يزود مخرج الماسورة بصمام عدم رجوع يسمح بخروج الماء منها إلى البحر ولا يسمح بدخول ماء البحر إليها.
- يفضل أن تبني أحواض كافية لتخزين المخلفات السائلة في الفترة التي يكون فيها المد عاليًا.
- يجب أن تمر المخلفات السائلة خلال مصافي لحجز المواد الطافية .
- استعمال طلبات الضخ السائلة في ماسورة المصب إذا كانت مناسبة محطة المعالجة منخفضة عن منسوب ماء البحر أو بعيدة مسافة لا تسمح بوصول المياه إلى نهاية المصب بالميل الطبيعي.
- ⁶ ضرورة تطهير مياه الصرف الصحي المعالجة قبل صرفها إلى المياه.



ضخ المياه المعالجة مباشرة إلى المياه المستقبلية (المياه السطحية)

- خطوات بدء التشغيل
- اختبر صلاحية خط مواسير المياه الخارجية، إذا كان ذلك ممكناً.
- افتح كل الصمامات المطلوبة ثم شغل الطلمبات.
- لاحظ عدم وجود ملوثات أو رغاوى أو زيوت وشحوم أو تغير في لون المياه.
- خطوات التشغيل العادية
- يجب أن يكون لديك برنامجاً مكتوباً لمراقبة جودة المياه المعالجة، وذلك بأخذ عينات من الماء المعالج وتحليلها بالمعمل والتأكد من مطابقتها للمعايير.
- إذا لاحظت أى تغير في نتائج التحاليل راجع فوراً عمليات التشغيل بالمحطة.
- خطوات الإيقاف
- قم بإيقاف تشغيل طلمبة ضخ الماء المعالج
- أغلق الصمام المغذى لخط السيب النهائى.
- قم بغسيل خط الطرد بماء نظيف غير ملوث إذا كان لديك هذه المنظومة.⁷



ثانياً: التخلص بالحقن (الشحن الصناعي)

- تستخدم عند تتواجد طبقات رملية على أعماق بسيطة وبسمك كبير وذات نفاذية عالية، وعند عدم استخدام المياه الجوفية في الري أو الشرب، غير أنه توجد عدة عوامل هامة يجب دراستها بالتفصيل وهى:
- أ- الشحن الصناعى بالآبار.
- ب- وجود ضغوط بيزومترية للمياه الجوفية داخل هذه الطبقات.
- ج- المشاكل الفنية التى تحدث فى التربة نتيجة لشحن مياه بها مواد عالقة.
- د- مواصفات مياه الصرف الصحى المعالجة.
- هـ- مدى انتشار التلوث للمياه الجوفية على المدى البعيد.
- و- تكاليف تنفيذ مشروع الشحن الصناعى سواء فى الطبقة العليا أو الطبقة العميقة.



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

أسباب انسداد الطبقات نتيجة للشحن الصناعي هي:

- حجز المواد العالقة في المياه داخل مسام التربة.
- فقاعات الهواء في المياه.
- تكون البكتيريا حول مصافي الآبار.
- المكونات الكيميائية حول المصافي أو في جزئيات التربة.
- تمدد الطبقات الطينية.
- تفاعل المواد العضوية على سطح التربة الطينية.



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

ثالثاً: التخلص على بالصرف المسطحات الأرضية

- تتبع هذه الطريقة في جميع البلاد الداخلية التي لا تقع على أنهار أو بحار، وهي تستعمل للتخلص من المخلفات السائلة وهي خام (بعد التصفية) أو بعد التنقية الابتدائية أو بعد المعالجة الشاملة.
- لا يفضل استعمال هذه الطريقة في التخلص من المخلفات الخام لما تسببه من انسداد سريع لمسام التربة نظراً لما تحتويه هذه المخلفات الخام من مواد عالقة كثيرة.
- تعتبر طريقة لمعالجة المخلفات، إذ أن البكتيريا الهوائية الموجودة في التربة وفي المخلفات السائلة تنشط في تثبيت المواد العضوية وتحويلها إلى مواد غير عضوية ثابتة باستخدام الأكسجين الذي تمتصه البكتيريا من الهواء.

طرق التخلص من الماء المعالج عن طريق استخدامه في الري :

- 1-استخدام الماء المعالج في ري الأرض بالطرق العادية.
- 2-طريقة الترشيع المتقطع.
- 3-طريقة المصاطب الترابية.
- 4-استخدام الماء المعالج في الري بالرش.



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

1- طريقة الري العادية

- يراعى تقسيم الأرض المستخدمة إلى أحواض صغيرة، تفصل بينها جسور قليلة الارتفاع على أن تزود بالقنوات الرئيسية والقنوات الفرعية اللازمة لتوزيع المخلفات السائلة ووصولها إلى جميع الأحواض، كما يجب إنشاء مصارف زراعية مغطاة أو مكشوفة تحمل المياه المتسربة من الأرض إلى أقرب مصرف رئيسي.
- كذلك يجب عدم غمر الأرض بمياه الصرف الصحي إلا بالمعدلات المسموح بها حيث أن تشبع الأرض بالمياه يمنع انتشار البكتيريا الهوائية في التربة

11



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

2- طريقة الترشيح المتقطع:

- يتم غمر الأرض بالمخلفات السائلة بارتفاع يتراوح من خمسة عشر سنتيمترًا إلى عشرين سنتيمترًا ثم تترك لتتسرب إلى باطن الأرض ثم يعاد الغمر مرة كل ثماني عشرة ساعة لمدة عشرة أيام. ثم تترك الأرض للراحة لمدة عشرة أيام وفي هذه الحالة لا يفضل زراعة الأرض بآية محاصيل بل يتم زراعة حشائش أو أشجار خشبية تستعمل كمصدات للرياح.
- ويفضل تطبيق هذه الطريقة في الأراضي الزراعية الرملية كثيرة المسام، حيث تتسرب المياه إلى داخل الأرض، كما يمكن عمل شبكة من المواسير، وتصب جميع هذه المواسير كل ما يصل إليها من مياه في مصرف رئيسي.

12



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

3- طريقة المساطب الترابية:

- وفي هذه الحالة تعمل خطوط وخنادق متوازية متقاربة من بعضها لتمر المخلفات السائلة من خلالها وتتسرب إلى باطن الأرض. وهذه الطريقة لا تتبع كثيرًا لارتفاع تكاليفها.

13



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

4- استخدام المخلفات السائلة في الري بالرش:

- وفيها ترش المخلفات السائلة على سطح الأرض بمعدل ثابت على هيئة قطرات مثل قطرات المطر وذلك بواسطة رشاشات دوارة، وتستلزم هذه الطريقة إنشاء مصارف مغطاة تصب في مصرف رئيسي.

14



إعادة استخدام مياه الصرف الصحي المعالجة

- إن المتاح من الموارد المائية العذبة يبلغ 55.5 مليار م³/سنة بينما تصل الاحتياجات المائية للقطاعات المختلفة إلى حوالي 65 مليار م³/سنة أي أن هناك عجزاً في الوقت الحالي بين المتطلبات والمتاح يقدر بحوالي 9.5 مليار م³/سنة. ويتم تدبير هذا العجز عن طريق إعادة استخدام ورفع كفاءة الإدارة المائية



الاستخدامات الغير زراعية لمياه الصرف الصحي والصناعي المعالجة

- غسيل الشوارع.
- رش الطرق الترابية لتثبيت الأتربة.
- أعمال دمك التربة في إنشاء الطرق (طبقة الأساس – التربة الزلطية – الطبقة السطحية).
- تشغيل النافورات المخصصة للزينة.
- المزارع السمكية.
- إطفاء الحريق سواء عن طريق حنفيات الشوارع أو الرش بالطائرات.
- غسيل الزلط والرمل وخط الخرسانة بأنواعها.
- تبريد الآلات في المصانع.
- الشحن الصناعي للخران الجوفي لوقف ظاهرة تداخل مياه البحر.
- تغذية صناديق الطرد داخل المنازل.



الاستخدامات الغير زراعية لمياه الصرف الصحي والصناعي المعالجة

- إنشاء البرك الصناعية في مناطق توقف الطيور المهاجرة.
- تغذية المسطحات المائية مثل البرك والبحيرات.
- غسيل المصانع.
- تثبيت الكثبان الرملية ومنع زحفها.
- تثبيت الردم حول خطوط المواسير.
- المحافظة على اتزان السفن.
- العمليات الصناعية التي لا تحتاج لمواصفات خاصة للمياه.
- ري الأراضي الرطبة المشيدة Irrigating constructed wetlands.
- ري المسطحات الخضراء داخل المدن – ملاعب الجولف – حصائر النجيل.
- غلايات المياه بغرض إنتاج البخار.



الجوانب البيئية والصحية لإعادة استخدام مياه الصرف الصحي في الزراعة

الجوانب الإيجابية:

- يمكن استغلال بعض الملوثات الموجودة في مياه الصرف الصحي كمغذيات.
- تعتبر أفضل طريقة لغسيل التربة من المياه الملحية التي تنتج من استخدام المياه الجوفية في الري.
- يمكن استخدامها في زراعة الغابات و الأحزمة الشجرية.

الجوانب السلبية:

- يمكن أن تسبب انتشار الأمراض وتلوث المياه السطحية والجوفية.
- ممكن أن تتسبب في تراكم النترات في المياه الجوفية.
- تؤدي إلى قلوية التربة وسوء التغذية وتراكم العناصر الثقيلة إلى حد يصيب التربة بالسمية.
- ممكن أن تصبح مواطن لنواقل الأمراض مثل الناموس أو القواقع.



القوانين المصرية المنظمة للصرف وإعادة استخدام مياه الصرف الصحي

- يتضمن الملحق رقم (1) القوانين والتشريعات المنظمة لعملية صرف مياه الصرف الصحي المعالجة وتتضمن القانون رقم (48) لسنة 1982، القرار رقم (402) لسنة 2009، والقانون رقم (93) لسنة 1962، والقانون رقم (4) لسنة 1994، يضاف إلى ذلك القوانين التالية:

1. قرار وزير الري رقم 14900 لسنة 1995م الفصل الثاني في ري الأراضي الجديدة
2. قرار وزير الإسكان والمرافق والمجتمعات العمرانية رقم 44 لسنة 2000
3. قانون رقم 4 لسنة 1994 في شأن حماية البيئة
4. قرار نائب رئيس مجلس الوزراء ووزير الزراعة واستصلاح الأراضي رقم 603 لسنة 2002 في شأن تنفيذ استخدام مياه الصرف الصحي في القطاع الزراعي
5. الكود المصري لاستخدام مياه الصرف الصحي المعالجة في مجال الزراعة¹⁹

اليوم السابع

اليوم السابع

زيارة ميدانية لإحدى محطات المعالجة ويفضل أن تحتوى على أكثر من
طريقة للمعالجة

اليوم الثامن

اليوم الثامن الجلسة العشرون

ملخص الجلسة

الموضوع:

- تداول الحمأة

أهداف التدريب (التعلم):

بإنتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:

١. يحدد موقع عملية تداول الحمأة ودورها بين مراحل معالجة الصرف الصحي.
٢. يشرح ما هي الحمأة وما هي مصادرها وأنواعها.
٣. يحدد الحسابات الأساسية لتقدير كميات الحمأة.
٤. يذكر أهمية استخدام أحواض تركيز الحمأة ومبادئ عملها.
٥. يذكر حسابات التصميم الأساسية لأحواض تركيز الحمأة.
٦. يذكر خصائص وفوائد عملية الهضم الهوائي للحمأة.
٧. يتعرف على مشاكل وأعطال الهاضم الهوائي.
٨. يذكر خصائص وفوائد عملية الهضم اللاهوائي للحمأة.
٩. يذكر مراحل تحول المواد العضوية بيولوجياً بالهضم اللاهوائي.
١٠. يحدد العوامل المؤثرة في عملية الهضم اللاهوائي..

مدة التدريب:

- ساعتين ونصف

مساعدات التدريب:

- جهاز عرض الشرائح وملحقاته.
- السبورة البيضاء أو السبورة الورقية وملحقاتها.

مواد التدريب:

- الشريحة رقم ٩ - ١ إلى رقم ٩ - ٨١
- دليل المتدرب الفصل التاسع.

الجدول الزمني للتدريب

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
أهداف التدريب	استعرض أهداف هذا الفصل والغرض من التدريب	٢			١٠
مقدمة	<ul style="list-style-type: none"> - يعرض المدرب مخطط تتابع مراحل عمليات الصرف الصحي ويبين عليه موقع عملية تداول الحمأة ويقدم فكرة عامة عن أهمية تداول الحمأة. - يشرح معنى وتعريف الحمأة وأنواعها. - يوضح الفرق بين الحمأة الابتدائية والحمأة الثانوية. 	٣ ٤ ٥			٢٠
مصادر الحمأة	يشرح العوامل التي تؤثر على ترسيب الحمأة الابتدائية والحمأة الثانوية ويشرح المعادلات الخاصة بحساب وزن الحمأة	٦ إلى ٩			١٥
أساسيات ومبادئ عمليات معالجة وتدوير الحمأة الصلبة	يعرض المدرب الأنواع المختلفة لعمليات معالجة وتدوير الحمأة الصلبة	١٠ ، ١١			١٠
تركيز الحمأة	يبين المدرب أهمية تركيز الحمأة والمبادئ الفنية لأحواض التركيز ثم يصف أحواض التركيز الدائرية وكيفية عملها ويعرض شكل لها موجود بالشريحة رقم ١٣ ثم يستعرض الأسس التصميمية لأحواض تركيز الحمأة الدائرية	١٢ إلى ١٥			١٥
أحواض تعويم الحمأة	يشرح المدرب فكرة تعويم الحمأة ويعرض	١٦ ،			١٠

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
باستخدام الهواء	أسس تصميم أحواض تعويم الحمأة باستخدام الهواء ثم يعرض شكل حوض تركيز الحمأة بالطفو ويشرح على الرسم كسف تسير العملية	١٧			
معالجة الحمأة بالهضم الهوائي	يبين المدرب الحالات التي تستخدم فيها الهاضمات الهوائية لمعالجة الحمأة وخصائص الهضم (التحلل) الهوائي وكيف تتم هذه العملية ثم يشرح أهم المشاكل التي تحدث في الهاضم وأسبابها المحتملة وما يمكن عمله لحل هذه المشاكل بعد ذلك يشرح المدرب بالإستعانة بشرائح العرض النقاط التالية: خصائص الهضم اللاهوائي - شكل تخطيطي لهاضم لاهوائي - خطوات الهضم اللاهوائي - فوائد عملية الهضم اللاهوائي - أنواع أحواض هضم الحمأة - ثم يشرح الأسس الهامة لتصميم أحواض هضم الحمأة	١٨ إلى ٢٨			٤٠
دور الكائنات الدقيقة في الهضم اللاهوائي	يشرح المدرب مواد مراحل تحول الماد العضوية أثناء عملية الهضم اللاهوائي ودور الكائنات الدقيقة في كل مرحلة من هذه المراحل وأنواع البكتيريا المتواجدة بمراحل الهضم اللاهوائي	٢٩ إلى ٣٥			٢٠
ضبط عمليات الهضم اللاهوائي	يبين المدرب دور الكربون المنشط في إزالة الروائح الكريهة كذلك أهمية قياس القلوية الكلية والأحماض المتطايرة وشروط الاتزان الديناميكي بين البكتريا المكونة للميثان والغير مكونة للميثان ثم ينهي هذا الجزء بشرح مكونات وحدة هضم لاهوائية تقليدية	٣٦ إلى ٤٠			١٥
تجفيف الحمأة (ترشيح الحمأة)	يسأل المدرب لماذا يتم تجفيف الحمأة ويلخص الإجابات ثم يذكر الطرق المختلفة لتجفيف الحمأة كما في الشريحة رقم ٤١	٤١			١٠
التجفيف الطبيعي	يشرح المدرب الغرض من ومبادئ التجفيف	٤٢			٢٠

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
للحمأة	الطبيعي للحمأة والأشكال المختلفة له مثل الأحواض الرملية وبحيرات الحمأة والأحواض ذات الأرضية ويشرح طريقتي أحواض التجفيف الرملية وبحيرات التجفيف	إلى ٤٧			
أحواض التجفيف المعزولة	يشرح طريقة عمل أحواض التجفيف ذات الأرضية الخرسانية وأنواعها والفرق بينها وبين الأحواض الرملية ويعرض شكل هذه الأحواض ومكوناتها وعيوب استخدامها	٤٨ إلى ٥٢			٣٠
كمر الحمأة	يوضح المدرب معنى كمر الحمأة وعمليات التحلل التي تحدث بها والهدف منها وأنواع الكمر ومراحله والزمن اللازم لإتمام عملية الكمر	٥٣ إلى ٥٦			٢٠
طرق التخلص الآمن من الحمأة	يبين المدرب أن هناك طرق مفيدة للتخلص من الحمأة مثل استخدامها كسماد والشروط التي يجب توافرها لذلك أو استخدامها في صناعة الطوب أو الردم وكيفية التخلص من الحمأة الغير مطابقة للمواصفات	٥٧ إلى ٦١			٢٠
التجفيف الميكانيكي للحمأة	يوضح المدرب الغرض من تجفيف الحمأة والفائدة الإقتصادية له وأشهر الطرق الميكانيكية لتجفيف الحمأة ثم يبدأ في شرح هذه الطرق بالتفصيل كل طريقة على حدها مع الإستعانة بالشرائح - بعد ذلك يستعرض المدرب مع الشرح والمناقشة جداول تتبع المشاكل وحلولها لأعمال التجفيف الميكانيكي للحمأة	٦٢ إلى ٧٧			٣٠
سجلات التشغيل	يعرض المدرب السجلات النى عادة ما تستخدم في مجال الحمأة وأهمية هذه السجلات مثل سجل تشغيل أحواض تركيز الحمأة وسجل تشغيل أحواض تجفيف الحمأة و نموذج بيع حمأة صالحة للاستخدام الزراعي	٧٨ إلى ٨١			١٥

الفصل التاسع

تداول الحمأة



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

الفصل التاسع تداول الحمأة

1



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

تداول الحمأة

أهداف التدريب (التعلم):

1. بإنتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:
1. يحدد موقع عملية تداول الحمأة ودورها بين مراحل معالجة الصرف الصحي.
2. يشرح ما هي الحمأة وما هي مصادرها وأنواعها.
3. يحدد الحسابات الأساسية لتقدير كميات الحمأة.
4. يذكر أهمية استخدام أحواض تركيز الحمأة ومبادئ عملها.
5. يذكر حسابات التصميم الأساسية لأحواض تركيز الحمأة.
6. يذكر خصائص وفوائد عملية الهضم الهوائي للحمأة.
7. يتعرف على مشاكل وأعطال الهاضم الهوائي.
8. يذكر خصائص وفوائد عملية الهضم اللاهوائي للحمأة.
9. يذكر مراحل تحول المواد العضوية بيولوجياً بالهضم اللاهوائي.
10. يحدد العوامل المؤثرة في عملية الهضم اللاهوائي..

2





USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

خصائص الحمأة:

الحمأة الابتدائية:

- هي المخلفات المترسبة بأحواض الترسيب الابتدائي ذات لون رمادي غامق يميل للأسود وهي خفيفة القوام كريهة الرائحة وتحتوي على مواد عضوية ذائبة وعالقة وعلى العديد من الكائنات الممرضة (Pathogens) مثل البكتيريا والفيروسات والطفيليات.

الحمأة الثانوية:

- هي المخلفات المترسبة بأحواض الترسيب الثانوي وهي ذات لون بني خفيفة القوام تحتوي على كتل بيولوجية والعديد من الكائنات الممرضة مثل البكتيريا والفيروسات والطفيليات وغيرها.

الحمأة الآمنة:

- هي الحمأة التي يمكن تداولها واستخدامها بحيث لا تضر بالصحة العامة ولا بالبيئة، وحتى تكون الحمأة آمنة يجب أن يكون تركيز المعادن الثقيلة بها في الحدود المسموح بها، وأن يتم خفض محتوى الكائنات الممرضة بها للحدود الآمنة وذلك بتثبيتها بالطرق المتعارف عليها قبل تداولها.

5



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

مصادر الحمأة

1- الحمأة الابتدائية

تختلف كمية وحجم الحمأة الابتدائية طبقاً لاختلاف:

- حجم المياه المعالجة.
- تركيز المواد الصلبة العالقة في المياه الداخلة إلى أحواض الترسيب.
- كفاءة أداء أحواض الترسيب.

تتفاوت كفاءة الترسيب باختلاف عوامل كثيرة متعددة مثل:

- تصميم حوض الترسيب.
- مدة بقاء أو حجز المياه داخل هذا الحوض.
- الفرق في الكثافة بين المواد العالقة الصلبة والسائل الحامل لها.
- زيادة حجم المادة العالقة أثناء عملية الترسيب.
- التيارات الدوامية التي تخالف المسار الطبيعي لتيار المياه داخل الحوض.
- سلوك بعض المواد العالقة مسار قصير (Short Circuiting).
- 6 – الاضطراب (Turbulence) للمياه وتأثير الرياح السائدة.



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

كمية الحمأة الناتجة

- تختلف كمية الحمأة الابتدائية والثانوية الناتجة من محطات معالجة مياه الصرف الصحي من محطة إلى أخرى، لذلك يجب إعداد التقديرات والحسابات اللازمة لتحديد كمية الحمأة التي سيتم إزالتها يوميًا من محطة المعالجة وذلك قبل تصميم وشراء وتركيب معدات تداول الحمأة.
- **وزن المواد العالقة الداخلة =**
تركيز المواد العالقة بالكيلو جرام x معدل التحميل م³/يوم

7



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

2- الحمأة الثانوية

- العوامل التي تؤثر على كمية الحمأة الثانوية الناتجة :**
- كمية المياه الداخلة إلى المرحلة الثانوية.
 - تركيز المواد العضوية في المياه الداخلة لأحواض التهوية.
 - كفاءة عملية المعالجة في المرحلة الثانوية.
 - درجة تركيز وأنواع الكائنات الحية التي تنمو في أحواض التهوية.
 - معدل نمو الكائنات الحية الذي يعتمد على عوامل كثيرة مثل:
 - درجة الحرارة.
 - أنواع المواد التي تتغذى عليها الكائنات الحية.
 - كمية الأكسجين الذائبة ومدة المكوث في أحواض التهوية.
 - (كل كيلو جرام يزال من المواد العضوية الذائبة (الحيوية) ينتج ما بين 0.3 – 0.7 كيلو جرام من الحمأة الثانوية تقريباً).

8



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

حساب وزن الحمأة الثانوية الناتجة من المعالجة الثانوية

- يجب إجراء الحسابات التصميمية للحمأة الثانوية والتي يجب على مشغلي محطات معالجة مياه الصرف الصحي معرفتها وإجرائها بأبسط الحسابات والتقدير.
- وزن الـ BOD_5 المزال =
معدل تصرفات المياه (تركيز الـ BOD_5 الداخل - تركيز الـ BOD_5 الخارج)
- حجم الحمأة الناتجة =
وزن الحمأة SS الخارجة / يوم ÷ تركيز الحمأة 1%

9



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

أساسيات ومبادئ عمليات معالجة وتدوير الحمأة الصلبة

وحدات وطرق المعالجة (Units and Treatment Methods)	طرق المعالجة Methods
ضخ الحمأة (Sludge Pumping) طحن الحمأة (Sludge Grinding) خلط وتخزين الحمأة (Sludge Blending and Storage)	العمليات التمهيدية (Preliminary Operations)
التركيز بالجاذبية (Gravity Thickening) التركيز بالطفو (Floating Thickening) التركيز بالطرد المركزي (Centrifugation Thickening) التركيز بالاسطوانات الدورانية (Rotary Drum Thickening)	التركيز (Thickening)
التثبيت بالصودا (Lime Stabilization) المعالجة الحرارية (Heat Treatment) الهضم الهوائي (Aerobic Digestion) الهضم اللاهوائي (Anaerobic Digestion) التحويل لمركبات ثابتة (Compositing)	تثبيت المواد العضوية (Stabilization)

10

وحدات وطرق المعالجة (Units and Treatment Methods)	طرق المعالجة Methods
التجفيف بالترشيح (بتفريغ الهواء) (Vacuum Filter) التجفيف بالطرد المركزي (Centrifugation) التجفيف بالمرشحات المضغوطة (Belt Press Filters) التجفيف بأحواض تجفيف الحمأة (Drying Beds) التجفيف في البرك والبحيرات	التجفيف ونزع الماء (Dewatering)
التجفيف بالمجففات المتغيرة (Dryer Variations) التجفيف بالمجففات متعددة المراحل والتأثير	التجفيف الحراري (Heat drying)
التطهير الجزئي (Pasteurization) التطهير بالتخزين الطويل الممتد (Long-term Storage)	التعقيم وتطهير الحمأة (Disinfections)
التجهيز الكيميائي (Chemical Conditioning) المعالجة الحرارية (Heat Treatment)	ضبط وتجهيز الحمأة (Conditioning)
طبقات إضافية للتربة (Land Application) التوزيع والتسويق بالبيع (Distribution and Marketing) الدفن في المدافن الصحية (Landfill) تجميعها في بحيرات خاصة (Lagoon) التثبيت الكيميائي (Chemical fixation)	التخلص النهائي من الحمأة (Sludge Disposal) ¹¹

 USAID EGYPT <small>FROM THE AMER CAN PEOPLE</small>
<h3 style="color: red;">أحواض تركيز الحمأة</h3> <ul style="list-style-type: none"> تحتوي الحمأة الناتجة من أحواض الترسيب على 95 إلى 97% من وزنها ماء، فإذا تم ضخها ونقلها خارج المحطة وهي على هذا الحال كان ذلك مكلفًا جدًا. لذلك كان من الواجب التخلص من جزء كبير من المياه الموجودة بالحمأة. أهمية أحواض تركيز الحمأة الغرض الأساسي من أحواض تركيز الحمأة هو التخلص من بعض المياه الموجودة في الحمأة وزيادة تركيز المواد الصلبة بها ليصل إلى 70%. المبادئ الفنية لأحواض تركيز الحمأة حوض التركيز الدائري من أكثر أحواض تركيز الحمأة شيوعًا هو، وهو يقوم بتركيز الحمأة بالجاذبية، وحينما يتم ضخ الحمأة المخففة إلى الحوض تمكث مدة البقاء التصميمية فتترسب وتتجمع المواد الصلبة أسفل الحوض كما تقوم العوارض الرأسية المتحركة بإحداث خلخلة مستمرة تساعد على إطلاق الغازات والمياه المحبوسة بالحمأة فتزيد كفاءة عملية تركيز الحمأة.

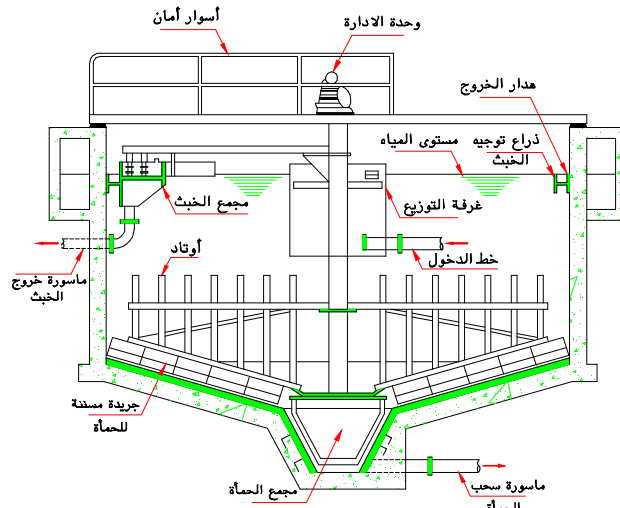


حوض تركيز الحمأة الدائري

- يقوم حوض تركيز الحمأة الدائري الشكل بتركيز الحمأة باستخدام الجاذبية الأرضية، وهو يشبه بصفة عامة حوض الترسيب العادي فتدخل الحمأة خلال ماسورة أفقية؛ تمر أعلى الحوض غالبًا؛ إلى بئر في المنتصف مفتوح من أسفل، ومن المكونات الرئيسية بالحوض أذرع رأسية تدور بسرعة بطيئة لإحداث خلخلة بالحمأة ومساعدتها على خروج بعض ما بها من ماء وغازات والترسيب لأسفل، وتخرج الحمأة المركزة من القاع المخروطي بينما يخرج السائل الرائق عبر الهدار الموجود على محيط سطح الحوض.
- وتحتوي الحمأة المركزة المسحوبة من أسفل حوض التركيز على حوالي 7% مواد صلبة وهذه المواد الصلبة نفسها 75% منها مواد عضوية، أما الماء الرائق الذي يخرج عبر الهدار فهو يحتوي على مواد صلبة تركيزها ما بين 100 إلى 150 ملجم/ لتر، بينما تركيز الأكسجين الحيوي المستهلك بها حوالي 200 جم/ لتر، ويتم إعادة الماء الرائق إلى مدخل أحواض الترسيب الابتدائي أو أحواض



حوض تركيز الحمأة



14



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

الأسس التصميمية لأحواض تركيز الحمأة الدائرية

فترة المكث:	تتراوح من 1 - 2 يوم وتؤخذ 1,5 يوم وتتوقف على (SVR)
معدل التحميل السطحي:	يكون بين 20 و 40 م ³ /م ² /يوم.
الهيدروليكي:	تختلف قيمته باختلاف نوع الحمأة المطلوب تركيزها كما يلي:
الحمل العضوي:	- (100 - 150) كجم مواد صلبة/م ² /يوم في حالة الحمأة المسحوبة من أحواض الترسيب الابتدائي.
	- (50 - 60) كجم مواد صلبة/م ² /يوم في حالة الحمأة المسحوبة من أحواض الترسيب النهائي التي تلي المرشحات البيولوجية.
	- (20 - 30) كجم مواد صلبة/م ² /يوم في حالة الحمأة المسحوبة من أحواض الترسيب النهائي التي تلي أحواض التهوية في محطات المعالجة بالحمأة المنشطة.
	- (50 - 60) كجم مواد صلبة/م ² /يوم في حالة الحمأة المجمعة من كل من أحواض الترسيب الابتدائي وأحواض الترسيب النهائي التي تلي أحواض التهوية في محطات المعالجة بالحمأة المنشطة.
سرعة دوران الأذرع:	تؤخذ بحيث لا تزيد السرعة الخطية عند محيط الحوض عن 3 م/ دقيقة.
عمق المياه:	يتراوح بين 2.50 - 3.50 م.
ميل أرضية الحوض:	1/6 أو 1/4.
مائلة سحب الحمأة:	لا يقل قطرها عن 150 مم.



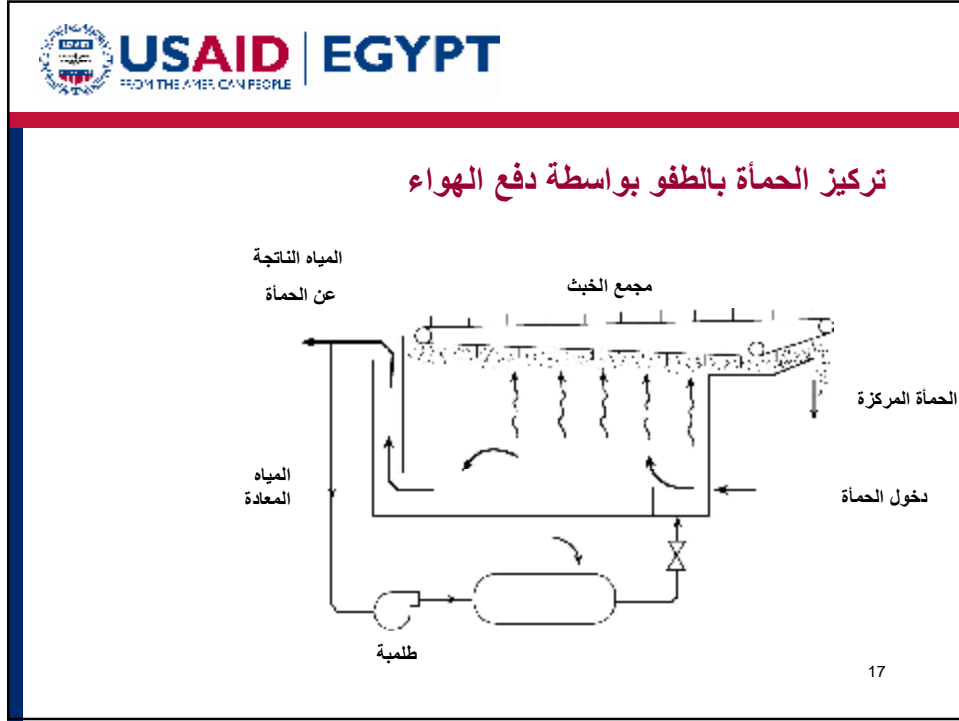
USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

أحواض تعويم الحمأة باستخدام الهواء

أسس التصميم

- استخدام الهواء المضغوط يعرض جزء من الحمأة إلى ضغط يتراوح بين (3-5) كجم/سم² وعند تصميم الحوض يراعى ما يلي:
- خلط مياه من غرفة الضغط مع الحمأة الخام قبل إدخالها لأحواض التعويم الهوائي.
- بعد إدخال الحمأة لأحواض التعويم ونتيجة لتخفيف الضغط عليها تطفو المواد الصلبة العالقة نتيجة تشبعها بالهواء وقلة وزنها وتكون الحمأة الطافية التي يمكن تجميعها باستخدام نظام تجميع الخبث.
- يمكن تحسين كفاءة التشغيل بإضافة مواد كيميائية مثل كبريتات الألومنيوم والبوليمر التي تساعد على زيادة كفاءة فصل المواد الصلبة والتي قد تصل نسبتهما إلى 98 %.

16



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

معالجة الحمأة بالهضم الهوائى

تستخدم الهاضمات الهوائية لمعالجة الحمأة فى الحالات الآتية:

- الحمأة الناتجة من المعالجة بالحمأة المنشطة التقليدية أو المرشحات البيولوجية.
- الحمأة الناتجة خليط من أعمال معالجة ابتدائية وحمأة منشطة تقليدية ومرشحات بيولوجية.
- الحمأة المنشطة الناتجة من المعالجة بالحمأة المنشطة ذات التهوية الممتدة أى التى ليس لها أحواض ترسيب ابتدائى.

$$\text{C}_5\text{H}_5\text{NO}_2 \longrightarrow 5 \text{CO}_2 + \text{NO}_3 + 3 \text{H}_2\text{O} + \text{H}$$

18



خصائص الهضم (التحلل) الهوائي:

- يحتاج إلى الأكسجين لتكسير وتحلل المواد الغذائية (عملية هدم).
- ينتج عنه ثاني أكسيد الكربون والماء وخلايا جديدة.
- يحدث لمدى واسع من المواد الغذائية والكثير من المكونات والمركبات.
- تتم عملية تكون الخلايا الجديدة بصورة سريعة مساوية لمعدل الاستهلاك للغذاء.
- ينتج عنه كميات كبيرة من الحمأة.
- يتم التحلل بكفاءة عالية في مستوى BOD بين 500 و 800 ملجم/ لتر، وتقل كفاءة التحلل الهوائي إذا زاد الـ BOD عن 1000 ملجم/ لتر.
- ينتج عنه مياه معالجة ذات جودة عالية مقارنة بالتي تنتج من التحلل اللاهوائي.
- يكون التحلل الهوائي فعالاً عند دخول تصريفات عالية من المياه ذات مكونات عديدة ومتنوعة من الملوثات.

19



معالجة الحمأة بالهضم اللاهوائي

- تحدث في الطبيعة بصورة عادية وذلك عندما تتواجد كميات كبيرة من المواد العضوية في غياب الأكسجين، حيث تنشط الكائنات الحية الدقيقة اللاهوائية وتنمو وتتغذى على المواد العضوية الموجودة.
- لا تتواجد البكتيريا اللاهوائية التي تقوم بعملية التحلل للمواد العضوية بصورة كافية في مياه الصرف الصحي، بالإضافة إلى أن معدل نموها بطيء جداً.
- وتتم عملية هضم (أو تخمر) الحمأة من خلال تخزين الحمأة في أحواض خاصة مغلقة تسمى الهاضمات (Digesters)، ويتم التخمر بمعزل عن الهواء وتنشط البكتيريا وتحلل المواد العضوية إلى غازات ومركبات غازية ثابتة يمكن استخدامها لتوليد الطاقة بصورة معينة.

20



USAID
FROM THE AMER CAN PEOPLE

EGYPT

تتبع المشاكل وحلولها فى المهضم

م	المشكلة	السبب المحتمل	افحص / راقب	الحلول الممكنة
1	ارتفاع الأكسجين الذائب المتبقى مع معدل امتصاص طبيعي	معدلات هواء مرتفعة	معدل الهواء	خفض معدل الهواء
2	ارتفاع الأكسجين الذائب المتبقى مع معدل امتصاص منخفض	انخفاض درجة حرارة الهضم انخفاض الرقم الهيدروجيني للهاضم حمل المواد الصلبة العالقة المتطاير مرتفع جداً أو منخفض جداً زمن الهضم مرتفع جداً أو منخفض جداً درجة السمية	أجهزة التسخين والحرارة اختبار الرقم الهيدروجيني للنترة معدل التدفق وتركيز التغذية معدل التدفق أثار مركبات سامة فى الحمأة الواردة	ارفع درجة الحرارة قم بمعادلة الرقم الهيدروجيني خفض معدل الهواء وزمن الهضم اضبط حتى تحصل على التحميل المطلوب اضبط للحصول على زمن المكث الموصى به تحكم فى تدفقات المخلفات الصناعية
3	الرغاوى	نمو البكتريا الخيطية زيادة الدوامات	فحص ميكروسكوبى وأكسجين ذائب متبقى معدل الهواء والأكسجين الذائب المتبقى	زد من معدل الهواء وأضف مزيلات الرغاوى خفض معدل الهواء وإضافة مزيلات الرغاوى
21				



USAID
FROM THE AMER CAN PEOPLE

EGYPT

تتبع المشاكل وحلولها فى المهضم

م	المشكلة	السبب المحتمل	افحص / راقب	الحلول الممكنة
4	انخفاض تكسر وهدم المواد الصلبة العالقة المتطايرة	زمن الهضم قصير حمل المواد الصلبة العالقة مرتفع	التدفق وتركيز التغذية	قلل التدفق
		درجة الحرارة منخفضة أكسجين ذائب منخفض رقم إيدروجيني منخفض السمية	الحرارة الأكسجين الذائب الرقم الأيدروجيني المركبات السامة فى الحمأة الواردة	زد من معدل الهواء زد من معدل الهواء قم بمعادلة الرقم الأيدروجيني اضبط وتحكم فى تصريفات المخلفات الصناعية
5	ترسيب ضعيف للحمأة	زمن الهضم مرتفع جداً أو منخفض جداً	معدل التدفق وإهدار المخلفات	إجراء اختبار الكأس لتحديد الجرعة المثالية من الشبة، الجير، أو البوليمر

22



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

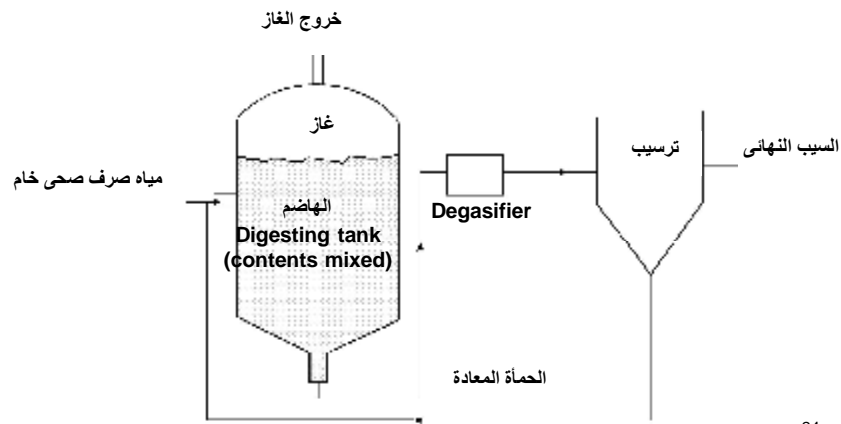
خصائص الهضم اللاهوائي Anaerobic Decomposition

- لا يحدث في وجود الأكسجين أو النترا.
- الكبريتات وثنائي أكسيد الكربون هما مستقبلات للإلكترونات.
- يتم فيه اختزال الكبريتات إلى كبريتيد الهيدروجين مسبباً روائح كريهة.
- التحلل اللاهوائي يتم على مرحلتين:
 - مرحلة إنتاج الأحماض ذات الوزن الجزيئي المنخفض (الأحماض المتطايرة).
 - مرحلة تحول الأحماض إلى ميثان.
- أهم المشاكل التي تؤثر في التحلل اللاهوائي عدم ضبط الرقم الهيدروجيني.
- ينتج عنه ثاني أكسيد الكربون والماء وخلايا جديدة وكبريتيد الهيدروجين.
- يتم تكون الخلايا الجديدة ببطء مساوي لمعدل الاستهلاك البطيء للغذاء.
- ينتج عنه كميات قليلة من الحمأة.
- لا يحتاج إلى طاقة كبيرة لعدم الحاجة إلى عمليات التهوية وإمداد الأكسجين.
- يحتاج لدرجات حرارة مرتفعة لتوفير الظروف البيئية المناسبة للبكتريا



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

شكل تخطيطي لهاضم لاهوائي.



24

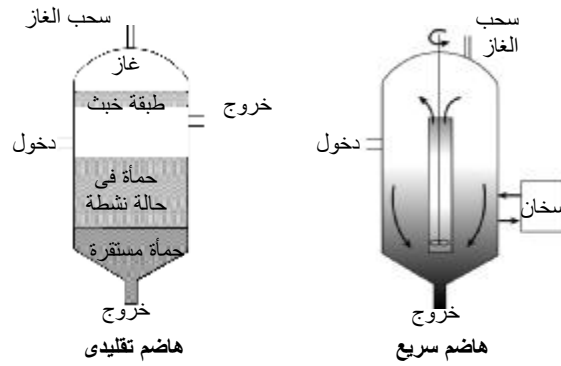




USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

أنواع أحواض هضم الحمأة

1. الأحواض ذات المعدل القياسي (العادي).
2. الأحواض ذات المعدل العالي (السريع).



27



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

أسس تصميم أحواض هضم الحمأة:

تقدر حجم الحمأة المجمعة في الحوض أثناء الهضم من خلال المعادلة الآتية:

$$Q = \frac{(V_1 + V_2)}{2} T$$

حيث:

- Q = حجم الحمأة المجمعة في الحوض.
- V_1 = حجم الحمأة التي تدخل يوميًا إلى الحوض.
- V_2 = حجم الحمأة التي تخرج يوميًا إلى الحوض
- أي الحجم الذي تصير إليه الحمأة بعد أن يتم هضمها.
- T = زمن الهضم بالأيام.

28



بيولوجية ودور الكائنات الدقيقة في عملية الهضم اللاهوائي

تتم عملية تحول المواد العضوية بيولوجيًا بالهضم اللاهوائي من خلال أربع مراحل:

- مرحلة التحلل المائي (Hydrolysis).
- مرحلة تكوين الأحماض (Acidogenesis).
- مرحلة تكوين حمض الخليك (Acetogenesis).
- مرحلة تكوين الميثان (Methanogenesis).

29



أولاً: مرحلة التحلل المائي (Hydrolysis)

- عملية تحلل الكربوهيدرات: وفيها يتم تحلل الجزيئات (البوليمرات) الكبيرة (Macromolecule Polymer) من الكربوهيدرات مثل النشا والسليلوز إلى جزيئات أبسط مونوميرات (Monomers) مثل السكريات الأحادية.
- عملية تحلل البروتينات: وفيها يتم تحلل الجزيئات الكبيرة (البوليمرات) الكبيرة (Macromolecule Polymer)، مثل البروتينات وعديد الببتيد إلى جزيئات أبسط مونوميرات (Monomers) مثل الأحماض الأمينية.
- عملية تحلل الدهون: وفيها يتم تحلل الجزيئات الكبيرة (Macromolecule Polymer) إلى جزيئات أبسط مثل الأحماض الدهنية.

30



ثانيًا: مرحلة تكوين الأحماض (Acidogenesis)

- وتشمل قيام البكتيريا بتحويل المواد الناتجة عن التحلل المائي في المرحلة الأولى إلى مركبات بسيطة منخفضة الوزن الجزيئي.
-
- فالسكريات والأحماض الأمينية الدهنية تتحول إلى أحماض دهنية متطايرة ذات أربعة وثلاث ذرات كربونية بنسبة 76 % وإلى غاز الهيدروجين بنسبة 4 % وإلى حمض الخليك بنسبة 20 % وتتم هذه العملية في قيمة الأس الهيدروجيني بين 6,0 إلى 6,2.

31



ثالثًا: مرحلة تكوين حمض الخليك (Acetogenesis)

وتشمل هذه المرحلة قيام البكتيريا بتحويل الأحماض الدهنية المتطايرة إلى حمض الخليك بنسبة 68 % وإلى غاز الهيدروجين بنسبة 20 % وهذه المرحلة التالية لها وهي مرحلة تكون الميثان

32



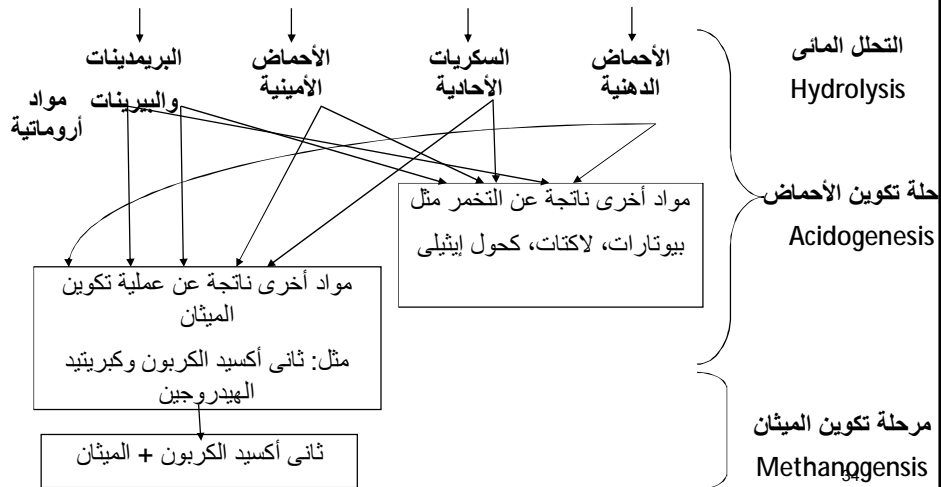
رابعًا: مرحلة تكوين الميثان (Methanogenesis)

- وتشمل هذه المرحلة قيام البكتيريا بتحويل المواد الوسيطة إلى نواتج نهائية بسيطة التركيب مثل الميثان وثاني أكسيد الكربون.
- تتم هذه العملية في مدى للأس الهيدروجيني بين 6.7 إلى 7.4.
- هذه المرحلة حساسة جدًا للتغير في درجة الحرارة وتظهر في هذه المرحلة أهمية المركبات المسببة للقلوية، حيث أن هذه المركبات تعمل على إحداث اتزان هام للتفاعلات الحيوية وتكوين الميثان بصورة أفضل وأسرع.

33



نظام تفاعلات الكربون داخل الهضم اللاهوائي





أنواع البكتيريا المتواجدة بمراحل الهضم اللاهوائى

يوجد ثلاث مجموعات من البكتيريا :

- المجموعة الأولى تقوم بعملية التحلل المائى للمواد العضوية الدهنية والبروتينية والسكريات العديدة.
- المجموعة الثانية: مسئولة عن تكسير وتخمر المواد الناتجة عن التحلل المائى إلى الأحماض العضوية.
- المجموعة الثالثة: تقوم بتحويل الهيدروجين وحمض الخليك إلى غاز الميثان وثنائى أكسيد الكربون، وهذا النوع من البكتيريا هو لاهوائى.

35



دور الكربون المنشط فى إزالة الروائح الكريهة

- منع وامتصاص الروائح الكريهة فى الحمأة أثناء الخمير.
- زيادة كمية الميثان المنتجة أثناء عملية التخمير.
- منع الفوران داخل حوض التخمير.
- زيادة سرعة تجفيف الحمأة.

36



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

أهمية قياس القلوية الكلية والأحماض المتطايرة

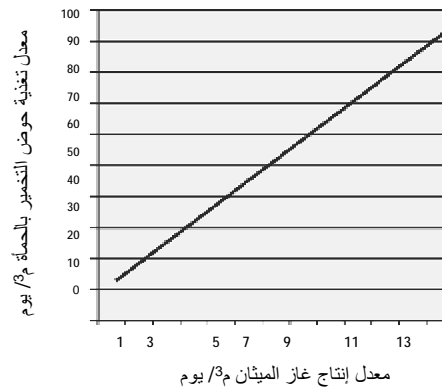
- ويتسبب الانخفاض في قيمة الأس الهيدروجيني في تثبيط وإيقاف النشاط البكتيري وحدوث خلل في عمليات المعالجة البيولوجية اللاهوائية.
- وبوجود المركبات المسؤولة عن القلوية مثل الكربونات والبيكربونات فإن نظام المعالجة لديه مقاومة جيدة لتغير قيمة الأس الهيدروجيني
- يجب معرفة تركيزات الأحماض المتطايرة حيث يعطى ذلك إنذاراً مبكراً ودليلاً على أن نظام المعالجة في صورة متزنة أو به خلل معين
- يجب إضافة الجير لإصلاح تراكم الأحماض العضوية المتطايرة للمحافظة على الاتزان القائم بين القلوية والحمضية داخل الهاضمات اللاهوائية.

37



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

العلاقة بين التغذية التدريجية لحوض التخمير وإنتاج غاز الميثان



38



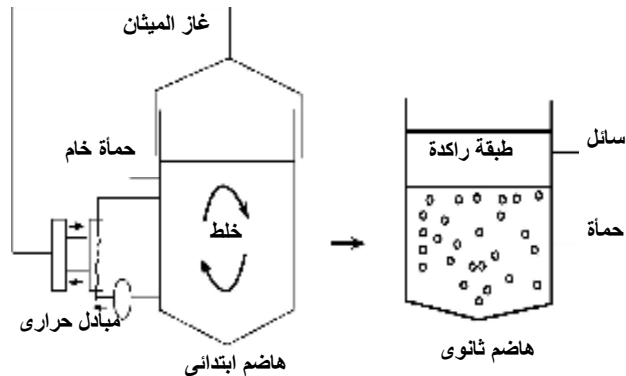
شروط الاتزان الديناميكي بين البكتريا المكونة للميثان والغير مكونة للميثان

- أن تكون مكونات الهاضم اللاهوائي خالية من الأكسجين الذائب وخالية من مسببات التثبيط مثل العناصر الثقيلة والكبريتيد.
- أن تكون قيمة ال pH داخل البيئة المائية للهاضم من 6.6 إلى 7.7.
- وجود قدر من القلوية الكلية يكفي ألا تنقص قيمة ال pH عن 6.2
- يكون الهضم جيدًا عندما تكون القلوية الكلية من 1000 إلى 5000 ملجم/ لتر، وقيمة الأحماض الدهنية المتطايرة أقل من 250 ملجم/ لتر.
- وجود المغذيات وعوامل النمو هام جدًا لحيوية النظام البيولوجي.
- ضبط درجة الحرارة داخل الهاضم لنشاط البكتريا.

39



مكونات وحدة هضم لاهوائية تقليدية



40



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

تجفيف الحمأة (ترشيح الحمأة)

تحتاج الحمأة قبل التخلص منها إلى عمليات ترشيح (سحب المياه منها) لتقليل حجمها. حتى يمكن نقلها بطريقة اقتصادية وسهلة إلى مناطق التخلص النهائي

1. تجفيف طبيعي: باستخدام أحواض الترشيح الرملية أو بحيرات التجفيف.
2. تجفيف ميكانيكي بأحد الطرق التالية
 - تجفيف بالقوة الطاردة المركزية
 - ترشيح بالضغط: بمرشحات الرمل تحت ضغط.
 - ترشيح بالخلخلة: باستخدام المصافي والضغط الأسموزي.
 - التجفيف بالآلات العصر (كبس ميكانيكي).

41



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

التجفيف الطبيعي للحمأة

الغرض من عملية التجفيف

تتم عملية تجفيف الحمأة المركزة، لكي يمكن فصل الكمية الباقية من السوائل عن المواد الصلبة وبذلك تقل حجم وكتلة الحمأة ليسهل التخلص منها.

- تتم عملية التجفيف إما عن طريق أحواض التجفيف أو بالطرق الميكانيكية.
- تعتمد كفاءة عملية التجفيف على نوع الحمأة ومصدرها، فالحمأة الابتدائية تتكون من رمل وطين ومواد خشنة بنسبة أعلى من المواد العضوية ويتم تجفيفها بسهولة وكفاءة عالية، ولكن الحمأة الثانوية تحتفظ بنسبة رطوبة أعلى وفي صورة متماسكة داخل خلايا الكائنات الحية

42



أحواض التجفيف الرملية

- من أكثر الطرق شيوعاً وأرخصها ثمناً إذا توفرت الأراضي والجو المناسب حيث تناسب الحمأة على أحواض مكونة من طبقة من الرمال الخشنة مفروشة على شبكة مواسير تصريف مثبتة في قاع الحوض،
- وبهذه الطريقة يتم فصل المياه من المواد الصلبة بطريقة الترشيح والتبخير،
- عند تمام جفاف الحمأة تجمع إما يدوياً أو ميكانيكياً ثم تعرض للشمس مدة كافية، ثم يتم التخلص منها نهائياً.

43



مبادئ التجفيف الطبيعي للحمأة

- يتم فصل المواد الصلبة عن السوائل في أحواض التجفيف عن طريق البخر والترشيح.
- يسمح بإنسياب الحمأة إلى أحواض التجفيف ببطء وعادة يكون عمق طبقة الحمأة حوالي 30 - 45 سنتيمتر.
- توزيع طبقة الحمأة بطريقة متساوية ، وتوزيع فتحات الدخول على الأحواض يساعد في عمليات البخر والترشيح.
- تساعد الرمال الخشنة الجيدة على تجفيف الحمأة في مدة وجيزة
- تزداد كفاءة التجفيف في الجو الحار والجاف وتقل في الجو البارد.
- تجفيف الحمأة الابتدائية أسهل وأسرع من تجفيف الحمأة الثانوية
- تحتوي الحمأة التي يتم تجفيفها على طفيليات وجراثيم ناقلة للأمراض

44



مبادئ التجفيف الطبيعي للحمأة

- فصل المواد الصلبة عن السوائل عن طريق البخر والترشيح.
- السماح بإنسياب الحمأة إلى أحواض التجفيف ببطء وعادة يكون عمق طبقة الحمأة حوالي 30 - 45 سنتيمتر.
- تعمل الأسطح المتساوية، وتوزيع فتحات الدخول على الأحواض على توزيع طبقة الحمأة بطريقة متساوية مما يساعد في عمليات البخر والترشيح.
- تساعد طبقات الترشيح المكونة من الرمال الخشنة الجيدة على تجفيف الحمأة في مدة وجيزة، حيث تسمح بمرور المياه خلال حبيبات الرمل، ثم صرفها.
- تزداد كفاءة التجفيف في الجو الحار والجاف وتقل في الجو البارد والممطر.
- تعتمد كفاءة التجفيف على نوع الحمأة، فتجفيف الحمأة الابتدائية أسهل وأسرع من تجفيف الحمأة الثانوية.
- 45 الحمأة التي يتم تجفيفها تكثر بها الجراثيم الناقلة للأمراض والطفيليات.



صورة لأحواض التجفيف



46



بحيرات تجفيف الحمأة

- تترك الحمأة في بحيرات لا يزيد عمق المياه فيها عن 80 : 150 سم وتترك لتتبخر المياه من الحمأة.
- لا ينصح باستخدام تلك البحيرات لتعدد الاحتياطات المطلوبة لتأمين عدم وصول مياه رشح إلى المياه الجوفية وعدم انبعاث رائحة كريهة منها وإبعاد الحيوانات والطيور عن البحيرة.
- تستخدم في الأرض الصخرية لتجفيف الحمأة الخام غير المعالجة أو المثبتة بالجير أو الحمأة ذات معدلات عضوية عالية ذائبة،
- مدة المكث في البحيرة تتراوح ما بين ستة شهور إلى سنتين

47



أحواض التجفيف المعزولة

أحواض تجفيف بشبكات صرف سفلية:

- وهي مثل أحواض التجفيف الرملية التقليدية
- عرضها يتراوح بين (6-15) متر، وطولها (21-46) مترا وذات حائط رأسى خرساني ومعزول بالبيتومين.
- يتكون الوسط الترشيحي من طبقة من الرمال أو الحصى بسمك يتراوح بين (20-30) سم،

وتتميز عن الأحواض التقليدية في الآتي:

- غالباً ما يتم رفع السماد الجاف باستخدام لودر يدخل إلى الحوض.
- يتم تقليب الحمأة أثناء فترة جفافها لسرعة التجفيف باستخدام قلابات متنقلة.
- يعيب هذا النوع الحاجة إلى مسطحات أكبر من أحواض التجفيف الرملية

48



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

أحواض التجفيف معزولة الأرضية (Decanting System)

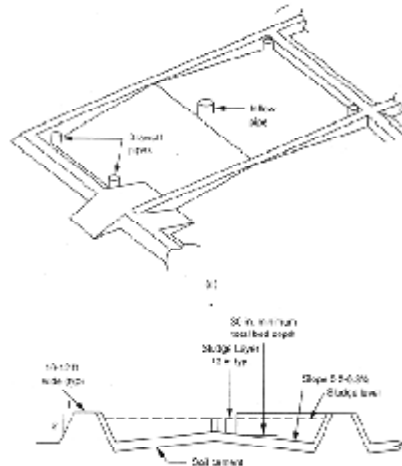
- وتستخدم هذه النوعية من الأحواض في المناطق الحارة،
- ويعتمد تصميم أرضية هذه الأحواض على استخدام طبقات عازلة مثل الخرسانة العادية أو الرمل المثبت بالأسمنت
- ويعتمد هذا النوع من الأحواض على نظرية التبخر للطبقات السطحية من الحمأة مع التقليب المستمر لمحتويات الحوض.
- وتصل كفاءة إزالة مياه التصافي في هذه الأحواض إلى 20-30 % ويتراوح تركيز الحمأة الناتجة من 40-50 % بعد زمن بقاء يتراوح من 30-40 يوم وتصل طبقة الحمأة المضافة إلى 30 سم

49



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

أحواض التجفيف المعزولة ذات منظومة الصرف العلوية



50



عيوب أحواض التجفيف المعزولة:

- قد تكون نوعية الحمأة الناتجة من المحطة أو كمياتها أحد الأسباب لفشلها، كما لا توجد بها وسيلة تقلييل لزيادة سرعة البحر.
- طفو طبقة من الحمأة التي تحتوى على نسبة عالية من الزيوت والشحومات وكذا مخلفات أحواض الراسب الرملى التي يتم كسحها من سطح هذه الأحواض مع الحمأة الناتجة من كسح سطح أحواض الترسيب الابتدائى، وتنسب هذه الحمأة الطافية فى تقليل نسبة البحر تماما ومن ثم لا تجف الحمأة.
- تعرض مواسير سحب مياه التصافى للإنسداد ومن ثم لا تجف الحمأة أيضا فى الأزمنة التصميمية وتتفاقم المشكلة.

51



مكونات الحوض

- **طبقة الزلط:** يبلغ عمق طبقة الزلط من 15 – 30 سم ويكون الزلط متساوى الحجم من 3 – 6 مم.
- **طبقة الرمل:** يجب أن تكون طبقة الرمل نظيفة ويكون متوسط حجم حبيباته من (0,5 – 0,75 مم) ويتراوح عمق الطبقة الرملية حوالى 15 – 30 سم.
- **شبكة الصرف:** من مواسير الفخار المزجج أو البلاستيك ذات قطر من 100 مم – 150 مم على مسافات متباعدة لا تزيد عن 6 م.
- **حوائط الأحواض:** يتم تنفيذ حوائط الحوض من الخرسانة المسلحة وبارتفاع 40 سم على الأقل فوق سطح الرمل.
- **قاع الأحواض:** ينفذ قاع الأحواض من طبقة من الخرسانة العادية أو طبقة من التربة غير المنفذة فى قاع الأحواض.

52



كمر الحمأة

- هي عملية تحلل بيولوجي للمواد العضوية،
- تستخدم عملية الكمر للحصول على سماد جاف منخفض الرائحة ومهضوم نسبياً
- عند كمر السماد الجاف ترتفع درجة حرارته إلى (50 - 70) درجة مئوية فتتعرض البكتيريا الممرضة للقفل،
- تهدف عملية الكمر أيضاً إلى تقليل الرطوبة حيث ينخفض تركيز المواد العضوية الطيارة.

53



أنواع الكمر

- يوجد نوعان من الكمر هما:
 - هوائى
 - لاهوائى،
- ويتميز النظام الهوائى بانخفاض تركيز الروائح الناتجة منه مقارنة بالكمر اللاهوائى، وتتم عملية الكمر الهوائى بتقليب محتويات الحمأة أو تهويتها بمصدر هواء خارجى أو بنظام مشترك.

54



مراحل عملية الكمر

تمر الحمأة المكمورة بثلاث مراحل:

1. مرحلة ميزوفيلك - الكمر عند درجة حرارة منخفضة (40 درجة مئوية).
2. مرحلة ثرموفيلك - الكمر عند درجة حرارة مرتفعة (40-70 درجة مئوية).
3. مرحلة التبريد.

55



مدة الكمر

عند استخدام مصدر هواء خارجي:

- يتم التقلب لمدة 25 يوم ثم يترك ساكنا لمدة 30 يوما أخرى على هيئة كومة بارتفاع 2.5 متر ثم تغطي بطبقة من التراب أو الرمل لعزله تماما.

عند الكمر في خنادق مكشوفة:

- يتم التقلب لمدة 25 يوما بمعدل خمس مرات ثم يترك 30 يوما أخرى مع تغطيته أيضا بالأتربة وتشون على هيئة هرم قاعدته 3 متر وارتفاعه 1.5 متر وتصل درجة الحرارة عندئذ إلى 55 درجة مئوية.

56



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

أولاً: طرق التخلص الآمن من الحمأة

- التخلص بالحرق في أفران خاصة ذات درجات حرارة عالية لا تقل عن 700°م
- التخلص من الحمأة بالدفن في مدافن صحية
- التخلص من الحمأة في البحر أو المحيط

57



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

ثانياً: الاستخدامات المفيدة للحمأة

استخدام الحمأة المجففة كسماد

- العوامل التي تؤثر على استخدام الحمأة المجففة كسماد:
- انتشار الميكروبات والفيروسات المرضية وقدرتها على البقاء حية ونشطة.
 - وجوب توخي الحيط والحذر في المحاصيل المزمع تسميدها.
 - يجب مراعاة ألا تكون الأرض المسمدة بالحمأة المجففة معرضة للفيضان، لمنع تلويث موارد المياه الجوفية

58



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

تصنيع السماد من الحمأة

- يتم استخدام الحمأة في تصنيع السماد للأغراض الزراعية بطريقة عملية حيوية (بيولوجية) هوائية. وهذه الطريقة البيولوجية المستخدمة في صناعة السماد الهدف منها هضم المواد العضوية الموجودة بالحمأة وتحويلها إلى مواد عضوية ثابتة ويتولد عن هذه العملية أيضاً غاز ثاني أكسيد الكربون والماء.
- توضع الحمأة على الأرض على هيئة أكوام في صفوف طويلة هرمية الشكل بارتفاع حوالى 1,5 متر وعرض 3 متر، ثم يتم قلبها مع ما يضاف إليها من نشارة خشب أو مخلفات عضوية (قمامة) باستخدام معدات آلية خاصة وذلك حتى تصل درجة الحرارة التي تنبعث من العمليات الحيوية بفعل البكتيريا إلى ما يزيد عن 50 درجة مئوية.

59



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

استخدام الحمأة في صناعة الطوب الأسمنتي

- يعتبر تطبيق استخدام الحمأة في صناعة الطوب الأسمنتي أحد طرق التخلص من الحمأة واستخدامها في أحد أهم أنشطة الإنسان ألا وهي صناعة المباني.
- بهذه الطريقة يتم التخلص من العناصر الثقيلة الضارة الموجودة بالحمأة وإنتاج عنصر هام من عناصر إنشاء المباني للأغراض المختلفة.

60



استعمال الحمأة المجففة فى الردم واستصلاح الأراضي

- يجب مراعاة المعايير التالية:
- كمية ونسبة الأملاح ومكوناتها.
 - نسبة إمتصاص الصوديوم.
 - درجة تركيز العناصر السامة والضارة.
 - رقم الأس الأيدروجينى للتربة.
 - هـ - مدى إنتشار الميكروبات الممرضة والحشرات.
 - و - مدى تلوث المياه الجوفية بما قد تحتويه الحمأة المجففة من سموم.
 - ز - نوع المحاصيل المزروعة.

61



التجفيف الميكانيكى للحمأة

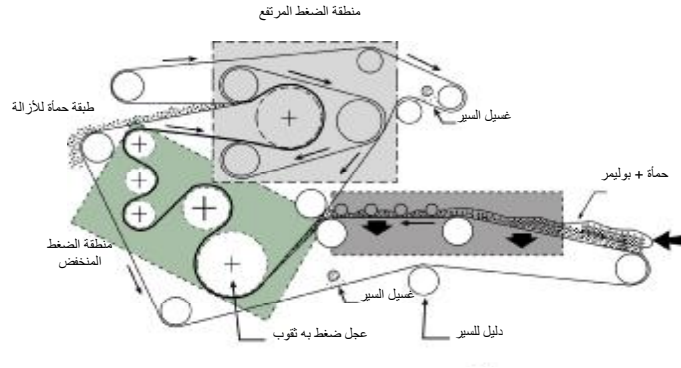
- يعد نزع المياه الموجودة بالحمأة ذو فائدة اقتصادية أكبر من ضخ الحمأة إلى أماكن التخلص منها بحالتها السائلة والهدف الرئيسى من نزع المياه من الحمأة هو تقليل الرطوبة الموجودة بالحمأة وبالتالي تقليل حجم الحمأة التى تتطلب تكلفة أقل فى التخلص النهائى منها، ويمكن التخلص من المياه الموجودة بالحمأة بطريقة طبيعية أو ميكانيكية، فمن الطرق الطبيعية التى سبق شرحها استخدام أحواض التجفيف الرملية، أما أشهر الطرق الميكانيكية التى يمكن استخدامها فى التخلص من المياه من الحمأة السائلة ما يلى:

- مرشحات الضغط (Pressure Filtration)
- مرشحات خلخة الهواء (Vacuum Filtration)
- الطرد المركزى (Centrifugation)



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

التجفيف بمرشحات السيور المضغوطة



63



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

مكبس مرشح السيور المضغوطة

وصف المرحلة	مرحلة الترشيح
تتضمن خزان قرب المكبس وإسطوانة دوارة ملتصقة بالمكبس أو محقنة مستقيمة.	تجهيز الحمأة بإضافة البوليمر Polymer Conditioning
تتضمن حزاما مسطحا أو مائلا بدرجة صغيرة، وتركز الحمأة عبر الصرف بالجاذبية، ويمكن تعزيز هذه العملية بالتفريغ.	منطقة الصرف بالجاذبية Gravity Drain
هي المنطقة التي يلتقي فيها الحزام العلوي مع الحزام السفلي وتكون الحمأة بين الحزامين. وتحضر هذه المنطقة الحمأة بحيث تستطيع تحمل قوى القص في منطقة الضغط المرتفع.	منطقة الضغط المنخفض Low Pressure
في هذه المرحلة تؤثر حركة الحزامين العلوي والسفلي بقوة على الحمأة خلال مرورها عبر مجموعة من الاسطوانات المتناقصية القطر وتزرع الحمأة المنتجة باستخدام ريش كاشطة.	منطقة الضغط المرتفع High Pressure

64



مكبس الترشيح

- يتم نزع المياه في مكبس الترشيح تحت ضغط الحمأة ومن مميزات هذه العملية التركيز المرتفع لكتلة الحمأة المحتوية على كمية كبيرة من المواد الصلبة وشفاء الماء الناتج، غير أن النظام يتسم بالتعقيد الميكانيكي وارتفاع تكلفة التشغيل والصيانة.
- ومكابس الترشيح الشائعة الاستخدام هي على حجمين: الحجم الثابت والحجم المتغير. ويتكون مكبس الترشيح ذو الحجم الثابت من مجموعة ألواح مستطيلة مسندة وجها لوجه في وضعية عمودية على قماش مرشح معلق فوق كل لوح، وتضخ الحمأة المكيفة في الفراغ بين الألواح ويتم تعريضها لضغط مرتفع لمدة تتراوح بين ساعة وثلاث ساعات بحيث يخرج السائل عبر القماش وفتحات الخروج في الألواح وبعد ذلك تفصل الألواح وتنزع الحمأة ويشبه مكبس الترشيح المجوف ذو الحجم المتغير المكبس ذا الحجم مع فارق واحد هو وجود غشاء مطاطيا بين الألواح لخفض حجم كتلة الحمأة خلال الضغط.

65

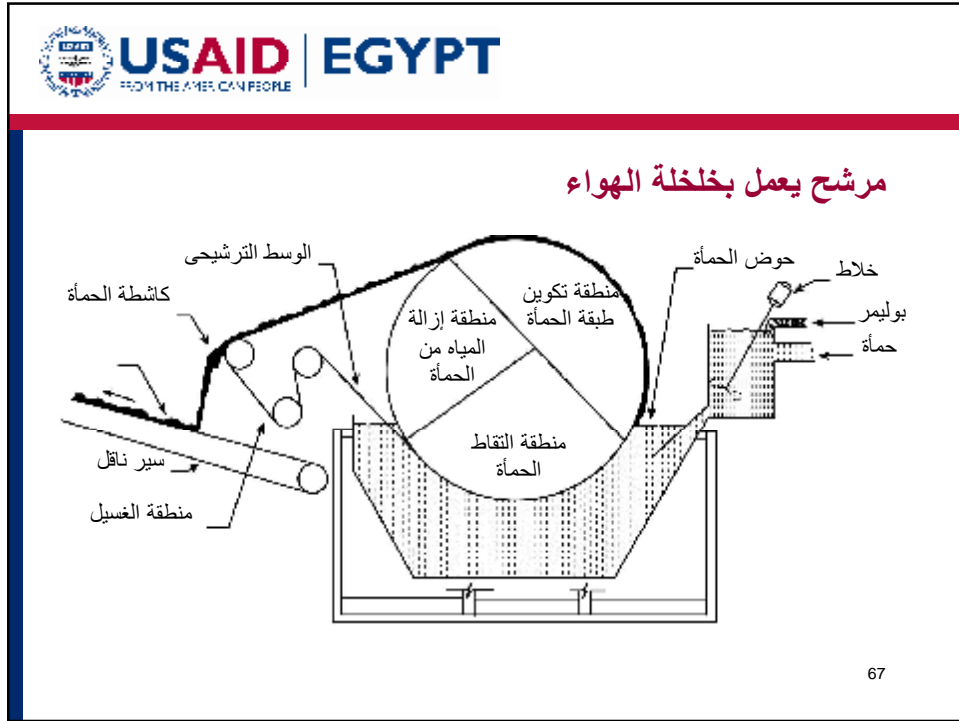


مرشحات خلخلة الهواء

يتكون مرشح خلخلة الهواء من أسطوانة معدنية مثقبة الجدار تدور باستمرار بحيث يكون الجزء السفلي منها مغموراً في حوض الحمأة المراد تجفيفه، ويغطي جدار الأسطوانة الخارجى بوسط ترشيحي يصنع من قماش من الألياف الطبيعية أو الصناعية ويزود حوض الحمأة بقلاب لتجنب ترسب الحمأة بالقاع. وتقسم الأسطوانة إلى قطاعات مستقلة عن بعضها وتقع تحت تأثير تفريغ الهواء كالتالى:

- مرحلة التقاط الحمأة من الحوض (مرحلة تكون طبقة الحمأة).
- مرحلة سحب المياه من طبقة الحمأة (مرحلة التجفيف)،
- مرحلة فصل الحمأة الجافة

66



67

التجفيف بقوة الطرد المركزية

أ- آلة الطرد المركزية (الوعاء الصلب):

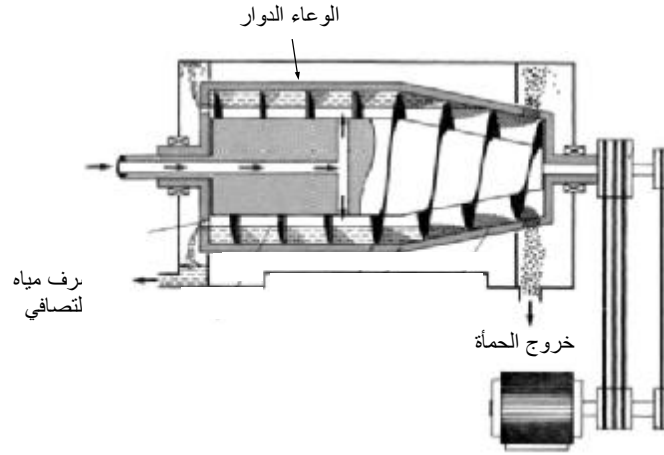
- في داخل هذه الآلة يتم تغذية الوعاء الدوار بالحمأة بمعدل ثابت حيث يتم فصلها على شكل قالب (Cake) كثيف يحتوي على المواد الصلبة وينتج سائل مخفف يحتوي على المواد الصلبة ذات الكثافة المنخفضة ويتم استرجاعه إلى وحدات معالجة مياه الصرف الصحي، أما قالب الحمأة الذي يحتوي على نسبة 70-80 % من الرطوبة فيتم إخراجها من الوعاء من خلال مصفاة (Screen Seeder) إلى مخروط استقبال (Hopper) أو إلى سيور ناقلة.
- وتتناسب آلة الطرد المركزية مع تطبيقات عديدة في تجفيف الحمأة وتنتج الوحدة تجفيف الحمأة بدون أى معالجة كيميائية سابقة ولكن استخدام البوليمر المناسب يؤدي إلى تحسين جودة الحمأة المجففة والسائل المخفف.

68



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

آلة الطرد المركزية (الوعاء الصلب)



69



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

التجفيف بقوة الطرد المركزية

ب- آلة الطرد المركزية ذات الأسطوانة المثقبة

- يستخدم هذا النوع من الآلات بالذات في الوحدات الصغيرة الحجم، ويمكن استخدامها لتركيز وتجفيف الحمأة المنشطة بدون تجهيز كيميائي وبقدرة فصل للمواد الصلبة تصل إلى 90 %.
- وبمجرد أن تمتلئ الأسطوانة بالمواد الصلبة بعد مشوار التشغيل، تبدأ الوحدة بخفض سرعتها وفي حالة التجفيف تتم عملية الكشط قبل البدء في التقليل والكشط عبارة عن إزالة الحمأة المبللة من الجدار الداخلي للأسطوانة وعادة يساوي حجم الحمأة المكشوفة من 15-50% من حجم الأسطوانة ثم يتم بعد ذلك استرجاع الحمأة المشكوة وإدخالها في نظام المعالجة.

70



التجفيف بمرشحات الألواح المرصوصة المجوفة

يتم فيها التجفيف من خلال نزع الماء من الحمأة بالقوة تحت ضغط مرتفع وتتميز بما يلي:

- التركيز العالي للحمأة المجففة.
- نقاء الماء المرشح.
- قوة فصل للمواد الصلبة.
- وأما عيوبها فتتمثل فيما يلي:
- تعقيد الاجزاء الميكانيكية.
- ارتفاع تكلفة الكيماويات.
- ارتفاع تكلفة العمالة المطلوبة للتشغيل والصيانة.
- قصر العمر الافتراضى للنسيج المستخدم فى الترشيح.

71



أ- مرشحات الألواح المجوفة ذات الحجم الثابت:

- وتتكون من سلسلة من الألواح المستطيلة المجوفة من الناحيتين ويتم تثبيتها وجها لوجه فى وضع رأسى على إطار به رأس متحركة وثابتة. ويتم تثبيت أو تعليق مرشح نسيجى على هذه الألواح مع ربط الألواح ببعضها ببعض بحيث تقوى على تحمل الضغط المرتفع أثناء عملية الترشيح.
- وأثناء التشغيل يتم ضخ الحمأة المعالجة كيميائيا فى الفراغ الموجود ما بين الألواح ثم يتم نزع الماء عن طريق وضع الحمأة تحت ضغط مرتفع يتراوح ما بين 7 - 15 كجم/سم² لمدة ساعة إلى ثلاث ساعات فيخرج الماء من خلال النسيج المرشح ومجارى الألواح إلى الخارج.
- ثم يتم بعد ذلك فصل الألواح وإزالة الحمأة واسترجاع الماء المرشح إلى بداية عمليات المعالجة ويتراوح سمك قوالب الحمأة المجففة من 25-38 مم وتتراوح نسبة الرطوبة من 48 إلى 70 % ويتراوح زمن الدورة الترشيحية من ساعتين إلى خمس ساعات

72

			
تتبع المشاكل وحلولها لأعمال التجفيف الميكانيكي للحمأة			
أ- المرشح الحزامي			
المشكلة	السبب المحتمل	افحص ما يلي	الحلول الممكنة
خروج الحمأة من السير	<ul style="list-style-type: none"> جرعة البوليمر غير كافية. زيادة كبيرة في الحمل الهيدروليكي سرعة السير (الحزام) بطيئة جدًا انسداد السير 	<ul style="list-style-type: none"> معدل تصرف البوليمر معدل تصرف الحمأة سرعة السير (الحزام) معدات غسيل السير والجرعة الزائدة للبوليمر 	<ul style="list-style-type: none"> زود معدل جرعة البوليمر قلل معدل تصرف الحمأة زود سرعة السير زود معدل غسيل السير امنع مرور الحمأة والبوليمر ونظف السير قلل البوليمر إذا كانت جرعته زائدة
ضعف كفاءة الترشيح	<ul style="list-style-type: none"> خروج الحمأة من السير حمأة مضغوطة بواسطة السير 	<ul style="list-style-type: none"> الخطوات التي في المشكلة السابقة قوة شد السير معدات غسيل السير 	<ul style="list-style-type: none"> الحلول التي نفذتها في المشكلة السابقة قلل قوة شد السير اغسل السير
طبقات الحمأة رطبة جدًا	<ul style="list-style-type: none"> سرعة السير عالية جدًا قوة شد السير منخفضة جدًا تغير في خصائص الحمأة الداخلة 	<ul style="list-style-type: none"> سرعة السير قوة شد السير مكونات المادة الكيميائية المضافة للحمأة الداخلة 	<ol style="list-style-type: none"> قلل سرعة السير زود قوة شد السير المراجعة والتحكم في الصرف الصناعي الداخل لمحطة المعالجة مراجعة عملية المعالجة بالمحطة إعادة ضبط جرعة المادة الكيميائية دراسة عملية لمعرفة سبب التغيرات

73

			
تتبع المشاكل وحلولها لأعمال التجفيف الميكانيكي للحمأة			
ب. مرشح التفريغ			
المشكلة	السبب المحتمل	افحص ما يلي	الحلول الممكنة
فقد التفريغ	<ul style="list-style-type: none"> عدم استقامة وضع الوسط الترشيح وجود قطع في الوسط عدم وجود حمأة في الحوض مشاكل في ظلمة التفريغ 	<ul style="list-style-type: none"> استقامة وضع الوسط سلامة الوسط الترشيحي عدم وجود قطع به أفقية حوض الحمأة سلامة أداء ظلمة التفريغ 	<ul style="list-style-type: none"> أعد ضبط استقامة الوسط الترشيح قم بإصلاح السير أو استبدله املا الحوض بالحمأة قم بإدارة الظلمة أو إصلاحها
ضعف كفاءة الترشيح	<ul style="list-style-type: none"> عدم استقامة وضع الوسط الترشيح وجود قطع في الوسط الترشيح البوليمر غير كافٍ 	<ul style="list-style-type: none"> استقامة وضع الوسط الترشيح سلامة الوسط الترشيحي عدم وجود قطع به منظومة إضافة البوليمر 	<ul style="list-style-type: none"> أعد ضبط استقامة الوسط الترشيح قم بإصلاح السير أو استبدله زيادة جرعة البوليمر أو تركيزها
ضعف تكون طبقة الحمأة	<ul style="list-style-type: none"> عدم استقامة وضع الوسط الترشيح وجود قطع في الوسط مشاكل في ظلمة التفريغ انسداد الوسط الترشيحي 	<ul style="list-style-type: none"> استقامة وضع الوسط سلامة الوسط الترشيحي عدم وجود قطع به سلامة أداء ظلمة التفريغ حالة الوسط الترشيحي 	<ul style="list-style-type: none"> أعد ضبط استقامة الوسط الترشيح قم بإصلاح السير أو استبدله قم بإدارة الظلمة أو إصلاحها نظف الوسط الترشيحي

74



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

تتبع المشاكل وحلولها لأعمال التجفيف الميكانيكي للحمأة ب. مرشح التفريغ (تابع)

المشكلة	السبب المحتمل	أفحص ما يلي	الحلول الممكنة
طبقة الحمأة رطبة وإزالتها ضعيفة	عدم استقامة وضع الوسط الترشيحي وجود قطع في الوسط الترشيحي مشاكل في ظلمية التفريغ زيادة سرعة الاسطوانة عدم كفاية البوليمر تغير في خصائص الحمأة الداخلة	استقامة وضع الوسط الترشيحي سلامة الوسط الترشيحي وعدم وجود قطع به سلامة أداء ظلمية التفريغ سرعة الاسطوانة منظومة البوليمر المحتويات الكيميائية في الحمأة الداخلة	أعد ضبط استقامة الوسط قم بإصلاح السير أو استبدله قم بإدارة الظلمية أو إصلاحها تقليل سرعة الاسطوانة زود جرعة البوليمر مراجعة والتحكم في الصرف الصناعي الداخل للمحطة مراجعة عملية معالجة مياه الصرف الصحي بالمحطة إعادة ضبط جرعة الكيماويات إجراء دراسة عملية للحالة لمعرفة سبب التغيرات

75



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

تابع - ج- جهاز الطرد المركزي

المشكلة	السبب المحتمل	أفحص ما يلي	الحلول الممكنة
القادوس (السلة)			
المياه الخارجة جيدة ولكن المواد الصلبة خفيفة	زمن التغذية قصير جدًا. معدل التغذية ضعيف جدًا.	زمن انتهاء انسياب المياه. معدل تدفق الحمأة.	زيادة زمن التغذية. زيادة معدل التغذية.
المياه الخارجة سيئة في نهاية الدورة ولكن المواد الصلبة المنصرفة جيدة	زمن التغذية كبير جدًا. معدل التغذية مرتفع جدًا. جرعة الكيماويات غير صحيحة.	زمن انتهاء انسياب المياه. معدل تدفق الحمأة. منظومة الكيماويات.	تقليل زمن التغذية. تقليل معدل التغذية. زيادة الجرعة الكيماوية.
المياه الخارجة سيئة والمواد الصلبة المتصرفة خفيفة	تحميل مرتفع. الكيماويات غير كافية.	معدل التغذية وزمن. انتهاء انسياب المياه. منظومة الكيماويات.	تقليل معدل التغذية. زيادة الجرعة الكيماوية.
اهتزازات	عطل ميكانيكي ككراسي التحميل، المحرك، أو تثبيت القاعدة. مفتحة التغذية مسدودة.	افحص كل المعدات الميكانيكية.	إجراء الإصلاحات الميكانيكية اللازمة. نظافة فتحة التغذية
الناقل الدوار Scroll			
المياه الخارجة جيدة ولكن المواد الصلبة خفيفة	سرعة الناقل عالية جدًا. عمق الحوض كبير جدًا.	سرعة دوران الناقل. عمق الحوض.	تقليل سرعة دوران الناقل. تقليل عمق الحوض.



