

ثانياً : المشغلات Actuators :

- المقصود بالمشغل هو الجزء المسئول عن غلق الصمام أو فتحه بالطريقة المناسبة لتصميم الصمام وللتطبيق المطلوب، والمشغلات (Actuators) لها أنواع مختلفة منها ما هو يعمل يدوي أو بالهواء ومنها ما يعمل بالطاقة الكهربائية أو بالطاقة الهيدروليكية.

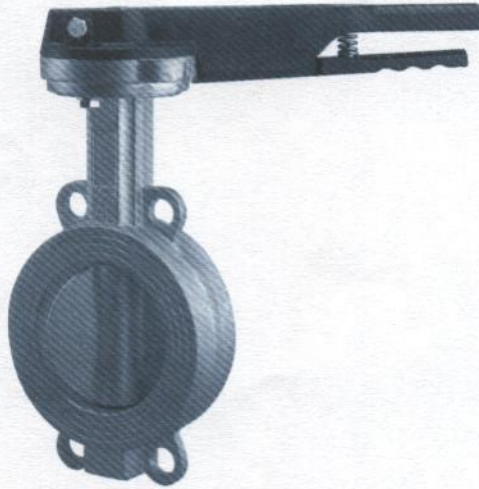
وفيما يلي سوف نستعرض أشهر الأنواع المستخدمة في المشغلات :

١ - المشغل اليدوي Manual Actuator :

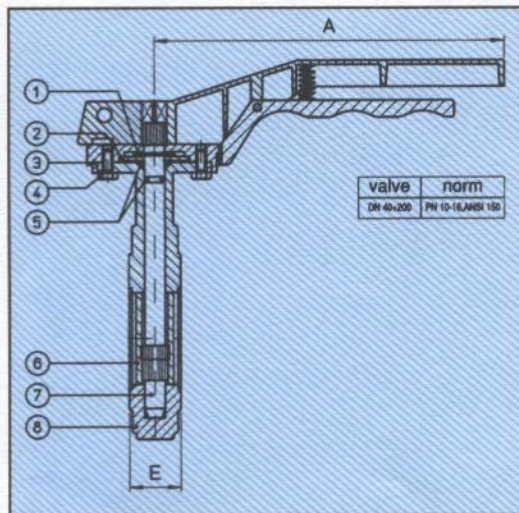
يتم التحكم فيه يدوياً لفتح وغلق الصمام، تتعدد الطرق والأساليب المستخدمة للمشغل اليدوي ومنها.

أ - ذراع التشغيل البسيط Manual Metal To metal Hand :

يوضح الشكل رقم (V10) أحد الصمامات من نوع الفراشة من إنتاج شركة Omal والذي يعمل عن طريق ذراع بسيط.



شكل (V10)



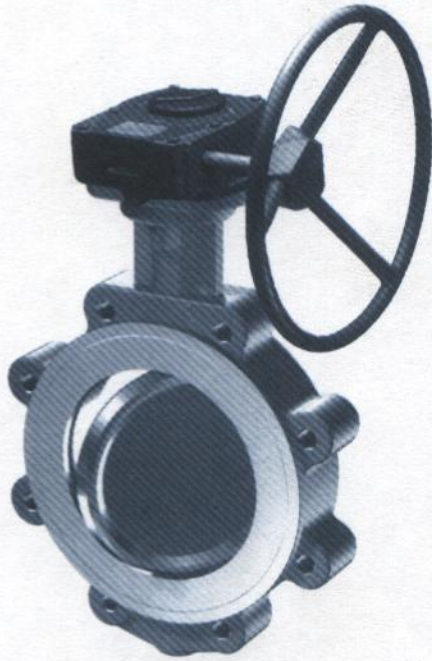
شكل (V11)

ويظهر بالشكل رقم (V11) التركيب الخاص بالصمام والمشغل :

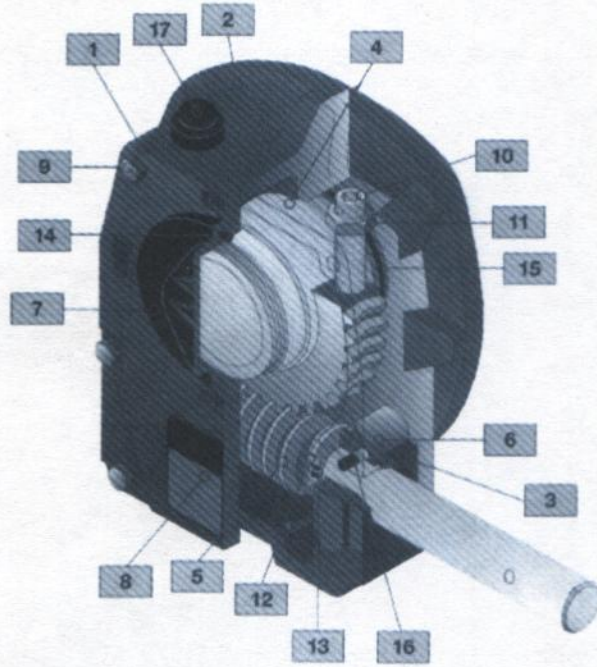
- ١ - مانع تسريب حلقى (Oring).
- ٢ - وردة.
- ٣ - وصلة.
- ٤ - مسمار ربط.
- ٥ - مانع تسريب حلقى (Oring).
- ٦ - الفراشة.
- ٧ - عمود الدوران.
- ٨ - الجسم الخارجى.

ب - المشغل الترسى : Manual Gear Box With Hand Wheel

. تعتمد فكرة عمله على وجود عجلة تشغيل يدوى تقوم بإدارة مجموعة من التروس التى تنقل الحركة بدورها الى الصمام حيث تقوم بعملية الفتح والغلق، يستخدم هذا النوع عندما توجد الحاجة للدقة فى عملية الفتح والغلق كذلك فى حالة الصمامات الضخمة حيث يصعب فتحها يدوياً بدون مجموعة تروس .
ويوضح الشكل رقم (V12) أحد الصمامات من إنتاج شركة (Neles - Jemesbury) ، يتم تشغيله عن طريق عجلة يدوية متصلة بمجموعة تروس، ويظهر التركيب الداخلى لمجموعة التروس بالشكل رقم (V13).



شكل (V12)



شكل (V13)

- | | |
|------------------------------------|-----------------------------|
| ١ - غطاء. | ٢ - صندوق التروس. |
| ٣ - مانع تسرب الزيت الخاص بالعمود. | ٤ - إطار حديدى رباعى. |
| ٥ - عمود ترسى دودة. | ٦ - رولمان بلى عمود الدودة. |
| ٧ - غطاء المبين. | ٨ - لوحة المواصفات. |
| ٩ - غطاء المسامير. | ١٠ - مسمار إيقاف. |
| ١١ - صامولة ربط. | ١٢ - وردة عزم للبلى. |
| ١٣ - بلى عزم. | ١٤ - مانع تسرب المبين. |
| ١٥ - مانع تسرب مربع. | ١٦ - خابور. |
| ١٧ - غطاء حماية لصامولة الربط. | |

٢ - المشغل الكهربى Electric Actuator :

- المشغل الكهربى : ويقصد به ان عملية فتح أو غلق الصمام تكون عن طريق إشارة كهربية. وينقسم المشغل

الكهربى الى نوعين هما :

(أ) الملف (Solenoid) . (ب) محرك (Motor) .

