

برنامج اعتماد مشغلي مرافق مياه الشرب و الصرف الصحي
**Certification Program for Water and Wastewater
Treatment Plant Operators and Lab. Analysts**

دليل المدرب
البرنامج التدريبي لمشغلي محطات معالجة مياه الصرف الصحي
المستوى (ج)

**Training Course for WWTP Operators
Level C
Trainer Guide**

برنامج اعتماد مشغلي مرافق مياه الشرب و الصرف الصحي
Certification Program for Water and Wastewater
Treatment Plant Operators and Lab. Analysts

مشروع دعم قطاع مياه الشرب و الصرف الصحي
ممول من الوكالة الأمريكية للتنمية الدولية

دليل المدرب
البرنامج التدريبي لمشغلي محطات معالجة مياه الصرف الصحي
المستوى (ج)

Training Course for WWTP Operators
Level C
Trainer Guide

مقدمة

هذا الدليل هو دليل المدرب للبرنامج التدريبي لمشغلي محطات معالجة الصرف الصحي (مستوى - ج) وهو يمثل حلقة في سلسلة من أعمال التطوير الشامل والدائم في أداء قطاع مياه الشرب والصرف الصحي وكافة مرافقه، كجزء من برنامج "اعتماد مشغلي ومحلي مرافق مياه الشرب والصرف الصحي" والذي يهدف لتأهيل العاملين في هذا القطاع بصورة معتمدة وترتبط بأفضل الممارسات الدولية المعروفة في الدول المتقدمة، بحيث يتم وضعهم في مستويات تمكنهم من تبادل خبراتهم مع كافة المستويات المساوية في أي دولة في العالم واكتساب الخبرات التي تيسر لهم الاطلاع على كل ما هو جديد في مجال أعمالهم واستيعاب التجارب والأبحاث والتقنيات الجديد في هذا المجال.

ومن المؤكد أن برنامج "اعتماد مشغلي ومحلي مرافق مياه الشرب والصرف الصحي" يخدم العديد من الأغراض على مستويات مختلفة، كما يهدف لإنجاز أهداف عديدة للجهات التي سعت إلى وضعه والتخطيط لتنفيذه، فمن أهم أغراض هذا البرنامج أن أي جهة تشارك فيه سوف تكون قادرة على أن:

- تشارك في تنفيذ السياسات القومية للحفاظ على البيئة والصحة العامة وحماية المجتمع من سلبيات أي قصور في أداء مرافق الخدمات العامة.
- تحقق مستويات أداء فني وإداري للمرافق تضمن الحفاظ على استثمارات البنية الأساسية ومشروعاتها وكفاءة تقديم خدماتها وأصول مرافقها ومنشأتها.
- تطور أداء الكوادر الفنية والإدارية المختصة بالتشغيل والصيانة وإدارتها في منشآت مرافق المياه والصرف الصحي لمستويات الدول المتقدمة.
- تضع تصنيفاً واقعيًا لمنشآت المياه والصرف الصحي يرتبط بمستويات تأهيل فني وإداري متميز للقائمين على تشغيلها وجودة خدماتها.
- تطور النظم القائمة للتسجيل والمتابعة والتقييم لأداء كافة أعمال التشغيل والصيانة وفق أحدث النظم ومتطلبات الحفاظ على جودة الخدمات.
- تراجع متطلبات العمالة المدربة والمؤهلة للأداء الأمثل في المرافق وتتبع سياسات متطورة في الاستجابة لهذه المتطلبات مع تطور الأعمال وحجمها.
- تشارك في إنشاء وإتباع نظام تأهيل مستدام ودائم التطور يضمن تدريب وتقييم العاملين في تشغيل المرافق ومعاملها موثقة ومتجددة.

وأهمية البرنامج هو أنه بتحقيق هذه الأغراض يضع قطاع المياه والصرف الصحي ومنشآتها في مصاف مثيلاتها بالدول المتقدمة ويساهم في تحقيق سياسات الجهات المعنية بهذا القطاع، بداية من وزارة الإسكان والمرافق والتنمية العمرانية والشركة القابضة للمياه والصرف الصحي وشركاتها التابعة، وجهاز تنظيم مياه الشرب والصرف الصحي والمركز القومي لبحوث الإسكان والبناء، وصولاً إلى كافة المرافق والمنشآت والوحدات بمرافق وخدمات القطاع.

وفي إطار هذه الأغراض، تم إعداد هذا الدليل ليغطي احتياجات السادة مدربي برنامج "مشغلي محطات معالجة الصرف الصحي"، وذلك في المستوى (ج) من برنامج الاعتماد، وتم فيه مراعاة كل ما يضمن الوفاء باحتياجات المدرب وتقديم العون له وتسهيل مهمته في تقديم البرنامج وتوفير مصادر مرجعية يسهل الرجوع إليها عند تقديم التدريب في هذا البرنامج وما ينطوي عليه من أهمية وارتباط برضا وثقة العملاء الذين يتلقون هذه الخدمة الحيوية.

ويرتبط الدليل أساساً بالملاح الرئيسية للمستوى السابق له (مستوى د) وللعديد من مناهج ودورات التدريب، التي تم تنفيذها من قبل، وهي بلا جدال تحوي خبرات عالية ومتخصصة شارك في وضعها خبراء متخصصون، كما تم وضع مادة هذا الدليل أيضاً بإشراف نفس المستوى من خبراء، تخصصوا وعملوا مع جهات دولية عديدة في مجال تشغيل وصيانة المرافق، ومرافق الصرف الصحي بصورة خاصة، مع مرجعية لا يمكن تجاهلها لعدد من المصادر المرموقة في هذا المجال، ممثلة في مساهمات واضعي المواد التدريبية التي تم الرجوع إليها بواسطة أصحابها ومن خلال الجهات التي أشرفت على أعمالهم.

ويغطي الدليل كافة جوانب عملية تقديم التدريب الخاص بمعالجة مياه الصرف الصحي من مصادر ومنشآت ومعدات وأجهزة وعمليات وعاملين وشئون مالية وإدارية.

ونأمل أن تكون المادة وافية وعلى المستوى الذي يلبي متطلبات تنفيذ هذا البرنامج الهام والضروري والذي يمثل إضافة وخبرة ومسئولية كبرى لمن يشارك فيه، لما له من أهمية وضرورة تمس وترتبط مباشرة بكافة سياسات الدولة في مجالات الخدمات الهامة والسكان والصحة العامة والبيئة وإدارة الموارد الطبيعية لصالح المجتمع والمواطنين. والله الموفق.

المحتويات

١	أولاً: نظرة عامة على البرنامج
١	١ - أهداف البرنامج
١	٢ - المجموعة المستهدفة
١	٣ - عدد المتدربين
١	٤ - منهجية التدريب
٢	٥ - موضوعات البرنامج
٣	٦ - مدة البرنامج
٣	٧ - مساعدات التدريب
٣	٨ - مكان التدريب وطريقة الجلوس

٤	ثانياً: البرنامج الزمني للدورة
---	--------------------------------

٧	ثالثاً: الإطار العام لجلسات التدريب
---	-------------------------------------

اليوم الأول: الجلسة الأولى: الافتتاح وتقديم البرنامج
 الجلسة الثانية: خصائص مياه الصرف الصحي الخام/ المعالجة
 الجلسة الثالثة: المعالجة الأولية

اليوم الثاني: الجلسة الرابعة: المعالجة الابتدائية - أحواض الترسيب الابتدائي
 الجلسة الخامسة: المعالجة الثانوية

اليوم الثالث: الجلسة السادسة: (تابع) المعالجة الثانوية
 الجلسة السابعة: المعالجة بالكيماويات

اليوم الرابع: الجلسة الثامنة: التطهير بالكلور
الجلسة التاسعة: السلامة والأمان في الموقع

اليوم الخامس: زيارة ميدانية لإحدى محطات المعالجة

اليوم السادس: الجلسة العاشرة: صرف وإعادة استخدام المياه المعالجة
الجلسة الحادية عشر: تداول الحمأة

اليوم السابع: الجلسة الثانية عشر: التحاليل المعملية الرئيسية المستخدمة في محطات
الصرف الصحي
الجلسة الثالثة عشر: (استكمال) التحاليل المعملية الرئيسية المستخدمة في
محطات الصرف الصحي

اليوم الثامن: تدريب عملي في أحد المعامل للقيام بإجراء التجارب المعملية

اليوم التاسع: الجلسة الرابعة عشر: تشغيل معدات معالجة مياه الصرف الصحي
الجلسة الخامسة عشر: (استكمال) تشغيل معدات معالجة مياه الصرف
الصحي

اليوم العاشر: الجلسة السادسة عشر: صيانة معدات معالجة مياه الصرف الصحي
الجلسة السابعة عشر: (استكمال) صيانة معدات معالجة مياه الصرف الصحي

اليوم الحادي عشر: تدريب عملي على تشغيل وصيانة معدات الصرف الصحي

اليوم الثاني عشر: الجلسة الثامنة عشر: الإجراءات الإدارية في مرافق المياه
الجلسة التاسعة عشر: (استكمال) الإجراءات الإدارية في مرافق المياه
الجلسة العشرون: تقييم البرنامج

أولا

نظرة عامة على البرنامج

أولاً: نظرة عامة على البرنامج التدريبي

١ - أهداف البرنامج (Course Objective):

يمكن إيجاز أهداف هذا البرنامج فيما يلي:

- التعريف بمصادر بمياه الصرف الصحي وخصائصها (الطبيعية الكيميائية البيولوجية).
- شرح عمليات المعالجة المختلفة التي تتم داخل محطات المعالجة مثل عمليات المعالجة الابتدائية والمعالجة الثانوية والمعالجة بالكيماويات.
- التعريف بأهمية التطهير بالكلور واستخدامات الكلور في معالجة مياه الصرف الصحي وكيفية التعامل مع غاز الكلور.
- ذكر الطرق الآمنة للتخلص من مياه الصرف الصحي المعالج والجوانب البيئية والصحية لإعادة استخدام مياه الصرف الصحي المعالجة.
- شرح طرق معالجة الحمأة وطرق التخلص النهائي منها والمعايير والقوانين البيئية الحاكمة لتداول الحمأة.
- شرح الطرق المستخدمة في التحاليل المعملية في محطات الصرف الصحي لتحديد مدى تأثير المعالجة وتفسير النتائج.
- ذكر بالتفصيل إجراءات وأساسيات تشغيل معدات معالجة مياه الصرف الصحي.
- شرح أهمية الصيانة ومستوياتها وإجراءات صيانة معدات معالجة مياه الصرف الصحي.
- شرح احتياطات السلامة والأمان في الموقع و الأخطار المتوقع مواجهتها وخطوات عمل الإسعافات الأولية.
- التعريف بالإجراءات الإدارية في مرافق الصرف الصحي وإعداد موازنة التشغيل والصيانة وعناصر تكلفة المعالجة المياه في محطات معالجة مياه الصرف الصحي.