EGYPT

تابع - ج- جهاز الطرد المركزي

المشكلة	السبب المحتمل	افحص ما يلي	الحلول الممكنة
المياه الخارجة سيئة ولكن المواد الصلبة الناتجة جيدة	<ul style="list-style-type: none"> سرعة دوران الناقل بطيئة الحمل الهيدروليكي كبير عمق الحوض صغير جدًا الجرعة الكيميائية غير صحيحة 	<ul style="list-style-type: none"> سرعة دوران الناقل معدل التدفق عمق الحوض المنظومة الكيميائية 	<ul style="list-style-type: none"> زيادة سرعة الناقل تقليل التدفق زيادة عمق الحوض زيادة الجرعة الكيميائية
المياه الخارجة سيئة والمواد الصلبة المنصرفة خفيفة.	<ul style="list-style-type: none"> سرعة الوءاء بطيئة جدًا التحميل على جدًا الكيموايات غير كافية سرعة الناقل وعمق الحوض غير مناسب. 	<ul style="list-style-type: none"> سرعة دوران الوءاء معدل التدفق منظومة الكيموايات سرعة دوران الناقل وعمق الحوض 	<ul style="list-style-type: none"> زيادة سرعة الوءاء تقليل معدل التدفق زيادة جرة الكيموايات تغيير سرعة دوران الناقل وعمق الحوض
فونية القرص (الديسك)			
المياه الخارجة جيد ولكن المواد الصلبة المنصرفة خفيفة	<ul style="list-style-type: none"> مقاس وعدد الفوانى كبير جدًا 	<ul style="list-style-type: none"> الفوانى 	<ul style="list-style-type: none"> تقليل عدد أو مقاس الفوانى
المياه الخارجة سيئة ولكن المواد الصلبة المنصرفة جيدة	<ul style="list-style-type: none"> مقاس وعدد الفوانى كبير التحميل الهيدروليكي مرتفع جدًا 	<ul style="list-style-type: none"> الفوانى معدل التدفق 	<ul style="list-style-type: none"> زيادة عدد أو مقاس الفوانى تقليل معدل التدفق
اهترازات	<ul style="list-style-type: none"> أعطال ميكانيكية مثل كراسى التحميل، المحرك، تثبيت القاعدة انسداد الفوانى 	<ul style="list-style-type: none"> المعدات الميكانيكية الفوانى 	<ul style="list-style-type: none"> إجراء الصلاحيات اللازمة تنظيف الفوانى



EGYPT


سجل تشغيل أحواض تركيز الحمأة

[illegible]

ملاحظات التورادي

78

سجل تشغيل أحواض تجفيف الحمأة



الورديّة الأولى	الورديّة الثانية	الورديّة الثالثة	الحمأة

توزيع الحمأة المسلسلة على أحواض الترسيب							رقم الحوض	كمية الحمأة المنتجة (م³)
رقم الحوض	بداية التفريغ عليه	من	إلى	الحمأة المركز الواردة (م³)	تركيز الحمأة الزائدة	رقم الحوض		
الأولى								
الثانية								
الثالثة								

79

سجل تشغيل أحواض تجفيف الحمأة



كمية الحمأة المسلسلة الواردة خلال اليوم	(م³/ اليوم)	(م³/ اليوم)
كمية الحمأة المسلسلة المنتجة	(حوض)	(حوض)
عدد الأحواض المسلسلة بالحمأة	(حوض)	(حوض)
عدد الأحواض الجافة	(حوض)	(حوض)
عدد الكومات المشونة بمغز السماد	(كومة)	(كومة)
عدد الأحواض الخارجة من الخدمة	(سبب الخروج)	(سبب الخروج)

ملاحظات الوردي

توقيع

80



نموذج
بيع حمأة صالحة للاستخدام الزراعي

..... ت: أسم الجهة المختصة:
 ت: أسم المشتري :
 عنوان المشتري بالتفصيل: قرية مركز محافظة
 نوع المحاصيل بالحيازة:
 عدد الأفنة:
 كمية الحمأة: متر مكعب
 تحليل الحمأة: 1. المعادن الثقيلة:

 2. كائنات ممرضة:

 3. نسبة الكربون إلى الأزوت في الحمأة C/N ratio

 نوع التربة التي تصلح لها الحمأة:
 تم تحليل العينة بمعمل: بتاريخ /... / 200
 المسئول عن العمل:
 الاسم:
 التوقيع:

اليوم الثامن الجلسة الحادية والعشرون

ملخص الجلسة

الموضوع:

التحاليل المعملية الرئيسية المستخدمة في محطات الصرف الصحي

أهداف التدريب (التعلم):

- بإنتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:
١. يقوم بجمع العينات للتحاليل بطريقة سليمة.
 ٢. يشرح طريقة التعامل مع العينات، ويذكر أنواع العينات والفرق بينها.
 ٣. يذكر أنواع التجارب المعملية التي يتم إجراؤها على مياه الصرف الصحي، ويشرح الغرض من إجراء كل اختبار.
 ٤. معرفة الأجهزة المستخدمة لقياس كل تحليل معمل.
 ٥. يتبع الخطوات القياسية لتشغيل ومعايرة الاجهزة المستخدمة.
 ٦. يقوم بتجهيز الأوساط البكتريولوجية المناسبة بالمعمل.
 ٧. يذكر بالتفصيل خطوات إجراء كل اختبار والقدرة على قياس التحليل معملياً.
 ٨. يفسر نتائج كل تجربة ومدلولاتها وتأثير ذلك على عملية المعالجة.
 ٩. يذكر الاحتياطات الواجب اتباعها في المعامل عند إجراء التحاليل البكتريولوجية.
 ١٠. يقوم بإجراء الكشف عن المجموعة القولونية وبكتريا القولون البرازي.
 ١١. يفسر معنى وجود كل نوع من الكائنات الحية في المياه عند إجراء الفحص الميكروسكوبي.

مدة التدريب:

• ٩ ساعات

مساعداً للتدريب:

- جهاز عرض الشرائح وملحقاته.
- السبورة البيضاء أو السبورة الورقية وملحقاتها.

مواد التدريب:

- الشرائح من رقم ١٠-١ إلى رقم ١٠ - ١٣١.
- دليل المتدرب الفصل العاشر

الجدول الزمني للتدريب

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
أهداف التدريب (التعلم)	استعرض أهداف هذا الفصل والغرض من التدريب.	٢			١٠
العينات	يشرح المدرب أهمية جمع العينات وطرقها والأدوات المستخدمة في جمع العينات	٣ إلى ٥			١٥
أنواع العينات	يشرح المدرب أنواع العينات والفرق بين العينة البسيطة والعينة المركبة	٦ إلى ٧			١٥
تجهيز العبوات	يشرح الخطوات المتبعة في تجهيز العبوات مع بيان الحجم المناسب للعينات وتكرارية جمع العينات والبيانات التي يجب وجودها في سجلات العينات	٨ إلى ١٠			١٠
استخدام أجهزة سحب العينات الأوتوماتيكية	يبين المدرب أن هناك أجهزة أوتوماتيكية لسحب عينات	١١			٥
التحاليل الرئيسية	يشرح المدرب أهمية التحاليل المعملية ولماذا يتم ادائها ودورها في ضبط عمليات المعالجة	١٢ ، ١٣			١٠

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
	ثم يعرض أنواع التحاليل التي يتم إجراؤها في محطات الصرف الصحي ومعدلات أدائها				
الرقم الأيدروجيني	يشرح ما هو الرقم الأيدروجيني وما تأثير ارتفاعه أو انخفاضه على عمليات المعالجة والأدوات المستخدمة في التجربة وخطواتها وزيعض جهاز قياس الأس الهيدروجيني وطريقة معايرته.	١٤ إلى ١٨			٢٠
قياس المواد الصلبة	يعرف ما هي المواد الصلبة الكلية والمواد القابلة للترسيب وكيفية تقدير المواد الصلبة القابلة للترسيب و للتطاير وتقدير المواد الصلبة الكلية القابلة للتطاير وتقدير المواد الصلبة الذائبة والمواد الصلبة الذائبة القابلة للتطاير والمواد الصلبة العالقة والمواد الصلبة العالقة القابلة للتطاير ولماذا يتم قياسها وخطوات التجربة وتفسير النتائج ويذكر المواد المطلوبة لهذه التجارب وخطوات إجرائها وطريقة حساب نسبة المواد العالقة والمتطايرة ثم يعطى مثال حسابي ويطلب من المتدربين حله ثم يذكر الحل الصحيح.	١٩ إلى ٣٤			٦٠

الفصل العاشر

التحليل العملية الرئيسية المستخدمة في محطات الصرف الصحي



الفصل العاشر

التحاليل المعملية الرئيسية المستخدمة في محطات الصرف الصحي

1



أهداف التدريب (التعلم):

1. بإنهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:
1. يقوم بجمع العينات للتحاليل بطريقة سليمة.
2. يشرح طريقة التعامل مع العينات، ويذكر أنواع العينات والفرق بينها.
3. يذكر أنواع التجارب المعملية التي يتم إجراؤها على مياه الصرف الصحي، ويشرح الغرض من إجراء كل اختبار.
4. معرفة الأجهزة المستخدمة لقياس كل تحليل معمل.
5. يتبع الخطوات القياسية لتشغيل ومعايرة الأجهزة المستخدمة.
6. يقوم بتجهيز الأوساط البكتريولوجية المناسبة بالمعمل.
7. يذكر بالتفصيل خطوات إجراء كل اختبار والقدرة على قياس التحليل معملياً.
8. يفسر نتائج كل تجربة ومدلولاتها وتأثير ذلك على عملية المعالجة.
9. يذكر الاحتياطات الواجب اتباعها في المعامل عند إجراء التحاليل البكتريولوجية.
10. يقوم بإجراء الكشف عن المجموعة القولونية وبكتريا القولون البرازي.
11. يفسر معنى وجود كل نوع من الكائنات الحية في المياه عند إجراء الفحص الميكروسكوبي.



برنامج جمع العينات

الغرض من وضع برنامج جمع العينات :

1. التأكد من أن عملية معالجة مياه الصرف الصحي تتم طبقاً لأهدافها.
2. تحديد الكفاءة التي تعمل بها كل وحدة من وحدات المعالجة.
3. ضبط والتحكم في عملية المعالجة وتخفيض تكاليفها كلما أمكن ذلك.
4. تحديد الأسباب والوحدات التي تظهر كفاءة منخفضة أو مصاعب في تشغيلها.
5. جمع كافة المعلومات وتسجيلها لعمل التخطيط المناسب للتوسعات المستقبلية والتطوير اللازم.

3



طرق جمع العينات

يجب أن تتوفر الشروط الآتية في موقع أخذ العينات:

- تؤخذ من المواقع التي تختلط فيها المياه، ثم تمزج بطريقة متجانسة
- يجب أن تؤخذ العينة من مكان تكون المياه فيه جارية
- اختيار مواقع مناسبة من حيث إمكانية قياس سرعة تدفق المياه وسهولة الوصول إليها
- يجب ألا تحتوي العينة على أحجام كبيرة من المخلفات مثل قطعة زلط أو حجر. (بعد المصافي)
- تجنب أن تحتوي العينة على المواد الطافية مثل الأعشاب والطحالب
- يجب أن يكون حجم العينة كافياً للقيام بالتحاليل المطلوبة.
- يجب عمل سجل لكل عينة عند جمعها
- يجب أن يتم قياس بعض الخواص سريعاً في الموقع نظراً لتغيرها .
- يجب وضع العينة في ثلاجة مبردة إلى درجة حرارة 4 درجة مئوية فور أخذها.
- بعض التحاليل تحتاج إلى تثبيت العينة بإضافة كيمائيات خاصة فور أخذ العينة.
- يجب رج الزجاج جيداً قبل القيام بأى تحليل وفي لحظة الاختبار
- 4. احرص على أن تكون أماكن أخذ العينات جيدة وأمنة وسهل الوصول إليها



الأدوات المستخدمة فى جمع العينات

1. إناء بلاستيك (جردل) مربوط بحبل أو سلك طوله حوالى 4 متر.
2. ورق من البلاستيك أو الألمنيوم ذو فوهة واسعة مثبت فى يد خشبية طويلة ويجب الامتناع عن استخدام الزجاج لتعرضه للكسر.
3. يفضل استخدام أوعية من البلاستيك ذات فوهة واسعة لحفظ العينات
4. يجب أن تكون كل زجاجة عينة مصحوبة ببطاقة عليها جميع البيانات المطلوبة مثل التاريخ واليوم والساعة ومكان جمع العينة واسم جامع العينة ورقم العينة والتحليل المطلوبة.
5. يمكن استعمال جامع عينات أوتوماتيكي لأخذ العينات

5



أنواع العينات

1- العينة البسيطة

- هى العينة الواحدة التى تؤخذ فى أى وقت ومن أى مكان بدون برنامج زمنى محدد لكى تبين خواص مياه الصرف الصحي فى الوقت الذى أخذت فيه، ويمكن الاعتماد على العينة البسيطة فى الحالات التالية:
- عندما تكون المياه غير جارية بصفة مستمرة فى وحدة من وحدات المعالجة
 - عندما تكون خواص المياه غير متغيرة.
 - عندما نريد معرفة خواص معينة فى لحظة معينة.
 - العينة البسيطة لازمة لاختبار تحاليل درجة الحرارة – الرقم الهيدروجينى – كمية الأكسجين الذائبة – الكلور المتبقى – التحليل البكتيريولوجى.
- ويجب إجراء هذه الاختبارات بمجرد جمع العينة فلو تركت مدة ولو بسيطة فإن النتائج لن تكون ممثلة للواقع.



أنواع العينات

2- العينة المركبة

- تجمع عينات بسيطة خلال فترات زمنية محددة إما بطريقة مستمرة على مدى فترة زمنية محددة أو عينات مفردة عشوائية ثم تمزج معاً مكونة العينة المركبة. وتمثل العينة المجمعة متوسط خواص المياه الملوثة خلال فترة التجميع.
- العينة المركبة تجمع في فترات ثابتة من الزمن (على مدى أربعة وعشرون ساعة أو أقل في اليوم).
- إذا كانت نوعية وكمية مياه المجارى الواردة متغيرة فيجب أن تؤخذ عينة على فترات متقاربة كل ساعة مثلاً،
- ويتم تكوين العينة المركبة بخلط العينات البسيطة المأخوذة في أوقات محددة من مأخذ واحد ثابت التدفق أو متغير التدفق، أو بأحجام محددة (مرتبطة بمعدل التدفق) من مأخذ مختلفة وينتج عن تحليل العينة المركبة قيمة متوسطة لنوعية مياه الصرف.
- المشكلة الأساسية في العينة المركبة في أن العينات قد تتدهور خلال فترة أخذ العينات، مما يجعل من الضروري الحفاظ عليها. ويمكن إجراء العينات المركبة يدوياً أو عن طريق معدات متوسطة التكلفة.⁷



تجهيز العبوات

- وتتبع الخطوات التالية في تجهيز العبوات، المستخدمة في تجميع العينات تحاليل المواد غير العضوية:
- غسل العبوات، وأغطيتها بمنظف صناعي لا يحتوى على فوسفات وباستخدام فرشاة نظيفة.
 - غسل العبوات الزجاجية بحمض الكروميك.
 - غسل العبوات بالماء العادى، ثم المقطر، ثم إمرار البخار بها.
 - قلب العبوات لتصفية الماء وتجفيفها.
 - تعقيم العبوات المستخدمة في تجميع عينات للفحص الميكروبيولوجي، وذلك بحفظها في أوتوكلاف لمدة 24 ساعة



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

حجم العينات

- لا يقل حجم العينة المأخوذة للتحليل عن 2 لتر، ولبعض الاختبارات تسحب عينات أكبر حجماً، كما سيرد فيما بعد عند تناول اشتراطات عينات التحليل الكيميائي.

تكرارية جمع العينات

- يجب وضع خطة لتكرارية جمع العينات تحدد تكرارية ووقت الجمع وعدد العينات لكل مرفق على حده حسب الظروف. ويعتمد برنامج جمع العينات واختبارها في محطات المعالجة على نوع المحطة والغرض من تجميع نتائج التحاليل، فقد يتطلب الأمر مثلاً:
- تتبع أنظمة التشغيل بالمحطة.
- مراقبة عمليات المعالجة بالمحطة.
- اتخاذ احتياطات وقائية بالمحطة.

9



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

سجلات العينات

يلزم إعداد سجلات تبين حالة العينة من لحظة تجميعها وحتى نهاية تحليلها. وتسمى هذه المتابعة (سجل تسلسل الحياة)

البيان	بيانات وصف العينة
رقم العينة:	
توقيع من قام بجمعها:	
تاريخ وزمن التجميع:	
موقع العينة:	
اسم من قام بنقل العينة:	
تاريخ الاستلام:	
وقت وتاريخ وصول العينة للمعمل:	
اسم مستلم العينة:	
وقت بدء تحليل العينة:	
اسم مستلم العينة للتحليل:	

10

نموذج لتقرير تسلسل الحياة للعينة



استخدام أجهزة سحب العينات الأوتوماتيكية

- ويمكن استخدام أجهزة أوتوماتيكية في سحب عينات مجمعة أو عينات مخطوفة تجمع على فترات زمنية أو عند طلب عينة مستمرة.
- في حالة سحب عينات متناسبة مع معدل التدفق يتم تشغيل جهاز سحب العينة الأوتوماتيكي من خلال تشغيل جهاز قياس معدل التدفق الملائم له
- عادة يجري جمع عينات مياه للتحاليل من محطات الصرف الصحي قبل وحدات الترسيب وبعدها وتجرى عليها اختبارات لحساب مدى كفاءة هذه الوحدات

11



التحاليل الرئيسية في محطات معالجة مياه الصرف الصحي

- الرقم الأيروجيني.
- المواد القابلة للترسيب.
- المواد العالقة والمتطايرة.
- الأكسجين المذاب.
- الأكسجين الحيوى المستهلك
- الأكسجين الكيميائى المستهلك.
- التوصيل الكهربى
- الشحوم والزيوت.
- الأمونيا
- الفوسفات
- الكلور المتبقى
- القلوية
- درجة الحرارة
- معدل التنفس
- المعادن الثقيلة
- التحاليل البكتريولوجية
- الفحص الميكروسكوبى

12


USAID | EGYPT
 FROM THE AMER CAN PEOPLE

أنواع ومعدلات الاختبارات لمياه الصرف في محطات المعالجة

الاختبارات	المعدل	المكان
الأكسجين المذاب (DO)	يوميًا	الداخل للمحطة – الخارج من المروق الابتدائي – الخارج من المرشح – السيب النهائي
المواد الصلبة القابلة للتسريب	يوميًا	الداخل – بعد فاصل الرمل – الخارج من المروق الابتدائي – السيب النهائي
الرقم الأيروجيني pH	يوميًا	الداخل – الخارج من المروق الابتدائي – السيب النهائي
درجة الحرارة	يوميًا	الداخل – الخارج من المروق الابتدائي
الأكسجين الحيوي المستهلك BOD	مره أسبوعيا	الداخل – بعد المروق الابتدائي – السيب النهائي
الأكسجين الكيميائي المستهلك COD	مرتين أسبوعيا	الداخل – بعد المروق الابتدائي – السيب النهائي
المواد الصلبة العالقة	ثلاث مرات أسبوعيا	الداخل – بعد المروق الابتدائي – السيب النهائي
الكلور المتبقى	يوميًا	السيب النهائي
بكتيريا المجموعة القولونية	مرة أسبوعيا	السيب النهائي


USAID | EGYPT
 FROM THE AMER CAN PEOPLE

1- قياس الرقم الأيروجيني (pH)

الأدوات المستخدمة

جهاز قياس الرقم الأيروجيني مزود بالكترودات خاصة للقياس:
(تعاير هذه الألكترودات قبل الاستعمال بمحاليل ذات رقم أيروجيني قياسي معروف).

خطوات التجربة

- 1- تأكد أن الجهاز موصل بالتيار الكهربائي أو أن بطارية جهاز سليمة.
- 2- تأكد أن الإلكترود مملوء بمحلول كلوريد البوتاسيوم المركز حيث أن الإلكترود الجاف يفقد حساسيته ويعتبر غير صالح للاستعمال.
- 3- يغسل الإلكترود بالماء المقطر قبل وبعد وضعه في أي محلول وتجفيفه.
- 4- يتم ضبط الصفر الخاص بابتداء عمل الجهاز.



تكملة خطوات التجربة

- 5- يجب معايرة الجهاز بمحلولين أو ثلاثة محاليل قياسية، وذلك بتجهيز ثلاثة كؤوس، كأس منها يحتوى على محلول قياسي 7 والثاني يحتوى على محلول قياسي 4.01 والثالث يحتوى على العينة وذلك في حالة العينات الحامضية. أول العينات القلوية يملأ كأس بمحلول قياسي 10 بدلا من المحلول القياسي 4.01 .
- 6- يتم غمس الإلكترود النظيف الجاف في كأس المحلول القياسي، ويحرك مفتاح ضبط المعايرة ليطابق درجة المحلول القياسي مع درجة الحرارة المقابلة.
- 7- يغسل الإلكترود بالماء المقطر ويجفف، ثم يغمس في محلول المعايرة الثاني ويحرك مفتاح ضبط المعايرة ليطابق درجة المحلول القياسي الثاني مع درجة الحرارة المقابلة.
- 8- يغسل الإلكترود بالماء المقطر ويجفف ويغمس في العينة ويقرأ pH للعينة بعد التأكد من أن هذه القراءة مضبوطة على درجة حرارة العينة .
- 9- يغسل الإلكترود بالماء المقطر ويجفف ويحفظ في المكان المخصص له



معايرة جهاز قياس الأس الأيدروجيني



1. يوضع قطبي الزجاج والمرجع بعد غسلهما جيدا وتجفيفهما في محلول منظم أسه الأيدروجيني (7) مع ضبط درجة الحرارة، ويضبط الجهاز ليعطى قراءة (7).
2. يغسل القطبين ويعد القياس باستخدام محلول منظم أسه الأيدروجيني (4) وكذلك (9) ومن المفضل أن يكون الضبط باستخدام محاليل منظمة قياسية ذات أس أيدروجيني قريب من العينات المراد فحصها والتعرف عليها.
3. يستخدم ضابط الميل في ضبط القراءات ليعطى قراءة تطابق أو أقرب ما تكون من قيمة الأس الأيدروجيني للمحلول المنظم القياسي المستخدم.
4. يغمس القطبين مع قطب ضبط الحرارة بعد غسلهما في المحلول المراد قياسه وتسجل القراءة بعد 30 ثانية ويعبر عنها إلى أقرب 0,1 وحدة pH.
5. يجب أن تكون درجة الحرارة عند المعايرة والقياس متماثلة.
6. يتم ضبط جهاز القياس عن طريق غمر القطب في محلول منظم قياسي ذو رقم أيدروجيني (7) والحصول على قراءة للجهاز (7) ثم يتم الضبط مرة أخرى عن طريق وضع القطب في محلولين منظمين ذي رقمين هيدروجيني 4 و10 وضبط القراءات مرة أخرى.



قياس الرقم الأيدروجيني (pH)

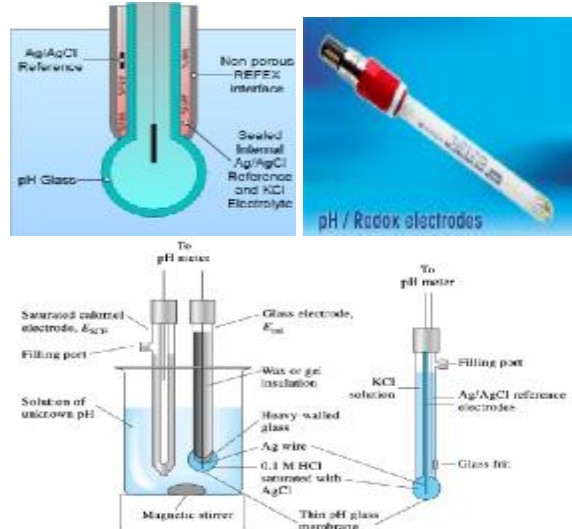
تفسير النتائج

- يتراوح الرقم الأيدروجيني لمياه الصرف الصحي الغير ملوثة بمياه صرف صناعي بين 6.5-8.5. فاذا ازداد أو نقص الأس الأيدروجيني في العينة عن هذا المستوى فيكون ذلك دليل على صرف مخلفات صناعية على مياه الصرف الصحي. وإذا ازداد تركيز التلوث بالمخلفات الصناعية، فإن ذلك يسبب تسم الكائنات الحية التي تقوم بعملية تنقية مياه الصرف الصحي.

17



القطب الزجاجي المستخدم في قياس الأس الأيدروجيني



18



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

2- المواد الصلبة

تقدير المواد الصلبة الكلية Total Solids

يقاس محتوى مياه الصرف الصحي من المواد الصلبة الكلية بتبخير لتر واحد من المياه عند 103°م – 105°م
زن كتلة المواد الصلبة المتبقية وتجرى هذه التجربة بنقل حجم معلوم مناسب من العينة بعد رجها جيداً إلى بوتقة بورسلين أو كأس زجاجي سبق وزنه
بخار المحلول باستخدام قرص تسخين حتى تمام الجفاف ثم يوضع الكأس في فرن كهربى عند درجة حرارة 103° – 105°م لمدة ساعة على الأقل
يوزن الكأس ويعاد التسخين والوزن حتى يثبت الوزن.

$$\text{المواد الصلبة الكلية (ملليجرام/ لتر)} = (أ - ب) \times 1000$$

ج

حيث:

أ = وزن الكأس + الراسب

ب = وزن الكأس فارغاً

ج = حجم العينة المستخدمة بالملييلتر



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

1- قياس المواد القابلة للترسيب

- هو تحديد مدى قابلية المواد الصلبة على الانفصال من السائل والترسيب في حوض الترسيب، يجرى هذا الاختبار على السائل المخلوط أو الحمأة المعادة،

• الأدوات المستخدمة

- 1- قمع شفاف من الزجاج أو البلاستيك سعة 1 لتر وبه تدريج من أسفل لقياس حجم المواد الراسبة، واسمه قمع إمهوف (Imhoff cone)، (شكل رقم 9-1) ويثبت هذا القمع على حامل خشبي.
- 2- ساق زجاجية للتقليب الخفيف.
- 3- ساعة توقيت زمنية.



قياس المواد القابلة للترسيب

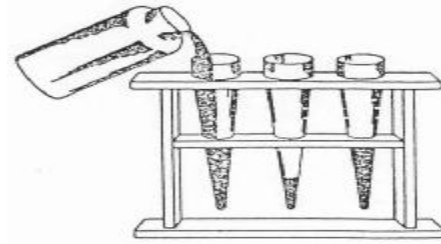
خطوات التجربة

1. اخلط العينة جيدا.
2. املا قمع إيهوف حتى علامة اللتر .
3. اضبط ساعة التوقيت لمدة 45 دقيقة.
4. بعد انتهاء مدة 45 دقيقة، ابدأ بتحريك العينة برفق مستخدما الساق الزجاجي وذلك لتمكين المواد العالقة بجدار القمع من الرسوب إلى القاع.
5. اضبط ساعة التوقيت بجدار القمع لمدة 15 دقيقة اضافية.
6. بعد تمام انتهاء مدة الساعة المحددة للترسيب يتم قراءة حجم المواد الراسبة في قاع القمع، وتسجيل النتيجة بالمللي لتر في اللتر

21



قياس المواد القابلة للترسيب



أقماع إيهوف

22



قياس المواد القابلة للترسيب

تفسير النتائج

من النتائج التي يتم الحصول عليها يمكن وصف مقدار تركيز عينة المجارى

متوسط النتيجة	مكان أخذ العينة	وصف العينة
8 مللى لتر/لتر	مجارى غير معالجة	ضعيفة التركيز
12 مللى لتر/لتر	مجارى غير معالجة	متوسطة التركيز
20 مللى لتر/لتر	مجارى غير معالجة	قوية التركيز
3 مللى لتر/لتر	معالجة ابتدائية	كفاءة مقبولة
< 3 مللى لتر/لتر	معالجة ابتدائية	كفاءة ضعيفة
0.5 مللى لتر/لتر	معالجة ثانوية	كفاءة مقبولة
< 0.5 مللى لتر/لتر	معالجة ثانوية	كفاءة ضعيفة

تركيز المواد القابلة للترسيب فى عينات مختلفة

23



تقدير المواد الصلبة القابلة للترسيب والقابلة للتطاير

يتم إجراء هذه التجربة بنقل الراسب المجمع فى قاع قمع إمهوف إلى بوتقة بورسلين سبق وزنها ثم تجفف عند درجة 103 - 105 °م وتوزن ويعاد التسخين والوزن حتى ثبات الوزن لمعرفة كمية المادة القابلة للترسيب الجافة ثم تسخن البوتقة فى فرن حرق عند درجة 550 °م لمدة 15 - 20 دقيقة ثم تترك لتبرد فى الهواء ثم فى مجفف ويوزن، ويعاد التسخين والتبريد والوزن حتى يثبت الوزن.

$$\frac{[1000 \times (أ - ب)]}{د} = \text{المواد الصلبة القابلة للترسيب المتطايرة (ملليجرام/ لتر) =}$$

$$\frac{[1000 \times (ج - ب)]}{د} = \text{المواد الصلبة القابلة للترسيب الثابتة (ملليجرام/ لتر) =}$$

حيث:

أ = وزن الراسب الجاف من المواد القابلة للترسيب قبل الحرق - وزن الراسب من المواد القابلة للترسيب قبل الحرق بالمليجرام.

ب = وزن الراسب + البوتقة بعد الحرق بالمليجرام.

ج = وزن البوتقة فارغة بالمليجرام.



تقدير المواد الصلبة الكلية القابلة للتطاير Total Volatile Solids

- تقدر المواد الصلبة المتطايرة على أساس وزن ما يتطاير من هذه المواد بالتسخين عند درجة حرارة 550 - 600 °م، حيث يتم أكسدة الجزء العضوي، ويتطاير مخلفاً الجزء غير العضوي
- لا تتأثر معظم المواد غير العضوية بالتسخين عند درجة 600 °م سوى كربونات الماغنسيوم التي تتحول عند درجة 350 °م إلى أكسيد الماغنسيوم، وثاني أكسيد الكربون.
- تجرى هذه التجربة بنقل البوتقة أو الكأس الزجاجي المحتوي على المواد الصلبة الكلية الجافة الذي حصل عليه من التجربة السابقة إلى فرن تسخين عند درجة 550 °م ويسخن لمدة 15-20 دقيقة ثم يترك ليبرد في الهواء ثم في مجفف ويوزن، ويعاد التسخين والتبريد والوزن حتى يثبت الوزن.

$$\frac{[1000 \times (أ - ب)]}{د} = \text{المواد الصلبة الكلية المتطايرة (ملليجرام/ لتر)}$$

$$\frac{[1000 \times (ج - ب)]}{د} = \text{المواد الصلبة الكلية الثابتة (ملليجرام/ لتر)}$$

حيث:

- أ = وزن الراسب + البوتقة قبل الحرق بالملليجرام.
 ب = وزن الراسب + البوتقة بعد الحرق بالملليجرام.
 ج = وزن البوتقة فارغة بالملليجرام.
 د = حجم العينة بالملييلتر.



تقدير المواد الصلبة الذائبة Dissolved Solids

- ينقل حجم معلوم مناسب من العينة بعد رجها جيداً إلى بوتقة ترشيح سبق وزنها ومتصلة بجهاز ترشيح وترشح العينة.
- وينقل الرشيح إلى كأس زجاجي أو بوتقة بورسلين وتوضع البوتقة أو الكأس في فرن كهربى عند درجة حرارة 180 °م لمدة ساعة على الأقل ثم توزن البوتقة. يعاد التسخين والوزن حتى يثبت الوزن.

$$\frac{1000 \times (أ - ب)}{ج} = \text{المواد الصلبة الذائبة (ملليجرام/ لتر)}$$

ج

حيث:

- أ = وزن البوتقة + الراسب.
 ب = وزن البوتقة فارغة.
 ج = حجم العينة المستخدمة بالملييلتر.

26



تقدير المواد الصلبة الذائبة القابلة للتطاير Volatile Dissolved Solids

- تجرى هذه التجربة بنقل البوتقة أو الكأس الزجاجي المحتوى على المواد الصلبة الذائبة الكلية الجافة الذى حصل عليه من التجربة السابقة إلى فرن تسخين عند درجة 550°م
- يسخن لمدة 15-20 دقيقة ثم يترك ليبرد فى الهواء ثم فى مجفف ويوزن، ويعاد التسخين والتبريد والوزن حتى يثبت الوزن.

$$\frac{[1000 \times (ب - أ)]}{د} = \text{المواد الصلبة الذائبة المتطايرة (ملليجرام/لتر)}$$

$$\frac{[1000 \times (ج - ب)]}{د} = \text{المواد الصلبة الذائبة الثابتة (ملليجرام/لتر)}$$

حيث:

أ = وزن الراسب + البوتقة قبل الحرق بالمليجرام.

ب = وزن الراسب + البوتقة بعد الحرق بالمليجرام.

ج = وزن البوتقة فارغة بالمليجرام.

د = حجم العينة بالمليتر.



تقدير المواد الصلبة العالقة Suspended Solids

- ينقل حجم معلوم مناسب من العينة بعد رجها جيداً إلى بوتقة ترشيح سبق وزنها ومتصلة بجهاز ترشيح وترشح العينة.
- يغسل الراسب بقليل من الماء المقطر وتوضع البوتقة المحتوية على الراسب فى فرن كهربي عند درجة حرارة 103 – 105°م لمدة ساعة على الأقل ثم توزن البوتقة، ثم يعاد التسخين والتبريد والوزن حتى يثبت الوزن.

$$\frac{1000 \times (ب - أ)}{ج} = \text{المواد الصلبة العالقة (ملليجرام/لتر)}$$

حيث:

أ = وزن البوتقة + الراسب

ب = وزن البوتقة فارغة

ج = حجم العينة المستخدمة بالمليتر



3- المواد الصلبة العالقة القابلة للتطاير Volatile Suspended Solids

تجرى هذه التجربة بنقل بوتقة الترشيح المحتوية على المواد الصلبة العالقة الجافة التي حصل عليها من التجربة السابقة إلى فرن تسخين عند درجة 550°م ويسخن لمدة 15-20 دقيقة ثم يترك ليبرد في الهواء ثم في مجفف ويوزن. يعاد التسخين والتبريد والوزن حتى يثبت الوزن.

$$\frac{1000 \times (أ - ب)}{د} = \text{المواد الصلبة العالقة المتطايرة (ملليجرام/لتر)}$$

$$\frac{[1000 \times (ب - ج)]}{د} = \text{المواد الصلبة العالقة الثابتة (ملليجرام/لتر)}$$

حيث:

- أ = وزن الراسب + البوتقة قبل الحرق بالملليجرام.
 ب = وزن الراسب + البوتقة بعد الحرق بالملليجرام.
 ج = وزن البوتقة فارغة بالملليجرام.
 د = حجم العينة بالمليتر.



قياس نسبة المواد العالقة والمتطايرة

الأدوات المستخدمة

- 1- فرن للتجفيف مضبوط على درجة حرارة 103 - 105 درجة مئوية.
- 2- فرن للحرق مضبوط على درجة حرارة 550 درجة مئوية.
- 3- مضخة كهربائية لسحب الهواء للترشيح .
- 4- مجفف به مواد ماصة للرطوبة (كلوريد كالسيوم أو سليكا جيل).
- 5- جهاز ترشيح بوخنر مكون من قمع (Buchner) ودورق برفية وفوهة واسعة وله ذراع جانبية متصلة بخراطوم طرفه الآخر يتصل بفرع من وصلة دورق يستعمل كمصيدة، والطرف الآخر يتصل بمضخة سحب الهواء.
- 6- بوتقة ترشيح مكونة من قمع (Buchner) سعة 125 أو 40 سم3 بقطر 22 مم تركيب على جوان مطاطي مناسب مثبت على فوهة دورق الترشيح.
- 7- وسط ترشيح مصنوع من الألياف الزجاجية التي تتحمل الحرارة عند الحرق على درجة 505°م
- 8- ميزان كهربائي حساس.
- 9- ماسك معدني.



خطوات التجربة

1. استعمل ملقاط صغير لوضع ورقة الترشيح بداخل البوتقة الصينى بحيث يكون سطح الورقة الخشن إلى أعلى.
2. ابدأ بتشغيل مضخة سحب الهواء، واغسل ورقة الترشيح عدة مرات بالماء المقطر.
3. ضع البوتقة المثبت بها ورقة الترشيح المغسولة في فرن التجفيف المضبوطة على درجة 105 درجة مئوية لمدة ساعة على الأقل لتجفيفها ثم في فرن الحرق المضبوطة على درجة 550 درجة مئوية لمدة ساعة أخرى.
4. ضع البوتقة في المجفف لتبريدها.
5. قم بوزن البوتقة وورقة الترشيح فارغة وتؤخذ القراءة إلى رابع رقم عشري. ويجب ملاحظة تكرار عملية التجفيف والتبريد حتى تتأكد من ثبات الوزن الفارغ ويسمى "1".
6. قم بخلط العينة جيداً، وقياس كمية 25 سم³ باستعمال المخبر المدرج.

31



تابع - خطوات التجربة

7. بعد تركيب البوتقة على جهاز الترشيح وتشغيل مضخة السحب، قم بصب البوتقة حتى النهاية واغسل المخبر بالماء المقطر عدة مرات وتأكد من أن جميع المواد العالقة في العينة قد تم ترشيحها ثم اغسل البوتقة ومابها بالماء المقطر.
8. أوقف مضخة سحب الهواء وارفع البوتقة من جهاز الترشيح وضعها في فرن التجفيف على زجاجة ساعة عند درجة حرارة 105° م لمدة ساعة أو أكثر حتى تتأكد من تمام جفافها بثبات وزنها بعد تبريدها في المجفف.
9. قم بوزن البوتقة المحتوية على المواد المرشحة والمجففة على درجة 105° م وتسمى هذه الوزنة "و₂".
10. لتعيين المواد العالقة المتطايرة، يتم وضع البوتقة باستعمال الماسك الصلب بعناية داخل فرن الحريق المضبوط على درجة 550° م وتترك لمدة حوالى 15 دقيقة.
11. أخرج البوتقة من الفرن مستعملاً الماسك الصلب وضعها في المجفف لتبرد.
12. زن البوتقة بعد تبريدها في الميزان الكهربائي الحساس، وسجل وزن المواد الباقية بعد الحرق عند 550 درجة مئوية وتسمى الوزنة "و₃".

32



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

قياس نسبة المواد العالقة والمتطايرة

طريقة الحساب

$$1 - \frac{\text{المواد العالقة الكلية بالمليجرام / لتر} = \text{وزن البوتقة عند } 105^\circ \text{ م} - \text{الوزن الفارغ و} -}{\text{حجم العينة (سم}^3\text{)}} \times 1000000$$

$$1. \text{المواد العالقة المتطايرة بالمليجرام / لتر} = \frac{\text{وزن البوتقة عند } 550^\circ \text{ م} - \text{وزن البوتقة عند } 105^\circ \text{ م} -}{\text{حجم العينة (سم}^3\text{)}} \times 1000000$$

$$3 - \text{النسبة المئوية للمواد العالقة المتطايرة} = \frac{\text{وزن المواد المتطايرة بالمليجرام / لتر}}{\text{وزن المواد الكلية بالمليجرام / لتر}} \times 100$$

33



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

قياس نسبة المواد العالقة والمتطايرة

لضمان دقة هذا التحليل نراعى الاحتياطات التالية:

- 1- ضبط درجة حرارة الأفران
- 2- ضبط الميزان الحساس
- 3- ملاحظة أى تسرب فى عملية الترشيح بسبب عدم وضع ورقة الترشيح بالطريقة السليمة، وذلك يعطى نتائج منخفضة عن الواقع. ولمعالجة ذلك يجب وضع ورقة الترشيح وغسلها بقليل من الماء المقطر مع تشغيل مضخة الهواء حتى تثبت فى المكان الصحيح.
- 4- يجب العناية بخلط زجاجة العينة جيدا قبل قياسها فى المخبر.
- 5- تجهيز عدة بواتق للعمل لإستخدامها فى حالة حدوث تسرب أو كسر فى البوتقة.

34

اليوم التاسع

اليوم التاسع

الجلسة الثانية والعشرون والثالثة والعشرون

ملخص الجلسة

الموضوع: (تابع) التحاليل المعملية الرئيسية المستخدمة فى محطات الصرف الصحي

١٥			٣٣ ، ٣٤	يبين أهمية حساب حجم الحمأة فى تحديد سير عمليات المعالجة وجودتها وحالة الحمأة أو قدمها ويعطى أمثلة حسابية	حسب مؤشر حجم الحمأة
٢٠			٣٥ ، ٤٢	يشرح المدرب الإحتياطات التى يجب اتباعها قبل اجراء التجربة ويعرض جهاز قياس الأكسجين المذاب وطريقة معايرته ثم يشرح خطوات طريقة المعايرة بطريقة استخدام الماء المشبع بالأكسجين.	قياس الأكسجين المذاب
١٥			٤٣ إلى ٤٦	يبين الغرض من التجربة ثم يحدد الأدوات المستخدمة والكيماويات المطلوبة ثم خطوات التجربة وبعد ذلك طريقة الحساب.	قياس الأكسجين الحيوى المستهلك
٢٠			٤٧ إلى ٥٣	يبين الغرض من التجربة ثم يحدد الأدوات المستخدمة والكيماويات المطلوبة ثم خطوات التجربة وبعد ذلك طريقة الحساب.	قياس الأكسجين المستهلك الكيمائى.
١٠			٥٣ ، ٥٦	يشرح سبب اختلاف التوصيلية الكهربائية للمياه ويعرض جهاز قياس التوصيل الكهربى وطريقة معايرته ثم يذكر الإحتياطات التى يجب اتباعها للحصول على نتائج سليمة ثم طريقة الحساب ويقوم بعد ذلك بشرح معنى وتفسير النتائج.	التوصيل الكهربى
١٠			٥٨ ، ٥٧	يبين المدرب إحتياطات وشروط جمع العينة ثم يشرح طريقة وخطوات التجربة.	الزيوت والشحوم

الأمونيا	يبين المدرب احتياطات وشروط جمع العينة ثم يشرح أسباب زيادة الأمونيا وكيفية التخلص منها وتأثيرها على المعالجة والطرق المختلفة لتحديد الأمونيا وإجراءات التحكم في الجودة ومدي دقة النتائج ثم يعرض جهاز قياس طيف الإمتصاص المرئي وفوق البنفسجي (سبكتروفوتومتر) وأنواعه ومكوناته ويشرح طريقة عمله.	٥٩ إلى ٦٦	٣٠
الفوسفات	يبين المدرب احتياطات وشروط جمع العينة وتجهيزها وبيّن مصادر التلوث وطرق التخلص من الفوسفات وطرق الإزالة.	٦٧ إلى ٧١	٢٠
الكلور المتبقى	يذكر المدرب المعدات والكواشف اللازمة لإجراء التجربة تحضير العينة والمعايير تم كيفية الحسابات والبدائل الممكنة مثل استخدام المسحوق الجاهز بدلا من المحلول الثابت بعد التجربة يوضح المدرب النتائج المحتملة ومعناها ثم يشرح العلاقة بين مدى كمية الكلور المتبقى والحجم الأصلي للعينة وحجم الماء المقطر.	٧٢ إلى ٧٧	٣٠
القلوية	يشرح المدرب أهمية قياس القلوية ومعناها ثم يشرح طريقة قياس القلوية مع التركيز على الإحتياطات التي يجب اتخاذها بعد ذلك يشرح كيفية حساب القلوية ومعنى وتفسير النتائج.	٧٨ إلى ٨٠	١٥
درجة الحرارة	يذكر المدرب أسباب تغير درجة الحرارة وتأثيرها على عمليات المعالجة ويعطى أمثلة للقيم المتوقعة.	٨١، ٨٢	١٠
الفلزات الثقيلة	شرح لفكرة عمل التجربة وأساسها ثم شرح جهاز قياس طيف الإمتصاص الذري واستخداماته ومكوناته وطريقة معايرته و الإحتياطات التي يجب اتباعها ثم يبين أثر وأضرار وجود الفلزات المختلفة.	٨٣ إلى ٩١	٤٠
معدل التنفس	يشرح المدرب أن هذه التجربة تستخدم لتعيين	٩٢	٢٠

			إلى ٩٤	معدل استهلاك للاسجين ثم يبين معنى هذا والمؤشرات التي يدل عليها ثم يبدأ فى شرح التجربة وكيفية تحضير العينة ثم قياس النتائج.	
٣٠			إلى ٩٥ ١٠٠	يشرح المدرب أساس طريقة التجربة ثم يعرض الأجهزة المختلفة لتقطير السيانييد بعد شرح الفرق بين الأجهزة يعرض المدرب الإحتياطات الواجب اتباعها فى الحالات المختلفة ثم يشرح طريقة الحساب الحجمية و طريقة الحساب الطيفية.	المواد السامة (السيانييد)
٦٠			إلى ١٠١ ١١٧	يبدأ المدرب بذكر الإحتياطات الواجب اتباعها فى التحاليل البكتريولوجية ثم الأجهزة المستخدمة لإجراء هذه التحاليل بعد ذلك يشرح الطرق المتبعة فى تحديد عدد البكتريا القولونية بعد ذلك يحدد الأجهزة المستخدمة وخطوات الاختبار.	التحاليل البكتريولوجية
٤٠			إلى ١١٨ ١٣١	يشرح المدرب أهمية وفائدة الفحص الميكروسكوبى ثم يشرح طرق جمع العينات للتحليل والفحص ثم طريقة إعداد العينة لإجراء الفحص ثم يشرح الأنواع المختلفة للكائنات الحية الميكروسكوبية (البكتريا - البروتوزوا - ميتازوا) بعد ذلك يشرح دور الكائنات الحية الدقيقة وتحليل نتائج الفحص المجهرى .	الفحص الميكروسكوبى



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

حسب مؤشر حجم الحمأة

- هو الحجم الذى يشغله واحد جرام من الحمأة المنشطة بعد 30 دقيقة من ترك واحد لتر من مياه تنك التهوية بدون حركه.
- يختلف معدل ترسيب عينة من السائل المخلوط مأخوذة من أحواض التهوية باختلاف تكوين الحمأة, فمعدل الترسيب البطيء يدل على خفة وزن الحمأة وأنها حديثة التكوين (صغيرة السن) والثقيلة فى الوزن ترسب بسرعة وتكون كبيرة السن. ولكى نتمكن من التحكم فى معدل الترسيب يجب أن نحسب معدل حجم الحمأة من المعادلة التالية :

حجم الحمأة المترسبة بعد 30 دقيقة مللى/التر
تركيز المواد العالقة فى نفس العينة مللجم اللتر
35 والمدى الجيد هو من (80-120) سم3/جرام



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

مثال:

- كمية المواد العالقة الكلية فى المدخل = 330 مجم/ لتر
- كمية المواد العالقة الكلية بعد المرحلة الابتدائية = 110 مجم/ لتر
- كمية المواد العالقة الكلية بعد المرحلة الثانوية = 30 مجم/لتر المدخل - المخرج
- المدخل

الحل
كفاءة محطة التنقية = $\frac{\text{المدخل} - \text{المخرج}}{\text{المدخل}} \times 100$

كفاءة المرحلة الابتدائية = $100 \times \frac{110 - 330}{330} = 66.7\%$

كفاءة المرحلة الثانوية = $100 \times \frac{30 - 330}{330} = 90.9\%$



3- قياس الأكسجين المذاب

خطوات التجربة

- يجب أن يكون الإلكتروود صالح للإستعمال وغير جاف وذلك بأن يكون مملوء بمحلول كلوريد البوتاسيوم المركز والغشاء الحساس مشدود ولا يوجد أى فقاعات هواء بداخله. ويتم توصيل الإلكتروود بعد التأكد من صلاحيته بالجهاز.
- نظراً لاختلاف هذه الأجهزة، فينصح باتباع الطريقة المذكورة فى تعليمات الجهاز والمذكورة فى الكتاب المرفق مع الجهاز.

37



جهاز قياس الأكسجين المذاب Dissolved Oxygen Meter



38



معايرة جهاز قياس الأكسجين المذاب

- يعاير قطب الأكسجين عادة بقياس أكسجين الهواء أو محلول معلوم تركيز الأكسجين به وسبق تقديره باستخدام طريقة وينكلر وكذلك في عينة تحتوى على تركيز صفر من الأكسجين (محلول كبريتيت صوديوم وتركيز ضئيل جدًا من كلوريد الكوبلت).
- تستخدم طريقة وينكلر في تقدير الأكسجين المذاب مباشرة ولتطبيق هذه الطريقة يتبع الخطوات الآتية:
- - يذاب 480 جرام من كبريتات المنجنيز الثنائي ($\text{MnSO}_4 \cdot 4\text{H}_2\text{O}$) أو 400 جرام من ($\text{MnSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$) أو 364 جرام من (MnSO_4) في قليل من الماء ويرشح ويكمل المحلول إلى 1 لتر بالماء وهذا المحلول يجب ألا يعطى لوئًا مع محلول النشا بعد إضافة محلول حمض من يوديد البوتاسيوم.

39



معايرة جهاز قياس الأكسجين المذاب

- يذاب 500 جرام أيديروكسيد الصوديوم أو 700 جرام أيديروكسيد البوتاسيوم و135 جرام يوديد صوديوم أو 150 جرام يوديد بوتاسيوم في ماء مقطر ويكمل إلى 1 لتر بالماء. ويضاف للمحلول 10 جرام من أزيد الصوديوم المذاب في 40 مليلتر ماء، وهذا المحلول يجب ألا يعطى لوئًا مع النشا عندما يخفف ويحمض.
- محلول قياسي (0.025 عيارى) من ثيوكبريتات الصوديوم بإذابة 6.205 جرام لكل لتر من المياه.
- يوضع $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$ في 1 لتر من الماء السابق غليه وتبريده لطررد الأكسجين ثم يضاف له 2 جرام من أيديروكسيد الصوديوم.
- محلول قياسي (0.025 عيارى) من ثيوكبريتات الصوديوم للمعايرة ويحضر بتخفيف المحلول السابق 10 مرات، تقاس قوته بنقل 20 مليلتر من محلول أيودات هيدروجينية (0.0125 عيارى) إلى دورق مخروطى يحتوى 100 مليلتر من الماء المقطر ويضاف له 2 مليلتر من حمض الكبريتيك المركز متبوعًا بـ 2 جرام يوديد بوتاسيوم ويعاير المحلول مع محلول ثيوكبريتات الصوديوم (0.025 عيارى) باستخدام النشا كدليل.

40



معايرة جهاز قياس الأكسجين المذاب

- تملأ قارورة القياس ذات الفوهة الضيقة وسعة 300 مليلتر وذات غطاء زجاجي مصنفر بالماء ويضاف تحت سطح الماء 0.7 مليلتر من حمض الكبريتيك المركز، 1 مليلتر من محلول برمنجنات البوتاسيوم، 1 مليلتر من محلول فلوريد البوتاسيوم ويجب أن يكون لون المحلول قرمزي دالاً على وجود زيادة من البرمنجنات. تغطي القارورة وتقلب لخلط محتوياتها ويضاف 0.5 إلى 1.0 مليلتر من محلول 2% أكسالات لإزالة لون البرمنجنات (2 إلى 10 دقيقة) ثم تخلط محتويات القارورة جيداً وتوضع في الظلام لمدة 10 دقائق.
- يضاف 2 مليلتر من كبريتات المنجنيز متبوعة بـ 2 مليلتر من محلول (القلوى- اليوديد- الأزيد) ثم إغلاق القارورة واختلط المحتويات جيداً بقلب القارورة عدة مرات.
- يترك الراسب ليرسب ثم يضاف 2 مليلتر من حمض الكبريتيك المركز بعد إزالة الغطاء مباشرة ثم يعاد الغطاء وترج جيداً حتى تمام ذوبان الراسب.
- يعاير اليود المنطلق بنقل 203 مليلتر من المحلول الى دورق مخروطي ويعاير مع 0.025 عياري محلول ثيوكبريتات (كل 1.0 مليلتر من 0.025 عياري ثيوكبريتات = 1.0 ملليجرام أكسجين مذاب/ لتر).

41



قياس الأكسجين المذاب

طريقة المعايرة بطريقة استخدام الماء المشبع بالأكسجين:

- 1- املأ زجاجة BOD لمننتصفها بكمية من الماء.
- 2- قم بتغطية الزجاجة واقلبها عدة مرات ليتشبع الماء بالهواء الذي يشغل النصف الآخر من الزجاجة.
- 3- ارفع غطاء الزجاجة وضع الإلكترود في الزجاجة.
- 4- اضبط الصفر اليدوي قبل فتح الجهاز.
- 5- ضع الإلكترود في عينة مياه نقية مشبعة بالهواء.
- 6- اضبط مفتاح درجة الحرارة ليطابق درجة حرارة العينة.
- 7- باستعمال الجدول المرافق للجهاز يتم استعمال مفتاح المعايرة ويضبط المؤشر ليقراً تركيز الأكسجين المقابل لدرجة الحرارة المقروءة.
- 8- يتم قراءة كمية الأكسجين المذاب في أى عينة بعد عملية معايرة الجهاز بأن يوضع الإلكترود في العينة وقراءة التركيز مباشرة على الجهاز.

42



4- قياس الأكسجين الحيوى المستهلك

الغرض من التجربة

يحدد قياس الأكسجين الحيوى المستهلك (BOD) بطريقة غير مباشرة تركيز المواد العضوية في مياه الصرف الصحي، وذلك بقياس كمية الأكسجين المذاب قبل وبعد مدة خمسة أيام تحضين داخل حضانة مضبوطة عند درجة 20° م، ومن قياس كمية الأكسجين المستهلك بواسطة الكائنات الحية يمكن حساب تركيز المواد العضوية بالعينة.

43



4- قياس الأكسجين الحيوى المستهلك

الأدوات المستخدمة

- 1- زجاجات (BOD) سعة 300 سم3 بغطاء غاطس وفوقه غطاء بلاستيك.
- 2- حضانة مضبوطة على درجة حرارة 20° م.
- 3- مخبر مدرج سعة 250 سم3.
- 4- ماصة سعة 10 سم3.
- 5- جهاز قياس الأكسجين المذاب أو الأدوات المستخدمة في قياس الأكسجين بطريقة "ونكلر".

الكيموايات المستعملة:

- 1- محلول الفوسفات.
- 2- محلول كبريتات الماغنسيوم.
- 3- محلول كلوريد الكالسيوم.
- 4- محلول كلوريد الحديدك.
- 5- مياه التخفيف.



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

4- قياس الأكسجين الحيوى المستهلك

خطوات التجربة

- 1- تأكد أن الأس الأيدروجيني للعبينة 6.5 – 7.5 درجة وإلا وجب ضبط الأس الأيدروجيني باستخدام المحلول المخفف من حامض الكبريتيك أو أيدروكسيد البوتاسيوم حسب الحاجة.
- 2- يجب أن تكون العبينة خالية من الكلور الحر.
- 3- يتم اختيار حجم العبينة المناسب لخلطه مع مياه التخفيف طبقاً للجدول
- 4- يفضل اختيار تخفيف مزدوج للتأكد من تطابق النتائج. وفي حالة المخلفات الصناعية، يمكن استخدام (0.1) من حجم العينات التي تخفف. وبذلك يمكن اختبار عينات من تركيز 1000 - 3000 مجم/لتر.
- 5- يجب مراعاة أن يبقى في العبينة 1-2 مجم/لتر أكسجين مذاب غير مستهلك بعد مدة خمسة أيام تخمين لكي تكون صحة النتائج مضمونة.

كمية الأكسجين الحيوى المستهلك (BOD) مجم/ل	حجم العبينة المطلوب تخفيفها إلى 300 سم ³
560 - 210	3 سم ³
280 - 105	6 سم ³
187 - 70	9 سم ³
140 - 53	12 سم ³
112 - 42	15 سم ³
94 - 35	18 سم ³
80 - 30	21 سم ³
70 - 26	24 سم ³
62 - 24	27 سم ³
56 - 21	30 سم ³
37 - 14	45 سم ³
28 - 11	60 سم ³
22 - 8	75 سم ³



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

- 5- أملاً زجاجة (BOD) الى نصفها تقريبا بمياه التخفيف ثم اضع اليها الحجم المختار من العبينة، وتكمل الزجاجة بمياه التخفيف بدون أن تسمح لفقااعات الهواء من الاحتباس في الزجاجة. وبعد ذلك يوضع غطاء الزجاجة وفوقه غطاء البلاستيك.
- 6- بنفس الطريقة يتم تحضير زجاجتين (BOD) بدون عبينة، توضع واحدة منهما في الحضانة مع الزجاجتين التي تحتوى الأولى منهما على العينات، وتستعمل الأخرى لقياس مقدار الأكسجين المذاب فيها في بداية التجربة.
- 7- بعد مدة التحضين (خمسة أيام) يتم قياس كمية الأكسجين المذاب في كل زجاجة.
- 8- يسجل مقدار الفرق في تركيز الأكسجين النهائى عن الابتدائى.

طريقة الحساب:

- تركيز الأكسجين في بداية التجربة = أ مجم/لتر
- تركيز الأكسجين في نهاية مدة التحضين = ب مجم/لتر
- كمية (BOD) في العبينة = نسبة التخفيف × (أ - ب) مجم/لتر

46



5- قياس الأكسجين المستهلك كيميائياً

- الغرض من التجربة:
- يمكن أكسدة جميع المواد العضوية في عينة المياه بواسطة ثنائي كرومات البوتاسيوم المحمضة بحامض الكبريتيك في وجود كبريتات الفضة كحافز للتفاعل وكبريتات الزئبق لإزالة تأثير الكلور إذا وجد. ويستغرق إتمام هذه التجربة مدة 3-4 ساعات ولذلك تتميز هذه الطريقة الكيماوية بالسرعة وعدم الانتظار لمدة خمسة أيام اللازمة لتجربة (BOD).
- من الضروري ملاحظة أن هذه التجربة هي مقياس لجميع المواد العضوية في العينة وليست كمية المواد العضوية التي تستهلك فقط بالكائنات الحية. وعند عدم وجود مخلفات صناعية يمكن وجود علاقة بين (COD) وكمية (BOD)، فعادة يكون (COD) ضعف (BOD).

47



5- قياس الأكسجين المستهلك كيميائياً

الأدوات المستخدمة

- 1- مخبر مدرج سعة 50 سم³
- 2- ماصة 10 سم³ بطرف واسع للعينة
- 3- ماصة 10 سم³
- 4- كرات زجاج (مادة موزعة للحرارة)
- 5- كأس مخروطي 250 سم³ مركب على فوهته مكثف Reflux
- 6- ورق عياري 1 لتر
- 7- سخان كهربائي بضابط حراري منظم من 150-300 °م
- 8- سحاحة مدرجة 50 سم³ وحامل للسحاحة
- 9- ورق مخروطي

48



5- قياس الأكسجين المستهلك كيميائياً

الكيمواويات المستعملة

- 1- محلول قياسي من ثنائي كرومات البوتاسيوم قوة 0.025 ع.
- 2- محلول كبريتات الفضة في حامض الكبريتيك المركز.
- 3- كاشف الفريون (Ferrion indicator So1).
- 4- كبريتات الحديدوز النوشادري 0.25 عيارى.

49



5- قياس الأكسجين المستهلك كيميائياً

خطوات التجربة

- 1- قم بتجهيز الدوارق والمكثفات ووصلات مياه التبريد للمكثف.
- 2- ضع العينة في الدورق بواسطة ماصة واسعة الفوهة.
- 3- اصف لدورق العينة بعض كرات الزجاج (لتوزيع الحرارة).
- 4- اصف 0.4 جم كبريتات الزئبق، واستكمل حجم العينة حتى 15 سم³ بماء مقطر.
- 5- اصف بدقة 10 سم³ من محلول ثنائي كرومات البوتاسيوم العيارى.
- 6- اصف 30 سم³ من خليط حامض الكبريتيك وكبريتات الفضة باستعمال المخبر على جدران الدورق من الداخل مع ملاحظة توجيه فوهة الدورق بعيداً عن ملايسك وجهك، أى في الاتجاه المضاد. ويترك حتى يبرد.
- 7- يتم تركيب الدورق في المكثف وعلى سطح سخان الكهرباء، ولاحظ مرور مياه التبريد في المكثف.



5- قياس الأكسجين المستهلك كيميائيا

- 9- ابدأ بتجهيز "البلاك" الذى يشمل جميع الخطوات السابقة (الخطوات من 1-8) ماعدا وضع العينة (الخطوة رقم 2).
- 10- بعد مرور ساعة من الزمن على التسخين فى درجة حرارة 150°م ارفع درجة الحرارة لمدة ساعة أخرى مع استمرار مراقبة عملية التبريد.
- 11- يقلل السخان وتترك الأجهزة لتبرد مع مراقبة استمرار سريان مياه التبريد.
- 12- بواسطة زجاجة الغسيل بالمياه المقطرة اغسل المكثف من أعلى لضمان مرور البخار من المكثف الى الدورق.
- 13- ترفع الدوارق برفق وتفصل عن المكثفات ويتم تبريدها ثم تكمل حتى يصل الحجم الى 140 سم3 بالماء المقطر.
- 14- ابدأ بعملية المعايرة مع كبريتات الحديدوز النوشادرية القياسية، مع استخدام كاشف الفريون الذى يغير اللون من اللون الأصفر الى اللون البنى المحمر.

51



5- قياس الأكسجين المستهلك كيميائيا

طريقة الحساب

- تركيز COD (مجم/لتر) = $\frac{\text{قراءة العينة} - \text{قراءة البلاك}}{\text{حجم العينة}} \times 8000 \times \text{عيارية كبريتات الحديدوز النوشادرية}$
- ضمان جودة النتائج
- للتأكد من صحة النتائج يتم استخدام محلول قياسي معلوم التركيز (COD) مثل محلول فيثالات البوتاسيوم الحامضية حيث تحتوى على 500 مجم/لتر (COD) (وتحضر بإذابة 0.425 جرام من فيثالات البوتاسيوم الحامضية المجففة عند درجة حرارة 120°م فى ماء مقطر يكمل الى 1 لتر).
- ويعامل هذا المحلول معاملة العينة تماما باضافة 20سم3 منه وتتم الأكسدة والمعايرة وحساب (COD) وتعد هذه بمثابة مراقبة جودة التحاليل.

52



6- التوصيل الكهربى

أساس القياس

تتفاوت قيمة التوصيل الكهربى للعينه حسب مصدرها نتيجة وجود الأملاح المعدنية الذائبة. ويمكن استخدام قيم التوصيل الكهربى فى معرفة كمية المواد الذائبة، ومعامل التحويل يتراوح بين 0.65 إلى 0.9 . وعند ضرب قيمة التوصيل الكهربى (ميكروسيمنز أو ميكروموه/سم) فى هذا المعامل ينتج كمية المواد الذائبة (مجم/لتر).

الاحتياطات

- 1- تحفظ الخلية أو أقطاب التوصيل فى ماء مقطر فى فترة عدم الاستخدام.
- 2- تسجل درجة الحرارة ويجرى تصحيح للقيم المقروءة.
- 3- تجرى معايرة للخلية المستخدمة.
- 4- يستخدم ماء توصيل (Conductivity water) عند تحضير المحاليل القياسية.
- 5- يجرى قياس التوصيل بأسرع ما يمكن.



جهاز قياس التوصيل الكهربائى (Conductometer)



يتناسب التوصيل الكهربى للماء (قياس قابلية الماء للتوصيل الكهربى) مع القوة الأيونية للماء ويعتمد على طبيعة المواد الأيونية الذائبة فى الماء وتركيزها ودرجة حرارة القياس، والوحدة القياسية للتوصيل الكهربى تعطى بوحدة سيمنز/ متر.



معايرة جهاز قياس التوصيل الكهربائي

- يحضر محلول قياسي 0.01 عيارى من كلوريد البوتاسيوم بإذابة 745.6 ملليجرام من كلوريد البوتاسيوم اللامائي الجاف فى لتر من ماء التوصيل عند درجة حرارة 25°م (هذا المحلول القياسي يجب أن يعطى توصيل قيمته 141.2 (mS/m or 1412 µmhos/cm).
- يحفظ المحلول فى عبوة ببيركس مغطاة جيداً.
- تغسل خلية التوصيل الكهربائي 3 مرات على الأقل بمحلول 0.01 عيارى من كلوريد البوتاسيوم قبل القياس وتضبط درجة الحرارة عند 25.0 ± 0.1°م.
- يمكن تصحيح توصيل محلول 0.01 عيارى من كلوريد البوتاسيوم عند درجات حرارة مختلفة باستخدام العلاقة:
- $(mS/m) = [141.2 mS/m] / [1 + 0.0191 (t-25)]$
- بعد مراجعة وحدة التعبير عن التوصيل على الجهاز يضبط ثابت الخلية ليعطى قراءة التوصيل المقابلة للمحلول.⁵⁵



6- التوصيل الكهربى

طريقة الحساب

$$\text{Conductivity at } 25^{\circ}\text{C} = \frac{\text{Conductivity Reading (ms/m or m mho/cm)}}{1 + 0.0191 (T-25)}$$

حيث: T هى درجة الحرارة التى يجرى عندها القياس.

وحدة القياس: micro siemens/ cm or milli Siemens / meter

تفسير النتائج

التوصيل الكهربى هو رقم للتعبير عن قابلية المحلول المائى على توصيل التيار الكهربى، وهذه القدرة تعتمد على وجود الأملاح، وتركيزها، وتكافؤات أيوناتها. ويتراوح التوصيل الكهربى للمياه النقية من 50 إلى 1500 مللى موه/ سم.



7- الزيوت والشحوم

طرق جمع العينات

- تجمع العينات في اوعية زجاجية ذات فوهة واسعة ويمكن ان تحفظ العينة باضافة حمض الكبريتيك أو الهيدروكليك ليصل الرقم الهيدروجيني لأقل من (2) وفي هذه الحالة يمكن أن تصل مدة الحفظ إلى أربعة اسابيع.
- تأتي الزيوت والشحوم بانواعها نتيجة نشاطات الإنسان في مجتمعاته السكانية. وتقدير الشحوم والزيوت في محطة المعالجة يساعد في تحديد كفاءة المحطة وتحديد المتاعب التي تنتج من التخمر أو تجفيف الحمأة.
- وتعرف الزيوت والشحوم على انها مواد عضوية يمكن استخلاصها باستخدام مذيب عضوى مثل الكلوروفورم أو ثنائي كلوروميثان او الاثير البترولى.
- وتعتبر هذه الطريقة مناسبة لاستخلاص الاحماض الدهنية والمواد الهيدروكربونية البترولية والمواد البترولية الخام كمتعتبر هذه الطريقة مناسبة لتعيين الزيوت والشحوم في المخلفات السائلة المعالجة وغير المعالجة.⁵⁷



7- الزيوت والشحوم

الطريقة

تنقل العينة المحمضة في قمع فصل مع المذيب مع الرج ثم تترك حتى يتم فصلها الى طبقتين ويجمع المذيب ويرشح وتزال المياه باضافة كبريتات الصوديوم اللامائية ثم يجمع ويقطر في جهاز التقطير عند درجة 85° م ثم ينقل المذيب في كاس ويجفف في حمام مائي ويوزن بعد التجفيف وتنسب النتيجة إلى مجم/ لتر.



9- الأمونيا Ammonia

جمع العينات بطريقة سليمة للتحليل

- يفضل أن تجري التحاليل بأسرع ما يمكن لكل النتائج التي يعتمد عليها.
- تجمع العينة في وعاء زجاجي أو بلاستيك بحجم لا يقل عن 50 سم³.
- يتم التخلص من الكلور المتبقي فوراً لمنع التفاعل مع الأمونيا.
- في حالة عدم امكان اجراء التحليل الفوري يحفظ بواسطة إضافة حوالي 0.8 سم³ حمض الكبريتيك المركز/ لتر وتحفظ العينة عند 4 درجة مئوية بحيث يكون قيمة الرقم الهيدروجيني من 1.5 الي 2.0.

59



8- الأمونيا Ammonia

أسباب الزيادة و طرق التخلص منها

- توجد الأمونيا في المياه السطحية والجوفية بصورة طبيعية تحدث عند تحلل اليوريا والمركبات العضوية المحتوية علي النيتروجين.
- يمكن أن تزيد المعالجة الابتدائية من قيمة الامونيا نتيجة تحلل بعض مركبات البروتين اثناء عملية المعالجة.
- في المعالجة الثانوية يمكن ان تتأكسد الامونيا الي النيتريت ثم الي النترات بدرجات مختلفة اعتمادا علي بعض العوامل مثل درجة الحرارة وزمن المكوث والأحياء الدقيقة وكمية الأكسجين.
- إذا كانت المحطة تعمل بكفاءة فإن تركيز الامونيا يجب ان يقل من المدخل الي المخرج بينما يزيد تركيز النترات وإذا لم يحدث ذلك فهذا يدل علي ان هناك خلل في عملية المعالجة ويجب مراجعتها.

60



8- الأمونيا Ammonia

تأثير الأمونيا علي خطوات المعالجة والبيئة

- وتسبب الامونيا بعض المشاكل في المعالجة مثل زيادة جرعة الكلور المطلوبة وازدياد الطلب علي الاكسجين في المياه المستقبلية للمخلفات وبالتالي تؤدي إلى اختناق الأسماك ونفوقها.

التخلص من الأمونيا

- يتم توفير الوسط المناسب لأكسدة الامونيا لعمليات المعالجة البيولوجية حيث يتم أكسدة الامونيا بمساعدة البكتيريا الهوائية في وجود الاكسجين اللازم و يحولها الي نيتريت ثم الي نترات.
- والمياه المعالجة النهائية يمكن أن تحتوى على ما بين صفر – 50 مللجم/ لتر –⁶¹ نترات حسب كميته النتروجين الموجودة اصلا في المياه الخام.



8- الأمونيا Ammonia

طريقه تحديد تركيز الأمونيا وتفسير النتيجة

- تعتبر كيمياء النتروجين معقده نظرا لاشكال النتروجين المختلفة ومن أهمها الامونيا والنيتريت والنترات.
- وتتراوح قيمه الامونيا في المجارى ما بين 10 – 40 مللجم / لتر.
- وهناك ثلاث طرق رئيسيه لتحديد تركيز الامونيا.
- طريقه التقطير و المعايرة N_2-NH_3 .
- طريقه القطب الاختياري Ion Selective Electrode .
- الطريقه اللونية باستخدام الاسبكترو فوتوميتر Spectrophotometric



8- الأمونيا Ammonia

إجراءات التحكم في الجودة ومدى دقة النتائج:

- يجب إزالة الكلور إذا كانت العينة تحتوي على كلور متبقي.
- استخدام ماء خالي من أيونات الأملاح.
- يتم قراءة عينة البلاك مرتين ثم عينة واحدة قياسية غير معلومة لكل عشر عينات يجري تحليلها.
- عمل عينة مزدوجة (أو متكررة) مع عينة spike لكل عشر عينات يجري تحليلها.
- في حالة وجود المواد العضوية في القياس بأجهزة الاسبكتروفوتوميتر في العينات يتم القراءة عند 370 نانومتر.

63



جهاز قياس طيف الإمتصاص المرئي وفوق البنفسجي (سبكتروفوتوميتر) UV-Vis - Spectrophotometer

- تستخدم هذه الأجهزة في تقدير العديد من المواد (المؤشرات) مثل النترات والأمونيا والفوسفات وبعض العناصر المعدنية، ويوجد نوعان من هذه الأجهزة:
- أحادي الشعاع (Single Beam)
- حيث يخرج من المصدر شعاع واحد ويسمح بمروره في العينة ومرة أخرى في محلول الغفل ويؤخذ الفرق.
- ثنائي الشعاع (Double Beam)
- حيث يخرج من المصدر شعاع واحد ويسمح بمروره على قاسم شعاع حيث ينفصل إلى شعاعين يمر أحدهما بعد ذلك خلال العينة والآخر في محلول الغفل ويؤخذ الفرق بينهما.

64



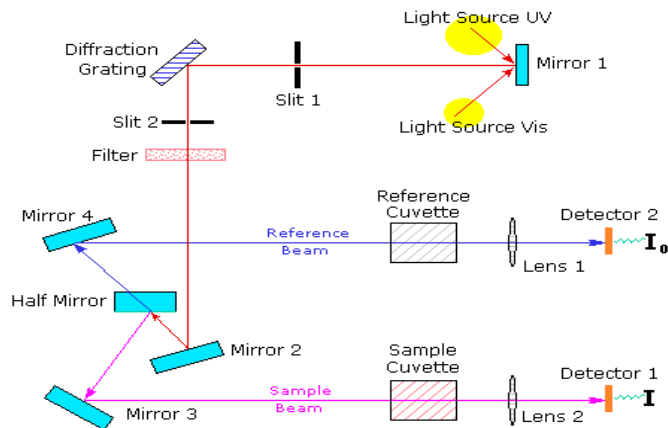
تكوين جهاز طيف الامتصاص المرئي

- المصدر: وهو لمبة تتجستن لها انبعاث قوى ومستمر وتعطى حزمة ضوئية طول الموجة لها من 350 الى 800 نانومتر.
- محدد طول الموجة: وهو منشور (أو محرز) ويقوم بتفكيك الحزمة الضوئية إلى أطوال موجات وإمرارها خلال العينة.
- وعاء العينة: وهو خلية زجاجية (أو كوارتز) ذات سمك محدد ودقيق توضع به العينة (ومحلول الغفل).
- الكاشف: وهو أنبوبة تكبير للفوتونات الساقطة عليها وتحويل الأشعة الساقطة إلى تيار كهربى يمكن قياسه.
- مسجل: لتسجيل منحنيات الامتصاص.

65



جهاز قياس الطيف المرئى وفوق البنفسجية (سبكتروفوتومتر) ثنائى الشعاع



66



9- الفوسفات

جمع العينات وتجهيزها

- يجمع ما لا يقل عن 100 سم³ من العينة في اناء زجاجي سبق شطفه بحمض الكبريتيك 1:1 أو الهيدروكلوريك. يتم الشطف بالماء المقطر.
- لا يتم حفظ العينات المحتوية على قليل من الفوسفور في أوعية بلاستيك لأن الفوسفور يمكن أن يمتص على جدار الوعاء.
- في حالة تعيين الفوسفات المذاب ترشح العينة مباشرة أو تحفظ بالتبريد حتى أقل من 10°م ويضاف 40 مجم/ لتر من كلوريد الزئبق.
- في حالة تعيين الفوسفات الكلي يضاف 1 سم³ من حمض الهيدروكلوريك المركز لكل لتر أو بارد للتجمد بدون إضافات. ويتم هضم العينة لأكسدة المواد العضوية لإطلاق الفوسفور في شكل أورثوفوسفات . يتم تحليل العينات خلال 48 ساعة.

67



أساس طريقة القياس

- يقاس الأورثوفوسفات بتفاعله مع موليبدينات الأمونيوم الذي يتم اختزاله ليعطى لوناً أزرقاً يعرف بأزرق الموليبدنم وترتبط درجة لونه مع تركيز الفوسفات بالعينة، ويتم قياس هذا اللون باستخدام جهاز قياس الطيف عند طول موجي مناسب لامتصاص الكثافة الضوئية للأورثوفوسفات.
- وتقاس الفوسفات الكلية العضوية وغير العضوية بإجراء عملية هضم مسبقة لتحويل الفوسفور إلى أورثوفوسفات الذي يُقَدَّر بطريقة أزرق الموليبدنم.

الحسابات

يقاس معامل النفاذ عند الطول الموجي المناسب ومن القراءة يتم حساب تركيز الفوسفات باستخدام المنحنى القياسي المعد لذلك مع مراعاة حجم العينة المستخدم

$$\text{تركيز الفوسفات} = \frac{\text{القراءة من المنحنى القياسي بالملي جرام } 1000 \times}{\text{حجم العينة}}$$

68



9- الفوسفات

جمع العينات وتجهيزها

- يجمع ما لا يقل عن 100 سم³ من العينة في إناء زجاجي سبق شطفه بحمض الكبريتيك 1:1 أو الهيدروكلوريك ثم يتم الشطف بالماء.
- ويجب أن لا يتم حفظ العينات المحتوية على قليل من الفوسفور في أوعية بلاستيك لأن الفوسفور يمكن أن يمتص على جدار الوعاء.
- في حالة تعيين الفوسفات المذاب ترشح العينة مباشرة أو تحفظ بالتبريد حتى أقل من 10° م ويضاف 40 ملجم/ لتر من كلوريد الزئبق.
- في حالة تعيين الفوسفات الكلي يضاف 1 سم³ من حمض الهيدروكلوريك المركز لكل لتر أو يبرد إلى التجمد بدون إضافات. ويتم هضم العينة لأكسدة المواد العضوية ويجب أن يتم تحليل العينات خلال 48 ساعة.⁶⁹



9- الفوسفات

مصادر التلوث وطرق التخلص من الفوسفات:

- يحتوى الصرف الصحي على معدل من 175-250 مجم/لتر من المواد العضوية ومن المحتوى الفوسفوري على 8-12 مجم. وتعتبر هذه النسبة كمية زائدة في المعالجة البيولوجية.
- يعتبر الفوسفور عنصر أساسي في عملية التمثيل الغذائي للمواد العضوية ووجودها في محطة المعالجة ضروري لعمليات المعالجة البيولوجية لمياه المجارى، ولكن عندما توجد بكميات زائدة تخلق مشكلة مسببة نموات كبيرة للنباتات المائية ويسبب ذلك نقص في مستوى الأكسجين ويؤدى الى إنسداد المجرى المائى نتيجة للنموات الكبيرة، كما يؤدى إلى نفوق الأسماك وظهور طعم ورائحة للمياه

70



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

9- الفوسفات

طرق الإزالة

- في حالة الإزالة بالمواد الكيماوية للفوسفور يتم التخلص من الفوسفور في الأشكال الآتية غير الذائبة (فوسفات الكالسيوم- وفوسفات الألومنيوم- وفوسفات الحديد) ويستخدم في طرق الإزالة استعمال مساعدات المروبات الآتية (الجير – الشب-ألومينات الصوديوم- كلوريد الحديدك).

71



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

10- قياس الكلور المتبقى بطريقة محلول DPD

- عند إضافة محلول N, N-diethyl-p-phenylenediamine (DPD) إلى عينة ماء، يتفاعل الكلور الحر المتاح في الحال لينتج لون أحمر. بعد ذلك تتم معايرة العينة باستخدام كبريتات الأمونيوم الحديدية القياسية (FAS) حتى الوصول إلى نقطة معايرة نهائية واضحة.

المعدات

- سحاحة سعة 10 مل وحامل، ورق مخروطي 250 مل، مخبر مدرج سعة 100 مللى لتر.

الكواشف

- أ- كبريتات الأمونيوم الحديدية (القياسية)
- ب- محلول N, N-diethyl-p-phenylenediamine (DPD)
- ج- محلول الفوسفات المنظم (لتنبيت الأس الهيدروجيني)

72



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

10- قياس الكلور المتبقى بطريقة محلول DPD

1- تحضير العينة:

- أ - إضافة 5 مللى لتر من محلول الفوسفات إلى الدورق.
- ب- إضافة 5 مللى لتر من الكاشف DPD.
- ج- إضافة 100 مللى لتر من العينة.

2- المعايرة:

- أ- املأ السحاحة بكبريتات الأمونيوم الحديدية القياسية (F.A.S).
- ب- قم بمعايرة العينة إلى أن يختفى اللون الأحمر للعينة.
- ج- سجل عدد مللى لترات محلول F.A.S المستخدمة.

73



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

10- قياس الكلور المتبقى بطريقة محلول DPD

3- الحسابات:

- كل مللى لتر F.A.S يكافىء (يعادل) 1 مللجم/لتر كلور حر متاح تضرب القراءة $10 \times$ = مللجم/لتر كلور حر متاح.

4- البدائل:

- يمكن استبدال المحلول الثابت الأس الهيدروجيني (الفوسفات) ومحلول ال D.P.D. بوحدة من المسحوق الجاهز (powder pillow) للحصول على الكلور الحر متاح.