وفيما يلى سوف نستعرض فكرة عمل كل منهم وطريقة تركيبهم على الصمامات المختلفة.

(أ) الملف (Solenoid) :

الملف هو عبارة عن مشغل مغناطيسى . فعند توصيل الكهرباء اليه ينشئ مجالاً مغناطيسياً. وكلمة سولونيد (Solenoid) هى كلمة يونانية الاصل مشتقة من (Solen) اى قناة لان حقيقة المجال المغناطيسى انه يتحرك فى قنوات قوية داخل ملفات الكويل عند توصيل إشارة اليه، ويتكون الملف (Solenoid) من أسلاك نحاس ملفوفة حول بكرة تثبيت وعند مرور التيار الكهربى فى الملف يتولد مجال مغناطيسى قوى فى منتصف الكويل والذي يكون كافياً لجذب العمود الداخلى للصمام والذي يسد فتحه مرور المائع، وعند زوال الإشارة يعود العمود الى مكانة الاول مرة اخرى.

ويوضح الشكل الآتى (V14) التركيب الداخلى للملف Solenoid من إنتاج شركة Parker العالمية.

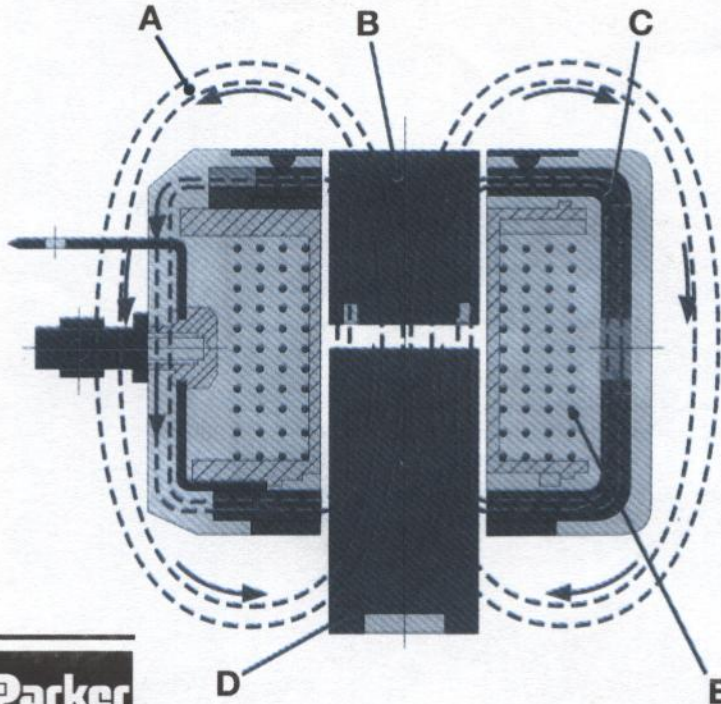
(A) مجال مغناطيسى.

(B) قلب حديد.

(C) درع مغناطيسى.

(D) العمود الداخلى.

(E) أسلاك نحاس (الملفات).



شكل (V14)

- يستخدم الـ (Solenoid) فى

عدة أنواع من الصمامات سواء

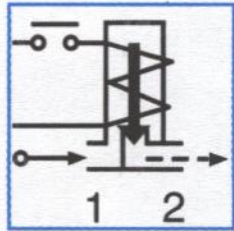
كانت ٢/٢ أو ٢/٣ وسواء كانت

(N.O) أو (N.C) وفيما يلى

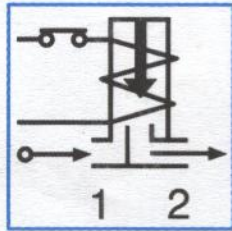
شرح أنواع الصمامات التى

تعمل مع الـ (Solenoid).

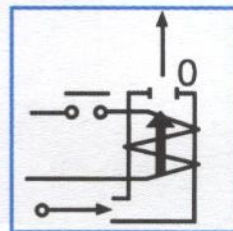
صمام كهري ثنائى الإتجاه وضعين (2 - Way Solenoid Valve (2 Positions)



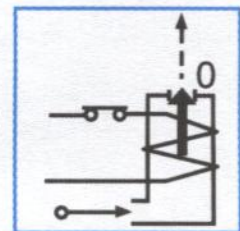
شكل V15



- Normally Closed (N.C) .



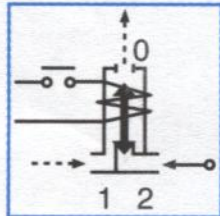
شكل V16



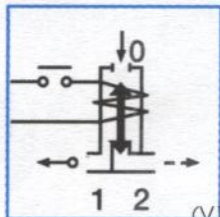
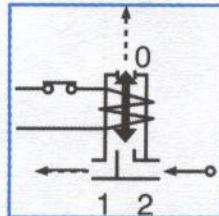
- Normally Open (N.O) .

وهذا الصمام يغلق فتحه مرور المائع عند وصول الإشارة الكهربية للملف (شكل V15).

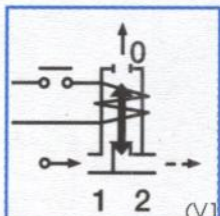
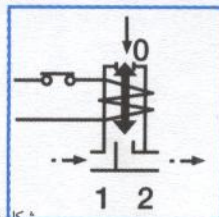
وهذا الصمام يفتح فتحه مرور المائع عند وصول الإشارة الكهربية للملف (شكل V16).



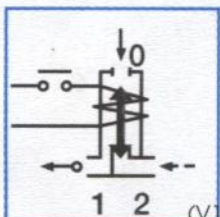
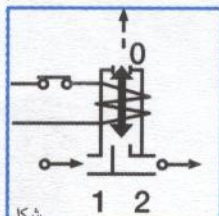
شكل A (V17)



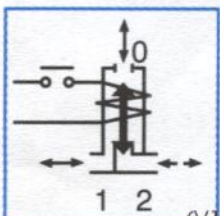
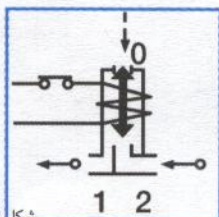
شكل B (V17)



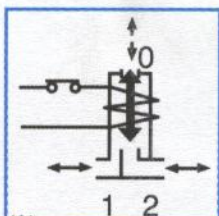
شكل C (V17)



شكل D (V17)



شكل E (V17)



شكل V17

بلف كهري ثلاثى الإتجاه (وضعين)

3 - Way Solenoid Valves (2 Positions)

- Normally Closed (N.C) شكل (V17) A

دخول = 2

خروج = 1

تفريغ = 0

- Noramlly Open (N.O) شكل (V17) B

دخول = 0

خروج = 1

تفريغ = 2

- Diverting Valve (صمام تقسيم) شكل (V17) C

دخول = 1

خروج = 0

خروج = 2

- Mixing Valve (صمام تخليط) شكل (V17) D

دخول = 0

دخول = 2

خروج = 1

- Universal Valve (صمام شامل) شكل (V17) E

وهذا الصمام يمكنه القيام بكل الوظائف السابقة.