٢ - المجموعة المستهدفة (Target Group):

مديرو محطات معالجة مياه الصرف الصحي ومديرو التشغيل بجميع الشركات التابعة.

٣ - عدد المتدربين (Number of Trainees):

عدد المتدربين المقدر لحضور هذا البرنامج هو ١٥ متدرباً.

٤ - منهجية التدريب (Training Methodology):

أ - المحاضرات القصيرة: التي يلقيها المدربون والخبراء لتوصيل المعارف والمعلومات والحقائق للمتدربين.

ب - شرائح العرض: التي تعرض أثناء الشرح لإبراز النقاط الرئيسية لكل موضوع في تسلسل منطقي، ولإيضاح بعض المفاهيم والأمثلة.

ج - المناقشات المفتوحة: ويديرها المدرب أو المحاضر، وتتيح هذه المناقشات الفرصة لتبادل الآراء وتوجيه الأسئلة والحصول على معلومات جديدة، كما أنه يتم من خلالها نقل المعارف والخبرات والتجارب من المدربين إلى المتدربين.

د - الزيارات الميدانية: وتتم بزيارة إحدى محطات معالجة مياه الصرف الصحي المتيسرة أو المحطة التي يعمل بها المتدربون إذا كانوا قد تم تعيينهم إذا أمكن ذلك.

هـ - التدريبات العملية والتجارب المعملية: تلك التي تجرى للتدريب على الإعداد والقيام بالأنشطة التشغيلية والتحليل المختلفة وتقدير النتائج.

٥ - موضوعات البرنامج (Training Units):

١ - خصائص مياه الصرف الصحي الخام/ المعالجة.

٢ - المعالجة الأولية.

٣ - المعالجة الابتدائية - أحواض الترسيب الابتدائي.

٤ - المعالجة الثانوية.

٥ - المعالجة بالكيماويات.

- ٦ - التطهير بالكلور.
- ٧ - صرف وإعادة استخدام المياه المعالجة.
- ٨ - تداول الحمأة.
- ٩ - التحاليل المعملية الرئيسية المستخدمة في محطات الصرف الصحي.
- ١٠ - تشغيل معدات معالجة مياه الصرف الصحي.
- ١١ - صيانة معدات معالجة مياه الصرف الصحي.
- ١٢ - السلامة والأمان في الموقع.
- ١٣ - الإجراءات الإدارية في مرافق الصرف الصحي.

٦ - مدة البرنامج (Program Duration):

يستغرق البرنامج ١٢ يوماً، ويبدأ العمل يومياً من الساعة التاسعة صباحاً حتى الساعة الثالثة بعد الظهر، أى لمدة ست ساعات يومياً. ويشمل البرنامج يومين للزيارات الميدانية يفضل أن تكون إحداها في اليوم الخامس للمراقبة الميدانية لعمليات المعالجة والزيارة الثانية في اليوم الحادى عشر للتدريب على تشغيل وصيانة المعدات كما يتضمن يوماً في المعمل للتدريب على القيام بالتجارب والتحليلات المعملية على أن يكون ذلك في اليوم الثامن.

٧ - مساعدات التدريب (Training Equipment):

- جهاز عرض (Data show, LCD projector) وملحقاته.
- سبورة بيضاء (White Board) أو سبورة ورقية (Flip Chart) وملحقاتها.

٨ - مكان التدريب وطريقة الجلوس (Place and Seating Arrangement):

يجلس المتدربون، وفي مواجهتهم المحاضر في المنتصف وعلى يمينه جهاز عرض الشرائح (LCD projector) وشاشة العرض، وعلى يساره السبورة البيضاء أو السبورة الورقية، ويكون وضع كل من شاشة العرض والسبورة بحيث يسمح بسهولة الرؤية لجميع المتدربين.

وتقدر المساحة المطلوبة لقاعة التدريب بما لا يقل عن ١٠ × ١٢ متراً لتستوعب المتدربين، والمدرّب وزملاءه، وإداريي التدريب، والسادة المسؤولين الذين سيفتتحون البرنامج التدريبي، هذا بالإضافة إلى أجهزة ومساعدات التدريب المطلوبة؛ ولتسمح بسهولة حركة المدرّب وإمكانية وصوله لأماكن جلوس المتدربين. ويلزم أن تتوفر بالقاعة الإضاءة اللازمة، والتهوية الكافية، والأجهزة الصوتية المناسبة.

ثانياً

البرنامج الزمني للبرنامج التدريبي

ثانياً: البرنامج الزمني لبرنامج اعتماد مشغلي ومحلى مرافق مياه الشرب والصرف الصحي

اسم البرنامج: برنامج تأهيل مشغلي محطات تنقية مياه الصرف الصحي
المستوى التأهيلي: (د)
مدة البرنامج: ١٢ يوم
المتدربين: مهندسو تشغيل محطات معالجة الصرف الصحي والمرشحون لإختبار التأهيل

اليوم	التوقيت
اليوم الأول	
تعارف وتقديم	٩,٣٠ - ٩
خصائص مياه الصرف الصحي الخام/ المعالجة	١٢ - ٩,٣٠
استراحة	١٢,٣٠ - ١٢
المعالجة الأولية	٣,٠٠ - ١٢,٣٠
اليوم الثاني	
المعالجة الابتدائية - أحواض الترسيب الابتدائي	١٢,٠٠ - ٩,٠٠
استراحة	١٢,٣٠ - ١٢,٠٠
المعالجة الثانوية	٣,٣٠ - ١٢,٣٠
اليوم الثالث	
(تابع) المعالجة الثانوية - التحكم في عملية المعالجة (الحماة المنشطة)	١٢,٠٠ - ٩
استراحة	١٢,٣٠ - ١٢,٠٠
المعالجة بالكيماويات	٢,٣٠ ١٢,٣٠
اليوم الرابع	
التطهير بالكلور	١٢,٠٠ - ٩
استراحة	١٢,٣٠ - ١٢,٠٠
السلامة والأمان في الموقع	٣,٣٠ - ١٢,٣٠
اليوم الخامس	
زيارة ميدانية لإحدى محطات المعالجة ويفضل أن تحتوى على أكثر من طريقة للمعالجة	

اليوم	التوقيت
اليوم السادس	
صرف وإعادة استخدام المياه المعالجة	٩,٠٠ - ١١,٠٠
استراحة	١١,٠٠ - ١٢,٠٠
تداول الحمأة	١٢,٠٠ - ٢,٣٠
اليوم السابع	
التحليل العملية الرئيسية المستخدمة في محطات الصرف الصحي	٩,٠٠ - ١٢,٠٠
استراحة	١٢,٠٠ - ١٢,٣٠
(تابع) التحليل العملية الرئيسية المستخدمة في محطات الصرف الصحي	١٢,٣٠ - ٣,٠٠
اليوم الثامن	
تدريب عملي في أحد المعامل للقيام بإجراء التجارب العملية	
اليوم التاسع	
تشغيل معدات معالجة مياه الصرف الصحي	٩,٠٠ - ١١,٣٠
استراحة	١١,٣٠ - ١٢,٠٠
(تابع) تشغيل معدات معالجة مياه الصرف الصحي	١٢,٣٠ - ٣,٠٠
اليوم العاشر	
صيانة معدات معالجة مياه الصرف الصحي	٩,٠٠ - ١٢,٠٠
استراحة	١٢,٠٠ - ١٢,٣٠
(تابع) صيانة معدات معالجة مياه الصرف الصحي	١٢,٣٠ - ٣,٠٠
اليوم الحادى عشر	
تدريب عملي على تشغيل وصيانة معدات الصرف الصحي	
اليوم الثانى عشر	
الإجراءات الإدارية في مرافق المياه	٩,٠٠ - ١١,٣٠
استراحة	١١,٣٠ - ١٢,٠٠
تابع: الإجراءات الإدارية في مرافق المياه	١٢,٠٠ - ٢,٣٠
ختام البرنامج	٢,٣٠ - ٣,٠٠

ثالثاً

الإطار العام لجلسات التدريب

ثالثاً: الإطار العام لجلسات التدريب

يتناول هذا الجزء الإطار العام لجلسات التدريب مقسمة حسب أيام البرنامج وحسب جلسات كل يوم. ويتضمن الإطار العام لكل جلسة: رقم الجلسة، وموضوعها، وأهدافها، ومدتها بالساعات والدقائق، ومساعدات التدريب التي سيستخدمها المدرب في الجلسة، ومواد التدريب التي سيستخدمها كل من المدرب والمتدربين. وأخيراً تتضمن الجدول الزمني للجلسة الذي يحتوى على عناصر الموضوع، والزمن المقدر لتقديم كل عنصر ومواد التدريب المقترح استخدامها لعرض هذا العنصر، هذا فضلاً عن إرشادات محددة للمدرب تتعلق بالموضوع المقدم.

إن الهدف من تقديم الإطار العام لجلسات التدريب في هذا الجزء من الدليل، هو تزويد المدرب بالخطوط العريضة للمحاضرة أو الجلسة بحيث يتحرك في إطارها. كما أن هذا الإطار العام يسهل مهمة المدرب (عند الإعداد للمحاضرة) بإيضاح مساعدات ومواد التدريب المطلوبة فيقوم بتجهيزها بسهولة قبل المحاضرة. هذا فضلاً عن أن الزمن المقدر لكل عنصر من عناصر الموضوع يساعد المدرب على وضع خطة زمنية تقديرية للمحاضرة فلا يطغى أحد العناصر على بعض العناصر الأخرى في زمن العرض. ولا يخفى أن مؤهلات المدرب العلمية وخبرته السابقة بالموضوع هما الركيزتان الأساسيتان اللتان يعتمد عليهما شرح وإيضاح الموضوع ومدى تفهم المتدربين له.