74



10- قياس الكلور المتبقى بطريقة محلول DPD

تفسير النتائج:

- إذا ظهر لون أصفر مع D.P.D. بدلاً من اللون الأحمر فذلك يعني أن العينة تحتاج إلى التخفيف بالماء المقطر واختبار التخفيف لمعرفة الكلور الحر. ويوضح الجدول رقم (9-3) العلاقة بين مدى كمية الكلور المتبقى والحجم الأصلي للعينة وحجم الماء المقطر.

75



خطوات قياس الكلور الحر والمتحد باستخدام الطريقة اللونية لقياس الكلور الحر:

- يضاف 10 ملليلتر من العينة في أنبوبة الاختبار.
- يضاف قرص من الكاشف DPD1 ويمزج بالعينة حتى تمام الذوبان.
- يظهر اللون الأحمر بدرجاته المختلفة حسب تركيز الكلور المتبقى في العينة (مللجم/ لتر).
- يتم قياس الكلور مباشرة باستخدام جهاز الفوتوميتر وتسجل النتائج.

لقياس الكلور المتحد:

- يضاف إلى نفس العينة السابقة قرص من كاشف DPD3 ويمزج حتى تمام الذوبان ويقرأ على الجهاز مباشرة (الكلور المتحد ملجم/ اللتر) أو يؤخذ 10 ملليلتر من العينة ويضاف إليها قرص كاشف DPD4 ويمزج حتى تمام الذوبان ويقرأ على الجهاز ليعطي (الكلور الكلي ملجم/ اللتر) وي طرح قيمته من الكلور المتبقى ليعطي (الكلور المتحد).



العلاقة بين مدى كمية الكلور المتبقى والحجم الأصلي للعينة وحجم الماء المقطر

حجم الماء المقطر (مللي/ لتر)	الحجم الأصلي للعينة (مللي/ لتر)	مدى الكلور المتبقى (مللجم/لتر)
صفر	100	صفر – 4.0
50	50	8.0 – 4.1
75	25	16 - 8.1

حسابات جرعات الكلور

لإيجاد كمية الكلور (بالكجم) اللازمة لتحضير جرعة محددة لإضافتها إلى مقدار معلوم من الماء

الكمية المطلوبة من الكلور (100%) = متر مكعب من المياه × مللجم/لتر (الجرعة) × 0.001

77



11- القلوية Alkalinity

- القلوية الكلية للمياه أو المخلفات السائلة هي مقياس لمقدرتها على معادله الأحماض، وترجع قلوية المياه إلى محتوياتها من أملاح الأحماض الضعيفة وأيضا الأملاح القاعدية الضعيفة أو القوية ويعتبر أيون البيكربونات المكون الرئيسي للقلوية نتيجة تفاعل ثاني أكسيد الكربون مع المواد القاعدية الموجودة في التربة.
- وفي بعض الأحيان تحت ظروف معينة تحتوي المياه الطبيعية على كميات محسوسة من أملاح الكربونات والمواد الهيدروكسية، لذا فإن قلوية المياه الطبيعية ترجع أساسا إلى أملاح الكربونات والبيكربونات والهيدروكسيدات أما أملاح اليورات والبورات والسليكات والفسفات فإن تأثيرها محدود جدا ولا يذكر.
- المدى المعتاد للقلوية للمياه الخارجة والداخلية يتراوح من 50 إلى 500 مللجرام / لتر

78



11- القلوية Alkalinity

أساس الطريقة:

- تستخدم طرق المعايرة باستخدام الكواشف (الاتزان بين القاعدة والحمض) أو باستخدام جهاز الرقم الهيدروجيني (الطريقة الإلكترومترية).
- يعاير المحلول حتى يصل إلى أس أيديروجيني 4.5 وفي حالة المياه المحتوية على نسبة عالية من الأحماض يعاير حتى يصل إلى أس أيديروجيني 3.9.

الاحتياطات:

- 1 - لا يجب ترشيح أو تخفيف أو تركيز عينة القياس.
- 2 - لا تفتح القارورة المحتوية على العينة إلا قبل التحليل مباشرة.
- 3 - التأكد من غياب زيوت أو شحوم بدرجة عالية.

79



11- القلوية Alkalinity

طريقة الحساب:

$$\text{Alkalinity} = A \times N \times 50,000$$

ml sample

(mg/L CaCO₃)

وحدة القياس:

حجم الحامض المستخدم في المعايرة	=	A	حيث:
عيارية الحامض المستخدم في المعايرة	=	N	

تفسير النتائج

- تُعزى قلوية المياه لوجود هيدروكسيدات - كربونات - بيكربونات بعض عناصر الاقلاء، وارتفاع قلوية المياه يؤدي إلى تزايد التكاثف البيولوجي. وتحسب قلوية المياه بإضافة حمض الكبريتيك في وجود دليلي الفينولفثالين والميثيل البرتقالي. وليست هناك أضرار من المياه المحتوية على قلوية حتى 400مجم/لتر. وعادة ما تكون مياه الصرف الصحي قلوية.



12- درجة الحرارة

أسباب تغير درجة الحرارة

- تساعد درجة الحرارة في اكتشاف التغيرات التي تحدث في نوعية مياه المجارى حيث أن الإنخفاض في درجة الحرارة يشير إلى وجود تسرب لمياه الرشح الأرضى إلى داخل شبكة مواسير المجارى وكذلك ارتفاع درجة الحرارة يشير إلى وصول مياه ساخنة من مخلفات الصناعة إلى محطة المعالجة.
- من الضروري قياس درجة الحرارة لتشغيل المحطة وتستخدم في حساب درجة تشبع المياه بالأكسجين الذائب .
- تتأثر عملية الترسيب بدرجة الحرارة حيث تزداد كفاءتها عند ارتفاع درجة الحرارة عنها في حالة انخفاض درجة الحرارة.
- يمكن قياس درجة الحرارة في مكان أخذ العينة وعادة ماتقاس درجة الحرارة في مكان أخذ العينات اللحظية لأنها تتغير بسرعة .
- وتقاس الحرارة باستخدام الترمومتر.



13- درجة الحرارة

المدى العادى لاختبار درجة الحرارة يكون كالأتى:

المدى العادى	العينة
18-29°م	المجارى الخام
16-35°م أو أكثر في بحيرات الاكسدة	المجارى بعد المعالجة
16°م- درجة حرارة الجو .	المجارى المائية



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

13- الفلزات الثقيلة

أساس الطريقة

- يتم قياس الحديد والمنجنيز بالطرق اللونية باستخدام جهاز الاسبكتروفوتوميتر أو باستخدام جهاز الامتصاص الذري أو جهاز حث البلازما المزدوج ICP
- تعتمد الطريقة على هضم العينة مع حمض النيتريك والتبخير ثم الإذابة في الماء وقياس طيف الإمتصاص الذري للعناصر وفي حالة عنصر الزئبق تجرى عملية الهضم باستخدام حمض الكبريتيك وبرمنجنات البوتاسيوم.

1- احتياطات

- 1- تحميض العينات وإجراء عملية هضم كاملة.
- 2- قياس طيف الإمتصاص الذري عند الطول الموجي المناسب للعنصر.
- 3- عمل منحني قياس بتركيزات تتناسب مع ما هو متوقع في العينة.
- 4- استخدام اللهب المناسب أو الفرن الجرافيتي.

83



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

جهاز قياس طيف الإمتصاص الذري (Atomic Absorption Spectrometer)

- تستخدم هذه الأجهزة في قياس العناصر الفلزية وتعتمد هذه الأجهزة على قياس امتصاص الأشعة الكهرومغناطيسية بواسطة الذرات الحرة في الصورة الغازية.
- يحول العنصر المراد تقديره الى الصورة الغازية باستخدام لهب أو فرن جرافيتي ويسمح للأشعة الذرية الناتجة باستخدام لمبة كاثود مجوفة خاصة بذلك العنصر بالمرور في بخار العنصر فتمتص ذرات العنصر جزء من الأشعة المارة وبتسجيل كثافة الأشعة المارة في العينة يمكن تحديد الكمية الممتصة بالنسبة للتركيز ويمكن تقدير كميات صغيرة جدا من العنصر بهذه الطريقة (10-12 جم أو أقل من العنصر)

84



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

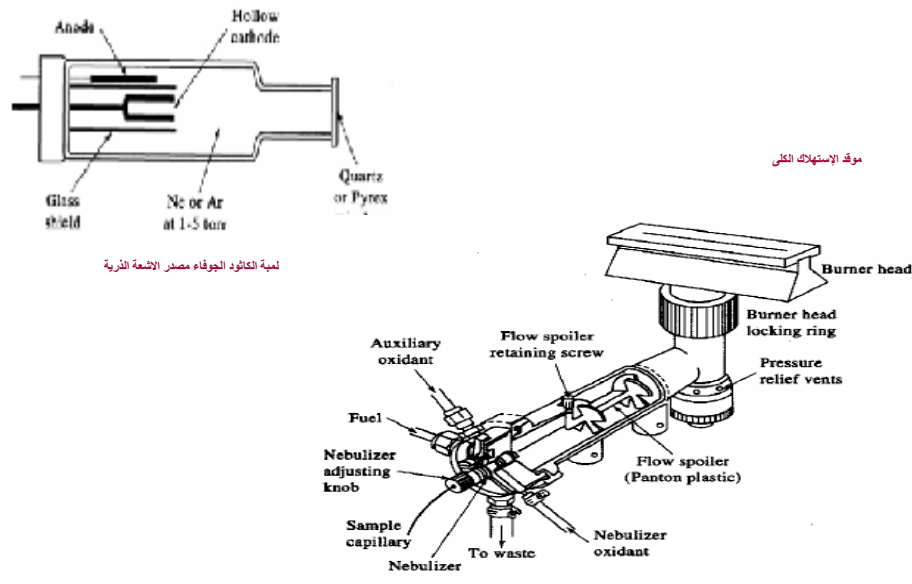
مكونات جهاز طيف الامتصاص الذري

- **مصدر:** وهو أنبوبة كاثود جوفاء مصنوعة من نوع من العناصر عند توصيلها بالتيار الكهربى تعطى إشعاعات ذرية خاصة بهذا العنصر.
- **مصدر حرارى:** ويقوم بتحويل محلول العنصر الى ذرات فى الحالة البخارية والمصدر إما أن يكون فرن جرافيتى أو موقد حيث يسمح للوقود (استيلين أو هيدروجين) بالاختلاط بالمادة المؤكسدة (أكسجين أو أكسيد نيتروز) ومحلول العينة فى غرفة، ويسمح لهذا المخلوط بالاشتعال فتتكون ذرات فى الحالة البخارية فى اللهب
- **الكاشف:** وهو أنبوبة تكبير للفوتونات الساقطة عليها وتحويل الأشعة الساقطة إلى تيار كهربى يمكن قياسه
- **مسجل:** لتسجيل النتائج رقميا أو بالرسم

86



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE





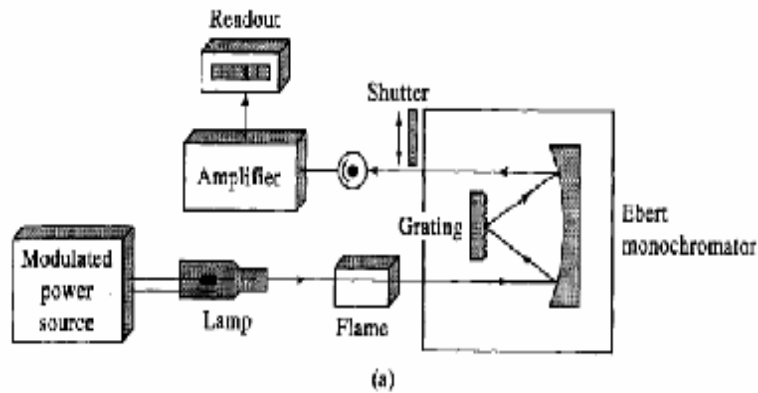
معايرة جهاز قياس طيف الإمتصاص الذري

- تركيب لمبة الكاثود المجوفة الخاصة بالعنصر المراد قياسه وتحديد طول موجة القياس لهذا العنصر ويشغل الجهاز ويستخدم التيار المناسب للمبة.
- يترك الجهاز ليسخن حتى تثبت طاقة المصدر (10-20 دقيقة) ثم يعاد ضبط التيار بعد تسخين الجهاز وكذلك طول موجة القياس إذا لزم الأمر.
- يركب الموقد المناسب ويضبط ارتفاعه ويمرر غاز الإحتراق والغاز المؤكسد بسرعة مناسبة ويشعل اللهب ويترك ليثبت لعدة دقائق.
- يدخل المحلول الغفل المكون من الماء المقطر المحتوي على نفس الحامض ونفس التركيز بالعينات ويضبط قراءة الجهاز عند الصفر.
- تدخل (3) تركيزات من محلول العنصر القياسي في اللهب ويسجل الإمتصاص لها.
- يضبط وضع الموقد للحصول على أعلى استجابة.
- تستخدم المحاليل المرجعية للعنصر في رسم منحنى معايرة قياسي يبين العلاقة بين التركيز والإمتصاص. ويستخدم المنحنى في قياس تركيز نفس العنصر في عينات مجهولة.

87



جهاز قياس طيف الامتصاص الذري أحادي الشعاع

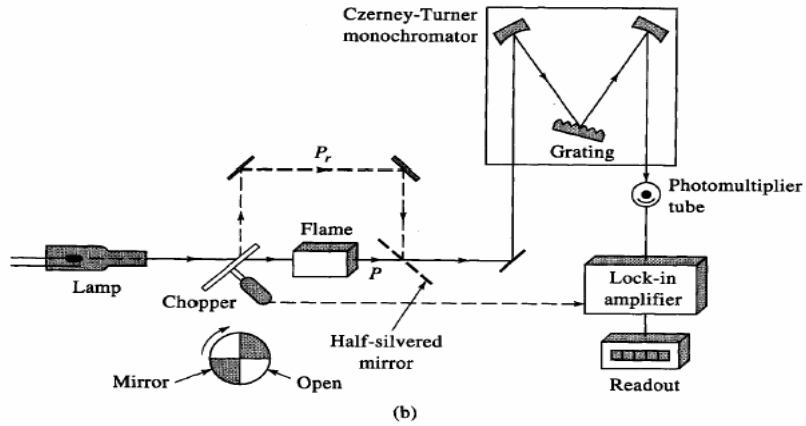


88



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

جهاز قياس طيف الامتصاص الذري مزدوج الشعاع



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

13- الفلزات الثقيلة

تفسير النتائج

- يتراوح تأثير العناصر الموجودة في مياه الشرب أو الصرف الصحي بين ما هو غير ضار، وما قد يؤدي إلى مشاكل، وما هو سام وذو خطورة عالية، وفيما يلي أمثلة من هذه العناصر وتأثيرها:

أ- عنصر الرصاص:

- هو عنصر سام بالتراكم، وتتسبب المياه المحتوية عليه في الإصابة بالإمساك - الاضطرابات المعوية - الأنيميا - الشلل التدريجي للعضلات، وهو يستخدم في الصناعة، وأنابيب الرصاص.

ب- عنصر النحاس:

- لا يسبب تسمماً بالتراكم، والتسمم به يمكن تجنبه بالإعتماد على التذوق، حيث يمكن تمييزه عندما تصل تركيزاته إلى 1-2 مجم/لتر، ولا يحدث تسمم إلا بتركيزات أعلى من ذلك بكثير. وينشأ مصدر وجود النحاس بتركيزات عالية من التلوث الزراعي، والصرف الصحي،



13- الفلزات الثقيلة

ج - عنصر الحديد:

- غير ضار، ولكن وجوده بتركيز عال يجعل للمياه طعماً غير مستساغ، كما أنه عندما تتعرض المياه المحتوية عليه للأكسجين فإن الحديد يترسب ويؤدي إلى ظهور بقع في الغسيل والأحواض.

د - عنصر المنجنيز:

- وجود كميات ضئيلة منه يؤدي إلى مشاكل كثيرة، والكميات الكبيرة منه سامة، ومصدره غالباً التلوث الصناعي.

91



14- معدل التنفس

- تستخدم هذه التجربة لتعيين معدل استهلاك للاكسجين للعينة خلال فترة زمنية.
- عند استخدام هذه التجربة في المعمل بشكل روتيني يؤخذ في الاعتبار الظروف البيئية لأن ظروف التجربة ليست كظروفها في مكان أخذ العينة حتى لا تكون النتائج المقاسة غير معبرة عن معدل الاستهلاك الحقيقي للاكسجين

تعطى هذه الطريقة مؤشر واضح لما يلي:

1. مدى تسمم البكتريا من مياه الصرف أثناء المعالجة البيولوجية.
2. تقدير الاكسجين المطلوب استهلاكه في حوض التهوية.
3. توضيح لنا بعض التغيرات التي تطرأ على ظروف التشغيل بالوحدة حتى يمكن تداركها في الوقت المناسب

92



14- معدل التنفس

تعتمد هذه الطريقة على

- 1- تقدير الأكسجين الذائب في حوض التهوية كل دقيقة ورسم العلاقة الخطية بين الأكسجين الذائب والزمن وميل هذا الخط هو الأكسجين المستهلك لكل لتر/ دقيقة.
- 2- تقدير المواد الصلبة المتطايرة في السائل المخلوط وتسمى MLVSS ويحسب معدل استهلاك الأكسجين من العلاقة الآتية:
معدل الاستهلاك = ميل المستقيم $MLVSS / 60 \times$ مجم لكل لتر
وفي حالة استخدام جهاز التنفس يتبع كتالوج التشغيل لبدء التشغيل على أن يكون سعة قراءته أكبر من معدل الإستهلاك للأكسجين في العينة ويلزم ذلك تعيين نسبة المواد العالقة المتطايرة في العينة .

93



14- معدل التنفس

تحضير العينة

- تضبط درجة الحرارة للدرجة التي جمعت منها أو للدرجة المراد تقييمها.
- نزيد من تركيز الأكسجين للعينة بالرج أو بإمرار فقاعات هوائية أو أكسجين بها.
- في حالة استخدام جهاز pH يغمس الإلكترود الخاص بالجهاز في زجاجة الإحتياج الأكسجيني الحيوى المحتوية على العينة والموضوعة فوق قلاب مغناطيسى ويراعى أن تعزل المحتويات عن الجو.
- بعد ثبوت القراءة نقيس الأكسجين الذائب ونبدأ في حساب الوقت من البداية وكل دقيقة وذلك لمدة 15 دقيقة حتى تصل نسبة الأكسجين إلى نسبة محددة.
- القيمة الأقل من (2) ستحد من معدل إستهلاك الأكسجين بالعينة وتعمل على نقصان معدلات الإستهلاك أثناء سير التجربة.

94

15- المواد السامة (السيانيد)

جهاز تقطير السيانيد، نموذج (ب)



جهاز تقطير السيائيد، نموذج (ج)



97



الاحتياطات

- (1) يضاف حمض الاسكوربيك في وجود الكلور في العينة.
- (2) تحفظ العينة في وسط قلوي (أس أيدروجيني أكبر من 12).
- (3) تحلل العينة بمجرد جمعها.
- (4) في حالة وجود النتريت أو النترات يجب إضافة حمض السلفاميك.
- (5) في حالة وجود أحماض اليفاتية يتداخل في التقدير ويجب إزالتها باستخلاصها بمذيب عضوي.
- (6) في حالة وجود كبريتيد في العينة يجب إمرار الحمض المتطاير في خلاات الرصاص.

98



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

16- المواد السامة (السيانيد)

طريقة الحساب

(1) طريقة المعايرة الحجمية

$$\frac{(A - B) \times 1000}{\text{ml original sample}} = \frac{250 \times 26 \times N}{\text{ml of aliquot titrated}}$$

حيث:

A = حجم نترات الفضة المستخدمة في معايرة العينة المأخوذة من 250 سم³ هو الحجم الكلى.

B = حجم نترات الفضة المستخدمة في التجربة الغفل.

N = عيارية نترات الفضة.

99



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

15- المواد السامة (السيانيد)

طريقة الحساب

(2) الطريقة الطيفية

$$CN = \frac{A \times 1000}{B} \times \frac{50}{C}$$

حيث:

A = وزن السيانيد (ميكروجرام) من منحنى المعايرة.

B = حجم العينة المأخوذة للمعايرة.

C = حجم العينة المأخوذة للقياس الطيفي.

وحدة القياس: µg/L

100



16- التحاليل البكتريولوجية

الاحتياطات الواجب اتباعها في التحاليل البكتريولوجية

- 1- يجب إجراء التحليل بمجرد جمع العينة وإذا تأخر التحليل عن ساعة يجب وضع العينة في صندوق مبرد. ويجب ألا تستغرق الفترة بين الجمع والتحليل أكثر من 24 ساعة.
- 2- يراعى تسجيل وقت ودرجة حرارة تخزين العينات لتؤخذ في الاعتبار عند تفسير النتائج.
- 3- تعقم كل الأدوات والمواد المستخدمة في الاختبار.
- 4- عند إجراء كل تخفيف وجب الرج والخلط الجيدين.
- 5- يجب إجراء كل تخفيف وإزالة غطاء الأنبوب في منطقة معقمة باللهب وتغلق العينة مباشرة.
- 6- يجب أن تكون الحضانة ذات حجم مناسب يسمح بانتشار الهواء وتجانس درجة الحرارة، كما يجب أن تحفظ أطباق بترى في أكياس بلاستيك لمنع جفاف وسط الأجار.
- 7- يجب التأكد من خلو الزجاجات والأدوات من البقع ويستخدم صابون غير سام في الغسيل.
- 8- تستخدم تجربة غفل دائما مع العينة للتأكد من التعقيم.
- 9- تستخدم قطعة من القطن في الماصات المستخدمة.
- 10- لا يعتد بنتائج عينات أجرى تحليلها بعد 30 ساعة من جمعها حتى وإن حفظت في مبرد.
- 11- تستبعد العينات التي لا يصاحبها بطاقة بيانات كاملة

101



16- التحاليل البكتريولوجية

الأجهزة المستخدمة في التحاليل البكتريولوجية

- 1- أجهزة قياس درجة الحرارة بدقة 0.5°م أو أقل وتختبر دورياً.
- 2- حمام مائى (Water bath) عند درجة حرارة 44.5°م ويستخدم معه ترمومتر مغمور بدقة 0.2°م.
- 3- جهاز قياس وتسجيل درجة الحرارة متصل بالحمام المائى والأوتوكلاف.
- 4- ميزان حساس (Sensitive balance) حساسية 1 مجم.
- 5- جهاز قياس الرقم الأيدروجيني (pH-meter) مزود بمحاليل منظمة ذات أرقام أيديروجينية 4.0 و 7.0 و 10.0 ومنظم لدرجة الحرارة.
- 6- جهاز تقطير مياه (Water deionization unit) ويمكن إزالة ما به من أيونات باستخدام أعمدة تحتوي على راتنجات أيونية.
- 7- ماصات (Pipettes) مختلفة الأحجام ومخابير مدرجة (Graduated cylinders) ساعات مختلفة.
- 8- فرن هواء ساخن (Hot air sterilizing oven) للتعقيم نقل درجة الحرارة فيه إلى 160 - 180°م.
- 9- جهاز أوتوكلاف (Autoclave) للتعقيم مزود بمسجل للضغط والوقت والحرارة.
- 10- ثلاجة لتخزين الأوساط والعينات والمحاليل تصل درجة الحرارة فيها إلى 1 - 4,4°م وتسجل درجة الحرارة يوميا وتنظف شهرياً.
- 11- مجمد (Freezer) تضبط درجة حرارته يومياً ويفضل نوعية بها نظام إنذار.



الأجهزة المستخدمة في التحاليل البكتريولوجية

- 12- جهاز ترشيح عبارة عن قمع وحامل وطمبة تفريغ هواء ودورق ترشيح بالتفريغ و قمع ترشيح بقاعدة قطرها 47 ملليمتر وغشاء ترشيح بقطر 47 ملليمتر ومسامية 45 ميكرون.
- 13- ميكروسكوب بدرجة تكبير 10 - 20 مرة مزود بمصدر ضوئي فلورسنت.
- 14- حضانة بغلاف هواء أو ماء يمكن ضبط درجة حرارتها أوتوماتيكيا على درجات حرارة 35-44°م.
- 15- أدوات تحضير الأوساط وهي مصنوعة من زجاج البوروسليكات أو الصلب الذي لا يصدأ وفي حالة استخدام طريقة الترشيح الغشائي تستخدم أنية بلاستيك 76 × 15 مم.
- 16- أطباق بيترى قطر 47 ملليمتر مزودة بمخدرات أسفنجية ويراعى استواء القاع وعدم وجود خدوش وذلك لتجانس الوسط وتحفظ الأنبة المعقمة في علب من الألومنيوم.
- 17- أنابيب تخمير (Fermentation tubes).
- 18- زجاجات عينات ذات سعة مناسبة (125 مليلتر) مصنوعة من الزجاج أو البلاستيك جيد الإحكام ومقاوم للمذيبات ويسهل تعقيمه. وقيل التعقيم في الأوتوكلاف بضاف 0,1 مليلتر من 10% ثيوكيرينات الصوديوم لكل قارورة سعة 125 مليلتر وهذه الكمية كافية لإزالة أثر 15 مجم/لتر من الكلور المتبقى.
- 19- لولب من سبيكة النيكل أو بلاتين - أيريديم للتعقيم باللهب.
- 20- أنابيب تخفيف مصنوعة من زجاج البوروسليكات أو البلاستيك ذات غطاء قلووظ سعة 99 مليلتر.
- 21- أدوات متنوعة مثل كؤوس مخروطية وعادية سعة 50 و 100 سم3 و 1 و 2 لتر بغطاء بلاستيك وملقط (Forceps) من الصلب الذي لا يصدأ وأنابيب تفريغ (Vacuum tubes).
- 22- قوقد بنزن (Bunsen burner) أو موقد بالكحول.



16- التحاليل البكتريولوجية

طرق الكشف عن المجموعة القولونية وبكتريا القولون البرازي

- يعتمد اختبار الكشف عن البكتريا القولونية الغائطية (Escherichia Coli) على أثرها في تخمر اللكتوز لينتج حامض وغاز عند درجة حرارة 36 و 44°م في أقل من 24 ساعة. وينتج الأندول في ماء البيتون. ويتم تحديد عدد البكتريا القولونية بطريقتين قياسيتين:

أ - طريقة تخمر الأنابيب المتعددة

(Multiple tube fermentation method)

ب- طريقة الترشيح الغشائي (Membrane filter method).

104



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

ويبين الجدول المتطلبات اللازمة لإجراء الاختبار بهاتين الطريقتين.

16- التحاليل البكتريولوجية

طريقة الترشيح الغشائي (MF)	طريقة العدد الأكثر احتمالية (MPN)	التجهيزات المطلوبة
+	+	أوتوكلاف يعمل عند ضغط 15 رطل/ بوصة ²
+	+	فرن يعمل عند درجة حرارة 160 - 170 °م
+	+	ثلاجة
+	+	وعاء لتجميع العينة من الصلب الذي لا يصدأ
-	+	أنابيب
+	-	أطباق بترى
-	+	أنابيب درهام
+	-	أغشية ترشيح
+	+	أنية لتحضير الأوساط من صلب لا يصدأ
+	-	جهاز ترشيح
+	-	مقياس (بنزن)
+	-	ملقط



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

ويبين الجدول المتطلبات اللازمة لإجراء الاختبار بهاتين الطريقتين.

16- التحاليل البكتريولوجية

طريقة الترشيح الغشائي (MF)	طريقة العدد الأكثر احتمالية (MPN)	التجهيزات المطلوبة
-	+	حامل لأنابيب الزرع
-	+	قطع قطن
+	+	جهاز قياس الرقم الأيروجيني
+	+	ماصات 0.1 - 1 - 5 - 10 - 20 سم ³
+	+	مخبر مدرج
+	+	إناء للماصات
+	+	وعاء تخفيف
+	+	صندوق تبريد
+	+	أنية تجميع 100-250-500-1000 سم ³
+	-	عدسة مكبرة
+	+	حضانة عند درجة حرارة 44.5 °م



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

16- التحاليل البكتريولوجية

أ- طريقة تخمر الأنابيب المتعددة

• الغرض من الطريقة:

- تستخدم هذه الطريقة لتعيين وجود وعدد بكتيريا المجموعة القولونية (مخمرات سكر اللين) عن طريق زرع سلسلة أجزاء مقاسة الحجم من العينة داخل أنابيب محتوية على أوساط زرع ملائمة.

• إعتبارات خاصة بطريقة تخمر الأنابيب المتعددة:

يجرى الاختبار من خلال ثلاث مراحل محددة:

- 1- الاختبار الأولي.
- 2- الاختبار التأكيدي.
- 3- الاختبار المكمل.

107



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

مصادر الخطأ في التحاليل البكتريولوجية

- قيام عامل وليس فني بتجميع العينات
- الحصول على عينات من أماكن غير مناسبة.
- عدم نقل العينات فوراً للعمل.
- عدم استخدام ثلاجة لنقل العينات.
- استخدام مياه تخفيف أو بيئات وزجاجيات غير معقمة.
- استخدام بيئات انتهت فترة صلاحيتها.
- استخدام أجهزة غير معايرة.
- عدم استخدام برامج ضبط وتأكيد جودة التحاليل

108



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

الاحتياطات الواجب مراعاتها عند جمع العينة

يجب مراعاة الإحتياطات التالية عند جمع العينات:

- عدم ملء العبوة لدرجة الانسكاب.
- عدم لمس العبوة أو غطائها من الداخل.
- قياس تركيز الكلور المتبقي والعكارة في موقع أخذ العينة.
- منع تساقط الأتربة أثناء جمع العينة.
- ألا يزيد الوقت بين سحب العينة وتحليلها عن 6 ساعات.

109



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

16- التحاليل البكتريولوجية

الخطوات العملية:

أ- الاختبار الاحتمالي:

- 1- جهاز شوربة الماكونكي في أنابيب ورتب الأنابيب في حامل أنابيب الزرع لزرع 10 مللى لتر أو أكثر من العينة باستخدام التركيز الصحيح.
 - 2- نقوم بترقيم أنابيب الزرع و ندون ذلك في النموذج الخاص المعد لذلك بالمعمل وكذلك نسجل الحجم المختار المزروع من العينة.
 - 3- رج العينة بشدة 25 مرة تقريباً إلى أعلى وإلى أسفل.
 - 4- توضع الأنابيب داخل الحضانة ويجرى تحضينها لمدة 24 ساعة عند 37⁵ م .
 - 5- يسجل عدد العينات الايجابية للأنابيب التي يظهر فيها غاز في أنبوبة درهام الصغيرة المقلوبة. ونسجل العينات السلبية التي لا يظهر فيها أى غاز.
- ملحوظة: يستخدم ماكونكي مزدوج التركيز في حالة زرع 10 مل من العينة ومفرد التركيز في حالة زرع 1 مل من العينة أو أقل.



17- التحاليل البكتريولوجية

ب- الاختبار التأكيدي:

- 1- تلقح جميع الأنابيب التي ظهر فيها الغاز (الإيجابية) على شورية الماكونكي وذلك باستخدام عقدة تلقح بعد تعقيمها باللهب ثم نبردها قبل إجراء كل عملية نقل.
- 2- أعد المزارع إلى الحضانة ليجري تحضيتها لمدة 24 ساعة + 2 ساعة عند درجة حرارة 35 درجة مئوية، ثم نسجل الأنابيب الإيجابية (وجود غاز).
- 3- في كل الأحوال تحضن العينات السلبية 24 ساعة أخرى عند 35 درجة مئوية.

111



16- التحاليل البكتريولوجية

ج- الاختبار المكمل:

- عقم إبرة التلقيح باللهب وأغمرها داخل مزرعة الاختبار التأكيدي الإيجابية التي يجرى نقلها.
- عند تعليم الطبق تجنب تمزق سطح وسط المزرعة بالإبرة. ويجري التلقيح بأن يلمس بخفة جانب النهاية مع الحرص ألا تحدث فجوة أو ثقب.
- اسحب بلطف الإبرة إلى الخلف والأمام فوق كامل مساحة مربعين متجاورين من سطح بيئة الإندو آجار (Endo - agar) أو آجار أزرق ميثيلين الأيوسين (E.M.B.) وتعقم الإبرة وتبرد ويلقح الثلث الثاني والثالث بنفس الطريقة.
- تغطي أطباق بترى وتحضن لمدة 24 + 2 ساعة عند 35 درجة مئوية وهي وفي وضع مقلوب.

112



17- التحاليل البكتريولوجية

طريقة الترشيح الغشائي

- يقاس حجم من عينة المياه ويرشح باستخدام مضخة تفريغ خلال غشاء ترشيح.
- يوضع الغشاء في وعاء معقم ويتم تحصيله مع أوساط زرع مختارة مختلفة
- تظهر مستعمرات بكتيريا المجموعة القولونية التي تم تجميعها أثناء الترشيح.
- يمكن عد المستعمرات لبكتيريا المجموعة القولونية بطريقة عد بسيطة لتعيين عدد مستعمرات بكتيريا المجموعة القولونية لكل 100 مللى لتر من العينة.
- يختار الحجم الذى يغطى من 20 إلى 80 مستعمرة من مستعمرات بكتيريا المجموعة القولونية واللاقولونية التي تظهر فوق غشاء الترشيح المستخدم لإجراء العد عن 200 مستعمرة حتى يمكن إجراء العد .

113



17- التحاليل البكتريولوجية

الأحجام المقترحة للعينات التي يجب ترشيحها

حجم العينة الذى يجب ترشيحه (مللى لتر)	مستعمرات المجموعة القولونية المتوقعة لكل 100 مللى لتر
100	1 إلى 80
25	81 إلى 320
5	321 إلى 1300
2	1301 إلى 4000
0.5	4001 إلى 16000

114



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

17- التحاليل البكتريولوجية

الأجهزة المستخدمة:

- معدات تعقيم
- معدات ترشيح
- أطباق بترى
- أغشية الترشيح
- بطانات مص الغذاء
- جهاز عد المستعمرات

115



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

17- التحاليل البكتريولوجية

خطوات الاختبار:

- 1- نظف سطح البنش واتركه ليحفظ.
- 2- توضع بطانة مص معقمة لكل طبق زرع .
- 3- باستخدام ماصة معقمة ضع كمية من الوسط المجهز كافية لتشبع كل بطانة مص حوالى 2 مللى لتر تقريباً،
- 4- ضع غشاء الترشيح المعقم على الجزء القاعدى لوحدة الترشيح
- 5- أجمع ثبت الجزء العلوى (القمع) فى الجزء القاعدى بعناية تامة
- 6- رج العينة جيداً ثم صب الحجم المطلوب (الذى يعطى بين 20 - 80 مستعمرة من مستعمرات بكتيريا المجموعة القولونية ولا يزيد عن 300 مستعمرة من كل الأنواع) من العينة المراد إجراء الاختبار لها فى داخل قمع وحدة الترشيح.

176



- 7- شغل طلمبة التفريغ للإسراع من ترشيح العينة خلال الغشاء. واشطف القمع بـ 20 - 30 مللى لتر من ماء التخفيف المعقم.
- 8- فك وحدة الترشيح واستخدام الماسك المعقم بعناية تامة لوضع الغشاء فوق بطانة المص داخل طبق الزرع .
- 9- بعد إتمام عملية ترشيح يمكنك إجراء الترشيح التالي له فى سلسلة الترشيح دون الحاجة إلى إعادة التعقيم.
- 10- بعد إتمام عمليات الترشيح، احكم إغلاق أطباق الزرع وإقلبها وتوضع بالحضانة فى درجة حرارة 35 ± 0.5 درجة مئوية فى جو مشبع بالرطوبة لمدة 24 ساعة.
- 11- بعد فترة التحضين أخرج المزارع، وعد مستعمرات بكتيريا المجموعة القولونية لها لون أحمر أو أحمر وردى ذات سطح له بريق معدنى أو أخضر ذهبي.
- 12- سجل عدد مستعمرات بكتيريا المجموعة القولونية. إذا تم ترشيح أكثر من حجم واحد للعينة .

117



18 - الفحص الميكروسكوبى للكائنات الحية

طرق جمع العينات للتحليل والفحص

- لجمع عينة سطحية نضع الوعاء لأسفل تحت الماء مسافة (15-25 سم) ثم نجعله يملأ وهو تحت سطح الماء ثم يغطى تحت الماء ويرفع.
- لو استعملنا مواد حافظة يؤخذ العينة فى وعاء آخر ثم يصب بسرعة فى الوعاء المحتوى على المادة الحافظة.
- لعينات الأعماق يستخدم جهاز كيميرر ونسقط الوعاء إلى العمق المطلوب وتجمع العينة ويتم غلق الوعاء باستخدام الصمامات أوتوماتيكياً ويسحب إلى السطح

118



18 - الفحص الميكروسكوبى للكائنات الحية

إعداد العينة لإجراء الفحص

- فى حالة فحص الطحالب يؤخذ جزء من العينة أثناء الجمع دون حفظ وترسل للفحص مباشرة، وتحفظ الكمية الأخرى.
- لا يتم الحفظ للعينة فى حالة معرفة وفحص البروتوزوا، والروتيفير والسوطيات.
- يتم فحص العينة غير المحفوظة بالمعمل وكلما أسرعنا كان ذلك أفضل. (لا تزيد المدة عن 30 – 60 دقيقة فى الجو العادى وعن 2 - 3 ساعات فى الجو البارد)
- يمكن أخذ عينات مركبة إذا كانت هناك أنواع أخرى للدراسة عليها.

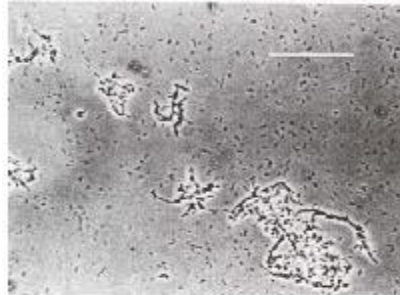
تحديد الأنواع المختلفة للكائنات الحية ميكروسكوبياً:

- إن الفحص الميكروسكوبى يعنى التعرف على أنواع الكائنات الدقيقة المختلفة¹¹⁹ التى توجد بالحماة المنشطة، ومعرفة تأثير كل منها على العملية البيولوجية.



البكتريا (Bacteria)

هى الاهتمام الرئيسى فى معالجة مياه الصرف الصحي ولها وهى أنواع مختلفة تقع جميعها تحت مجموعة (Heterotrophs) وتظهر تحت الميكروسكوب كنقاط سوداء صغيرة جداً ووجود الكثير منها يدل على معالجة مبكرة ووجود نسبة عالية من الغذاء: المواد العضوية (Food : BOD) أو (F/M) ويمكن مشاهدتها بالميكروسكوب بتكبير X400.

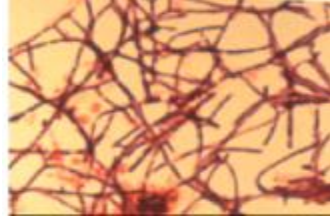


120



البكتريا الخيطية (Filamentous Bacteria)

يوجد نوع آخر من البكتيريا يسمى البكتيريا الخيطية تعمل على تثبيت المخلفات مثلها مثل البكتيريا العادية غير أنها تسبب مشاكل لأنها لا تترسب جيدا. وتبدأ هذه البكتيريا في الانتشار عندما تكون الظروف غير مناسبة مثل انخفاض الأس الأيدروجيني (pH) أو قلة الأكسجين المذاب (DO) أو ارتفاع تركيز المواد العضوية التي تصلح كغذاء للبكتيريا. ووجودها يدل على زيادة نسبة المواد الصلبة في المياه الناتجة من المروق الثانوي وتعثر عملية المعالجة البيولوجية.



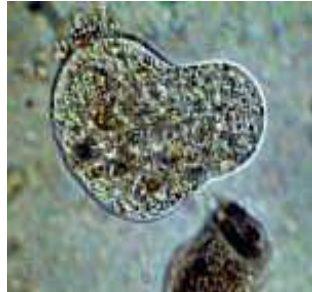
121



البروتوزوا (Protozoans)

الأميبا (Amoeba)

هي خلية واحدة ليس لها جدار خلوي ولكن لها غشاء سيتوبلازمي لها أرجل كاذبة لإقتناص الغذاء والحركة وتتغذى على الكائنات الحية وتعمل الإنزيمات التي تفرزها على تحلل الغذاء وهضمها وامتصاصها من خلال غشاء الخلية ويكثر تواجدها وأعدادها عند بداية تشغيل محطة المعالجة. ووجودها يدل على حمأة نشطة شابة ونسبة عالية من (F/M).



122



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

البروتوزوا (Protozoans)

السوطيات (Flagellates)

تختلف السوطيات في أحجامها وتتميز بوجود أسواط متصلة على جدار الخلايا وخصوصاً في المقدمة والمؤخرة وتتكاثر عندما تقل اعداد البكتيريا ويكون الحمل العضوى (BOD) مرتفع. ووجود السوطيات يدل على أن الحمأة النشطة شابة وحديثة وأن نسبة (F/M) مرتفعة، ويمكن مشاهدتها تحت الميكروسكوب بقوة تكبير X100.

123



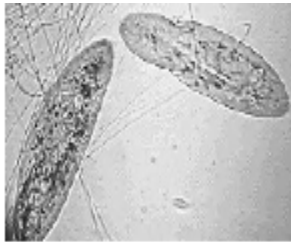
USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

البروتوزوا (Protozoans)

الهديات (Ciliates)

هي نوع من البروتوزوا يغطي كل أو بعض جدران خلاياها ما يشبه الشعر الذى يساعدها على الحركة ويسبب تياراً من الماء يؤدي الى حصولها على الغذاء، وتتغذى على البكتيريا والمواد العضوية وتكثر عندما تكون الحمأة حديثة.

وتنقسم الهديات إلى ثلاثة أنواع :



Free-Swimming
Grazers
Stalked





بروتوزوا ذات الأعناق



هذبيات من نوع جريزر



مستعمرات بروتوزوا ذات الأعناق



بروتوزوا ذات الأعناق (مفردة)
أو احادية¹²⁵



ميتازوا (Metazoas)

هي أكبر الكائنات في نظام الحمأة المنشطة وهي تشمل:

- روتيفرز Rotifers
- نيماتودا Nematodes
- الديدان الدوارة Bristleworm

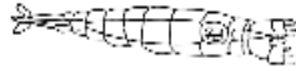
126



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

روتيفرز (Rotifers)

تتواجد عادة في الحمأة المنشطة القديمة ويدل وجودها على جودة أعمال المعالجة بالحمأة المنشطة وجودة الترسيب وشفافية المياه المعالجة. وتتطلب وجود تركيز عالي من الأكسجين المذاب الذي يسبب إنخفاضه الحاد موتها لها. فوجود الروتيفرز في الحمأة المنشطة النمطية يشير إلى انخفاض نسبة الغذاء إلى الكائنات الدقيقة أو طول عمر الحمأة.



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

نيماتودا (Nematodes)

تتواجد عادة في مياه الصرف وهي ديدان أسطوانية غير مقسمة وذات أحجام كبيرة ومقدمة ومؤخرة حادة وتتغذى على البكتيريا والبروتوزوا والرواسب العضوية، ووجودها يدل على أن الحمأة قديمة. ويمكن مشاهدتها تحت الميكروسكوب بقوة تكبير 4X



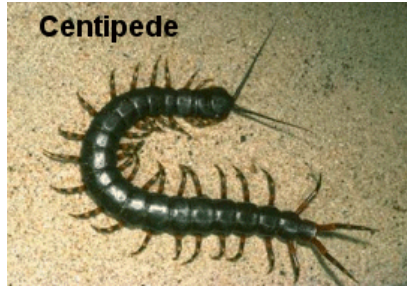
128



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

الديدان الدوارة (Bristleworms)

ديدان مفصلية تتواجد عادة في الحمأة المنشطة القديمة وهي تتغذى على المواد العضوية،



Centipede



129



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

دور الكائنات الحية الدقيقة وتحليل نتائج الفحص المجهرى:

- تعد البكتيريا أهم تلك الكائنات وترجع أهميتها لكونها تقوم بالدور الأساسى فى أكسدة المواد العضوية فى مياه الصرف الصحي.
- تشكل البروتوزوا ذات الأهداب أحد الكائنات الهامة فى الحمأة المنشطة، وهناك نوعان منها يمكن التمييز بينهما تحت الميكروسكوب، هما:
 1. البروتوزوا الهدبية العائمة (فى الحمأة الحديثة).
 2. البروتوزوا الهدبية ذات العنق (فى الحمأة المنشطة الكبيرة).
 ولا تتغذى البروتوزوا على المواد العضوية المتوفرة فى مياه الصرف، ولكنها تتغذى على البكتيريا وبالتالي تساهم فى التخلص من البكتيريا العائمة وتساعد على ترويق المياه.

130



تابع - دور الكائنات الحية الدقيقة وتحليل نتائج الفحص المجهرى:

- وجود الروتيفرز فى الحمأة المنشطة غير شائع، ووجودها يشير إلى انخفاض نسبة الغذاء إلى الكائنات الدقيقة، أو طول عمر الحمأة، كما أن انخفاض أعداد البروتوزوا الهدبية العائمة بالنسبة للبروتوزوا الهدبية ذات العنق تؤدي لنفس الأسباب، وهذا يتطلب خفض تركيز المواد الصلبة العالقة.
- وبصفة عامة فإن وجود البروتوزوا العائمة ذات الأعناق هو مؤشر جيد على استقرار عملية المعالجة.
- أما الكائنات الخيطية التي تظهر على شكل خصل الشعر أو حزم القش، فهي كائنات بطيئة الترسيب ويعنى وجودها بكثرة وجود ظروف غير ملائمة فى المعالجة البيولوجية مما يؤدي إلى فشل عملية الترسيب وزيادة نسبة المواد الصلبة فى المياه الناتجة من المرووق الثانوى.
- ويرتفع تركيز الكائنات الخيطية نتيجة انخفاض الرقم الهيدروجيني والأكسجين الذائب وارتفاع تركيز المواد العضوية التي تصلح كغذاء للبكتيريا.

اليوم العاشر

اليوم العاشر

تدريب عملي في المعمل على القيام بالتجارب والتحليل المعملية

اليوم الحادى عشر

اليوم الحادى عشر الجلسة الرابعة والعشرون والخامسة والعشرون

ملخص الجلسة

الموضوع:

- تشغيل معدات معالجة مياه الصرف الصحي

أهداف التدريب (التعلم):

بانتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:

١. يذكر مسئوليات وواجبات القائمين على تشغيل المعدات.
٢. يشرح السجلات والنماذج المستخدمة بالمحطة وفائدتها وكيفية استيفائها.
٣. يذكر الأنواع المختلفة للطلّملبات ومجالات استخداماتها.
٤. يذكر الخطوات الضرورية عند تشغيل المضخات لأول مرة وعند التشغيل العادي.
٥. يشرح أساسيات تشغيل المحركات الكهربائية وأهم المشاكل التي تتعرض لها المحركات.
٦. يذكر الأنواع المختلفة للمحابس والبوابات وأجزاءها ويحدد أعطالها المحتملة وطرق علاجها.
٧. يذكر النوعين الشائعين من ضواغط الهواء وتحديد أعطالها وطرق علاجها.
٨. يذكر أنواع أجهزة القياس ويشرح الطرق المختلفة للقياس.
٩. يشرح طريقة عمل محركات الديزل وأجزاء هذه المحركات وطرق تشغيلها وإيقافها.
١٠. يصف ويحدد أنواع القطع الخاصة للمواسير واستخداماتها المختلفة.

مدة التدريب:

- ١٠ ساعات

مساعدات التدريب:

- جهاز عرض الشرائح وملحقاته.
- السبورة البيضاء أو السبورة الورقية وملحقاتها.

مواد التدريب:

- الشرائح رقم ١١-١ إلى ١١-١٩٢
- دليل المتدرب الفصل الحادي عشر

الجدول الزمني للتدريب

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
أهداف التدريب (التعلم)	استعرض أهداف هذا الفصل والغرض من التدريب.	٢			١٠
مقدمة	يبدأ المدرب بذكر مسئوليات وواجبات القائمين على تشغيل معدات محطات المعالجة مبيّنا أهمية التشغيل السليم في الحفاظ على المعدات وفي تحقيق نتائج جيدة.	٣			١٠
تقارير تشغيل محطة المعالجة	يشرح المدرب أهمية تسجيل بيانات التشغيل واستخداماتها ثم يعرض نموذج تقرير التشغيل اليومي لمحطة معالجة مياه الصرف الصحي مبيّنا البنود التي تملأ وأهميتها بعد ذلك يستعرض مع المتدربين النماذج الأخرى مثل نموذج الإبلاغ عن عطل معدة ونظام أمر الشغل مبيّنا أهمية هذا النظام في التوثيق وفي حساب التكاليف وسجل البيانات الفنية للمعدات.	٤ إلى ١٣			٣٠
المعدات الشائعة في محطات معالجة مياه الصرف الصحي	يبين المدرب أن في كثير من المحطات توجد معدات متشابهة نظرا لأن طبيعة العمل واحدة ثم يذكر أكثر المعدات شيوعا في محطات الصرف الصحي.	١٤			١٠
المضخات	يعرف المدرب المتدربين بالطلب وتصنيفها إلى المضخات الديناميكية الدوارة ومضخات	١٥ إلى			١٢٠

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
		٥١			
		٥٢ إلى ٦٣			٤٠
		12 B ٦٤ إلى ٧٥			٤٠

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
	منهما والأعطال التي يمكن أن تحدث لهما وعلاجها.				
أساسيات محرك الديزل	يستعرض المدرب الدورة الرباعية لمحرك الديزل ويشرح أشواطها وما يحدث في كل شوط ثم يبدأ في شرح مكونات المحرك ووظيفة كل جزء من هذه المكونات وبعد استيعاب شكل المحرك وأجزائه وطريقة عمله يبدأ المدرب في شرح طريقة بدء إدارة محرك دافىء ثم كيفية إيقاف المحرك بالطريقة السليمة.	٧٦ إلى ٨١			٤٠
أجهزة منظومة الكلور	يشرح المدرب كيف أن تشغيل هذه الأجهزة يعتمد على الضغط السالب ومزايا جهاز إضافة محللول الكلور ويشرح بالتفصيل طريقة عمل الحاقن ويذكر جميع مكونات جهاز الكلور (الكلوريناتور) والأنواع المختلفة للصمامات المستخدمة ثم يشرح بالتفصيل طريقة تشغيل وإيقاف أجهزة الكلور والمراجعات التي يجب عملها وإجراءات إيقاف جهاز الكلور في حالات الطوارئ	٨٢ إلى ١٠٧			٤٠

الفصل الحادى العاشر

تشغيل معدات معالجة مياه الصرف الصحي



الفصل الحادى عشر تشغيل معدات معالجة مياه الصرف الصحي

1



تشغيل معدات معالجة مياه الصرف الصحي أهداف التدريب (التعلم):

- بانتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:
- يذكر مسؤوليات وواجبات القائمين على تشغيل المعدات.
- يشرح السجلات والنماذج المستخدمة بالمحطة وفائدتها وكيفية استيفائها.
- يذكر الأنواع المختلفة للطلبات ومجالات استخدامها.
- يذكر الخطوات الضرورية عند تشغيل المضخات لأول مرة وعند التشغيل العادي.
- يشرح أساسيات تشغيل المحركات الكهربائية وأهم المشاكل التي تتعرض لها المحركات.
- يذكر الأنواع المختلفة للمحابس والبوابات وأجزاءها ويحدد أعطالها المحتملة وطرق علاجها.
- يذكر النوعين الشائعين من ضواغط الهواء وتحديد أعطالها وطرق علاجها.
- يذكر أنواع أجهزة القياس ويشرح الطرق المختلفة للقياس.
- يشرح طريقة عمل محركات الديزل وأجزاء هذه المحركات وطرق تشغيلها وإيقافها.
- يصف ويحدد أنواع القطع الخاصة للمواسير واستخداماتها المختلفة.

2



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

مسؤوليات وواجبات القائمين على تشغيل معدات محطات المعالجة

- تشغيل معدات المحطة والمحافظة على جميع وحدات المحطة في العمل
- ملاحظة ومراقبة أحوال التشغيل وتسجيلها لتحديد كفاءة تشغيل المعدات
- تنظيم تشغيل المعدات بالتبادل
- القيام بأعمال الصيانة الروتينية في المحطة
- يراقب ويتابع انتظام عمليات التشحيم والتزييت للمعدات
- مراعاة تنفيذ تعليمات الأمن الصناعي أثناء العمل
- القيام بتسجيل بيانات التشغيل في السجلات الخاصة بذلك
- يراقب المعدات الكهربائية والميكانيكية وانتظام عملها
- الإبلاغ عن أية أعطال أو ظواهر غير طبيعية في المعدات إلى المختص
- الفحص الظاهري للمعدات دورياً وحسب المواصفات المحددة، وخاصة قبل التشغيل
- تشغيل المعدات وإيقافها حسب تعليمات التشغيل والبرامج الزمنية لها
- تحميل المحطة على الخطوط البديلة في حالة انقطاع التيار الكهربائي
- تشغيل وحدات التوليد الاحتياطية وإدخالها في الخدمة عند الحاجة إليها
- متابعة وقراءة وتسجيل أجهزة القياس (الضغط - الحرارة - التصريف)
- إيقاف المحطة في حالة الطوارئ وإعادة التشغيل بعد زوال السبب أو العطل



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

نموذج تقرير التشغيل اليومي لمحطة معالجة مياه الصرف الصحي

- التاريخ :
- التصرفات الواردة : (.....) م/3 يوم
- أولاً : ظروف التشغيل :
- * المصافي الميكانيكية والمكبس ووحدة التعبئة :
- 1 - ساعات التشغيل اليومية : م (.....) - م (.....) - م (.....) (يدوي - تايمر - فرق المنسوب)
- طريقة التشغيل :
- 2 - المكبس ووحدة التعبئة :
- ساعات التشغيل للمكبس : (.....) ساعات التشغيل لوحدة التعبئة (.....)
- عدد الأجولة اليومية : (.....) جوال
- 3 - أحواض الراسب الرملي :
- ساعات تشغيل الكباري : كوبري رقم (1)
- كوبري رقم (2)
- كوبري رقم (3)
- ساعات تشغيل طلمبات الرمال : طلمبة رقم (1)
- طلمبة رقم (2)
- طلمبة رقم (3)
- طلمبة رقم (4)


USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

4 - كمية الرمال التي تم التخلص منها يوميا : (. . .) م3
 كمية الزيوت والشحومات والخبث الطافي اليومي : (. . .) م3
أحواض الترسيب الابتدائي :
 المواد المترسبة في المخبار في المياه الداخلة بعد 30 دقيقة : (. . .) ملل
 المواد المترسبة في المخبار في المياه الخارجة بعد 30 دقيقة : (. . .) ملل
 كمية الحمأة المعادة : (. . .) م3
 كمية الحمأة المبعدة : (. . .) م3
 نسبة الحمأة المعادة إلى التصريفات الواردة : (. . .) %
 نسبة الحمأة المبعدة إلى التصريفات الواردة : (. . .) %
أحواض الترسيب النهائي :
 7 - نظافة الهدارات والجدران وحاجز الخبث الطافي : (. . .)
 - معدلات سحب الحمأة المنشطة (. . .) مرة ، المدة (. . .) دقيقة عدد اللفات (. . .) - الشفافية في الأحواض :
 : حوض رقم (1)
 : حوض رقم (2)
 : حوض رقم (4)
 : حوض رقم (5)


USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

"تابع" نموذج تقرير التشغيل اليومي لمحطة معالجة مياه الصرف الصحي

حالة سطح الحوض : خبث طاف (كثيف - متوسط - بسيط) (. . .)
 معدلات سحب الحمأة في اليوم (. . .) مرة (. . .) دقيقة في المرة عدد اللفات (. . .)
 نظافة الهدارات وصندوق الخبث الطافي ومجرى خروج المياه (. . .) ملل
 5 - أحواض التهوية
 الفحص الظاهري : - لون المياه (.)
 - متوسط تركيز الأكسجين : (.) ملجم / لتر
 - ساعات تشغيل الهوابات وعددها في كل حوض :
 حوض رقم (1) : (. . .) - (. . .) الأمبير
 حوض رقم (2) : (. . .) - (. . .) الأمبير
 حوض رقم (3) : (. . .) - (. . .) الأمبير
 6 - ساعات تشغيل الطلمبات الحزونية :
 طلمبة رقم (1) : (. . .) الأمبير
 طلمبة رقم (2) : (. . .) الأمبير
 طلمبة رقم (3) : (. . .) الأمبير


USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

الفحص الظاهري لأحواض : كمية الندف الطافية والحماة الطافية (. . .)
 عمق طبقة الحماة : (. . .) سم
 تركيز الأكسجين في المياه الخارجة :
 8 - أحواض التكتيف :
 الحماة الطافية: (سميكة - متوسطة - بسيطة)
 نظافة الهدارات والجدران الداخلية
 كمية الحماة الخام الوارد للحوض
 زمن البقاء: (. . .)
 كمية الحماة المكثفة لأحواض التكتيف
 كمية مياه التصافي من أحواض التكتيف
 9 - أحواض التكتيف :
 كمية الأسمدة الجافة الناتجة : (. . .) م³
 عدد الأحواض بالخدمة :
 كمية الأسمدة المباعة : (. . .) م³
 10 - عنبر ظلمبات الحماة :
 ظلمبات الحماة الخفيفة (. . .) ساعة (. . .) الأمبير
 ظلمبات الحماة الثقيلة (. . .) ساعة (. . .) الأمبير
 ساعات التشغيل :
 ظلمبات مياه التصافي (. . .) ساعة (. . .) الأمبير
 11 - عنبر الكلور :
 الكلور المضاف يوميا :
 تركيز الكلور المتيقي :
 زمن البقاء في أحواض التلامس :


USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

" تابع " نموذج تقرير التشغيل اليومي لمحطة معالجة مياه الصرف الصحي

ثانياً : أعمال الإصلاحات الرئيسية :

 ثالثاً : تقرير التحاليل المعملية :
 أنظر التقرير اليومي المرفق

 رابعاً : تحليل النتائج والتوصيات:




إن نموذج الإبلاغ عن الأعطال هو وسيلة تمكن القائلون بالتشغيل من تسجيل المشاكل والأعطال التي يكتشفونها أثناء عملهم اليومي

التوقيع



- عند إنتهاء العمل يقوم العاملين بتسجيل المعلومات التالية في أمر الشغل:
- وصف العمل الذي تم أدائه للمعدة.
- عدد الأشخاص الذين قاموا بالعمل وعدد ساعات العمل التي استغرقوها.
- قطع الغيار التي تم إستخدامها وأرقامها (رقم الجزء، الرقم المخزني).
- أنواع وكميات المواد الأخرى التي استخدمت مثل الزيت والشحم والمسامير و مواد وأدوات التنظيف.
- بعد ذلك يتم إرسال نسخة من أمر الشغل إلى الإدارة المالية لحساب التكاليف


USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

(2) رقم العمل : رقم المعدة :		(3) التاريخ :		(4) مصدر بواسطة (6)	
(7) نوع الصيانة : وقائية		(5) اسم المعدة : تركيبات		(6) خارجية	
كهرباء		سباكة		مدني	
الأولية:		روضاني		عاجل	
(8) وصف المشكلة أو أعمال الصيانة المطلوبة					
(9) الحد - قطع الخراب - الأجهزة - المواد المطلوبة					
(10) الأعمال التي تم إنجازها					
(11) الإفراد القادمون بالعمل		(12) الوظيفة		(13) ساعات العمل	
(14) تكلفة الصيانة					
(15) قطع الخراب و المواد الخام و الأجهزة المستخدمة					
(16) رقم الجزء أو الرقم المخزني		(17) القيمة/الزمن		(18) التكلفة	
(19) التكلفة الكلية					
(20) التوقيع					
(21) تاريخ الانتهاء					

أهمية نظام أمر الشغل

يوفر هذا النظام معلومات عن:

- نوع الصيانة التي تم أدائها.
- المدة الزمنية اللازمة لإجراء الأنواع المختلفة من الصيانة.
- سجل للجرد المستخدم في الصيانة.
- تكاليف الصيانة.


USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

سجل البيانات الفنية للمعدات

		(1)		محطة :
		(2)		الموقع :
الظلمية				
(4)	الرقم الكودي :	(3)	نوع الظلمية :	
(6)	سنة الصنع :	(5)	إسم المصنع :	
(8)	الرقم المسلسل :	(7)	الطراز :	
(10)	الرفع :	(9)	سعة التصريف :	
(12)	نوع الزيت / الشحم :	(11)	رقم الكرسي 1 :	
(14)	نوع الزيت / الشحم :	(13)	رقم الكرسي 2 :	
(16)	مقاس الحشو :	(15)	نوع الحشو :	
(19)	قطر الطرد :	(17)	مائع تسرب ميكانيكي :	
(21)	نوع محبس الطرد :	(18)	قطر المصن :	
		(20)	نوع محبس المصن :	
		(22)	تاريخ التركيب :	
الموتور الكهربى				
(24)	سنة الصنع :	(23)	إسم المصنع :	
(26)	الرقم المسلسل :	(25)	رقم الطراز :	
(30)	التردد :	(28)	القدرة :	
(32)	طريقة قيادة :	(29)	السرعة :	
(34)	نوع الزيت / الشحم :	(31)	رقم الكرسي 1 :	
(36)	نوع الزيت / الشحم :	(33)	رقم الكرسي 2 :	
		(35)		
إزدواج نقل الحركة (الكوبلتنج)				
(38)	الرقم المسلسل :	(37)	إسم المصنع :	
(40)	المقاس :	(39)	لموديل :	
بيانات إضافية :				


USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

المعدات الشائعة فى محطات معالجة مياه الصرف الصحي:

- المضخات
- المحركات الكهربائية
- المحابس والبوابات بأنواعها
- نوافخ وضواغط الهواء
- أجهزة القياس
- محركات الديزل
- المواسير والقطع الخاصة المستخدمة فى مجال مياه الصرف الصحي



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

المضخات

تسمى المعدة التي تزيج السوائل وتضيف إليها طاقة بأنها مضخة. فعندما تعمل المضخة فإنها تحول الطاقة الميكانيكية المحركة لها إلى طاقة هيدروليكية (ضغط - وضع - حركة).

ويمكن تصنيف المضخات إلى نوعين رئيسيين هما:

- أ - المضخات الديناميكية الدوارة (Rotodynamic pumps)
- ب - مضخات الإزاحة الموجبة (Positive displacement pump)



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

المضخات الديناميكية الدوارة

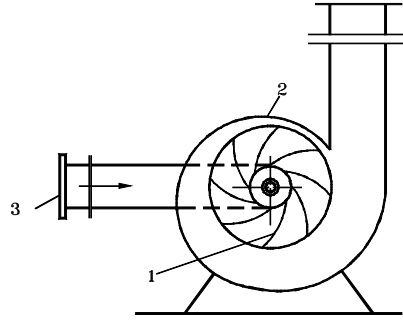
مميزاتها:

- بساطة المكونات والتركيب
- سهولة الصيانة وتشخيص الأعطال والإصلاح
- مدمجة (Compact) وذو كفاءة عالية.
- من أمثلتها المضخات الديناميكية الدوارة: المضخة الطاردة المركزية،
- المضخة ذات السريان المحورى.



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

1 - المضخة الطاردة المركزية (Centrifugal pump):

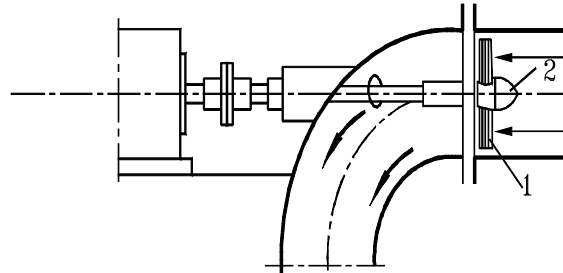


1. الريش الداخلية الموجهة
2. الغلاف الحاوي
3. إتجاه سريان السائل
4. أى الدخول/الخروج أو السحب/التسليم (الطرد).



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

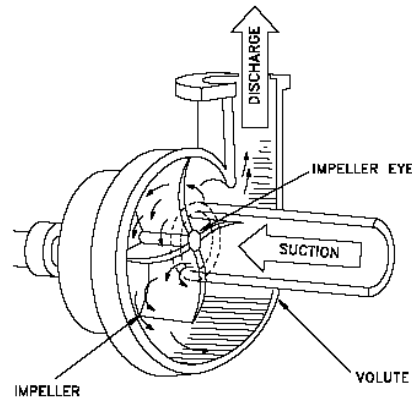
2 - المضخة محورية السريان (Axial flow pump):





USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

3- مضخات التدفق المختلط (Mixed Flow Pumps)



- هو جمع بين المضخات المحورية والقطرية، حيث يُواجه السائل كلا من العجلة الدائرية والرفع في وجود غلاف ناعم ما بين (0-90) درجة من الإتجاه المحوري.



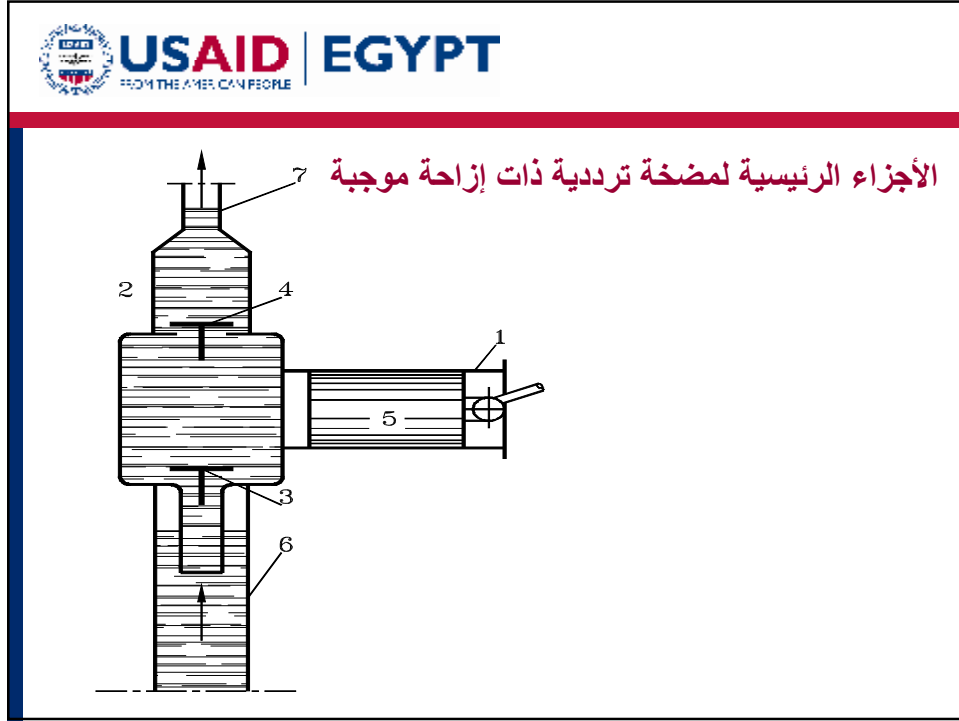
USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

المضخات الترددية ذات الإزاحة الموجبة

- المضخة الترددية ذات الإزاحة الموجبة:

الأجزاء: الأسطوانة الصلبة (1) مركبة على خزانة الصمامات (2) والتي بها صمام السحب (3) وصمام التسليم (4) وعند تحرك المكبس (5) تردديا للخلف ثم للأمام يتم سحب السائل من المأخذ (6) ثم تسليمه إلى المخرج (7).

وفي هذا النوع من المضخات تقلل قوى القصور الذاتي من إمكانية زيادة سرعته بحيث يمكن إدارته مباشرة بمحرك كهربائي سريع اللفات، إلى جانب أن التصريف الخارج منه ذا طبيعة نابضة (Pulsating) وليس مستمراً ويشيع استخدام هذا النوع في كثير من الاستخدامات التي يمكن الاعتماد على إدارتها يدوياً.







USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

عيوب الطلبات الحزونية

- لا يمكنها رفع المياه لارتفاعات كبيرة أكثر من 10 أمتار لذلك يلزم أحياناً عمل مرحلتين.
- تتبع الطلبية عادة نظام الطرد المفتوح أى أنه لا يمكنها ضخ المياه تحت ضغط.
- صعوبة تغيير الكرسى العلوى والسفلى فى حالة تلفهما.
- إنشاء مثل هذه المحطات تحتاج إلى مساحات كبيرة من الأرض.
- تكلفة إنشاء محطة الرفع الحزونية باهظة وضخمة

25



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

تشغيل طلبات الرفع الحزونية

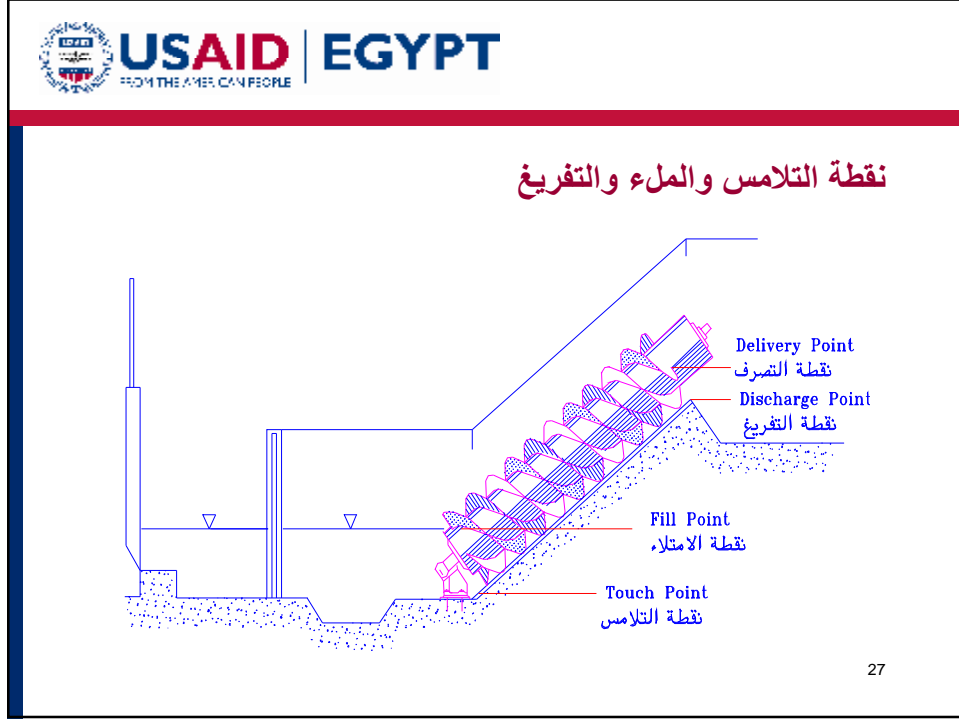
النقاط الأساسية فى عملية التشغيل:

نقطة التلامس Touch Point: هى نقطة بداية التلامس بين الماء والطلبية (الريش)، ويكون التصرف فى هذه الحالة يساوى صفر.

نقطة الملء Filling point: عندما يصل الماء إلى نقطة التلامس بين الريش والسطح العلوى لمحور الطلبية فعند هذه النقطة تكون كفاءة الطلبية فى أعلى قيمة لها ويكون الرفع أكبر ما يمكن وعندها يكون التصرف = 100 %.

نقطة التفريغ أو العتبة Discharge point: بعد دوران الطلبية عندما يصل الماء إلى أعلى نقطة بالريشة فى السطح السفلى لجسم الطلبية عند مصب الطلبية.

نقطة التصرف (المصب) Delivery point: عند هذه النقطة يكون التفريغ من الطلبية أكبر
26 ما يمكن وإذا حدث لأى سبب أن ارتفع الماء فى مجرى الخروج لأعلى من هذه النقطة فإنه يتردد إلى داخل الطلبية مرة ثانية





USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

احتياطات التشغيل بعد الصيانة

- أن تكون البوابات - إن وجدت - مقفولة حتى يتم إدارة الطلمبة بدون حمل.
- التأكد من عدم وجود أى أجسام غريبة فى مجرى الدخول وبيارة الطلمبة.
- الفحص البصرى لريش الطلمبة للتأكد من عدم وجود أجسام غريبة أو تغيير أو انثناءات فى أجزاء الريشة.
- خلو مجرى الطرد من أى عائق وأن بوابات الطرد مفتوحة تماماً.
- مراجعة منسوب الزيت فى صندوق التروس عن طريق زجاجة البيان.
- تشحيم الكرسى العلوى عن طريق المشحمة.
- التأكد من وجود شحم فى خزان طلمبة الشحم.
- إجراء الفحص البصرى للمنطقة المحيطة بصندوق التروس والموتور.
- تنظيف أى آثار للشحم أو بقع الزيت ويجب تحديد مصدر هذه الشحوم
- عدم ترك أى مهملات فى الممرات الموجودة بجانب كل الطلمبة.
- تركيب واقي الحماية على وصلات الازدواج والتأكد من ربطه بإحكام.
- 29الكشف علي الزيت والشحم والتأكد من أنهما عند المستوى المناسب.



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

مشاكل تشغيل الطلمبات الحلزونية والتغلب عليها

اسم المعدة	الأعراض	الأسباب المحتملة	العلاج
الحلزونة	ضوضاء شديدة فى مكان الحلزونة عند بدء التشغيل	جسم الحلزونة ملاصق لمكان الدوران	رش جسم الحلزونة بالماء- غطى جسم الحلزونة حتى تصل لدرجة الحرارة المحددة للتشغيل
الموتور	توقف دوران الموتور	- حمل زائد - توقف الطلمبة نتيجة لانتحشار جسم صلب - ارتفاع درجة حرارة الكرسى العلوى أو السفلى	- غير الفيز - نظف أى عائق من حول الطلمبة الحلزونية - تأكد من حفظ الشحم - تأكد من درجة حرارة الزيت فى دورة الكرسى العلوى - تأكد من درجة حرارة الكراسى العلوى
انخفاض ضغط الشحم		- تسريب فى خط الشحم - خزان الشحم فارغ	- يتم إصلاح خط الشحم - املا خزان الشحم
ارتفاع ضغط الشحم		انسداد مواسير الشحم	- يتم إصلاح خط الشحم
الكرسى العلوى	توقف الطلمبة الحلزونية	ارتفاع فى حرارة الزيت - ضغط الزيت منخفض أو مرتفع - حرارة مرتفعة	- انخفاض مستوى الزيت - تلف طلمبة الزيت - أختبر مستوى الزيت - عاير العدادات عند اللزوم
صندوق التروس			



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

استخدام الطلبات في أنظمة الصرف الصحي

نوع الطلبية	الوظيفة	نوع الاستخدام
طاردة مركزية، محورية ومختلطة	لرفع المياه من المصدر إلى عمليات التنقية	خدمة بسيطة
طاردة مركزية، محورية ومختلطة	لضخ المياه تحت ضغط إلى خط الطرد الصاعد	خدمة شاقة
إزاحة موجبة	لإضافة الجرعة المطلوبة من المحاليل الكيميائية إلى عمليات التنقية المختلفة	التغذية بالكيماويات
إزاحة موجبة أو طاردة مركزية	لضخ المياه من نقاط جمع العينات إلى المعمل أو إلى جهاز التحليل الأوتوماتيكي	أخذ عينات
إزاحة موجبة أو طاردة مركزية طلبات حلزونية.	لضخ الحمأة المترسبة في أحواض التنقية إلى أماكن معالجتها أو التخلص منها لإعادة الحمأة إلى أحواض التهوية (الحمأة المعادة)	الحمأة



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

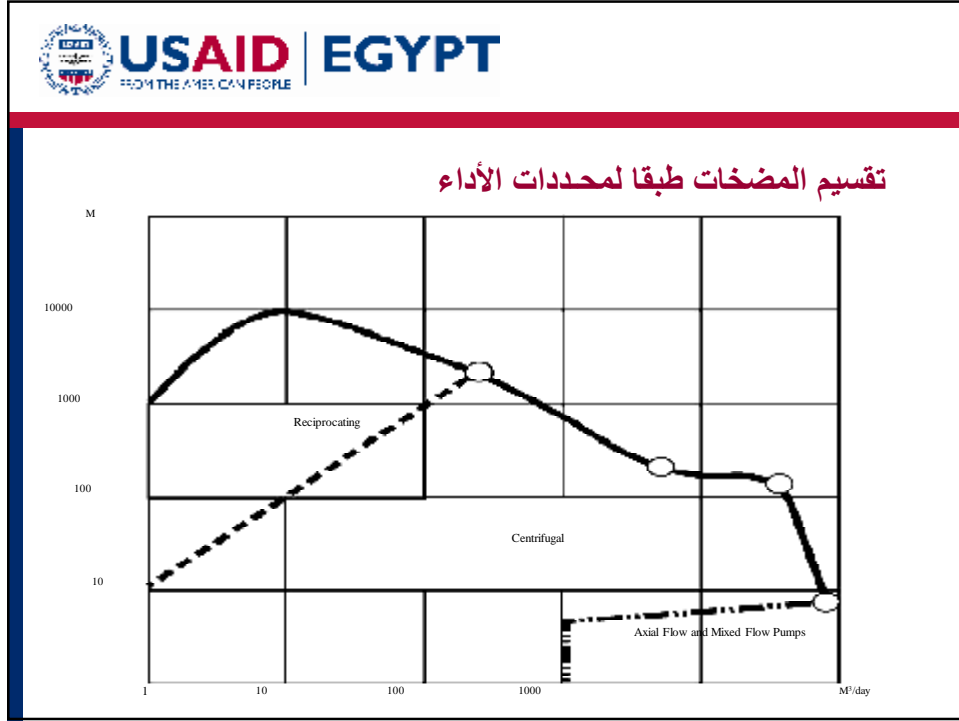
محددات الأداء

محددات الأداء الكمية في المضخات هي:

- معدل التصريف (م³/س) أو (ل/ث)
- ارتفاع الضغط عبر المضخة (نيوتن/م²) أو (كجم/سم²)

وغالباً ما يعبر عنه بمقدار ضاغط المضخة وهو ارتفاع عمود السائل بالمتر الذي تحدثه المضخة.

والمضخة ذات الانسياب المحوري (Axial flow pump) هي التي تحقق أقصى معدل تصرف ممكن، أما المضخة الترددية الموجبة (Reciprocating pump) فهي التي تعطى القيم الحدية لارتفاع الضغط عبرها.



فائدة توفر البيانات الدقيقة

هذه البيانات تعطي فرصة للتعامل مع المضخة طبقاً للأصول الهندسية وما يتبع ذلك من:

- تحقيق الأداء السوى.
- السلامة والأمان فى الاستخدام.
- تأمين مداومة الاستخدام بالحد الأدنى من التوقفات غير المخططة.
- إمكانية تخطيط أعمال الصيانة أو الإصلاح، بدلاً من الشروع فيها ثم التوقف لعدم اكتمال الاحتياجات اللازمة لذلك.
- ترشيد المخزون من قطع الغيار.



تشغيل المضخة

الخطوات الضرورية عند بداية تشغيل المضخة لأول مرة:

1. يجب أن يقوم بالعمل شخص مؤهل ومتخصص
2. قبل بداية تشغيل المضخة، يجب تشحيم المضخة وفقاً لتعليمات التشحيم، لف عمود المضخة (Shaft) يدوياً والتأكد من دورانه بحرية وسهولة، كما يجب التأكد من أن العمود والمحرك مصطفان على نفس الخط، وأن الازدواج المرن (Flexible Coupling) مضبوط، والتأكد من أن السيور (Belts) مضبوطة في حال وجودها.
3. التأكد من أن توافق خصائص التيار الكهربائي (Electric Current Characteristics) مع مواصفات المحرك والتأكد من سلامة التوصيلات الكهربائية (Wiring).
4. التأكد من أن وحدة قياس الحرارة (Thermal Unit) مثبتة بشكل صحيح.



تشغيل المضخة

(تابع) الخطوات الضرورية عند بداية تشغيل المضخة لأول مرة:

5. تشغيل المحرك فترة تكفي للتأكد من أن المحرك يدير المضخة باتجاه أسهم الإدارة (Rotational Arrows) المبنية على المضخة
6. في حال وجود وحدات منع تسرب الماء المنفصلة (Separate Water Seal Units)، أو نظام تحضير بالخلطة (Vacuum Priming Systems) يجب أولاً تجربة هذه الوحدات والتأكد من عملها بشكل جيد.
7. التأكد من أن محابس الطرد (Discharge Valve) مفتوحة في حالة الطلمبات المحورية ومغلقة في حالة الطلمبات الطاردة المركزية.
8. لا يجوز تشغيل المضخة قبل تحضيرها بالماء (سحب الهواء من جسم الطلمبة وماسورة السحب) لبدء العمل، ولتشغيل المضخة يجب أولاً ملء المضخة بالكامل بالماء، وذلك لتفريغ الهواء من المضخة (أحياناً ما يتم ذلك بشكل تلقائي)، وأحياناً يوجد صمام خاص لإكمال العملية.



بعد دوران الطلمبة، يجب مراعاة ما يلي:

- التأكد من أن اتجاه الدوران (Direction of Rotation) صحيحاً وفقاً للأسهم المبينة على المضخة.
- التأكد من عدم وجود تسرب للماء من صناديق الحشوات.
- تفحص حرارة كراسي التحميل بسبب قلة أو زيادة التشحيم.
- التأكد من أن الازدواج المرن لا يصدر عنه صوتاً مزعجاً، أما في حال كونه مزعجاً، فالسبب قد يعود إلى عدم إصطفاف المحرك مع العمود على نفس الخط، أو خلل في المعايير أو التنظيف.
- تفحص صلابة تثبيت المضخة.
- تسجيل قيم التدفق والضغط ومقارنتهما بقيم ومنحنيات الأداء (Performance Curves)



الأسباب التي تؤدي إلى خفض تصرف المضخة:

- المضخة لا تعمل.
- المضخة غير مفرغة من الهواء بالكامل.
- سرعة المحرك بطيئة جداً.
- عمود الضخ عالٍ جداً (الضاغط المانومتري).
- مروحة الطلمبة (Impeller) مغلقة أو مسدودة.
- مدخل خط السحب مرتفع مما يسمح للهواء بالدخول إليه أثناء السحب.
- الصمامات مغلقة كلياً أو جزئياً.
- تقادم المروحة مما أدى الي تآكل اجزاء منها.
- خلل في خابور ربط الريشة بعمود الطلمبة.
- كسر في الازدواج المرن.
- تقادم حلقات التآكل.