لإختيار الصمام السليم يمكنك الرجوع الى شركة

(ب) المحرك (Motor) :

الشكل الآخر من أشكال المشغلات الكهربائية هو المشغل ذو المحرك (Motorized Actuator)، وهو عبارة عن محرك كهربى يتم تركيبه على الصمام ليقوم بفتح وغلق الصمام كهربياً ويتم اللجوء الى هذا النوع من المشغلات لاحد الاسباب الآتية :

- ١ - إذا كان العزم المطلوب لفتح أو غلق الصمام عالى جداً ولا يستطيع الـ (Solenoid) القيام به.
- ٢ - إذا كان مطلوب من الصمام أن يفتح أو يغلق خطياً (Linear Operation).
- ٣ - إذا كان مطلوب فى نظام تشغيل الصمام تغذية عكسية (FeedBack) عن وضع الصمام أو زاوية فتحه .. الخ.



شكل 18 V

- ٤ - إذا كان التطبيق يتطلب عدد كبير جداً من خطوات الفتح والغلق الدقيقة.
- ★ والمشغل الكهربى يعمل على عدة أنواع من الصمامات منها الـ Ball Valves، الـ Mixer Valves، الـ Butter Fly Valves ... الخ.

وفيما يلى أحد أشكال الصمامات مثبت عليها الـ (Motorized Actuator) من شركة (Bürkert) الألمانية شكل رقم 18 V

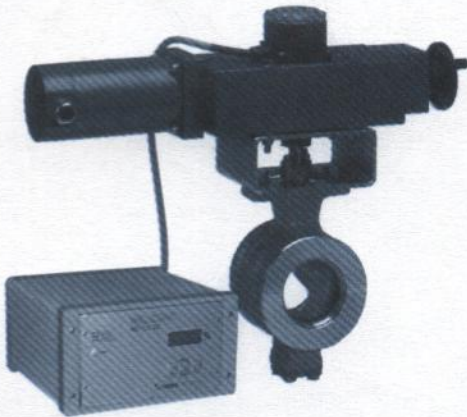
- هذا الطراز يعمل على صمام كرة بمعدلات تدفق تصل الى ١٩٢ م^٣ / ساعة ويتم تصنيع الصمام بالكامل من الإستانلس ستيل ومقاساته من ١/٤ الى ٢ بوصة ودرجة حماية IP 65.

- وبالنسبة للمشغل فيمكن ان يعمل ايقاف وتشغيل (on - off) او يعمل بشكل

خطى بتغذية عكسية .. (Linear Operation With Feedback)

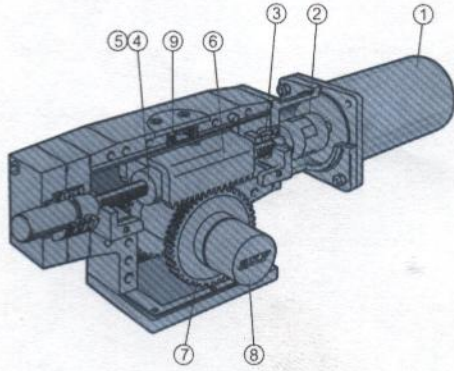
وذلك عن طريق إشارة مستمرة مثل (٤ - ٢٠) مللى أمبير أو (صفر - ١٠) فولت مثلاً.

★ نوع آخر من أنواع المشغلات الكهربائية، وهو الـ (Stepping Motor Actuator) : وهو نوع متميز جداً من شركة (Neles - Jamesbury) ويتكون النظام من محبس كرة قوى مصنوع من قطعة واحدة، ومثبت عليه مشغل كهربى (Stepping Motor Actuator)، والتحكم يكون عن طريق وحدة تحكم يتم إدخال البيانات المطلوبة إليها، ويقوم الـ Stepper M. بعمل



شكل 19 V

خطوات تصل الى (٨٨٠٠) خطوة خلال الزاوية ٩٠° وهى زاوية - فتح أو غلق الصمام وهذا حسب التطبيق المطلوب - عكسية (Feedback) لتحديد وضع الصمام تماماً فى كل مرة. وفى الشكل رقم 19 V شكل الوحدة



شكل (V20)

١ . موتور Stepping .

٢ . كوبلنج .

٣ . عضو دوار .

٤ . ترس طولى .

٥ . صامولة منع الباكلاش .

٦ . جريدة .

٧ . ترس .

٨ . عمود .

٩ - سوستة .

★ لمعرفة تفاصيل أكثر من حيث وحدة التحكم أو نوع المحرك أو أى تفاصيل أخرى،

برجاء الرجوع لشركة جولدن جروب

٣ . المشغل الهوائي Pneumatic Actuator :

هو أحد المشغلات المعروفة للصمامات كمشغل آمن وإقتصادي، ويقع الاختيار على المشغل الهوائي عند ظهور

أحد الحالات الآتية :

١ . إذا كان من الصعب توفير مصدر كهرباء .

٢ . إذا كان المكان به غازات قابلة للإنفجار .

٣ . إذا كانت التكلفة عنصر أساسى فى

التطبيق .

والصمامات التى تعمل بمشغل هواء لها

أشكال مختلفة وسوف نطرح منها البعض حتى

يتضح لنا كيفية توظيف مشغل الهواء .

تقوم شركة باركر (Parker) بتصنيع هذا

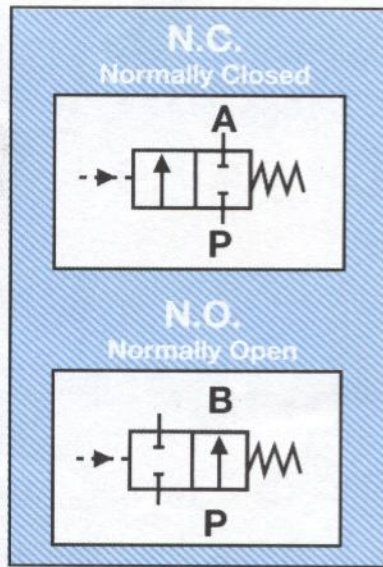
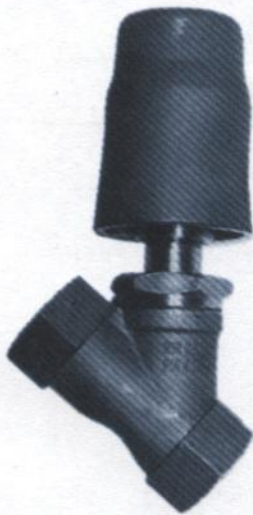
النوع من الصمامات الذى يعمل بإشارة هواء