اليوم الأول

اليوم الأول الجلسة الأولى

ملخص الجلسة

الموضوع:

- الافتتاح وتقديم البرنامج.

الأهداف:

- التعارف بين المدربين والمتدربين، وفيما بين المتدربين وبعضهم.
- تفهم أهداف البرنامج.
- الوقوف على موضوعات البرنامج.
- التعرف على الأعمال الإدارية والتنظيمية الخاصة بالبرنامج.

مدة التدريب:

- نصف ساعة.

مساعدات التدريب:

- جهاز العرض المرئي (Data Show) السبورة البيضاء أو السبورة الورقية وملحقاتها.

مواد التدريب:

- البرنامج الزمني للبرنامج التدريبي.

ملاحظات عامة:

- يجب عقد هذه الجلسة صباح اليوم الأول من البرنامج.
- يجب حضور جميع المتدربين هذه الجلسة.
- من الضرورة السماح للمتدربين بمناقشة وتبادل خبراتهم خلال الجلسة.

الجدول الزمني للتدريب

الزمن المقدر (دقيقة)	مواد التدريب			إرشادات للمدرب	الأنشطة
	أخرى	دراسة حالة رقم	شريحة رقم		
١٠			-	- ابدأ بافتتاح الجلسة والترحيب بالمشاركين. - قم بتقديم نفسك وزملاءك. - اطلب من المتدربين تقديم أنفسهم.	التقديم والتعارف
٥				- اشرح أهداف البرنامج. - اعرض بإيجاز موضوعات البرنامج. - أشر إلى دليل المتدرب.	عرض أهداف البرنامج وموضوعاته
١٠	البرنامج الزمني للبرنامج التدريبي			- اشرح البرنامج الزمني الموزع على المتدربين. - أكد على ضرورة الانتظام في الحضور لكون الموضوعات متكاملة ومتسلسلة. - أشر إلى استمارات تقييم البرنامج التي ستوزع على المتدربين في نهاية الجلسة الختامية. - أكد على إبداء رأى المتدربين في هذه الاستمارات. - وضح أنه سيتم تسليم شهادات حضور البرنامج في اليوم الأخير من البرنامج. - اشرح النواحي الإدارية وغيرها. - عرف المتدربين بالشخص المسئول عن النواحي الإدارية والمالية للاتصال به متى استدعت الضرورة.	شرح تنظيم العمل وتوضيح الأمور الإدارية
٥				اسمح للمتدربين بتقديم أسئلتهم أو اقتراحاتهم فيما يتعلق بالبرنامج.	مناقشة مفتوحة

اليوم الأول الجلسة الثانية

ملخص الجلسة

الموضوع:

خصائص مياه الصرف الصحي الخام/ المعالجة

أهداف التدريب (التعلم):

بانتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:

- يحدد المصادر المختلفة لمياه الصرف الصحي.
- يذكر مكونات وخصائص المخلفات السائلة
- يذكر الخصائص الطبيعية لمياه الصرف الصحي الخام وطرق تحديدها.
- يذكر تأثير درجة حرارة مياه الصرف الصحي على طرق المعالجة البيولوجية.
- يتعرف على الغازات والرائحة المنبعثة من مياه الصرف الصحي.
- يذكر الخصائص الكيميائية لمياه الصرف الصحي الخام وطرق تحديدها.
- يذكر الخصائص البيولوجية لمياه الصرف الصحي الخام وطرق تحديدها.
- يذكر أنواع التحلل الذي تتعرض له المواد العضوية بمياه الصرف الصحي.
- يذكر طرق تحديد تركيز المواد الصلبة الذائبة والعالقة.
- يذكر الاشتراطات الخاصة بالصرف على شبكات الصرف الصحي

مدة التدريب:

٣ ساعات ونصف

مساعدات التدريب:

- جهاز عرض الشرائح وملحقاته.

- السبورة البيضاء أو السبورة الورقية وملحقاتها.

مواد التدريب:

- الشرائح من رقم ١ إلى رقم ٤٢.
- دليل المتدرب الفصل الأول.

الجدول الزمني للتدريب

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
أهداف الأداء	اشرح الأهداف من دراسة هذا الموضوع	٢			١٠
مصادر مياه الصرف الصحي	- يوضح أن مياه الصرف الصحي لها مصادر عديدة فمنها ما ينتج عن الاستخدامات المنزلية ومنها ما ينتج عن المصانع أو الأمطار أو المياه الجوفية ثم يشرح الخصائص الأساسية لكل نوع واثراها على عمليات المعالجة	٣ إلى ١٣			٤٠
الملوثات في مياه الصرف الصحي	- يؤكد المدرب على وجوب عملية المعالجة نظرا لاحتواء المياه على العديد من الملوثات الضارة بالبيئة ثم يستخدم الجدول الذي يحتوى على الملوثات الهامة الموجودة في مياه الصرف الصحي لشرح هذه الملوثات بالتفصيل	١٤ إلى ٢١			٤٠
الغازات المنبعثة من مياه الصرف الصحي	- يشرح كيف تتكون هذه الغازات والفرق بين التحلل الهوائى واللاهوائى والعوامل التى تؤثر على كل نوع ونواتج كل نوع	٢٢ إلى ٢٣			٢٠
خصائص مياه الصرف الصحي	- يوضح أن لمياه الصرف الصحي العديد من الخصائص وتنقسم إلى خصائص طبيعية وكيميائية وبكتريولوجية ويعطى أمثلة على كل نوع منها	٢٤، ٢٥			١٥
الخصائص الطبيعية	- يوضح المدرب معنى الخواص الطبيعية	٢٦			١٥

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
لمياه الصرف الصحي	ثم يذكر هذه الخواص مثل اللون والرائحة ودرجة الحرارة ومدلولاتها ومسبباتها وأثرها	إلى ٢٨			
الخصائص الكيميائية	- يفسر متى تعتبر المواد الموجودة في المياه ذات طبيعة كيميائية والفرق بين المواد العضوية والمواد غير العضوية ثم يواصل شرح باقي الخواص الكيميائية مثل القلوية والرقم الهيدروجيني والأملاح والمعادن والمواد السامة	٢٩ إلى ٣١			٢٠
الخصائص البيولوجية	- يشرح معنى الخواص البيولوجية وهو ما تحتوي المياه من الكائنات الحية ويبين أن هذه الكائنات بعضها ضار وبعضها غير ضار وبعضها ضروري لعملية المعالجة ثم يشرح الأنواع المختلفة لهذه الكائنات مثل البكتريا والبروتوزوا والطحالب والفيروسات ويبين فوائد أو أضرار كل منها	٣٢ إلى ٤٠			٤٠
المواد الصلبة في مياه الصرف الصحي	- يشرح المدرب أنواع المواد الصلبة التي تتواجد في مياه الصرف الصحي وتقسيمها إلى عضوية وغير عضوية، ذائبة وعالقة إلى آخر هذه التقسيمات وعن كل مصطلح من هذه المصطلحات والفرق بينهم	٤١،٤٢			١٠

الفصل الأول

خصائص مياه الصرف الصحي الخام / المعالجة



الفصل الأول خصائص مياه الصرف الصحي الخام



خصائص مياه الصرف الصحي الخام/ المعالجة

أهداف التدريب

- يحدد المصادر المختلفة لمياه الصرف الصحي.
- يذكر مكونات وخصائص المخلفات السائلة
- يذكر الخصائص الطبيعية لمياه الصرف الصحي الخام وطرق تحديدها.
- يذكر تأثير درجة حرارة مياه الصرف الصحي على طرق المعالجة البيولوجية.
- يتعرف على الغازات والرائحة المنبعثة من مياه الصرف الصحي.
- يذكر الخصائص الكيميائية لمياه الصرف الصحي الخام وطرق تحديدها.
- يذكر الخصائص البيولوجية لمياه الصرف الصحي الخام وطرق تحديدها.
- يذكر أنواع التحلل الذي تتعرض له المواد العضوية بمياه الصرف الصحي.
- يذكر طرق تحديد تركيز المواد الصلبة الذائبة والعالقة.
- يذكر الاشتراطات الخاصة بالصرف على شبكات الصرف الصحي



مصادر مياه الصرف الصحي

- مياه الصرف الصحي المنزلي
- مياه الأمطار
- المخلفات الصناعية السائلة
- مياه الرش
- مياه غسل الشوارع

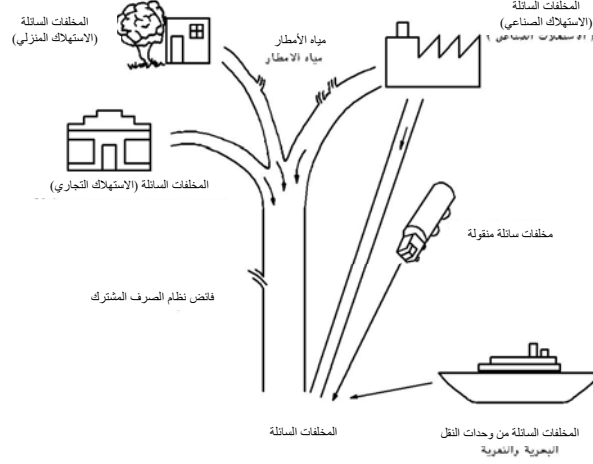
٣



١- مياه الصرف الصحي المنزلي

- تشمل المياه المستعملة في التجهيزات الصحية المنزلية والمراحيض وأحواض المطابخ وتختلف نوعية مياه الصرف الصحي المنزلي طبقاً للعوامل التالية:
 - أ - نظام شبكات التجميع (هل هي مشتركة أو منفصلة).
 - ب- مستوى المعيشة.
 - ج- معدلات استهلاك المياه.
 - د - خصائص مياه الشرب