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

قياس كفاءة الطلمبات

هناك طريقتان لتقييم وتحليل أداء طلمبات الطرد المركزي هما:

1. حساب الكفاءة الكلية للطلمبة (Overall efficiency)، وهذه الطريقة تعتمد على مقدار الطاقة الميكانيكية لعمود إدارة الطلمبة (القدرة الفرملية).
2. حساب الكفاءة الهيدروليكية للطلمبة (Hydraulic efficiency) والتي تعتمد على حساب قيمة الطاقة المعطاة للسائل في الجزء الدوار للطلمبة.

39



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

الكفاءة الكلية

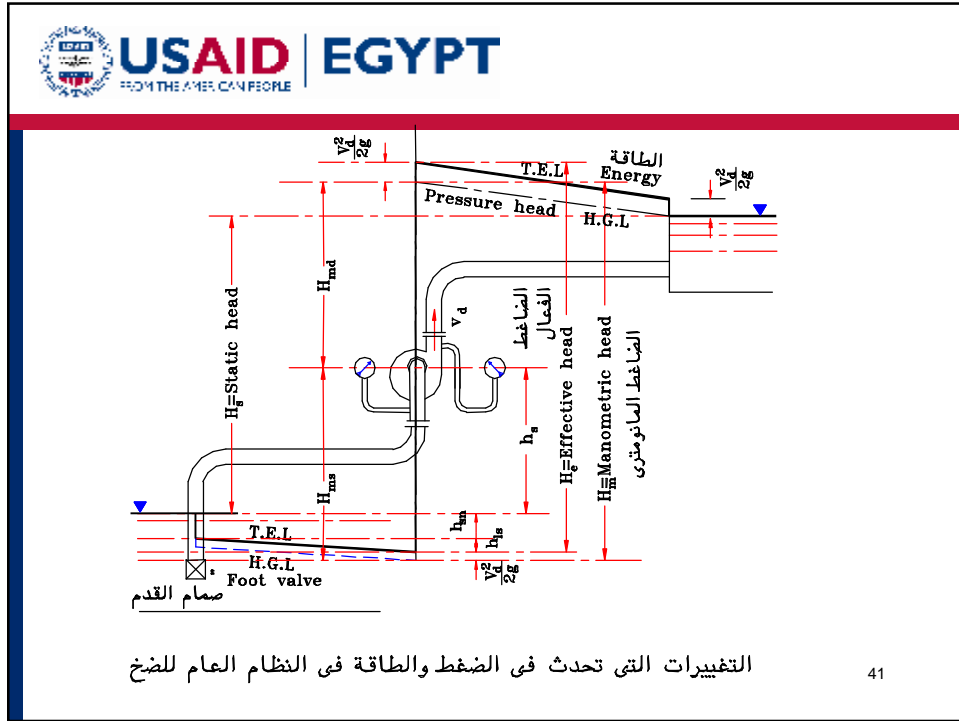
وتحسب الكفاءة الكلية من المعادلة التالية:

$$\text{الكفاءة الكلية للطلمبة} = \frac{\text{الطاقة الهيدروليكية الخارجة من الطلمبة}}{\text{الطاقة الميكانيكية الداخلة للطلمبة}}$$

$$\text{الكفاءة الكلية للطلمبة} = \frac{\text{القدرة للسائل بالحصان}}{\text{القدرة لعمود الإدارة بالحصان}}$$

$$= \frac{\text{القدرة الهيدروليكية}}{\text{القدرة الفرملية}}$$

40





USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

اختبار وتقييم أداء الطلمبات

يجب إجراء القياسات والفحوص التالية:

- قياس زمن التحضير اللازم لتشغيل الطلمبة (إذا كانت مزودة بنظام تحضير).
- قياس ضغط السحب وكذلك ضغط الطرد للطلمبة.
- قياس درجات الحرارة على كراسى التحميل للطلمبة والمحرك.
- قياس حمل وجهد التشغيل لمحرك الطلمبة.
- قياس سرعة دوران عمود الإدارة للطلمبة والمحرك.
- قياس درجة الاهتزاز للطلمبة والمحرك وتحديد صلاحية كل منهما.
- مراجعة درجة الخلو بين المروحة وجسم الطلمبة وبين قسمي الضغط المنخفض والعالي داخل الطلمبة.
- تحديد درجة التآكل بجسم الطلمبة والمروحة.
- الفحص الظاهري للمكونات الكهربائية باللوحات.
- الفحص الظاهري للمحركات والكابلات والمحولات.



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

النصف السفلي للطلمبة ويظهر تسرب المياه



44



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

الخلوص الزائد بين المروحة وجسم الطلمبة



45



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

الخلوص الزائد بين المروحة وجسم الطلمبة على محور XX



46



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

الخلوص الزائد بين المروحة وجسم الطلمبة على محور YY



47



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

أعمال القياسات المختلفة للخلوص



48



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

أعمال القياسات المختلفة للخلوص



49



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

يشير السهم إلى الخلوص



50



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

يشير السهم إلى الخلل



51



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

أساسيات تشغيل المحركات الكهربائية

قبل بدء التشغيل الأولى (Pre-start of initial operation):

1. راجع توصيلات المحرك والمقوم وتوصيلات دوائر التحكم، يجب أن تكون جميع التوصيلات مطابقة للرسومات.
2. تأكد من أن جهد وتردد الخط ومصدر القدرة مطابقة للبيانات التي على لوحة التسمية.
3. إذا كان قد تم تخزين المحرك سواء قبل التركيب أو بعده، راجع الإرشادات الخاصة بذلك بكتيب المصنع لإعداد المحرك للخدمة.
4. راجع سجل الخدمة والبطاقة المصاحبة للمحرك للتأكد من أن كراسي التحميل تم تشحيمها بالطريقة المناسبة (حيث يتم التشحيم في المصنع).
5. كراسي التحميل التي تستخدم الزيت، يتم شحنها من المصنع بدون زيت، يجب ملء الخزان بالزيت قبل التشغيل.



بدء التشغيل الأولي للمحرك (Start of initial operation):

1. إذا أمكن، افصل الحمل الخارجى عن المحرك، ولف العامود باليد للتأكد من أن الدوران يتم بدون أى إعاقة.
2. ابدأ تشغيل المحرك بأقل جهد لمدة كافية لاختبار إتجاه الدوران والتأكد من عدم وجود حالات غير عادية.
3. إذا تبين وجود أى ضوضاء زائدة، أو إهتزاز غير عادى، أو صوت الطقطقة، وأصوات السحق، افصل القدرة الكهربائية عن المحرك فوراً.
4. راقب بكل إهتمام وعناية أى ملاحظات غير عادية تحدث أثناء توقف المحرك، ابحث عن السبب وحاول إصلاحه قبل وضع المحرك فى الخدمة.
5. انتظر فترة من الوقت بين كل إيقاف وبدء، لإعطاء فرصة لتبريد الملفات.
6. عندما تكون جميع المراجعات التى تمت مرضية، شغل المحرك بأقل حمل وتنبه لأى ملاحظات غير عادية. زد الحمل تدريجياً وبيطء حتى تصل إلى التحميل الكامل. تأكد من أداء المحرك بطريقة مرضية.



التشغيل المعتاد للمحرك

- ابدأ تشغيل المحرك طبقاً للإرشادات الخاصة ببدء تشغيل المحرك مع المعدة المركب عليها.
- فى بعض الأحيان يتم تقليل الحمل إلى أقل قيمة، خاصة عند بدء التشغيل بتخفيض الجهد أو إذا كانت الأحمال المتصلة بالوحدة ذات عزم قصور ذاتى مرتفع.



أهم المشاكل التي تتعرض لها المحركات أثناء التشغيل

مشكلة رقم (1) التلوث:

السبب:

- عندما تتجمع رواسب الأتربة والشحم، أو أى مواد غريبة على الملفات تمنع إشعاع الحرارة المتولدة فى ملفات المحرك أثناء التشغيل العادى يمكن أن يحدث انهيار العزل

الحل:

- حافظ على المحرك نظيفاً وخالياً من ملوثات الأوساخ أو الشحم. اتبع توصيات الصانع بخصوص طريقة التشحيم والمواد المستخدمة لتشحيم المعدات.



مشكلة رقم (2) دورة تشغيل قصيرة أو بدء دوران زائد عن الحد:

السبب:

- يقوم نظام التحكم الأتوماتيكي بعمليات توقف متكررة للظلمة والمحرك فى محطات الرفع استجابة للتغير فى مناسيب البئر المبتلة بسبب عيب فى نظام التحكم نفسه.
- فعندما يحدث تكرار لعملية البدء. فإن الحرارة المتولدة من تيارات البدء لا يكون لها فرصة الإشعاع وبالتالي فإن درجة حرارة الملفات الداخلية ترتفع مع كل بدء متتابع للمحرك.

الحل:

- الالتزام بعدد مرات التشغيل طبقاً لكتالوج الشركة المصنعة.



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

مقارنة بين الطرق المختلفة للبدء بالجهد المنخفض

نوع البدء	تيار بدء الدوران	عزم بدء الدوران
1. من خلال الخط المباشر	% 100	% 100
2. مقاومة / مفاعلة (عند 65% من الجهد)	% 65	% 65
3. ملف ذاتي (عند 65% من الجهد)	% 42	% 42
4. ملفات ستار / دلتا	% 33	% 33
5. ملفات من جزئين	% 50	% 50



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

مشكلة رقم (3) درجة حرارة تشغيل محيطه مرتفعة:

السبب:

- إذا زادت درجة حرارة التشغيل المحيطية عن تلك المحددة على لوحة التسمية، فهذا سيؤدي إلى درجة حرارة تشغيل داخلية عالية. درجة الحرارة المحيطية في جميع أنواع العزل محددة بأربعين درجة مئوية (40 °م).

الحل:

- وفر تهوية مناسبة أو جهاز محركات خارج المبنى، خاصة إذا كان المناخ جنوبى حيث يمكن أن تزيد درجة حرارة المحيطية عن (40 °م).



مشكلة رقم (4) زعانف جسم المحرك مسدودة (معاقة):

السبب:

- جميع أجسام المحركات مصممة لأقصى إشعاع للحرارة المتولدة داخلياً.

الحل:

- في المحركات المفتوحة ذات الحواف المعدنية القوية لا توجد أى إعاقات بفتحات التهوية. ولكن في المحركات المقفولة، وذات التبريد بالمروحة فإن الاتساخات والشحم والأتربة التى تتكون على حواف الجسم سوف تقلل من قدرة الجسم على إشعاع الحرارة. حافظ على جسم المحرك نظيفاً.



مشكلة رقم (5) غياب أحد الأوجه:

السبب:

- غياب أحد الأوجه (Single phasing) تشير إلى الحالة التى يحدث فيها نقص أحد الأوجه سواء من شركة الكهرباء أو نتيجة احتراق أحد المصهرات بلوحة التحكم في المحركات. فى مثل هذه الحالات فإن المحرك الاستنتاجى (الحثى) الذى يكون فى حالة تشغيل سيستمر فى الدوران، وسوف يسبب مزيداً من الضوضاء والاهتزاز إلى أن تحس به أجهزة الحماية ويفصل عن طريق ريليهات زيادة الحمل.

الحل:

- لتصحيح وضع نقص أحد الأوجه، حدد السبب فى غياب الوجه، هل هو شركة الكهرباء (مشكلة عامة) أو احتراق أحد المصهرات (أو فصل فى قاطع الدائرة فى لوحة تحكم المحرك). بمجرد معرفة السبب وتحديده، يصبح من السهل تصحيحه بالاتصال بشركة الكهرباء وإبلاغها بنقص أحد الأوجه. أو بتغيير المصهر المحترق أو فحص قاطع الدائرة وإعادة تشغيله.



مشكلة رقم (6) زيادة حمل المحرك:

السبب:

- تشغيل المحرك بطريقة تجعله يسحب تياراً زائداً عن ما هو مدون بلوحة التسمية. يمكن أن يحدث تعدى الحمل بدون قصد من خلال تشغيل غير سليم لمنحنى الطلمبة بتغير قطر المروحة أو من خلال تغير في ظروف التشغيل الديناميكي للطلمبة الذي يغير من الرفع الديناميكي الكلي.

الحل:

تفهم كامل لعلم الهيدروليكا وظروف التشغيل الحالية قبل إجراء أى تغيير في حالة الطلمبة من حيث أن التغييرات غير السليمة قد يكون لها تأثيرات سيئة على المحرك. لابد أن تكون على علم ومعرفة بما تفعله قبل إجراء أى تغييرات.



مشكلة رقم (7) عدم اتزان الجهد:

تغير قيمة الجهد: في حدود $\pm 10\%$ على الأوجه الثلاثة معاً. عدم تماثل الجهد على الثلاثة أوجه لا يزيد عن $\pm 2.5\%$ بين الوجه والآخر لأنه بسبب عدم تساوى في التيار في حدود $\pm 10\%$ الذي يؤدي بدوره إلى ارتفاع زائد في حرارة المحرك بنسبة 20 % والتي تؤدي إلى انخفاض مقاومة عزل الملفات.

أسباب عدم تماثل أو عدم اتزان الجهد على الأوجه الثلاثة:

- انخفاض جهد أحد الأوجه من المصدر.
- تلف أحد ملفات المحرك.
- التوصيلات المفككة والمقاومة العالية لنقط التلامس بقواطع الدائرة أو مقومات الحركة.

كيفية حساب نسبة عدم تساوى الجهد:

- إيجاد القيمة المتوسطة للجهد.
- إيجاد أقصى فرق للجهد عن القيمة المتوسطة.
- إيجاد النسبة المئوية لعدم تماثل اتزان الجهد بقسمة أقصى فرق على متوسط الجهد $\times 100$.



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

مشكلة رقم (8) عدم إتزان التيار أو الحمل:

يجب مراجعة التيار المار بالمحرك من حيث إتزانه في الأوجه الثلاثة، ويتم قياس التيار عن طريق أجهزة التيار المبينة بلوحة التشغيل أو باستخدام بنسة الأمبير (Clip-on ammeter).

أسباب حدوث عدم إتزان التيار:

- مصدر الكهرباء الخارجية بما في ذلك صندوق التحكم.
- مشكلة داخلية في ملفات المحرك أو فقد في كابلات العضو الثابت.

كيفية حساب نسبة عدم إتزان التيار:

- قياس التيار بكل وجه.
- حساب التيار المتوسط.
- إيجاد أقصى فرق بين أقل قيمة للتيار والقيمة المتوسطة.
- إيجاد النسبة المئوية لعدم إتزان التيار.



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

الضواغط ونوافخ الهواء

- الهدف من استخدامها هو زيادة أو رفع ضغط الهواء أو الغاز إلى حد معين فوق الضغط الجوي لإمكان استخدامه في أى غرض من أغراض التشغيل أو التحكم، ويتكون الضاغط من:



ضاغط هواء

- ماسورة سحب الهواء مركب عليها فلتر.
- وحدة رفع الضغط.
- ماسورة طرد الهواء.
- خزان استقبال الهواء المضغوط.

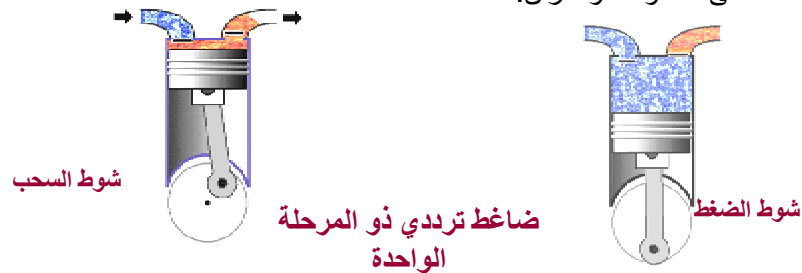
64



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

نظرية عمل الضواغط

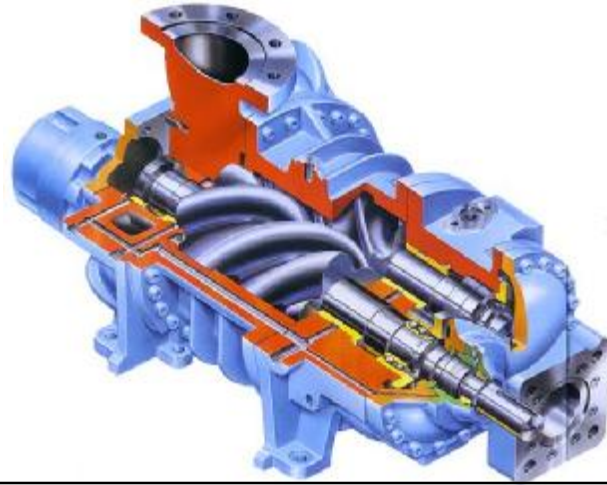
- هناك نوعان من الضواغط التي تستعمل بشكل دائم دون غيرهما وهما:
- 1- الضواغط الترددية: تعمل بطريقة عكسية لمحركات الاحتراق الداخلية إذ أنها تتكون من نفس الأجزاء مع إختلاف طبيعة العمل حيث تحول الطاقة الدوارنية الناتجة من محرك كهربى إلى طاقة ترددية ينتج عنها ضغط الهواء فى اسطوانة أو خزان.





USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

ضواغط دوارة (حلزونية) (Screws): وهو أشبه بعمل (Gear Pump)

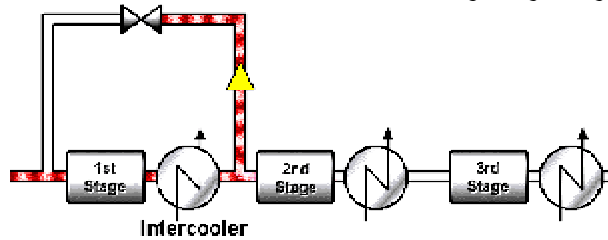


USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

نظرية عمل ضاغط الهواء

• الضاغط الترددي:

- يكون دائما متعدد المراحل إما اثنان أو أكثر وهو عبارة عن مجموعة من البساتم تعمل بحركة ترددية ومثبت عليها من أعلى الأسطوانة مجموعة بلوف سحب وطرد لتنظيم إتجاه ضغط الهواء للمرحلة التالية ودائما يوجد بين المرحلة والأخرى مبرد للهواء.



ضاغط متعدد
المراحل مع مبرد
بعد المرحلة
الأولى



الضاغط الحلزوني:

- هو عبارة عن طلمبة ضغط أو وحدة ضغط (Air End) تقوم ببناء ضغط زيت عندما تبدأ الحركة ويخرج منها الزيت المضغوط إلى خزان الزيت ثم إلى المبرد ثم إلى فلتر الزيت ثم إلى وحدة الضغط مرة أخرى إلى أن يقوم حساس الضغط بإعطاء الإشارة إلى أن يبدأ شحن الهواء، يتحول وضع بوابة سحب الهواء المثبتة على مدخل وحدة الضغط إلى وضع مفتوح لتسمح بدخول الهواء إلى وحدة الضغط فتقوم الوحدة بضخ الهواء المذاب في الزيت إلى خزان الزيت الذي يوجد به فاصل زيت يقوم بفصل الهواء عن الزيت ويخرج الهواء إلى المبرد ثم إلى الاستخدام ويعود الزيت إلى دورته مرة أخرى حتى يشعر الحساس الخاص بالضغط أنه يكتفي بهذا القدر من الضغط فيقوم بإعطاء الإشارة لغلق البوابة.



مهام مسنول تشغيل الضواغط

1- فلتر الدخول

- يجب الكشف على فلتر الدخول بانتظام وكل فترة مناسبة. وتتوقف الفترة التي يلزم عندها تنظيف الفلتر أو تغييره على عاملين أساسيين هما:
 - مدة تشغيل الضاغط.
 - حالة الجو عموماً في المنطقة المحيطة بالضاغط.
- **في ظروف التشغيل العادية يجب:**
 - الكشف على الفلتر مرة كل شهر على الأقل.
 - تنظيفه بالغسيل أو استبداله بأخر جديد كل مدة ما بين 3 – 6 شهور على أقصى تقدير.
- وتكون الفلاتر إما ورقية أو من القماش أو شبكة من السلك وغيرها.
 - الفلاتر الورقية يتم تغييرها واستبدالها بغيرها بمجرد اتساخها.
 - الفلاتر المصنعة من القماش يمكن غسلها بالماء والصابون وإعادة استخدامها



مهام مسنول تشغيل الضواغط

2- التزيت

يجب المحافظة على تنفيذ أعمال التزيت في المواعيد المحددة باستمرار والمحافظة على منسوب الزيت بالخزان عند العلامة المحددة من قبل المصنّع واستخدام نوع الزيت الموصى به

- **هام: يلزم الكشف على منسوب الزيت بصفة يومية**
- **يتم ملء خزان الزيت الخاص بالضاغط بدقة حيث يجب مراعاة:**
 - عدم ملء الخزان بالكامل، والملء حتى منسوب المؤشر الزجاجي أو المقياس.
 - يلزم استخدام نوع الزيت الموصى به من المصنّع.
 - يلزم تغيير الزيت كل فترة زمنية لا تزيد عن ثلاثة شهور ومع كل مرة يتم فيها تغيير الزيوت يلزم أيضاً تغيير الفلتر.

70•



مهام مسنول تشغيل الضواغط

3- نظافة الزعانف الخارجية للضاغط

- يلزم نظافة الزعانف الخارجية للضاغط بواقع مرة أسبوعياً على الأقل لضمان جودة التبريد للضاغط وذلك باستخدام الهواء المضغوط أو الشفافات التي تعمل بالفاكيوم أو بأى وسيلة أخرى.

4- اختبار صمام الأمان

- يجب إجراء اختبار على صمام الأمان الموجود بخزان الهواء المضغوط والذي يعمل على عدم زيادة الضغط داخل الخزان عن الحد المقنن (يجب أن يفتح الصمام عند زيادة الضغط داخل الخزان عن الضغط المقنن مسبباً خروج الهواء من الخزان إلى الهواء الجوى).
- ويجب إجراء الاختبار على الخزان كل خمس سنوات.



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

مهام مسنول تشغيل الضواغط

5- اختبار سير نقل الحركة

- يتم اختبار سير نقل الحركة بالضغط عليه باليد عند منتصف المسافة بين البكرتين للتأكد من أن السير مشدود.
- هام: لا تقم بهذا الاختبار قبل التأكد من أن الضاغط قد تم فصل التيار عنه، كما تم تعليق لوحة تفيد بعدم التشغيل للضاغط.
- لا تقم بزيادة الربط على بكرتي السير لجعله مشدودًا (على الآخر) فإن ذلك يؤدي إلى ارتفاع درجة الحرارة وزيادة معدل استهلاك الرولمان بلى
- **7-.**

72



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

مهام مسنول تشغيل الضواغط

6- اختبار نظام التحكم

- يجب إجراء اختبار نظام التحكم طبقاً لما يلي:
- قم باختبار قدرة الضاغط على العمل أو التوقف أوتوماتيكياً طبقاً لحالة الضغط.
- قم بإجراء هذا الاختبار دورياً.
- قم بالمقارنة بين الضغط المطلوب أن يعمل الضاغط عنده وبين ضغط بدء التشغيل وفي حالة وجود اختلاف يلزم إعادة الضبط.

7- النظافة العامة للضاغط

- يجب العناية بنظافة جسم الضاغط ونظافته دورياً بمعدل مرة كل شهر على أقصى تقدير، يجب عدم السماح بتراكم الأتربة أو الأوساخ على جسم الضاغط
- 73 أو الخزان أو أى جزء من مكوناته.



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

تحديد الأعطال لضواغط الهواء وعلاجها

المشكلة	السبب المحتمل	الإجراءات الصحيحة
ضعف الضغط عن نقطة السحب	- تسرب في مواسير التوزيع. - انسداد الفلتر. - عطل المبادل الحراري للمجفف الهواء	- افحص الخطوط والمحابس لاكتشاف التسرب. - نظف أو غير الفلتر. - نظف المبادل الحراري
ضعف الضغط عند مخرج الكمبرسور	- عدم ضبط جهاز التحكم في كمية الهواء. - تأكل أو كسر المحبس. - عدم ضبط يم مفتاح ضغط الهواء.	- اتبع تعليمات المنتج لضبط جهاز التحكم. - افحص المحبس وأصلحه أو استبدله. - اتبع تعليمات المنتج في ضبط قيم مفتاح ضغط الهواء.
وجود مياه في الخط	- عطل مصيدة المياه المكثفة. - تلف مجفف الهواء أو عدم كفاية سعته.	- نظف وأصلح أو استبدل المصيدة. - أصلح أو استبدل المجفف.



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

تحديد الأعطال لضواغط الهواء وعلاجها

المشكلة	السبب المحتمل	الإجراءات الصحيحة
وجود زيت في خطوط الهواء	- عطل جهاز فصل الهواء/ الزيت	- افحص نظام فصل الزيت/ الهواء واستبدل الفاصل.
وجود صداد أو شوائب في خطوط الهواء	- تأكل وقدم خطوط الهواء	- ركب فلتر (مرشح) عند نقطة الاستخدام (السحب).
زيادة حرارة ضاغط الهواء	- اختناق في مرور الهواء. - اختناق في سريان المياه. - انخفاض مستوى الزيت. - انسداد في مسار الزيت. - ارتفاع درجة حرارة الجو.	- نظف المبرد من الخارج وافحص مرشح الدخول. - افحص سريان المياه وضغطها وجودتها ونظف المبادل الحراري. - افحص مستوى الزيت في الكمبرسور واضف زيت إلى المستوى المناسب. - أزل الانسداد واستبدل الأجزاء التالفة. - عد كفاية التهوية. - راجع مع المنتج لتحديد. - دراجعة الحرارة القصوى.



أساسيات محرك الديزل

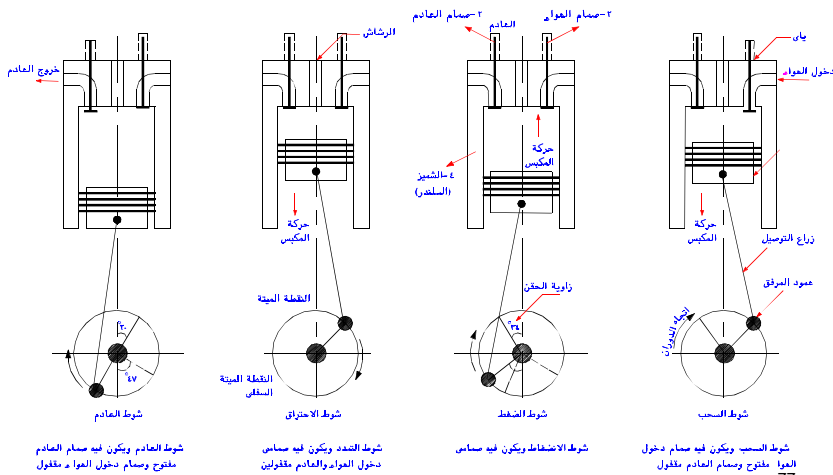
الدورة الرباعية لمحرك الديزل

الدورة الرباعية هي التي تتم أحداثها بطريقة منتظمة وبنفس الترتيب مكونة أربعة أشواط:

- أ- شوط السحب: ملء أسطوانات المحرك بهواء جديد (الشوط الحر).
- ب- شوط الضغط: ضغط الهواء المشحون لزيادة ضغطه ودرجة حرارة الوقود الذي يشتعل في نهاية هذا الشوط وبداية الشوط التالي.
- ج- شوط الاحتراق: احتراق الوقود وتمدده مكوناً الغازات (شوط القدرة).
- د- شوط العادم: تفرغ الغازات الناتجة عن الاحتراق من الاسطوانات.



الدورة رباعية الأشواط لمحركات الديزل





USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

مكونات محرك الديزل



قطاع في سلندرات وحدة الديزل

تتكون ماكينة الديزل
من

أجزاء ثابتة

وأجزاء متحركة.

الأجزاء الثابتة:

– الهيكل

– قاعدة المحرك

– فارغة الكرنك

– السلندرات



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

الأجزاء المتحركة:

البساتم

بنز البستم

شبابر البستم

أذرع التوصيل (البيلات)

عامود الكرنك

الحدافة

مجموعة التوقيت (وش التقسيمة)

الكامات

التابع (تابع الكامة)

ذراع التاكيهات

الصمامات



بدء إدارة محرك دافىء

لإدارة المحرك الدافىء يجب عمل ما يلي:

- إذا كان المحرك مجهز بوسيلة تحكم وإيقاف يدوية، تأكد من أنها فى وضع التشغيل
- اضبط سرعة المحرك على 1/4 السرعة القصوى للمحرك.
- أدر مفتاح المارش إلى الوضع "S" (A) لتعشيق المحرك الكهربى للمارش.
- أعد مفتاح المارش إلى الوضع "R" بمجرد بدأ إدارة المحرك.
- تأكد دائماً أن المحرك والمارش فى الوضع الساكن قبل تشغيل المارش.



كيف توقف المحرك؟

- افصل الأحمال عن المحرك أولاً
- طبقاً لنوع المعدة المركبة، إما أن تدير مفتاح تشغيل المحرك إلى الوضع "O" أو بواسطة تشغيل مقبض التحكم اليدوى فى الإيقاف.
- وعند استخدام التحكم اليدوى فى الإيقاف، تأكد من عودة مقبض التحكم اليدوى إلى وضع التشغيل بعد إيقاف المحرك.
- وتأكد من دوران مفتاح بدء إدارة المحرك إلى وضع "O".



أجهزة منظومة الكلور أولاً: أجهزة الكلورالغازى التى تعمل بطريقة التفريغ

- يعتمد تشغيل هذه الأجهزة على الضغط السالب (التفريغ) الذى ينشأ عند إمرار كمية من الماء المضغوط فى اختناق معين حيث يدخل الماء إلى فوهة الإختناق (الفنشورى) بضغط عالى وسرعة بطيئة، ويتبدل ذلك عند الفوهة إلى ضغط منخفض وسرعة عالية محدثاً تفريغاً جزئياً، ويسحب هذا التفريغ غاز الكلور من الفتحة الخاصة بدخول غاز الكلور إلى الإختناق ويمتزج غاز الكلور بالماء حيث يتم إضافة محلول الكلور عند نقطة الحقن
- يقوم الحاقن بتوفير تلامساً وثيقاً للكلور مع مصدر الماء منتجاً محلول الكلور الذى يسمح تركيزه ودرجة استقراره بإضافته بأمان إلى قناة مفتوحة، أو خط مواسير مغلق أو فى اتجاه خط السحب لطلبية المياه



أولاً: أجهزة الكلورالغازى التى تعمل بطريقة التفريغ

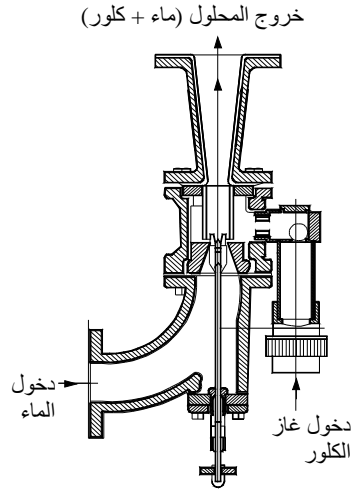
مزايا جهاز إضافة محلول الكلور الذى يعمل تحت ضغط تفريغ :

1. نظام صحيح لإضافة غاز الكلور مع تحقيق سبل التحكم المناسبة.
2. نظام تفريغ يمنع تسرب الغاز، ويوقف تدفق الغاز تلقائياً فى حالة أى خلل.
3. حاقن لإحداث التفريغ ولتوفير محلول كلور مركز.
4. جهاز قياس الإشارة فى معدل الإضافة.
5. وسائل للتحكم فى معدل الإضافة.
6. صمام عدم رجوع لمنع التدفق العكسى.
7. صمام أمان لتحرير الضغط الزائد.



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

الحاقن (الجيفار) Injector



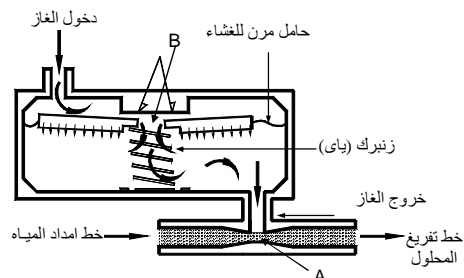
يتكون من ماسورة فنشوري وصمام عدم رجوع ذو غشاء بلاستيك

ينشأ التفريغ عند إمرار كمية من المياه المضغوطة في الاختناق. ويمنع الصمام ذو الغشاء دخول الماء إلى خط دخول غاز الكلور.



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

طريقة عمل الحاقن وصمام عدم الرجوع



عند توقف تدفق الماء فإن الياي يدفع الغشاء في مواجهة القاعده (Seat) (عند النقطة B)، ويغلق الغشاء الفتحة وبالتالي لا يمر الغاز بعد هذه النقطة. عند مرور المياه بالحاقن فإن السرعة العالية لها عند الفوهة تنشأ تفريغ جزئي عند النقطة A بخط طرد الكلور، هذا التفريغ ينتقل إلى صمام عدم الرجوع ويتم جذب الغشاء إلى أسفل عكس قوة الياي والقاعده بفعل قوة الشفط وبذلك يمر الغاز من خلال الفتحة عند النقطة B من خلال الثقوب الموجود في منتصف الغشاء ومن خلال الاختناق ويختلط الماء مع الكلور عند النقطة A لينتكون محلول الكلور. وبمجرد توقف الماء، أو نقصه بكمية كافية، فإن الياي سيدفع الغشاء إلى أعلى وبالتالي يسد الثقوب الموجود في منتصف الغشاء ويوقف تدفق الغاز.



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

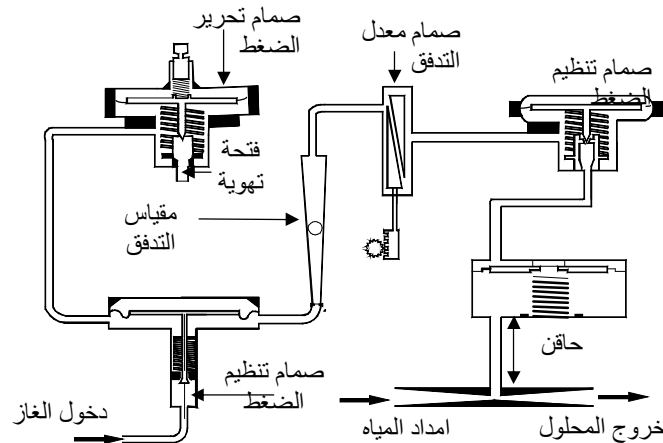
مكونات جهاز الكلور (الكلورينتور)

- يتدفق الغاز في جهاز الكلور بسبب التفريغ الناشئ بالحاقن وضغط الغاز الموجود بإسطوانة الغاز، ويتم التحكم في هذا التدفق من خلال عدة صمامات من النوع ذو الغشاء (الرق) والياي، ويتكون جهاز الكلور من الأجزاء الآتية:
- 1- صمام تنظيم الضغط
 - 2- مقياس التدفق
 - 3- صمام ضبط معدل التدفق
 - 4- صمام تحرير الضغط
 - 5- صمام تنظيم التفريغ
 - 6- صمام تحرير التفريغ



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

مكونات جهاز كلور يعمل بالضغط السالب



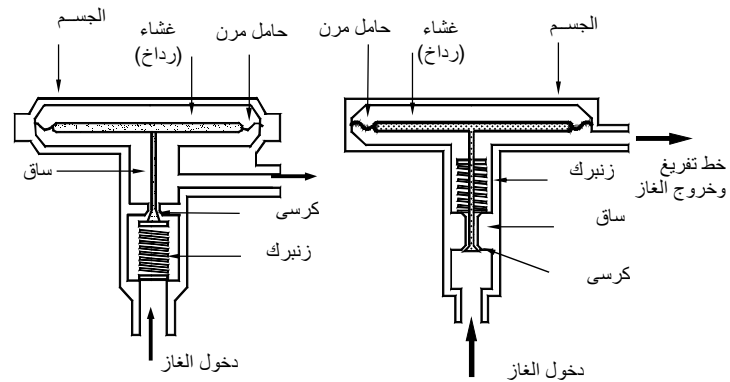


صمام تنظيم الضغط (PRV):

- ينتقل التفريغ من الحاقن إلى صمام تنظيم الضغط من خلال صمام ضبط معدل التدفق ومقياس التدفق. ويدخل غاز الكلور مباشرة من الأسطوانة إلى صمام تنظيم الضغط، ويكون الغاز في هذه الحالة تحت ضغط ويؤدي ذلك علاوة على التفريغ الناشئ عند النقطة C إلى تدفق الغاز خلال هذا الصمام عند النقطة D.
- ويتكون صمام تنظيم الضغط من غشاء مثبت بجسم الصمام عن طريق دعامة مرنة ومثبت بالغشاء عامود يمتد إلى قاعدة الصمام Seat. ويوجد يابض ضغط على الساق والغشاء إلى أعلى حتى يلمس الجزء الكبير من العامود مقعد الصمام.



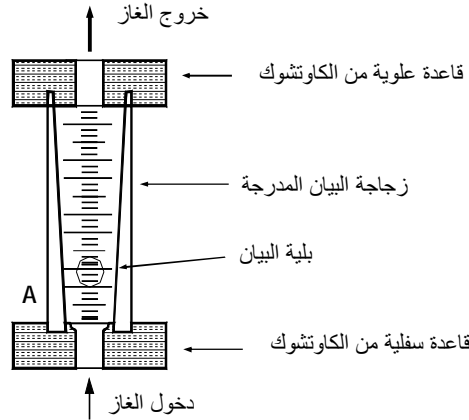
صمام تنظيم الضغط





USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

مقياس التدفق (Flow meter)



يلى صمام تنظيم الضغط. وهو عبارة عن أنبوبة زجاجية مسلوكة إلى أعلى وداخلها عوامة توضح معدل تدفق غاز الكلور. والزجاجة مدرجة لبيان التصريف بالكجم/س..

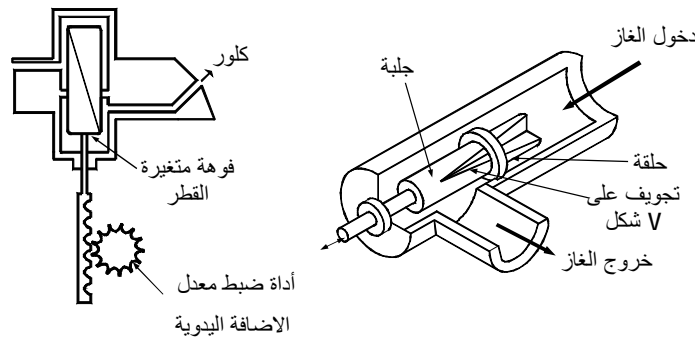


USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

صمام معدل التدفق (Flow Rate Valve)

يتم التحكم في معدل تدفق غاز الكلور عن طريق أنواع عديدة من الصمامات

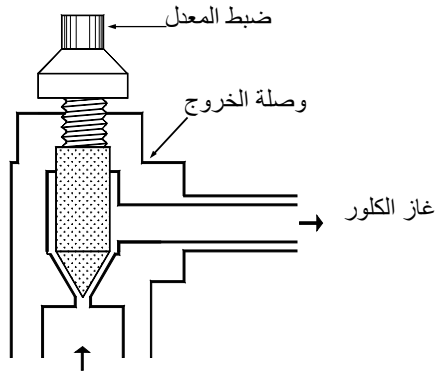
1- الصمام ذو الفوهة المتغيرة على شكل حرف V





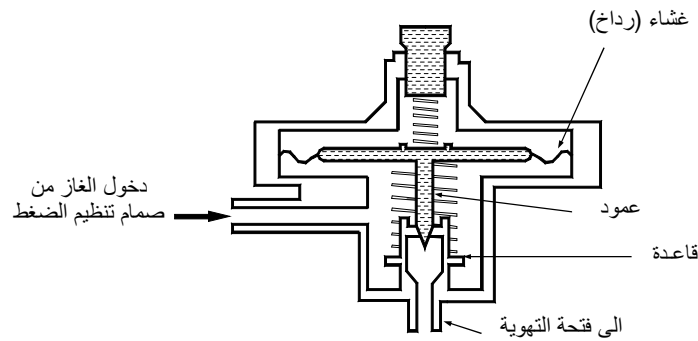
USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

2- صمام معدل التدفق ذو الابرة (Needle valve)



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

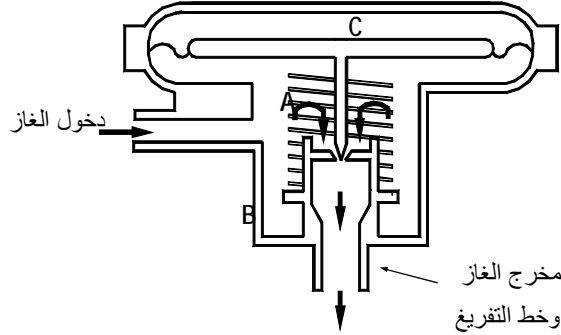
صمام تحرير الضغط (Pressure Relief Valve)





USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

صمام تنظيم التفريغ (Vacuum Regulating Valve)



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

تشغيل أجهزة الكلور

مراجعة ما قبل تشغيل أجهزة الكلور

- التأكد أولاً أن جميع نقاط الحقن مفتوحة (الابتدائي - المتوسط - النهائي).
- يتم تشغيل خط المياه المغذى لأجهزة التفريغ.
- التأكد أن خط الكلور المغذى للجهاز به ضغط الكلور ومناسب لضغط تشغيل جهاز الكلور.
- يتم التأكد أن إسطوانات الكلور غير مثلجة.
- يتم تشغيل جهاز التبادل الأوتوماتيكي (Change Over Panel).
- يتم تشغيل لوحة التحكم في الكلور المتسرب.
- يتم التأكد من جاهزية طلمبة الصودا الكاوية وكذلك تركيزها.
- يتم التأكد من تشغيل لوحة الأجهزة الحساسة (Gas Detector).
- .
- .



تشغيل أجهزة الكلور

(تابع) مراجعة ما قبل تشغيل أجهزة الكلور

- يتم التأكد من جاهزية صفاة الانذار
- بعد تشغيل خط المياه أو الطلمبة المغذية لأجهزة التفريغ يتم أخذ قراءة مانومتر التفريغ في مقدمة الجهاز
- فتح خط الغاز إلى الجهاز.
- مراقبة أى تسريب قد يحدث.
- التأكد أن ضغط الغاز على مانومتر الضغط في مقدمة الجهاز لا يزيد مطلقاً عن 2,5 بار وإذا زاد عن هذا سيتعرض الجهاز للانفجار ويبدأ من زجاجة البيان (Rota Meter) وجميع الأغشية المطاطية بالجهاز.
- يتم استدعاء المعمل للتأكد من خلط المحلول.



تشغيل أجهزة الكلور

مراجعة نقطة الحقن

- إفتح المحبس على خط محلول الكلور المغذى لخط المياه.
- تأكد من أن ماسورة التغذية مغمورة بداخل المجرى أو الخط إلى حوالى ثلث العمق.

مراجعة الحاقن

- إفتح محبس مصدر المياه إلى الحاقن (أو شغل طلمبة المياه)
- يستدل على التشغيل السليم للحاقن بوصول التفريغ إلى حوالى 170 مللى بار.
- يجب ضبط درجة التفريغ بواسطة الطاره اليدوية الموجودة أسفل قاعدة الحاقن.
- اغلق محبس المياه (أو أوقف الطلمبة).



تشغيل أجهزة الكلور

مراجعة جهاز الكلور

1. أغلق مصدر المياه إلى الحاقن
2. افتح صمام دخول غاز الكلور إلى جهاز الكلور واختبر وجود أى تسريب على أقصى معدل لتصريف الجهاز، وفي حالة وجود تسرب وجب إجراء ما يلي:
 - فتح محبس مصدر المياه وشغل الحاقن للتخلص من الغاز الموجود بجهاز الكلور إلى أن يقرأ مقياس ضغط الجهاز صفراً. إنزع الطبة من صمام تنظيم الضغط وشغل الحاقن لمدة ثلاث دقائق على الأقل.
 - إعادة وضع الطبة مكانها وعالج التسرب.
 - بعد المعالجة، كرر التجربة.



التشغيل

1. افتح محبس مصدر المياه إلى الحاقن أو شغل طلمبة المياه.
2. افتح صمام غاز الكلور.
3. اضبط معدل تغذية غاز الكلور بواسطة يد التحكم
4. مراقبة ضغط غاز الكلور على مقياس الضغط، مع مراقبة مقدار التفريغ على مقياس التفريغ.



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

الإيقاف

الإيقاف لمدة قصيرة

- إغلاق محبس المياه إلى الحاقن أو أوقف طلمبة المياه.

الإيقاف لمدة طويلة

تتضمن إجراءات الإيقاف لمدة طويلة مايلي:

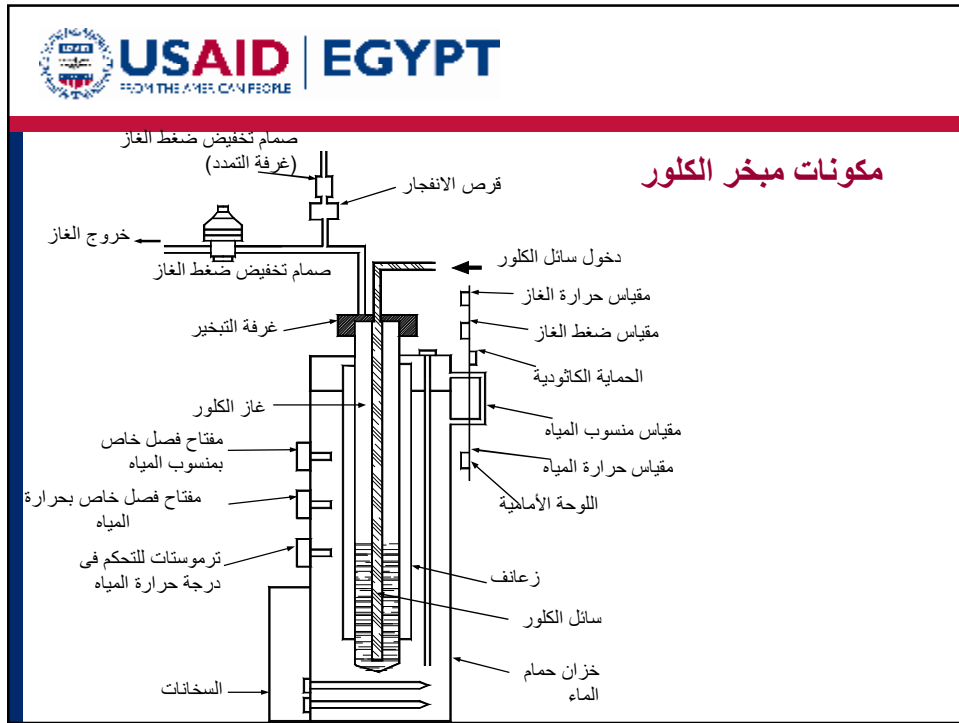
1. غلق صمام مصدر الغاز (دخول الغاز).
2. تشغيل الحاقن إلى أن يقرأ مقياس الضغط صفراً.
3. نزع الطبة من صمام تنظيم الضغط لمدة لا تقل عن ثلاث دقائق.
4. إعادة وضع الطبة.
5. غلق محبس مصدر المياه أو إيقاف الطلمبة.



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

إيقاف جهاز الكلور في حالات الطوارئ

1. يتم غلق جهاز التبادل الأوتوماتيكي.
2. يترك خط المياه المغذى لجهاز الكلور أو الطلمبة تعمل لسحب غاز الكلور الموجود في حيز خطوط الجهاز الداخلية وكذلك منظمات الضغط والتفريغ وباقي المنظمات.
3. بعد ما لا يقل عن نصف ساعة يتم غلق خط المياه.
4. يتم غلق نقاط الحقن الثلاثة حتى لا يتم ترجيع المياه داخل الأجهزة.
5. يتم إيقاف جميع أجهزة التحكم والتسرب.





USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

صمام تخفيض الضغط وإيقاف الكلور

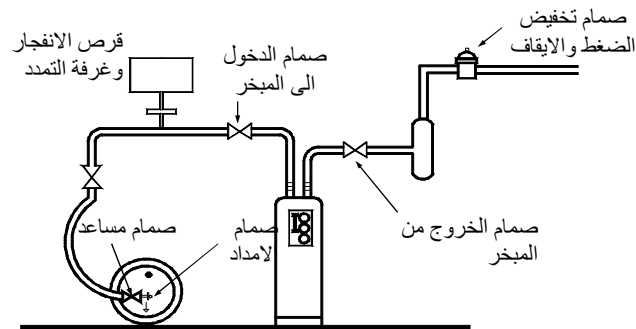
يقوم بوظيفتين أساسيتين:

- الأولى: إيقاف تدفق الكلور آلياً من المبخر في حالة انخفاض درجة حرارة الماء إلى أقل من الدرجة المسموح بها في التشغيل، وبذلك يمنع دخول الكلور السائل إلى جهاز الكلور.
- الثانية: تخفيض ضغط الغاز الخارج من المبخر والمتجه إلى جهاز الكلور، وبذلك يقلل من احتمال تكون الكلور السائل والذي قد يحدث في أى جزء من خط الكلور بعد هذا الصمام (ارتفاع ضغط الغاز قد يحوله إلى سائل)



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

قرص الانفجار وغرفة التمدد





خطوات تشغيل المبخر

أ- ملء حمام الماء

- تأكد أن جميع المحابس على مداخل ومخارج المبخر مغلقة.
- افتح محبس دخول الماء إلى المبخر.
- راقب ارتفاع منسوب الماء بالأنبوبة الزجاجية الخاصة بقياس منسوب الماء.
- أغلق محبس دخول الماء عند وصول المنسوب إلى علامة أقصى منسوب.

ب- تسخين الماء وإدخال سائل الكلور إلى المبخر

- شغل السخانات المغمورة في الماء بتوصيل الطاقة الكهربائية.
- افتح صمام سائل الكلور بالاسطوانة (الصمام السفلي).
- افتح الصمامات تباعاً وراقب ضغط سائل الكلور (1,4 – 7 كجم/سم²).
- افتح صمام دخول سائل الكلور إلى المبخر.
- افتح صمام خروج غاز الكلور ببطء عند وصول درجة حرارة الماء إلى الدرجة المضبوطة على الترموستات.
- راقب ضغط الغاز الخارج من المبخر قبل صمام تخفيض الضغط وبعده.



إيقاف المبخر

أ- الإيقاف المؤقت: إغلق صمام خروج غاز الكلور من المبخر.

ب- الإيقاف لمدة طويلة:

1. إغلق خروج الغاز من المبخر لمدة عشرون دقيقة تقريباً وبعدها:
2. إغلق محبس اسطوانة الكلور (السائل).
3. إفتح صمام خروج غاز الكلور من المبخر.
4. شغل جهاز الكلور حتى يفرغ المبخر من الغاز.
5. اغلق محبس خروج الغاز من المبخر عندما يصل ضغط الغاز صفراً.
6. إذا ارتفع الضغط في المبخر بعد اغلاق محبس الخروج بعد بضع دقائق، تكرر الخطوات من (3-5).
7. افصل الطاقة الكهربائية عن السخانات.



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

ثانيًا: استخدام مركبات الهيبوكلوريت فى التطهير

هيبوكلوريت الكالسيوم

- هيبوكلوريت الكالسيوم عبارة عن مادة حبيبية بيضاء تحتوى على 65-70% من وزنها كلور متاح. ويساعد الضوء والحرارة والمواد العضوية على تحلل الهيبوكلوريت. وعند إضافة هيبوكلوريت الكالسيوم إلى الماء ينتج حامض الهيبوكلوروز وهو المادة الفعالة فى إبادة الجراثيم والبكتريا.

- هيبوكلوريت الكالسيوم + ماء ←

حامض الهيبوكلوروز + هيدروكسيد الكالسيوم



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

تحضير محلول هيبوكلوريت الكالسيوم

- 1- استخدم عدد 2 خزان للمحلول، الأول للمزج والآخر للتخزين.
- 2- املا خزان المزج لمنتصفه بالماء.
- 3- شغل القلاب الميكانيكى وأضف كمية الهيبو المطلوبة.
- 4- مع استمرار عمل القلاب أضف الماء حتى الكمية المطلوبة، استمر فى التقليب لوقت كاف.
- 5- أوقف القلاب واترك المحلول لمدة 24 ساعة بغرض ترسيب الشوائب والمواد غير القابلة للذوبان.
- 6- انقل المحلول الرائق (بدون الرواسب) إلى الخزان الآخر باستخدام طريقة السيفون (لا تستخدم الفم لبدء عملية السيفون).

اليوم الثانى عشر

اليوم الثاني عشر

الجلسة السادسة والعشرون والسابعة والعشرون

الموضوع: (تابع) تشغيل معدات معالجة مياه الصرف الصحي

٢٠			١٠٨ إلى ١١٤	يوضح المدرب أنه يمكن تكوين حامض الهيبوكلوروز بإضافة هيبوكلوريت الكالسيوم أو الصوديوم إلى الماء وهو يقوم أيضا بإبادة الجراثيم ثم يشرح الخطوات لعمل ذلك بعد ذلك يشرح المدرب نظام ضخ محلول الهيبوكلوريت ومكوناته وكيف يعمل	استخدام مركبات الهيبوكلوريت في التطهير
٤٠			12 C ١١٥ إلى ١٢٩	يشرح المدرب الغرض من الهاضمات ويبين أن هناك أنواع لاهوائية ويختلف نوع السقف حيث يمكن أن يكون عائم أو ثابت ثم يشرح أجزاءه بالتفصيل مع بيان وظيفة كل جزء ثم يشرح أعمال المراجعة الخاصة بعمليات التشغيل والصيانة للهاضمات اللاهوائية بعد ذلك يشرح الإجراءات المطلوبة لتصحيح عمل الهاضم عند حدوث أى مشاكل	الهاضمات اللاهوائية
٧٠			١٣٠ إلى ١٥٨	يشرح المدرب دواعى استخدام أجهزة القياس وأنواعها وأنواع القياسات مثل التدفق والضغط والمنسوب وأشهر الأنواع التي تستخدم في قياسها كذلك أجهزة القياسات التحليلية التي تستخدم لإجراء القياسات الكيميائية التحليلية أو العملية	أجهزة القياس
٨٠			١٥٩ إلى ١٨٢	يبين المدرب وظيفة المحابس والبوابات ويوضح أن هناك العديد من الأنواع لتلائم كل الظروف المحيطة ثم يبين أن من أنواع هذه المحابس البوابية ويبين أماكن تواجده وأجزاء الرئيسية والأعطال التي تحدث له وعلاجه وبعد ذلك ينتقل إلى أنواع الصمامات السكينية ويذكر أيضا أعطالها وطرق	المحابس والبوابات

				<p>علاجها وطرق التشغيل بالهواء وبالمحركات الكهربائية ثم يعرض صمام الفراشة وأجزاءه الرئيسية وأشكاله المختلفة وصمامات الهواء والأعطال المحتملة وطرق علاجها ثم ينتقل إلى صمامات عدم الرجوع وبيان وظيفتها وأهميتها والأشكال المختلفة لهذا الصمام ومكوناته وفكرة عمله وأخيرا صمام الحريق ويعرض أشكاله المختلفة.</p>	
٣٠			<p>١٨٣ إلى ١٩٢</p>	<p>المواسير والقطع الخاصة المستخدمة في مجال مياه الصرف الصحي</p> <p>يشرح المدرب أهم أنواع المواسير المستخدمة في مجال مياه الصرف الصحي ثم يستعرض القطع الخاصة للمواسير مثل الأكواع والوصلات والمشتركات والسلوب ووصلات التمدد ويعرض الأشكال المختلفة لكل منها وفيما تستخدم.</p>	



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

هيبوكلوريت الصوديوم

- هيبوكلوريت الصوديوم (Sodium Hypochlorite) عبارة عن سائل نقي لونه أصفر فاتح يحتوى على نسبة تصل إلى 15% من وزنه كلور متاح. وتستخدم محاليل التبييض كالبوراكس والكلوروكس أحيانا في بعض المحطات الصغرى وتصل نسبة الكلور متاح في تلك المحاليل إلى 5,25%.

هيبوكلوريت الصوديوم + ماء ← حامض الهيبوكلوروز + هيدروكسيد

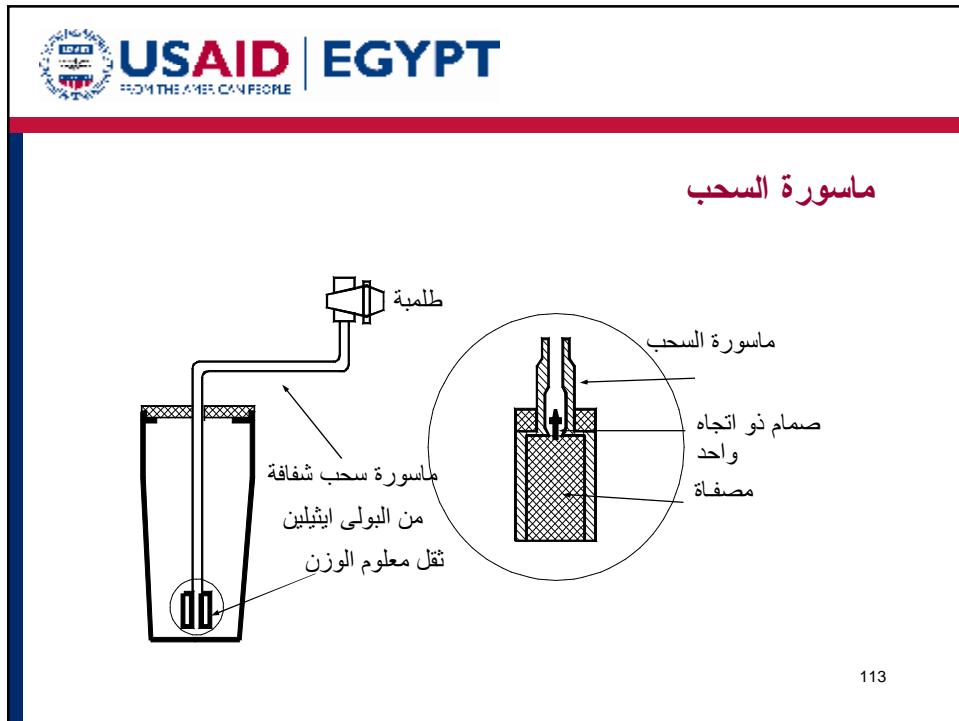
الصوديوم

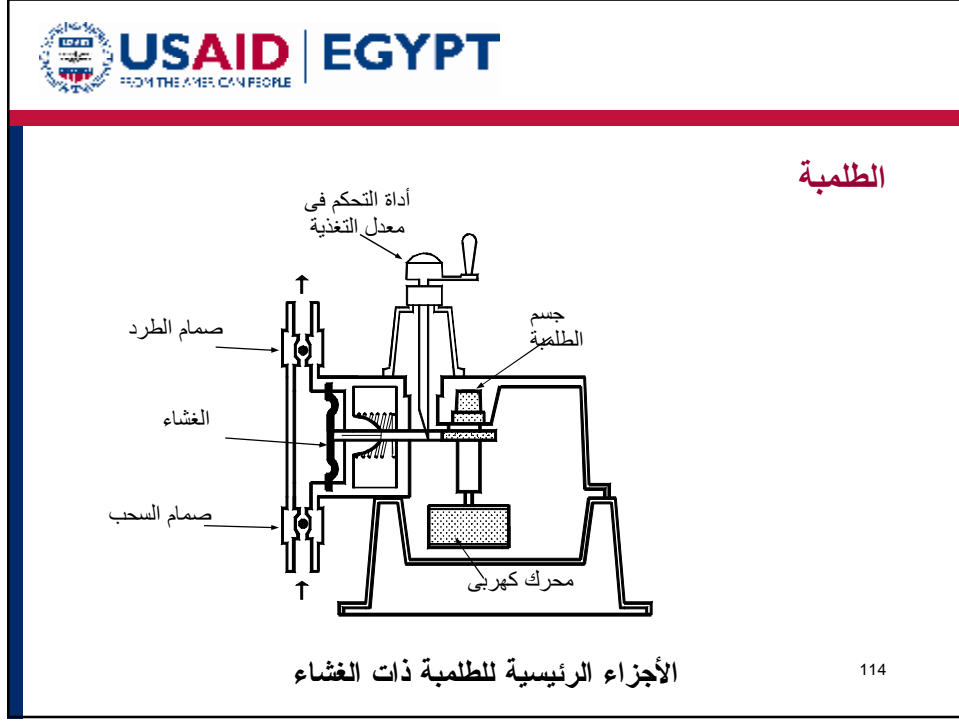


USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

تحضير محلول هيبوكلوريت الصوديوم

- 1- ضع كمية المياه المطلوبة بالخران
- 2- أضف كمية هيبوكلوريت الصوديوم المطلوبة
- 3- قلب المحتويات بهدوء بواسطة قلاب أو عصا من الخشب أو قلاب ميكانيكى.







USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

الهاضمات اللاهوائية

أولاً: منظومة الحمأة

1. المواسير والمحابس:

- المواسير: عادة ما تصنع من الحديد الزهر أو الصلب لتتحمل ضغط المضخات الناقلة للحمأة، وفي السنوات الأخيرة يتم استخدام بطانة خاصة من الإيبوكسي داخل المواسير لتقليل احتمال ترسب الحمأة داخل المواسير.
- المحابس: غالباً ما تكون من النوع ذو القرص (Plug-type) حيث أنه يعطي تحكم تام أثناء الغلق، ولا يفضل استخدام المحابس البوابية أو الفراشة حيث من الممكن أن تؤثر علي عملها الخرق والرواسب.

115



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

2. الهاضم اللاهوائى:

- عادة تكون علي أشكال دائرية أو مخروطية وحديثاً تعتبر الأنواع الدائرية هي الأنواع الأكثر شيوعاً، ويتم إنشاء أرضية الخزان بميول إلى الداخل بحيث يسهل تحميص الحمأة بمنتصف الحوض ثم سحبها بمواسير الحمأة، ويتم إنشاء سقف الهاضمات كما يلي:
- الهاضمات ذات السطح العائم (Floating Cover Tanks)
- الهاضمات ذات السقف الثابت (Fixed Cover Tanks):

116



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

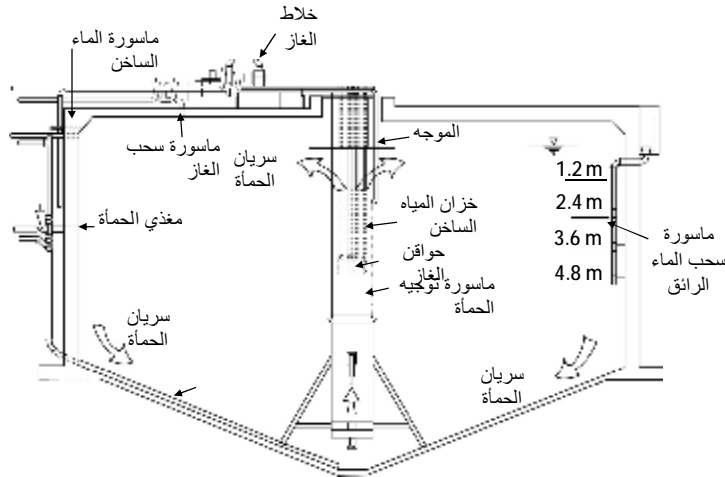
محتويات الهاضم اللاهوائي

م	الجزء	الوظيفة
1	مغذي الحمأة	نقل الحمأة إلى الهاضم لمعالجتها.
2	ماسورة توجيه الحمأة	توجيه الحمأة الخام والحمأة المهضومة إلى المنطقة الدافئة.
3	حواقي الغاز	حقن الغاز في الحمأة لخلطها وزيادة التبادل الحراري.
4	خزان المياه الساخن	يحتوي الماء الساخن الذي يستخدم في تسخين الحمأة.
5	الموجه	توجيه الحمأة الساخنة داخل الهاضم.
6	خلط الغاز Gas mixer	ضخ الغاز من منطقة سحب الغاز إلى حواقي الغاز.
7	ماسورة سحب الغاز	سحب الغاز من أغلب الهاضم إلى منظومة الغاز.
8	ماسورة الماء الساخن	نقل الماء الساخن من المبادل الحراري إلى قميص الماء الساخن.
9	ماسورة سحب الحمأة	تستخدم في سحب الحمأة المهضومة من قاع الهاضم.
10	ماسورة سحب الماء الرائق	تستخدم لسحب الماء الرائق على مستويات مختلفة بالهاضم.
11	صندوق الماء الرائق	يتم فيه تجميع الماء الرائق إلى أن يتم نقله إلى مكان صرفه.
12	مانع تسرب المياه	يمنع دخول الهواء إلى الهاضم أو هروب الغاز من الهاضم.
13	محبس تنظيم التفريغ	يعمل على تنظيم تنفيذ التفريغ حتى لا يحدث انبعاث للهاضم.
14	محبس تنظيم الضغط	يعمل على تنظيم الضغط داخل الهاضم حتى لا يتلف مانع التسرب.
15	مانعات سريان اللهب	يمنع دخول لهب أو شرارة إلى الهاضم.
16	مصيدة الرواسب	صيد الرواسب بالغاز.
17	ماسورة تصريف الماء المكثف	يتم التصريف من خلالها للمواد التي تم تكثيفها من الغاز.
18	ماسورة الغاز	نقل الغاز من الهاضم ومنه إلى المسخن، الخلط أو محرقة الغاز الزائد.



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

مكونات الهاضم اللاهوائي

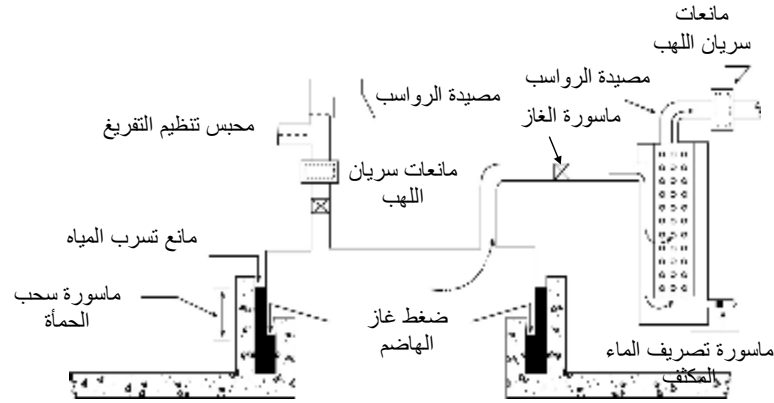


118



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

مكونات الهاضم اللاهوائي



119



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

عمق الهاضم (Digester Depth)

- عمق التشغيل النموذجي للهاضم يكون في حدود 6 متر (ارتفاع الحمأة) مع ميل في الأرضية، كما يوجد فراغ للغاز أعلي الحمأة في حدود متر واحد ولكن في بعض الهاضومات التي تعمل بالأسقف العائمة يسمح بحيز أكبر للغاز.

مدخل الحمأة الخام Raw Sludge Inlet

- تستخدم المواسير في تغذية الهاضم بالحمأة ويتم التغذية من الجزء العلوي للهاضم الابتدائي علي أن توضع ماسورة التغذية في جهة وماسورة سحب الماء الرائق في الجهة المقابلة ويتم خلط الحمأة الداخلة ببعض الحمأة المعادة من الهاضم الثانوي في ماسورة الدخول لتنشيطها بالبكتريا اللاهوائية.

120



ماسورة خروج مياه التصافي (Supernatant Tube)

- توضع ماسورة سحب الماء الرائق علي مستويات مختلفة بالهاضم وذلك لإزالة الماء ويمكن من خلالها سحب عينات من محتويات الهاضم وعادة ما تستخدم ماسورة واحدة بالهاضم ولكن في الهاضمات ذات السقف الثابت ربما يستخدم من 3 إلى 5 أنابيب لسحب المياه الرائقة، ويتم إعادة الماء الرائق سواء من الهاضم الابتدائي أو الثانوي إلى أحواض الابتدائي أو إلى أحد أحواض تجفيف الحمأة طبقاً للنظام المستخدم.

خطوط سحب الحمأة (Sludge Draw off line)

- عادة ما توضع مواسير سحب الحمأة علي أرضية الهاضم حتى المنتصف حيث يتم سحب الحمأة ونادراً ما توضع أسفل أرضية الخزان نظراً لصعوبة صيانتها في حالة انسدادها بالحمأة، ويكون قطر ماسورة سحب الحمأة في الغالب 6 بوصة (150 مم) كما يتم تركيب محبس عدم رجوع علي خط السحب.¹²¹



ثانياً: منظومة الغاز

- يتكون الغاز المنتج من الهاضمات اللاهوائية من مركبين هما غاز الميثان CH_4 بنسبة من 65-70% وغاز ثاني أكسيد الكربون CO_2 بنسبة من 30-35% من حجم الغاز المنتج، كما توجد غازات أخرى مثل الهيدروجين والنيتروجين وكبريتيد الهيدروجين بنسبة من 1-2% من حجم الغاز المنتج.

ويمكن استخدام الغازات المنتجة في المجالات المختلفة مثل:

- التسخين والخلط بالهاضم
- نوافخ الهواء بمحطة المعالجة
- كوقود للمولدات الكهربائية

122



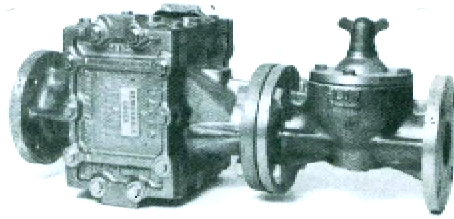
USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

العناصر الأساسية لمكونات منظومة الغاز:

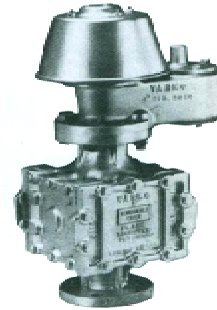
1. قبة الغاز (Gas Dome)
2. محبس تخفيف الضغط (Pressure Relief Valve)
3. محبس تخفيف التفريغ (Vacuum relief valves)
4. موانع اللهب (Flame Arresters)
5. المحابس الحرارية (Thermal Valves)
6. تجميع مصيدة اللهب (Flame Trap Assembly)
7. مصائد الرواسب (Sediment Traps)
8. مصائد الماء المتقطر والمتكثف (Drip and Condensate Traps)
9. عدادات الغاز (Gas Meters)
10. عدادات الضغط (Manometers)
11. منظمات الضغط (Pressure Regulators)
12. محرقة الغاز الزائد (Waste Gas Burner)¹²³



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE



نموذج لمصيدة اللهب



نموذج لمحبس تخفيف الضغط

124

					
قائمة مراجعة أعمال التشغيل والصيانة للهاضمات اللاهوائية					
البند					
الفترة الزمنية					
سنة	شهر	يوم	يوم	يوم	يوم
أ. ضخ الحماة					
					×
1					×
الحجم الكلى للحماة التي تم ضخها في 24 ساعة أو في أوقات متفرقة. سجل قراءة عداد ساعات تشغيل المضخة.					
2					×
التشغيل الصحيح للظلمية وافحص منسوب الزيت أثناء التشغيل، افحص الموتور، المضخة، الحشو (التسريب)، وضغط السحب والطرود					
3					×
إذا كان هناك مقياس للكثافة افحص سلامة التشغيل أثناء دوران المضخة.					
4					×
افحص أجهزة القياس خاصة عداد ساعات تشغيل المضخة.					
5					×
وضع محبس صمام خط الحماة.					
6					×
الفحص البصري للحماة التي يتم ضخها. لاحظ القوام (غليظ، خفيف)، اللون، والرائحة (العفونة).					
7					×
عمل جهاز سحب العينات الأوتوماتيكي.					
8					×
جرب جميع محابس الحماة بفتحها وغلقها.					
9					×
تشحيم فتائل جميع المحابس. افحص وشحم كراسى موتور المضخة طبقاً لتوصيات الجهة المصنعة.					

					
قائمة مراجعة أعمال التشغيل والصيانة للهاضمات اللاهوائية					
البند					
الفترة الزمنية					
سنة	شهر	يوم	يوم	يوم	يوم
ب. الغلاية والمبادل الحراري					
9					×
درجة حرارة الحماة المعاد تدويرها.					
10					×
درجة حرارة الماء الساخن المعاد تدويره.					
11					×
درجة حرارة وضغط الغلاية والمبادل الحراري.					
12					×
منسوب الماء في زجاجة البيان الخاصة بخزان الماء اليومي.					
13					×
عمليات تشغيل الغلاية والمبادل الحراري.					
					×
أ. ضغط الغاز.					
					×
ب. صمام مياه التعويض.					
					×
ج. محبس تخفيف الضغط.					
					×
د. الإيقاف عند فشل الطاقة أو انخفاض ضغط الغاز.					
					×
هـ. أجهزة السلامة والأمان					
					×
14					×
إشعال الغلاية (خليط الهواء واللبه).					
15					×
تشغيل ظلمية إعادة تدوير الحماة، افحص منسوب الزيت. أثناء دوران المضخة افحص الموتور، المضخة، الحشو (التسريب)، ضغط السحب والطرود.					
16					×
الفحص وشحم كراسى تحميل موتور المضخة حسب توصيات الجهة المصنعة.					

				
قائمة مراجعة أعمال التشغيل والصيانة للهاضمات اللاهوائية				
البند				
الفترة الزمنية				
ج. الهاضم				
1	×			سجل قراءة عداد الغاز.
2	×			افحص مقاييس ضغط (مانومتري) الغاز (ضغط غاز الهاضم).
3	×			سجل ضغط غاز الهاضم أو وضع الغطاء الطافي وقراءة مؤشر المنسوب.
4	×			تصفية مصائد السائل المتكثف بخط الغاز (من مرة إلى 4 مرات في اليوم تبعاً لمكان المصيدة في نظام الغاز، تغير درجة الحرارة، ونظام الخلط بالهاضم).
5	×			افحص منسوب السائل في الهاضم.
6	×			افحص تشغيل مواسير مياه التصافي واغسل صندوق مياه التصافي.
7	×			افحص سجل ومحلل الأمان لغاز الهاضم.
8	×			افحص وسجل منسوب مانع التسرب (الموجود في منتصف قبة الهاضم ذو الغطاء الثابت).
9	×			افحص عمليات تشغيل أجهزة الخلط.
الغاز:				
	×			أ. معدل التدفق، قدم مكعب في الدقيقة.
	×			ب. الضغط، رطل على البوصة المربعة.
	×			ج. تشغيل الضاغط.
ميكانيكا:				
	×			أ. تشغيل الموتور.
	×			ب. سيور نقل الحركة، أو صناديق التروس.
	×			ج. الاهتزازات.
	×			د. اتجاه الخلط (لأعلى وأسفل).

				
قائمة مراجعة أعمال التشغيل والصيانة للهاضمات اللاهوائية				
البند				
الفترة الزمنية				
10	×			افحص حارق الغازات العادمة من حيث سلامة التشغيل.
	×			أ. الدليل يعمل.
	×			ب. عدد الشعلات العاملة.
	×			ج. ضغط غاز الهاضم (العادم أو الزائد).
11	×			اختبر جميع محابس الحماية ونظام الغاز بواسطة فتحها وغلقها.
12	×			افحص كل مواسير التصافي وخذ عينة من السائل الأكثر شفافية لإزالة مياه التصافي من الهاضم.
13	×			افحص بطانية الخبث بالهاضم.
14	×			افحص جسم الهاضم ونظام مواسيره لاكتشاف أي تسرب غازات، افحص جسم الهاضم بحثاً عن أي شقوق.
15	×			نظف، افحص، وعابر جهاز تسجيل وتحليل أمان الغاز بالهاضم.
16	×			شحم كل فتائل المحابس والمعدات الدوارة حسب توصيات جهة التصنيع.
17	×			نظف وأعد ملء مانومتري الغاز بالسائل المناسب إلى المنسوب المحدد بواسطة جهة التصنيع.
18	×			اغسل جيداً وأعد ملء مانعات تسرب الماء (من 2-6 شهور).
19	×			في الهاضمات ذات الغطاء العائم افحص المقصورة العائمة من حيث وجود أي تسريب أو تراكم للسائل المتكثف (قم بالضخ) وابحث عن أي تآكل في داخل الغطاء.
20	×			افرج الهاضم من المياه ونظفه، أصلح وأدهن الأجزاء المعيبة. المواعيد الطبيعية للنظافة من 3 إلى 8 سنوات.

 الإجراءات المطلوبة لتصحيح عمل الهاضم		
المؤشرات من بيانات الهاضم	منطقة المشكلة	السبب المحتمل
<ul style="list-style-type: none"> • الارتفاع في نسبة الأحماض المتطايرة/ القلوية. • نقص إنتاج الغاز أو زيادة ثاني أكسيد الكربون. • نقص في اختزال المواد الصلبة المتطايرة. • وجود كثير من المواد الصلبة في مياه التصافي 	تحميل الهاضم	<ol style="list-style-type: none"> 1. تغيير في ضخ الحمأة. 2. كثافة الحمأة الخام أو تغيير المواد الصلبة المتطايرة. 3. تغيير الأس الهيدروجيني للمواد الصلبة المتطايرة. 4. نقص الحجم الفعال للهاضم.
	تسخين الهاضم	<ol style="list-style-type: none"> 1. انسداد المبادل الحراري. 2. ظلمية إعادة (تدوير) الحمأة لا تعمل. 3. الغلاية لا تعمل جيدًا. 4. درجة حرارة الحمأة غير ثابتة – أكبر من 0,5م / يوم.
	خلط الهاضم	<ol style="list-style-type: none"> 1. ماسورة السحب عاطلة. 2. عطل كهربى أو ميكانيكى. 3. تدوير (إعادة) غير مناسبة، في حالة خلط الغاز.
	نظام الغاز	<ol style="list-style-type: none"> 1. تلف مقياس الغاز. 2. تسرب الغاز. 3. ضغط غير عادى. 4. انسداد خط الغاز.
	السمية	<ol style="list-style-type: none"> 1. كتلة من المواد السامة. 2. التغذية المستمرة التى تصل إلى حد السمية.

129


<h2>أجهزة القياس</h2> <p>دواعى استخدام أجهزة القياس :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. توفير الوقت. 2. إذا كانت العمالة غير قادرة أو لا ترغب فى القيام بذلك العمل. 3. للحصول على عمل أفضل وأسرع.



فوائد أجهزة القياس والتحكم :

1. قياس منسوب السائل (عالي – منخفض).
2. قياس معدل التدفق.
3. تشغيل المصافي (توصيل – فصل).
4. التحكم في تشغيل الطلمبات
5. التحكم في المروقات والمرشحات.
6. التحكم في تشغيل الصمامات والبوابات.
7. مقياس القلوية والحمضية، الكلور المتبقي وأجهزة قياس تركيز المواد الصلبة الغير قابله للذوبان.



أنواع القياسات:

التدفق:

- يمكن تعريف التدفق بطريقتين هما معدل التدفق والتدفق الكلي "الحجم"،
- ومعدل التدفق هو حجم أو كمية المادة التي تمر عند نقطة معينة في لحظة معينة،
- و التدفق الكلي هو كمية أو حجم التدفق عند نقطة معينة خلال فترة زمنية معينة.



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

أنواع أجهزة قياس التدفق:

• أجهزة قياس التدفق للقنوات المفتوحة (Partial Flow).

- الهدارات (Weirs)
- قناة بارشال (Parshall Flume)
- الإختناقات الخاصة بكفاءة الفنشورى

• أجهزة قياس التدفق في المواسير (Fully Developed Pipe Flow).

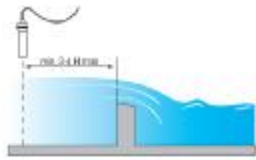
- أجهزة تعمل بنظام الموجات فوق صوتية Ultrasonic Flow Meter
- طريقة زمن الانتقال (Transit Time Technique)
- أجهزة تعمل بنظام الكهرومغناطيسية (Electro Magnetic Flow Meter)

133

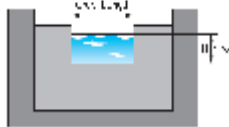


USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

أنواع الهدارات الشائعة الاستخدام



قنوات باستخدام هدارات V-Notch



قنوات مستطيلة بدون حاجز تقليص للتدفق



قنوات مستطيلة مع حاجز تقليص للتدفق

134





قناة بارشال لقياس التدفق



$$Q = C H^n$$

حيث:

التصرف بالقدم المكعب/ ثانية

ارتفاع عمود الماء بالقدم

ثوابت خاصة

Q

H

n, C



أجهزة قياس التدفق في المواسير

- يعتمد بعضها في عمله على الموجات الكهرومغناطيسية ومنها ما يعتمد على الموجات فوق صوتية في قياس التدفق.