بمقاسات من ١/٢ بوصة حتى ٣ بوصة والذى

يمكن تثبيته فى أى وضع بدون التأثير على

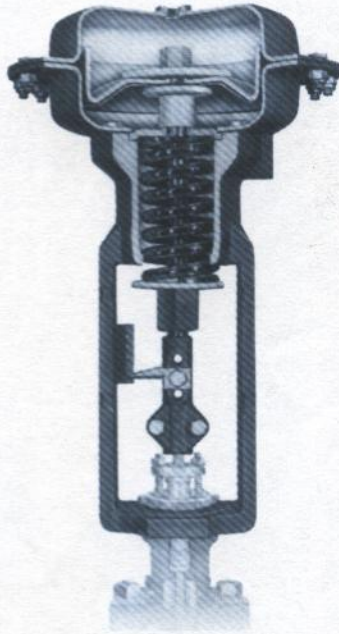
وظيفته، وأيضاً يمكن إختيار الصمام نحاس أو استانلس ستيل حسب التطبيق الذى يعمل فيه، وهو يتحمل حرارة

حتى ٢٠٠ درجة مئوية وضغط حتى ١٠ بار .

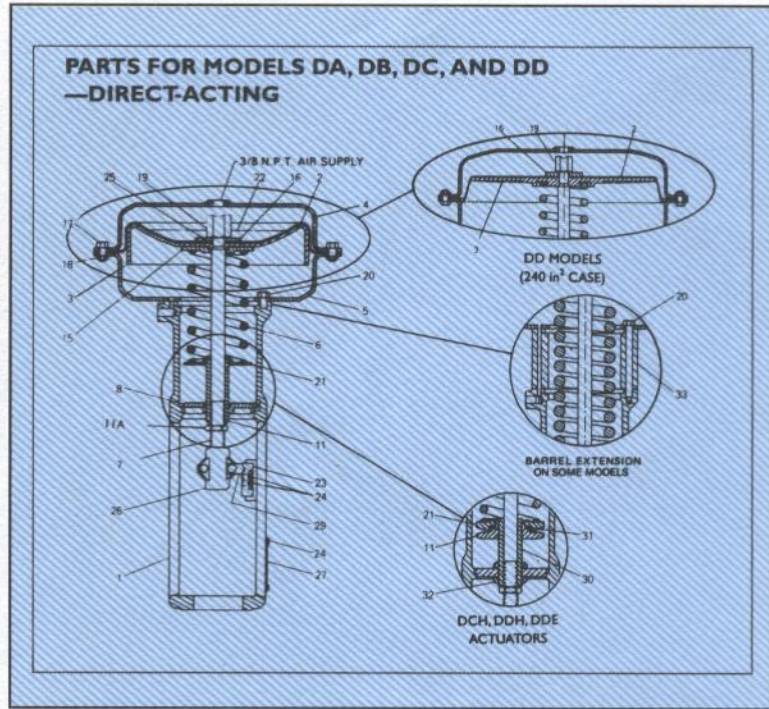


شكل V 21

- نوع آخر من المشغل الهوائي (Pneumatic Actuator) تقدمه شركة (Neles - Jamesbury) الأمريكية ، والذي يمكن تركيبه على الصمامات الجلوب ويثبت تثبيتاً رأسياً ، ويمكن أن يعمل (on / off) أو أن يعمل بإشارة خطية (Linear Signal) ، وفي الشكل V23 يوضح مقطع داخلي للمشغل ، والشكل V22 يوضح مكونات المشغل.



شكل V 23

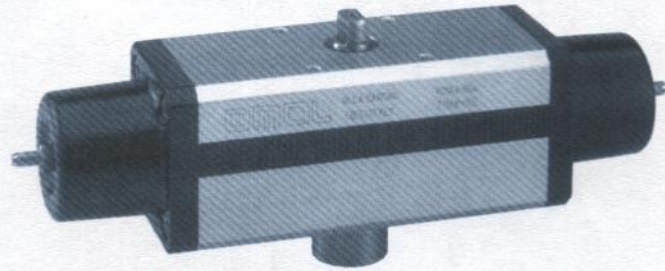
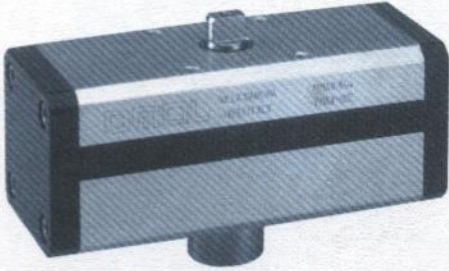


شكل V 22

(المكونات كما بالرسم) :

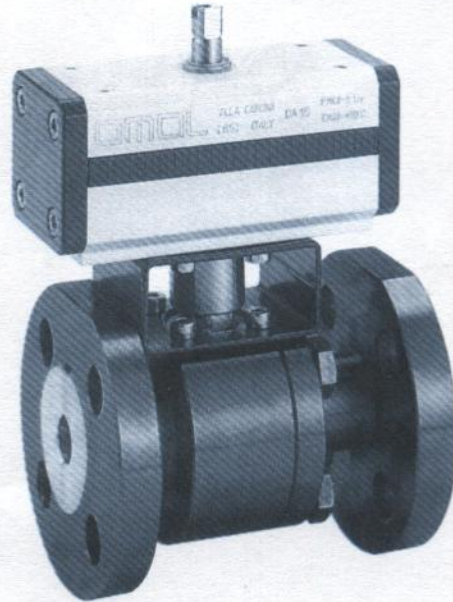
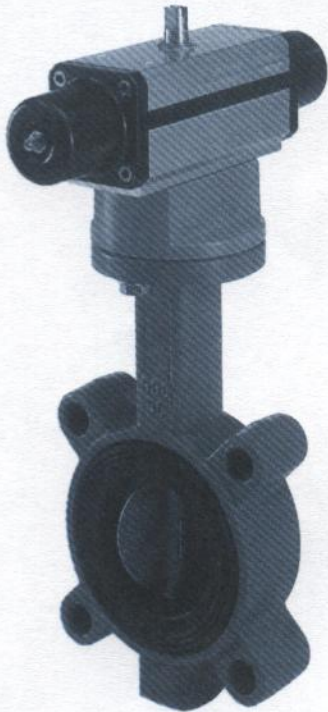
- | | | | |
|-----------------------------|---------------------------|-----------------------------|---------------------------|
| ١ - إسطوانة السوستة. | ٢ - الديفرام. | ٣ - البستم. | ٤ - غطاء الديفرام العلوى. |
| ٥ - غطاء الديفرام السفلى. | ٦ - سوستة. | ٧ - العمود المتصل بالسوستة. | |
| ٨ - دعامة الإسطوانة. | ٩ - فلانشة صندوق الحشو. | ١٠ - جوان الغطاء السفلى. | |
| ١١ - رجلاش السوستة. | ١٢ - صامولة ايقاف. | ١٣ - صندوق الحشو. | |
| ١٤ - أورنج صندوق الحشو. | ١٥ - مصد البستم العلوى. | ١٦ - قاعدة الديفرام. | |
| ١٧ - مسمار مسدس. | ١٨ - صامولة مسدسة. | ١٩ - صامولة مسدسة. | |
| ٢٠ - غطاء مسدس. | ٢١ - قاعدة رجلاش السوستة. | ٢٢ - إسطوانة الديفرام. | |
| ٢٣ - تدريج مشوار العمود. | ٢٤ - مسمار سداد. | ٢٥ - اورنج ديفرام. | ٢٦ - كوبلنج مشقوقة. |
| ٢٧ - رقم تعريف. | ٢٨ - ممين المشوار. | ٢٩ - مسمار ضبط السوستة. | |
| ٣٠ - بلى عزم خاص بالسوستة. | ٣١ - صامولة زنق. | ٣٢ - مسمار مسدس. | |
| ٣٢ - إمتداد اسطوانة السوستة | | | |