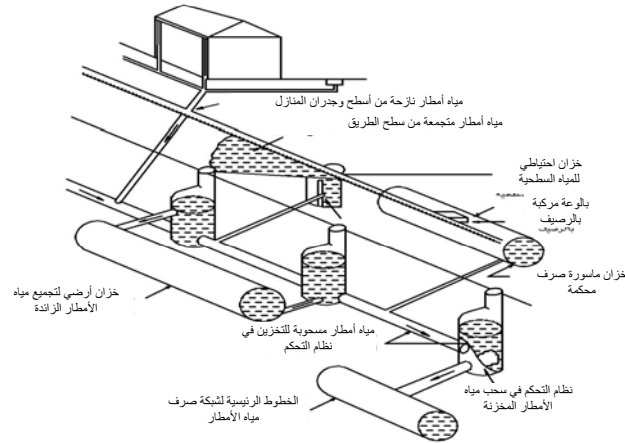
مصادر المياه الملوثة (الصرف الصحي)



٢- مياه الأمطار

- تحتوي مياه الأمطار بعد تجميعها على المواد التي تحملها الأمطار أثناء سقوطها وجريانها فوق أسطح المباني والأرض.
- في البلاد شحيحة المياه، يفضل إنشاء شبكات منفصلة لتخزين مياه الأمطار لاستخدامها
- تختلف ما تحمله مياه الأمطار من أتربة ورمال ومواد عضوية طبقاً لعدة عوامل منها:
 - طبيعة الأسطح التي تسقط عليها الأمطار ونوعية رصفها
 - مدى تكرار سقوط الأمطار ومدتها
 - وقد تحتوي مياه الأمطار في بعض الأحيان على تركيز عالٍ من المواد العالقة التي تجرفها المياه من الأسطح التي تسقط عليها بالإضافة إلى بعض الغازات الذائبة في الأمطار

الشبكات المنفصلة لتجميع مياه الأمطار



٣- المخلفات الصناعية السائلة

- تختلف مكوناتها وخصائصها حسب نوع الصناعة والعمليات الصناعية المستخدمة فيها.
- تكون أشد تركيزاً من مياه الصرف المنزلي بالنسبة للمواد العضوية والمواد العالقة والمواد الذائبة، وقد يكون بعضها أقل تركيزاً. وتحتوى بعض المخلفات الصناعية على مواد سامة أو ضارة بالنسبة للكائنات الحية الدقيقة والتي لها دور كبير في عمليات المعالجة.
- لايسمح بصرف المخلفات الصناعية على شبكات الصرف الصحي إلا إذا توافرت فيها معايير وخصائص معينة حددها القانون رقم ٩٣ لسنة ١٩٦٢ والقانون رقم ٤٤ لسنة ٢٠٠٠ فى شأن صرف المخلفات الصناعية السائلة على شبكات الصرف الصحي.



٤- مياه الرش

- وهي المياه التي تدخل مواسير الصرف الصحي من المياه السطحية أو من المياه الجوفية في باطن الأرض إذا كان منسوبها أعلى من منسوب المواسير، لذا يجب أن تقدر قيمتها لتؤخذ في الاعتبار عند التصميم.

أسس التصميم والمراجع المختلفة لتحديد كميات مياه الرش:

- تتراوح مياه الرش من ١٠ إلى ٣٠ متر مكعب في اليوم لكل كيلو متر من المواسير للمواسير قطر ٢٠٠مم، و من ٢٠ إلى ٨٠ متر مكعب لكل كيلو متر من المواسير قطر ٦٠٠ مم.
- وتقدر كمية المياه المتسربة لكل مطبق بحوالي من ١.٣ إلى ٤.٧ لتر/ ثانية، وتتوقف هذه الكمية على عدد ومساحة الفتحات في غطاء كل مطبق.



٤- مياه الرش

:

- ()
-



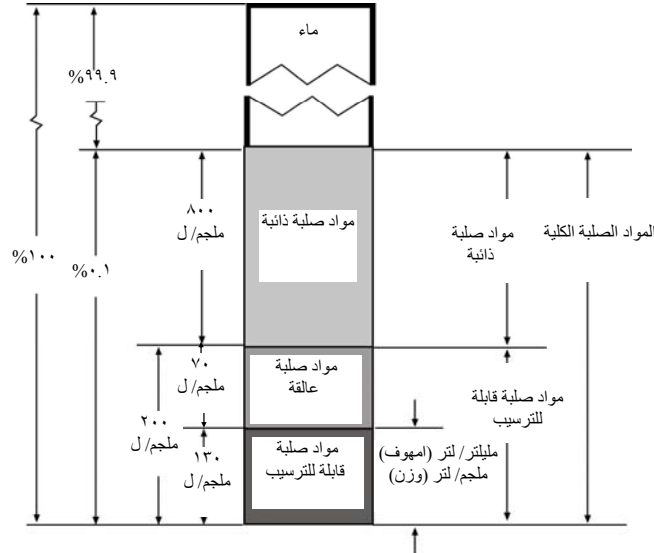
٥- مياه غسل الشوارع

- تصرف المياه الملوثة في البالوعات ومنها إلى شبكة الصرف حاملة معها بعض الرمال والورق والزيوت والشحومات



مكونات وخصائص المخلفات السائلة

- تتغير مكونات مياه الصرف الصحي السائلة من وقت لآخر على مدار السنة والشهر واليوم أسوة بتغير كمياتها
- تتكون المخلفات السائلة في المتوسط من ٩٩.٩% ماء، ٠.١% مواد صلبة سواء كانت عالقة أو ذائبة، عضوية أو غير عضوية، كما تحتوى على الكثير من البكتريا (هوائية أو لاهوائية)



مكونات مياه الصرف الصحي الخام



الملوثات في مياه الصرف الصحي

تتشعب آثار صرف مياه الصرف الصحي غير المعالجة في البيئة حسب نوع الملوثات وتركيزها:

- الأجسام الصلبة المعلقة ، تؤدي إلى ترسب الحمأة وتوليد ظروف لاهوائية
- المواد العضوية غير القابلة للتحلل الحيوي تؤدي إلى استنفاد موارد الأكسجين الطبيعية ونشوء ظروف ضارة بالأنواع المائية.



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

الملوثات الهامة الموجودة في مياه الصرف الصحي

-
-



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

الملوثات الهامة الموجودة في مياه الصرف الصحي

-
-
-



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

الملوثات الهامة الموجودة في مياه الصرف الصحي

.



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

الملوثات الهامة الموجودة في مياه الصرف الصحي

•

•

•

•



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

الملوثات الهامة الموجودة في مياه الصرف الصحي

-
-
-



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

الملوثات الهامة الموجودة في مياه الصرف الصحي



الملوثات الهامة الموجودة في مياه الصرف الصحي

Nutrients

-
-
-
-
-



الغازات المنبعثة من مياه الصرف الصحي

- تتعرض المواد العضوية إلى نوعين من التحلل، لاهوائى وهوائى :

أولاً: التحلل اللاهوائى (Putrefaction):

- تحتوى المخلفات السائلة عند بدء جريانها فى شبكة الصرف على بعض الأكسجين الذائب الذى سرعان ما يُستهلك نتيجة لنشاط البكتريا الهوائية التى تموت إذا لم يتجدد الأكسجين (أى إذا لم يكن هناك إتصال دائم بين المخلفات السائلة والهواء).
- عندئذ تنشط البكتريا اللاهوائية ويحدث تحلل لاهوائى للمواد العضوية وهو الذى يحدث نتيجة لنشاط البكتريا اللاهوائية فى غياب الأكسجين
- تكتسب المخلفات لوناً داكناً ورائحة عفنة نتيجة لهذا التحلل اللاهوائى
- وينتج عنه غازات النشادر (Ammonia) والميثان (Methane) وكبريتيد الهيدروجين (Hydrogen Sulfide)، ومعظم هذه الغازات ذات رائحة نفاذة كريهة.



ثانياً: التحلل الهوائي (Oxidation):

- يحدث نتيجة نشاط البكتيريا الهوائية عند تواجد الأكسجين وينتج عنه أملاح الأزوتات (Nitrates) والكبريتات (Sulphates) وثاني أكسيد الكربون (Carbon Dioxide) ومواد أخرى غير ضارة.

ويتأثر التحلل الهوائي بعدة عوامل مثل:

- درجة حرارة المخلفات (Temperature of sewage)
- العوامل الميكانيكية (Mechanical factors) مثل مرور المخلفات السائلة على هدارات أو في منحدرات أو في وحدات الطلمبات
- كمية المياه المستخدمة (مياه الشرب) في المدينة وكذلك محتويات هذه المياه وكمية مياه الرش وكمية مياه المطر
- المواد الصلبة الموجودة في المخلفات السائلة تتواجد إما عالقة أو ذائبة.

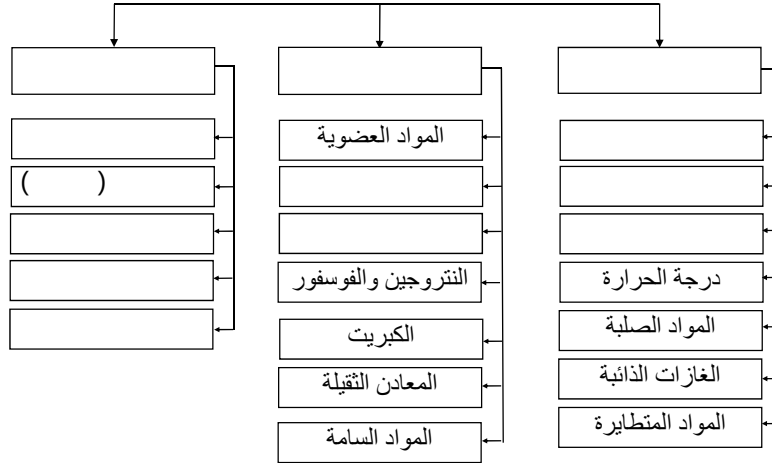


خصائص مياه الصرف الصحي

- الخصائص الفيزيائية (الطبيعية): تشمل اللون والرائحة ودرجة الحرارة ودرجة العكارة، والمحتويات غير المذابة، ومنها المواد الصلبة العالقة والزيوت والشحوم.
- الخصائص الكيميائية: ترتبط بالمحتويات العضوية لمياه الصرف الصحي، حيث تشمل الطلب البيولوجي الكيميائي على الأكسجين (BOD) والطلب الكيميائي على الأكسجين (COD) ومجموع الكربون العضوي والطلب الكلي على الأكسجين، أما الخصائص الكيميائية غير العضوية فتشمل الملوحة والعسر والرقم الهيدروجيني والحموضة والقلوية بالإضافة إلى المعادن المؤينة، ومنها الحديد والمنجنيز، المواد الأنيونية، ومنها الكلوريدات والكبريت والنترات والكبريتيد والفسفات.
- الخصائص البكتيريولوجية: وتضم بكتيريا الكوليفورم وبكتيريا الكوليفورم الغائطية والعوامل الممرضة والفيروسات.