أشكال من حساسات قياس التدفق

- ويعتمد هذا النوع على فرق الضغط
- يعتمد على الموجات الكهرومغناطيسية

136



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

أشهر أنواع الأجهزة التي تستخدم في قياس التدفق

– أجهزة بنظام الكهرومغناطيسية (Electro Magnetic Flow Meter)
وتركب هذه الأجهزة على خطوط المواسير حيث يعتبر الجهاز جزء من
خط المواسير ويشترط في هذه النوعية أن تكون المواسير مملوءة
بالسائل المراد قياسه

– أجهزة تعمل بنظام الموجات فوق صوتية Ultrasonic Flow Meter
وتركب هذه الأجهزة أيضاً على المواسير أو في المجاري المفتوحة

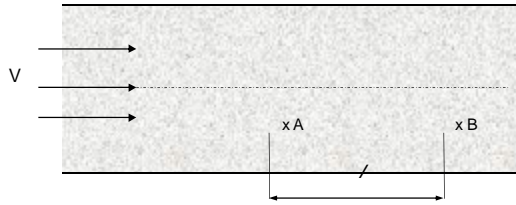
- ويوجد طريقتان لقياس سرعة الموجات الصوتية في السوائل باستخدام
أجهزة الموجات فوق صوتية Ultrasonic Flow Meter هما:

- Transit time Technique
- Doppler Technique

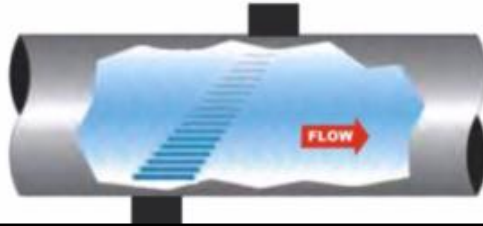


USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

طريقة زمن الانتقال (Transit Time Technique)



مسار النبضة الصوتية
بالوسائل بطريقة
(Transit time Technique)

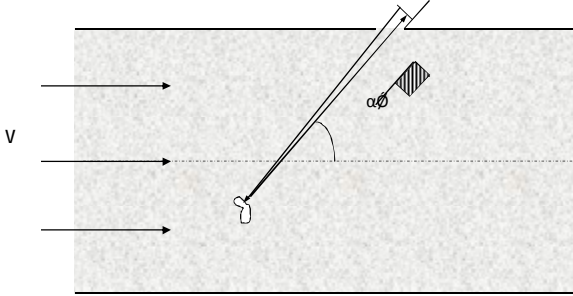


مسار النبضة الصوتية في
المسار القطري

138

USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

طريقة دوبلر (Doppler Technique)



مسار النبضة الصوتية في
نظام دوبلر (Doppler
Technique)

139

USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

جهاز قياس التدفق (Ultrasonic)

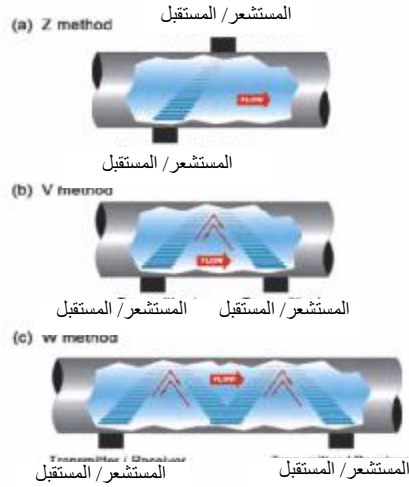


140



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

طرق المختلفة لتركيب جهاز قياس التدفق Ultrasonic Flow Meter



141



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

جهاز قياس التدفق (Electromagnetic)



142

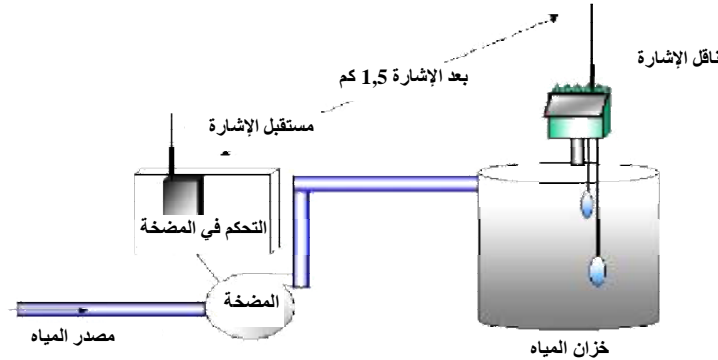


المنسوب

- يمكن تعريف المنسوب بأنه مقياس العمق أو الارتفاع . ويمكن قياس منسوب سطح السائل بواسطة عوامة، كذلك يمكن قياس المنسوب بطرق غير مباشرة بواسطة أقطاب كهربية أو بواسطة الموجات فوق الصوتية، ويتم قياس المنسوب بمحطات المعالجة ببيارة الدخول وتجميع المياه الخام، وأيضا يتم التحكم عن طريق المنسوب في تشغيل طلمبات الرفع
- وتعتمد نظرية عمل الجهاز علي تحويل الإشارة الفولتية إلى إشارة أمبير لتستقبلها عدادات القياس في دوائر التحكم والقياس عن طريق التيار باستخدام تيار ثابت (من 4 إلى 20 مللي أمبير).



منظومة للتحكم في تشغيل مضخة باستخدام العوامات



جهاز قياس المنسوب



145

القياسات التحليلية

- القياسات الكيميائية التحليلية أو العملية لمعرفة القلوية أو الحمضية (pH) والتوصيل الكهربائي وتركيز الكلور وخلافه.
- القياسات الطبيعية والتي تشمل الحرارة والتدفق.
- القياسات البيولوجية وهي الاختبارات التي تبين تركيزات البكتيريا المختلفة. وجميع القياسات العملية لها أجهزة قياس تستخدم نوع معين من الأقطاب ومقياس خاص بها وغالبًا ما يركب الجهاز بمدخ



أجهزة قياس الأكسجين الذائب Dissolved Oxygen

- يتم القياس والتحكم في نسبة الأكسجين المذاب في أحواض التهوية في مرحلة المعالجة الثانوية لبيان النشاط الحيوي في هذه المرحلة من عملية المعالجة
- وأهمية هذا القياس ترجع إلى أنه للتشغيل الأمثل لمرحلة المعالجة، فإنه يجب المحافظة على الأكسجين المذاب داخل الحدود المقبولة حيث أن نقص كمية الأكسجين المذاب ينتج عنه موت البكتيريا الهوائية وتوقف عملية المعالجة، وعلى الجانب الآخر فإن ارتفاع كمية الأكسجين المذاب يعنى زيادة في استهلاك الطاقة.

147



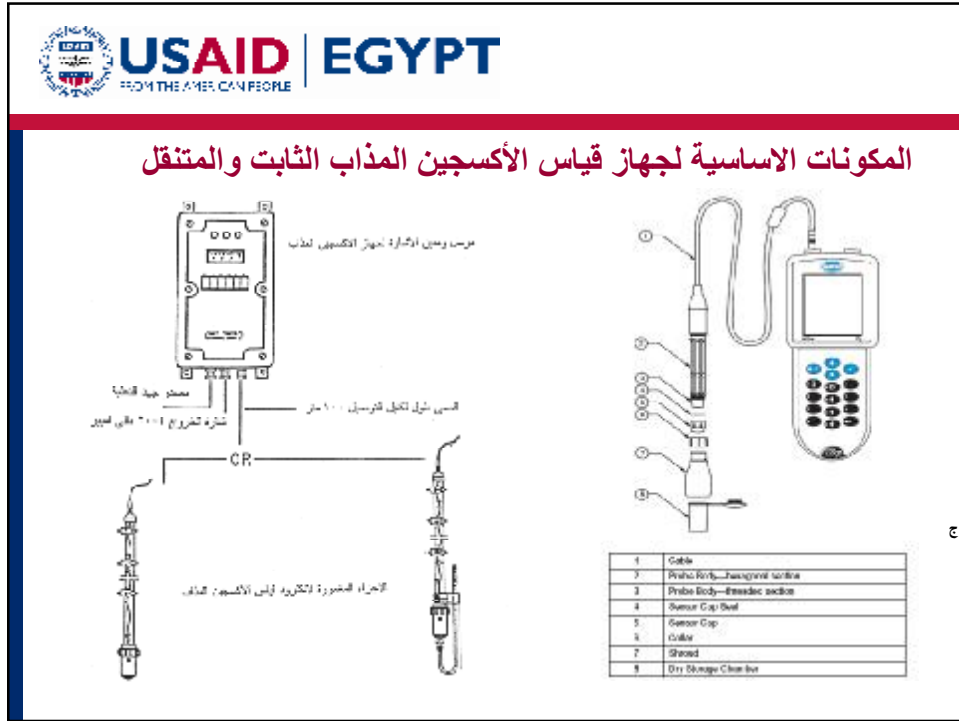
مكونات جهاز القياس

يتكون الجهاز من:

1. الحساس.
2. محول الإشارة.
3. مسجل.

ويتكون الجهاز من جزئين، الابتدائي وهو الجزء الخاص بالإحساس أى باستشعار قيمة الأكسجين المذاب في المحلول (الإلكتروود) وفيه يتم تحويل هذه القيمة إلى إشارة كهربائية يمكن استخدامها بواسطة الجزء الثانوي وهو مكبر لتلك الإشارة وذلك لبيان الإشارات على شاشة رقمية في الجهاز

148



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

الأعطال المحتملة لجهاز قياس الأكسجين المذاب

الاعطال	الأسباب المحتملة للتعطل	كيفية معالجة التعطل
القيمة المبينة على الشاشة لا تطابق قيمة القياس الفعلية	وجود فقد أو نقص في جهد تشغيل الجهاز	تأكد من توصيل مصدر جهد تشغيل الجهاز أو استبدال الفيوز الخاص بالجهاز.
	إلكترود القياس معزول أو غير ملامس فعلياً مع وسط القياس.	أزل سبب العزل من على الإلكترود وتشغله مع إعادة تركيبه في مكان آخر لتحقيق شرط التلامس (خفض منسوب وضع الإلكترود إلى عمق أكبر أو ينقل إلى موقع جديد).
	انقطاع كابل الوصلة الداخلية للإلكترود نتيجة الصدمة أو حدوث قصر أطراف الإلكترود نتيجة تسرب سائل أو بخار ماء من وسط القياس إلى داخل الخلية.	أعد التأكد من توصيلات كابل الإلكترود داخلياً وخارجياً لإزالة سبب الانقطاع أو سبب القصر (SHORT).
	حدوث شقوق في رق القياس أو حدوث تلوث أو تسرب لمحلول الخلية.	يتم تغيير الرق - ينظف إلكترود الخلية مع إعادة ملئ الخلية بالمحلول.
إشارة القياس الناتجة بطيئة الاستجابة بالنسبة للتركيز الحقيقي أو التغيرات في قيمة الأكسجين المذاب	حدوث تشقق في رق القياس، تلوث محلول الخلية أو حدوث تسرب لمحلول الخلية.	يتم تغيير الرق - ينظف إلكترود الخلية مع إعادة ملئ الخلية بالمحلول.



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

تابع - الأعطال المحتملة لجهاز قياس الأكسجين المذاب

الاعطال	الأسباب المحتملة للتعطل	كيفية معالجة العطل
تذبذب إشارة القياس الناتجة (و/أو) تغيرها بصورة غير طبيعية	تذبذب قيمة الأكسجين المذاب في محلول القياس.	راجع مستويات الأكسجين في محلول القياس وتأكد من القيم العليا والقيم الدنيا.
	وجود فقاعات هواء حول منطقة تركيب إلكتروود القياس.	يراجع موقع تركيب الإلكترود لإزالة سبب حدوث الفقاعات أو يتم تغيير موقع تركيب الإلكترود.
	تذبذب معدل تصرف سائل القياس عند نقطة تركيب الإلكترود بقيمة أقل من معدل التصرف المحدد بالموصفات (60 مم/ث).	يعاد تركيب الإلكترود في نقطة أخرى تحقق الشرط المطلوب.
	حدوث انقطاع ما بين الكابل وروزنة التوصيل (و/أو) عدم تثبيت الوصلات جيدا في الروزنة (و/أو) حدوث تسرب من سائل القياس أو الماء من خلال غطاء الخلية مما يؤدي إلى حدوث قصر ما بين أطراف الخلية.	تثبت أطراف توصيل الخلية أو تجفف البيل الناتج عن تسرب المياه إلى داخل أطراف توصيل الخلية لإزالة القصر الناتج عن ذلك.
	حدوث تشقق في رق الخلية (و/أو) تلوث محلول الخلية أو تسرب جزء منه.	يتم تغيير رق الخلية مع إعادة تنظيف إلكتروودات الخلية وإعادة ملئها بالمحلول.

151



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

جهاز قياس الأكسجين الذائب



152



جهاز قياس الأكسجين الكيميائي

- وجد أنه بالإمكان قياس الحمل العضوي عند طول موجي 254 nm. ويعتمد الحساس على قياس الحمل العضوي ويمكنه ترجمة الحمل العضوي إلى متطلب الأكسجين الكيميائي أو الحيوي بناءً على نتائج المختبر السابقة ويتم أمداد الجهاز كل فترة بنتائج فعلية حتى يقوم بترجمة الحمل العضوي إلى أرقام تدل على نسبة الـ BOD أو الـ COD مطابقة للنتائج المعملية
- تتضح أهمية هذا الجهاز في سرعة القياس حيث أنه يقيس العينة فوراً في حين أن اختبار الـ BOD بالمختبر يأخذ خمسة أيام والـ COD يستغرق ساعتين من الزمن ويمكن تركيب أكثر من حساس لقياس أكثر من متغير على نفس لوحة التحكم (Controller).

153



جهاز قياس المواد الصلبة العالقة

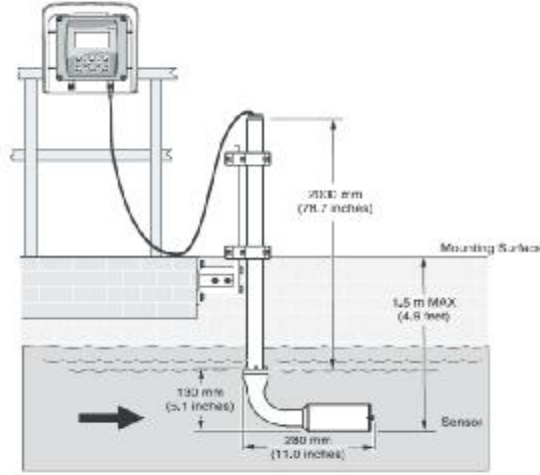
- كلما كانت المراقبة تركيز المواد الصلبة العالقة في السيب النهائي سريعة ونتائج الاختبارات فورية كانت الجودة تسير في الاتجاه الأفضل، حيث يتم التنبؤ بالمشكلة من بداية وقوعها ومدى تأثيرها على أعمال التشغيل
- إن إجراء هذا الاختبار بالمختبر أخطاء الوزن لورق الترشيح وتأثره بالرطوبة سواء يأخذ وقتاً كبيراً مع وجود نسبة خطأ كبيرة، والتي تتأثر بمعظم العوامل مثل قبل عملية الترشيح أو بعدها وأيضاً وجود الطحالب،

154



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

تركيب جهاز وحساس قياس المواد الصلبة بالموقع



155



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

أجهزة قياس الأس الهيدروجيني pH

- يستخدم لتحديد نوعية وجوده مياه الصرف سواء في مراحل الدخول أو مرحلة الخروج لتقييم عملية المعالجة وتحديد درجات الحمضية أو القلوية ونوعية مياه الصرف، ومدى تواجد صرف صناعى بها من عدمه.
- مكونات الجهاز:
- يتكون جهاز قياس الـ (pH) من جزئين الجزء الابتدائى وهو الجزء الخاص باستشعار قيمة (pH) فى وسط القياس (الإلكترود) وفيها يتم تحويل تركيز أيونات الهيدروجين إلى إشارة كهربية (ملي فولت) يمكن تكرارها بواسطة الجزء الثانوى وهو مرسل القياس ومبين الإشارة الرقمى حيث يولد إشارة كهربية قيمتها (4 – 20) ملي أمبير، ويتم الاتصال بين الإلكترود ومرسل الإشارة باستخدام كابل خاص حيث يتم تركيب الكترود قياسى على وصلة تركيب ملائمة لوسط القياس الذى سيغمر فيها الإلكترود ومصنعة من مادة مناسبة مقاومة للعوامل الكيميائية والميكانيكية.

156





الصمامات والبوابات

الصمامات البوابية

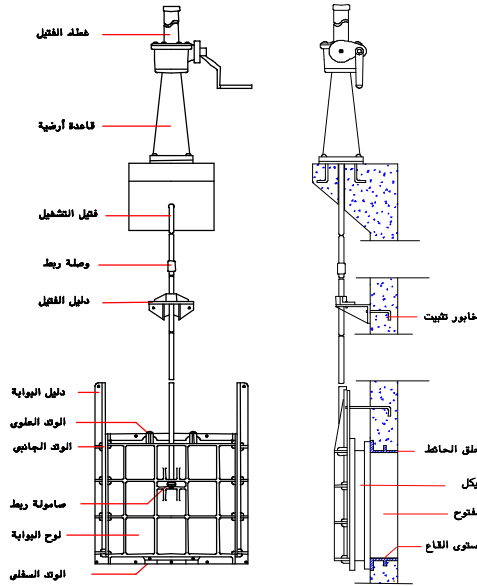
يتحكم صمام البوابة في المياه الواردة من ماسورة الانحدار إلى حيز أو مكان مفتوح كالبيارة في محطة الرفع أو محطات المعالجة، وكذلك عند مدخل محطات تنقية المياه، ولذا فإن هذا النوع يستعمل في محطات تنقية مياه الشرب ومحطات معالجة الصرف الصحي.

الأجزاء الرئيسية لصمامات البوابة

- البوابة
- ساق الصمام
- قضبان الدليل
- المقعد



أجزاء صمام البوابة





USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

تحديد الأعطال للصمامات البوابية وعلاجها

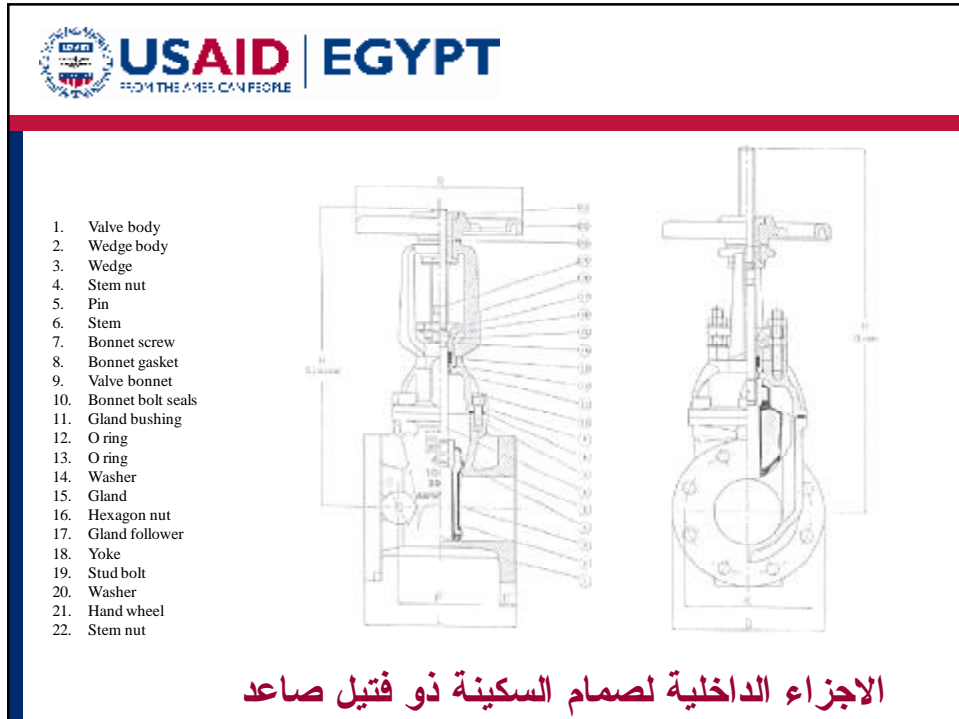
العطل	السبب المحتمل	العلاج أو الحل
تسرب الماء من حول لوح البوابة	عدم رباط الدلائل جيدا	يتم تركيب حلقة جديدة
	وجود رواسب أسفل قاعدة الصمام	
	عدم إحكام الغلق للصمام	
	تآكل الحلقة النحاسية المثبتة في الإطار	
الصمام لا يفتح للنهائية	تلف سطح القرص	يتم تركيب آخر جديد
	الدلائل مقفولة من أعلى	يتم ضبط الدليل
	وجود رواسب بمنيم الدليل	تطهير منيم الدليل
	تلف فتيل العمود	يتم تمشيط السن أو تغيير الفتيل
	عدم وجود شحم بالفتيل	تشحيم الفتيل
	تلف جشمة العمود	تمشيط الجشمة على العمود أو تغييرها
	تحرك دليل العمود أو عدم التثبيت الجيد	يتم ضبط دليل العمود



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

(تابع) تحديد الأعطال للصمامات البوابية وعلاجها

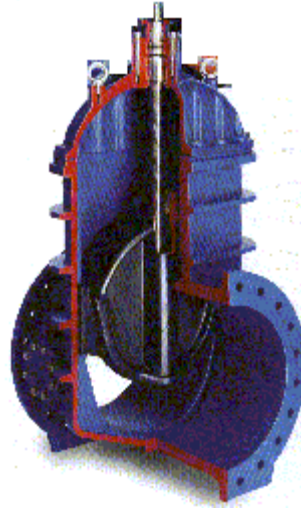
العطل	السبب المحتمل	العلاج أو الحل
الصمام لا يغلق للنهائية	الدلائل مقفولة من أسفل	يتم ضبط الدلائل
	وجود رواسب أو خرق أو حجارة أسفل القرص	تطهير الرواسب
	تلف الجشمة	تمشيط الجشمة على العمود أو تغييرها
	تلف الفتيل	تمشيط الفتيل على الجشمة أو تغييرها
	وجود رواسب في نهاية منيم الدليل	تطهير منيم الدليل
	انثناء العمود	استبدال العمود أو تغييره
	تحرر مسامير تثبيت كرسى العمود	تثبيت مسامير الكرسى
	فك مسامير قاعدة طارة الفتيل	تثبيت مسامير قاعدة الطارة





USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

الصمامات السكنية ذات الفتيل الثابت:



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

جدول تحديد الأعطال للصمامات السكنية وعلاجها

العطل	السبب المحتمل	العلاج أو الحل
التقادم	التآكل المستمر للأجزاء الداخلية أثناء مرور السائل فيه	تغيير الأجزاء الداخلية بأخرى جديدة
تسرب الماء من غطاء الصمام	تآكل الجوان الموجود تحت الغطاء	يتم تغيير الجوان بأخر جديد
تسرب الماء من جلاند العمود	تلف حشوات الجلاند	تغيير حشوات الجلاند
	تلف الجوان المطاط بالجلاند	تغيير الجوان المطاط بالجلاند
	وجود رواسب صلبة أسفل القرص أو الرغيف	تطهير الصمام أثناء إجراء الصيانات
	تآكل قرص الصمام	تغيير قرص الصمام بأخر جديد



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

جدول تحديد الأعطال للصمامات السكينة وعلاجها

العطل	السبب المحتمل	العلاج أو الحل
الصمام لا يغلق	تآكل الشنابر البرونز على سطح القرص	تغيير الشنابر البرونز بأخرى جديدة
	تلف جشمة العمود	تغيير الجشمة بأخرى جديدة
	تلف فتيل الصمام	يتم تغيير الفتيل بأخر جديد
	لا يوجد شحم بالفتيل	قم بتشحيم الفتيل
	إحكام رباط الجالاند	حرر رباط الجالاند قليلا
	تلف الجشمة	يتم تغيير الجشمة بأخرى جديدة
	تلف فتيل العمود	يتم تغيير الفتيل بأخر جديد
5 - الصمام لا يفتح	سقوط القرص في الصمام لعدم وجود جشمة أو تآكلها	يتم تركيب جشمة جديدة



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

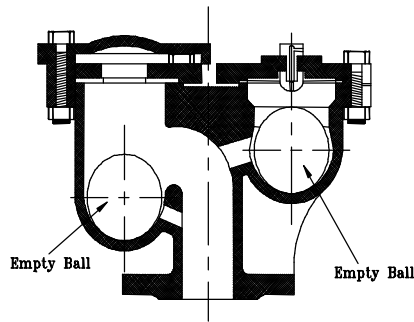
صمامات الهواء

- تصفية الخطوط وكذلك إخراج كميات الهواء البسيطة التي تتكون أثناء التشغيل العادى.
- ويتم تركيب هذه الصمامات فى النقاط المرتفعة من الخطوط.
- يتكون الصمام من جسم مصنوع من الزهر الرمادى أو الزهر المرن يوجد به كرة أو أثنتان مصنوعة من الصلب أو النحاس أو المطاط، وتعمل هذه الكرة على شكل عوامة تندفع إلى أعلى عند وصول الماء إليها لتسد فتحة خروج الهواء.
- تستخدم لإخراج الهواء أثناء ملء الخطوط أو إدخال هواء ليحل محل الماء أثناء تفريغ أو ملء الخطوط

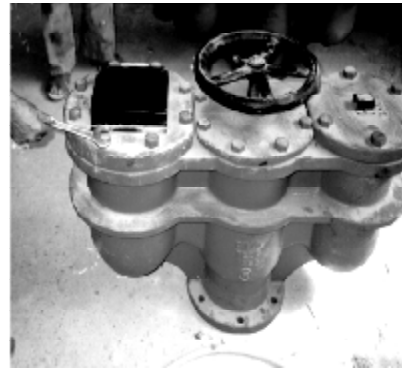


أنواع صمامات الهواء

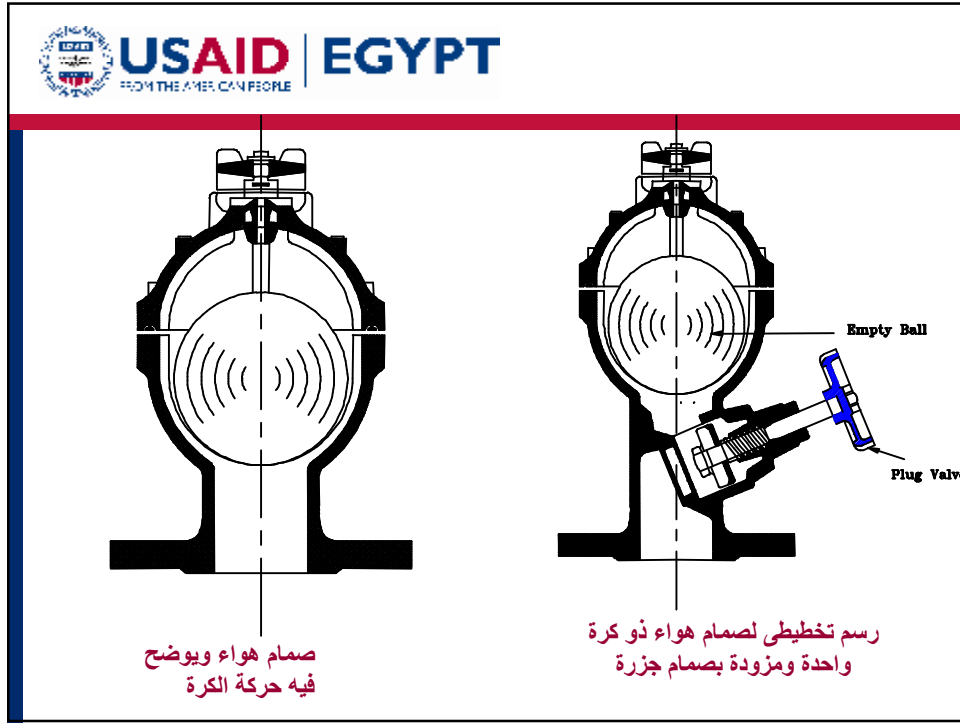
1. صمام مزدوج الكرة، ويستخدم في الخطوط ذات الأقطار الكبيرة نوعاً ما (20 بوصة [500 مم فأكثر]).
 2. صمام ذو كرة واحدة، ويستخدم في الأقطار الصغيرة فقط من 100 مم وحتى 500 مم.
- وعادة ما يتم تركيب صمام غلق أسفل صمام الهواء وذلك لعزل الصمام عن خط المياه بغرض إجراء الصيانة للصمام دون إيقاف سريان المياه في الخط الرئيسي.



رسم تخطيطي لصمام هواء ذو كرتين



صمام هواء ذو الكرتين



المعطّل	السبب المحتمل	العلاج أو الحل
وجود فقاعات هواء في الماء	- انسداد فتحات خروج الهواء في الصمام	- افتّح الصمام واستبدل الأجزاء المعيبة.
	- عيوب في أجزاء الصمام	
وجود طرق مائي (hammer) في خط المواسير	- فتحات خروج الهواء غير كافية	- افتّح صمام السكينة.
	- الصمام البوابي (السكينة) مغلقاً	
العوامة مغمورة في الماء	- ثقب في العوامة (float)	- انزع بنز التعليق واستخدم آخر جديد.
	- كسر في بنز التعليق	
وجود تسريب من الصمام	- عيب بعوامة الصمام	- استبدل جوان الغطاء.
	- ذراع العوامة (float arm) قصير جداً	
	- مسامير نصف الصمام غير مربوطة جيداً	
	- قطع في جوان غطاء الصمام	



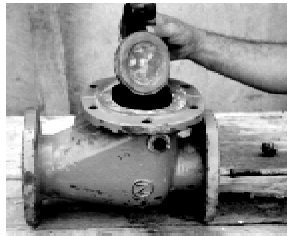
USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

صمام عدم الرجوع

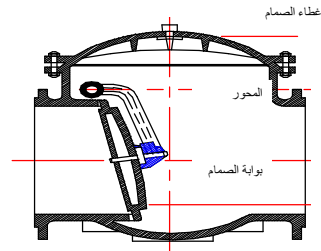
- يستخدم في تنظيم انسياب المياه ليكون في اتجاه واحد ولا يسمح بمرور المياه في الاتجاه المعاكس، وتوجد عدة أنواع ومن هذه الأنواع:
- صمام عدم الرجوع ذو القرص المفصلي
- صمام عدم الرجوع ذو الياى
- صمام عدم الرجوع ذو الكرة



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE



فحص محبس عدم الرجوع



رسم تخطيطي لصمام عدم
الرجوع ذو القرص المفصلي



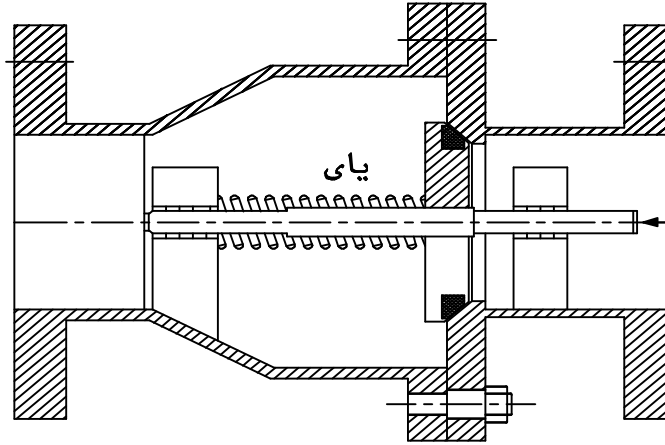
صمام عدم الرجوع ذو الياي:

- وتصنع هذه الصمامات من الزهر أو الزهر المرن (GGG 40/50/60) ويصنع الياي من صلب يايات ذو ضغط مناسب لضغط التشغيل. ويتم اختبار بدن الصمام على ضغط يعادل مرة ونصف ضغط التشغيل وتصلح هذه النوعية من صمامات عدم الرجوع في التركيب أفقيا أو رأسيا، وتمتاز هذه النوعية من الصمامات بالتشغيل الهادئ لذا فهي مناسبة للتركيب داخل عنابر المضخات



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

فكرة عمل صمام عدم الرجوع ذو الياى



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

صمام عدم الرجوع ذو الكرة



تعتمد فكرة عمل هذا النوع على وجود كرة تتحرك إلى أعلى بعيداً عن مسار المياه لتسمح للمياه بالمرور في اتجاه السريان المطلوب، وعند توقف المضخة عن العمل أو انقطاع التيار الكهربى تسقط الكرة تحت تأثير وزنها لتغلق المسار في الاتجاه العكسى

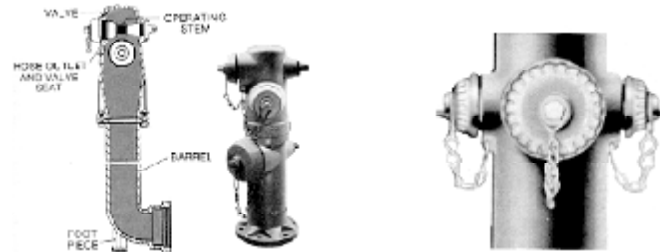
		
جدول تحديد الأعطال لصمامات عدم الرجوع وعلاجها		
العطل	السبب المحتمل	العلاج أو الحل
تسرب المانع في الاتجاه العكسي	وجود كمية كبيرة من الرواسب تعوق إحكام الغلق	تطهير الصمام من الرواسب وغيرها
	وجود تراكم للخرق وغيرها حول قرص الصمام	
تسرب المانع من غطاء الصمام	تآكل أو تلف الجوانات الموجودة تحت الغطاء	تغيير الجوان بأخر جديد.
تسرب الماء من جالاند العمود	تلف حشوات الجالاند	تغيير الحلقة البرونزية بأخرى جديدة
	تلف الجوان المطاط الجالاند	
	تآكل قرص الصمام	
	تآكل الحلقة البرونزية بقرص الصمام وجسم الصمام	
الصمام لا يحكم الغلق	تآكل مسامير تثبيت القرص مع العمود	أعد تثبيت ذراع الصمام
	تآكل خابور التثبيت للقرص مع العمود	
	تلف العمود المفصلي للقرص	
	ثقل ذراع الصمام مرفوع لأعلى الذراع	
	عدم وجود ثقل على ذراع الصمام	
	عدم التثبيت الجيد لذراع الصمام	
التقادم	التآكل المستمر للأجزاء الداخلية نتيجة للاستعمال المستمر	إحلال جميع الأجزاء الداخلية بأخرى

	
صمام الحريق	
توضع صمامات الحريق على الشبكة العمومية وعلى مسافات تتوقف على:	
1- الضغط المائي داخل المواسير.	
2- احتمالات حدوث الحريق.	
3- استعمال المنطقة.	
4- نوع المواد المستخدمة في المباني: هل هي قابلة للاشتعال أم لا؟	
5- طبيعة الممتلكات المراد حمايتها بالمنطقة.	



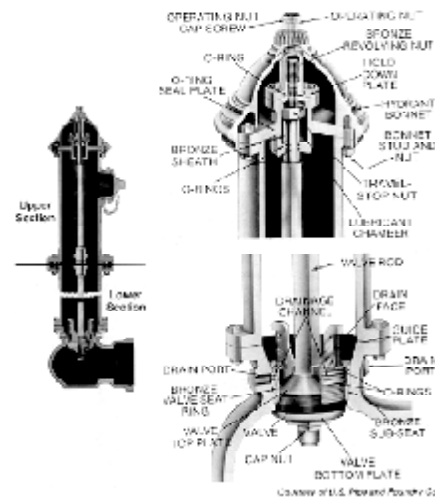
USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

حنفية حريق من النوع الارضى



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

تفاصيل حنفية حريق من النوع الارضى





المواسير والقطع الخاصة المستخدمة في مجال مياه الصرف الصحي

أهم أنواع المواسير المستخدمة:

1. مواسير الأسبستوس الأسمنتى (توقف استخدامها حالياً).
2. مواسير البولي إيثيلين عالى الكثافة (HDPE).
3. مواسير البوليستر المسلح بألياف الزجاج (GRP).
4. مواسير الزهر المرن.
5. مواسير الحديد الزهر.
6. مواسير الصلب.
7. مواسير الخرسانة سابقة الإجهاد.



القطع الخاصة للمواسير

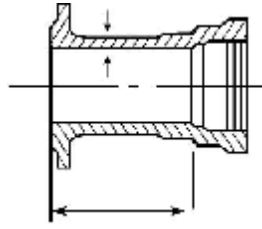
تعتبر القطع الخاصة من الأجزاء الرئيسية في مواسير المياه وتشمل كل ما يركب على المواسير من برّادات، أكواع، مشتركات، مساليب، جلب، فمثلاً يتم تركيب المحابس باستخدام قطع خاصة [ذات رأس وشفة أو ذات ذيل وشفة (برّادات)] كما يتم التوزيع باستخدام المشتركات والأكواع ... الخ.

تُصنع القطع الخاصة من حديد الزهر أو من الزهر المرن أو البلاستيك وذلك حسب نوع المواسير المستخدمة، فمثلاً تستخدم القطع الخاصة من حديد الزهر مع مواسير الأسبستوس.

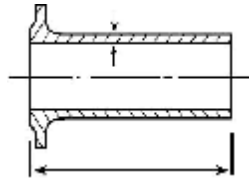


USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

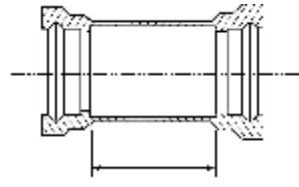
بعض القطع الخاصة من الحديد الزهر



قطعة خاصة ذات رأس
وفلانشة (بردة)



قطعة خاصة ذات
ذيل وفلانشة (بردة)

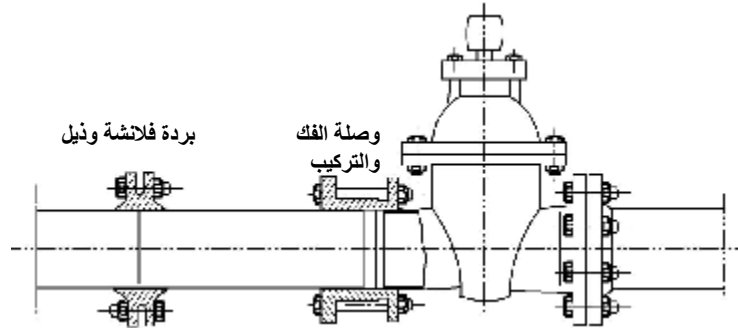


قطعة خاصة من
الحديد الزهر



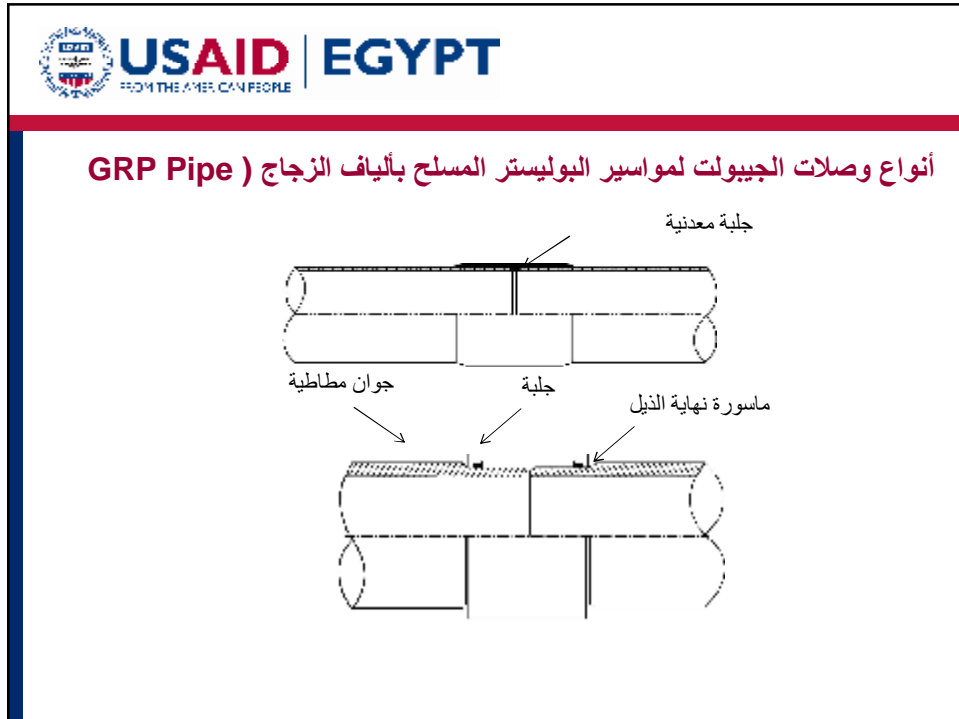
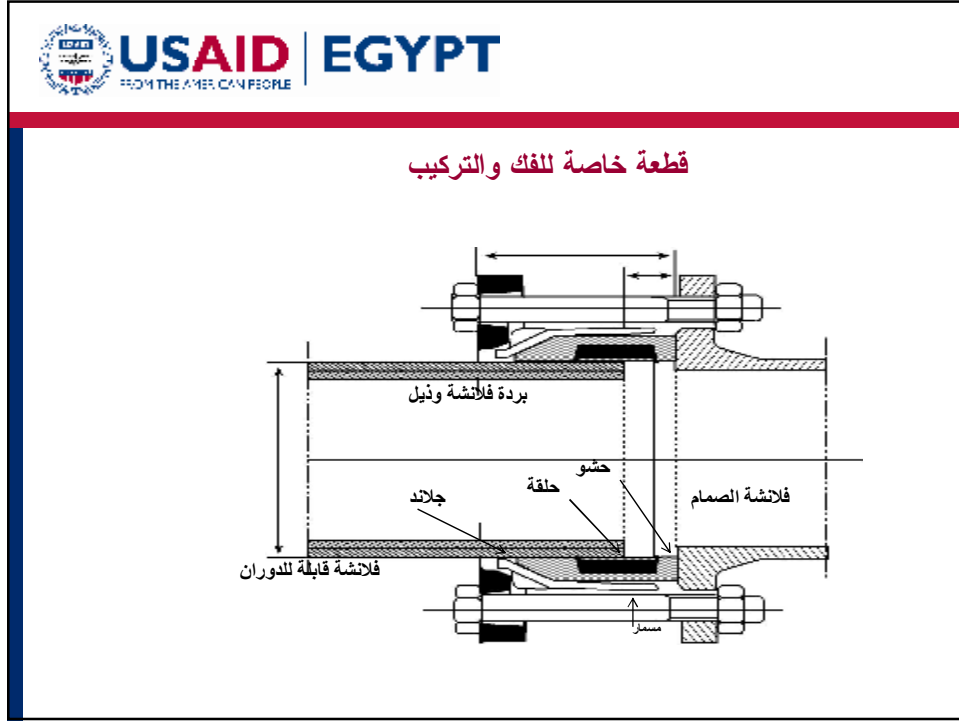
USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

قطعة خاصة لل فك والتركيب



بردة فلانشة وذيل

وصلة الفك
والتركيب

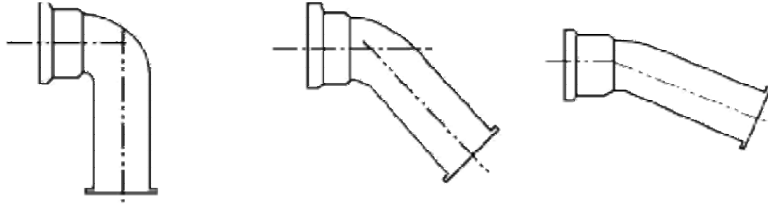




USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

الأكواع

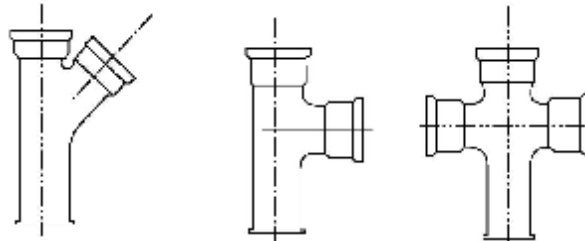
- تركيب الأكواع على المواسير عند تغيير اتجاهها، ونظراً لتعرضها لضغط كبير نتيجة تغير اتجاه مسار الماء؛ فإنه يحسن أن يكون سمك جدار الكوع أكبر من سمك المواسير العادية، كما يجب أن توضع كتلة خرسانة حول الكوع لمقاومة الضغط العالي الناتج عن تغيير اتجاه مسار المياه. وتسمى الأكواع بدرجة انحنائها. فهناك كوع 09 درجة أو 1/4 دائرة وكوع 54 أو 1/8 دائرة، وهكذا.



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

المشتركات

- والغرض من هذه المشتركات عمل تفرعات في خط المواسير، وهي إما على شكل زاوية قائمة وتسمى في هذه الحالة (T أو +)، أو بزاوية حادة وتسمى في هذه الحالة (Y).
- كما أن الماسورة الفرعية والماسورة الرئيسية إما أن تكونا بنفس قطر الماسورة الأصلية أو بقطر أقل وعندئذ يرمز لها بكسر بسطه قطر الماسورة المتفرعة ومقامه قطر الماسورة الأصلية





USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

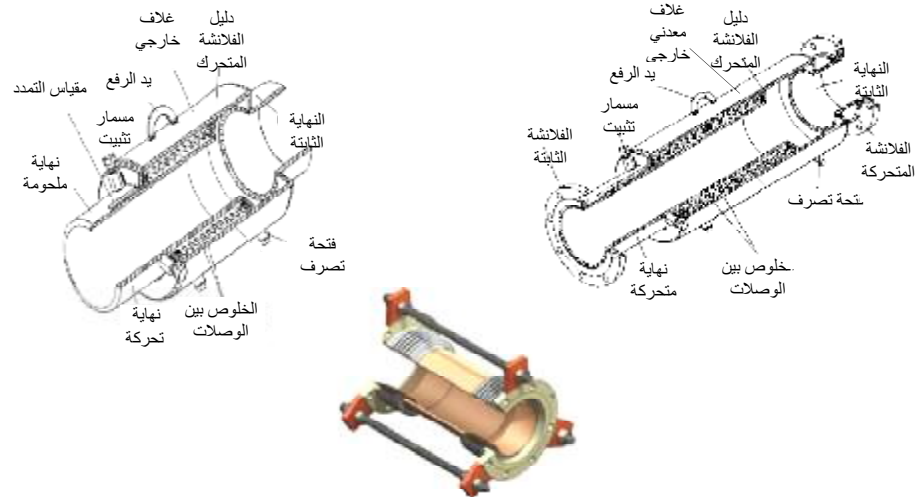
المسلوب

وهي وصلة خاصة، الغرض منها توصيل ماسورة ذات قطر معين بماسورة ذات قطر أكبر أو أصغر منها. وطول المسلوب يتراوح ما بين 90 – 120 سنتيمتر.



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

وصلة تمدد



اليوم الثانى عشر الجلسة الثامنة والعشرون

ملخص الجلسة

الموضوع:

- صيانة معدات معالجة مياه الصرف الصحي

أهداف الأداء (التعلم):

١. بانهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادرا على أن:
٢. يشرح مفهوم الصيانة المخططة وأمثلة لها والالتزام بواجبات مصنعي المعدات من خلال هيكل تنظيمي للصيانة.
٣. يصنف مستويات الصيانة والإصلاحات ومستويات تنفيذ هذه الصيانات.
٤. يشرح محتويات نظام التسجيل الجيد كجزء من برنامج الصيانة الوقائية .
٥. يستخدم نماذج وبطاقات وسجلات في أعمال الصيانة لتسجيل البيانات.
٦. يعد قائمة بمهام الصيانة المطلوبة لأمتلة من معدات محطات معالجة المياه.
٧. يشرح مفهوم المطرقة المائية وأسبابها والوسائل التى يمكن استخدامها للتغلب عليها.
٨. يعد قائمة بمهام الصيانة المطلوبة لأمتلة من معدات محطة المعالجة
٩. يشرح استخدام معدات الصيانة الكهربائية مثل الافوميتر، الاوميتر...الخ.
١٠. يعد قائمة بمهام الصيانة المطلوبة لأمتلة من المعدات الكهربائية بمحطات المعالجة
١١. يذكر الوظائف الأساسية لزيوت التزييت.
١٢. يشرح الطرق الأساسية لتقسيم الزيوت وأنواع الإضافات التى تحسن خواصها.
١٣. يذكر الأنواع المختلفة للشحوم وخواصها والهدف من استخدامها.
١٤. يعد قائمة بمهام الصيانة المطلوبة لأمتلة من المعدات الكهربائية بمحطات معالجة المياه مثل المحركات والقواطع واللوحات الكهربائية.

مدة التدريب:

- ٦ ساعات

مساعدات التدريب:

- جهاز عرض الشرائح وملحقاته
- السبورة البيضاء أو السبورة الورقية وملحقاتها.

مواد التدريب:

- شرائح العرض أرقام ١٢-١ إلى ١٢-٨٣
- دليل المتدرب الفصل الثاني عشر

الجدول الزمني للتدريب

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
أهداف الأداء	استعرض أهداف هذا الفصل والغرض من التدريب	٢			١٠
مفهوم الصيانة	يوضح المدرب أن الصيانة هي مجموعة الإجراءات والواجبات التي تجرى للمعدة للحفاظ عليها وإطالة عمرها وأن ما ينفق على الصيانة هو استثمار ذو عائد مجزي للإبقاء على أصول الشركة ثم يشرح أهمية الصيانة وأنها تقسم إلى أنواع مختلفة.	٣			١٠
الصيانة المخططة	يشرح المدرب معنى الصيانة المخططة وما هي الأنشطة التي تحتويها وتقسيمها إلى صيانة وقائية وصيانة علاجية والفرق بينهما.	٤			١٠
الصيانة غير المخططة	يبين مفهوم الصيانة غير المخططة والتي تنتج عن الأعطال المفاجئة والتي يجب إصلاحها بدون سابق إنذار ثم يعرض المخطط الذي يحتوي الهيكل التنظيمي للصيانة ليوضح تقسيم أنواع الصيانات والأنشطة في كل منها.	٥، ٦			١٠

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
مستويات الصيانة والإصلاحات	يشرح كيفية تقسيم الصيانة إلى مستويات مختلفة ومالذي يتم في كل مستوى منها كذلك يشرح مستويات تنفيذ الصيانة ودور كل مستوى مثل دور المحطة ودور القطاع ودور الشركة ثم يبين أهمية وجود برامج الصيانة الوقائية ووجود نظام للسجلات وعناصر هذا النظام مع عرض نماذج سجلات الصيانة.	٧ إلى ١٣			٣٠

الفصل الثاني عشر

صيانة معدات معالجة مياه الصرف الصحي



الفصل الثاني عشر

صيانة معدات معالجة مياه الصرف الصحي

1



أهداف الأداء (التعلم):

- بانهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادرا على أن:
- يشرح مفهوم الصيانة المخططة وأمثلة لها والالتزام بواجبات مصنعي المعدات من خلال هيكل تنظيمي للصيانة.
- يصنف مستويات الصيانة والإصلاحات ومستويات تنفيذ هذه الصيانات.
- يشرح مستويات نظام التسجيل الجيد كجزء من برنامج الصيانة الوقائية .
- يستخدم نماذج وبطاقات وسجلات في أعمال الصيانة لتسجيل البيانات.
- يعد قائمة بمهام الصيانة المطلوبة وأمثلة من معدات محطات معالجة المياه.
- يشرح مفهوم المطرقة المائية وأسبابها والوسائل التي يمكن استخدامها للتغلب عليها.
- يعد قائمة بمهام الصيانة المطلوبة وأمثلة من معدات محطة المعالجة
- يشرح استخدام معدات الصيانة الكهربائية مثل الافوميتر ، الاوميتر...الخ.
- يعد قائمة بمهام الصيانة المطلوبة وأمثلة من المعدات الكهربائية بمحطات المعالجة
- يذكر الوظائف الأساسية لزيوت التزييت.
- يشرح الطرق الأساسية لتقسيم الزيوت وأنواع الإضافات التي تحسن خواصها.
- يذكر الأنواع المختلفة للشحوم وخواصها والهدف من استخدامها.



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

مفهوم الصيانة

الصيانة بصفة عامة عبارة عن الواجبات التي تجرى على المعدة، إما بصفة دورية (مخططة)، أو عندما يتطلب الأمر، أو بمعنى آخر عند حدوث العطل (غير مخطط)، وذلك بهدف تقليل التآكل الطبيعي للأجزاء، وفي نفس الوقت إطالة العمر الافتراضي للمعدة.

الدور الهام الذي تلعبه الصيانة :

- 1- الحفاظ على المشروع أو المعدة صالحة للتشغيل طوال فترة عملها التشغيلي.
- 2- تأمين استمرار التشغيل بقدر عالٍ من الفعالية والكفاءة، مع مراعاة تحقيق ذلك بأعلى درجة ممكنة من الاقتصاد في الوقت والتكلفة.

•



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

الهيكل التنظيمي للصيانة

الصيانة المخططة عبارة عن الصيانة الوقائية والصيانة العلاجية (الإصلاحات).

(أ) الصيانة الوقائية

- تحتوى على الأعمال التي تنفذ بصفة دورية للمعدة بعد مسيرة مسافة معينة، أو التشغيل لعدد معين من الساعات ، وذلك طبقاً لتعليمات المنتج الأصلي.
- وتتخلص هذه الواجبات في: الإحساس، فحص، تربيط، تنظيف، ضبط، إحلال، تشحيم وتزييت

(ب) الصيانة العلاجية

- ويحتوى هذا النوع من الصيانة على :
- استبدال أجزاء أو مجموعات، وذلك طبقاً لنوع العطل، وبالتالي نوع الإصلاح (جاري/ بسيط - متوسط)، أو طبقاً للأعمار المحددة بالاستبدال عندها من المنتج
- العمرات أو الإصلاحات الرئيسية للمعدات نفسها أو لأحد مجموعاتها الكبيرة.



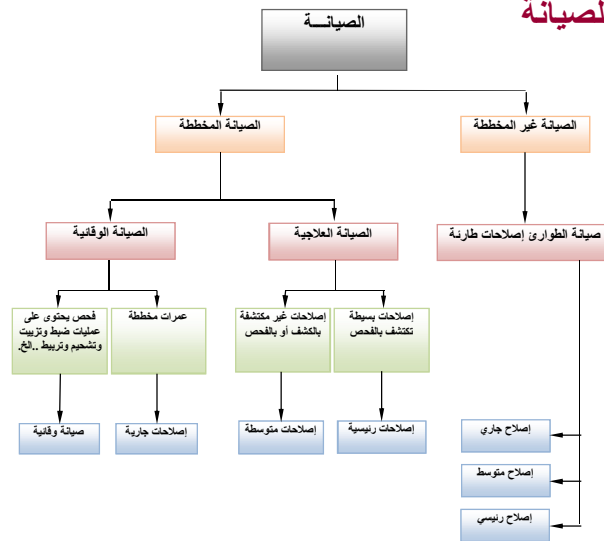
الصيانة غير المخططة

- وتشمل الإصلاحات التي تنفذ عندما تحدث الأعطال الفجائية أو في حالة الحوادث. والأعطال الطارئة غالبا ما تحدث نتيجة سوء استخدام المعدات أو عدم اتباع إجراءات التشغيل الصحيحة أو التحميل الزائد عن طاقتها.

5



الهيكل التنظيمي للصيانة





مستويات الصيانة والإصلاحات

المستوى الأول

- يقوم هذا المستوى بتنفيذ كل أنواع الصيانة الوقائية (أسبوعي - شهري - نصف سنوي - سنوي) بجانب القيام بتنفيذ الإصلاحات البسيطة (الجارية) والإصلاحات المتوسطة.

المستوى الثاني

- يتضمن هذا المستوى إجراء الإصلاحات المتوسطة التي تفوق طاقة وإمكانات المستوى الأول، حيث يتم إجراء العمرات العمومية أو الإصلاحات الرئيسية للمعدات سواء الميكانيكية أو الكهربائية.



مستويات تنفيذ الصيانة والإصلاحات المزمع تطبيقها

- مستوى المحطة
- مستوى القطاع أو المركز
- مستوى الشركة

مستوى المحطة

- تكون مسئولية ورشة المحطة تنفيذ الصيانة الأسبوعية والشهرية والنصف سنوية والسنوية، أما الإصلاحات فتقوم هذه الورشة بإجراء الإصلاحات الجارية (البسيطة) والمتوسطة.

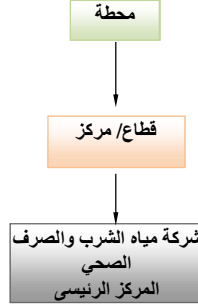
مستوى القطاع/ المركز

- توجد ورشة على مستوى المحطة، وورشة ثانية على مستوى القطاع/ المركز، وورشة رئيسية على مستوى الشركة. ففي حالة تواجد ورشة على مستوى القطاع/ المركز، فإنها سوف تتولى مسئولية تنفيذ العمرات والإصلاحات الرئيسية والإصلاحات المتوسطة التي فوق طاقة ورش المحطة.



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

توزيع الورش على المستويات التنظيمية الشائعة



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

توضيح الحاجة لبرنامج الصيانة الوقائية:

- يجب أن يغطي برنامج الصيانة الناجح جميع المعدات والتجهيزات الميكانيكية
- أن توقف أو عطل أى معدة هو بمثابة تهديد أو خطر يهدد نوعية المياه المعالجة،
- أن إصلاح أى معدة ، لم يسبق صيانتها من قبل، يكون غالباً مكلفاً أكثر بكثير من تكاليف الصيانة
- تساعد برامج الصيانة الوقائية (Preventive Maintenance Programs) العاملين والمشغلين فى المحافظة على معدات و تجهيزات المحطة عاملة، كما تساعد فى اكتشاف وتصحيحه الخلل وقبل أن يتطور إلى أعطال.



محتويات نظام التسجيل الجيد كجزء من برنامج الصيانة الوقائية

- إن عناصر نظام التدوين وحفظ السجلات الجيد (Good Record Keeping System) باعتبارها جزء من برنامج الصيانة الوقائية، هي الطريقة الوحيدة التي تمكن المشغل من أن يدرك أهمية برنامج الصيانة الوقائية، فعند استخدام نظام تدوين وحفظ سجلات جيد،
- يمكننا من تحديد متى يحين موعد صيانة معدة أو تجهيزة معينة،
- ويعطى سجلاً كاملاً لأداء المعدة، وفقاً للتعليمات، فإذا كان أداء المعدة أقل من المفروض فيكون هذا سبب جيد لاستبدال القطع أو لشراء معدة جيدة،
- التدوين الجيد يحافظ على فعالية الكفاءة للأجهزة والمعدات ويبقيها سارية المفعول.
- ويجب أن يتضمن التسجيل الجيد الأمور التالية:
- أ. بطاقة خدمة الأجهزة (المعدات) (Equipment Service Cards)
- ب. بطاقات سجل الخدمة (التشغيل) (Service Record Cards)



بطاقة خدمة الأجهزة (المعدات) (Equipment Service Cards) اسم المعدة: المضخة رقم (1) لرفع الحمأة المعادة

رقم العمل التسلسلي	العمل المطلوب	المرجع	التكرار الزمني للخدمة	التاريخ/ اليوم
1	فحص الحشوات Packing Gland Boxes	فقرة 1	يوميًا	
2	شغل المضخة بشكل دوري	فقرة 1	أسبوعيًا	
3	فحص صلابة تثبيت المضخة	فقرة 1	أسبوعيًا	
4	فحص كراسي التحميل Bearings وقم بتنشحيها	فقرة 1	ربع سنوي	
5	فحص حرارة كراسي التحميل	فقرة 1	ربع سنوي	
6	فحص استقامة (Alignment) المحرك مع العمود	فقرة 1	نصف سنوي	
7	فحص المضخة وقم على صيانتها	فقرة 1	نصف سنوي	

اليوم الثالث عشر

اليوم الثالث عشر

الجلسة التاسعة والعشرون والثلاثون

٦٠			١٤ إلى ١٩	يشرح المدرب ما هي المضخة وما هي طبيعة عملها ودورها في إزاحة السوائل وتصنيف الطلمبات إلى مضخات دوارة ومضخات إزاحة موجبة ثم يضرب أمثلة على كل نوع من هذه المضخات مع عرض الأشكال التي توضح تركيب كل نوع منها ونظرية عملها بعد ذلك يشرح الاستخدامات المختلفة لهذه الأنواع وأنسب الأنواع لأداء الأعمال المختلفة وما هي الوثائق الواجب توافرها مع هذه الطلمبات وفائدة هذه الكتالوجات، بعد ذلك يشرح المدرب بالتفصيل الاحتياطات التي يجب إتباعها بعد تركيب الطلمبات وطريقة بدء التشغيل لأول مرة والفحوصات التي يجب إجراؤها قبل التشغيل وبعد التشغيل، ثم يشرح الأعطال التي يحتمل تواجدها عند تشغيل الطلمبات وأسبابها المحتملة وكيفية علاجها وإجراءات الصيانة الوقائية للطلمبات.	المضخات
٦٠			٢٠ إلى ٤٤	يشرح المدرب أنواع المحابس واستخداماتها والطرق المختلفة لتشغيلها وإجراءات الصيانة الوقائية لكل نوع منها.	صيانة المحابس
٣٠			٤٢ ، ٤٣	يبين المدرب أن هناك نوعان من ضواغط الهواء الأكثر استعمالاً وهم الضواغط الترددية والضواغط الدوارة ويشرح مكونات وتركيب كل نوع منها ونظرية عملها وأعمال الصيانة التي يجب تطبيقها على كل نوع.	نوافخ وضواغط الهواء
٤٥			٤٤ إلى ٥١	يشرح المدرب ما هي المطرقة المائية وأسباب حدوثها والعوامل التي تؤثر في عملية الطرق ثم يبين بعد ذلك كيفية	المطرقة المائية

				استخدام معادلات المطرقة المائية بعد ذلك يبدأ في شرح الطرق المختلفة للحماية من المطرقة المائية.	
٤٠			٥٢ إلى ٥٦	يبدأ المدرب بتذكرة المتدربين بما تم معرفته في الفصل السابق الخاص بالتشغيل عن معدات الديزل ونظرية عمله وأجزائه ثم يستخدم شريحة العرض رقم ٥٢ لعرض واجبات الخدمة اليومية للمحرك ثم يشرح أن إجراءات الصيانة الدورية تخضع لتعليمات المصنع وحسب ظروف التشغيل والتحميل المختلفة وينتقل إلى شرح جدول صيانة للأجزاء المختلفة للمولد.	الصيانة الوقائية لمحرك الديزل
٣٠			٥٧ إلى ٦٢	يشرح المدرب مكونات منظومة التغذية بالكلور مع عرض الصور الخاصة بها ثم يتعرض لجدول إصلاح أعطال نظام التغذية بالكلور.	صيانة معدات حقن الكلور
١٥			٦٣ إلى ٦٥	يعرض المدرب بعض طرق ومعدات القياس مثل معدات اختبار الجهد وقياس التيار باستخدام بنسبة الامبير وقياس العزل الكهربائي و مبيان اتجاه دوران المحرك ويشرح كيفية عملها واستخدامها في مهام الصيانة الكهربائية للفحص وتحديد الأعطال.	صيانة المعدات الكهربائية
٣٠			٦٦ إلى ٧٠	يشرح المدرب كيفية الإطمئنان على سلامة المحرك الكهربائي بإجراء الاختبارات التقييمية مثل اختبار مقاومة العزل وقياس درجة الحرارة بقياس مقاومة الملفات ثم يشرح الواجبات التي يجب تأديتها لصيانة المحرك وتشمل الصيانة اليومية والصيانة الأسبوعية والصيانة ربع ونصف السنوية والصيانة السنوية.	صيانة المحركات الكهربائية



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

بطاقات سجل الخدمة (التشغيل) (Service record cards)

اسم المعدة: المضخة رقم (1) لرفع الحماة المعادة

التاريخ	العمل المنجز (رقم العمل التسلسلي)	التوقيع



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

صيانة المضخات

البيانات الواجب توافرها لتركيب الطلمبة واستخدامها طبقاً للأصول الهندسية:

- وصف عام للمضخة يتناول الأجزاء الرئيسية وما يميز كل منها سواء من ناحية الفك والتركيب - الأمان في التصميم - المرونة في الصيانة، إلخ.
- مجال أداء المضخة - استخداماتها المختلفة وظروف تشغيلها - أنواع التراكيب المختلفة في هذا الطراز - منحنيات الأداء.
- المكونات الداخلية وقائمة الأجزاء .
- رسم مبين عليه الأبعاد ودرجة دقتها اللازمة للعناصر التالية:
تركيب المضخة على القواعد - تركيب السحب والطرء - الحيز الذي تشغله المضخة - وسيلة رفعها وأسلوب ذلك.



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

إجراءات الصيانة الوقائية للمضخات بشكل عام:

- فحص حشو وربط مانع تسرب الماء (يوميًا).
- فحص حشو وربط مانع تسرب الزيت (يوميًا).
- التنبيه علي تشغيل المضخات بالتناوب (أسبوعيًا).
- فحص كامل مجموعة المضخة (أسبوعيًا).
- فحص حالة المحرك (يوميًا).
- نظافة المضخة (أسبوعيًا).
- فحص جميع الحشوات وتوابعها (أسبوعيًا).
- فحص موانع التسرب الميكانيكية (أسبوعيًا).
- فحص وشحم كراسي التحميل (ربع سنوي).
- فحص حرارة كراسي التحميل (ربع سنوي).
- فحص اصطفااف وانتظام المضخة والمحرك (نصف سنوي).
- تصريف السوائل من المضخة عند سحبها من الخدمة مدة طويلة (سنويًا).



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

جدول تحديد أعطال الطلبات الرأسية والأفقية وإصلاحها

طرق الفحص والإصلاح	أسباب العطل	العطل
مراجعة نظافة المروحة	انسداد مروحة الطلمبة	نقص تصرف الطلمبة
عند ضغط التشغيل، وذلك لا يقل خطورة عن انعدام التصريف كلية، وقد يكون السبب في:	أي أن الطلمبة تعطي تصرفاً أقل من التصريف المعتاد (التصميمي)	
تتم مراجعة اتجاه الإدارة وتصحيحه إذا لزم الأمر	اتجاه الإدارة معكوس	
يتم مراجعة سلامة التوصيلات الكهربائية للمحرك.	نقص سرعة المحرك بشكل كبير	
يتم مراجعة محبس الطرد والتأكد من فتحه، ومن أن جميع المحابس على الخط مفتوحة.	زيادة ضغط الطرد بشكل كبير	
التأكد من عدم انسداد ماسورة السحب جزئياً بالشوائب.	زيادة ضغط السحب على الطلمبة	
التأكد من مناسبة مقاس محبس القدم وعدم انسداد جزئياً.		
مراجعة المسافة بين سطح الماء ومحور الطلمبة.		
التأكد من خلو المصفاة من الرواسب والشوائب.		
مراجعة منسوب ماسورة السحب تحت سطح الماء، وعدم هبوط منسوب المياه عن مدخل الماسورة.	تكون جيوب هوائية في خط السحب	

16

		
(تابع) جدول تحديد أعطال الطلبات الرئيسية والأفقية وإصلاحها		
العتل	أسباب العطل	طرق الفحص والإصلاح
انعدام تصرف الطلمبة	انسداد المروحة جزئياً	مراجعة تسرب الهواء من وصلات خط السحب. يتم نظافة المروحة.
	أسباب ميكانيكية	تلف حلقات التآكل بدرجة كبيرة Wearing Rings فيتم تغييرها.
		تلف الجوانات فيتم تغييرها.
	انخفاض ضغط السحب الموجب (التكهف)	ويتم ملاحظة ذلك بتذبذب مؤشر جهاز قياس الضغط على ماسورة السحب بشدة مما يدل على تحول الماء إلى بخار نتيجة زيادة التفريغ (يتم إيقاف الطلمبة حتى يرتفع منسوب المياه بالبيارة).
	فقد التحضير	يتم إعادة التحضير والتأكد من تمامه.
	اتجاه الإدارة معكوس	يتم مراعاة اتجاه الإدارة وتصحيحه إن لزم الأمر.
	نقص سرعة المحرك	يتم مراجعة سلامة التوصيلات الكهربائية للمحرك.
	زيادة ضغط الطرد بشكل كبير	يتم مراجعة محبس الطرد والتأكد من فتحه، ومن جميع المحابس على الخط مفتوحة.
	زيادة ضغط السحب زيادة كبيرة	يتم التأكد من عدم انسداد ماسورة السحب بالشوائب، والتأكد من أن محبس القدم مناسب لقطر ماسورة السحب (مساحته عادة أكبر من مساحة مقطع ماسورة السحب) مراجعة المسافة بين سطح الماء في المأخذ ومحور الطلمبة. التأكد من أن المصفاة نظيفة.
	تكون جيوب هوائية في خط السحب	مراجعة مستوى نهاية ماسورة السحب تحت سطح ماء المأخذ، ويجب ألا تقل المسافة بينهما عن متر. التأكد من عدم تسرب الهواء من وصلات خط السحب، ويمكن الكشف عن ذلك بالاستعانة بلهب صغير وتقريبه من الوصلات، فإذا كان هناك تسرب هواء مال اللهب ناحية الوصلة.
17		

		
(تابع) جدول تحديد أعطال الطلبات الرئيسية والأفقية وإصلاحها		
العتل	أسباب العطل	طرق الفحص والإصلاح
فقد التصرف بعد بدء التشغيل	إذا تم تشغيل الوحدة بتصريف كامل، ثم فقدت تصرفها - أي فقدت تحضيرها - فيرجع ذلك إلى:	التحضير في البدء لم يكن سليماً
	تسرب الهواء من خط السحب أو الجلدات	يتم إعادة تحضير الطلمبة والتأكد من تمام التحضير.
	زيادة عمود السحب على الطلمبة	يتم الكشف عن تسرب الهواء من الوصلات والجلدات.
	تكون الجيوب الهوائية	تتم مراجعة المسافة بين سطح مياه المأخذ ومحور الطلمبة (لا يجب أن تزيد عن 4.5 متر).
	انخفاض ضغط السحب الموجب	البحث عن مصدر الهواء ومعالجته.
		إيقاف الطلمبة لحين ارتفاع منسوب المياه بالبيارة.
	وقد يرجع ذلك إلى:	
	انخفاض سرعة المحرك	يتم مراجعة سلامة التوصيلات الكهربائية.
	اتجاه الإدارة معكوس	يتم التصحيح إذا لزم الأمر.
	سد في جسم الطلمبة	يتم فتح جسم الطلمبة ومراجعة نظافته.
انخفاض ضغط الطرد عن القيمة المقننة للطلمبة	أسباب ميكانيكية	تآكل جسم المروحة أو شرخها، ويتم تغييرها.
		تلف حلقات التآكل، ويتم تغييرها.
	صغر قطر المروحة	تتم المراجعة مع مُصنّع الطلمبة، فقد يمكن تركيب مروحة بقطر أكبر في نفس جسم الطلمبة.
	إذا سببت الطلمبة حملاً زائداً على المحرك Overload، فقد يرجع السبب إلى:	
حمل زائد على المحرك	انخفاض ضغط الطرد	- إنقاص قطر المروحة بالمخرطة لمسافة محددة لتقع نقطة التشغيل على منحني الطلمبة.
		- أو غلق جزئي لصمام السحب للطلمبة
18		



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

(تابع) جدول تحديد أعطال الطلبات الرأسية والأفقية وإصلاحها

العطل	أسباب العطل	طرق الفحص والإصلاح
زيادة الاهتزازات	زيادة سرعة الطلمبة	تناسب القدرة المستهلكة مع مكعب السرعة، فأى زيادة فى السرعة يترتب عليها تغير محسوس فى القدرة المستهلكة، لذا يتم مراجعة فرق الجهد (الفولت) ومراجعة سرعة المحرك.
	أسباب ميكانيكية	راجع كل الأجزاء المتحركة، وكراسى الطلمبة، وحلقات التناكل، والحشو، والجلندات الخ.
	الحشو مربوط عليه بقوة	يتسبب فى سخونة الجلند وتآكل الحشو وجلب العمود وسخونتها، لذا يتم مراجعة رباط الجلندات بحيث تخرج المياه منها على هيئة نقط، كما يجب مراقبة الحشو وتغييره فى حالة جفافه أو تأكله.
	اعوجاج جسم الطلمبة	كثيرا ما تحدث إجهادات على جسم الطلمبة نتيجة التركيب غير السليم لخطوط السحب والطرء، مما يسبب اعوجاج جسم الطلمبة واحتكاكه بالمروحة. لذا يلزم مراجعة استقامة وصحة تركيب خطوط السحب والطرء وعمل التصحيح اللازم.
	اعوجاج عمود الطلمبة	يحدث اعوجاج العمود نتيجة سخونته أو سوء تداوله أو تركيبه بطريقة خاطئة، ويمكن مراجعة استقامته وضبطه على المخروطة بحيث لا تتجاوز الفروق تلك المنصوص عليها فى التعليمات.
	يرجع اهتزاز الطلمبة Vibration إلى أحد الأسباب الآتية:	
	خلل الاستقامة	يتم مراجعة الاستقامة والتصحيح إذا لزم الأمر.
	عدم اتزان المروحة	وجود أجسام غريبة فى جزء منها، فيتم تنظيفه، أو نتيجة كسر بعض أجزائها فيتم تغييرها.
	عدم ثبات القاعدة الخرسانية	العمل على تثبيتها وتقويتها.
	أسباب ميكانيكية	اعوجاج العمود: يتم ضبطه أو استبداله. احتكاك بين أجزاء الطلمبة: يتم إصلاح العيب. تآكل الكراسى وعدم ثباتها: يتم التصحيح والتغيير إذا لزم الأمر. تسرب الهواء من الجلندات، يتم ضبط الرباط.



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

(تابع) جدول تحديد أعطال الطلبات الرأسية والأفقية وإصلاحها

العطل	أسباب العطل	طرق الفحص والإصلاح
سخونة الكراسى	تكون جيوب هوائية فى جسم الطلمبة	تسرب الهواء من مواسير السحب: يتم التصحيح. منسوب فتحة خط السحب قريب من سطح الماء مما يعرضه لسحب هواء: يتم ضبط المنسوب.
	ترجع سخونة الكراسى إلى أحد الأسباب الآتية:	
سخونة الجلندات	اختلال الاستقامة Misalignment	تتم مراجعة الاستقامة والتصحيح إذا لزم الأمر.
	مشاكل زيت التزيت	نقص زيت التزيت: يجب استكماله بنفس النوعية. سوء نوعية الزيت: يتم تغييره بالنوعية المطابقة. اتساخ الزيت وزيادة الرطوبة: يتم تغييره بالنوعية المطابقة. يتم ضبط كمية الشحم وتغييره إذا فسد أو تصلد.
	زيادة نسبة الشحم وتصلده	
	الكراسى مربوط عليها أكثر من اللازم	ضبط قوة الرباط إلى القدر المناسب.
	وهي من الأخطاء الشائعة الكثيرة الحدوث، وذلك نتيجة:	
تسرب زائد فى صندوق الحشو للطلمبة	الرباط الزائد على الجلندات	تضبط قوة الرباط بحيث تخرج المياه على هيئة نقط من الجلند.
	سوء أو تلف نوعية الحشو	يتم تغيير الحشو، مع مراعاة طريقة الحشو الصحيحة.
	عدم توفر وسيلة الإحكام والتبريد	مراجعة ضبط ماء الإحكام، والاطمئنان إلى خروج الماء على هيئة نقط مستمرة من الجلند لضمان إحكامه وتبريده.
	تآكل مانع تسرب العمود	تغيير الحشو
	الحشو ليس فى الوضع الصحيح	إعادة الحشو بأخر جديد
تلف أو كسر جلبه العمود	الحشو غير مناسب	تغيير الحشو بأخر مناسب لصندوق الحشو
	تلف أو كسر جلبه العمود	تغيير جلبه العمود بأخرى جديدة



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

أعطال الطلمبات الغاطسة وأسبابها وطرق إصلاحها

العطل	أسباب العطل	طرق الفحص والإصلاح
الطلمبة لا تبدأ في العمل	افتح مفتاح التشغيل موضوع في وضع الإيقاف	طرق الفحص والإصلاح
	انقطاع مصدر التيار الكهربائي	تأكد من وجود الكهرباء بالمحطة وأعد توصيلها أو ابدأ في تشغيل وحدة الديزل في حالة عدم وجودها.
	تلف المصهر أو قاطع التغذية	فحص ما إذا كانت الطلمبات الأخرى الموجودة بالمحطة تعمل أم لا. غير وضع الموجود في لوحة تحكم مفتاح اختيار الطلمبات بحيث تستبعد تلك الطلمبة قم بتغيير ما يلزم بعد الفحص.
	وجود عطل في العوامة أو جهاز التحكم في التشغيل	فحص العوامة أو الجهاز للتأكد من عدم تعلق رواسب بهما ثم نظفهما من الراسب.
	اختبر عمل الطلمبة بوضع مفتاح التشغيل على وضع التشغيل اليدوي.	
	اكتشاف أجهزة التحكم لوجود عطل	فحص لوحة التحكم ولاحظ اللامبات التحذيرية المضئية ثم غير وضع مفتاح اختيار الطلمبات بحيث تستبعد تلك الطلمبة لإجراء أعمال الصيانة عليها.
	المروحة عاجزة عن الدوران	استخدم باب فحص الطلمبة وإذا كانت هناك أية مواد تعوق الحركة ارفعها وحاول تدوير الطلمبة بيدك.
	كرسي التحميل مزرجن	تأكد من إمكانية تدوير الطلمبة باليد.
يجب فصل مصدر التغذية الكهربائية بلوحة التحكم الرئيسية قبل العمل		21



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

أعطال الطلمبات الغاطسة وأسبابها وطرق إصلاحها

العطل	أسباب العطل	طرق الفحص والإصلاح
تبدأ الطلمبة في العمل	العوامات لا تعمل بطريقة سليمة	فحص ما إذا كانت هناك عوائق عالقة بالعوامات أو تعوق حركتها ونظف العوامات.
ثم تتوقف فوراً قبل أن ينخفض منسوب المياه في البيرة	فصل ريلاي الخاص بالوقاية من تجاوز الحرارة بسبب انسداد المروحة	تأكد مما إذا كان من الصعب تدوير الطلمبة باليد، غير وضع مفتاح اختيار الطلمبات بحيث تستبعد تلك الطلمبة، لإجراء أعمال الصيانة عليها.
الطلمبة لا تتوقف عن الدوران	عطل بلوحة التحكم	فحص العوامة للتأكد من سلامتها ونظافتها.
	الطلمبة الثانية لا تبدأ في العمل	عابن منسوب المياه في البيرة، غير وضع مفتاح اختيار الطلمبات بحيث تستبعد تلك الطلمبة، ثم أخطر مسئول الصيانة إذا كان منسوب الماء في البيرة منخفضاً والعوامات نظيفة ولكن الطلمبة مازالت تعمل.
	انسداد محبس عدم الرجوع	فحص مفتاح التشغيل الأتوماتيكي والتشغيل اليدوي للطلمبة الثانية استخدم الطلمبة الاحتياطية بدلا من الطلمبة الثانية لإجراء أعمال الصيانة عليها.
	انسداد مروحة الطلمبة	اختبر ما إذا كان ممكناً تشغيل ذراع محبس عدم الرجوع يدوياً ونظف محبس عدم الرجوع.
يجب فصل مصدر التغذية الكهربائية بلوحة التحكم الرئيسية قبل العمل		22

		
أعطال الطلمبات الغاطسة وأسبابها وطرق إصلاحها		
العطل	أسباب العطل	طرق الفحص والإصلاح
الطلمبة تعمل ولكن الطلمبة تدور في الاتجاه العكسي أو العكسي المنعرج	الطلمبة تدور في الاتجاه العكسي	التأكد من اتجاه الدوران وغير موضع مفتاح اختيار الطلمبات بحيث تستبعد تلك الطلمبة وأخطر مسئول الصيانة بأن الطلمبة تدور في الاتجاه العكسي.
	منسوب المياه في البئر منخفض جدا	التأكد من نظافة العوامة والمكان المحيط بها من الخرق إن وجدت.
	محبس الطرد مغلق	افتح المحبس البوابي المركب على خط التصريف فتحا كاملا.
	انسداد المروحة	استخدم باب فحص الطلمبة لتنظيف المروحة والجزء الحزوني.
الطلمبة تهتز	انسداد محبس عدم الرجوع	حاول تشغيل ذراع المحبس يدويا ثم نظف المحبس.
	حدوث تلف بالمروحة	استخدم باب الفحص للطلمبة للفحص، غير وضع مفتاح اختيار الطلمبات بحيث تستبعد تلك الطلمبة ثم أخطر مسئول الصيانة بأن مروحة تلك الطلمبة مكسورة.
	المروحة غير مركبة على عمود الطلمبة	استخدم باب فحص الطلمبة للكشف على المروحة وعند التأكد من أنها غير مثبتة جيدا على العمود غير وضع مفتاح اختيار الطلمبات بحيث تستبعد تلك الطلمبة لإجراء أعمال الصيانة عليها.
	كسر عمود إدارة الطلمبة	استخدم باب فحص الطلمبة، غير وضع مفتاح اختيار الطلمبات ثم أخطر مسئول الصيانة بأن عمود إدارة الطلمبة مكسور.
23	انسداد المروحة	استخدم باب فحص الطلمبة، نظف المروحة والجزء الحزوني
	تلف كراسي التحميل	تأكد مما إذا كان من الصعب إدارة المروحة باليد ثم أخطر مسئول الصيانة بأنه لا يمكن تحريك المروحة يدويا بسهولة.
	حدوث تكهف (يسمع صوت تنفير في الطلمبة)	اختبر ما إذا هناك عوائق في البئر عند ماسورة سحب الطلمبة. ارفع العوائق الموجودة في البئر عند ماسورة سحب الطلمبة لإجراء أعمال الصيانة عليها
	يجب فصل مصدر التغذية الكهربائية بلوحة التحكم الرئيسية قبل العمل	

		
أعطال الطلمبات الغاطسة وأسبابها وطرق إصلاحها		
العطل	أسباب العطل	طرق الفحص والإصلاح
الطلمبة تحدث ضوضاء	حدوث تكهف (يسمع صوت تنفير في الطلمبة)	اختبر ما إذا كانت هناك عوائق في البئر عند ماسورة سحب الطلمبة. ارفع العوائق الموجودة في البئر، ولكن إذا استمر الصوت يجب تغيير وضع مفتاح اختيار الطلمبات بحيث تستبعد تلك الطلمبة، وأخطر المهندس بالموقف.
	وجود مخلفات محشورة في المروحة	استخدم باب فحص الطلمبة لتنظيف المروحة.
	تلف كراسي التحميل أو مانع التسرب	اختبر ما إذا كان من الصعب تدوير الطلمبة باليد، غير وضع مفتاح اختيار الطلمبات بحيث تستبعد تلك الطلمبة وأخطر مسئول الصيانة بأنه من الصعب تحريك الطلمبة يدويا.
	تآكل حلقات التآكل	افحص خلوص حلقات التآكل وأخطر مسئول الصيانة بذلك.
تلف المروحة	تلف المروحة	استخدم باب فحص الطلمبة، غير مفتاح اختيار الطلمبات بحيث تستبعد تلك الطلمبة، وأخطر مسئول الصيانة بتلف المروحة.