. أشكال أخرى من المشغلات الهوائية الدوارة تعرضها شركة (Omal) الإيطالية والمتخصصة فى هذا النوع من المشغلات الهوائية (Rotary Pneumatic Actuator) فمنها مشغل يعمل بإشارة هواء ويرجع بإشارة هواء كما يوجد منها مشغل يعمل بإشارة هواء ويرجع سوستة وتتوافر بمواصفات معينة حيث منها مصنع بالكامل من مادة الاستانلس ستيل.



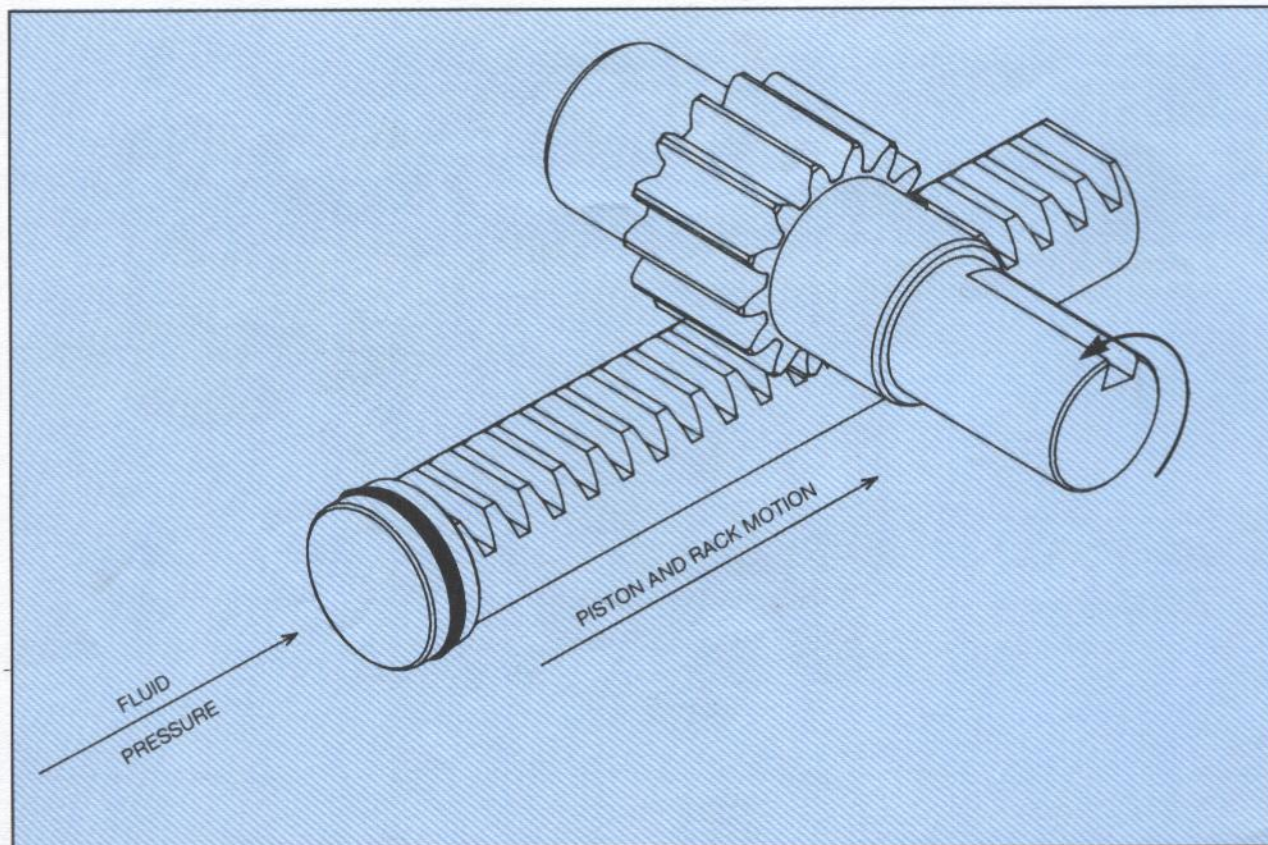
شكل V24

ويوضح الشكل رقم V25 الوحدة بالكامل (الصمام + المشغل) سواء كان الصمام بكرة او صمام فراشة.

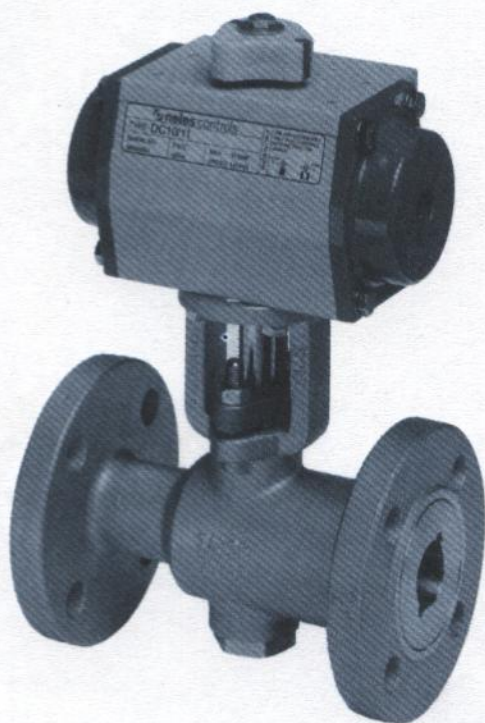


شكل V25

٤ - المشغل الترسى (Rack and Pinion Actuator) :