خصائص مياه الصرف الصحي



أولاً: الخصائص الطبيعية لمياه الصرف الصحي

اللون

- يكون لون مياه الصرف الصحي في بدء سريانها في شبكة الصرف الصحي رمادي وتتحول تدريجياً إلى اللون الداكن عند حدوث التعفن والتحلل اللاهوائي.

العكارة

- العكارة هي مقياس لمرور الضوء خلال الماء، وتستخدم كإختبار لقياس مدى جودة مياه الصرف الصحي المعالجة وخلوها من المواد العالقة.
- تقاس العكارة للمياه المعالجة كإختبار لجودة المياه المعالجة ومدى احتوائها على مواد عالقة.

الرائحة

- مياه الصرف الصحي الخام لها رائحة مثل رائحة التربة وهي ليست رائحة نفاذة وخاصة عند توفر الأكسجين الذائب في المياه أثناء سريانها في الشبكة،
- تتأثر رائحة مياه الصرف الصحي بتركيز الأكسجين الذائب في المياه،
- غاز كبريتيد الهيدروجين أكثر الغازات المسببة للرائحة الكريهة في مياه الصرف الصحي.



درجة الحرارة

- تكون درجة حرارة مياه الصرف الصحي أعلى قليلاً من درجة حرارة الجو المحيط بسبب وجود المخلفات الأدمية و بسبب صرف مخلفات صناعية على الشبكة. زيادة الحرارة تزيد من النشاط البكتيري، يقل ذوبان الأكسجين في المياه الدافئة عنه في المياه الباردة

المواد الصلبة

- يتم تعريف المواد الصلبة الكلية في مياه الصرف الصحي على أنها كل المواد التي تبقى بعد التبخر عند درجة حرارة ١٠٠- ١٠٥ مئوية.
- يمكن تقسيم المواد الصلبة الكلية في مياه الصرف الصحي إلى المواد الصلبة العالقة والمواد الصلبة الذائبة.
- تنقسم المواد الصلبة العالقة إلى قسمين: مواد قابلة للتسريب ومواد غير قابلة للتسريب (غروية).

الغازات الذائبة

- غاز الأكسجين ويتوقف ذلك على قدم مياه الصرف الصحي.
- غاز ثاني أكسيد الكربون وهو أحد نواتج تحلل المواد العضوية بواسطة البكتيريا.
- غاز كبريتيد الهيدروجين ويتواجد بوفرة عند التفاعلات اللاهوائية.
- غاز الأمونيا الحر الناتج عن تحلل وهضم المواد العضوية النيتروجينية كالبروتينات واليوريا بتأثير البكتيريا.
- غاز النيتريت NO2 والناتج عن أكسدة الأمونيا خلال عملية النترية وعن عمليات اختزال النترات NO3.
- غاز النيتروجين الناتج من عمليات اختزال النترات.



المواد المتطايرة

- هي مواد عضوية ناتجة عن التحلل الهوائي واللاهوائي لمياه الصرف الصحي خلال سريانها في الشبكة أو في وحدات المعالجة المختلفة بالمحطة، مثل الأحماض العضوية مثل حمض الخليك، والغازات العضوية مثل غاز الميثان وغاز الأمونيا وكبريتيد الهيدروجين.
- وتمثل المواد المتطايرة الجزء العضوي الموجود في المياه الذي يتحلل تماماً متحولاً إلى طاقة أو إلى كائنات حية جديدة. وهذه المركبات لها نقطة غليان أقل من ١٠٠ درجة مئوية أو ضغط بخار أقل من ١ مم زئبق عند درجة حرارة ٢٥ درجة مئوية.
- عندما وضع المواد الصلبة الكلية التي سبق تجفيفها في درجة ١٠٣ مئوية في فرن حرق درجة حرارته ٥٥٠ درجة مئوية، فإن جميع المواد العضوية تتطاير منها بالحرق.
- يتراوح وزن المواد المتطايرة في السائل المخلوط بأحواض التهوية من ٧٠ إلى ٨٠% من وزن المواد الصلبة الكلية، بينما تصل هذه النسبة إلى ٦٠% فقط في الحمأة الموجودة في أحواض الهضم اللاهوائي (أحواض التخمر).



ثانياً: الخصائص الكيميائية

المواد العضوية

- تتكون المواد العضوية من خليط من الكربون والهيدروجين والأكسجين وأحياناً النيتروجين، هذا بالإضافة إلى بعض العناصر الأخرى المهمة مثل الكبريت والفسفور والحديد.

ويمكن تقسيم المواد العضوية من حيث قابليتها للتحلل إلى:

مواد عضوية قابلة للتحلل بيولوجياً

- وهي المواد التي يمكن تكسيرها وتحللها بفعل الكائنات الحية الدقيقة.

مواد عضوية غير قابلة للتحلل بيولوجياً

- وهي التي لا تتحلل بفعل الكائنات الحية الدقيقة وإنما قد تتحلل بفعل بعض الكيماويات المؤكسدة.

مواد عضوية غير قابلة للتحلل مطلقاً.

- ويتباين التركيب الكيميائي لهذه الجزيئات تبايناً كبيراً مثل المنظفات الصناعية والمبيدات الزراعية، ويؤدي وجود هذه المركبات إلى تعقيدات عديدة لعمليات المعالجة لأن معظم هذه المركبات العضوية المخلفة لا تتحلل بيولوجياً أو تكون قابلة للتحلل ولكن ببطء شديد.
- وتمثل المواد العضوية من ٤٥ إلى ٧٥% من المواد الصلبة الموجودة في مياه الصرف الصحي.



المواد غير العضوية

- تمثل المواد الغير عضوية من ٢٥ إلى ٥٥% من المواد الصلبة الموجودة في مياه الصرف الصحي. وتشمل جسيمات الرمل، والأملاح المعدنية مثل أملاح الكلوريدات والفلوريدات والبوتاسيوم والكالسيوم، كما تشمل كثير من العناصر الثقيلة مثل الرصاص والزنك والكاديوم والحديد والمنجنيز والنحاس.
- وهناك بعض المواد الغير عضوية الذائبة في مياه الصرف الصحي مثل أملاح السيانيد وأملاح النيتوسيانات وأملاح الثيوسلفات.

القلوية

- تنتج من وجود عناصر الهيدروكسيدات والكربونات والبيكربونات. ويساعد وجود القاعدية في مياه الصرف الصحي على مواجهة التغيرات في الأس الهيدروجيني الناتجة عن تكون الأحماض داخل الهاضمات اللاهوائية.
- يشكل تركيز القاعدية في مياه الصرف الصحي أهمية من حيث التأثير على كل من المعالجة الكيميائية والمعالجة البيولوجية للتخلص من المغذيات (الملوثات) كذلك إزالة الأمونيا باستخدام الأكسدة الهوائية.

الرقم الهيدروجيني

- هو أحد العوامل الهامة جداً المؤثرة على حياة الكائنات الدقيقة في المخلفات السائلة.
- يجب ضبط قيمة الرقم الهيدروجيني لتوفير البيئة الملائمة للكائنات. وأفضل قيمة للرقم الهيدروجيني هي ٧ أي يكون الوسط متعادلاً.
- يعتبر أحد الدلائل للتعرف على صرف مخلفات صناعية على شبكة الصرف الصحي.



الكلوريدات Chlorides

- تركيز الكلوريدات في المخلفات السائلة عادة أكبر من تركيزها في مياه الشرب نتيجة لإستخدام كلوريد الصوديوم (ملح الطعام) في النشاط الأدمي ، وربما أضيفت عن طريق الرش على الشبكة، أو صرف مخلفات صناعية.
- زيادة الكلوريدات في المخلفات تضر الإنشاءات والتركيبات المعدنية.

النيتروجين والفسفور Nitrogen – Phosphorous

- يتعين وجود النيتروجين والفسفور والكربون في مياه الصرف الصحي بنسب متوازية وهي ١٠٠ (كربون): ١ (فسفور). حتى تستمر الكائنات الدقيقة في حالة نشاط ونمو طبيعي.

الكبريت Sulfur

- يوجد في المخلفات السائلة على هيئة كبريتيد الهيدروجين (H_2S)، أو كبريتات (SO_4).
- في تكوين المواد العضوية تتأكسد الكبريتيدات بيولوجية في وجود الهواء الجوي مكونة حمض الكبريتيك الذي يهاجم المنشآت الأسمنتية والشبكات.
- يتم اختزال الكبريتات أيضاً في غياب الأكسجين الذائب إلى كبريتيد الهيدروجين (H_2S)

المعادن الثقيلة Heavy Metals

- مثل النيكل والكاديوم والزنك والحديد والزنك. وتتواجد طبيعياً بنسب ضئيلة في المياه، وهي مطلوبة في تكوين الخلايا والنمو الحيوي - التركيز العالي منها له تأثير سام .

المواد السامة Toxic Compounds

- إضافة إلى المعادن الثقيلة توجد مواد أخرى ذات تأثير سام على صور الحياة في المخلفات السائلة مثل مركبات السيانيد وأملاح الفضة والزرنيخ.