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

أعطال الطلمبات الغاطسة وأسبابها وطرق إصلاحها

طرق الفحص والإصلاح	أسباب العطل	العطل
افحص منسوب الماء في نظام التبريد من خلال الفتحة المغطاة بسطح زجاجي بينما لا يوجد ماء كافٍ في نظام تكون الطلمبة غير شغالة، أضف ماء لنظام التبريد حتى يصل منسوب الماء إلى منتصف الفتحة الزجاجية.	ارتفاع درجة حرارة طلمبات المياه بي أس:	ارتفاع درجة حرارة طلمبات المياه بي أس:
يوجد تسرب في توصيلات ارفع الغطاء المثبت في مبيت الطلمبة عند طلمبة نظام التبريد وتأكد مما إذا كان هناك ماء في مبيت الطلمبة، أحكم توصيلات طلمبة التبريد وأملأ نظام التبريد بالماء إلى المنسوب المضيوط.	لا يوجد تسرب في توصيلات	لا يوجد تسرب في توصيلات
انظر من خلال الفتحة الزجاجية للتأكد مما إذا كان الماء يتحرك عند تشغيل الطلمبة في حالة التأكد من عملها، غير وضع مفتاح اختيار الطلمبات بحيث تستبعد تلك الطلمبة لإجراء أعمال الصيانة عليها.	حدوث عطل في طلمبة التبريد	حدوث عطل في طلمبة التبريد
افحص طلبة التفتيش الخاصة بنظام التبريد، نظف نظام التبريد وافرغ كل العوائق من المسار.	وجود انسداد في مسار سائل التبريد	وجود انسداد في مسار سائل التبريد
اختبر ما إذا كان من الصعب تدوير الطلمبة باليد، أخطر مسئول الصيانة بأنه من الصعب تدوير الطلمبة يدوياً	كل أنواع الطلمبات:	كل أنواع الطلمبات:
افحص حالة ومنسوب الزيت في علبة زيت مانع التسرب، أضف زيتاً أو غير الزيت الموجود حسبما تقتضي الحاجة	وجود تلف بكراسي التحميل	وجود تلف بكراسي التحميل
اختبر وضع المحابس البوابي المربك على خط التصريف وتأكد أنه مفتوح على الآخر.	عدم تشحيم مانع التسرب جيداً	عدم تشحيم مانع التسرب جيداً
حاول تحريك ذراع محبس الرجوع يدوياً، نظف محبس عدم الرجوع.	قيمة التيار الذي تسحبه الطلمبة وهي خط التصريف	قيمة التيار الذي تسحبه الطلمبة وهي خط التصريف
استخدم باب فحص الطلمبة، غير وضع مفتاح اختيار الطلمبات بحيث تستبعد تلك الطلمبة لإجراء أعمال الصيانة عليها.	محبس عدم الرجوع مسدود	محبس عدم الرجوع مسدود
	المروحة غير مركبة على عمود إدارة الطلمبة	المروحة غير مركبة على عمود إدارة الطلمبة



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

أعطال الطلمبات الغاطسة وأسبابها وطرق إصلاحها

طرق الفحص والإصلاح	أسباب العطل	العطل
استخدم باب فحص الطلمبة، نظف المروحة.	قيمة التيار الذي يوجد ما يعوق حركة المروحة	قيمة التيار الذي يوجد ما يعوق حركة المروحة
حاول تدوير الطلمبة بيدك إذا وجدت هذا صعباً، غير وضع مفتاح اختيار الطلمبات بحيث تستبعد تلك الطلمبة، لإجراء أعمال الصيانة عليها.	تلف كراسي التحميل	تلف كراسي التحميل
عابن خلوص حلقات التآكل أخطر مسئول الصيانة بأن حلقات التآكل تالفة.	تلف الحلقات التآكل	تلف الحلقات التآكل
افحص وضع العوامة، أعد الضبط.	تكرر دوران وتوقف العوامات غير مضبوطة في وضع سليم	تكرر دوران وتوقف العوامات غير مضبوطة في وضع سليم
المحس المركب على ماسورة وضع المحبس المركب على ماسورة التصريف الرئيسية (ماسورة الغسيل)، أقل هذا المحبس لآخره.	المحس المركب على ماسورة وضع المحبس المركب على ماسورة التصريف الرئيسية (ماسورة الغسيل)، أقل هذا المحبس لآخره.	المحس المركب على ماسورة وضع المحبس المركب على ماسورة التصريف الرئيسية (ماسورة الغسيل)، أقل هذا المحبس لآخره.
وضع محبس عدم الرجوع جرب تشغيل ذراع محبس عدم الرجوع يدوياً نظف محبس عدم الرجوع أو تول غير مضبوط (يسمح بسريران) صلاحه حسبما يقتضي الحال.	وضع محبس عدم الرجوع جرب تشغيل ذراع محبس عدم الرجوع يدوياً نظف محبس عدم الرجوع أو تول غير مضبوط (يسمح بسريران) صلاحه حسبما يقتضي الحال.	وضع محبس عدم الرجوع جرب تشغيل ذراع محبس عدم الرجوع يدوياً نظف محبس عدم الرجوع أو تول غير مضبوط (يسمح بسريران) صلاحه حسبما يقتضي الحال.
لا حظ ما إذا كان هناك صوت ارتجاج في لوحة التحكم، غير وضع مفتاح اختيار الطلمبات بحيث تستبعد تلك الطلمبة، لإجراء أعمال الصيانة عليها.	السائل في الاتجاه العكسي في (الطلمبة)	السائل في الاتجاه العكسي في (الطلمبة)
	يوجد عطل بملاسات التحكم	يوجد عطل بملاسات التحكم

يجب فصل مصدر التغذية الكهربائية بلوحة التحكم الرئيسية قبل العمل



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

فك وتركيب طلمبة طاردة مركزية

تستدعي أعمال الصيانة للطلمبات الطاردة المركزية ما يلي:

- فك الطلمبة.
- الكشف على أجزاء الطلمبة المختلفة.
- إعادة تجميع الطلمبة وتركيبها.

العدد اللازمة:

مفتاح إنجليزي - طقم مفتاح بلدي - طقم مفتاح بيبيه - فرشاة سلك - مجموعة مفكات - سكينه قطع - سكينه قطع - شوكة حشو - صندوق عدة - زرجينة مناسبة - مجموعة شاكوش.

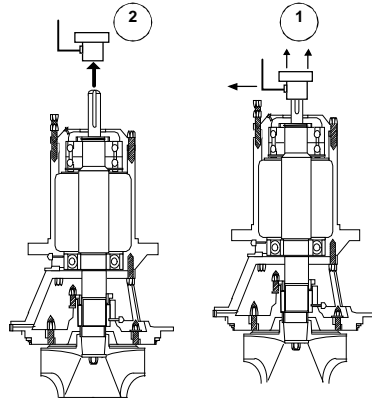
27



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

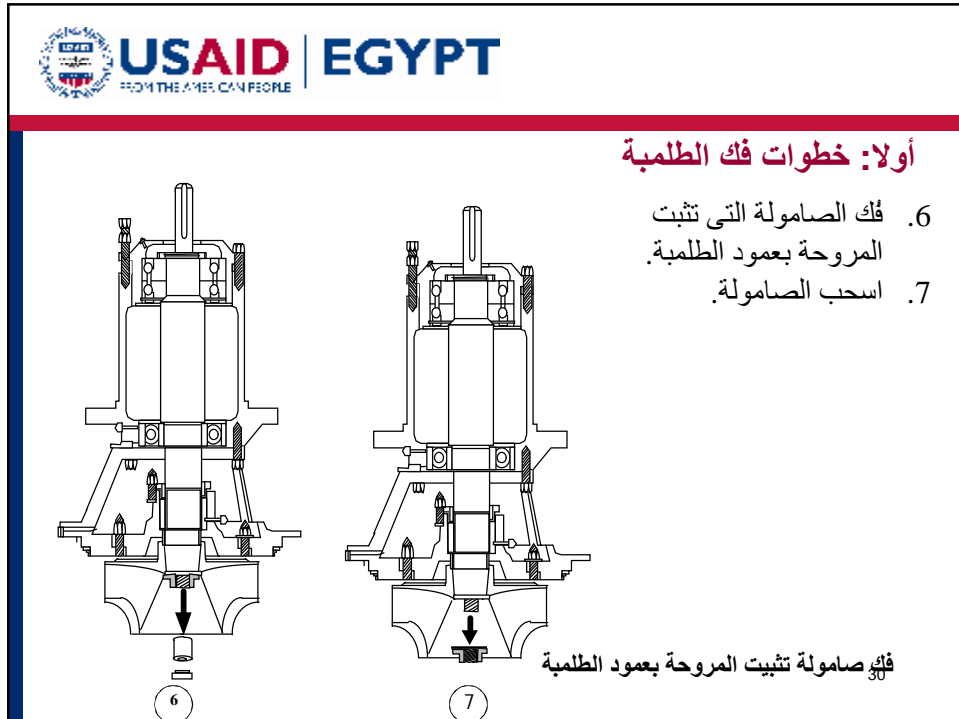
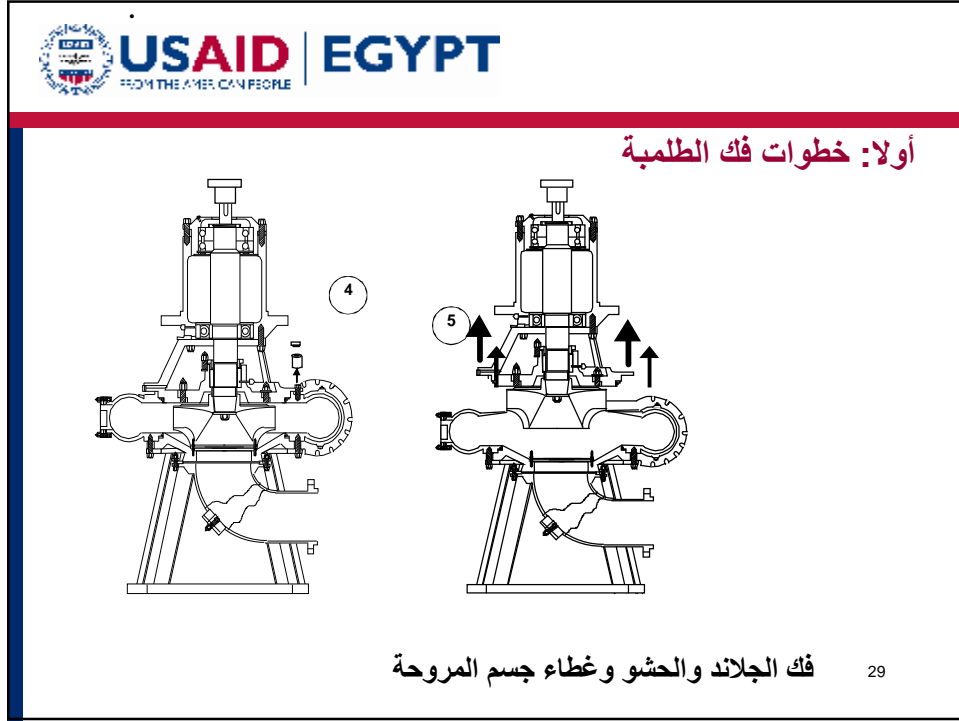
أولاً: خطوات فك الطلمبة


1. حل مجموعة مسامير وصلة الكوبلنج بين الطلمبة والمحرك.
2. قم بسحب وصلة الكوبلنج من عمود الطلمبة بواسطة الزرجينة.



3. فك الجالاند وارفعه من مكانه واستخرج الحشو.
4. فك وأرفع مسامير قلاووظ غطاء جسم المروحة.
5. ارفع غطاء جسم المروحة من مكانه.

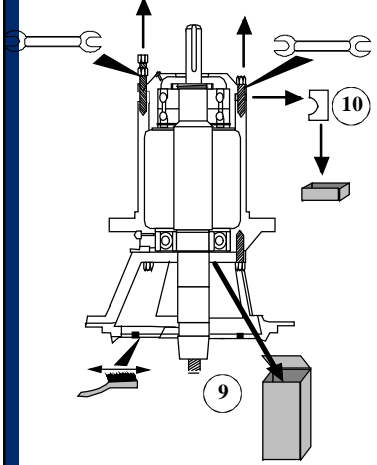
28





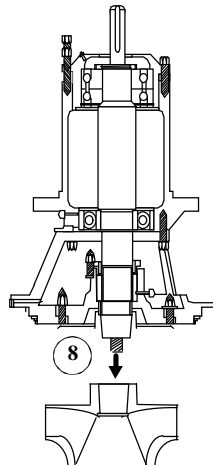
USAID | EGYPT

FROM THE AMER CAN PEOPLE




أولاً: خطوات فك الطلمبة

8. باستخدام الزرجينة استخراج المروحة من العمود.
9. فك مسامير تثبيت جسم المروحة من الطلمبة.
10. فك مسامير تثبيت كراسي التحميل من جسم الطلمبة.



فك المروحة من عمود الطلمبة، وفك مسامير تثبيت كراسي التحميل من جسم الطلمبة

31



USAID | EGYPT

FROM THE AMER CAN PEOPLE



أولاً: خطوات فك الطلمبة

11. استخراج عمود الطلمبة وبه كراسي التحميل من جسم الطلمبة.
12. افحص رولمان البلي جيداً.
12. استخراج رولمان البلي من العمود إذا كان تالفاً.

فك واستخراج عمود الطلمبة من جسم الطلمبة

32



USAID | EGYPT

FROM THE AMER CAN PEOPLE




تركيب رولمان البلى فى عمود الإدارة

ثانيًا: خطوات إعادة تركيب الطلمبة

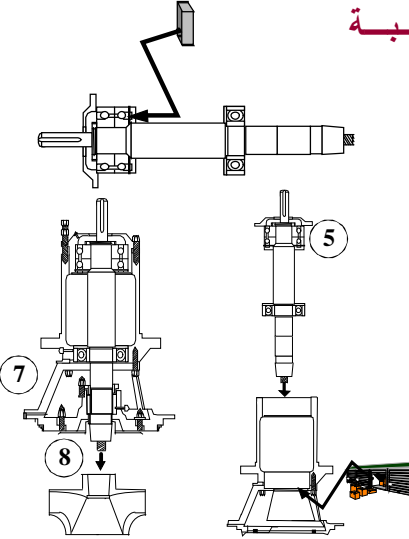
1. يتم تجهيز جوانات جديدة بصرفها من المخزن، وكذلك رولمان بلى جديد إذا لزم الأمر ثم افحص جلبة عمود الطلمبة، إذا كان بها تآكل قم بتغيير الجلبة.
2. اغسل جميع أجزاء الطلمبة واجعلها نظيفة جاهزة للتركيب وذلك باستخدام المنظفات المنصوص عليها والأدوات اللازمة مثل الفرشة السلك ... إلخ.
3. سخن رولمان البلى فى حمام زيت.
4. ركب رولمان البلى فى عمود الإدارة.
5. أعد تركيب عمود الطلمبة فى جسم الطلمبة .
6. اربط مسامير جسم عمود الطلمبة مع جسم الطلمبة.
7. أعد تركيب جسم المروحة مع جسم الطلمبة.

33



USAID | EGYPT

FROM THE AMER CAN PEOPLE



تركيب عمود الطلمبة فى جسم الطلمبة و تركيب المروحة مع جسم الطلمبة

ثانيًا: خطوات إعادة تركيب الطلمبة

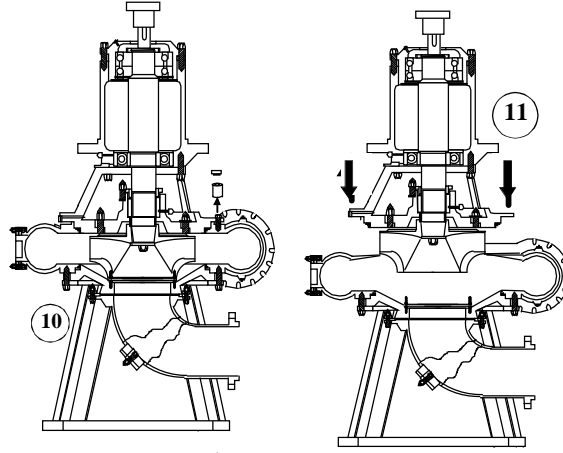
8. اربط مسامير جسم المروحة مع جسم الطلمبة.
9. قم بتركيب المروحة.

34



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

ثانيًا: خطوات إعادة تركيب الطلمبة



10. اربط صامولة المروحة.
11. قم بتركيب غطاء جسم الطلمبة.
12. اضبط الخلوص

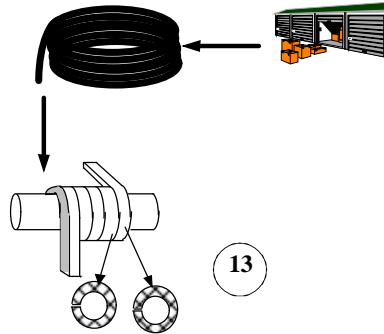
تركيب غطاء جسم الطلمبة

35



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

ثانيًا: خطوات إعادة تركيب الطلمبة



13. قطع حلقات حشو حسب مقاس عمود الطلمبة بالطريقة الصحيحة.
14. قم بتركيب حلقات الحشو في مكانها.
15. اضبط الجالند ضبطاً مبدئياً.

تركيب حلقات الحشو

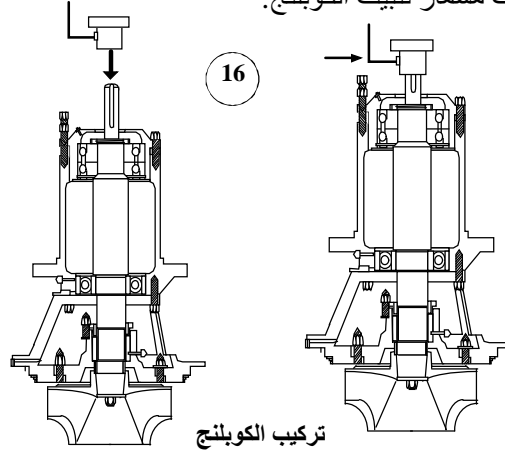
36



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

ثانيًا: خطوات إعادة تركيب الطلمبة

16. قم بتركيب الكوبلنج وثبت مسمار تثبيت الكوبلنج.



تركيب الكوبلنج

37



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

ضبط المحورية وأفقية المحور

1. تستخدم قدة (Straight edge) ومجس مسافات بينية (Thickness gage).
2. ضبط أفقية السطح العلوى للهيكل المعدنى الحامل للطلمبة والمحرك قبل البدء فى ضبط الطلمبة والمحرك.
3. يجب أن يكون نصفا قارنة العزم مركبين على نهاية الأعمدة بدون أى خلوص ولكن بتداخل لا يتعدى 0,01 مم.
4. يتم ضبط أفقية المحاور بما يضمن توازيها مع المستوى الأفقى لسطح الهيكل.
5. يتم ضبط منسوب أعلى نقطة فى إطار نصف قارنة العزم على عمود الطلمبة ليكون مطابقا تماما لمنسوب أعلى نقطة فى إطار نصف القارنة الآخر على عمود وسيلة الإدارة. وتستخدم لذلك لينات توضع أسفل أرجل التثبيت على الهيكل، ولا يجب أن يزيد الفارق عن 0,02 إلى 0,05 مم.

38



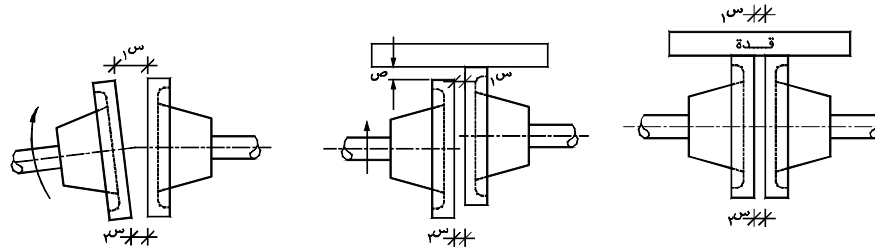
ضبط المحورية وأفقية المحور

6. يتم ضبط توازي السطحين المتقابلين (وجهي نصفى القارنة).
7. تضبط استقامة محورى الطلمبة والموتور باستخدام القدة على جانبى نصفى القارنة.
8. يُراجع التوازى قبل التثبيت على الهيكل.
9. يُراجع توازى المحاور وتساوى منسوبها مع سطح الهيكل، بعد التثبيت على الهيكل وقبل تجميع نصفى القارنة بالمسامير.

39



المتغيرات التي تسخذ فى الاعتبار عند ضبط محورى المحرك والطللمبة



40



الأصول الهندسية الواجب مراعاتها عند الضبط بصفة عامة:

1. جميع اللينيات التي تستخدم في الضبط يجب أن تكون ذات صلادة عالية (أكبر من 200 برينل) ومن خامة لا تصدأ بتعرضها للماء والرطوبة.
2. تستخدم قارنات العزم الجسنة (الصلابة) (Rigid coupling) في حالة وجود هيكل معدني حامل لكل من الطلمبة ووسيلة الإدارة.
3. تستخدم قارنات العزم المرنة في الحالات الآتية:
 - أ- في حالة عدم وجود فرش معدني مشترك بين الطلمبة ووسيلة الإدارة.
 - ب- في حالة استخدام محرك احتراق داخلي كوسيلة إدارة مباشرة للطلمبة، وذلك لحماية الطلمبة وكراسي تحميلها من الاهتزازات الناجمة عن المحرك.
 - ت- في حالة صعوبة تكرار الضبط على النحو السابق بسبب كثرة الفك والتكيب.
4. في حالة استخدام قارنة عزم جسنة وتعذر الضبط يجب مراجعة الطلمبة ووسيلة الإدارة.
5. في حالة استخدام محرك كهربائي يجرى ضبط محور الطلمبة أولاً (التوازي مع مستوى سطح الفرش) ثم تثبت الطلمبة جيداً ويضبط المحرك الكهربائي ليتطابق مع محورها.
6. في حالة استخدام محرك احتراق داخلي كوسيلة إدارة يتم ضبط محوره على الفرش وتثبيته حتى يمكن اعتباره مرجعاً لضبط عليه محور الطلمبة



صيانة المعدات الكهربائية

اختبار الجهد

يستخدم جهاز متعدد الأغراض وتوجد أنواع متعددة بالسوق منها الرقمي والتناظري "Analog"، واختبار الجهد بالدائرة يتم توصيل طرفي كابل القياس بالجهاز إحداهما بفتحة الجهد والآخر بفتحة المشترك "COM" ثم يتم القياس بالدائرة بتوصيل الطرفين إحداهما بالأرضي والآخر على الفازة المراد قياسها في حالة قياس جهد الفازة أو في حالة الاحتياج الي قياس جهد الخط فيتم وضع طرفي القياس على فازتين مختلفتين



أجهزة القياس الكهربائية متعددة الأغراض



بنسبة الأمبير

قياس التيار باستخدام بنسبة الأمبير

تعتبر من أسهل وسائل قياس التيار بالدوائر الكهربائية ولا تحتاج الي توصيل أطراف او فتح دوائر لما يمثلها من خطورة علي مستخدم جهاز القياس ولكن يتم القياس مباشرة علي الكابل المار به التيار ويمكن القراءة من خلال المخرج الرقمي او التناظري.



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

قياس العزل الكهربائي



يستخدم الميجر لقياس واختبار العزل الكهربائي بين الأسلاك الكهربائية وكذلك بين الأسلاك والأرضي في المحركات، المولدات، المغذيات، قضبان التوزيع .. الخ، ويعطي الجهاز جهد مستمر DC للاختبار يصل الي 5000 فولت اعتمادا علي اختيار الميجر ويوجد منه اليدوي توجد ثلاثة أنواع من الميجر:

- أ. نوع يدار باليد.
- ب. نوع يعمل بالبطارية.
- ج. نوع يعمل على التيار الكهربائي (220 فولت).

وللميجر طرفان للقياس أحدهما يوصل بالأرضي والآخر بالطرف المراد قياس قوة عزله. والقراءة في الميجر تبدأ من الصفر حتى ما لانهاية. وذلك يعتمد على حالة الدائرة المراد قياسها.



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

مبين اتجاه دوران المحرك Motor Rotation Indicator



للتأكد من سلامة تتابع الفازات لضمان سلامة توصيل أطراف المحرك لضمان دورانه في الاتجاه السليم يستخدم الجهاز الموضح.

مبين اتجاه دوران المحرك
MOTOR RPTATION INDICATOR



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

أنشطة الصيانة لمكونات اللوحات الكهربائية

1. فحص وتغيير الأجزاء التالفة والمحتقة.
2. التأكد من سلامة التوصيلات.
3. إعادة الرباط علي أطراف التوصيل.
4. التأكد من عمل وحدات الربط الميكانيكي أو الكهربائي بين المغذيات جيداً.
5. اختبار عمل دوائر التحكم.
6. فحص واختبار ومعايرة أجهزة القياس بالمحطة.
7. فحص الفيوزات وتشحيم الأجزاء المتحركة بالقواطع والسكاكين الكهربائية.
8. التأكد من مناسبة الفيوزات وقيمتها للدوائر المستخدم بها.
9. التأكد من عمل القواطع الكهربائية (Circuit Breaker) بصورة سليمة.
10. فحص واختبار نقط التوصيل بالكنتاكتورات الموجودة بدوائر التحكم.
11. نظافة اللوحة باستخدام الهواء.



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

الفيوزات

تنقسم المصهرات إلى

- مصهرات جهد منخفض لا يزيد عن 660 فولت ومصهرات جهد عال
- مصهرات محددة للتيار (Current-Limiting Fuses) وهي تستخدم في حماية الدوائر ويتميز هذا النوع من المصهرات بخاصية الحد من قيمة تيار القصر وذلك بفتح الدائرة قبل أن يصل هذا التيار إلى قيمته الذروية المتوقعة.
- مصهرات مزدوجة العنصر (Dual-Element Fuses) وتستخدم في حماية المحركات الكهربائية.
- مصهرات ذات تأخير زمني (Time Delay Fuses) وتستخدم في حماية الدوائر الإلكترونية ودوائر بدء الحركة للمحركات.
- مصهرات المملوءة بالرمل (Sand Filled Fuses) وتستخدم للجهد العالي.

46



قاطع الدائرة (Circuit Breaker)

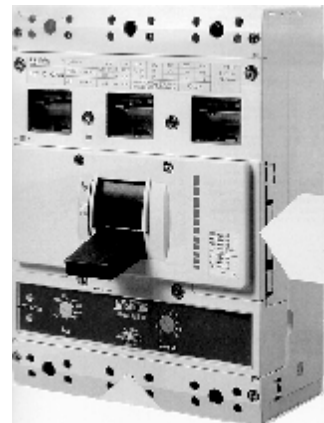
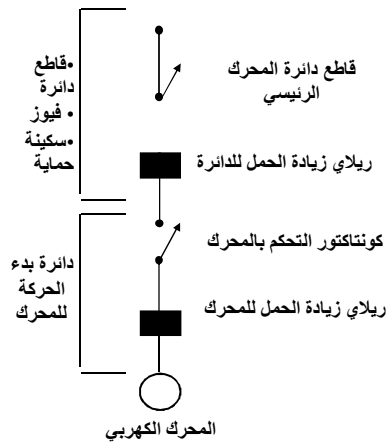
تجرى الفحوصات والاختبارات التالية علي القاطع وهو مفصول:

- اختبار مقاومة العزل باستخدام ميكر لإختبار المقاومة الداخلية للموصلات وذلك بين الفازات بعضها البعض وبين كل فاز منفصل والأرضي.
- اختبار مقاوم الموصلات باستخدام مصدر جهد DC وقياس الهبوط في الجهد من ناحية التغذية الي ناحية الحمل والقاطع مغلق، فإذا كان هناك جهد مفقود زائد يدل ذلك علي مقاومة زائدة للموصلات وإن القاطع يحتاج لتغيير.
- اختبار الفصل عند زيادة الحمل ويحتاج هذا الاختبار إلى جهاز إختبار خاص يولد تيار في نطاق قيم تيار الحماية للقاطع، فيتم توصيل الجهاز علي طرف القاطع وهو مغلق ثم يتم زيادة التيار حتي يتم فصل القاطع ومقارنة القيمة التي تم الفصل عندها والقيمة المضبوط عليها القاطع فإذا كانت القيمة واحدة فإن القاطع يعمل بصورة سليمة.

47



قاطع الدائرة



قاطع كهربى من النوع المصبوب
(Molded case circuit breaker)

دائرة تحكم في محرك كهربى



أعمال الصيانة للوحات الكهربائية

1. التأكد من توصيل أرضى اللوحة سواء بالأرضى العام أو بجسم اللوحة.
2. التأكد من تأريض جميع وحدات اللوحة.
3. التحقق من أن الستائر التي تغطي قضبان التوزيع تعمل أتماتيكياً عند تحريك القاطع دخولاً وخروجاً.
4. التأكد من وجود عوازل الحماية على الأجزاء التي تحمل تياراً كهربياً.
5. منع الأفراد من لمس أى أجزاء غير معزولة تحمل تياراً.
6. مراعاة إتمام عمليات تجميع ونقل الأجزاء المساعدة، دون المساس بأجزاء الجهد المتوسط.
7. التأكد من العمل السليم لآليات الربط الميكانيكى الكهربى (إن وجدت).
8. حظر تواجد أى أشخاص من غير أفراد الصيانة بالقرب من الأجزاء الحية أو الأجزاء المتحركة باللوحة

49



الصيانة الأسبوعية للوحات الكهربائية

1. التأكد من عمل لمبات البيان الخاصة باللوحة (قبل فصل التيار عن اللوحة) وتغيير التالف منها.
2. التأكد من قراءة قيم الفولت والأمبير للخطوط الرئيسية والمعدات المتصلة باللوحة.
3. عزل اللوحة المراد صيانتها.
4. تعليق لافتة "خطر" (ممنوع التشغيل) على اللوحة.
5. تنظيف اللوحة ظاهرياً من الأتربة باستخدام قطعة قماش أو فرشاة جافة.
6. تنظيف اللوحة من الداخل باستخدام ماكينة شفط الأتربة.
7. التفقيش بمجرد النظر على محتويات اللوحة من ملامسات (Contactors) وريليات والتأكد من سهولة تحريك الأجزاء المتحركة بها.
8. التأكد من جودة ربط أطراف التوصيل الخاصة بأجهزة القياس والحماية.
9. التفقيش بمجرد النظر على العوازل ووصلات ربط قضبان التوزيع.
10. التأكد من سلامة الفيوزات باستخدام الأفوميتر وتغيير التالف منها.
11. التأكد من سلامة القواطع الصغيرة والفيوزات المستخدمة بدوائر التحكم.
12. التأكد من سلامة مفاتيح التشغيل وسهولة حركة الأجزاء المتحركة بها وتنظيف نقاط التوصيل.
13. إعادة الوحدة للخدمة بعد نزع لافتة "خطر" (ممنوع التشغيل).

50



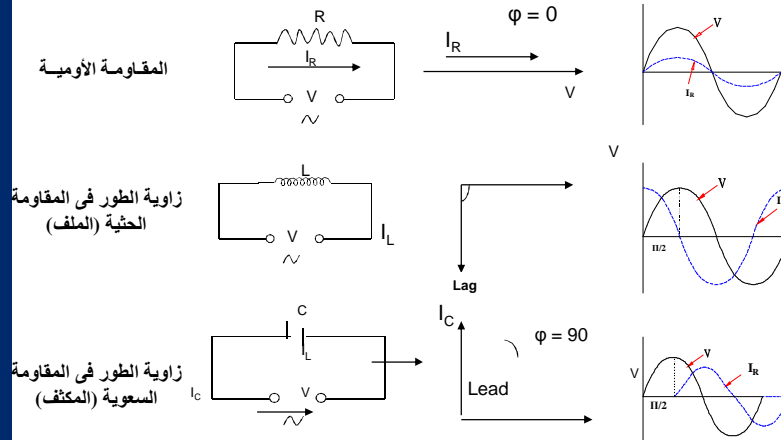
الصيانة نصف السنوية

1. تنفيذ برنامج الصيانة الأسبوعية.
2. فتح الأبواب الجانبية الخاصة باللوحات إن وجدت.
3. التأكد من عدم وجود أى شحنات على قضبان التوزيع.
4. تنظيف قضبان التوزيع من الأتربة باستخدام ماكينة شفط الأتربة.
5. التفنيش على مسامير ربط قضبان التوزيع مع ملاحظة التغير فى لونها. فإذا لم تكن مصقولة ولامعة يتم تغييرها أو تنظيفها.
6. التأكد من عدم وجود أى كسر فى عوازل قضبان التوزيع، أو عوازل تنبيتها .
7. اختبار قضبان التوزيع باستخدام جهاز الاختبار ذو الجهد المتغير
8. تنظيف نقط توصيل الملامسات باستخدام المنظف المناسب وصنفرة.
9. قياس قيمة مقاومة سخان اللوحة والتأكد من عمل السخان بالصورة السليمة عن طريق تغيير ضبط الثرموستات وملاحظة التغير فى درجة الحرارة.

51



تحسين معامل القدرة



52



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

مزايا تحسين معامل القدرة

- زيادة القدرة الخدمية للطاقة الكهربائية
- تقليل الفاقد في شبكات نقل وتوزيع الكهرباء $I^2 R$
- تقليل قطاعات الكابلات لانخفاض تيار الحمل.



قياس معامل القدرة



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

طرق تحسين معامل القدرة

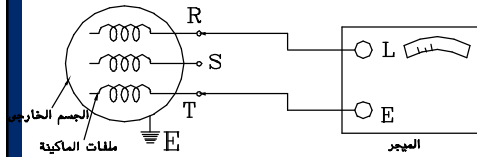
- استخدام مجموعة مكثفات (Capacitor Bank)
مجموعة مكثفات ذات قيمة ثابتة
مجموعة مكثفات أوتوماتيكية ذاتية الضبط
- تحديد قدرة مكثفات تحسين معامل القدرة
 1. قيمة معامل القدرة قبل التحسين (الحالي)
 2. قيمة حمل الشبكة أو المعدة (الكيلوات) المراد تحسين معامل قدرتها
 3. القيمة الجديدة لمعامل القدرة (المطلوب)

54



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

صيانة المحركات الكهربائية



طريقة قياس مقاومة العزل للملف
باستخدام جهاز الميجر

اختبار مقاومة العزل (Insulation)

(resistance):

تراجع قيمة مقاومة عزل الملفات قبل
توصيله بمصدر القدرة، ويستخدم لذلك
جهاز قياس العزل "الميجر"
Megohmmeter

قياس درجة الحرارة بقياس مقاومة الملفات

(Windings Resistance "Temperature"):

التغيير في مقاومة الملفات يعطى قياساً دقيقاً لمتوسط
درجة حرارة الملفات، يجب إجراء القياسات بعناية تامة
باستخدام أجهزة دقيقة وحساسة.



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

الصيانة الدورية للمحركات الكهربائية

الصيانة اليومية:

- 1- تنظيف المحرك من الأتربة والقاذورات المترسبة.
- 2- مراجعة نظام التبريد.
- 3- مراجعة تسريب الشحم الزائد من كراسى التحميل.
- 4- الإنصات إلى أى أصوات غريبة وغير عادية.
- 5- مراجعة حرارة الكراسى، وحلقات الانزلاق، والملفات.
- 6- فحص الفرش من حيث وجود شرارة أكثر من المعتاد.
- 7- ملاحظة وجود أى أتربة دقيقة ناتجة من كاوتش الكوبلنج.
- 8- ملاحظة الاهتزازات.



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

الصيانة الأسبوعية:

قياس درجة الحرارة.

الصيانة ربع السنوية:

- 1- مراجعة حمل المحرك على الأوجه الثلاثة.
- 2- فحص الأطراف والتوصيلات من حيث وجود آثار سخونة عالية واحتراق العزل.
- 3- إعادة تريبط الأطراف جيداً.
- 4- فحص حلقات الانزلاق (إن وجد).
- 5- تريبط صواميل المحرك.



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

الصيانة نصف السنوية:

- 1-مراجعة تشحيم أو تزييت كراسي التحميل.
- 2-فحص الفرش وتنظيفها بسنفرة ناعمة.
- 3-فحص حلقات الانزلاق من حيث وجود خدوش أو تنقير وتنظيفها (إن وجد).
- 4-فحص جهاز رفع الفرش وعمل القصر من حيث سهولة عمله وتربيته إذا لزم الأمر (إن وجد).
- 5-اختبار العزل بالميجر.



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

الصيانة السنوية:

- 1- فحص كراسي التحميل وتنظيفها وإعادة تشحيمها وتغييرها عند اللزوم
- 2- مراجعة الثغرة الهوائية بين العضو الدوار والعضو الساكن.
- 3- فحص الملفات وتنظيفها.
- 4- قياس المقاومة الأومية للملفات.
- 5- قياس مقاومة عزل الملفات.
- 6- اختبار الجهد العالي للملفات.
- 7- قياس الاهتزازات.
- 8- مراجعة الفرش في ماسكاتها وحرية حركتها وقوة ضغط السوست عليها وفحص الكابلات الموصلة لها (إن وجد).



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

الاعطال الشائعة بالمحركات الكهربائية

الظاهرة	السبب	النتيجة	الحل (العلاج)
1. المحرك لا يبدأ العمل (Motor will not start)	المصبرات أو القاطع تألف - فنتح في الدائرة أو عدم تربيط أطراف التوصيل	توقف المحرك	يتم علاج أسباب فتح الدائرة
	انخفاض جهد المصدر		يتم استخدام الجهد المقتن
	عدم توصيل سليم لإطراف المحرك		يتم التوصيل طبقاً للرسم الموجود على المحرك
	يوجد إعاقة من الحمل الميكانيكي (الطلمبة، الكمبريسور.... الخ)		افصل المحرك عن الحمل. إذا دار المحرك بطريقة سليمة - افحص الحمل الميكانيكي
	هـ لا يوجد مصدر كهربائي	لا يعمل المحرك نهائي	يتم التأكد من الجهد على أطراف المحرك ثم يتم استكمال الاختبار على الدائرة بالراجع.
1. المحرك يعمل ولكن لا يصل للسرعة المقتنه	زيادة الحمل	توقف المحرك	قلل الحمل حتي الوصول الي التيار المقتن مع إستخدام فيوز أو قاطع مع أو فرلود مناسبين.
	فقد فازه أو أكثر من مصدر التغذية		يتم التأكد من الفازات بالقياس
1. ارتفاع درجة حرارة المحرك أثناء التشغيل	زيادة الحمل	توقف المحرك	قلل الحمل
	تهوية ضعيفة		يتم إزالة معوقات التهوية
	تكرار التشغيل والتوقف		قلل مرات التشغيل أو أوقفه لفترة.
	عدم انتظام الثغرة الهوائية بين العضو الدوار والعضو الساكن بالمحرك		راجع تمرکز العضو الدوار وغير كراسي التحميل إذا لزم الأمر.
1. المحرك يصدر ضوضاء (ميكانيكية)	عدم استقامة الكولنج أو الترس	عطب برولمان البلي، عطب بعمود المحرك،	صحح عدم الاستقامة
	عدم اتزان الاجزاء الميكانيكية الدوارة		ابحث عن الجزء الغير متزن وإعد اتزانه.
	عدم وجود شحم كافي أو استخدام شحم غير مناسب برولمان البلي		استخدام شحم مناسب، وغير الاجزاء اذا لزم الامر
	وجود اجسام غريبة بالشحم المستخدم		اخرج رولمان البلي ونظف مكانه جيد وإعد

			
الظاهرة	السبب	النتيجة	الحل (العلاج)
زيادة الحمل	زيادة الحمل		إزالة أسباب زيادة الحمل مع تغيير الأجزاء المعطوبة.
	حمل فجائي زائد		راجع وصحح الأسباب مع تغيير الأجزاء المعطوبة.
	عدم التثبيت الجيد للمحرك بالقاعدة يؤدي إلى زيادة في الصوت العادي للمحرك		أفضل المحرك عن القاعدة
	سهولة تحريك العضو الدوار نتيجة عطب البلي، العمود أو التروس		غير رولمان البلي
1. عطب رولمان دخول أجسام غريبة أو مياه إلى حيز رولمان البلي	التوقف، عطب بالعمود أو غير رولمان البلي والجوانات التي أدت لدخول الأجسام الغريبة.	حجرة رولمان البلي	
1. قصر في بعض ملفات المحرك	نتيجة وجود رطوبة، كيماويات، أجسام غريبة في المحرك أدت إلى عطب الملفات.	احتراق أو سواد بعض الملفات مقارنة مع الملفات الجيدة.	تغيير الملفات بمحرك آخر حتى يتم إعادة لف المحرك المحترق
1. احتراق كامل بملفات المحرك	زيادة الحمل توقف الحركة مع التوصيل الكهربائي ضعف التهوية تكرار التشغيل بصورة الزائدة مصدر كهربائي غير مضبوط وغير متزن	احتراق كامل لكل الملفات	
1. أخرى	توصيلات خاطئة توصيل الملفات بالأرض	احتراق غير منتظم للملفات أو احتراق كامل	

			
(ب) الأعطال الشائعة بدوائر التحكم			
المشكلة	الأسباب المحتملة	الحل (العلاج)	
أطراف التوصيل			
1. عطب نقط التوصيل	ضعف التوصيلات في دوائر التحكم انخفاض الجهد	إعداد رباط التوصيلات صحح الجهد مع معالجة أسباب الانخفاض	
2. انصهار الأطراف أو وجود كربون عليها	عطب في القلب المغناطيسي للكونتاكتور زيادة مفاجئة للتيار الكهربائي ضغط الموصلات غير كافي	يتم التغيير يتم تغيير الموصلات بموصلات أكبر والتأكد من عدم وجود أرضي أو قصر أو زيادة في تيار الحمل.	
	عدم التمرکز السليم للموصلات أجسام غريبة تمنع التوصيل الجيد قصر بالدائرة	يتم تغيير سوستة الكونتاكتورز والتأكد من عدم تلف حامل الموصلات.	
	تأكد من عدم هبوط الجهد أثناء بدء الحركة.	نظف الموصلات	
	أزل مسببات القصر وتأكد أن الفيوزات أو القاطع سليم.		
3. قصر عمر الموصلات أو زيادة حرارة طرف الموصل	تمركز سئ للموصلات، فراغات سيئة أو عطب الموصلات.	تغيير الموصلات	
	زيادة التيار إلى حد كبير	غير الموصلات بأكبر سعة للتيار مع التأكد من عدم وجود قصر مع الأرضي أو زيادة مفرطة لتيار المحرك.	
	تشغيل وتوقف مفرط للمحرك	يتم تحذير المشغل مع التأكد من سلامة عمل دوائر التحكم.	
	ضعف في ضغط الملامسات	أعد ضبط أو تغيير سوست الموصلات	
	موصلات غير نظيفة	نظف الموصلات بالمنظفات المصرح بها	
	ضعف التوصيلات	تأكد من الأطراف مع إعادة الربط	

		
المشكلة	الأسباب المحتملة	الحل (العلاج)
1. ارتفاع حرارة ملف الكونداكتور (Coil) (overheating)	ملف البد قد لا يرتد	اصلاح الملف
	زيادة الحمل لا يمكن المحرك من الوصل الي أقل سرعة	ازالة الحمل الزائد
	زيادة الجهد أو ارتفاع درجة الحرارة المحيطة	يتم التأكد من جهد المصدر والحرارة المحيطة.
	قصر في ملفاته نتيجة مشكلة ميكانيكية أو تآكل في العزل	يتم تغييره
	ملف غير مناسب	التأكد من مناسبة الملف لجهد دائرة التحكم وتغييره ان لم يكن مناسب
	انساخ أو صداء على أوجه الاقطاب تؤدي الي زيادة الفجوة الهوائية	نظف اوجه الاقطاب
1. فصل ريلايهات زيادة الحمل (Overload relays tripping)	1. زيادة حمل مطرد	التأكد من الارضي، القصر، الزيادة المفرطة من تيار المحرك والحمل الميكانيكي.
	فك في الموصلات علي كل أو بعض الأطراف	تأكد، نظف وأعد الرباط
	1. سخان غير مناسب (باللوحة)	تغييره بأخر مناسب

63

	
الصيانة الوقائية لمحرك الديزل	
أولاً: الخدمة اليومية:	
– تنظيف المحرك.	
– الكشف على: مستوى زيت المحرك ومستوى مياه التبريد، وعن وجود أى تسرب: مياه/ زيت/ وقود من الدورات.	
– إدارة المحرك ومراقبة المبيانات الملحقة بالمحرك وتسجيل القراءات وأى ملاحظات غير عادية.	
– قياس مستوى زيت المحرك	



ثانياً: الصيانة الدورية:

تتم هذه الصيانة طبقاً لجدول محددة، يتم إعدادها من خلال الشركة المصنعة للمعدة أو فريق الصيانة بالمحطة تتضمن المهام المطلوب تنفيذها ودورية إجراءاتها، وتتضمن الآتي:

- التشحيم - تغيير الأجزاء التالفة - نظافة - ضبط - اختبار - التفيتش
- ولعمل الصيانة الوقائية لأي معدة يجب على مسئول الصيانة أولاً قراءة كATALOG المعدة للالتزام بما جاء فيه من توصيات من الشركة المنتجة للمعدة
- ملاحظة هامة جداً:
- قبل إجراء أى عملية صيانة للمولد أو للديزل يجب فصل أطراف البطارية للحماية من التشغيل المفاجئ للماكينة خاصة فى حالة وجود تشغيل أوتوماتيكي للماكينة أو فى حالة وجود خاصية التشغيل عن بعد.



جدول صيانة للأجزاء المختلفة للمولد

الجزء	الإجراءات	التوقيت
البطاريات	التأكد من مستوى المحلول داخل البطارية وعمل نظافة عامة على الأطراف والربطات والكابلات وقياس فولت البطاريات كل بطارية على حدة، (فى حالة وجود بطاريات قلووية 1.35 فولت/ بطارية)	أسبوعياً
المولد	تشحيم رولمان البلى إن وجد.	6 شهور
	نظافة المولد بواسطة شفاط هوائى.	1 شهر
	ومراجعة الأسلاك والرباطات الخاصة بأسلاك الكونترول المرتبطة بمنظم الجهد.	3 شهور
	اختبار التوصيل الأرضى للمولد	1 شهر
	اختبار عزل الملفات للمولد وتسجيل البيانات	6 شهور
ثرمستات الرادياتير	تغيير مياه الرادياتير ويجب تغيير الثرموستات الخاص بالرادياتير حتى لو كان بحالة جيدة	كل سنتين



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

جدول صيانة للأجزاء المختلفة للمولد

الجزء	الإجراءات	التوقيت
لمبات البيان	اختبار لمبات البيان وتغييرها إذا لزم الأمر	شهرياً
كابلات القدرة ومفتاح التوصيل	فصل الكابلات من جهة المولد ومن جهة مفتاح التوصيل (C.B) وعمل قياس لعزل الكابلات، وعمل قياس عزل لمفتاح التوصيل (C.B) بعد نظافته وإعادة ربط الكابلات بنفس الترتيب السابق قبل فكها، مع تسجيل قراءة العزل.	كل 6 شهور
الحاكم الكهربى	فصل أطراف الحاكم الكهربى من منظم السرعة وقياس مقاومته ويجب أن تكون فى حدود القيمة المنصوص عليها ويتراوح ما بين 30 - 40 أوم، وفى حالة وجود تغيير فى قيمة المقاومة يجب تغيير الحاكم فوراً	كل 6 شهور
ضبط المرحلات للمولد	يجرى اختبار للمرحلات الخاصة بالمولد وأجهزة الحماية وإعادة ضبطها إذا كانت القيمة ليست فى المدى وتسجل القيمة الحالية قبل وبعد الضبط.	3 شهور



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

جدول صيانة للأجزاء المختلفة للمولد

الجزء المراد صيانتة	الإجراءات	توقيت الصيانة
حساس السرعة	فصل أطراف حساس السرعة من منظم السرعة وقياس مقاومته، ويجب أن تكون فى حدود القيمة المنصوص عليها ، ويتراوح بين (190-210 أوم) فى حالة وجود تغيير فى قيمة المقاومة يجب تغييرها (تسجل قيمة المقاومة).	كل 6 شهور
اختبار دوائر الحماية الكهربائية لمحرك الديزل	1.تشغيل الديزل ومراجعة كتيب المعدة لمعرفة أطراف الأسلاك التى تقوم بإيقاف الماكينة مثل درجة حرارة المياه. 2.عوامة مستوى المياه داخل الرادياتير. 3.ضغط الزيت عن طريق (Pres-Switch) واصطناع عطل للماكينة واختبار عمل ريلاي الإيقاف الاضطرارى.	كل 6 شهور
تشغيل المولد	فى حالة عدم تشغيل المولد لفترات طويلة يجب تشغيل الماكينة وإجراء عملية التحميل على المولد بحد أدنى 30 % من الحمل لمدة ساعتين.	كل 3 شهور



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

اكتشاف وإصلاح أعطال المولدات ومنظمات الجهد

العلل	أسباب العطل المتوقعة	طرق إصلاح العطل
الجهد على أطراف المولد منخفض	انخفاض المغناطيسية المتبقية أو قطبية غير صحيحة لمجال مولد الإثارة.	المولد يحتاج انعاش للمغناطيسية المتبقية بمصدر تيار مستمر خارجي.
	مفتاح فصل التغذية الكهربائية عن المنظم AVR مفتوح.	أغلق المفتاح.
	ماكينة الديزل لا تصل لسرعتها المقننة.	ارفع سرعة الديزل يدوياً وصولاً للسرعة المقننة.
	أطراف دائرة التغذية للمنظم AVR مفصولة.	تحقق من توصيلات المنظم AVR.
	أطراف التغذية المرتدة للمنظم مفصولة.	تحقق من توصيلات المنظم AVR.
	المولد محمل بحمل كبير.	قلل الحمل.
	مشكلة بالمنظم AVR.	استبدل المنظم AVR.
	مولد الإثارة Exitor موصل بطريقة غير صحيحة.	تحقق من توصيلات مولد الإثارة وكذلك من حمله.
	مشكلة بمولد الإثارة Exitor.	اختبر مقاومة مولد الإثارة.
الجهد على أطراف المولد يتزايد ثم يقل.	تلف المقاومة المتغيرة الخاصة بضبط الجهد أو وجود قطع فيها.	تأكد من سلامة المقاومة المتغيرة ومن جودة الوصلات الكهربائية واستبدل المقاومة المتغيرة التالفة.
	عدم وصول تغذية كهربائية لأطراف منظم الجهد AVR.	تحقق من وصول التغذية الكهربائية للمنظم.
	المنظم تالف AVR.	استبدله.
الجهد عال ولا يمكن التحكم فيه بواسطة المقاومة	أطراف التغذية المرتدة (Back feed) للمنظم مفصولة.	تحقق من التوصيلات.
	يوجد قصر على أطراف المقاومة المتغيرة.	تحقق من التوصيلات الكهربائية للتغذية المرتدة.
	مشكلة بالمنظم AVR.	استبدله.



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

اكتشاف وإصلاح أعطال المولدات ومنظمات الجهد

العلل	أسباب العطل المتوقعة	طرق إصلاح العطل
الجهد عال على أطراف المولد ولكن يمكن تقليله بواسطة المقاومة المتغيرة مع عدم إمكانية الوصول للقيمة المقننة.	قيمة المقاومة المتغيرة منخفضة.	زد قيمة المقاومة المتغيرة.
	توصيل غير صحيح لأطراف التغذية المرتدة لمنظم الجهد.	تأكد من صحة وسلامة التوصيلات الكهربائية للتغذية المرتدة.
	فولتميتر قياس الجهد تالف.	استبدله.
	مشكلة بالمنظم AVR.	استبدله.
تنظيم ضعيف للجهد.	التيار اللازم لمجال المولد أكبر من القيمة العظمى المتاحة من منظم الجهد.	يستبدل المنظم بأخر مناسب للمولد.
	أحمال المولد غير متزنة.	حاول أن تجعل أحمال المولد متزنة وذلك بإعادة تقسيم الأحمال على الأوجه الثلاث.
	جهد تغذية المنظم منخفض عن الجهد اللازم له.	صحح جهد التغذية باستبدال المحول اللازم.
	ماكينة الديزل لا تصل للسرعة المقننة.	ارفع سرعة المولد.
	عدم إحداث قصر على أطراف محول تيار دائرة التوازي عند تشغيل المولد بمفرده.	ضع مفتاح (المفرد - التوازي) على وضع التشغيل المناسب والذي يقوم بعمل قصر على أطراف محول تيار دائرة التوازي.
	خلل في المنظم.	استبدله.
	خلل في مولد الإثارة أو المولد.	تحقق من سلامة المولد الرئيسي ومولد الإثارة بالأفوميتر.
	خلل في الموحدات الدوارة.	تحقق من سلامة الموحدات الدوارة بالأفوميتر واستبدل التالف.

70



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

اكتشاف وإصلاح أعطال المولدات ومنظمات الجهد

العطل	أسباب العطل المتوقعة	طرق إصلاح العطل
الجهد منخفض على أطراف المولد ولكن يمكن زيادته بواسطة المقاومة المتغيرة.	نقطة معايرة الجهد الخشنة أو الناعمة مضبوطة عند قيمة منخفضة.	عدل ضبط نقط معايرة الجهد الخشنة أو الناعمة.
	ماكينة الديزل تدور بسرعة منخفضة.	ارفع سرعة ماكينة الديزل.
	توصيل غير صحيح لأطراف التغذية المرتدة لمنظم الجهد.	تأكد من صحة وسلامة التوصيلات الكهربائية للتغذية المرتدة.
	جهاز الفولتميتر غير دقيق.	استبدله إذا لزم الأمر.
	مشكلة بالمنظم.	استبدله.
عودة الجهد للقيمة المقننة له ببطء عند تغيير الأحمال على المولد.	ضبط غير جيد لنقطة معايرة الاستقرار لمنظم الجهد.	اعد ضبط نقطة معايرة الاستقرار.
	تجاوب ببطء لماكينة الديزل.	منظم سرعة ماكينة الديزل يحتاج لضبط أو استبدال.
	منظم الجهد غير مناسب.	قارن المواصفات الفنية للمنظم بمتطلبات المولد.

71



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

اكتشاف أعطال حاكمت السرعة وإصلاحها

العطل	أسباب العطل المتوقعة	طرق إصلاح العطل
حاكم السرعة غير قادر على العمل تماماً.	انخفاض جهد البطارية الواصل بدائرة قدرة منظم السرعة أو انعكاس أطراف البطارية.	اختبر جهد البطارية الكهربائية وتأكد من صحة الوصلات الكهربائية.
	تلف المقاومة المتغيرة المستخدمة في اختيار السرعة المقننة.	تأكد من عدم وجود قصر أو فتح بالمقاومة المتغيرة.
	ضعف جهد الإشارة القادمة من حساس السرعة أو اندامها.	اختبر هذه الإشارة باستخدام افوميتر له مقاومة داخلية أكبر من 500Ω/V واستبدل محس السرعة إذا السرعة إذا كان ملفه به قصر أو مفتوح.
	تلف منظم السرعة.	استبدل منظم السرعة.
	مشكلة بالوصلة الميكانيكية بين ذراع التحكم وظلمية الحقن.	شغل ظلمية الحقن يدوياً للتأكد من عدم تلف الوصلة الميكانيكية.
ذراع التحكم يصل إلى أقصى مشوار له بمجرد وصول التيار الكهربى له وذلك في حالة عدم تشغيل الماكينة.	مشكلة في توصيل محبس السرعة.	تأكد من أن توصيل حساس السرعة يطابق مخطط التوصيل المعد من قبل الشركة المصنعة.
	مشكلة في توصيل عنصر الفعل.	تحقق من توصيل عنصر الفعل.
	تلف منظم السرعة.	استبدله.
	مشكلة في عنصر الفعل الكهرومغناطيسى.	اختبر مقاومة ملف عنصر الفعل واستبدله إذا كان به قصر أو فتح.

72



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

الأعطال المختلفة لحاكمات السرعة وأسبابها وطرق إصلاحها

طرق إصلاح العطل	أسباب العطل المتوقعة	العطل
فحص المقاومة المتغيرة بالأفوميتر وتأكد من عدم وجود فتح أو قصر بها واستبدالها عند الضرورة. تحقق من صحة التوصيل.	فتح أو قصر بالمقاومة المتغيرة.	عدم إمكانية تغيير السرعة بواسطة المقاومة المتغيرة الموصلة بمنظم السرعة.
استخدم كابل مدرع shield في توصيل المقاومة المتغيرة.	مشكلة في توصيل المقاومة المتغيرة.	
راجع فرق الجهد بين أطراف تغذية المنظم وتأكد من وجوده. راجع قيمة جهد مصدر تغذية المنظم.	انقطاع مصدر القدرة.	خلل في أداء حاكم السرعة.
تأكد من إحكام الوصلات.	انخفاض جهد البطارية عن 20 % من الجهد المقنن.	
تأكد من أن خزان الوقود غير فارغ. استنزاف الهواء الموجود في دورة الوقود.	يوجد تداخلات راديو لعدم التوصيل الجيد للكابلات.	الماكينة لا تبدأ ويقوم عنصر الفعل بالوصول إلى أقصى مشوار له عند البدء.
راجع التوصيل.	عدم وجود وقود.	
شغل ظلمة الحقن يدوياً.	وجود هواء في دورة الوقود.	
اختبره واستبدله عند اللزوم.	توصيل غير صحيح لدائرة الفصل الأتوماتيكي.	انخفاض سرعة الماكينة.
استبدله.	وجود مشكلة بالوحدة الميكانيكية بين عنصر الفعل وظلمة الحقن.	
	مشكلة بزايا التحكم.	
	مشكلة بمنظم السرعة.	

73



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

اكتشاف وإصلاح أعطال جهاز التزامن الأتوماتيكي

طرق إصلاح العطل	أسباب العطل المتوقعة	العطل
تحقق من التوصيل.	عدم توصيل إشارة جهد المولد أو موصل التزامن مع جهاز التزامن.	جهاز التزامن غير قادر على تصحيح التردد.
عدل تردد المولد الداخل بواسطة المقاومة المتغيرة لمنظم السرعة.	اختلاف تردد المولد الداخل عن تردد موصل التزامن بقيمة تتعدى $\pm 3 \text{ HZ}$.	
تحقق من التوصيل.	توصيل غير صحيح بين جهاز التزامن ومنظم السرعة.	عدم استقرار التردد.
تحقق من تأريض طبقة التدريع.	عدم تأريض طبقة تدريع كابلات التوصيل بين جهاز التزامن ومنظم السرعة.	
أرجع إلى الجدول رقم (1-4).	يوجد مشكلة بمنظم السرعة.	
تحقق من توصيل النقط جيداً وبصورة سليمة.	توصيل غير صحيح لنقط التوصيل لجهاز التزامن.	جهاز التزامن يعطى إشارة تزامن ولكن القاطع الرئيسي أو الكنتاكتور الرئيسي للمولد لا يغلق.
صحح جهد المولد باستخدام المقاومة المتغيرة لمنظم جهد المولد.	عدم تساوي جهد المولد وجهد موصل التزامن.	جهاز التزامن لا يعطى إشارة تزامن.
تحقق من صحة التوصيل.	انعكاس وصلات جهد المولد أو وصلات قضيب التزامن مع جهاز التزامن.	يحدث تزامن عند اختلاف وجهي 180° مما يؤدي لفصل القاطع.
صحح التوصيل.	توصيل غير صحيح بين جهاز التزامن ومنظم السرعة.	تردد المولد الداخل عال أو منخفض.
صحح التوصيل.	انعكاس وصلات قضيب التزامن ووصلات المولد مع جهاز التزامن.	

74



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

اكتشاف وإصلاح أعطال مقسمات الأحمال

طرق إصلاح العطل	أسباب العطل المتوقعة	العطل
تحقق من التوصيل.	وجود فتح في التوصيلات بين مقسم الأحمال ومنظم السرعة.	تدور الماكينة بسرعة منخفضة أو عالية ولا يمكن تغيير السرعة باستخدام المقاومة المتغيرة.
استبدل المقاومة المتغيرة لمنظم السرعة.	تلف المقاومة المتغيرة لمنظم السرعة.	لا يتم تقسيم الأحمال بالتساوي بين المولدات.
يتم ضبط مقسم أحمال كل مولد على حدة وذلك بتحمل المولد بمفرده وضبطه.	ضبط غير جيد لكسب الجهد لمقسم الأحمال كل مولد.	مقسم الأحمال لا يقسم الأحمال بالتساوي فيوجد مولد يرفض أى حمل وآخر يحمل بكل الحمل.
اضبط Droop لجميع مقسمات الأحمال عند نفس القيمة.	عدم ضبط Droop لمقسمات الأحمال أو ضبط غير متساو لها.	
تحقق من الوصلات.	عدم توصيل خطوط التوازي بين مقسمات الأحمال أو تبديلها.	
تحقق من الوصلات.	انعكاس أحد إشارات الجهد الخارجة من محولات الجهد أو انعكاس إشارات التيار الخارجة من محولات التيار.	
اعد ضبط استقرار مقسم الأحمال.	ضبط غير دقيق لنقطة معايرة الاستقرار لمقسم الأحمال.	عدم استقرار توزيع الحمل على المولدات

75



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

أساسيات وخواص زيوت التزيت

- تعتبر عملية التزيت والتشحيم من أهم عمليات الصيانة الدورية، بل قد تكون أهمها على الإطلاق. وهى إلى جانب ذلك تعد أهم الخطوات الأساسية بالنسبة للصيانة الوقائية

تفصل المنتجات الرئيسية التالية من خام البترول:

- الغازات والغازات المسالة.
- المقطرات الخفيفة: الجازولين والنافثا.
- المقطرات الوسطى: الكيروسين، السولار، وقود النفاثات، زيت التدفئة.
- المقطرات الثقيلة: المقطرات الشمعية، زيوت التزيت، زيت الديزل، الشحوم.
- منتجات بترولية أخرى: زيت الوقود، الإسفلت، الفحم البترولي.

76



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

الوظائف الأساسية لاستخدام زيوت التزييت

- 1- منع و تقليل الاحتكاك بين الأسطح المعدنية المتحركة والتي قد تتسبب في التآكل وارتفاع درجة الحرارة .
- 2- التبريد.
- 3- تنظيف الرواسب الناتجة من عملية الاحتراق في محركات الاحتراق الداخلي.
- 4- حمل نواتج الاحتراق – بآلات الاحتراق الداخلي.
- 5- نقل الحركة - كما في الأجهزة الهيدروليكية.
- 6- نقل الحرارة – كما في أجهزة التجفيف والتسخين.
- 7- الوقاية من الصدأ والأكسدة .
- 8- إحكام الخلوص.
- 9- تقليل الصدمات.
- 10- منع حدوث أصوات عالية أو مزعجة.
- 11- جعل الدوران سهلاً وميسوراً بما لا يضيف قوة أو تحميل زائد على المحرك.



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

تقسيم زيوت محركات الاحتراق الداخلي

زيوت عادية (Regular Type):

- وهي عبارة عن زيوت أساسية بدون إضافات.

زيوت أولية (Premium Type):

- وهي عبارة عن زيوت أساسية مضافا إليها إضافات منع الأكسدة والصدأ .

زيوت خدمة شاقة (Heavy Duty Type):

- وهي زيوت أساسية مضاف إليها إضافات منع الأكسدة وإضافات مشتتة ومنظفة.



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

تقسيم زيوت محركات الاحتراق الداخلي

تقسم زيوت محركات البنزين إلى ثلاثة أقسام هي:

- 1- خفيف (Motor Light, ML)
- 2- متوسط (Motor Medium, MM)
- 3- شاق (Motor severe, MS)

وتقسم زيوت محركات الديزل إلى ثلاثة أقسام أيضا هي:

- 1- عام (Diesel General, DG)
- 2- متوسط (Diesel Medium, DM)
- 3- شاق (Diesel Severe, DS)

79



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

تقسيم الزيوت طبقاً لمستويات الأداء

API Services	Military Specifications
CA	Mil-L-2104 A
CB	Supplement 1
CC	Mil-L-2104 B Mil-L-46152
CD	Mil-L-45199 B Series 3 Mil-L-2104 C
CC/SD	Mil-L-2104 B Mil-L-46152 A
CC/SE	Mil-L-2104 C Mil-L-2104 B Mil-L-46152 B

80



تقسيم الزيوت طبقاً لمستويات الأداء

- (GL-1) وهو عبارة عن زيت تروس خالي من الإضافات للاستخدام في تروس نقل الحركة اليدوية.
- (GL-2) وهو عبارة عن زيوت تروس تحتوى على إضافات دهنية تستخدم للتروس البريمة بطينة الحركة.
- (GL-3) تحتوى هذه الزيوت على نسبة بسيطة من إضافات تحمل الضغط وتستخدم لزيوت التروس المخروطية واللولبية.
- (GL-4) تحتوى زيوت هذا التقسيم على ما يوازي نصف كمية الإضافة التي تضاف للتقسيم (GL-5) وتستخدم في نقل الحركة اليدوية للتروس المخروطية واللولبية الهيبويدية تحت ظروف الخدمة المتوسطة لتقابل مستوى (Mil-L-2105 B).
- (GL-5) يقابل مستوى أداء الجيش الأمريكى (Mil-L-2105D) ويوصى باستخدامه في كافة أنواع تروس السيارات والجرارات.
- (GL-6) يوصى باستخدامه في حالة متطلبات التروس حماية أكثر من التقسيم السابق.

81



إضافات تحسين خواص زيوت التزييت

- إضافة التنظيف والتشتيت (Detergent Dispersant Add)
- إضافة مقاومة الأكسدة (Anti-Oxidant Add)
- إضافة مقاومة الصدأ (Anti Rust Add)
- إضافة مقاومة الرغوى (Anti-Foam Add)
- إضافة رفع معامل اللزوجة (Viscosity Index Improve Add)
- إضافة خفض درجة الانسكاب (Pour Point Depressant Add)
- إضافة مقاومة الضغوط القصوى (Extreme Pressure Add)
- إضافة مقاومة البرى (Anti Wear Add):
- إضافة مقاومة التآكل الحمضى (Add Corrosion Inhibitors)
- إضافة الاستحلاب (Emulsifier Add)

82



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

الشحوم

- تهدف عملية التشحيم إلى زيادة الكفاءة الميكانيكية للمعدات عن طريق تقليل الاحتكاك لخفض درجة الحرارة ومنع التآكل وتزييت الأجزاء المكشوفة التي يصعب تزييتها باستخدام زيوت التزييت السائلة كما يمنع حدوث أصوات بين الأجزاء المعدنية نتيجة الاحتكاك فيما بينها

83



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

أنواع الشحوم

- الشحوم الكالسيومية (زبدية)
- الشحوم الصوديومية (مطاطية)
- الشحوم الليثيومية (زبدية)
- الشحوم الألومنيومية (خيطية)
- الشحوم مختلطة القاعدة
- الشحوم المركبة

84



خواص الشحوم

أولاً: تماسك الشحم خاصية التماسك وتعني (Consistency) فقد قام معهد شحوم التزييت بوضع نظام لتقسيم الشحومات متخذاً تماسك الشحم أساساً لهذا التقسيم – دون أن يكون لهذا التقسيم – أي علاقة بكفاءة أدائه

ثانياً: درجة التنقيط تعتبر درجة التنقيط (Dropping point) هي الدرجة التي عندها يتحول الشحم من الحالة شبه الصلبة إلى الحالة السائلة، وعند اختيار نوع الشحم المطلوب يجب أخذ العوامل الآتية في الاعتبار:

- نوع القاعدة.
- خواص زيت التزييت الداخل في تصنيع الشحم.
- ظروف التشغيل ومنها درجة الحرارة والأحمال.
- المواد المغلظة المستخدمة).
- درجة الغرز.
- درجة تنقيط الشحم.

85



صيانة معدات حقن الكلور

مكونات منظومة التغذية بالكلور :

- ميزانين اليكترونيين (لكل منهما مؤشر مثبت على الحائط).
- اسطوانات كلور مقسمة إلى نصفين، كل نصف يمثل أحد خطي التغذية.
- كمر أحادي علوي وونش كهرباء لنقل الاسطوانات.
- حامل ذو بكرات للاسطوانات.
- جهاز كلورينيتور أو أكثر، كل جهاز مزود ببلوكة تحكم مثبتة على الحائط.
- حاقن كلور (إيجيكتور) أو أكثر.
- شفاطات ونوافخ هواء لسحب الغاز المتسرب من مبنى الأسطوانات.
- طلمبة أو أكثر لأخذ عينات.
- * طلمبة بوستر أو أكثر
- * نظام إنذار صوتي وضوئي
- نظام ضخ محلول الصودا عن طريق الطلمبات لإحداث التعادل للغاز المتسرب.
- لوحة إنذار (للإعلان عن ارتفاع أو انخفاض ضغط الخط أو عند انخفاض التدفق).
- نظام اكتشاف تسرب الغاز، مزود بحساس مفرد وآخر مزدوج.
- الحساس المزدوج يثبت في حجرة تخزين الكلور بينما يثبت الحساس المفرد في حجرة التغذية.



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE



ظلمبات اليوستر
وأحواض تلامس الكلور

اسطوانات الكلور والكلورينيتور

بلاورات هواء لسحب غاز الكلور
المتسرب وظلمبات الصودا



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

أولاً: صيانة أجهزة الكلور الغازي

صيانة المبخر

• الفحص اليومي:

- مراجعة منسوب الماء في الحمام وتأكد أن مصدر الماء سليم.
- مراجعة درجات الحرارة اللازمة لتسخين الماء.
- التأكد من فصل السخانات وتشغيلها عند درجات الحرارة المحددة.
- فحص أجهزة الإنذار والسريشة وتأكد من عملها عند انخفاض أو ارتفاع درجة الحرارة عن القيمة المحددة.
- مراجعة ضغط الكلور الداخل للمبخر، يجب أن يكون نفس الضغط الخارج من الخط الرئيسي للأسطوانات، ويجب أن يكون في حدود من 1,4 إلى 7 كجم/سم².
- مراجعة عمل صمام تخفيض ضغط الكلور وتأكد أنه يغلق بسبب انخفاض درجة حرارة الماء في الحمام.
- فحص المواسير والوصلات وعالج أى جزء به تسرب.

88



أولاً: صيانة أجهزة الكلور الغازي

صيانة المبخر

الفحص الأسبوعي:

- شغل صمامات دخول سائل الكلور وخروج غاز الكلور بالفتح والقفل عدة مرات حتى تصبح سهلة التشغيل، نظراً لثبات وضعها لمدة طويلة.
- شغل محابس صمام خفض الضغط والماء ومحبس تفريغ المياه من الحمام المائي.
- راجع عمل أجهزة قياس الضغط قبل صمام تخفيض الضغط وبعده، وتأكد أنها تعمل بطريقة سليمة.

الفحص الشهري:

- راجع ضبط صمام تخفيض الضغط لضمان المحافظة على ضغط غاز الكلور المتجه إلى أجهزة الكلور.
- افحص أجهزة التهوية في منطقة المبخرات.



أولاً: صيانة أجهزة الكلور الغازي

صيانة المبخر

الفحص السنوي:

- افحص أقطاب الحماية الكاثودية وراجع التيار الخاص بها على جهاز الأميتر بمقدمة المبخر (من 0,2 – 0,25 أمبير) – قم بتغيير الأقطاب عند اللزوم
- تنظيف وعاء المبخر:
 - أ- اغلق صمام خروج الغاز من المبخر لمدة دقيقتين تقريباً.
 - ب- اغلق الصمام الرئيسي والصمامات الفرعية لدخول سائل الكلور إلى المبخر.
 - ج- افتح صمام خروج الغاز من المبخر.
 - د- شغل جهاز الكلور لتفريغ المبخر والمواسير الموصلة له.
 - هـ- عندما تصل قراءة جهاز قياس ضغط المبخر إلى الصفر، اغلق صمام دخول الكلور إلى المبخر وفك وصلة الدخول.
 - و- بعد حوالي خمس دقائق أوقف جهاز الكلور.
 - ز- انزع كوع وصلة الخروج تماماً، وكذلك وصلة الدخول، مع ترك صمام الدخول مغلقاً.



أولاً: صيانة أجهزة الكلور الغازي

صيانة المبخر

الفحص السنوي:

• تنظيف وعاء المبخر:

- ح- ثبت وصلات خرطوم التنظيف إلى توصيلات الدخول والخروج في المبخر.
- ط- أوصل مصدراً مائياً عالي الضغط بوصلة الدخول، وخرطوم صرف بوصلة الخروج، وضع نهاية خرطوم الصرف في بالوعة صرف محكمة في مكان جيد التهوية.
- ى- افتح مصدر الماء حتى يندفع بقوة داخل الوعاء إلى أن يخرج من خرطوم الصرف نظيفاً.
- ك- اعكس وصلات الخرطومين وكرر العمل إلى أن يندفع الماء من الناحية الأخرى نظيفاً.
- ل- اغلق مصدر الماء واترك الماء الموجود في الاسطوانة لمدة نصف ساعة، ترفع في أثناءها درجة حرارة الماء في الحمام المائي إلى 07م بتشغيل السخانات، سوف يساعد ذلك على إذابة الرواسب المتبقية إن وجدت.
- م- افتح مصدر الماء مرة أخرى إلى أن يخرج ماء الصرف نظيفاً.

91



إصلاح أعطال نظام التغذية بالكلور

المشكلة	السبب المتوقع	الحل
وحدة التحويل الآلي (تلقائي)		
لا يحدث تحويل آلي	التفريغ غير محكم بالمنظومة	افحص التسرب واحكم ربط الوصلات
	قيمة ضغط التفريغ عند الحاقن غير كافية	راجع مآتم عرضه في "الكلورينيتور"
	كل من صمامي سحب الغاز مغلق	افتح كلا من الصمامين وتأكد أن الاسطوانة الأخرى ممتلئة
	وحدة التحويل الآلي نفسها متسخة	أبلغ مدير التشغيل
يتم سحب الغاز من كلتا الاسطوانتين معاً	وحدة التحويل الآلي متسخة	أبلغ مدير التشغيل
يحدث التحويل الآلي قبل تفريغ الاسطوانة الأولى	معدل سحب الغاز بالمنظومة يتعدى معدل سحب الغاز المتاح من اسطوانة الغاز مما يسبب هبوط في ضغط المصدر	أضبط معدل سحب الغاز.
	فلتر دخول منظّم التفريغ متسخ	نظف الفلتر أو استبدله

		
إرشادات إصلاح للأعطال لنظام تغذية الكلور		
المشكلة	السبب المتوقع	الحل
الكلورينيتور		
عوامة مبيّن التدفق الدوار تقفز لأعلى ولأسفل باستمرار مما يؤدي الي عدم امكانية ضبط المعدل الأقصى لتدفق غاز الكلور أثناء التشغيل العادي.	ضغط المياه من طلمبات البوستر متغير بقدر كبير	أبلغ مدير التشغيل
	دخول الكلور السائل إلى المنظومة بدلاً من الغاز	ادر الأسطوانة حتى يكون صمام دخول الغاز لأعلى موضع
	صمام التحكم في التدفق متسخ	أبلغ مدير التشغيل
	مبيّن التدفق متسخ	أبلغ مدير التشغيل
	تسريب في بعض النقاط في جزء التفريغ بالمنظومة	افحص التسريب واحكم الربط عندما يلزم
يفشل مبيّن تدفق الغاز الدوار في بيان قيمة الغاز المتدفق أثناء التشغيل العادي	خطوط التفريغ المرنة مثنية	أضبط الخطوط أو استبدلها عند اللزوم
	صمام التحكم في التدفق مسدود	أبلغ مدير التشغيل
	مبيّن التدفق الدوار مسدود	أبلغ مدير التشغيل
	لا توجد تفريغ بعد مبيّن التدفق الدوار	افحص التسريب في جزء التفريغ بين مبيّن تدفق الغاز والحاقن واحكم الربط عند التشغيل

		
إرشادات إصلاح للأعطال لنظام تغذية الكلور		
المشكلة	السبب المتوقع	الحل
الكلورينيتور		
أقصى تدفق للغاز لا يحقق التركيز المطلوب للكلور المتبقي	يوجد تسريب في بعض النقاط في جزء التفريغ من المنظومة بعد مبيّن تدفق الغاز الدوار	افحص التسريب في جزء التفريغ بعد مبيّن تدفق الغاز، واحكم الربط عند الضرورة
حدوث تسريب مياه من فتحة صرف الحاقن عند إيقافه	صمام عدم رجوع الحاقن تالف	أبلغ مدير التشغيل
قيمة ضغط التفريغ عند الحاقن غير كافية	المصفاة في خط تغذية الماء متسخة	نظف المصفاة
	صمام تصريف الحاقن غير محكم العزل	أبلغ مدير التشغيل
	اتساخ فوهة الحاقن	أبلغ مدير التشغيل
	ضغط عكسي مرتفع جداً ناتج عن عدم فتح الصمامات بعد الحاقن	افتح الصمامات للسماح بالمحلول بالخروج



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

إصلاح أعطال نظام التغذية بالكlor

المشكلة	السبب المتوقع	الحل
كاشفات تسرب لغاز		
حساس غير دقيق	الحساس تعدى عمره الافتراضي	استبدل الحساس
بيان خاطئ في كاشف الغاز	وصلات مفتوحة بين الكاشف والحساس	اختبر الوصلات وأصلحها عندما يلزم
علامات إنذار ولكن لا يوجد تسرب غاز	يوجد إرسال لاسلكي قريب بالمكان يحدث تشويشاً	أوقف مصدر الإرسال أو أبعد
رائحة غاز ولكن لا يوجد إنذار	يوجد ماء داخل وحدة الحساس	جفف الحساس
رائحة غاز ولكن لا يوجد إنذار	الكاشف مضبوط على إدراك تركيز الغاز أعلى مما يدركه الإنسان	اعد ضبط مستوى الحد الأدنى للتركيز عند التأكد من هذا السبب
	حساس تالف	استبدل الحساس
لمية القدرة الكهربائية غير مضيئة	الحساس معرض لمضربات	أزل المضربات وجدد تهوية المكان
	القدرة مفصولة عن الكاشف	ضع مفتاح القدرة على وضع ON
	انقطاع القدرة عن المكان كله	راجع المصدر الأساسي للقدرة
	قاطع دائرة مفصول	اعد وضع تشغيل قاطع الدائرة
	إضاءة مقطوعة للمية القدرة	استبدل اللمية عندما يلزم
لا يمكن إيقاف الإنذار بعد تسرب الغاز	الحساس لم يرجع لحالته ولم يستقر	انتظر 5 دقائق حتى يستقر
	لا يزال تسرب الغاز موجوداً	تخلص من الغاز وانتظر حتى يستقر الحساس



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

ثانياً: صيانة أجهزة الهيبوكlorيت

الفحص اليومي:

- اقرأ وسجل منسوب المحلول في الخزان في نفس الوقت كل يوم.
- اقرأ أجهزة القياس وسجل كمية المياه المدفوعة.
- راجع الكلور المتبقى (لا يقل عن 0,2 ملجم/ل) في النظام واضبط التغذية إذا لزم الأمر.
- راجع تشغيل ظلمبة التغذية. معظم الظلمبات لها قرص مدرج من صفر إلى 10 ويتم عن طريقه ضبط معدل التغذية. ابدأ تشغيل الظلمبة مع ضبط القرص ما بين 7-8 وتركيز محلول الهيبوكlorيت 2%. يجب أن تعمل الظلمبة عند أعلى معدل وبذلك ستكون مشاوير (نبضات) الظلمبة متقاربة، وبالتالي سيصير ضخ الكلور بصفة مستمرة في الماء المراد معالجته.

96



ثانياً: صيانة أجهزة الهيبوكلوريت

الفحص الأسبوعي:

- راجع جرعة الكيماويات، لاحظ منسوب المحلول في الخزانات وسجل كمية المياه المدفوعة من مقياس المياه أو سجل عدد الساعات التي تم تشغيل طلمبة المياه خلالها، وقم بحساب الجرعة الفعلية للهيبوكلوريت التي يتم ضخها للتأكد من صحتها.
- تأكد من عمل كل جزء بالمعدات بطريقة سليمة.
- افحص حالة التزليق (التشحيم والتزييت للأجزاء المتحركة).
- نظف منطقة العمل من أى محاليل مسكوبة أو شحوم أو زيوت الخ.
-

97



اكتشاف أعطال أجهزة الهيبوكلوريت وعلاجها

العطل	السبب والعلاج
المحرك لا يعمل	<ol style="list-style-type: none"> 1- عدم وجود قدرة كهربائية - أعد القدرة 2- إذا كانت الطلمبة تعمل بنظام عوامة المنسوب المنخفض: افحص العوامة ومفتاح الفصل، أصلح المفتاح واضبط العوامة أو استبدلها إذا لزم الأمر. 3- زيادة درجة حرارة المحرك. جهاز الحماية مفتوح وبالتالي فصل القدرة عن المحرك. بعد أن يبرد المحرك يمكن إرجاع جهاز الحماية وتشغيل المحرك. إبحث عن أسباب ارتفاع درجة حرارة المحرك - هل نتيجة زيادة الحمل - حاول إدارة عامود المحرك. إذا لم يدر أو كان يدور بصعوبة راجع الطلمبة ومكوناتها.
المحرك يدور والغشاء يتحرك ولكن لا يتم ضخ المحلول.	<ol style="list-style-type: none"> 1- راجع منسوب المحلول بالخزان، إذا كان منخفض إملأ الخزان. 2- الطلمبة غير "حاضرة" بها هواء - اتبع تعليمات المصنع في إجراء عملية التحضير. 3- وجود هواء بالخط - انزع الباي من محبس الطرد وشغل الطلمبة لطرد الهواء. 4- قد تكون الوصلات والقطع بطرد الطلمبة غير محكمة الربط - للتأكد من ذلك، فك الوصلات ونظفها وضع شريط تقلون جديد وأعد التجميع مع الرباط باليد. 5- إذا كان يوجد تقطير للمحلول من صندوق الطلمبة بالقرب من الجسم فيجب تغيير الغشاء. 6- راجع الصمامات أو المحابس، قد تكون المحابس متسخة أو بها رواسب أو تالفة. نظف المحابس، استبدل الحلقات الكاوتش إذا كانت تالفة، تأكد من وضعها في أماكنها بإحكام. أعد تركيب المحابس وتأكد من اتجاه التدفق السليم. 7- افحص خط الطرد، قد يكون به سد أو انثناء.