شكل 26 V



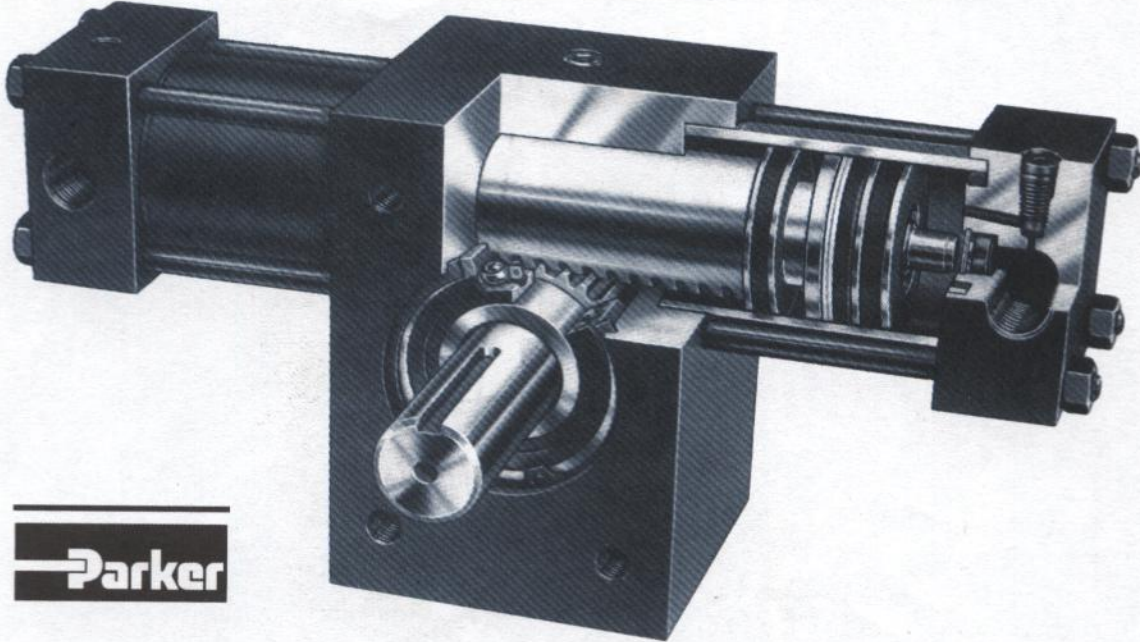
شكل 27 V

- تقوم فكرة عمل هذا النوع من المشغلات على وجود جريدة وترس كما بالشكل رقم V26، وعند دخول المائع يتولد ضغط يسبب حركة الجريدة فى إتجاه الضغط مسبباً حركة دورانية للترس، وعند عكس الإشارة تعود الجريدة مكانها مسببة حركة دورانية فى الاتجاه العكسى. مع ملاحظة ان العزم فى الاتجاهين يكون بنفس القوة طالما ان الاشارتين فى الاتجاهين متساويتين.

- وفى الشكل رقم V27 أحد أشكال المشغلات الجريدة والترس (Rack and Pinion) مثبتة على صمام كرة (Ball Valve) والوحدة بالكامل من شركة Jamesbury الأمريكية.

للاختيار السليم يمكن الرجوع الى شركة

جولدن جروب



شكل V28

تقوم فكرة عمل المشغل الهيدروليكي على نفس النظرية السابقة للجريدة والترس (Rack And Pinion) ولكن الإشارة في هذا المشغل هي إشارة زيت وذلك للحصول على عزوم اعلى من العزوم التي يتم الحصول عليها من الـ (Rack And Pinion) الذي يعمل بإشارة هواء.

وتقوم شركة باركر (Parker) بإنتاج مشغلات هيدروليكية عالية الجودة كما بالشكل رقم V28 والتي تتميز بالآتي :

- ١ - موانع التسريب الداخلية من التيفلون المقاومة للإحتكاك.
- ٢ - الجريدة والترس مصنعين من سبيكة الكروم لإطالة عمر المشغل.
- ٣ - حساسات كهربية لتحديد بداية ونهاية مشوار المشغل.

لإختيار المشغل السليم يمكنك الرجوع لشركة
جولدن جروب

ثالثاً : معلومات هندسية ومصطلحات فنية.

توضح الجدوال الآتية بعض المعلومات الهامة والتي يجب معرفتها عند التعامل مع الصمامات.

Pressure conversion table

bar	N/cm ²	MPa	Psi	bar	N/cm ²	MPa	Psi	bar	N/cm ²	MPa	Psi
0.1	1	0.01	1.45	7.0	70	0.70	101.5	25.0	250	2.50	362.5
0.2	2	0.02	2.9	7.5	75	0.75	108.75	26.0	260	2.60	377
0.3	3	0.03	4.35	8.0	80	0.80	116	27.0	270	2.70	391.5
0.4	4	0.04	5.8	8.5	85	0.85	123.25	28.0	280	2.80	406
0.5	5	0.05	7.25	9.0	90	0.90	130.5	29.0	290	2.90	420.5
0.6	6	0.06	8.7	9.5	95	0.95	137.75	30.0	300	3.00	435
0.7	7	0.07	10.15	10.0	100	1.00	145	35.0	350	3.50	507.5
0.8	8	0.08	11.6	11.0	110	1.10	159.95	40.0	400	4.00	580
0.9	9	0.09	13.05	12.0	120	1.20	174	45.0	450	4.50	652.5
1.0	10	0.10	14.5	13.0	130	1.30	188.5	50.0	500	5.00	725
1.5	15	0.15	21.75	14.0	140	1.40	203	55.0	550	5.50	797.5
2.0	20	0.20	29	15.0	150	1.50	217.5	60.0	600	6.00	870
2.5	25	0.25	36.25	16.0	160	1.60	232	65.0	650	6.50	942.5
3.0	30	0.30	43.5	17.0	170	1.70	246.5	70.0	700	7.00	995.40
3.5	35	0.35	50.75	18.0	180	1.80	261	75.0	750	7.50	1015
4.0	40	0.40	58	19.0	190	1.90	275.5	80.0	800	8.00	1160
4.5	45	0.45	65.25	20.0	200	2.00	290	85.0	850	8.50	1232.5
5.0	50	0.50	72.5	21.0	210	2.10	204.5	90.0	900	9.00	1305
5.5	55	0.55	79.75	22.0	220	2.20	319	95.0	950	9.50	1377.5
6.0	60	0.60	87	23.0	230	2.30	333.5	100.0	1000	10.00	1450
6.5	65	0.65	94.25	24.0	240	2.40	348				

1 Kg/cm² = 0.981 bar

1 bar = 10 N/cm²

1 bar = 0.1 MPa

1 bar = 14.5 Psi

شكل V29

Viscosity conversion table

Centistokes	°Engler	Saybolt Universal Second	Redwood Second n.1	Centistokes	°Engler	Saybolt Universal Second	Redwood Second n.1
cStokes mm ² /S	°E	SSU	SRW n.1	cStokes mm ² /S	°E	SSU	SRW n.1
1	1	—	—	115	15	525	465
12	2	65	55	150	20	685	610
22	3	100	90	200	26	910	810
30	4	140	120	300	39	1385	1215
38	5	175	155	400	53	1820	1620
45	6	210	185	500	66	2275	2025
60	8	275	245	750	97	3365	2995
75	10	345	305	1500	197	6820	6075
90	12	415	370				

Note: there are no common factors between these units and the S.I. official system.