ثالثاً: الخصائص البيولوجية

يقصد بالخصائص البيولوجية ماتحتويه مياه الصرف الصحي من الكائنات الحية الدقيقة مثل:

- البكتريا
- البروتوزوا والروتيفرز
- الطحالب
- الديدان
- الفيروسات



البكتريا

- تعد البكتريا من أهم الكائنات الدقيقة على الإطلاق من حيث دورها في عملية المعالجة البيولوجية فعليها يقع العبء الأكبر في تكسير وأكسدة المواد العضوية.
- هي كائنات دقيقة وحيدة الخلية، تتواجد بآلاف الأنواع في الطبيعة سواء في الماء أو الهواء أو التربة.
- وتتكاثر معظم أنواع البكتريا بالإنقسام الثنائي، ويوجد منها أنواع أخرى تتكاثر بالتكاثر الجنسي أو بالتفرع.
- تندرج معظم البكتريا تحت ثلاثة أنواع رئيسية تبعا لشكلها وهي الكروية والأسطوانية (العصوية) والحلزونية (اللولبية).
- يتراوح حجم البكتريا من ٠.١ الي ١٠ ميكرون. وتختلف حجم البكتريا من نوع لآخر وتنقسم البكتريا إلى بكتريا هوائية وهي التي تعيش في وجود الأكسجين، ولاهوائية وهي تلك التي تنشط في غياب الأكسجين الذائب، واختيارية وهي التي تعيش في ظل وجود أو إنعدام الأكسجين.
- البكتريا من أكثر الكائنات الممرضة في مياه الصرف الصحي وذلك لأن أعدادها في السنتمتر المكعب الواحد تعد بالملايين وأنواعها بالآلاف



البروتوزوا والروتيفرز

- البروتوزوا (الأوليات) هي كائنات حية دقيقة ميكروسكوبية وحيدة الخلية لها القدرة على الحركة، ومعظم البروتوزوا غير ذاتية التغذية وهوائية أي تنشط وتنمو في وجود الأكسجين، على الرغم من وجود أنواع قليلة منها لاهوائية.
- والبروتوزوا كائنات أكبر في الحجم من البكتريا إذ يتراوح حجمها بين ١٠ إلى ١٠٠ ميكرون، وهي تستهلك البكتريا كمصدر من مصادر الطاقة والغذاء لها. ومن الناحية العملية فإن البروتوزوا تقوم بدور فعال في ترويق المياه الخارجة من محطات المعالجة (السيب النهائي) حيث تستهلك وتلتهم البكتريا السابحة وجزيئات المواد العضوية الدقيقة.
- معظم البروتوزوا يتكاثر بالإنقسام الثنائي البسيط وهي تعتمد على البكتريا في إمدادها بمعظم العناصر اللازمة لنموها.
- وتوجد الأوليات في عمليات الحمأة المنشطة، والمرشحات البيولوجية، وبحيرات الأكسدة كالتالي:
- Sarcodina : هي نوع من الطفيليات عبارة عن تركيب أميني خلوي يتحرك بأقدام كاذبة.
- Ciliates: وهي كائنات متحركة عن طريق الأسواط كما تحتوي على أهداب وهي شعيرات صغيرة حساسة تجمع بها الغذاء وهذه الأهداب تجعلها تتحرك بحركة حرة بطريقة بسيطة.



الروتيفرز

- الروتيفرز هي كائنات حية دقيقة تنتمي إلى المملكة الحيوانية وهي كائنات غير ذاتية التغذية هوائية ومتعددة الخلايا ويوجد مجموعتين من الأهداب في رأسها ولهذا تُسمى أيضاً بالهدبيات، وهذه الأهداب حرة الحركة وتدور حول نفسها مما يعطيها القدرة على التحرك واصطياد الغذاء.
- والروتيفرز مستهلك جيد للبكتريا كما أنها تقوم أيضاً بالتغذي على جزيئات المواد العضوية الدقيقة.
- ويعتبر وجود الروتيفرز في المياه المعالجة دليلاً قوياً على أن عملية المعالجة البيولوجية بالمحطة تسير بطريقة ممتازة وكفاءة عالية وخاصة المعالجة الهوائية.
- وعموماً البروتوزوا والروتيفرز تزيل وتخلص المياه الخارجة من البكتريا الحرة السابجة والبكتريا التي لا تتسبب بسهولة مما يؤكد دورها في عملية المعالجة وتخفيض عدد البكتريا الممرضة.
- وجود الهدبيات يزيد من كفاءة المعالجة البيولوجية وبالتالي تصبح المياه أكثر نقاء.



تأثير البرتوزوا والروتيفرز على جودة السيب النهائي

وجود الهدبيات	غياب الهدبيات	جودة المياه الخارجة
142-124	254-198	الأكسجين الكيماوي المستهلك COD mg/1
10-7	20-14	النيتروجين العضوي Organic Nitrogen mg/1
34-26	118-86	المواد العالقة suspended Solids mg/1
12-9	42-29	البكتريا $\times 10^6$ Bacteria



الطحالب

- الطحالب كائنات إما وحيدة الخلية أو متعددة الخلايا ذاتية التغذية تعتمد في غذائها علي ضوء الشمس من خلال عملية البناء الضوئي.
- وللطحالب تأثيران في المعالجة البيولوجية أحدهما إيجابي والآخر سلبي :

أولاً: التأثير الإيجابي

- يتضح في عملية معالجة مياه الصرف الصحي باستخدام بحيرات الأكسدة تقوم الطحالب باستهلاك ثاني أكسيد الكربون وإنتاج الأكسجين في وجود ضوء الشمس وذلك أثناء النهار، وعملية إنتاج الأكسجين هامة جدا للبيئة المائية الموجودة فيها الطحالب من حيث إحداث توازن وثبات بيئي مفيد لكثير من الكائنات داخل تلك البيئة المائية، وتقوم البكتريا الهوائية باستهلاك الأكسجين الذي أنتجته الطحالب داخل كل من بحيرات الأكسدة الهوائية وبحيرات الأكسدة الاختيارية.
- ومن هنا توجد علاقة تعاون تبادلية بين البكتريا الهوائية والطحالب حيث يمكن للطحالب الاستفادة من ثاني أكسيد الكربون الموجود داخل البحيرات والمنتج من الكائنات الأخرى.



ثانياً: التأثير السلبي للطحالب

- في عمليات المعالجة البيولوجية بالحماة المنشطة إذا حدث تراكم للطحالب داخل المياه المعالجة والتي قد تجد طريقها إلي المسطحات المائية كالأنهار والبحيرات فتسبب بعض المشاكل البيئية.
- نمو الطحالب غير المرغوب فيها، وأيضاً وجودها بتركيزات عالية يسبب إستنزاف الأكسجين الذائب في المياه المستقبلية وموت بعض الكائنات الحية المائية كالأسماك بالاختناق، كما أنه لو تسربت الطحالب إلى الأرض لسيبت تلوثاً للمياه الجوفية.
- إن وجود تركيزات عالية من المغذيات مثل الفسفور والنيتروجين يعتبر من أهم أسباب تراكم الطحالب ونموها بكثرة في المياه، ولهذا يُنصح دائماً بإزالة النيتروجين من المياه المعالجة أو إزالة الفسفور أو كليهما.



الديدان

- تتميز الديدان بأنها كائنات أكبر في الحجم وأكثر تعقيدا في تركيبها الخلوي من الكائنات الحية الدقيقة التي ذكرناها.
- يمكن رؤيتها بالعين المجردة،
- وتتميز بقدرتها على تمثيل الغذاء وتحويل المواد العضوية البسيطة إلى مركبات معقدة.
- وتعيش الديدان بنشاط عند وفرة الأكسجين الذائب وتوافر الغذاء البكتيري.
- تتواجد بأعداد كبيرة في وحدات المعالجة الثانوية والمرشحات البيولوجية والأقراص البيولوجية الدوارة.
- إن حركة الديدان داخل مياه الصرف الصحي مفيدة جداً حيث تسمح بتغلغل وانتشار الأكسجين داخل الندف المتكونة
- تقوم بتجميع واستهلاك أعداد كبيرة من البكتيريا كغذاء لها.

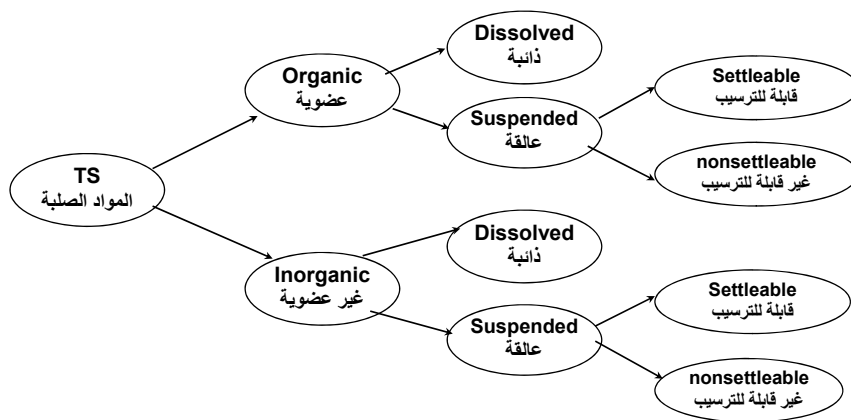


الفيروسات

- الفيروسات أبسط وأصغر الكائنات الدقيقة، حيث يتراوح حجمها ما بين ٠.١ إلى ٠.٣ ميكرون.
- تتكون الفيروسات أساساً من حامض نووي يحيط به بروتين.
- تعتبر كل الفيروسات متطفلة أي لا يمكنها الحياة خارج الكائن الحي أو خارج الخلية الحية.
- الفيروسات من الكائنات عالية التخصص سواء فيما يتعلق بالكائن الذي تتطفل عليه (العائل) أو من حيث نوعية الأمراض التي تنقلها الفيروسات والتي من أشهرها أمراض الجدري، الإلتهاب الكبدي الوبائي، شلل الأطفال والأيدز و مجموعة من أمراض الجهاز الهضمي والتنفسي.
- تم وضع وتصنيف الفيروسات على الخط الفاصل بين الكائنات الحية والمواد الكيميائية غير الحية نظراً لعدم قدرة الفيروسات على الحياة خارج الخلية الحية بالإضافة إلى قدرتها على التبلر.
- يلزم استخدام أجهزة دقيقة جداً لرؤية الفيروسات والتعرف عليها من أهمها الميكروسكوب الإلكتروني.
- تقوم مرحلة التطهير التي تتم لمياه الصرف الصحي بالمعالجة بالقضاء بفاعلية على كثير من الفيروسات وتجعلها غير فعالة كمسببات للأمراض.