98



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

اكتشاف أعطال أجهزة الهيبوكلوريت وعلاجها

العطل	السبب والعلاج
المحرك يدور ولكن الغشاء لا يتحرك	1- يد ضبط المشوار على الصفر - أعد الضبط 2- قد تكون التروس منحولة - استبدل الأجزاء المعيبة.
المحرك يتوقف ثم يدور	ارتفاع حرارة المحرك. مفتاح الحماية الحرارية يتسبب في إيقاف المحرك وتشغيله. افحص المفتاح وقم باصلاحه أو استبدله.
ضجيج غير عادى	تلف أو كسر بجهاز الهيبو - إيقاف الوحدة وإجراء فحص كامل وتغيير الأجزاء التالفة.
المحرك يدور والغشاء يتحرك ولكن الطلمبة لا تضخ كما ينبغي	1- تلف الغشاء - افحص الغشاء بحثاً عن أى تشققات أو خدوش أو نحاله عند الأطراف - استبدل الغشاء إذا لزم الأمر. 2- سد باماسورة السحب - نظف الماسورة 3- وصلات السحب غير محكمة - فك الوصلات وضع شريط تفلون جديد وأعد التركيب واحكم التثبيت باليد. 4- قد تكون محابس السحب أو الطرد مسدودة أو تالفة. نظف المحبس - استبدل الحلقات الكواتش إذا لزم الأمر. وتأكد من وضعها فى أماكنها الصحيحة.

99



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

الصيانة الدورية للمحابس

يلزم إجراء الصيانة الربع سنوية والتي تتمثل إجراءاتها فى:

1. كشف أغطية غرف المحابس وتعليقها لتكون فى مستوى سطح ارضية المحطة.
2. تنظيف هذه الغرف من الأتربة والمخلفات.
3. الكشف على صناديق التروس وكراسى التحميل (رولمان بلى) للمحابس الكبيرة وتشحيمها.
4. تجربة قفل وفتح المحابس بصفة دورية للتأكد من سلامتها.
5. الكشف على حشو الجلدات للمحابس واستبداله إذا لزم الأمر.



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

شروط تخطيط ووضع برامج صيانة المحابس:

- أن تشمل برامج الصيانة جميع المحابس بأنواعها وأحجامها المختلفة.
- أن تكون برامج الصيانة متطورة ومباشرة ومناسبة لنوع المحبس.
- أن يكون طاقم الصيانة مدرب جيدا وعلى دراية عالية.
- الأسبقية والأهمية للمحابس الكبيرة، وخاصة القديم منها وكذا المحابس التي تتحكم في عدد كبير من المستهلكين.
- يجب أن يشمل الفحص الدوري صندوق التروس ونظام التشغيل ووسائل ونظم التزيت أو التشحيم للوصلات.
- عمل دورة كاملة للمحابس السكنية (من الفتح بالكامل إلى الغلق بالكامل) وإرجاع المحبس إلى وضع التشغيل الخاص به
- ضرورة الاحتفاظ بملفات (كروت) تشغيل وصيانة لكل المحابس



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

خطوات دورة تشغيل محبس السكنية :

- حرك طارة المحبس من 5 – 10 لفات في اتجاه الفتح.
- حرك طارة المحبس من 2 – 3 لفات في اتجاه الغلق.
- ارجع إلى اتجاه الفتح مرة أخرى حوالى 10 لفات
- اعكس في اتجاه الغلق من 2-3 لفات.
- كرر ما سبق حتى تمام فتح المحبس.
- بعد تمام عمل دورة تشغيل المحبس، ارجع المحبس إلى الحالة المناسبة له (فتح أو غلق) مع ترك عادة عدد 2 لفة في المحبس في اتجاه الفتح لتسهيل عمل الصيانة الدورية المستقبلية.



كروت تشغيل وصيانة المحابس

- يجب عمل ملفات (كروت) تشغيل وصيانة لكل المحابس على أن تحفظ هذه الكروت
بمكان آمن يسهل الرجوع إليه عند الضرورة ويسجل بهذه الكروت البيانات الآتية:

- قطر أو حجم المحبس
- مكان تركيب المحبس
- طريقة التشغيل ونوع المشغل
- تاريخ التركيب
- نوع المحبس
- طراز المحبس
- اتجاه الفتح
- دورية الصيانة



نموذج كارت الصيانة للمحابس

توقيع القائم بالاختيار	اختيار عدد اللغات			تاريخ إجراء الاختيار	نظام التشغيل		البيانات الأساسية للمحابس
	نتيجة الفحص والاختيار				نوع المشغل	نوع المحبس	
	محتاج تغيير	محتاج صيانة	محتاج				
			 / /	2	بنوع مزود بجوهر بركس	<ul style="list-style-type: none"> • قطر المحبس: • نوع المحبس: • طراز المحبس: • بلد الصنع: • موقع التركيب: • المنطقة: • الحى: • الشارع: • غرفة محابس رقم: • تاريخ التركيب: /
			 / /	3	طرز المشغل:	
			 / /	4	نوع الصنع:	
			 / /	5	اتجاه الفتح:	
			 / /	6	مع عقارب الساعة	
			 / /	7	عكس عقارب الساعة	
			 / /	8	عدد اللغات: لغة	
			 / /	9	عزم الدوران: نيوتن . متر	



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

الإصلاح والتجديد

يتم بإحدى الطريقتين:

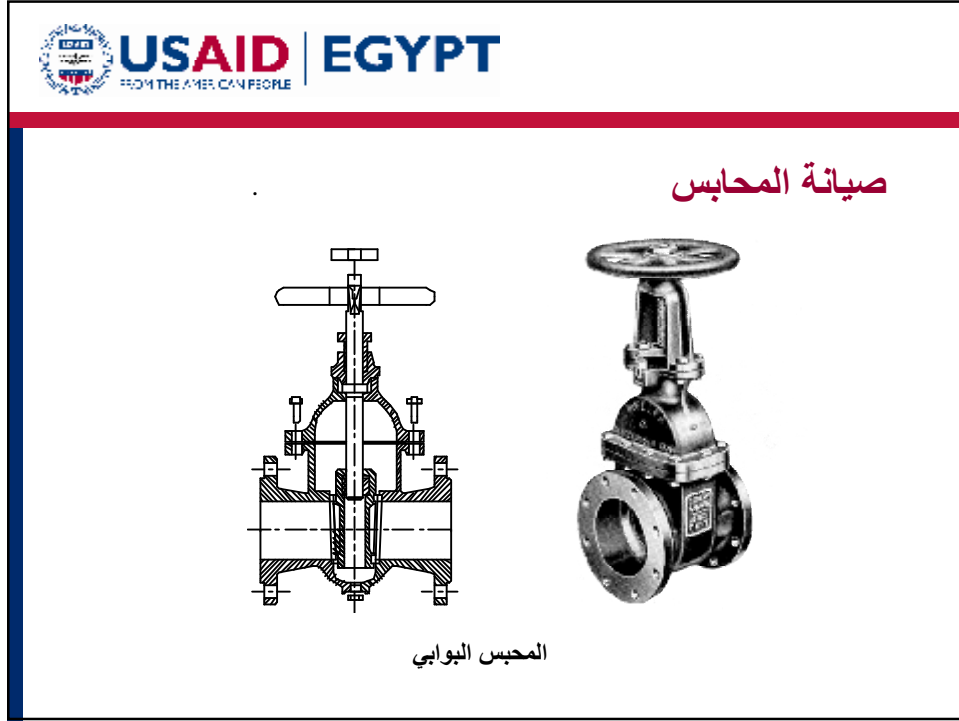
- فك المحبس بالكامل ونقله إلى ورشة الصيانة مع تركيب محبس بدلاً منه يكون جاهزاً قبل الفك.
- فك النصف العلوي فقط من المحبس واستبدال الفتيل والجشمة والرغيف وإعادة تجميع المحبس ثم إرسال الأجزاء التي تم فكها إلى الورشة لإصلاحها أو تصنيع بدلاً منها لتبقى بصفة احتياطية لاستخدامها عند اللزوم.



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

المتابعة الميدانية للمحابس

م	قطر المحبس	نوع المحبس	عدد اللفات	صالح	تم صيانتها	يحتاج للتغيير	تاريخ المرور / الصيانة



إجراءات صيانة المحابس البوابية

تزييت، إحكام الربط، تبديل حشو العمود (Stem stuffing box packing)، كما يلي:

- تبديل الحشو (سنوياً).
- تشغيل الصمام، وذلك تجنباً للالتصاق (نصف سنوياً).
- تشحيم صندوق التروس (سنوياً).
- تشحيم عمود الرفع (سنوياً).
- تشحيم الصمامات المغطاة أو المدفونة (سنوياً).
- تجديد أو إصلاح سطح كراسي التحميل المتقدمة لمنع التسرب (سنوياً).

USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

الأشكال الرئيسية لمحرك البوابة من شركة AUMA



SA with AUMA Matic Controls



SA / GK Multi-turn Actuator



SG Quarter-turn Actuator



SA with AUMATIC Controls



SA Multi-turn Actuator



SA/GS Quarter-turn Actuator

USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

جدول تحديد الأعطال للمحابس السكنية وعلاجها

العطل	السبب المحتمل	العلاج أو الحل
التقادم	التآكل المستمر للأجزاء الداخلية أثناء مرور السائل	تغيير الأجزاء الداخلية بأخرى جديدة
تسرب الماء من غطاء المحبس	تآكل الجوان الموجودة تحت الغطاء	يتم تغيير الجوان بأخرى جديدة
تسرب الماء من جالاند المحبس	تلف حشوات الجالاند	تغيير حشوات الجالاند
	تلف الجوان المطاط بالجالاند	تغيير الجوان المطاط بالجالاند
	وجود رواسب صلبة أسفل القرص أو الرغيف	تطهير المحبس أثناء إجراء الصيانات
	تآكل قرص المحبس	تغيير قرص المحبس بأخرى جديدة
المحبس لا يفتح	تآكل الشنابر البرونز على سطح القرص	تغيير الشنابر البرونز بأخرى جديدة
	تلف جشمة العمود	تغيير الجشمة بأخرى جديدة
	تلف فتيل المحبس	يتم تغيير الفتيل بأخرى جديدة
	لا يوجد شحم بالفتيل	قم بتشحيم الفتيل
	إحكام رباط الجالاند	حرر رباط الجالاند قليلا
	تلف الجشمة	يتم تغيير الجشمة بأخرى جديدة
المحبس لا يفتح	تلف فتيل العمود	يتم تغيير الفتيل بأخرى جديدة
	سقوط القرص في المحبس لعدم وجود جشمة أو تآكلها	يتم تركيب جشمة جديدة



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

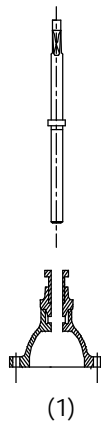
نموذج للصيانة السنوية للمحابس السكنية			
العدد	قطع الغيار	الأفراد	الزمن المقدر
سحابة الحشو ونش علوى أو بكارة سلك صلب مفتاح سنتسل كبير (pipe wrench) طقم مفاتيح بلدى ومشترش قماش كهنة قاطع الحشو	عمود محبس وجشمة قرص محبس (رغيف) حشو جاويط مقلوظ جوان زيت	مشرف فنى ميكانيكى مساعد ميكانيكى 4 عمال	3 - 4 ساعات
الإجراءات: الخطوة رقم 1: فك المحبس			



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

الإجراءات:

الخطوة رقم 1: فك المحبس

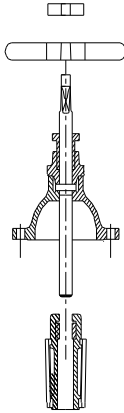


- تأكد من أن المحبس خارج الخدمة.
- خفف ضغط خط المواسير ثم امنع الضغط نهائياً من خط المواسير الرئيسى عن طريق قفل محابس السكنية قبل وبعد منطقة الإصلاح.
- فك المسامير التى تربط المحبس بالخط وارفعه من مكانه إن أمكن.
- فك مسمار الطارة وارفعها من مكانها.
- قم بفك مسامير تثبيت النصف العلوى.
- ارفع النصف العلوى للمحبس بعيداً عن جسم المحبس احرص وعناية حتى لا يحدث تلف بالقرص (الرغيف).
- حل وانزع مسامير جلاند الحشو ثم ارفع الجلاند.
- ارفع عمود المحبس ومعه قرص المحبس



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

الخطوة رقم 2: التفتيش الداخلي على المحبس



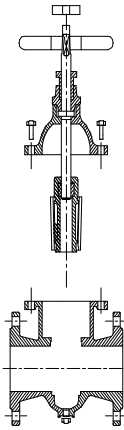
(2)

- نظف وافحص القواعد الداخلية لجسم المحبس واستبدل المحبس بآخر جديد في حالة تلف الجسم أو القواعد الداخلية.
- تأكد من عدم وجود تآكل أو نحر أو انحناء بعمود المحبس (stem) أو الجشمة (nut).
- استبدل عمود المحبس أو الجشمة أو كلاهما حسب الحاجة، ويجب أن يكونا لهما نفس خطوة القلاووظ.
- انزع حشو الفتيل من الغطاء.
- انزع جوان الغطاء (bonnet gasket).
- نظف جسم المحبس من الداخل من أى مواد غريبة أو تكلسات أو قشور ملتصقة.



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

الخطوة رقم 3: تركيب المحبس



(3)

1. ركب جوان جديد للغطاء على جسم المحبس ويجب عدم استخدام الجوان القديم نهائياً.

2. ضع عمود المحبس في الغطاء وصله بالقرص، ثم لف قلاووظ الفتيل بالقدر الكافي لتعليق القرص واجعله في وضع الفتح

ملاحظة: بعض أعمدة محابس البوابة يتم إدخالها من خلال جلاند الحشو من أسفل وقيل أن يتصل الغطاء بجسم المحبس.

3. ركب غطاء المحبس (valve bonnet) على جسم المحبس

(valve body) واحكم ربط المسامير.

4. ضع وصلات الحشو بالتدريج.

5. يجب أن تكون وصلات الحشو متداخلة (stagger).

6. اضغط على حلقة الحشو (packing ring) بالجلاند نفسه.

7. ركب جلاند الحشو.

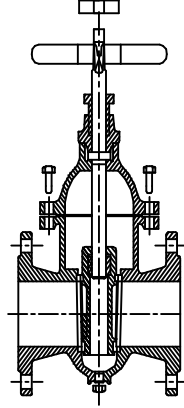
8. اربط الجلاند (packing gland).

9. ركب الطارة (hand wheel) وصامولة الطارة (Wheel nut).



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

الخطوة رقم 4: التشغيل



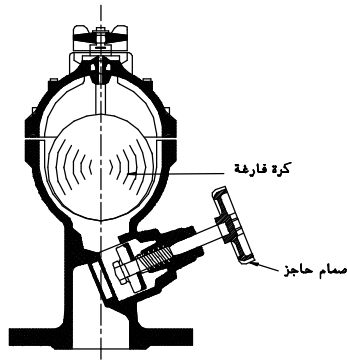
(4)

- افتح محابس القفل (gate valve) قبل وبعد الإصلاح.
- شغل المحبس تحت ضغط تشغيل الخط وحرك المحبس من وضع الفتح الكامل إلى الغلق الكامل.
- افحص التسرب من وحول فتيل المحبس واحكم ربط جلاند المحبس حتى يتوقف التسرب.
- افحص التسرب بين جسم المحبس والغطاء (النصف العلوي) واحكم ربط المسامير التي تربط بين الجسم والغطاء حتى يتوقف التسرب. اعد المحبس إلى الخدمة.
- ملاحظة: افحص سهولة تشغيل عمود المحبس، خفف الربط عن الجلاند حتى يمكن تحريك العمود بسهولة.



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

الصيانة الوقائية لمحبس تصريف الهواء



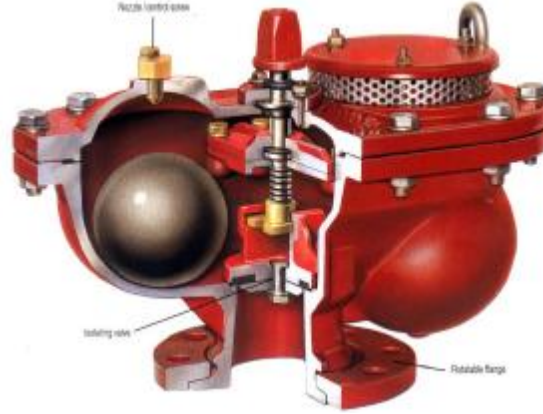
محبس الهواء ذو الكرة، الكرنتين





USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

قطاع في محبس تنفيس هواء ذو كرتين



117



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

فترات إجراء الصيانة الوقائية لمحبس تصريف الهواء

- أختبر وجود أي تسريب ظاهري (أسبوعيا)
- عمل نظافة داخلية للمحبس (سنة أشهر)
- أفحص المحبس من الداخل وقم بتنظيفه (سنويا)
- وأستبدل أي أجزاء تحتاج إلي تغيير (سنتان)
- أعد طلاء المحبس



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

إجراءات صيانة محابس الفراشة



محبس فراشة يعمل
بمشغل الهواء المضغوط



محبس فراشة يدوي

محبس الفراشة اليدوي والذي يعمل بالهواء المضغوط



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

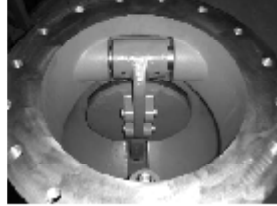
فترات إجراء الصيانة الوقائية لمحابس الفراشة:

- اختبار وجود أي تسريب ظاهري (أسبوعيا)
- تشغيل المحبس (أسبوعيا)
- قم بتشغيل المحبس يدويا (شهريا)
- افحص المحبس من الداخل واستبدل الأجزاء التالفة (سنويا)
- واستبدل زيت صندوق التروس (سنويا)
- اكشف على التروس وآلية الإدارة (سنويا)
- أعد طلاء المحبس (سنتين)

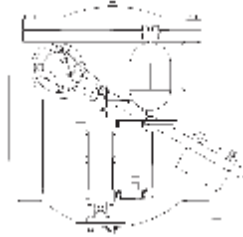


USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

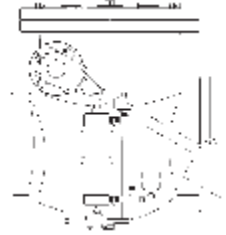
محابس عدم الرجوع Non-Return Valves



محبس عدم الرجوع والرفيف الداخلي للمحيس



محبس عدم الرجوع يعمل بالذراع
والزيت المضغوط



محبس عدم الرجوع يعمل
بالذراع والهواء المضغوط



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

نموذج لصيانة محبس عدم الرجوع

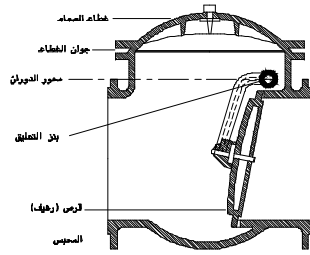
الصيانة الشهرية

الإجراءات

1. نظف الصمام من الخارج. تأكد من عمل الصمام بكفاءة.
2. افحص وأعد تربيط مسامير توصيل الصمام من الجانبين.
3. تأكد من عدم وجود تسريب من بنز تعليق (لمسامير تثبيت الآكس) القرص (إذا كان الصمام من النوع المستخدم به ذراع وثقل - Counter Weight Type)



صمام عدم الرجوع

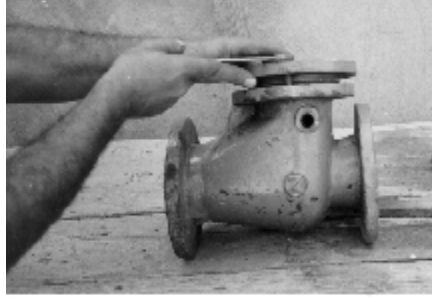


الأجزاء الداخلية لصمام عدم الرجوع
Check valve



الصيانة السنوية

المهمة رقم 1: فك الصمام



فك مسامير غطاء الصمام
وارفعه

- ازل الضغط من خط الأنابيب الرئيسي.
- اوقف تشغيل المضخة.
- اقل الصمامات البوابية من جهتي فوق وتحت التيار (upstream and downstream valves) بغرض عزل الصمام عن أى ضغط للمياه.
- افرغ صمام عدم الرجوع من المياه (بفتح المهرّب).
- فك مسامير غطاء الصمام وارفعه



المهمة رقم (2): فحص الصمام



فحص القاعدة الجلدية ومعدن
القاعدة الحلقية



فحص البنز

- افحص القاعدة المطاطية (rubber seat) على القرص المتأرجح (swing disk) واستبدل هذه القاعدة إذا كانت متآكلة.
- افحص معدن القاعدة الحلقية لترى إذا كانت فيها انحناء على أحد الجوانب، أبردها بمبرد ناعم ثم بورقة صنفرة لتعديل وضبط سطحها.
- افحص تآكل البنز بحيث يحفظ توازن قرص (disk) الصمام فى وضع سليم ثم وافحص قرص الصمام ذاته
- استبدل البنز المعيب وتأكد من أن قرص الصمام (disk) يتركز تماماً على قاعدته لمنع التسرب (من بعد التنعيم)



المهمة رقم (3): إعادة التجميع والاختبار والتشغيل



إعادة ربط الغطاء مع الجسم

- اعد تجميع القرص المتأرجح مع الصمام عن طريق تركيب البنز.
- اختبر سهولة حركة القرص المتأرجح.
- ضع جوان (gasket) بين جسم الصمام والغطاء واربط المسامير بينهما جيداً.
- افتح الصمامات على الخط الرئيسى وضع صمام عدم الرجوع فى الخدمة.



المطرقة المائية

- يحدث الطرق المائي عند تغير مفاجئ فى سرعة سريان المياه فى الخط نتيجة فتح أو قفل الصمامات فجأة أو نتيجة تغير كميته التصريف فجأة أو بسبب التوقف أو التشغيل الفجائي للطللمبات كما يحدث فى حالات انقطاع التيار وعودته
- تسبب المطرقة المائية حدوث موجات من التضاضط والتخلخل على طول خط المواسير تصل فى قوتها أضعاف ضغط التشغيل وتنتقل الموجه فى خط المواسير بسرعة عالية تصل إلى سرعة الصوت ثم ترتد ثانية فى الإتجاه العكسي وهكذا يستمر ترددها محدثه صوت ومشاكل عديدة أخطرها انفجار الخط أو عطل معدات الضخ.



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

العوامل التي تؤثر في عملية الطرق:

- سرعة موجة الطرق surge wave velocity
- طول الماسوره بعد المحبس
- ثابت الطلمبة أو ثابت المحبس ويوجد في كتالوج المصنع
- العوامل التي تؤثر في سرعة الموجه
- معامل مرونة السائل
- معامل مرونة الماسورة
- قطر الماسورة
- سمك الماسورة
- كثافة السائل
- معامل خاص بطريقة تثبيت الماسوره من الجانبين
- ضاغط الطلمبة (المضخة)
- سرعة المياه في الماسورة
- التصريف المار بالماسورة
- القصور الذاتي لدوران المضخة
- عدد لفات المضخة RPM



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

معادلات المطرقة المائية

$$V = \frac{1435}{1 + K D / t}$$

$$T = \frac{2 L}{V}$$

$$\Delta H = \frac{(V_1 - V_0)}{g}$$

حيث:

V = سرعة سريان موجة المطرقة المائية (م/ث)
 $(W) / E (M) = k$
 $E (W)$ = معامل الانضغاط للمياه 2.1×10
 (نيوتن / م²)
 $E (M)$ = معامل المرونة للمواسير (طبقاً للجدول المبين)
 D = قطر المواسير
 t = سمك غلاف بدن المواسير (بنفس وحدات القطر)
 T = زمن تردد الموجه بالتأنيث
 L = طول خط المواسير (متر)
 h = الضغط الإضافي الناتج عن المطرقة (م)
 g = عجلة الجاذبية الأرضية = 9.81 (م/ث²)
 V_1 = سرعة سريان المياه في حالة الاتزان (م/ث)
 V_0 = سرعة سريان المياه المسببة للمطرقة (م/ث)



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

طرق الحماية من المطرقة المائية:

- الإغلاق البطيء للصمامات
- باستخدام خزانات الحماية Surge Tanks
- باستخدام خزانات الضغط Pressure Vessels
- باستخدام صمامات إدخال الهواء وإخراجه Air Valves



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

خزانات الضغط



صمام فراشة يعمل بالكهرباء



خزان حماية منفذ من «البيتون» المسلح ومفتوح من الأعلى

لخزانات الضغط ميزات عديدة بالمقارنة مع خزانات الحماية المفتوحة. أهمها أن حجم خزان الضغط اللازم للحفاظ على قيم الضغوط العظمى والدنيا ضمن الحدود المقبولة هو أصغر دوماً. كما أنه من الممكن تركيبها بشكل أفقي وبالقرب من المضخة، وهو ما يتعذر فعله لخزانات الحماية التي قد تكون كبيرة الحجم. أما مساوئها الرئيسية فهي حاجتها إلى ضواغط هواء وما يتطلب ذلك من صيانة دورية للضواغط.



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

صمامات إدخال هواء

- تستخدم صمامات إدخال هواء في المواقع المعرضة للضغط المنخفضة
- عندما ينخفض الضغط إلى ما دون قيمة الضغط الجوي يؤدي إلى انفصال عمود السائل ثم إعادة التحامه ويرافق ذلك ضغوط عالية؛
- مهمة صمام إدخال الهواء أن يفتح ويسمح للهواء بالدخول إلى الماسورة عندما يهبط الضغط عند الصمام إلى ما دون الضغط الجوي.
- ويجب أن يسمح صمام إدخال الهواء بدخول كميات كافية من الهواء في أثناء موجة الضغط المنخفض؛ وألا يتم طردها سريعاً جداً عند زوال الموجة؛



صمام إدخال الهواء وإخراجه

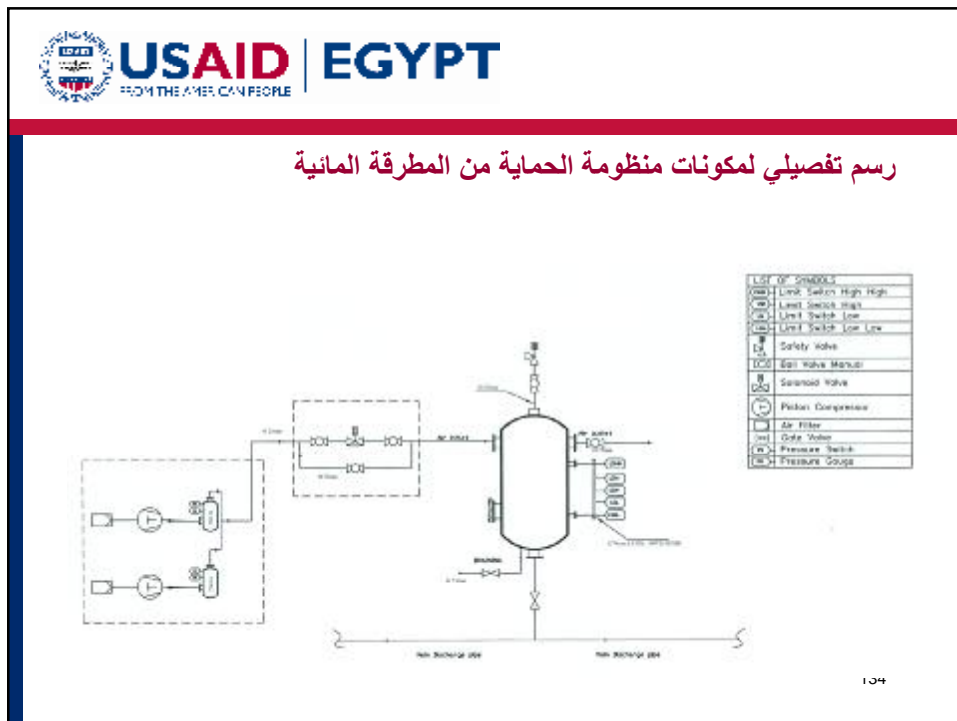


USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

- يمكن استخدام صمامات تحرير الضغط للحماية من موجات الضغط العالية عوضاً عن استخدام خزانات حماية أو خزانات الضغط.
- يحتوي صمام تحرير الضغط على فتحة مغلقة بواسطة مكبس يرتكز على ياي أو بواسطة بوابة مثقلة بثقل خارجي.
- إذا زاد ضغط السائل الجاري في الماسورة عن حد معين (وهو القيمة العظمى للضغط المسموح مع هامش أمان مناسب)؛ يتحرك المكبس أو البوابة فتتكشف الفتحة، ويخرج منها السائل، ويخف بذلك الضغط. وبعد زوال الضغط المرتفع يعود المكبس أو البوابة إلى وضعهما الأصلي بفعل الياي



صمام تحرير ضغط مزود بياي



اليوم الرابع عشر

اليوم الرابع عشر الجلسة الحادية والثلاثون

ملخص الجلسة

الموضوع:

- السلامة والأمان في الموقع

الأهداف:

- بانتهاء التدريب على هذا الفصل ينبغي أن يكون المتدرب قادراً على أن:
١. يتعرف على الجراثيم المسببة للأمراض التي تنتقل عن طريق الدم.
 ٢. يشرح مفهوم الأمن والسلامة والتخطيط لهما في أعمال تشغيل وإدارة محطات معالجة مياه الصرف الصحي ويصنف مصادر الأخطار بها.
 ٣. يصنف أنواع ومصادر أخطار التعامل مع الكيماويات واحتياطات الأمان في معامل التحاليل وأجهزة الكلور.
 ٤. يشرح أخطار ووسائل وإجراءات الأمان بالنسبة للأماكن المغلقة وتصنيف هذه الأماكن والإجراءات الواجبة عند دخولها.
 ٥. يصنف مخاطر الكهرباء وكيفية تجنبها وأخطار المكونات الكهربائية في سائر وحدات ومنشآت محطة المعالجة والتعامل معها.
 ٦. يناقش ويضع قائمة بأهم التعليمات العامة الخاصة باستخدام المعدات في محطات معالجة مياه الصرف الصحي والاحتياطات الهامة لذلك.
 ٧. يشرح العناصر المكونة للحريق ودرجات الحريق وأنواع مواد الإطفاء وكذلك خطر الحريق وطرق الوقاية من الحرائق عموماً.
 ٨. يصنف مجموعات واستخدامات ومواقع اللوحات الإرشادية والإعلانات في وحدات منشآت محطات معالجة مياه الصرف الصحي.
 ٩. يتعرف على الأخطار المتوقعة في محطات المعالجة وطرق تجنبها والتغلب عليها.
 ١٠. يقوم بإجراء الإسعافات الأولية في حالات الإصابات المختلفة.

مدة التدريب:

- ٣ ساعات

مساعدات التدريب:

- جهاز عرض الشرائح وملحقاته
- السبورة البيضاء أو السبورة الورقية وملحقاتها.

مواد التدريب:

- شرائح العرض أرقام ١٣-١ إلى ١٣-٥٦
- دليل المتدرب الفصل الثالث عشر

الجدول الزمني للتدريب

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
أهداف الأداء	استعرض أهداف هذا الفصل والغرض من التدريب	٣ ، ٤			١٠
التخطيط والصحة المهنية	يشرح المدرب فائدة التخطيط لتوفير ظروف أمانة من أهم مسؤوليات المشرفين على المحطات ويبين حرص الدولة على توفير هذه الظروف في أماكن العمل.				٥
اعتبارات السلامة	يبين المدرب المصادر المحتملة للأخطار ويشدد على أهمية إتباع إجراءات السلامة للوقاية من هذه الأخطار.	٤			٥
أخطار الجراثيم بمياه الصرف الصحي	يبين المدرب أن هناك أنواع عديدة من الجراثيم المسبب للأمراض ويذكر أنواعها الرئيسية والأمراض التي يمكن أن تسببها	٥			٥
أخطار التعامل مع الكيماويات	يوضح المدرب المخاطر المحتمل مواجهتها والإصابات المحتمل حدوثها عند التعامل مع المواد الكيماوية والإجراءات التي يجب اتخاذها للوقاية منها ثم يشرح أخطار التعامل مع الكلور واحتياطات الوقاية.	٦ إلى ٩			١٥

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
المنشآت المكشوفة المليئة بالمياه	يشرح المدرب إجراءات السلامة للأماكن المكشوفة المليئة بالمياه	١٠			٥
إجراءات الأمان بالنسبة للأماكن المغلقة	<ul style="list-style-type: none"> - يقوم المدرب بتعريف معنى المكان المغلق أو المحصور أو الضيق ويعطي أمثلة له أو للحالات التي يعتبر الجو المحيط بها من الحالات الخطرة. - يشرح الاحتياطات التي يجب اتخاذها قبل الدخول للأماكن المحصورة وما هي المهام اللازمة لعمل ذلك. - يذكر للمتدربين أن هناك أماكن لا يمكن دخولها إلا بعد الحصول على تصاريح خاصة ثم يشرح الإجراءات التي يجب اتخاذها قبل دخول مثل هذه الأماكن. 	١١ إلى ١٢ ١٣ ١٤، ١٥			٢٥
مخاطر الكهرباء وكيفية تجنبها	<ul style="list-style-type: none"> - يوضح أن الكهرباء شديدة الخطورة نظرا لأننا لا نراها ولكننا لا نستطيع أن نستغني عنها في حياتنا لأنها هي أساس التقدم والحضارة ولذا يجب أن نتعلم كيف نتعامل معها بأمان ثم يذكر احتياطات سلامة استخدام الكهرباء ويعرض جدول يبين تأثير المقادير المختلفة من شدة الكهرباء على الإنسان. - يبين المخاطر التي تنتج عن استعمال المعدات الكهربائية المحمولة يدويا واحتياطات تجنب هذه المخاطر. - الاحتياطات التي يجب إتباعها عند التعامل مع لوحات الكهرباء. - تجنب أخطار المفاتيح الكهربائية والمصهرات. - الاحتياطات الواجب اتخاذها لمنع 	١٦، ١٧ ١٨، ١٩ ٢٠ إلى ٢٢ ٢٣، ٢٤ ٢٥ إلى ٣٠			٤٠

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
	الحرائق الكهربائية.				
تعليمات عامة لاستخدام المعدات	في هذا الجزء يذكر المتدرب التعليمات التي يجب اتباعها بشكل عام عند التعامل مع المعدات مثل الإحتياطات الواجبة أثناء الرفع أو الإصلاح والصيانة وغيرها	٣١ ، ٣٢			١٠
احتياطات ضمان الأمان والسلامة	يذكر المدرب أشهر الإجراءات التي تتبع لضمان الأمان والسلامة مثل التأريض والاحتياطات التي تتعلق بالعدد والآلات. والاحتياطات الخاصة بالنقل والفاك والفحص. ومعنى اللوحات الإرشادية والإعلانات. وكيفية تجنب مخاطر الكهرباء	٣٣ إلى ٣٦			١٠
خطر الحريق	يذكر عناصر الحريق الرئيسية الثلاث (مثلث النار) وتعليمات الوقاية من الحرائق	٣٨، ٣٧			١٠
اعتبارات عامة للأمان	يشرح للمتدربين إجراءات الأمان الواجب اتباعها بشكل عام ، والتي عن طريقها يمكن تقليل المخاطر المحتملة بشكل ملحوظ، والمحافظة على حياة العاملين من الخطر.	٣٩			١٠
اللوحة الإرشادية والإعلانات	يشرح للمتدربين فائدة وجود اللوحات الإرشادية ثم يعرض عليهم مجموعة من العلامات الإرشادية موضحا معنى كل رمز منها وما يجب عمله عند وجود مثل هذه العلامات	٤٢ ، ٤٠			١٠
الأخطار المتوقعة في محطات التنقية و تجنبها والتغلب عليها	يعرض الأخطار المتوقعة في محطات التنقية وكيفية تجنبها وطرق التغلب عليها	٤٣ إلى ٤٦			١٥
الإسعافات الأولية	يشرح المدرب خطوات إجراء الإسعافات الأولية التي تتبع في حالات معينة مثل حرق العين والجلد وعند البلع أو الاستنشاق والتعامل مع الكلور وخطوات التنفس الصناعي	٤٧ إلى ٥٦			٣٠

الفصل الثالث عشر

السلامة والأمان في الموقع



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

الفصل الثالث عشر

السلامة والأمان في الموقع

1



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

السلامة والأمان في الموقع

أهداف الأداء (التعلم):

- بانتهاء التدريب على هذا الفصل ينبغي أن يكون المتدرب قادرا على أن:
- يتعرف على الجراثيم المسببة للأمراض التي تنتقل عن طريق الدم.
- يشرح مفهوم الأمن والسلامة والتخطيط لهما في أعمال تشغيل وإدارة محطات معالجة مياه الصرف الصحي ويصنف مصادر الأخطار بها.
- يصنف أنواع ومصادر أخطار التعامل مع الكيماويات واحتياطات الأمان في معامل التحاليل وأجهزة الكلور.
- يشرح أخطار ووسائل وإجراءات الأمان بالنسبة للأماكن المغلقة وتصنيف هذه الأماكن والإجراءات الواجبة عند دخولها.
- يصنف مخاطر الكهرباء وكيفية تجنبها وأخطار المكونات الكهربائية في سائر وحدات ومنشآت محطة المعالجة والتعامل معها.



السلامة والأمان في الموقع

(تابع) أهداف الأداء (التعلم):

- يناقش ويضع قائمة بأهم التعليمات العامة الخاصة باستخدام المعدات في محطات معالجة مياه الصرف الصحي والاحتياطات الهامة لذلك.
- يشرح العناصر المكونة للحريق ودرجات الحريق وأنواع مواد الإطفاء وكذلك خطر الحريق وطرق الوقاية من الحرائق عموماً.
- يصنف مجموعات واستخدامات ومواقع اللوحات الإرشادية والإعلانات في وحدات منشآت محطات معالجة مياه الصرف الصحي.
- يتعرف على الأخطار المتوقعة في محطات المعالجة وطرق تجنبها والتغلب عليها.
- يقوم بإجراء الإسعافات الأولية في حالات الإصابات المختلفة.

3



اعتبارات السلامة

تنتج الأخطار في التشغيل العادي لمحطة الصرف الصحي من:

1. التلوث الجرثومي الموجود بمياه الصرف الصحي (الإصابة بالأمراض).
2. المنشآت المكشوفة المليئة بالمياه (الغرق).
3. المنشآت الموجودة تحت الأرض (الغازات السامة والقابلة للانفجار، أو نقص الأكسجين، أو الأكسجين الزائد عن الحد).
4. المعدات الكهربائية (الصدمات الكهربائية).
5. المعدات الميكانيكية الدوارة.
6. محطات الطلمبات (مستويات عالية من الضوضاء).
7. الكيماويات المستخدمة في معالجة المياه (الأحماض، القلويات، غاز الكلور).
8. المواد المعملية الكاشفة (كيماويات).

4



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

أخطار الجراثيم بمياه الصرف الصحي

- يمكن تقسيم الجراثيم المسببة للأمراض في مياه الصرف الصحي إلى ثلاث مجموعات رئيسية هي البكتيريا، والفيروسات، والطفيليات الأميبية.
- ويوجد بكل لتر من مياه الصرف الصحي عدة بلايين من الجراثيم (الكائنات الحية الدقيقة) المسببة للأمراض

الأمراض الشائعة التي تسببها مياه الصرف الصحي



5



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

أخطار التعامل مع الكيماويات

- إصابة العينين والوجه واليدين وباقي أجزاء الجسم من ملامسة أو انسكاب المواد الكيماوية.
- استنشاق أبخرة وغازات ضارة.
- اشتعال المواد الكيماوية أو حدوث انفجار بها.
- الإصابة بالأمراض المعدية.

6



الوقاية من مخاطر الكيماويات

- ارتداء الملابس الواقية كالمرايل والقفازات والأحذية الخاصة والنظارات وأقنعة وقاية الوجه والعينين.
- توافر أدشاش المياه الغزيرة للجسم وأدشاش غسيل الوجه والعينين.
- توافر التهوية الكافية واستخدام الأقنعة الواقية عند اللزوم.
- عدم استخدام لهب مكشوف بجوار المواد القابلة للاشتعال أو الانفجار.
- تطبيق تعليمات تخزين المواد الكيماوية بدقة.
- مراعاة القواعد الطبية في تداول العينات، وأثناء إجراء الاختبارات البكتريولوجية.

7



أخطار التعامل مع أجهزة الكلور

الأخطار التي يتعرض لها الذين يتعاملون مع أجهزة الكلور:

- * الاختناق من غاز الكلور.
- * احتراق الجلد من سائل الكلور.
- * انفجار اسطوانة الكلور.

8



وللوقاية من أخطار أجهزة الكلور يلزم مراعاة ما يلي

- الانتباه لأى تسرب من أجهزة حقن الكلور واسطواناته، وسرعة الإبلاغ عنه.
- التأكد من وجود القناع الواقى فى مكان العمل لاستخدامه عند الضرورة.
- لبس الملابس والقفازات والأحذية الواقية.
- الحرص فى تداول الاسطوانات ومراعاة عدم اصطدامها بأجسام صلبة.
- استخدام الكابلات والسلاسل لرفع الاسطوانات وعدم دحرجتها أو رفعها من رقبته.
- عدم تعرض الاسطوانات للهب مكشوف أو قربها من مواد سريعة الالتهاب.
- يراعى تخزين الاسطوانات فى الوضع الصحيح (رأسى قائم، أفقى) حسب الحجم.
- يراعى أن يكون مخزن الاسطوانات فوق سطح الأرض، وأن يكون جيد التهوية، ولا تزيد درجة حرارته عن 60 درجة مئوية.
- يجب تمييز الاسطوانات الفارغة والمملوءة بوضع علامات عليها.
- توافر مصادر المياه الغزيرة لغسل أى جزء من الجسم معرض للكلور.
- إنشاء نظام لمعالجة الكلور المتسرب باستخدام الصودا الكاوية

9



المنشآت المكشوفة المليئة بالمياه

تتضمن إجراءات السلامة ما يلي:

- 1- لا تلغى أو تبطل الغرض من وسائل الحماية كالدرابزين بإزالتها إذا كانت تعترض الطريق، اتركها لتؤدى الغرض منها.
- 2- أغلق جميع الفتحات عند الانتهاء من العمل.
- 3- اعرّف أماكن جميع أطواق النجاة يجب أن تكون في أماكن ظاهرة للعين).

10



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

إجراءات الأمان بالنسبة للأماكن المغلقة

مواصفات المكان المغلق " المحصور "

- أ- له مكان محدود أو صعب الدخول إليه أو الخروج منه.
- ب- غير مخصص للشغل أو العمل بصفة مستمرة.
- ج- قد يكون غير صالح للتواجد فيه لعدم كفاية الأكسجين أو لاحتوائه على غازات سامة أو خائفة أو قابلة للاشتعال.

11



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

مخاطر الدخول للأماكن الضيقة (المحصورة)

من أهم الاعتبارات التي تؤثر على دخول الأماكن الضيقة هي مدى كفاية التهوية الموجودة لإزالة التلوث من الهواء والتغلب على نقص أو زيادة الأكسجين (أقل من 19.5% أو أكثر من 23.5% من الحجم) وتواجد بعض الغازات الضارة.

- يجب فحص الجو داخل الأماكن المحصورة قبل الدخول إليها.
- لا يتم السماح بدخول الأماكن المحصورة (الضيقة) إلا بعد تمام التهوية الجيدة.

12



المهام اللازمة لدخول الأماكن المغلقة

- 1- نافخ (كمبرسور ذو معدل تصرف عالي وضغط منخفض) وخرطوم واسع لتهوية المطابق وغرف التفتيش.
- 2- جهاز الكشف عن الغازات للكشف عن نقص الأكسجين أو الغازات السامة أو القابلة للاشتعال.
- 3- أجهزة تنفس خارجية (ذاتية) للعاملين في الأماكن الضيقة شديدة الخطورة أو عمال الإنقاذ.
- 4- شبكة إنقاذ وحبل إنقاذ لكل فرد مشترك .
- 5- مهام وقاية شخصية شاملة أحذية مطاطية، خوذة، أقنعة، نظارات واقية.
- 6- كشافات غير قابلة للانفجار.
- 7- شنطة إسعاف.
- 8- حواجز، علامات توجيه، علامات تحذير، جاكيتات عاكسة.
- 9- ونش سبيه.

13



خطوات الدخول إلى الأماكن المحصورة التي تحتاج لتصاريح دخول:

1. تأكد من حصول جميع الأفراد على تدريب جيد.
2. إذا كان المكان المحصور فتحات جانبية وعلوية استخدم الفتحات الجانبية للدخول إذا كانت في حدود ارتفاع 110 سم من الأرض.
3. ارتدي أجهزة تنفس مناسبة ومعتمدة.
4. تأكد أن طريقة العمل والنجاة والإنقاذ موجودة كتابيا في الموقع.
5. ارتدي حزام نجاه معتمد وموصل بحبل نجاه ويجب أن يكون طرف حبل النجاة الحر مؤمنا خارج نقطة الدخول.
6. اختبر حالة الجو داخل الموقع وعدم وجود مخاطر.
7. عين فرد على الأقل ليتمركز خارج المكان المحصور وشخص آخر إضافي داخل الموقع.
8. وجود اتصال جيد بين الشخص الموجود بالخارج والشخص الموجود بالداخل.

14



(تابع) خطوات الدخول إلى الأماكن المحصورة التي تحتاج لتصاريح دخول:

9. يجب أن يكون الشخص المتمركز بالخارج مجهزا بأجهزة تنفس ملائمة لأنه قد يضطر للدخول في حالات الطوارئ.
10. إذا كان الدخول سيتم من فتحة في السقف فيجب الحرص على وجود جهاز تعليق مزود بطوق أو حزام نجاه ويعلق به الشخص الذي سيدخل المكان في وضع راسي ويجب أن يتواجد جهاز رفع ميكانيكي لإخراج الشخص من الداخل إذا كان عمق المكان أكبر من 1.5 متر.
11. إذا كان المكان يحتوي على خطر تولد غازات قابلة للاشتعال أو الانفجار فيجب عدم استخدام آلات يمكن أن تكون مصدر للاشتعال.
12. رتدي ملابس واقية مناسبة عند الدخول إلى مكان محصور يحتوي على مواد ضارة بالجلد.
13. يجب أن يتواجد على الأقل شخص واحد مدرب على الإسعافات الأولية وعمليات الإنعاش وتدليك القلب أثناء العمل بالأماكن المحصورة.

15



مخاطر الكهرباء وكيفية تجنبها

يتوقف الاستخدام الآمن للكهرباء على:

1. مدى سلامة المعدات والأجهزة الكهربائية ودرجة جودتها.
2. الاستخدام الجيد للمعدات الكهربائية السليمة.
3. سلامة التركيبات المستخدمة في توصيل الكهرباء وفصلها.
4. كفاءة أعمال الصيانة والإصلاحات.

16



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

مقدار شدة التيار الكهربائي والتأثير الناتج عنه

مقدار شدة التيار	التأثير الناتج
المقادير الآمنة	
أقل من 1 إلى 8 مللي أمبير	لا يشعر به الإنسان - يشعر بالصدمة بدون ألم - ويمكنه الابتعاد والتحكم في عضلاته.
المقادير غير الآمنة	
من 8 إلى 15 مللي أمبير	صدمة مؤلمة - يمكنه الابتعاد - ولا يفقد التحكم في عضلاته.
من 15 إلى 20 مللي أمبير	صدمة مؤلمة - يفقد السيطرة على العضلات القريبة من مكان الصدمة ولا يتمكن من الحركة.
من 20 إلى 50 مللي أمبير	ألم شديد يصحبه تقلص شديد في العضلات وصعوبة في التنفس.
من 50 إلى 100 مللي أمبير	اضطراب في ضربات القلب.
من 100 إلى 200 مللي أمبير	اضطراب في ضربات القلب تؤدي إلى توقفه خلال فترة وجيزة.
من 200 مللي أمبير فما فوق	حروق شديدة - تقلص شديد في العضلات وبالتالي تضغط عضلات الصدر على القلب وتوقفه في فترة حدوث الصدمة .

17



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

تجنب أخطار المعدات اليدوية المحمولة التي تعمل بالكهرباء

- لا تعمل بمفردك ولكن يجب ان يكون معك زميل آخر على الاقل اثناء قيامك بأى عمل.
- يحرم بتاتا اختبار مرور الكهرباء باستعمال اليد.
- يجب الحرص في تداول المعدات لمنع سقوطها او تقطع اسلاكها.
- التنظيف المستمر يساعد على منع تعرية الاسلاك أو تمزقها وبالتالي منع تواجد الخطر.
- المناضد العازلة (الواح للوقوف عليها) ومشايات المطاط العازلة والقفازات العازلة توفر عوامل امان للعامل فى الاماكن الرطبة.
- تأريض المعدات الكهربائية المحمولة.
- يجب استخدام الاسلاك الكهربائية الجيدة وفحصها واختبارها قبل الاستخدام.
- يجب تعليق الاسلاك فوق الممرات لخطورة الاسلاك الموجودة فوق الارض.
- تجنب تعليق الاسلاك على المواسير او أى حواف حادة ولا تدعها تتعقد.

18



تجنب اخطار المعدات اليدوية المحمولة التي تعمل بالكهرباء

- ابعد التوصيلات عن التلامس بالزيت أو الكيماويات أو الاسطح الساخنة.
- لا تغطي الاجزاء تالفة العزل من الاسلاك بشريط اللحام بل استبدل الخط أو اقطع الجزء المكشوف وأعد توصيله مستخدما الشريط العازل الواقى.
- استخدم قناع الوجه إن كان هناك خطر من تطاير اجزاء اثناء العمل.
- خزن اسلاك التوصيل في مكان نظيف جاف - وتكون ملفوفة بطريقة سليمة.
- لا يجب تحيت أى ظرف أن يكون مقبض المعدة غير مثبت جيدا حتى لا تهتز المعدة في يد العامل أثناء استخدامها.
- لا ترتدى ملابس واسعة أو ممزقة عند استعمال المعدات اليدوية.
- يجب أن تكون الادوات المستعملة المتصلة بالكهرباء ذات مقابض عازلة.
- لا ترتدى سلاسل أو خواتم معدنية أثناء اجراء اعمال الصيانة.
- لا تستعمل ابدا الكابل لرفع أو انزال المعدة من مكان لآخر.
- لا تسد فتحات التهوية - لأن ذلك يرفع درجة حرارة المعدة ويتلف العزل.
- يجب اختبار الأسلاك المعزولة كل ثلاثة إلى ستة شهور والتأكد من سلامتها.

19



تجنب أخطار لوحات التوزيع الكهربائية

- يجب ألا تعرض اللوحات للرطوبة أو الغازات المؤكسدة.
- يجب أن تزود جميع لوحات التوزيع بإضاءة مناسبة من الأمام والخلف.
- يجب أن يتم فتح لوحات التوزيع بواسطة الاشخاص المؤهلين لذلك والمسؤولين عنها وأن يزودوا بوسائل الحماية الشخصية اللازمة مثل قفاز عازل وحذاء عازل ايضا ومعدات الكشف والإصلاح الخاصة.
- يجب على العامل ان يقف على مادة عازلة ان كان ملامسا لها.
- كل المعدات الكهربائية بما فى ذلك لوحات التوزيع يجب توصيل هيكلاها بالأرض.
- يجب وضع لوحات وعلامات تحذير دائمة أو مؤقتة للخلايا المحملة بأكثر من 600 فولت.
- يجب غلق المساحات المحتوية على جهد عالى وأن تزود بمغلاق يفتح من الداخل بدون مفتاح.
- يجب الاعلان عن الوحدات التي تعمل أوتوماتيكيا بعدم الاقتراب منها حيث أن هذه الوحدات تعمل فجأة وبدون سابق انذار.

20



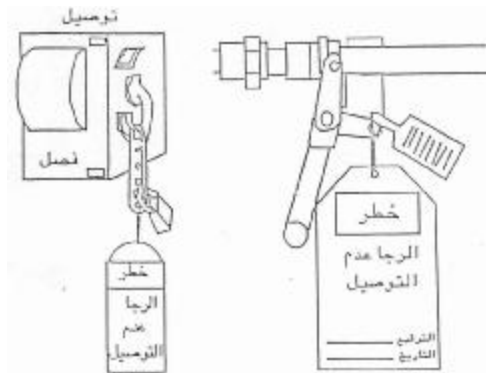
(تابع) تجنب أخطار لوحات التوزيع الكهربائية

- يجب عدم استعمال الجزء الخلفي للوحات التوزيع كمكان للتخزين أو تداول المواد.
- يجب تغطية الجزء الخلفي للوحات التوزيع منعاً للاتصال بالأسلاك والموصلات المكشوفة.
- يجب أن تكون التوصيلات والأسلاك والأجهزة الكهربائية المتصلة باللوحات في حالة سليمة دائماً وأن يوضع تحت كل مفتاح في لوحة التوزيع اسمه واسم الجهاز أو الماكينة المتصلة به لكي يسهل استعماله.
- يجب وضع أرضيات عازلة أمام وخلف لوحات التوزيع من الخشب الجاف أو الكاوتشوك العازل على الأرض لوقاية العاملين.
- يجب أن يكون مكان واستعمال طفايات الحريق مألوف لجميع العاملين، استخدم طفايات ثاني أكسيد الكربون أو البودرة الجافة.

21



تأمين فصل اللوحات/ المفاتيح الكهربائية



22



تجنب أخطار المفاتيح الكهربائية

- يجب أن تكون السكاكين الكهربائية موضوعة داخل صندوق ولها رافعة تعمل خارج الصندوق ويوضع بجانبه لوحة تحذير من خطورة استعمالها.
- يجب فتح وقفل هذه السكاكين بواسطة متخصصين مدربين بدرجة عالية على الأعمال الكهربائية وعلى فتح هذه السكاكين أثناء القيام بأى اصلاحات فى الأجهزة وأثناء عملية الصيانة.

23



تجنب أخطار المصهرات

- يجب أن تكون أسلاك الانصهار المستعملة بها مناسبة لمدى احتمال الأجهزة المطلوب حمايتها حتى تنصهر وتعمل على قطع التيار الزائد بالدائرة عما تتحمله هذه الاجهزة.
- يجب وضع المصهرات داخل صناديق عازلة تقيها من التقلبات الجوية.
- يجب مراعاة عدم رفع المصهرات والدائرة الكهربائية محملة منعا لحدوث الشرر.

24



الوقاية من الحوادث والحرائق الناجمة عن الكهرباء

- تحدث الحرائق في المنشآت الكهربائية أساساً من:
 - أ- سخونة خطوط التيار الكهربائي.
 - ب- الشرر والأقواس الكهربائية.
- تسخن خطوط التيار الكهربائي إذا كانت محملة أكثر من اللازم.
- إذا كانت أطراف التوصيل غير مثبتة (سائبة).
- التسرب الأرضي نتيجة لتلف العازل الخاص بالموصل.

25



للوقاية من الارتفاع الشديد في درجة الحرارة

- يجب تركيب مصهرات أو مفاتيح فصل ضد زيادة الحمل ودوائر القصر.
- يحظر استخدام مصهرات ذات مقننات أكبر من اللازم.
- يحظر عمل كيارى بالأسلاك فوق الفيوزات المحترقة.
- يحسن أن تكون الأسلاك جيدة العزل.
- يجب عدم تعريض الأسلاك الكهربائية المغطاة بالمطاط أو البلاستيك للشمس والحرارة.
- يجب مراعاة ألا يمتد السلك المعزول بالمطاط فوق قطع حادة من المعدن أو المواسير.
- يجب ألا يعقد السلك المدلى لتقصيره أو تدق عليه مسامير لتقريبه من الحوائط.

26



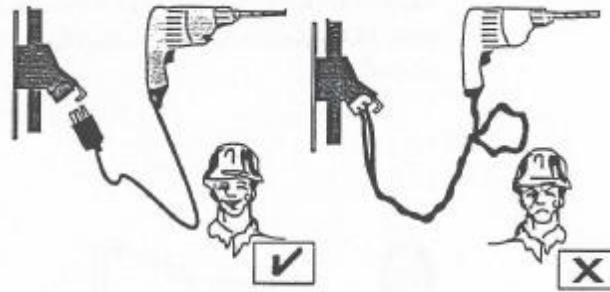
احتياطات التعامل مع المعدات الكهربائية

- تأكد من وجود شبكة التوصيل بالأرضى، وأن المعدات الكهربائية متصلة بها.
- احذر أن تلمس أى أطراف أو أسلاك عارية.
- احذر أن تمسك أية معدات كهربائية بأيدي مبللة، أو عندما تكون أقدامك مبللة.
- استخدم المعدات المتنقلة التى تحتوى على طرف ثالث للتوصيل بالأرضى
- استبدل الأسلاك والعوازل الكهربائية التالفة.
- افصل مصدر القوى الكهربائية قبل أن تقوم بتنظيف منطقة العمل.
- تأكد دائماً من وجود متخصصين فى الأعمال الكهربائية مدربين التدريب الكافى.
- عند القيام بأعمال كهربائية فى أماكن مبللة، تأكد أولاً من فصل مصدر الكهرباء.
- عندما تحدث دوائر القصر، يجب البحث عن السبب وعلاجه.
- يجب اتباع احتياطات الأمان للخلايا الكهربائية وبادئات الحركة والمحركات، وذلك بعزل نهايات الأسلاك غير المتصلة (داخل الخلايا الكهربائية وتنظيف الأجزاء الداخلية والملمسات (ببادئات الحركة).

27



استخدام المعدات الكهربائية التى يمكن توصيلها بالأرضى



28





تعليمات عامة لاستخدام المعدات

- الاستعانة بوسائل النقل والرفع (الأوناش) لرفع (فك) وتجميع المعدات.
- الصيانة بأنواعها والإصلاح تحقق التشغيل الآمن للمكينات والآلات.
- بعد إجراء عمليات الصيانة أو الإصلاح يجب تثبيت الطلمبات والمحركات جيداً على قواعدها.
- يجب عدم رفع الغطاء الواقى أو الساتر الخاص بالآلة.
- الترتيب الصحيح لوسائل التحكم فى الآلة وتمييزها.
- يجب أن تكون علامات بدء الحركة والإيقاف والتحكم واضحة.
- الملابس المناسبة للعمل تلعب دوراً هاماً فى الوقاية.
- يجب التأكد من سلامة المعابر أو السقالات.

31



تعليمات عامة لاستخدام المعدات (تابع)

- إجراء الاختبارات اللازمة بعد الإصلاح للتأكد من جودة الإصلاح.
- يجب أن يقوم بالصيانة والإصلاح العمال المختصون.
- يجب فصل مصدر القوى المحركة عن الآلة الجارى.
- يجب وضع المعدات الكهربائية بطريقة توفر الأمان عند التشغيل والفحص والصيانة.
- يجب توفير الحماية ضد القصر وزيادة الحمل لكل معدة كهربية.
- يجب أن تكون الأسلاك أو الكابلات ذات مقطع وحجم مناسب.
- جميع الأسلاك يجب أن تمر مباشرة إلى صندوق التوصيل.
- يجب أن تكون جميع الهياكل المعدنية بالمعدات الكهربائية موصلة بالأرضى.
- يجب أن تحاط الأجزاء الدوارة بواقيات ثابتة.

32



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

احتياطات هامة لضمان الأمان والسلامة عند استخدام المعدات

- 1- التأريض (التوصيل بالأرضي)
- 2- احتياطات تتعلق بالعدد والآلات.
- 3- احتياطات خاصة بالنقل والفك والفحص.
- 4- اللوحات الإرشادية والإعلانات.
- 5- مخاطر الكهرباء وكيفية تجنبها.

33



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

احتياطات هامة لضمان الأمان والسلامة عند استخدام المعدات

1- التأريض

- توصيل أجسام المعدات الكهربائية بالأرضي من أهم وسائل الأمان والوقاية من الصدمات الكهربائية التي تعمل عادة بدون أى جهد.
- ويتم هذا عن طريق نظام خاص بالأرضي أو أقطاب مدفونة في التربة أو تتلامس معها مباشرة. وهذا النظام يتطلب مداومة التأكد من ملاصقة الأقطاب للتربة واختباره دورياً والتأكد من سلامته.

34



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

احتياطات هامة لضمان الأمان والسلامة عند استخدام المعدات

2- احتياطات تتعلق بالعدد والآلات

- يجب المحافظة على العدد والأدوات في حالة مناسبة وأمنة.
- يجب استخدام العدد والأدوات بالأحجام والأطوال المناسبة والمقاسات
- استخدام كل عدة للعمل المخصص لها.
- يجب أن تكون العدد والأدوات المستخدمة في الأعمال الكهربائية ذات مقابض أو أيادي معزولة.
- يجب فحص واختبار قوة تحمل المادة العازلة بجهد اختبار 3000 فولت كل ستة أشهر.

35



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

احتياطات هامة لضمان الأمان والسلامة عند استخدام المعدات

3- احتياطات خاصة بالنقل والفك والفحص

- يتم تداول المعدات التي تزن أكثر من 80 كجم بواسطة الأوناش.
- يجب فصل الطاقة عن المعدة ورفع المصهرات وتأمين عدم توصيل الطاقة قبل إجراء أى فحص داخلي للمعدة.
- يجب فحص المعدة الكهربائية واختبارها قبل إعادتها إلى الخدمة.
- يجب ألا يزيد جهد مصباح الاختبار (Test lamp) عن 36 فولت وأن يكون المصباح محاطاً بشبكة معدنية.
- التدخين ممنوع أثناء تنظيف أجزاء المعدة بأى سوائل قابلة للاشتعال.
- يجب ارتداء القفازات الواقية والملابس المناسبة.
- من الضروري ارتداء الأقنعة الواقية عند نفخ الأتربة عن المعدة.

36



خطر الحريق

- يحدث الحريق عادة بتوفر عناصر الحريق الرئيسية وهي ثلاث عناصر سميت بمثلث النار ويتمثل بالعناصر التالية:
1 - مادة قابلة للاشتعال
2 - الأكسجين " من الهواء الجوي"
3 - مصدر إشعال "يكفي أن يكون ارتفاع درجة الحرارة للمواد الكيميائية"
- هناك أربع درجات للحريق، وهي تعتمد على نوع المواد المحترقة.
- وهناك أنواع مختلفة من مواد الإطفاء لمقابلة هذه الدرجات الأربع.
- إذا استخدمت مادة إطفاء غير مناسبة فقد تتعقد المشكلة، لذا فمن المهم أن يكون العمال على دراية واسعة بكل درجة من درجات الحريق، وطرق إطفائها.

37



الوقاية من الحرائق:

- ترتيب ونظافة مكان العمل وتزويده بأوعية جمع القمامة والمخلفات.
- منع التدخين بأماكن العمل.
- تزويد مكان العمل بمعدات مكافحة الحرائق المناسبة لنوع الأخطار المحتملة.
- تزويد مكان العمل بوسائل الإنذار بالحريق الآلية.
- توفير وسيلة اتصال سريعة لطلب النجدة من أقرب محطة إطفاء.
- وضع خطة لمكافحة الحريق في المحطة، وسرعة إخلاء الأفراد والمهمات والوثائق.
- تدريب الأفراد في كل وردية على استخدام معدات مكافحة الحريق.
- وضع علامات الارشاد والتحذير من أخطار الحريق في الأماكن المناسبة.
- توفير المخارج والسلام التي تتيح للأفراد الهروب من مكان الحريق.

38



اعتبارات عامة للأمان

- يجب وضع قضبان حماية للممرات الضيقة، واستخدام أرضيات مانعة للترحلق.
- يجب أن تتوفر وسائل التهوية عند العمل في أماكن مغلقة.
- يجب أن يكون هناك على الأقل شخصان عند إجراء أي عمل خطير.
- يجب أن يتوافر بجوار كل حوض أطواق للنجاة وحبال لاستخدامها فوراً عند الحاجة.
- يجب إحاطة الأحواض بسور لمنع وقوع الأشخاص غير المتخصصين.
- الحفاظ على ممرات المشي نظيفة وخالية من المواد التي تسبب الانزلاق.
- التأكد من وجود أجهزة التهوية وقناع التنفس للعاملين عند العمل في الأماكن الضيقة.
- يجب أن يكون القائمين بالعمل على علم ودراية بوسائل الأمان، وعليهم الالتزام بتعليمات الأمان الخاصة.
- يجب تدريب العاملين على طرق الإسعافات الأولية.
- يجب التأكد من وجود عمالة مدربة وجاهزة فوراً لتنفيذ أعمال السلامة الضرورية.
- يجب التأكد من أن طفايات الحريق بالأعداد الكافية وجاهزة للاستخدام، وموضوعة في أماكن سهلة وواضحة.

39



اللوحات الإرشادية والإعلانات

العامل الماهر هو الذى يعلم مكان الخطر فى موقع العمل ويتلافاه ومن واجب المشرف الفنى تبصير العامل بمواطن الخطر، وإرشاده إلى كيفية تجنب الخطر أو مواجهته فى حالة حدوثه.

واللوحات الإرشادية والإعلانات لها دور فعال لهذا الغرض، حيث تكون فى مواجهة العامل فى وقت العمل وبصفة مستمرة، واختيار الشكل والمضمون لهذه اللوحات هو المقياس لمدى فعاليتها للغرض المصممة من أجله.

40





USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

الأخطار المتوقعة في محطات التنقية وطرق تجنبها والتغلب عليها

المكان	المخاطر المتوقعة	طرق تجنبها والتغلب عليها
المدخل والمصافي	- السقوط. - مخاطر طبيعية.	- لافتات إرشادية. - لا يعمل بها غير الكهربائي المسئول - ارتداء المهام الشخصية الواقية. - عمل حواجز مناسبة
أحواض المعالجة	- وقوع العاملين بالحوض من الزحافة أثناء عملية التنظيف. - مخاطر كهربية. - مخاطر بيولوجية.	- ارتداء المهام الشخصية الواقية. - تدريب العاملين. - استعمال المهام الواقية. - الإضاءة الكافية. - النظافة الدورية. - وجود لافتات إرشادية وعلامات تحذيرية. - وجود وسائل اتصال سريعة. - لا يعمل عامل واحد بمفرده. - عمل حواجز مناسبة. - وجود أطواق نجاة.

43



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

الأخطار المتوقعة في محطات التنقية وطرق تجنبها والتغلب عليها

المكان	المخاطر المتوقعة	طرق تجنبها والتغلب عليها
خزانات الوقود	- حريق. - تسرب وقود وأبخرة ضارة.	- عزل جيد للخزانات لمنع التسرب. - نظافة دورية. - وجود طفايات حريق كافية ومناسبة. - وضع لافتات تحديد لمنع التدخين
الورشة الميكانيكية	- مخاطر ميكانيكية . - مخاطر حريق . - مخاطر طبيعية .	- ارتداء مهمات وقاية شخصية . - الاستعمال الصحيح والأمثل للمعدات وذلك بواسطة أشخاص مدربين. - وجود عدد كافٍ من الطفايات . - تهوية سليمة وإضاءة جيدة . - نظافة دورية .
مبنى المحولات	- مخاطر الصعق الكهربى. - مخاطر حريق. - مخاطر طبيعية.	- يلزم مهمات أمن صناعى كهربى ولا يعمل بها إلا كهربائى مدرب. - وجود عدد كافٍ ومناسب من الطفايات. - إضاءة جيدة وتهوية سليمة.

44



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

الأخطار المتوقعة في محطات التنقية وطرق تجنبها والتغلب عليها

المكان	المخاطر المتوقعة	طرق تجنبها والتغلب عليها
مبنى الديزل	<ul style="list-style-type: none"> مخاطر حريق. مخاطر كهربية. مخاطر طبيعية. مخاطر اهتزازات. 	<ul style="list-style-type: none"> عدد مناسب وكاف من طفايات الحريق. تصميم المبنى والقواعد لاحتمال الاهتزازات. ارتداء مهمات الوقاية الشخصية. اتباع الإجراءات المناسبة للعمل. استخدام سدادات الأذن. شفافيات تهوية جيدة. إضاءة سليمة ومناسبة.
مخزن الوقود	<ul style="list-style-type: none"> مخاطر حريق. تسرب وقود. مخاطر طبيعية. 	<ul style="list-style-type: none"> عدد مناسب من الطفايات. وضع البراميل بطريقة جيدة وأمنة. تهوية مناسبة.
عنبر ضغط الهواء	<ul style="list-style-type: none"> مخاطر كهربية. مخاطر ميكانيكية. مخاطر حريق. مخاطر ضوضاء. مخاطر تسرب الهواء. 	<ul style="list-style-type: none"> استخدام وسائل تهوية جيدة. وضع حواجز جيدة. اتخاذ إجراءات الأمن الصناعي الكهربي. استخدام أدوات الصيانة المناسبة. إضاءة سليمة وكافية. عدد كاف من طفايات الحريق. استخدام واقي الأذن.

45



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

الأخطار المتوقعة في محطات التنقية وطرق تجنبها والتغلب عليها

المكان	المخاطر المتوقعة	طرق تجنبها والتغلب عليها
عنبر الكلور	<ul style="list-style-type: none"> مخاطر الحريق. مخاطر انفجار. مخاطر تسرب الغاز. مخاطر طبيعية. 	<ul style="list-style-type: none"> العمل بواسطة أشخاص مدربين. وجود أجهزة تنفس صناعي للوقاية الشخصية. الكشف الطبي على العاملين. وجود طفايات حريق كافية ومناسبة.
المخازن	<ul style="list-style-type: none"> مخاطر حريق. مخاطر كهربية. عدم الترتيب والتنظيم والنظافة. مخاطر التفاعلات الضارة للمواد المختزنة. 	<ul style="list-style-type: none"> وجود طفايات حريق كافية ومناسبة وموزعة توزيعاً جيداً. وجود عمالة مدربة للتخزين الأمثل والترتيب والنظام والنظافة. الحفاظ على خلو الممرات من العوائق.

46



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

خطوات الإسعافات الأولية

حروق العين (بصفة عامة):

- 1- وجه تياراً ثابتاً من الماء إلى العينين لمدة لا تقل عن 15 دقيقة.
- 2- استدعى الطبيب في الحال.
- 3- لا تنزع الأنسجة المحترقة من العينين أو من جفونهما.
- 4- لا تستخدم أى أدوية (إلا ما ينصح به الطبيب).
- 5- لا تستخدم كمادات.

47



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

خطوات الإسعافات الأولية

حروق الجلد (بصفة عامة)

- 1- أزل الملابس الملوثة فوراً (يفضل تحت الدش).
- 2- اغسل المناطق المتأثرة بكميات غزيرة من الماء.
- 3- استدعى الطبيب في الحال.
- 4- لا تستخدم أى أدوية (إلا ما ينصح به الطبيب).

48



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

خطوات الإسعافات الأولية

البلع أو الاستنشاق (بصفة عامة)

- 1- استدعى الطبيب في الحال
- 2- اقرأ الترياق المضاد المكتوب على أى مادة كيميائية تم ابتلاعها، يلزم
حث المصاب على التقيؤ لبعض الكيماويات، بينما للكيماويات الأخرى
يجب عدم حث المصاب على ذلك.

49



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

خطوات الإسعافات الأولية

ابتلاع الكلور

- فُـم فوراً بإعطاء المصاب كميات كبيرة من الماء أو اللبن؛ يليها حليب
الماغنيسيوم (مُسَهِّل ومقاوم للحموضة)، أو زيت نباتي، أو بيض مخفوق.
- لا تعطِ المصاب بيكربونات الصوديوم.
- لا تحاول مطلقاً إعطاء أى شئ عن طريق الفم لمصاب فى غير وعيه.
- اطلب الإسعاف واستدع الطبيب فوراً.

50



خطوات الإسعافات الأولية التلامس مع غاز الكلور:

- 1- إذا كان المصاب يتنفس، ضعه على ظهره مع رفع رأسه وظهره قليلاً لأعلى. حافظ على دفء وراحة المصاب. استدعى الطبيب فوراً.
- 2- للتأكد من التنفس، أمل الرأس للخلف (إمالة الرأس للخلف تفتح مسار الهواء وقد تسترجع هي نفسها عملية التنفس)، ضع أذنك على فم وأنف المصاب، واستمع واستشعر الهواء. انظر إلى صدر المصاب لترى ما إذا كان يرتفع وينخفض. لاحظ التنفس لمدة 3 إلى 5 ثوان فإذا لم يكن هناك تنفس، قم بإجراء التنفس الصناعي من الفم للفم.
- 3- من الضروري علاج تهيج العين الناتج عن غاز الكلور بغسل العينين بكميات غزيرة من المياه لمدة لا تقل عن 15 دقيقة. أبعد جفون العينين عن بعضها لضمان أقصى غسيل للمناطق المعرضة للماء. لا تحاول معادلة الكلور بمواد كيميائية. لا تستخدم أى دواء (إلا ما ينصح به الطبيب).
- 4- تهيج الحلق البسيط يمكن تخفيفه عن طريق شرب اللبن. لا تعط للمصاب أى دواء (إلا ما ينصح به الطبيب).

51



خطوات الإسعافات الأولية

1- التلامس مع الكلور السائل

- اغسل المنطقة المصابة بكمية كبيرة من الماء.
- انزع الملابس الملوثة.
- أثناء الغسيل (يفضل تحت الدش).
- اغسل أسطح الجلد المصابة بالماء والصابون مع استمرار الغسل بالماء الغزير.
- لا تحاول معادلة الكلور بمواد كيميائية.
- لا تستخدم أى دواء (إلا ما ينصح به الطبيب).

52



خطوات الإسعافات الأولية

التنفس الصناعي "CPR"

- أ - أمل رأس المصاب للخلف وارفع الذقن. تأكد من أن فم/حلق المصاب مفتوح.
- ب - اقبض بلطف على أنف المصاب لإغلاقه بإبهامك وسبابتك، خذ نفسك عميقاً، ضع شفطيك حول فم المصاب من الخارج بإحكام لا يسمح بتسرب الهواء، وأعط المصاب نفختين (نفسين) كاملتين بمعدل ثانية واحدة إلى ثانية ونصف لكل نفخة (نفس). لاحظ ارتفاع الصدر أثناء النفخ في فم المصاب. إذا شعرت بوجود مقاومة عندما تنفخ، وأن الهواء لا يدخل لفم المصاب، فإن السبب الأكثر احتمالاً هو أنك لم تقم بإمالة رأس المصاب بالقدر الكافي وأن اللسان يعوق مسار الهواء.
- ج - ضع أذنك على فم وأنف المصاب، واستمع واستشعر الهواء. افحص النبض لمدة 5 إلى 10 ثوان.

53



خطوات الإسعافات الأولية

التنفس الصناعي "CPR" "تابع"

- د - إذا لم يتنفس المصاب ولم يوجد نبض، اضغط على صدر المصاب 15 مرة وبعدها أعطه نفختين (الإنعاش القلبي الرئوي أو التنفس الصناعي). (افحص النبض في جانب الرقبة. هذا النبض يسمى "نبض الشريان السباتي"). استشر نبض الشريان السباتي لمدة لا تقل عن 5 ثوان، ولا تزيد عن 10 ثوان.
- هـ - كرر الخطوة (د) 4 مرات ثم افحص التنفس والنبض. افعل ذلك بعد إعطاء المصاب نفختين في نهاية الدورة الرابعة المكونة من 15 ضغطة ونفختين. أمل رأس المصاب للخلف وافحص نبض الشريان السباتي لمدة 5 ثوان.
- إذا لم تجد نبضاً، افحص التنفس لمدة من 3 إلى 5 ثوان. إن وجدت تنفساً، احفظ مسار الهواء مفتوحاً وراقب التنفس والنبض عن قرب. وهذا يعني أنك ترى، وتسمع، وتستنشر التنفس، بينما تظل تفحص النبض. إذا لم يكن هناك تنفس، قم بأداء التنفس الصناعي واستمر في مراقبة النبض.

54



خطوات الإسعافات الأولية

التنفس الصناعي "CPR" "تابع"

- و - استمر في إجراء عملية التنفس الصناعي إلى أن يحدث أحد الأشياء التالية:
 - يبدأ القلب في النبض مرة أخرى ويبدأ المصاب في التنفس.
 - يتولى مسعف آخر مدرب على إجراء التنفس الصناعي المهمة بدلاً منك.
 - يصل أحد رجال الإسعاف ويتسلم المسؤولية
 - تصل إلى حد الإعياء ولا يمكنك الاستمرار.
- ز - لا تحاول إجراء عملية التنفس الصناعي ما لم تكن مؤهلاً لذلك.

55



خطوات الإسعافات الأولية

الإصابات الخارجية وابتلاع كمية من الكلور :

- 1- من الضروري علاج تهيج العين الناتج عن غاز الكلور بغسل العينين بكميات غزيرة من المياه لمدة لا تقل عن 15 دقيقة.
- 2- يمكن تخفيف تهيج الحلق البسيط عن طريق شرب اللبن.
- 3- اغسل المنطقة المصابة بكمية كبيرة من الماء. انزع الملابس الملوثة أثناء الغسيل. اغسل أسطح الجلد المصابة بالماء والصابون مع استمرار الغسيل بالماء الغزير. لا تستخدم أى دواء (إلا ما ينصح به الطبيب).
- 4- إذا حدث ابتلاع للكلور السائل، فم فوراً بإعطاء كميات كبيرة من الماء أو اللبن؛ يليها زيت نباتي، أو بيض مخفوق. لا تعط المصاب بيكربونات الصوديوم. لا تحاول مطلقاً إعطاء أى شئ عن طريق الفم لمصاب في غير وعيه. اطلب الإسعاف واستدع الطبيب فوراً.

56

اليوم الرابع عشر الجلسة الثانية والثلاثون ملخص الجلسة

الموضوع:

- الإجراءات الإدارية في مرافق الصرف الصحي

الأهداف:

بانتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل ينبغي أن يكون المتدرب قادراً على أن:

- يشرح مضمون وعناصر العملية الإدارية والموارد المادية والبشرية ودور المدير ومروسيه فيها.
- يشرح عملية التخطيط وخطواتها ومفاهيمها وعملية التنظيم وأدوات التوجيه والرقابة.
- يذكر أهمية الإدارة الجيدة للوقت وخطوات تخطيط الوقت.
- يعرف المشاكل وتشخيصها وخطوات دراسة وتحليل المشاكل ومراحل حلها.
- يشرح عملية التفويض وما يمكن وما لا يمكن تفويضه وأسباب كون التفويض مؤثراً في أداء المؤسسات.
- يشرح مفهوم خطة إدارة الأزمات والطوارئ وعناصرها.
- يشرح أهمية وأشكال المساهمة الممكنة في مسح مواقع العمل وحصر مكوناتها وقوائم الاحتياجات والحصر المادي لها.
- يشرح مفهوم الاتصال ومعنى الاتصال المؤثر وخطوات عملية الاتصال وطرق الاتصال الأساسية وعلاقة ذلك بمهام المدير.
- يشرح مقاييس تقييم أداء العاملين والحاجة إلى تحديد الاحتياجات التدريبية ومصادرها وكيفية تحديد أولويات التدريب وتقييم عملية التدريب والمفاضلة بين طرق التدريب المختلفة.
- يشرح مفهوم القرار وأسباب اتخاذ القرار وتصنيف القرارات حسب أهدافها وجهة إصدارها وأهميتها.
- يشرح مفهوم الميزانية والموازنة ومراكز التكلفة مع معرفة أسس الموازنة المبنية على الأداء.
- يضع مثلاً للإجراءات السليمة لأعمال التوريد والشراء مع حساب تكلفة إنتاج مياه الشرب بالمتر المكعب.

- يشرح أهم بنود اللوائح المتعلقة بأعمال إدارة المحطات

مدة التدريب:

- ٧ ساعات

مساعدات التدريب:

- جهاز عرض الشرائح وملحقاته
- السبورة البيضاء أو السبورة الورقية وملحقاتها.

مواد التدريب:

- شرائح العرض أرقام ١٤-١ إلى ١٠٣-١٤
- دليل المتدرب الفصل الرابع عشر

الجدول الزمني للتدريب

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
أهداف الأداء (التعلم)	استعرض أهداف هذا الفصل والغرض من التدريب	٣، ٢			١٠
العملية الإدارية	يقوم المدرب بشرح العملية الإدارية وتعريف الإدارة والمؤسسة والمدير ومستويات الإدارة ومسئولياتها والأنشطة الأساسية كالخطيط واتخاذ القرار والتنظيم والتوجيه والرقابة.	٤ إلى ١٠			٣٠
التخطيط	يشرح عناصر عملية التخطيط والمفاهيم المرتبطة بالتخطيط وما هي فوائد التخطيط ويشرح الخطوات التي يجب أن تمر بها العملية التخطيطية ثم أخيرا يقوم بشرح أنواع التخطيط وما هو التخطيط الإستراتيجي والإستراتيجية وكيفية صياغة	١١ إلى ١٩			٣٠

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
	وبناء إستراتيجية الشركة وماهى مكونات العملية الإستراتيجية.				
التنظيم	يقوم المدرب أولاً بشرح مفاهيم وتعريف التنظيم ثم يبين أهمية التنظيم ثم يتناول تعريف الهيكل التنظيمي وأنواع الهياكل التنظيمية ومكونات وتركيب كل نوع ثم يوضح معنى الوصف الوظيفي وما تتناوله بطاقات الوصف الوظيفي.	٢٠ إلى ٢٦			٢٥
التوجيه	يشرح المدرب معنى التوجيه وقيادة العاملين.	٢٧			٥
الرقابة	يوضح المدرب ما هى الرقابة وماهى المفاهيم المرتبطة بالرقابة	٢٨			٥
إدارة الأزمات	يشرح المدرب أهمية وجود خطة طوارئ لمواجهة المشكلات الطارئة التى قد تتعرض لها محطات معالجة مياه الصرف الصحى ثم يعدد أمثلة لهذه المشكلات	٢٩			١٠
الاجتماعات	يشرح المدرب فائدة عقد الاجتماعات ثم كيفية تخطيط الاجتماعات بإعداد جدول الأعمال وإجراءات تنسيق الاجتماعات ثم المتابعة لضمان تنفيذ الأعمال ومراقبة الانجاز	٣٠ إلى ٣٣			٢٠
إدارة الوقت	شرح أهمية تحقيق أقصى إستفادة من الوقت عن طريق خطوات تخطيط الوقت وخطوات عمل ذلك وترتيب الأعمال حسب أهميتها	٣٤ إلى ٣٧			١٥

الفصل الرابع عشر

الإجراءات الإدارية في مرافق الصرف الصحي



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

الفصل الرابع عشر

الإجراءات الإدارية

في مرافق معالجة الصرف الصحي

1



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

الإجراءات الإدارية في مرافق المياه

أهداف الأداء (التعلم):

- بانتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل ينبغي أن يكون المتدرب قادراً على أن:
- يشرح مضمون وعناصر العملية الإدارية والموارد المادية والبشرية المرتبطة بها ودور المدير ومروسيه في العملية.
- يشرح عملية التخطيط وخطواتها ومفاهيمها وعملية التنظيم ووظائف وأدوات عمليتي التوجيه والرقابة في الإدارة.
- يشرح عملية التفويض وما يمكن وما لا يمكن تفويضه وأسباب كون التفويض مؤثراً في أداء المؤسسات.
- يشرح أهمية وأشكال المساهمة الممكنة في مسح مواقع العمل وحصر مكوناتها وقوائم الاحتياجات والحصر المادي لها.