The table above is only a reference for comparison between the various units.

شكل V30

جدول التحويل بين وحدات الحرارة :

Temperature conversion table

°C	K	°F	°C	K	°F	°C	K	°F	°C	K	°F
-50	223	-58.0	1	274	33.8	51	324	123.8	105	378	221.0
-49	224	-56.2	2	275	35.6	52	325	125.6	110	383	230.0
-48	225	-54.4	3	276	37.4	53	326	127.4	115	388	239.0
-47	226	-52.6	4	277	39.2	54	327	129.2	120	393	248.0
-46	227	-50.8	5	278	41.0	55	328	131.0	125	398	257.0
-45	228	-49.0	6	279	42.8	56	329	132.8	130	403	266.0
-44	229	-47.2	7	280	44.6	57	330	134.6	135	408	275.0
-43	230	-45.4	8	281	46.4	58	331	136.4	140	413	284.0
-42	231	-43.6	9	282	48.2	59	332	138.2	145	418	293.0
-41	232	-41.8	10	283	50.0	60	333	140.0	150	423	302.0
-40	233	-40.0	11	284	51.8	61	334	141.8	155	428	311.0
-39	234	-38.2	12	285	53.6	62	335	143.6	160	433	320.0
-38	235	-36.4	13	286	55.4	63	336	145.4	165	438	329.0
-37	236	-34.6	14	287	57.2	64	337	147.2	170	443	338.0
-36	237	-32.8	15	288	59.0	65	338	149.0	175	448	347.0
-35	238	-31.0	16	289	60.8	66	339	150.8	180	453	356.0
-34	239	-29.2	17	290	62.6	67	340	152.6	185	458	365.0
-33	240	-27.4	18	291	64.4	68	341	154.4	190	463	374.0
-32	241	-25.6	19	292	66.2	69	342	156.2	195	468	383.0
-31	242	-23.8	20	293	68.0	70	343	158.0	200	473	392.0
-30	243	-22.0	21	294	69.8	71	344	159.8	205	478	401.0
-29	244	-20.2	22	295	71.6	72	345	161.6	210	483	410.0
-28	245	-18.4	23	296	73.4	73	346	163.4	215	488	419.0
-27	246	-16.6	24	297	75.2	74	347	165.2	220	493	428.0
-26	247	-14.8	25	298	77.0	75	348	167.0	225	498	437.0
-25	248	-13.0	26	299	78.2	76	349	168.8	230	503	446.0
-24	249	-11.2	27	300	80.6	77	350	170.6	235	508	455.0
-23	250	-9.4	28	301	82.4	78	351	172.4	240	513	464.0
-22	251	-7.6	29	302	84.2	79	352	174.2	245	518	473.0
-21	252	-5.8	30	303	86.0	80	353	176.0	250	523	482.0
-20	253	-4.0	31	304	87.8	81	354	177.8	255	528	491.0
-19	254	-2.2	32	305	89.6	82	355	179.6	260	533	500.0
-18	255	-0.4	33	306	91.4	83	356	181.4	265	538	509.0
-17	256	1.4	34	307	93.2	84	357	183.2	270	543	518.0
-16	257	3.2	35	308	95.0	85	358	185.0	275	548	527.0
-15	258	5.0	36	309	96.8	86	359	186.8	280	553	536.0
-14	259	6.8	37	310	98.6	87	360	188.6	285	558	545.0
-13	260	8.6	38	311	100.4	88	361	190.4	290	563	554.0
-12	261	10.4	39	312	102.2	89	362	192.2	295	568	563.0
-11	262	12.2	40	313	104.0	90	363	194.0	300	573	572.0
-10	263	14.0	41	314	105.8	91	364	195.8	310	583	590.0
-9	264	15.8	42	315	107.6	92	365	197.6	320	593	608.0
-8	265	17.6	43	316	109.4	93	366	199.4	330	603	626.0
-7	266	19.4	44	317	111.2	94	367	201.2	340	613	644.0
-6	267	21.2	45	318	113.0	95	368	203.0	350	623	662.0
-5	268	23.0	46	319	114.8	96	369	204.8	360	633	680.0
-4	269	24.8	47	320	116.6	97	370	206.6	370	643	698.0
-3	270	26.6	48	321	118.4	98	371	208.4	380	653	716.0
-2	271	28.4	49	322	120.2	99	372	210.2	390	663	734.0
-1	272	30.2	50	323	122.0	100	373	212.0	400	673	752.0
0	273	32.0									

$$K = ^\circ C + 273$$

$$^\circ F = (^\circ C \times 9/5) + 32$$

$$^\circ C = (F - 32) \times 5/9$$

Flow rate conversion table

جدول التحويل بين وحدات التدفق :

l/min	m ³ /h	l/min	m ³ /h	l/min	m ³ /h	l/min	m ³ /h
0.1	0.006	26	1.560	120	7.202	320	19.207
0.2	0.012	27	1.620	125	7.503	330	19.807
0.3	0.018	28	1.680	130	7.803	340	20.408
0.4	0.024	29	1.740	135	8.103	350	21.008
0.5	0.030	30	1.800	140	8.403	360	21.608
0.6	0.036	31	1.860	145	8.703	370	22.208
0.7	0.042	32	1.920	150	9.002	380	22.809
0.8	0.048	33	1.980	155	9.303	390	23.409
0.9	0.054	34	2.040	160	9.603	400	24.009
1.0	0.060	35	2.100	165	9.904	410	24.609
1.5	0.090	36	2.160	170	10.204	420	25.210
2.0	0.120	37	2.220	175	10.504	430	25.810
2.5	0.150	38	2.280	180	10.804	440	26.410
3.0	0.180	39	2.340	185	11.104	450	27.010
3.5	0.210	40	2.410	190	11.404	460	27.611
4.0	0.240	41	2.461	195	11.704	470	28.211
4.5	0.270	42	2.521	200	12.004	480	28.811
5.0	0.300	43	2.581	205	12.304	490	29.411
6.0	0.360	44	2.641	210	12.605	500	30.012
7.0	0.420	45	2.701	215	12.905	510	30.612
8.0	0.480	46	2.761	220	13.205	520	31.212
9.0	0.540	47	2.821	225	13.505	530	31.812
10	0.600	48	2.881	230	13.805	540	32.413
11	0.660	49	2.941	235	14.105	550	33.013
12	0.720	50	3.001	240	14.405	560	33.613
13	0.780	55	3.301	245	14.705	570	34.213
14	0.840	60	3.601	250	15.006	580	34.813
15	0.900	65	3.901	255	15.306	590	35.414
16	0.960	70	4.201	260	15.606	600	36.014
17	1.020	75	4.501	265	15.906	650	39.015
18	1.080	80	4.801	270	16.206	700	40.016
19	1.140	85	5.102	275	16.506	750	45.018
20	1.200	90	5.402	280	16.806	800	48.019
21	1.260	95	5.702	285	17.106	850	51.020
22	1.320	100	6.002	290	17.407	900	54.021
23	1.380	105	6.302	295	17.707	1000	60.024
24	1.440	110	6.602	300	18.007		
25	1.500	115	6.902	310	18.607		

$$m^3/h = l/min \times 0.06$$

$$l/min = m^3/h \times 16.67$$

$$m^3/sec = m^3/h \times 2.778 \times 10^{-4}$$

$$m^3/sec = l/min \times 1.667 \times 10^{-5}$$

شكل 32

Specific gravity of the most common liquids ($\gamma = \text{Kg/dm}^3$) - ($t = 15^\circ\text{C}$ - $P = 760\text{mm Hg}$)