-
-
-
-
-



اليوم الأول الجلسة الثالثة

ملخص الجلسة

الموضوع:

المعالجة الأولية

أهداف التدريب (التعلم):

بانتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:

١. يشرح أسباب استخدام المصافي ويحدد أنسب أنواع المصافي للاستخدام والمقارنة الفنية بينها.
٢. يذكر الشروط المختلفة الواجب توافرها بالمصافي والأسس التصميمية لها.
٣. يشرح المكونات الأساسية لأحواض فصل الرمال ويذكر الأسس التصميمية لها.
٤. يذكر المشاكل المحتملة عند تشغيل المصافي الميكانيكية وطرق علاجها.
٥. يحدد المشاكل المحتملة عند تشغيل أحواض فصل الرمال وأسلوب تجميع والتخلص من الرمال.
٦. يحدد استخدامات أحواض الموازنة وأنسب مواضعها.
٧. يذكر طرق الحسابات الأساسية لأحواض الموازنة.

مدة التدريب:

- ٣ ساعات وربع.

مساعدات التدريب:

- جهاز عرض الشرائح وملحقاته.
- السبورة البيضاء أو السبورة الورقية وملحقاتها.

مواد التدريب:

- شرائح الفصل الثاني من رقم ١ إلى رقم ٤٨.
- دليل المتدرب الفصل الثاني.

الجدول الزمني للتدريب

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
أهداف الأداء (التعلم)	اشرح الأهداف وراء دراسة هذا الموضوع	٢			١٠
مراحل عملية معالجة مياه الصرف الصحي	- يستخدم المدرب المخطط الموجود بالشريحة لتوضيح مسار المياه والعمليات التي تتم في كل خطوة ثم يعرض رسومات توضيحية لأنظمة المعالجة المختلفة	٣ إلى ٦			٢٠
المصافي	- يشرح ماهي المصافي وما هي أهميتها وطبيعة عملها	٧ إلى ٨			١٠
أنواع المصافي	- يشرح المدرب أن هناك طرق مختلفة لتصنيف المصافي إما حسب مقاس الفتحات أو حسب طريقة التنظيف ويعرض صور لهذه الأنواع	٩ إلى ١٢			١٥
الحسابات الأساسية للمصافي	يبين المدرب أن هناك شروط لتصميم المصافي مثل مقاس القضبان وزاوية الميل حتى تفي بالغرض المطلوب ثم يعرض الشريحة التي تحوي هذه الشروط	١٤، ١٣			١٠
طرق تنظيف المصافي والتخلص من المخلفات	- يبين مزايا وعيوب الطريقة اليدوية والطريقة الميكانيكية ويعرض أمثلة لها ثم يشرح الطرق المختلفة للتخلص من مخلفات المصافي	١٥ إلى ١٧			١٥
تشغيل المصافي	- يشرح بالتفصيل تعليمات بدء تشغيل	١٨			١٥

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
الميكانيكية	المصافي وطرق التخلص من مخلفات المصافي - يبين المدرب أن هناك مشاكل عند تشغيل المصافي الميكانيكية، ويذكر الأسباب، والعلاج	إلى ٢١			
وحدات فصل الرمال وإزالة الزيوت والشحوم	- يبين ما هي أحواض فصل الرمال وشكلها والغرض من وجودها ثم يشرح الأجزاء بالتفصيل مستخدماً شريحة العرض رقم ٢٣ ثم يعرض الشرائح التي تعرض أحواض فصل الرمال المهواة ومكوناتها	٢٢ ٢٧			٢٠
تجميع وإزالة الرمال من الأحواض	يشرح الطرق المختلفة لتجميع وإزالة الرمال سواء بالطرق اليدوية أو بالكباري أو بعمل ميول في أرضية الحوض وبعض الصور التي توضح هذه الطرق	٢٨ إلى ٣٣			٢٠
التخلص من الرمال المزالة	يوضح الطرق والإجراءات اللازمة للتخلص الآمن من الرمال ومنظومة غسل الرمال	٣٤ إلى ٣٩			٢٠
سجلات التشغيل	يعرض الشريحة رقم ٣٧، ٣٨ التي تبين نموذج لسجل تشغيل المصافي وحوض الراسب الرملی ويوضح لماذا يتم تسجيل هذه البيانات ويمكن استخدام دليل المدرب أو تصوير نسخ من هذه السجلات وتوزيعها على المتدربين	٤٠، ٤١			١٠
أحواض الموازنة	يشرح المدرب مهمة أحواض الموازنة ومكوناتها ومميزات استخدامها ثم يشرح الطرق المختلفة لاستخدام أحواض الموازنة	٤٢ إلى ٤٨			٣٠

الفصل الثاني

المعالجة الأولية



الفصل الثاني المعالجة الأولية



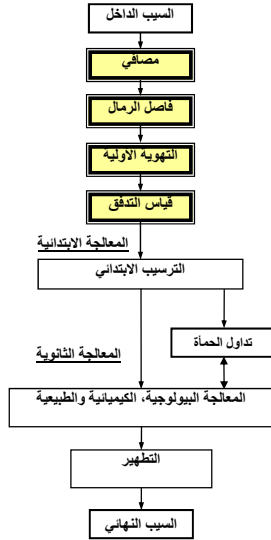
المعالجة الأولية

أهداف التدريب (التعلم):

- بانتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:
- يشرح أسباب استخدام المصافي والمقارنة الفنية بينها.
- يذكر الشروط المختلفة الواجب توافرها بالمصافي والأسس التصميمية لها.
- يشرح المكونات الأساسية لأحواض فصل الرمال ويذكر الأسس التصميمية لها.
- يذكر المشاكل المحتملة عند تشغيل المصافي الميكانيكية وطرق علاجها.
- يحدد المشاكل المحتملة عند تشغيل أحواض فصل الرمال وأسلوب تجميع الرمال.
- يحدد استخدامات أحواض الموازنة وأنسب مواضعها.
- يذكر طرق الحسابات الأساسية لأحواض الموازنة.



مراحل عملية معالجة مياه الصرف الصحي



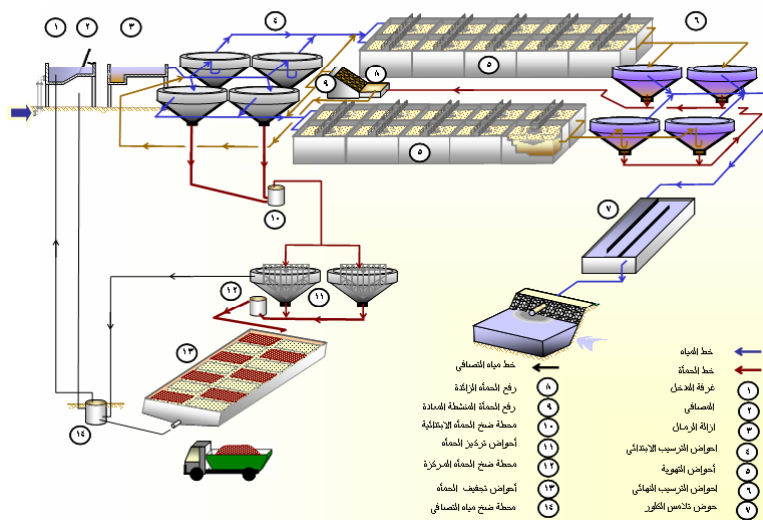
قياس التدفق: لحساب الأحمال والكفاءة لعمليات المعالجة وكذلك تحديد معدلات الضخ، الكلور، تشغيل الهويات .. الخ.
الترسيب الابتدائي: يتم فيها تقليل سرعة المياه إلى ٠.٠٠٥ م/ث ليتمكن ترسيب كل المواد القابلة للترسيب الي قاع الخزان وكذلك إزالة المواد الطافية.

%

٣



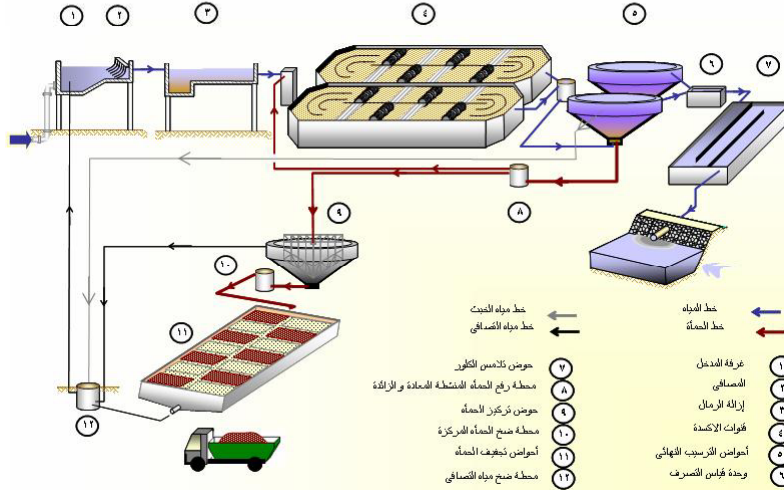
رسم توضيحي لمحطة معالجة تعمل بنظام الحماة المنشطة التقليدية