2



تابع - أهداف الأداء (التعلم):

- يشرح مفهوم الاتصال ومعنى الاتصال المؤثر وخطوات عملية الاتصال وطرق الاتصال الأساسية وعلاقة ذلك بمهام المدير.
- يشرح مقاييس تقييم أداء العاملين والحاجة إلى تحديد الاحتياجات التدريبية ومصادرها وكيفية تحديد أولويات التدريب وتقييم عملية التدريب والمفاضلة بين طرق التدريب المختلفة.
- يشرح مفهوم القرار وأسباب اتخاذ القرار وتصنيف القرارات حسب أهدافها وجهة إصدارها وأهميتها.
- يشرح مفهوم الميزانية والموازنة ومراكز التكلفة مع معرفة أسس الموازنة المبنية على الأداء.
- يضع مثالاً للإجراءات السليمة لأعمال التوريد والشراء مع حساب تكلفة إنتاج مياه الشرب بالمتنر المكعب.
- 3. يشرح أهم بنود اللوائح المتعلقة بأعمال إدارة المحطات.



الإدارة

الإدارة عملية مركبة، أبسط تعريف لها هو أنها مجموعة نشاطات تتعلق بالتخطيط واتخاذ القرارات وتنظيم وقيادة وتوجيه موارد المؤسسة البشرية والمالية والمادية والمعلوماتية، بغرض إنجاز أهداف المؤسسة بأسلوب فعلى وكفاء. ومن هنا نفهم أن أهم موارد أي مؤسسة يمكن تقسيمها إلى أربعة أقسام: بشرية، مالية، مادية ومعلوماتية (تتعلق بالمعلومات).



المؤسسة

هي مجموعة من العاملين الذين يعملون سوياً في تكوين منظم ومنسق لإنجاز مجموعة من أهداف العمل (في حالة قطاع المياه والصرف الصحي نستخدم شركة كتعبير مناسب بدلاً من مؤسسة).

5



المدير

- هو الشخص الذي تكون مهمته الأساسية تنفيذ العملية الإدارية وبالتحديد هو الشخص الذي يخطط ويتخذ القرارات وينظم ويقود ويوجه الموارد البشرية والمالية والمادية والمعلومات لتحقيق هدف الشركة.
- المهمة الأساسية للمدير كما وضعت لا تعني أن يقوم بهذا وحده، بل بمعرفة مرؤوسيه وزملائه في الإدارات الأخرى والعاملين في الشركة بمستوياتهم ، ومسئوليته هي ربط وتنسيق هذه الموارد لتحقيق أهداف شركاتهم بفعالية وكفاءة

6





الأنشطة الأساسية للعملية الإدارية

- التخطيط واتخاذ القرار
- التنظيم (تنسيق النشاط والموارد)
- القيادة (إدارة الموارد البشرية)
- الرقابة وتقييم النشاط

9



مستويات الإدارة

إدارة عليا: تضع الأهداف والاستراتيجيات العامة للشركة وسياسات العمل التنفيذي. وتمثل الشركة رسمياً في العلاقات الخارجية وتتكون من الرئيس، نائب الرئيس، العضو المنتدب، والمدير العام الخ.

إدارة وسطى (تنفيذية): مسئولة أساساً عن تنفيذ السياسات والخطط والإشراف والتنسيق بين أوجه النشاط في مستويات الإدارة الأدنى مثل: مدير الصيانة، مدير التشغيل، رئيس القسم أو مدير الإدارة... الخ.

إدارة داخلية (مباشرة): وهي مجموعه تشرف وتنسق جهود العاملين التنفيذيين المسؤولين عن التشغيل في أوجه النشاط المختلفة. ونجد في هذه المجموعة مسميات مثل الملاحظ، المشرف والمعاون... الخ.

10



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

عملية التخطيط

تتكون عملية التخطيط من العناصر التالية:

- 1- اختيار "تحديد" الأهداف (Objectives).
- 2- تحليل وتقييم الظروف الخارجية والمحيطية (Environment).
- 3- تقدير التغييرات المحتملة في الظروف الخارجية السابق تحليلها (تقدير الفرص والمخاطر).
- 4- تقييم الظروف الذاتية والإمكانيات، والمشكلات ونقاط الضعف.
- 5- بحث ودراسة خطط العمل البديلة.
- 6- اختيار البديل الأفضل (Best Alternative).
- 7- تصميم الخطط التفصيلية والبرامج التنفيذية.
- 8- متابعة تنفيذ الخطة وتقييم النتائج المتحققة وإدخال التعديلات اللازمة

11



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

عملية التخطيط

المفاهيم المرتبطة بالتخطيط:

- القدرة علي جمع البيانات والمعلومات وتحليلها
- يتقاضي التخطيط حدوث الأخطاء.
- التخطيط مسئولية مشتركة.
- يجب أن تتميز الخطة بالمرونة.
- يجب أن تتضمن الخطة أهدافاً واضحة ومحددة.
- يجب أن تحقق الخطة الاتصال الفعال.
- أهمية وجود برامج زمنية محددة.

12



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

عملية التخطيط

فوائد التخطيط:

- تحديد الأولويات وإجراء التعديلات اللازمة في الوقت المناسب.
- تدعيم الاتصالات.
- تقادى الارتباك في التنظيم.
- تحسين فاعلية الأداء.

13



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

عملية التخطيط

خطوات التخطيط:

- وضع أهداف واضحة وقابلة للقياس.
- تحديد الموارد المطلوبة.
- تحليل الموارد المتاحة.
- توزيع المسؤوليات.
- دراسة البدائل.
- تقييم البدائل.
- اختيار البديل الأمثل.
- صياغة وتوثيق الخطة كتابة

14



أنواع التخطيط

التخطيط الاستراتيجي

- يهتم بالشئون العامة للشركة ككل ويبدأ التخطيط الاستراتيجي ويوجه من قبل المستوى الإداري الأعلى، ولكن يجب أن تشارك فيه جميع المستويات الإدارية.

التخطيط التكتيكي

- يركز علي تنفيذ الأنشطة المحددة بالخطط الإستراتيجية التي تهتم بما يجب أن تقوم به المستويات الإدارية الأقل، وكيفية القيام به ومن سيكون مسئولا عن التنفيذ.

التخطيط التنفيذي

- تتحدد فيه الجداول اليومية والأسبوعية والشهرية وكيفية أدائها ومن يؤديها.

15



التخطيط الاستراتيجي

- هو تحديد اتجاه الشركة في المستقبل الذي ينطوي علي تحديد كل من رسالة الشركة وأهدافها بناءا علي تحليل الوضع الحالي والمستقبلي لكل من البيئة المحيطة والقدرات الذاتية.

الإستراتيجية

- هي جزء من التخطيط الاستراتيجي وتعبر علي مسار يتم اختياره من بين عدة مسارات لتحقيق أهداف الشركة ورسالتها .

16



الإدارة الإستراتيجية

الرؤية

- هي وصف وصياغة للمستقبل الذي تتطلع الشركة إلى تحقيقه وتتفوق بها على أوضاعها الراهنة في جانب أو أكثر ولكنها تصاغ في الوقت الحاضر.

الرسالة

- تعبر عن الغرض الذي من أجله تم إنشاء الشركة، ويمكن التعبير عنها من خلال اسم الشركة أو شعارها أو في شكل موثق كتابيا.

الأهداف

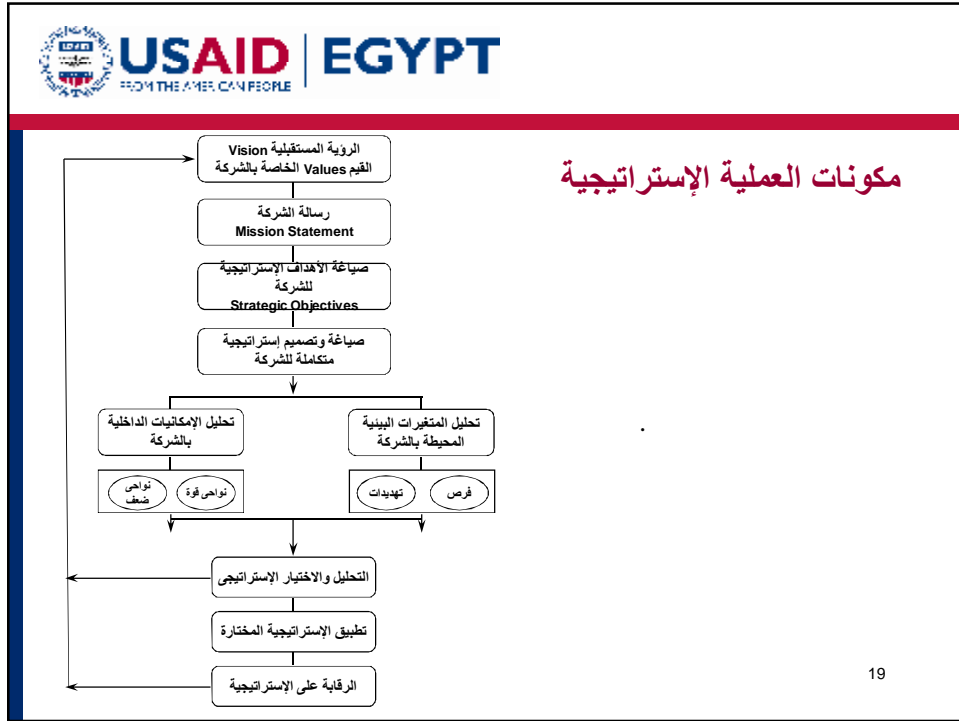
- هي النتيجة المرغوب فيها وتكون محددة وواضحة وقابلة للقياس وواقعية¹⁷ ومرتبطة بمدة زمنية لتحقيقها، وتكون إما قصيرة أو متوسطة أو طويلة المدى.



صياغة وبناء إستراتيجية الشركة

تتكون مرحلة صياغة وبناء الإستراتيجية من ثلاث خطوات رئيسية، وهي:

1. تحليل البيئة المحيطة بالشركة للتعرف علي الفرص (Opportunities) والتهديدات (Threats) الحالية والمتوقعة.
 2. تحليل وتقييم إمكانات الشركة الداخلية لمعرفة نقاط القوة (Strengths) ونقاط الضعف (Weakness).
 3. اختيار الإستراتيجية المناسبة.
- ويطلق علي هذا التحليل (SWOT Analysis)





المفاهيم المرتبطة بالتنظيم

1. التنسيق ووجود التكامل بين الإدارات ووجود قنوات واضحة للاتصال.
2. تفويض السلطات .
3. وجود توصيف للوظائف (تحديد الواجبات والمسؤوليات لكل وظيفة بدقة)
4. تكافؤ السلطة مع المسؤولية
5. وجود هيكل تنظيمي مرن

فوائد التنظيم

- تحسين فاعلية الأداء.
- تحديد المسؤوليات.
- سهولة إعادة التنظيم دوريا حتى يتلائم مع المتغيرات الداخلية والخارجية
- 21 مثل (زيادة الحجم، تغيير الأنشطة، زيادة عدد العاملين،).

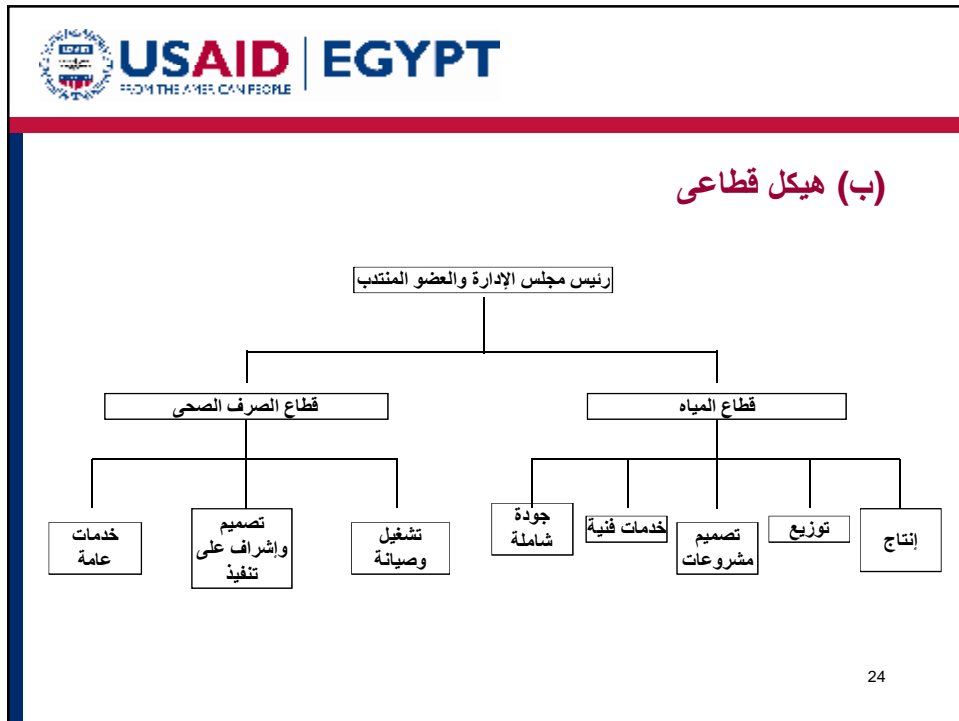
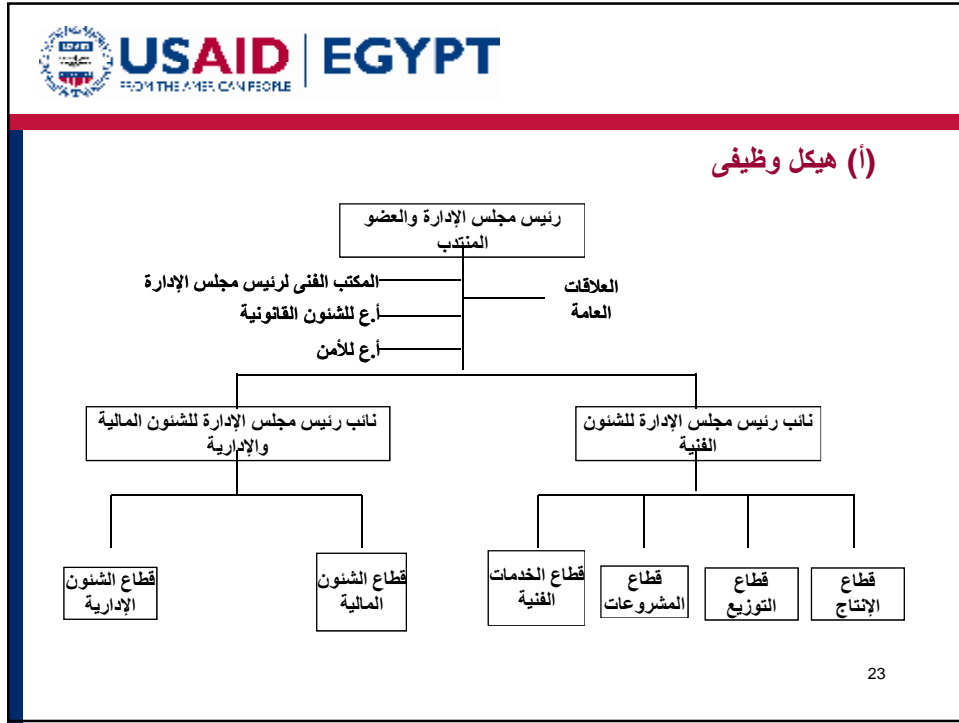


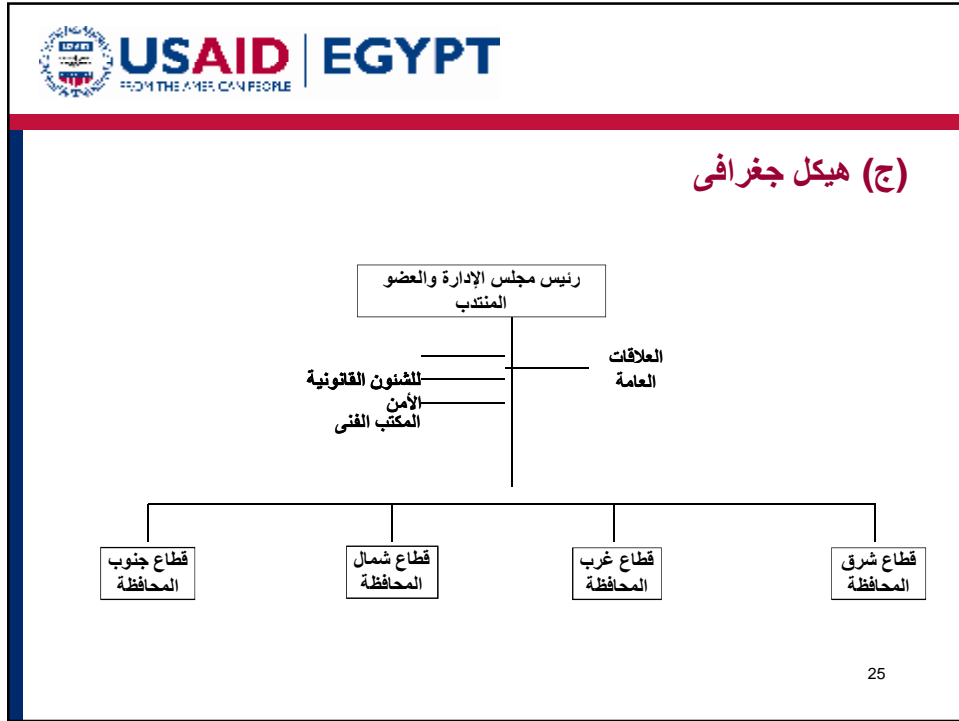
الهيكل التنظيمي

- هو الإطار العام الذي يحدد فيه من في التنظيم لديه السلطة ومن مسئول أمام من مع إيضاح خطوط السلطة واتجاهات العلاقات بين الأفراد شاغلي تلك المراكز.

أنواع الهياكل التنظيمية

- الهيكل الوظيفي: ويتم فيه تجميع الأعمال والأنشطة تبعا للوظائف والأغراض التي تؤديها بحيث تختص كل وحدة تنظيمية بأداء وظيفة معينة.
- الهيكل القطاعي: يتم فيه تجميع العاملين المختصين بإنتاج منتج معين أو خدمة معينة في قطاع واحد.
- الهيكل الجغرافي: وذلك في حالة وجود فروع للشركة في مناطق جغرافية مثل المراكز المختلفة بالمحافظة، ويتم تقسيم أنشطة الشركة حسب هذه المناطق (المراكز).²²







التوجيه

هي وظيفة قيادة وإدارة العاملين مع وضع طرق وأساليب تحفيزهم على أسس موضوعية مرتبطة بالأداء والتطوير والابتكار.

• المفاهيم المرتبطة بالتوجيه

- وجود نظام للحوافز مرتبط بالأداء للتحفيز.
- وجود نظام فعال للاتصالات يربط بين اجزاء الشركة المختلفة والاعتماد علي عدة وسائل للاتصال.
- سيادة نمط القيادة بالمشاركة

27



الرقابة

وهي النشاط الخاص بقياس الاداء الفعلي ومقارنته بمعايير الاداء المخططة ومعرفة الانحرافات والاشخاص المسؤولين عنها ثم التوجيه لعلاج هذا الانحراف.

المفاهيم المرتبطة بالرقابة

- وجود نظام للتقارير يسمح باكتشاف الانحرافات أولا بأول.
- وجود معايير واضحة تتم علي أساسها الرقابة.
- وجود نظام للرقابة علي التكاليف، ونظام رقابة علي الجودة.
- وجود نظام للرقابة الوقائية

28



خطة إدارة الأزمات والطوارئ

المشكلات الرئيسية التي تتعرض لها محطات معالجة مياه الصرف الصحي:

- انقطاع التيار الكهربى عن المحطة.
- كسر أحد خطوط الطرد الخارجة من المحطة.
- انهيار أو حدوث شروخ فى الأحواض أو الخزانات.
- زيادة كمية المياه الواردة للمحطة عن طاقتها الاستيعابية.
- تعرض المحطة لأحد أنواع الحرائق.
- تسرب غاز الكلور البسيط أو الشديد.
- حالة غرق أحد العاملين بأحد الأحواض وتعرضه للوفاة.
- حالات الاضطرابات المدنية والتي تؤثر على تشغيل المحطة.

20



تخطيط الاجتماعات

فائدة عقد الاجتماعات:

- تبادل المعلومات.
- جمع الأفكار والآراء.
- تحليل المواقف والمشكلات.
- صنع القرارات.
- يجب أن يكون الاجتماع قاصرا علي من يجب دعوتهم فقط وهم:
 - من يتأثرون مباشرة بنتائج الاجتماع.
 - من لديهم المعارف المتخصصة المطلوبة بجدول الأعمال.
 - من اكتسبوا الخبرة في التعامل مع المشكلات المماثلة.
 - من يتحملون المسؤولية الإدارية أو القانونية للقرارات.
 - الاستشاريون من ذوي الخبرة.

30



تخطيط الاجتماعات

إعداد جدول الأعمال:

- يجب التنسيق مع كافة المشاركين أو أهم المشاركين في الاجتماع عند إعداد جدول الاجتماع وان كان مهمة إعداد جدول الأعمال النهائي تقع علي عاتق الشخص الذي يرأس الاجتماع .
- يجب أن يتسم جدول الأعمال بعدد قليل من البنود وأن تكون هامة بالفعل.
- توزيع جدول الأعمال علي المشاركين قبل الاجتماع بأيام قليلة حتى يمكنهم التحضير للبنود الواردة بجدول الاجتماع.
- يجب أن يحتوي علي بند ما يستجد من أعمال.

31



تخطيط الاجتماعات

إجراءات تنسيق الاجتماعات:

- بدء الاجتماع في وقته حتى في حالة عدم حضور الجميع.
- عرض جدول الأعمال.
- قصر المناقشات الجانبية الفردية والمجادلات.
- تجنب المقاطعات ومنع العبارات الحادة.
- عدم الابتعاد عن المواضيع الأساسية.
- مساهمة جميع المشاركين في التعبير عن وجهة نظرهم.
- تلخيص النتيجة في نهاية الاجتماع وشرح طرق المتابعة للقرارات المتخذة.
- إنهاء الاجتماع في الوقت المحدد.

32



تخطيط الاجتماعات المتابعة

- تأتي المتابعة بعد نهو الاجتماع، حيث يجب أن تشمل أعمال المتابعة ما يلي:
- تسجيل أسماء الحاضرين بالاجتماع.
- تسجيل القرارات والإجراءات والأشخاص المسؤولين والمواعيد النهائية لإنهاء الأعمال المطلوبة.
- كتابة محضر الاجتماع بعد نهو الاجتماع.
- توزيع (محضر الاجتماع) خلال 24 ساعة وبعد أقصى 48 ساعة بعد الاجتماع بعد التوقيع عليه من الحاضرين.
- متابعة تنفيذ الأعمال المتفق عليها ومراقبة حالات الانجاز.
- الأعمال المعلقة والتي لم تنتهي في الوقت المحدد يتم إدراجها في جدول الأعمال التالي.

33



إدارة الوقت

خطوات تخطيط الوقت

- عمل قائمة بالأعمال المطلوب انجازها اليوم والأعمال الغير منتهية.
- تقدير الوقت المطلوب لإنهاء تلك الأعمال.
- الحفاظ علي الفترة الزمنية الاحتياطية للأحداث الغير متوقعة (قاعدة 60-40).
- إنجاز الأعمال طبقا للأولويات وتفويض الغير بالأعمال.
- إعادة فحص القائمة المعدة وإضافة الأعمال الغير منتهية لقائمة يوم آخر.

34



قاعدة 40-60 لتخطيط الوقت:

- يجب أن لا نخطط لأكثر من 60% من الوقت لأعمال محددة والحفاظ علي 40% كفترة زمنية احتياطية للأعمال الغير متوقعة (المقاطعات أثناء العمل، الوقت الضائع).

35



طريقة ايزنهاور لإدارة الوقت:

- تقييم كافة الأعمال باستخدام (هامة/ غير هامة) و(عاجلة/غير عاجلة)، تخرج من قائمة الأولويات الأعمال أو المهام المدرجة تحت (غير هامة/ غير عاجلة)، وما هو مدرج تحت (هامة/ عاجلة) يتم تنفيذها علي الفور وبصفة شخصية، وتوكل الأعمال المدرجة تحت (غير هامة/ عاجلة) للآخرين ويحدد موعد نهائي لإتمام الأعمال المدرجة تحت (هامة/ غير عاجلة) لإنجازها بصفة شخصية.

(الأعمال الهامة نادرا ما تكون عاجلة والأعمال العاجلة نادرا ما تكون هامة)

36

اليوم الخامس عشر

اليوم الخامس عشر

الجلسة الثالثة والثلاثون والرابعة والثلاثون

ملخص الجلسة

الموضوع:

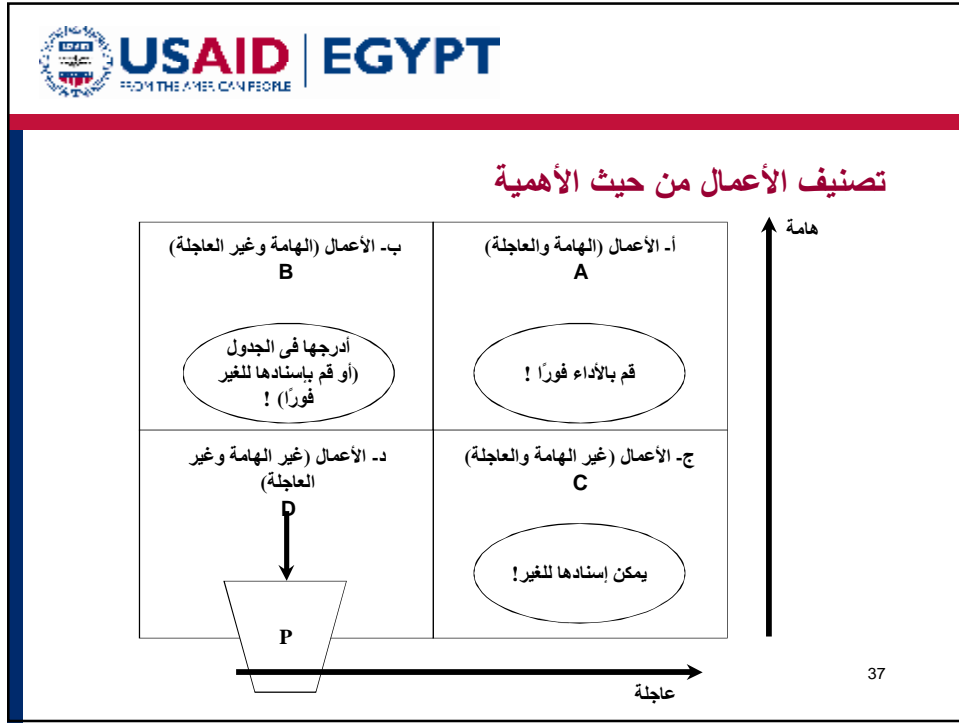
(تابع) الإجراءات الإدارية في مرافق الصرف الصحي

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب	الزمن المقدر (دقيقة)
التفويض	يشرح المدرب أهمية الحصول على جهود جميع العاملين لإنجاز كل الأعمال المطلوبة وأن هناك ما يمكن تفويضه وأيضا ما لا يمكن تفويضه ثم يشرح خطوات عمل التفويض والأساسيات التي يجب على المدير والمرؤوس المفوض فهمها	٣٨ إلى ٤٣	٢٠
دراسة وتحليل المشاكل	يشرح المدرب أن النظم عالية المستوى فقط هي التي تقوم بتحديد وتشخيص المشاكل رغم وجود المشاكل في جميع النظم ثم يبدأ في شرح مراحل تحديد المشاكل وحلها بدءاً من الإحساس بالمشكلة ثم تحديدها وتشخيصها ثم اقتراح البدائل والمفاضلة بينهما واختيار أفضلها ثم البدء بالتنفيذ وخطوات استخدام مخطط هيكل السمكة لتشخيص وتحليل المشاكل ويعطي أمثلة على مشكلة واقعية ثم يطبق عليها الخطوات السابقة.	٤٤ إلى ٥٢	٣٠
عملية اتخاذ القرار	يذكر المدرب أن اتخاذ القرار الناجح هو أساس النجاح في أداء العمل ثم يعرف	٥٣ إلى	٢٠

			٥٦	معنى القرار ويشرح أسباب اتخاذ القرار بعد ذلك يتطرق إلى أنواع القرارات وتصنيفها.	
٢٠			٥٧ إلى ٦١	يبين المدرب تأثير توفر المعلومات الجيدة وشروطها وكيفية إنشاء نظام معلومات جيد وأثر هذا على إعداد التقارير ثم ينطلق من ذلك إلى كيفية الرقابة بوضع معايير للأداء ثم مقارنة الأداء الفعلي بالمعايير والمستويات القياسية ويعرف الفرق بين التقييم والتقويم وما هي المؤشرات بعد ذلك يوضح أن التقارير تختلف باختلاف المستوى المرفوعة إليه ويعطي أمثلة على ذلك بالعناصر التي توجد في تقارير مرفوعة إلى المدير ومن المدير.	الرقابة ووضع التقارير
٣٠			٦٢ إلى ٦٩	يشرح المدرب معنى الاتصال وهو (تبادل) المعلومات والأفكار ويبين نماذج الاتصالات والفرق بينها وأيهما أكثر فعالية ثم يذكر الثلاث مبادئ الهامة للاتصالات ويذكر بالتفصيل مع الشرح خطوات عملية الاتصالات ثم يشرح طرق الاتصالات الأساسية ومزايا كل طريقة وأمثلة عليها بعد ذلك يقوم بشرح معوقات الاتصال بين الأفراد وبين الشركات، أهمية إدارة العلاقات العامة في التواصل، بين جميع الأطراف المعنيين بالشركة.	الاتصالات
٣٠			٧٠ إلى ٧٦	يبين المدرب فائدة التدريب لجميع المستويات والأعمار ثم يذكر فوائد التدريب بشكل عام ثم يشرح خطوات العملية التدريبية التي تبدأ بتحديد الاحتياجات التدريبية ثم إعداد وتقديم التدريب المناسب ويشرح الطرق المختلفة التي تستخدم في التدريب ومميزات	التدريب

				وعيوب كل نوع من طرق التدريب .	
٣٠			٧٧ إلى ٨٥	في هذا الجزء يقوم المدرب بتعريف المتدربين ببعض المصطلحات المالية مثل الميزانية والموازنة والتكلفة والمصروفات والإيرادات والربح والخسارة وعناصر كل منها وكيفية حسابها وأهمية ذلك والمعادلات المستخدمة في ذلك.	الميزانية والموازنة وتكلفة والعائد
٢٠			٩٥ إلى ٩٠	يشرح المدرب أن التكاليف هي عنصر من أهم عناصر العملية التشغيلية وبناءا عليها يتحدد السعر الحقيقي لمعالجة متر المياه وأنه كلما انخفضت التكاليف كلما أمكن تقديم خدمة أفضل حيث يتوفر ما يكفي لتحسين العمليات ويشرح ما هي التكلفة ومعنى مركز التكلفة وعناصر التكاليف ثم تكلفة معالجة مياه الصرف الصحي	التكاليف وتكلفة معالجة مياه الصرف الصحي
٣٠			٩١ إلى ٩٧	يبين المدرب أن من المهام الرئيسية للعاملين بمحطة معالجة الصرف الصحي إعداد موازنة التشغيل والصيانة ولذلك يجب أن يعلم الجميع كيفية إعدادها وحساب تكلفتها وبيداً بإعداد خطة التشغيل والصيانة ومكونات هذه الخطة والعناصر التي تدخل في عملية التشغيل والصيانة وحساب تكلفة العمالة وقطع الغيار والمعدات ثم يذكر أن الإدارة الجيدة للمعدات هي عامل اقتصادي هام ويبين السبب والوسيلة وأهمية تواجد سجلات وتقارير ونماذج للتشغيل والصيانة وكيفية اتخاذ قرارات التوريد وال شراء.	إعداد موازنة التشغيل والصيانة
٢٠			٩٨ إلى ١٠٣	يشرح المدرب كيف أن اللوائح والنظم الداخلية المعمول بها بالشركة تحدد الإطار القانوني الحاكم للعلاقات المتبادلة للعمل داخل الشركة وأنه يجب	اللوائح المنظمة للعمل

				معرفة اللائحة المالية ولائحة التدريب ولائحة العقود والمشتريات والمخازن	
--	--	--	--	---	--



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

التفويض

- المدير الناجح هو الذي يصل إلى إنجاز كل الأعمال المسئول عنها وأحياناً أكثر.
- وذلك بالحصول على جهود غيره من العاملين معه وتنظيمها وتوظيفها بنجاح لصالح أداء الأعمال المسئول عنها، خاصة تلك التي يمكن أن تؤدي بفاعلية أكثر بواسطة غيره من العاملين معه.
- ذلك يمكن المدير أن يركز جهوده على الموضوعات ذات الأولويات والتي تؤثر مباشرة على الأداء.
- القدرة على تفويض العاملين في مهام يستطيعون القيام بها تعد مفتاح نجاح المدير.
- لماذا لا يقوم المدير بتفويض بعض أعماله لمرءوسيه.
- إن المدير الذي لديه عمل أكثر من طاقته، والمرءوسين الذين يعانون من قلة استغلال طاقاتهم، ظاهرة متفشية في كثير من الشركات وتؤثر على الجميع وعلى الشركة.

38



ما يمكن تفويضه:

- المشاكل أو الموضوعات التي تحتاج إلى استكشاف أو دراسة أو تحليل وكذلك التوصيات لحل هذه المشاكل أو الموضوعات.
- الأنشطة التي تزيد عن الأعمال اليومية ولكن تظل في نطاق مجال عمل المرعوس وقدراته.
- المشروعات التي تساهم في استمرارية تطوير العاملين ونموهم الوظيفي.
- المشاكل التي إذا ما تمت معالجتها جيداً بواسطة المرعوس يمكن أن توفر وقت المدير الثمين.

39



ما لا يمكن تفويضه

- وضع الأهداف للإدارة ككل.
- المشاكل الحساسة المتعلقة بصفاء أجواء العمل ولا يمكن حلها إلا بواسطة المدير نفسه.
- السيطرة على نزاعات وخلافات العاملين والإدارات الأخرى.
- تدريب وتمارين العاملين ومراجعة أدائهم ورقابته.
- المهام التي أكلها لك الرئيس الأعلى لتؤديها بنفسك ولا يمكن تفويضها.

40



كيف يقوم المدير بالتفويض؟

خطوات عمل التفويض:

1. يختار الشخص القائم على الأداء.
2. يشرح أهداف العمل المطلوب التفويض فيه.
3. يعطي للشخص الوسائل والصلاحيات لأداء العمل.
4. يستمر في الاتصال بالمرعوس الذي فوضه.

41



التفويض المؤثر

الأساسيات التي يجب على المدير والمرؤوس المفوض فهمها هي:

- إعطاء الموظف الإحساس بالمشكلة الحقيقية أو الموقف المراد تفويضه .
- توضيح أهداف عملية التفويض وحجم المجهود المطلوب وتاريخ إتمام المهمة والنتيجة المطلوبة.
- توضيح مستويات الأداء المرغوبة والمتوقعة حتى يمكن قياس النتائج.
- تأكيد المدير أنه سيكون موجوداً دائماً إذا احتاج الأمر.
- تحديد ومنح الصلاحيات اللازمة لأداء الأمر الذي تم التفويض فيه
- توضيح المطلوب عمله في حدود السياسات والنظم واللوائح القائمة.
- ترتيب اللقاءات غير الرسمية وبصفة شبه دورية لتقدير مدى التقدم في إنجاز المهمة.
- توضيح وجود عنصر المخاطرة، وأن المدير مستعد لقبول هذه المخاطرة

42



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

مقاومة التفويض من قبل المدراء والموظفين

- قد يعتقد المدير:
- أن الموظفين التابعين له لا يتمتعون بالمؤهلات الكافية.
- أنه سيفقد السيطرة.
- أنه يستطيع القيام بالأعمال أسرع وأفضل من أي شخص آخر.
- أنه يجب القيام بالمهمة بنفسه.
- قد يظن البعض أنه غير قادر علي القيام بذلك العمل بنفسه.
- سيكون هناك منافسا متساويا معه.
- سيكون مسئولاً عن قرارات شخص آخر.

- قد يعتقد الموظف:
- أنه غير قادر علي القيام بذلك العمل.
- لا يرغب في القيام بالمزيد من الأعمال.
- 43 يفكر فيما سيحدث إذا أخطأ وبخشي اللوم إذا أخطأ.

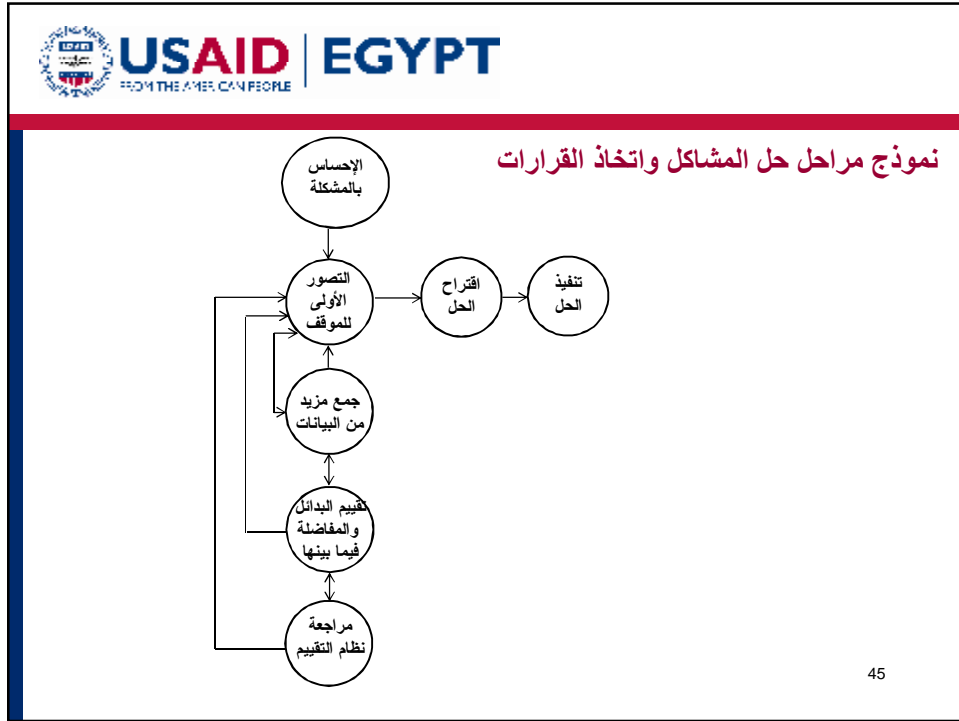


USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

دراسة وتحليل المشاكل

تقع المشاكل بشكل عام في جميع النظم على مختلف مستوياتها، ولكن التعامل مع هذه المشاكل بداية من مرحلة الإحساس بالمشكلة ثم التعرف عليها وتحديدتها وتشخيصها لا يتم إلا في النظم الهادفة، عالية المستوى والتي يندرج ضمن عناصرها الفكر البشري.

- إن تشخيص المشاكل عملية مستمرة أثناء مراحل اتخاذ القرار، حيث يبدأ صاحب المشكلة في التعامل معها من خلال تصور أولى، يتم تعزيزه وتدعيمه أثناء عملية اتخاذ القرار، ويمكن لنا التعرف على المراحل التالية والتي تقع لأي نظام بين لحظة وقوع المشكلة حتى مرحلة تشخيصها والتعامل معها.





تحديد وتعريف المشكلة

- يعتبر الإحساس بالمشكلة مجرد رصد وتحديد لأعراض المشكلة.
- أما التحديد الدقيق للمشكلة فيستلزم تعريف النطاق الزماني لبدء وقوع المشكلة و يعنى حصر وتعريف أهم المتغيرات التي تعبر عن ظواهر المشكلة مثل:
 - * غياب العمال.
 - * انخفاض في جودة الخدمة.
 - * تلف بعض المعدات.
- ثم تحديد النطاق المكاني والزماني لتفاعل هذه المتغيرات إضافة إلى التقدير الكمي لكل متغير.

47



تشخيص المشكلة

- يتمثل التشخيص الدقيق والنهائي لأي مشكلة في تحديد واضح لمجموعة المتغيرات المستقلة التي ساهمت بدورها في النتائج التي وصل إليها سلوك النظام، متمثلاً في مجموعة المتغيرات التابعة. (كأن نقول مثلاً أن انخفاض جودة المياه المنتجة كانت بسبب تدهور نوعية المياه العكرة أو فشل في أداء المروقات أو المرشحات).
- على الإدارة أن تحاول التعرف على الأسباب الحقيقية للمشكلة بهدف معرفة ظواهرها وأسبابها، ولذلك كثيراً ما يقال أن التشخيص السليم هو نصف الطريق إلى العلاج.

48



مخطط هيكل السمكة (Fish Bone)

يتضمن هذا المخطط نموذج جيد لتشخيص وتحليل المشاكل، حيث يتضمن الأسباب الرئيسية ومنها يتفرع الأسباب الفرعية الأقل أهمية.

مزايا استخدام هذا المخطط:

- حصر جميع الأسباب التي تؤدي إلى المشكلة المراد حلها .
- يساعد علي التفكير في كل الأسباب الممكنة للمشكلة .
- يسهل عرض المشكلة .
- توضيح الأسلوب الذي اتبع في الوصول للحل
- يجبر المشاركون علي التفكير في المشكلة بعمق بدلا من التسرع في اقتراح الحلول.

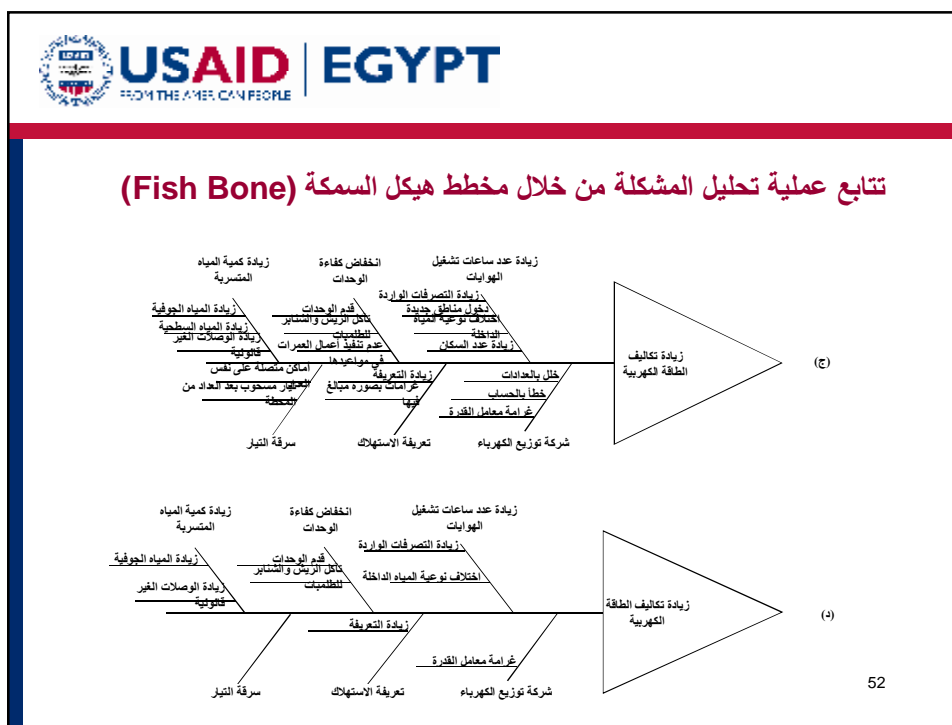
49



خطوات استخدام مخطط هيكل السمكة (Fish Bone)

- أولاً: ارسم الجزء الأول من المخطط دون وصف المشكلة المراد حلها في رأس السمكة وكتابة المشكلة بشكل دقيق ومختصر (مثل زيادة تكاليف الطاقة الكهربائية).
- ثانياً: كتابة العناصر الأساسية المكونة أو المؤثرة علي المشكلة.
- ثالثاً: كتابة كل الأشياء المؤثرة علي كل سبب من الأسباب الرئيسية مع عدم إهمال أى سبب بغض النظر عن توقعك لعلاقته بالمشكلة الأساسية.
- رابعاً: يتم تقليل كل الأسباب المدونة في مخطط هيكل السمكة مع استبعاد بعضها نتيجة لوجود معلومات متاحة تؤكد أن هذا السبب غير موجود، والبعض الآخر قد يحتاج لإجراءات للتأكد من أنها أسباب حقيقية.

50





أنواع وأشكال اتخاذ القرار

القرار

- والقرار هو "أسلوب تنفيذ يتم اختياره من بين عدد من الاحتمالات لكي نصل إلى هدف تم تخطيطه جيدا"، وهذا يعني أن القرار هو حل لمسألة – ولا نقول مشكلة – يتم بعد تحليل المسألة ووضع أكثر من حل ثم اختيار الحل الأمثل وتنفيذه ومتابعته.

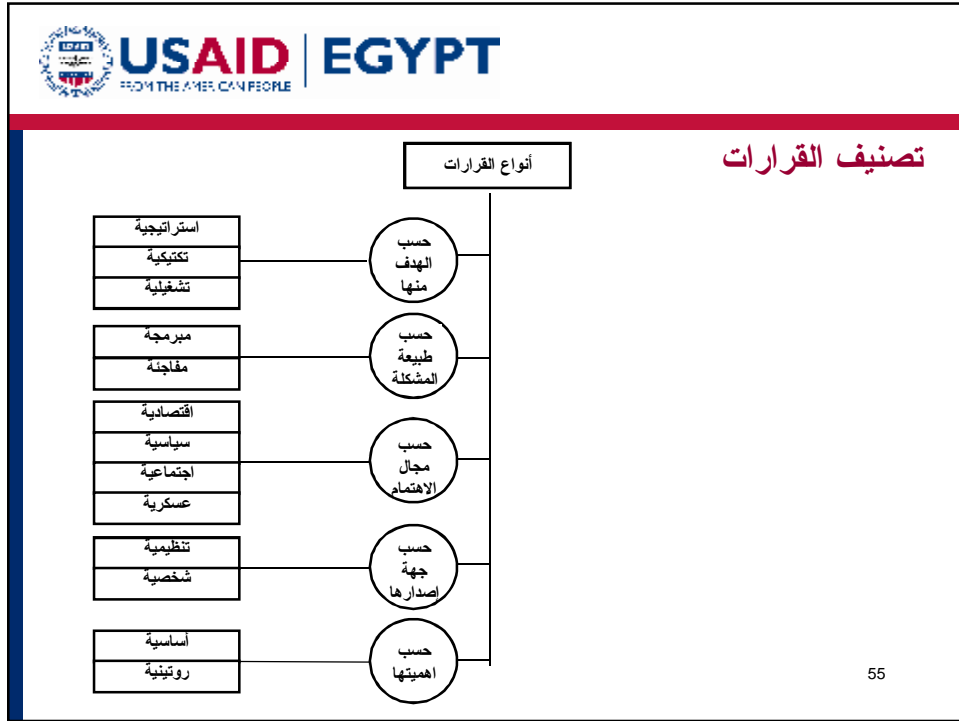
53



أسباب اتخاذ القرار

- يكمن السبب الرئيسي في اتخاذ القرارات في وجود مشاكل عديدة، منها:
 - ندرة الموارد وعدم كفايتها للوفاء بمختلف الرغبات والحاجات
 - تغيرات في سياسات وتقنيات العمل
 - تغير حجم المستهدف من أعمال إدارة التشغيل والصيانة مع وجود أكثر من بديل لمقابلة هذه الرغبات والحاجات بدرجات متفاوتة الأمر الذي يتطلب ضرورة المفاضلة بين البدائل لاختيار البديل الذي يحقق أفضل وأحسن عائد لهذه المشكلة.
- يجب أن نميز بين القرار الجيد والنتيجة الجيدة إذ لا يعني اتخاذ قرار جيد أن تكون بالضرورة النتيجة جيدة، فالقرارات المنطقية لا يمكن أن نتوقع أن تحمينا من الحظ السيئ

54





USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

الرقابة ووضع التقارير

• معايير المعلومة المطلوب توفيرها:

- من بالضبط يحتاجها؟
- ولماذا؟
- ومتى يحتاجها؟
- وبأي تفاصيل مناسبة؟

57



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

نظام معلومات الرقابة والتقارير

• كيفية إنشاء نظام معلومات مؤثر للرقابة ووضع التقارير السليمة :

- المعلومات غير الرسمية.
- معرفة متى تحتاج لأن تعرف أكثر.
- استخدام نظام المعلومات كوسيلة للتطوير الإداري.
- الدقة في نقل المعلومات بين مستويات الإدارة.

58



مؤشرات ومعايير الأداء

وتشمل عملية الرقابة:

- وضع المستويات القياسية
- قياس الأداء
- مقارنة الأداء بالمستويات القياسية

59



التقارير

أهم عناصر التقارير المرفوعة إلى المدير:

- إنتاج المحطة من المياه الصالحة للشرب والمرفوعة في الشبكات في تاريخ ما وحالة الضغوط في الشبكة.
- حالة العمليات من الناحية المعملية ومواطن القصور وتوصيات المعمل عن نفس التاريخ.
- الكميات المستهلكة من الكيماويات والكلور والرصيد المتبقي والمدة الزمنية التي يغطيها هذا الرصيد.
- أي حالات طارئة حدثت والإجراء الذي تم اتخاذه.
- الحالة الأمنية للمحطة.

60



التقارير

عناصر التقرير المرفوع من مدير المحطة:

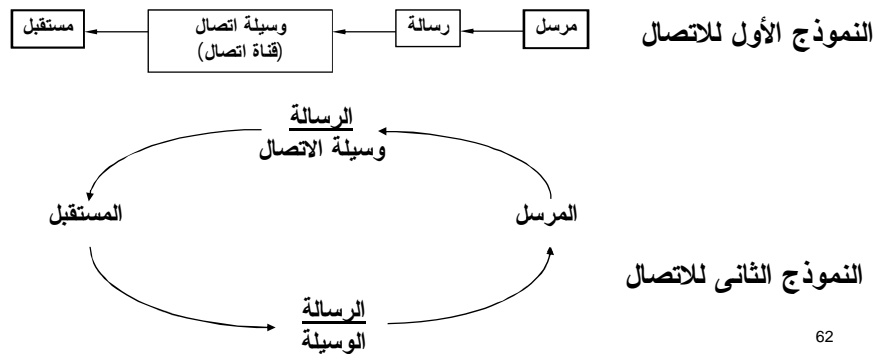
- حالة الوضع العام للمحطة طالما تعمل في الحالة العادية بدون مشاكل.
- الحالات الحرجة التي تتطلب أن يعلم بها المدير الأعلى لاتخاذ إجراء لا يملكه مدير المحطة.
- توصيات من مدير المحطة بشأن العمالة (تدريب - تعيين لسد عجز موجود -).
- الموافقة على مكافأة بعض العاملين المجتهدين تشجيعاً لهم وتحفيزاً لغيرهم.

61

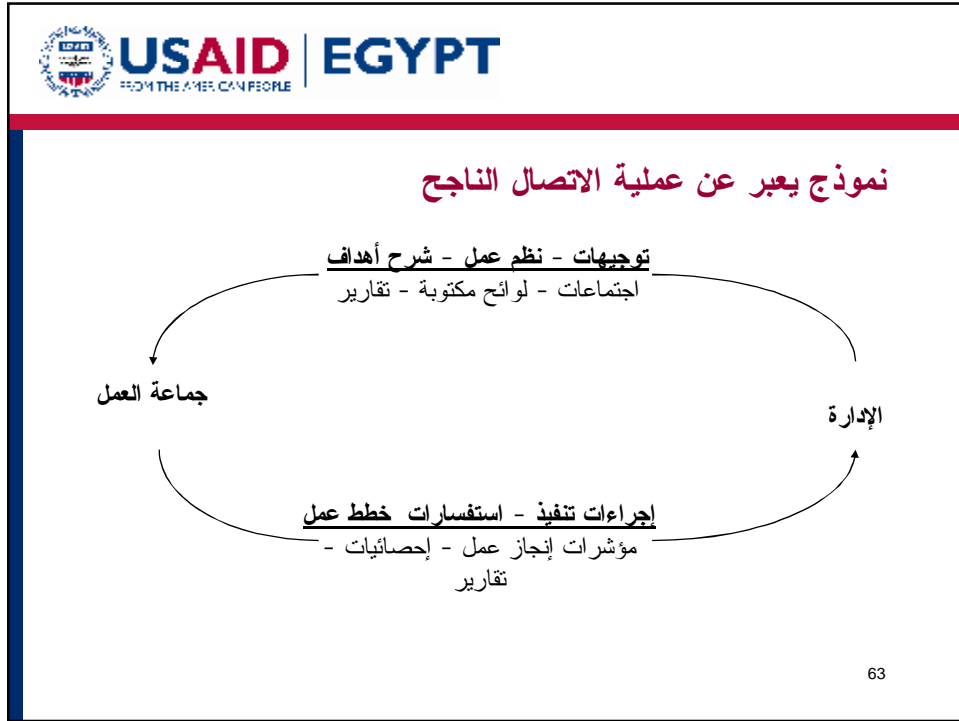


الاتصال

الاتصال هو تبادل المعلومات والأفكار من خلال رسالة من شخص إلى آخر ينقلها خلال قناة من قنوات الاتصال.



62





خطوات عملية الاتصال:

- 1- التفكير من جانب المرسل قبل بدء إرسال الرسالة (شفاهة أو كتابة أو إشارة) وتخطيط محتوى الرسالة.
- 2- تنظيم فكرة الرسالة في مجموعة من الرموز المتوقع فهمها من المتلقي (كلمات مكتوبة أو تعبيرات مفهومة أو كلمات شفوية واضحة).
- 3- نقل الرسالة إلى المتلقي واختيار القناة المناسبة والتوقيت المناسب لتجنب أي عوائق أو تحريف أو تشويه للرسالة.
- 4- استقبال الرسالة بواسطة المتلقي مع توفير ضمانات قبولها ومراعاة حالة المتلقي وظروفه لحسن استقبالها.
- 5- فك رموز الرسالة ومحاولة المتلقي استيعابها وإدراك مقاصد المرسل.
- 6- الاستجابة للرسالة من المتلقي وواجبه في منع مشاكل الاتصال.
- 7- عملية التغذية العكسية تنبئ المرسل بوصول الرسالة على الوجه الصحيح.

65



طرق الاتصال الأساسية

شفوي	كتابي	غير لفظي (إشارة)
*يقوى روح التعاون والألفة *يزيل التوتر والغموض والملل *تشجع على تبادل الأسئلة والاسترجاع *يوفر الوقت والجهد في تبادل الأفكار	*يسهل الرجوع إليه عند الحاجة *يحفظ المعلومات والبيانات *يضمن النقل لعدد كبير *يوفر فرص التفكير	*يوضح ردود الفعل كلها للمرسل *يجسد الأفكار ويرفع الروح المعنوية *يوفر وقت الشرح والتوضيح *يناسب ذوى الثقافات العالية
أمثلة		
*مقابلات شخصية *اتصالات هاتفية *لجان واجتماعات *مؤتمرات ومحاضرات	*تقارير ومذكرات *بريد الكتروني *منشورات - شكاوى *لوحات ووسائل إيضاح *جرائد ونشرات	*الإيماءات والإشارات *حركات الوجه والجسم *السكوت - الغضب - الانفعال *السلام باليد - الابتسامات

66



معوقات الاتصالات

معوقات تنسب للأفراد:

- حبس المعلومات إما خوفاً على المكانة الوظيفية أو التعلل بسريتها.
- تخطى الرؤساء المباشرين مما يسبب "قطعاً لدائرة الاتصال".
- الإحجام عن الاحتكاك بالرؤساء بصفة عامة لنقص في مهارات الاتصال، هذا عدا بعض الأسباب التي تؤدي إلى رداءة الاتصال مثل:
 - الانفعالات والاتجاهات المنحازة.
 - الوضع غير المستقيم بين المرسل والمستقبل.
 - اللغة غير الواضحة أو الصعبة الرنانة.
 - الافتراضات الخاطئة والخوف من النقد.
 - غياب الانتباه ورداءة الاتصالات.

67



معوقات الاتصالات

معوقات تنسب للشركات:

- عدم الاستقرار التنظيمي، مما يتبعه فقدان تناسق عمليات الاتصال.
- سوء توزيع الأعمال وبالتالي عدم توزيع ضغط العمل جيداً.
- عدم وجود مركز للمعلومات أو مصادر للبيانات والأفكار.
- الإفراط في التخصص، مما يقلل فرص الاتصال ويعقدها.

68



العلاقات العامة

- إن جهود العلاقات العامة ليست مسؤولية شخص واحد، حيث يشارك كل فرد في بناء الشركة وخاصة الموظفين الذين يتعاملون مع الجمهور.

الجمهور المستهدف:

- هم الأشخاص المهتمين بشركتك من خلال الخدمات التي تقدمها إليهم، هم أشخاص يستطيعون المساهمة في جهودك، أو أشخاص ينتقدون شركتك لسوء أداء الخدمة المقدمة إليهم.

قنوات التواصل:

- تهدف عملية الاتصال في النهاية إلى إقامة علاقات عامة جيدة من خلال مسئولى المحطات وإدارة العلاقات العامة بالشركة

69



التدريب

فوائد التدريب :

- تحسين مستوى الأفراد لرفع الكفاءة الإنتاجية .
- تدعيم العلاقات الإنسانية مما يؤدي لزيادة الانتماء للشركة.
- تغيير الاتجاهات وخلق مهارات جديدة
- تقليل النفقات.
- الحفاظ على المعدات.
- تقليل حوادث العمل والمحافظة على سلامة الأفراد.
- تقليل الحاجة إلى الإشراف
- يساعد علي فهم وتطبيق السياسات الإدارية .
- ارتفاع المعنويات
- مواكبة التطورات التكنولوجية.

70



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

تحديد الاحتياجات التدريبية

- ينشأ الإحتياج لتعديل أسلوب التعامل مع تقنيات العمل، إما لأنها تطورت وتجددت، أو عند النقل لمواقع جديدة، أو عند الإلتحاق مجدداً بالعمل.
- أهمية الاحتياجات التدريبية
 1. عملية مستمرة ودائمة نظرا لتغيير وتنوع المشاكل وظروف العمل.
 2. تؤثر تأثير مباشر في كفاءة البرامج التدريبية .
 3. تؤدي إلى الأداء المناسب .
 4. تساعد علي التخطيط الجيد .
 5. توفر الأسس الواقعية التي تتيح الفرص العادلة لتقدم جميع العاملين .

71



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

مصادر تحديد الاحتياجات التدريبية

- توصيف الوظائف.
- معدلات الأداء.
- تقارير الكفاءة.
- نظام وظروف العمل بالمؤسسة.
- آراء العاملين أنفسهم في كيفية رفع كفاءتهم.
- تقارير المتابعة.
- الحوادث والشكاوى.
- الحضور والغياب.
- إعداد العمالة الموجودة ونسبتها للأعداد المطلوبة.

72



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

تحديد أولويات المهام التي تمثل احتياجات تدريبية

م	المهمة المطلوبة	أهميتها	مدى تكرارها	سهولة تعلمها
1	تحديد نسبة الكلور المذابة	هامة جداً	6 مرات في الوردية	صعبة إلى حد ما
2	تغيير اسطوانات الكلور	هامة	مرة كل 3 أيام	صعبة جداً
3	استخدام أجهزة الوقاية من الغازات	هامة	في حالات الطوارئ	سهلة
4	إجراء الإسعافات الأولية	هامة جداً	في حالات الطوارئ	صعبة إلى حد ما

73



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

طرق وأساليب التدريب

- المحاضرة
- دراسة الحالة
- لعب أو تمثيل الأدوار
- التمارين أو التطبيقات
- التدريب باستخدام الحاسب
- المحاكاة بالمعدات
- التدريب باستخدام الأجهزة المرئية والمسموعة
- العصف الذهني
- التدريب العملي بالموقع
- التدريب بالرؤية

74



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

المقارنة بين مميزات وعيوب كل نوع من طرق التدريب

طريقة التدريب	المميزات	العيوب
المحاضرة	1. تمكن من عرض قدر كبير من المعلومات في فترات قصيرة من الوقت 2. لا تحتاج للكثير من المعدات 3. يمكن تعديلها لتناسب احتياج المتدرب	1. الاتصال في اتجاه واحد يقلل من التغذية المرتدة 2. الانتباه يقل كلما طالت مدة المحاضرة 3. معدل التركيز والاستفادة يكون منخفض 4. غير مناسبة للتدريب على المهارات
دراسة الحالة	1. تحسن مهارات حل المشكلات وتطبيق المفاهيم والأساليب 2. تُضفي الواقعية على المناقشات النظرية 3. نشاط يركز على المتدرب 4. تمكن من التفاعل والعمل الجماعي	1. تستهلك الكثير من الوقت 2. إعداد حالات دراسية جديدة يحتاج الي وقت 3. تحد من إمكانية التعليم
لعاب أو تمثيل الأدوار	1. تغيير نظام التدريب التقليدي 2. يشجع علي المشاركة والتعاون 3. يساعد علي بناء المهارات وبناء الثقة بالنفس	1. قد لا يكون كل المشاركين حريصين وجادين 2. غير مناسبة للمجموعات التدريبية الكبيرة 3. النجاح فيها يعتمد علي قدرات الافراد وتآلف المجموعة 4. قد يحتاج لكثير من الموارد
التمارين أو التطبيقات	1. سهولة توصيل المفهوم أو المهارة. 2. أسلوب تدريبي ترفيهي غير ممل. 3. المناقشة تساعد علي خلق الواقعية والاهتمام من قبل المتدربين.	1. تحكم أقل من قبل المدرب على العملية. 2. تستهلك الكثير من الوقت وتطويرها قد يكون مكلفاً 3. قد يقل التركيز علي الهدف التدريبي مع المنافسة 4. ممكن التعامل معها علي انها العاب

75



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

المقارنة بين مميزات وعيوب كل نوع من طرق التدريب

طريقة التدريب	المميزات	العيوب
استخدام الأجهزة المرئية والمسموعة	1. يرفع من مستوى تركيز وانتباه المتدرب. 2. المشاهدة المباشرة ترفع من درجة المصداقية والثقة. 3. دعم عملي تطبيقي للمحاضرات والنظريات	1. التكاليف والفترة الزمنية اللازمة للتحضير قد تكون كبيرة. 2. يفضل للمجموعات الصغيرة. 3. تؤدي إلى فقدان الثقة إذا لم يؤد بالمستوى المطلوب. 4. يحتاج إلى مواصلة التطبيق والتدريب للحصول على أفضل النتائج
العصف الذهني	1. مستوى عالي من المشاركة. 2. يوجد جو ابتكاري. 3. تعاوني 4. ليس فيه تقييم أو مناقشة	1. يناسب المجموعات التدريبية المتوسطة الحجم 2. يتطلب مهارات عالية من المدرب. 3. النجاح يعتمد على فاعلية المجموعات. 4. قد لا يكون من السهولة قياس التقدم والنتائج.
التدريب العملي بالموقع	1. التوسع في عملية التعلم إلى خارج قاعة التدريب. 2. المشاهدة والممارسة أكثر إقناعاً ومعدل التذكر يكون عالياً. 3. ثقة أكبر في ربط النظرية بالتطبيق.	1. مبدأ الترفيه قد يسيطر على المتدربين ويفقد الزيارة قيمتها التدريبية. 2. الزمن قد يكون معوقاً خاصاً في الدورات القصيرة. 3. الإعداد المسبق يتطلب الكثير من الجهد.

76



الميزانية والموازنة والتكلفة والعائد

الميزانية:

- هي القائمة التي تظهر المركز المالي للمشروع في لحظة زمنية معينة وذلك ببيان مالها من ممتلكات/ أصول وحقوق وما عليها من التزامات وتتضمن:
1. ممتلكات الشركة ذات القيمة المالية وتسمى الأصول (Assets).
 2. الالتزامات التي على الشركة تجاه الغير، وتسمى الخصوم (Liabilities).
 3. حقوق الملكية (Owners Equity).

معادلة الميزانية هي:

$$\text{الأصول} = \text{الالتزامات} + \text{حقوق الملكية}$$

77



الموازنة:

هي خطة مستقبلية بأرقام تقديرية لإيرادات ومصروفات فترة مالية قادمة (عادة عام مالي).

أسباب إعداد الموازنة:

- التخطيط الدوري لكافة الأنشطة.
- رفع الكفاءة التعاونية بين الأفراد.
- القياس الكمي في تحليل وعرض البيانات والمعلومات.
- توفير نظام متكامل لتقييم الأداء.
- خلق الوعي لدعم الأفراد.
- مقابلة المتطلبات القانونية أو التعاقدية.
- تحرك كافة الجهود والأنشطة نحو تحقيق الأهداف.

78



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

الوظائف الرئيسية للموازنة التخطيطية

- وظيفة التخطيط.
- وظيفة التنسيق.
- وظيفة الاتصال.
- وظيفة الرقابة.
- التحفيز.
- وظيفة تقييم الأداء.

تعد الموازنات التخطيطية أداة إدارية تساعد إدارة الشركة على أداء مجموعة الوظائف الإدارية المختلفة والتي تتمثل في التخطيط والتنسيق والاتصال والرقابة والتحفيز وتقييم الأداء.

79



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

أنواع الموازنات

1. الموازنة العينية
2. الموازنة المالية
3. الموازنة النقدية
4. موازنة الأداء

80



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

المصروفات

- تعبر المصروفات عن التكاليف المستنفذة للحصول على الإيرادات، وهي تمثل تحمل المشروع أعباء مالية مختلفة في سبيل الحصول على الإيراد الناتج من ممارسة نشاطه

ويمكن تقسيم المصروفات إلى:

1. المصروفات الإيرادية:

- مصروفات الإنتاج.
- مصروفات البيع والتسويق.
- المصروفات الإدارية والتمويلية.

2. المصروفات الرأسمالية.



USAID | EGYPT
FROM THE AMER CAN PEOPLE

الفرق بين التكلفة والمصروف

التكلفة:	هي نفقات لم يتم الانتفاع بها بعد.
المصروف:	هي نفقات تم استنفادها أو تم الانتفاع بها.
الخسارة:	هي نفقات تم استنفادها دون الانتفاع بها.



الإيرادات

- هي الزيادة في الأصول أو النقص في الخصوم نتيجة ممارسة النشاط الرئيسي للمنشأة وهنا ينبغي التمييز بين الإيرادات والتدفقات النقدية والمالية الواردة، فليس كل زيادة في النقدية تعتبر إيراد مثل الحصول علي قرض أو بيع أصل وإنما تدفقات نقدية للشركة

$$\begin{aligned} \text{إجمالي الإيرادات للمبيعات} &= \text{عدد الوحدات المباعة} \times \text{سعر بيع الوحدة} \\ &= \text{كمية المياه المباعة (م}^3\text{)} \times \text{سعر المتر} \\ &+ \text{كمية الحمأة المباعة (م}^3\text{)} \times \text{سعر المتر} \end{aligned}$$

83



• الربح أو الخسارة (الدخل)

- هو نتيجة مقابلة إجمالي الإيرادات مع إجمالي المصروفات خلال الفترة المحاسبية وتظهر ثلاثة احتمالات:

- * ربح إذا كان إجمالي الإيرادات يفوق إجمالي المصروفات.
- * خسارة إذا كان إجمالي الإيرادات يقل عن إجمالي المصروفات.
- * لا ربح ولا خسارة عند تساوى إجمالي الإيرادات والمصروفات.

• المعادلات الرئيسية لقائمة الدخل:

- مجمل الربح = صافي المبيعات - تكلفة المبيعات من المياه
- صافي الربح = إجمالي الربح - المصروفات

84



العائد

هو الهدف الذي تسعى الشركة لتحقيقه خلال فترة زمنية معينة غالباً ما تكون سنة مالية، ويعبر عنه بصافي الربح أو صافي نتيجة الأعمال، ومن الطبيعي أن يتحقق هذا العائد بزيادة الإيرادات الخاصة بالنشاط عن النفقات التي تم صرفها من أجل إتمام الأعمال، حيث أن الفرق بينهما يسمى بإجمالي الربح قبل الضرائب ويخصم منه الضرائب المقررة قانوناً للوصول إلى صافي الربح المحقق أو العائد.

85



التكلفة

- يقصد بالتكلفة كل ما يصرف بشكل مباشر من أجل الحصول على أصل أو حسابات متعلقة بالتشغيل، فمثلاً إذا تحدثنا عن تكلفة الأصل فيقصد بها كل ما تم صرفه من أجل الحصول على المنتج.

مركز التكلفة

- هو مجال أو إدارة أو نشاط معين متجانس يحتوي على مجموعة عوامل إنتاج متماثلة ينتج عنه منتج أو خدمة قابلة للقياس ويكون مركز التكلفة مسئولية شخص داخل الهيكل التنظيمي حتى يمكن تحقيق الرقابة على عناصر التكاليف (مواد مباشرة وغير مباشرة، أجور مباشرة وغير مباشرة، تكاليف صناعية أخرى).

86



عناصر التكاليف

عناصر التكاليف الثابتة:

- هي التكاليف التي يتم إنفاقها بغض النظر عن حجم الإنتاج وسواء تم الإنتاج أو لم يتم مثل الإيجار والمرتببات الثابتة

عناصر التكاليف المتغيرة:

- هي التكاليف التي تزيد أو تنقص حسب حجم الإنتاج مثل الخامات والحوافز المرتبطة بحجم الإنتاج

87



تكاليف الإنتاج

التكاليف المباشرة:

- أي التكاليف التي تدخل مباشرة في الخدمة أو السلعة ويسهل حسابها وتحميلها مثل الخامات والأجور المباشرة

التكاليف الغير مباشرة:

- تكون علاقتها غير مباشرة بالخدمة أو السلعة ويصعب حسابها وتحميلها مثل زيوت تشغيل الآلات وأجور الإداريين والإهلاك والإنارة والمياه والإيجار والدعاية والإعلان ويتم تحديد أساس لتوزيع المصاريف الغير مباشرة علي المنتج لتحديد نصيبه منها (ساعات التشغيل، عدد العاملين،).

88



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

تكلفة معالجة مياه الصرف الصحي

- تعتبر التكاليف من أهم أسس تقييم أداء محطات المياه والتعرف على العائد الحقيقي الذي يتحقق نتيجة مزاوله هذا النشاط.
- وهي تساعد الإدارة على كافة المستويات على إجراء الدراسات الدقيقة بناء على بيانات موضوعية تدعو في النهاية إلى اتخاذ القرار المناسب لتنمية القطاع وحل مشاكله أولاً بأول.
- يستخدم حساب التكاليف في التحليل الاقتصادي للأعمال المختلفة بالشركة.

89



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

تحليل عناصر تكلفة المتر المكعب لرفع ومعالجة مياه الصرف الصحي بمحطة دمنهور

عناصر التكلفة	التكلفة (جنيه)	متوسط تكلفة (قرش/م ³)	النسبة المئوية لعناصر التكلفة (%)
الكور	79934	0,41	0,72
الكهرباء	2585532	13,36	23,6
تكلفة التجارب المعملية	23580	0,12	0,21
الأجور	1540206	7,96	14,1
الصيانة م	300881	1,55	2,7
الصيانة خ	72562	0,37	0,65
الاهلاك	6352533	32,83	58,0
جملة التكاليف	1095522	56,61	100
	8		
تكاليف الشبكات والروافع		88,00	
تكاليف الإدارة والتمويل		31,00	
إجمالي متوسط تكلفة م³		175,61	



إعداد موازنة التشغيل والصيانة

أحد المهام الرئيسية المنوط بها مدير محطة المعالجة أو مدير التشغيل هو إعداد موازنة التشغيل والصيانة، لذا فإنه يجب أولاً تحديد الهدف من تشغيل المحطة ومستويات الإنتاج المطلوبة وبالتالي إعداد خطة التشغيل تقدير قيمة مستلزماتها وذلك بالتوازي مع حصر مكونات المحطة بما تشمله من منشآت، معدات لإعداد خطة الصيانة ومستويات تنفيذها وتكلفتها.

91



مكونات خطة التشغيل والصيانة

- أعمال حصر للمنشآت والمعدات (مكونات المحطة).
- تحديد أعمال التشغيل والصيانة المطلوب القيام بها لكل مكون من المكونات ومستوي تنفيذه.
- تحديد تكلفة أعمال التشغيل.
- حساب الطاقة اللازمة لتنفيذ هذه الأعمال والتكلفة التقديرية السنوية.
- تحديد المسؤوليات للعاملين في مجال تشغيل وصيانة الوحدات المختلفة.
- وضع برنامج مخطط للصيانة.
- إعداد نظام لمتابعة التنفيذ وإعداد التقارير.
- تسجيل أعمال التشغيل والصيانة والإصلاح وتكلفتها لعمل ميزانية الصيانة.

92



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

أ- عناصر خطة التشغيل

- تحديد الأهداف المطلوبة من التشغيل (كمية المياه المطلوب معالجتها أو رفعها).
- الوحدات والمعدات المطلوبة تشغيلها.
- تحديد مستلزمات الإنتاج اللازمة للتشغيل.
- تحديد العمالة الفنية اللازمة لتنفيذ هذه الأعمال وتكلفتها السنوية.

93



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

ب- العناصر الأساسية لخطة الصيانة

- تحديد أعمال الصيانة المطلوب القيام بها
- العمالة الفنية وتحديد أعمال الصيانة المطلوب القيام بها (المباشرة)
- العمالة غير المباشرة والعمالة الإدارية
- العدد اليدوية وآلات الورش
- حساب المطالب من قطع الغيار والخامات

94



إدارة المعدات

يجب على إدارة المحطة إمساك السجلات واستخدام التقارير الفنية للأداء مثل:

- بطاقة صيانة وإصلاح المعدة.
 - سجل الصيانة والإصلاح لمكونات المحطة (داخلي).
 - سجل الصيانة والإصلاح لمكونات المحطة (خارجي).
 - بطاقة صيانة وإصلاح خط مواسير.
 - التقارير الشهرية والربع سنوية والسنوية لمتابعة وتقييم الأداء.
- ويجب على إدارة المحطة بالتنسيق مع إدارة أو القطاع أو المركز تبادل المعدات بينهما لضمان أقصى استخدام لها، وللحصول على الاستخدام الأمثل للموارد المتاحة.

95



اتخاذ قرارات التوريد والشراء

- مستلزمات إنتاج
 - كلور
 - بوليمر
 - مواد بترولية
 - مستلزمات صيانة
 - قطع غيار
 - مواد بترولية
 - خامات
- استهلاك كهرباء
مساعداات إنتاج
أدوات كتابية
- عدد
مهمات

96



اعتبارات الأصول الفنية للشراء

- نوع المعدة وحالتها الفنية حالياً.
- عدد ساعات التشغيل/ المسافة المقطوعة يوميا.
- طبيعة التحميل على المعدة (أقل من النمطي - نمطي - تحميل زائد).
- قطع الغيار والخامات المطلوبة لكل نوع من أنواع الصيانات المطلوب استبدالها أثناء إجراء الصيانة الوقائية طبقا لخطة الصيانة الموضوعه.
- مدى توفر قطع الغيار والخامات المطلوبة في السوق المحلي.
- مراعاة تكلفة التخزين ومقارنتها بالتضخم الناتج عن ارتفاع الأسعار.
- تلافى تواجد مخزون راكد من قطع الغيار غير المستخدمة بصفة دورية.
- مساحة التخزين المتوفرة على مستوى المحطة أو مخازن القطاع أو المخازن المركزية.

97



الوائح المنظمة للعمل

- تحدد اللوائح والنظم الداخلية المعمول بها بالشركة الإطار القانوني الحاكم للعلاقات المتبادلة للعمل داخل الشركة.

على مدير محطة المعالجة أو مسؤولي التشغيل أهمية معرفة ما يلي:

- الإلمام باللائحة المالية يتيح إمكانية الحصول على سلفة مستديمة أو مؤقتة.
- الإلمام بلائحة التدريب.
- لائحة العقود والمشتريات.
-

98



لائحة شئون العاملين

- وتسري أحكام هذه اللائحة علي كل من يشغل وظيفة بالشركة وتسري أحكام القانون 203 لسنة 1991 ولائحته التنفيذية وقانون العمل رقم 13 لسنة 2003 فيما لم يرد بشأنه نص خاص بهذه اللائحة وتشمل اللائحة علي الآتي:
- الوظائف والتعيين، قياس كفاءة الأداء، الترقيات، النقل والندب والإعارة، الأجور والعلاوات، البدلات والمزايا المادية، المزايا والتعويضات، الحوافز والمكافآت، رعاية العاملين، الخدمات الاجتماعية والثقافية والصحية، مواعيد العمل والأجازات، البعثات والدراسات، واجبات العاملين والأعمال المحظورة عليهم التحقيق والتأديب (المخالفات والجزاءات)، انتهاء الخدمة.

99



لائحة التدريب

- وتسري أحكام هذه اللائحة علي العاملين بالشركة وبما لا يتعارض مع أحكام نظام العاملين بالشركة، ويهدف التدريب علي الارتقاء بمستوي أداء العاملين وزيادة معلوماتهم وخبراتهم وكفاءتهم الإنتاجية في مجال العمل كما أن نجاح العامل في الدورات التدريبية أحد الشروط اللازمة لترقيته، وتشمل هذه اللائحة علي الآتي:

مكافآت التدريب	خطة وبرامج التدريب
متابعة وتقييم التدريب.	لجان التدريب
إعداد وتجهيز برامج التدريب	تمويل التدريب والمدربين، المدربون
	والمشرفون والعاملون بالأجهزة المعاونة

100



اللائحة المالية

- هي احدي اللوائح التنفيذية الصادرة من الشركة لأحكام كيفية تنفيذ المعاملات ذات الأثر المالي داخل وحدات الهيكل التنظيمي للشركة تتضمن الموضوعات ذات الصلة بالعاملين بمحطات معالجة مياه الصرف الصحي:
- أنواع السلف
 - السلف المستديمة:
 - السلف المؤقتة
- حامل السلفة:
- السلطة المختصة بالاعتماد:
-

101



لائحة العقود والمشتريات

- وتسرى أحكام هذه اللائحة علي كافة المشتريات وجميع أعمال الشراء ومقاولات الأعمال والنقل وتلقي الخدمات والأعمال الفنية والاستشارية وشراء وبيع وتأجير واستئجار العقارات التي ليس لها شخصية اعتبارية والترخيص بالانتفاع بها، وتشمل اللائحة على التعليمات المنظمة للموضوعات التالية:
- سلطة التنفيذ والاختصاصات، التعاقد في حدود الاحتياجات، سجل الموردين والمقاولين، طرق الشراء والتكليف بالأعمال، طلب الشراء، سلطات البت، سلطة اعتماد الشراء والتكليف بالأعمال المحلية أو الخارجية، إجراءات إبرام تنفيذ العقود، مخالفة شروط التعاقد، إجراءات استلام المهمات وفحص الأصناف، إجراءات بدء تنفيذ الأعمال، قياس الأعمال، سحب الأعمال، شراء واستئجار العقارات والمعدات ووسائل النقل، بيع الأصول والمهمات المستعني عنها والخردة.

102



USAID | EGYPT
FROM THE AMER. CAN PEOPLE

لائحة المخازن

- وتسري أحكام هذه اللائحة علي جميع مخازن الشركة والورش والمعامل وموجوداتها فيما يخص تسليم الأصناف وتخزينها وصرفها وارتجاعها وإمساك الحسابات الخاصة بها، وتشمل اللائحة علي التالي:
- أنواع المخازن (رئيسية، فرعية)، مشتملات المخازن (أصناف مستديمة، أصناف معدة للاستهلاك، أصناف كهنة أو خردة)، أساليب التخزين، مراقبة المخزون، طلب الأصناف وصرفها، إرجاع الأصناف للمخازن، جرد المخازن .

103

اليوم الخامس عشر الجلسة الخامسة والثلاثون

ملخص الجلسة

الموضوع:

- تقييم البرنامج.

الأهداف:

- الحصول على رأى المتدربين فى البرنامج، وتقييمهم لعناصرها المختلفة.

مدة الجلسة:

- نصف ساعة.

مساعدات التدريب:

- السبورة البيضاء أو السبورة الورقية وملحقاتها.

مواد التدريب:

- نموذج تقييم البرنامج.