Acetone	0.79	Benzenol	0.90	Naphtha	0.76
Water	1.00	Beer	1.02	Pentane	0.63
Sea water	1.02	Hexane	0.66	Vegetable oil	0.92
Ethyl alcohol	0.79	Ethane	0.68	Hydraulic oil	0.92
Methyl alcohol	0.81	Diesel oil	0.70	Wine	0.95
Petrol	0.68	Milk	1.03		

الكثافة النسبية للسوائل بوحدة (kg / dm^3) عند ($P = 760 \text{ mm/kg}$ - $T = 15^\circ\text{C}$)

شكل 33

Acetylene	1.176	Helium	0.179	Natural gas	0.723
Carbon dioxide	1.965	Ethane	1.035	Methane	0.722
Air	1.293	Ethylene	1.259	Carbon monoxide	1.250
Argon	1.78	Hydrogen	0.089	Oxygen	1.429
Nitrogen	1.255			Propane	1.52
Butane	2.00			Steam	0.805

الكثافة النسبية للغازات بوحدة Kg / dm³ عند (P = 760 mmHg - T = 15°C)

شكل V34

V_s = Specific volume

P₂ = Outlet pressure

جدول خواص البخار

Steam (dry saturated) data

P ₂ bar	Temp. °C	V _s m ³ /Kg	P ₂ bar	Temp. °C	V _s m ³ /Kg
0.01	6.6	131.6	11	183.2	0.181
0.02	17.1	68.3	12	187.1	0.176
0.03	23.7	46.5	13	190.7	0.155
0.04	28.6	35.5	14	194.1	0.144
0.05	32.5	28.7	15	197.4	0.135
0.06	35.8	24.2	16	200.4	0.126
0.08	41.1	18.5	17	203.4	0.119
0.1	45.4	15.0	18	206.2	0.113
0.2	59.7	7.80	19	208.8	0.107
0.3	68.7	5.33	20	211.4	0.102
0.4	75.4	4.07			
0.5	80.9	3.30	22	216.2	0.093
0.6	85.5	2.79	24	220.8	0.085
0.7	89.5	2.41	26	225.0	0.079
0.8	93.0	2.13	28	229.0	0.073
0.9	96.2	1.91	30	232.8	0.068
			32	236.4	0.064
1.0	99.1	1.73	34	239.8	0.060
1.5	110.8	1.18	36	243.1	0.057
2.0	119.6	0.90	38	246.2	0.053
2.5	126.8	0.73	40	249.2	0.051
3.0	132.9	0.62			
3.5	138.2	0.53			
4.0	142.9	0.47	45	256.2	0.045
4.5	147.2	0.42	50	262.7	0.040
5.0	151.1	0.38	55	268.7	0.036
5.5	154.7	0.35	60	274.3	0.033
6.0	158.1	0.32	65	279.6	0.030
6.5	161.2	0.30	70	284.5	0.028
7.0	164.2	0.28			
7.5	167.0	0.26	80	293.6	0.024
8.0	169.6	0.25	90	301.9	0.021
8.5	172.1	0.23	100	309.5	0.018
9.0	174.5	0.22	150	340.5	0.011
9.5	176.8	0.21	200	364.2	0.006
10.0	179.0	0.20	225	374.0	0.003



جولدن جروب
GOLDEN GROUP



مصطلحات فنية : Technical Terms

- (M.O.P) Minimum Operating Pressure.

هو أقل فرق في الضغط مطلوب بين الدخول والخروج لبدء التشغيل.

- (M.O.P.D) Maximum Operating Pressure Differential

هو أقصى ضغط يتحملة الصمام بين ضغط الدخول وضغط الخروج.

- (NP) Maximum Test Pressure

هو أقصى ضغط إستاتيكي تتحملة الاجزاء الميكانيكية للصمام.

- (WP) Working Pressure

هو الضغط الطبيعي الذي يعمل عنده الصمام بامان تام.

- Response Time

هو الوقت اللازم من بداية الفتح التام الى الاغلاق التام والعكس ويختلف الـ (RT) من صمام لآخر حسب تصميمه وطبيعة المائع المار فيه والحرارة الخ.

- (CV) Coefficient of Flow

وهي معامل تدفق السريان ويعبر عنه بانه معدل تدفق سريان الماء بالمتر المكعب / ساعة عند حرارة ٥ - ٣٠ درجة مئوية ويفارق في الضغط ١ بار.



P) Pressure Drop

هو الفقد في الضغط بين الدخول والخروج



$$P = (P1 - P2)$$

رابعاً : إختيار الصمام Valve Selection :

- والآن عزيزى القارىء. بعد استعراض بعض الاشكال المختلفة من الصمامات والمشغلات، والتعرض لبعض

الجداول الهامة فى هذا الموضوع، يأتى سؤال هام وهو :

كيف يتم اختيار الصمام ؟ وبمعنى آخر ما هى الأسئلة التى يستلزم الاجابة عليها حتى تتمكن شركة جولدن

جروب من تحديد الصمام المناسب ؟ والاسئلة المطلوب الاجابة عنها هى :

١ - الضغط Pressure :

- يجب ذكر الضغط الفعلى للمائع والحد الاقصى للضغط.

٢ - الحرارة Temperature :

- يجب ذكر الحرارة الفعلية للمائع وأيضاً الحد الأقصى.

٣ - المقاس Port Size :

- يجب ذكر مقاس فتحة الصمام مثلاً ١/٢ ، ٤/٣ ... الخ.

٤ - النهايات End Connection :

- هل النهايات فلانشات ام قلاووظ ام لحام ... الخ.

٥ - المائع Fluid :

- هل المائع غاز ام سائل ام بخار ومواصفات المائع.

٦ - المشغل Actuator :

- هل الصمام يعمل بكويل ام يدوى ام أحد المشغلات الأخرى ويجب ذكر المواصفات الكاملة للمشغل مثل التيار

الكهربى أو ضغط الهواء إن كان نيوماتيك وهكذا.

٧ - الإتجاهات No of Ways :

- هل الصمام ٢/٢ أو ٢/٣ وفى حالة ٢/٣ لابد من تحديد اذا كان الصمام (Mixing) اى يقوم بعملية خلط، ام

(Divirting) اى عملية تقسيم.