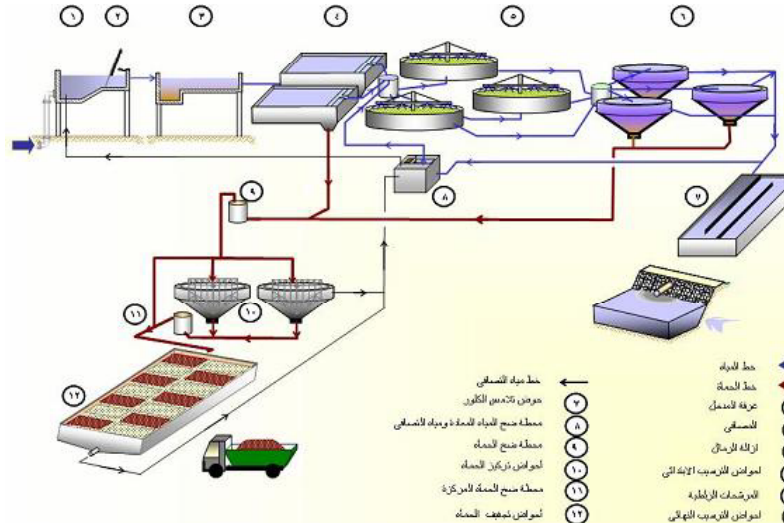
USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

رسم توضيحي لمحطة معالجة تعمل بنظام التهوية الممتدة



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

رسم توضيحي لمحطة معالجة تعمل بنظام المرشحات الزلطية





المصافي

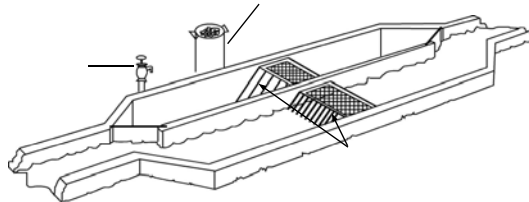
- المصافي عبارة عن قضبان مائلة أو مقوسة، تصنع غالباً من الحديد الذي لا يصدأ وتوضع بشكل متوازي بحيث تكون في مستوى واحد يعترض سير المخلفات السائلة، فتحجز أمامها المواد الطافية الأكبر من سعة فتحاتها.

أهمية المصافي

- الهدف من استخدام المصافي هو تخليص المياه من المواد الصلبة كبيرة الحجم والتي غالباً ما تكون مواد غير قابلة للتحلل في مياه الصرف الصحي بغرض حماية المضخات والمواسير من الانسداد



رسم تخطيطي لمجري للمصافي





أنواع المصافي

تصنف المصافي من حيث أنواعها إلى:

- المصافي المتوسطة والكبيرة الفتحات Coarse Screens
- المصافي الدقيقة Fine Screens
- المصافي المتحركة (الدوارة)

تصنيف المصافي من حيث طريقة تنظيفها:

- أ- مصافي يدوية
- ب- مصافي ميكانيكية



المصافي اليدوية





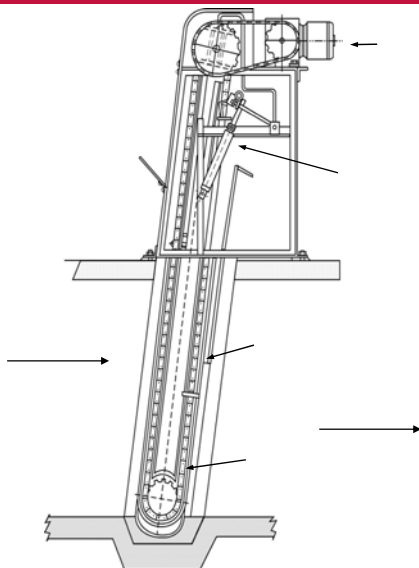
USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

المصافي الميكانيكية



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

رسم تخطيطي لمصفاة ميكانيكية كاملة





الحسابات الأساسية للمصافي

- القضبان الحديدية دائرية أو مستطيلة المقطع وتتراوح ما بين ١/٢ بوصة إلى ٣/٤ بوصة.
- زاوية ميل القضبان على المستوى الأفقى ما بين ٣٠ إلى ٨٠ درجة.
- المساحة الصافية ما بين القضبان ضعف مساحة المقطع المائى للمجرى المؤدى إلى غرفة المصافى (فى حالة استعمال شبكة صرف صحي فقط).
- فى حالة استعمال شبكة صرف صحي مشتركة (صرف صحي و صرف أمطار) يكون صافى المساحة ما بين القضبان مساوياً لثلاثة أمثال مساحة المقطع المائى للمجرى المؤدى إلى غرفة المصافى.
- يجب ألا تزيد سرعة المياه عند المصفاة عن ١٥ سم/ الثانية.



- مركبة السرعة الأفقية المتعامدة على المصافى لا تزيد عن ٠,٦ م / ث.
- السرعة الأفقية خلال فتحات المصفاة ٠,٣ – ١,٠ م / ث.

المسافة بين الأسياخ:

- المصافى الدقيقة (Fine Screen) ٢٥ مم – ٥٠ مم
- المصافى الواسعة (Coarse Screen) ٢٥ مم – ٧٥ مم

زاوية ميل المصفاة:

- المصافى اليدوية ٥٤٥ - ٥٦٠
- المصافى الميكانيكية ٥٦٠ - ٥٨٠

أبعاد مقطع القضيب:

- العرض ١ – ٢ سم. الطول ٢ – ٦ سم. القطر ١,٥ – ٣ سم.
- الفاقد فى الضغط خلال المصفاة (عند بدء التشغيل) من ١٠ – ١٥ سم



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

طرق تنظيف المصافي

تنظيف المصافي يدوياً:



- بسطة التركيب وقليلة التكاليف
-
-

عملية التنظيف اليدوي للمصافي البدوية



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

تنظيف المصافي آلياً:





USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

تصفية وتعبئة رواسب المصافي



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

تعليمات بدء تشغيل المصافي:

- تأكد أن مصدر التيار الكهربى للوحدة مفصول تماماً.
- تأكد من تنظيف أجزاء المصفاة من المواد الملتصقة والعالقة يدوياً.
- التأكد من تمام جميع أعمال الصيانة الدورية والوقائية.
- قم بفحص جميع أجزاء الوحدة وتأكد أن جميع الأجزاء ثابتة ومحكمة التثبيت.
- قم بتوصيل التيار الكهربى وابدأ في تشغيل المصفاة يدوياً دورة كاملة، تأكد أن حركتها الميكانيكية حركة منتظمة خالية من الإهتزاز وأنه لا يوجد ما يعوق الوحدة عن العمل.
- قم بتحويل مفتاح التشغيل إلى الوضع ألي مع مراقبة عمل المصفاة لمدة دورة علي الأقل.
- عند وجود أى أعطال يجب فصل التيار الكهربى والبدء في الإصلاح.
- احرص علي تنظيف مكان العمل وإزالة أية عوائق.
- يجب علي العاملين أن يحرصوا علي نقل المخلفات المرفوعة وعدم تراكمها.
- يجب تسجيل حجم وعدد الحاويات التي تم ملؤها بالمخلفات.
- يجب ترك المصافي الميكانيكية نظيفة سواء كان التنظيف يدوياً أو آلياً.
- تحتاج الأجزاء المتحركة تحت سطح المياه إلى تشحيم وتزييت أكثر من الأجزاء المتحركة فوق سطح المياه.
- احرص دائماً على إتباع قواعد السلامة المهنية أثناء التشغيل.



طرق التخلص من مخلفات المصافي:

- الضغط لإزالة أكبر كمية من الماء ثم حرقها.
- حملها وإلقائها بعيداً في مناطق نائية.
- تقطيعها وفرمها بمفارم خاصة ثم نقلها إلى أحواض تخمير الرواسب حيث تعالج ويتم التخلص منها مع بقية الرواسب.
- الدفن في خنادق محفورة بالأرض وتغطيتها بطبقة ردم من الرمال لا تزيد عن ٦٠ سم



مشاكل تشغيل المصافي الميكانيكية، والأسباب، والعلاج

مشكلة (١): تراكم المخلفات أمام المصافي الميكانيكية:

السبب:

- عدم كفاءة المصافي لقصر مدة تشغيلها أو لزيادة المواد التي تم حجزها عن معدل التشغيل مما قد ينتج عنه ارتفاع منسوب المياه أمام المصافي عن منسوب المياه خلفها.

العلاج:

- يتم فحص المصافي من الناحية الميكانيكية للتأكد من سلامة الأمشاط وفي حالة سلامتها يتم زيادة فترات تشغيل المصافي لتتناسب مع كمية المخلفات الواردة مع المياه



مشاكل تشغيل المصافي الميكانيكية، والأسباب، والعلاج

مشكلة (٢): إنسداد فتحات المصافي اليدوية:

السبب:

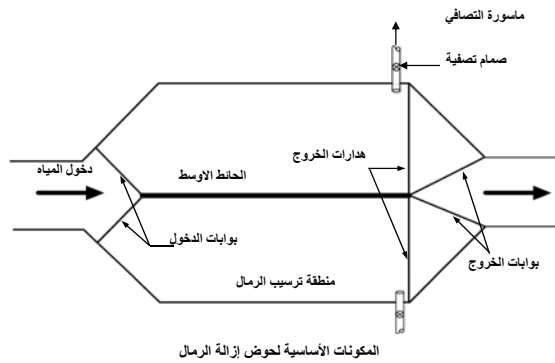
- عدم قيام العمال بالتنظيف اللازم للمصافي باستمرار.
- عدم تناسب فتحات المصافي مع طبيعة وحجم المواد المراد حجزها.

العلاج:

- زيادة عدد مرات تنظيف المصافي بواسطة العمالة.



أحواض إزالة الرمال





المكونات الأساسية لحوض إزالة الرمال

الجزء	الغرض منه
مجاري الحوض	يتم بها خفض سرعة المياه حيث ان السرعة المنخفضة تؤدي الى ترسيب الرمال إلى القاع مع الاحتفاظ بالمواد العضوية الأخف وزنا الى المراحل التالية
منطقة الترسيب	هي المنطقة التي تترسب بها الرمال ويتم تجميعها وإزالتها
الحائط الأوسط	يوجد في الأحواض التي تحتوي علي أكثر من مجري للفصل بينهم.
بوابة الدخول	تستخدم في تنظيم عمل مجاري الحوض وكذلك المحافظة علي السرعة بالمجري
بوابة الخروج	تمنع رجوع المياه إلى الحوض، توضع عند إخراج الحوض من الخدمة لتنظيفه
الهدار	يستخدم للتحكم في السرعة داخل فاصل الرمال
حجرة تجميع الرمال	يتم فيها تجميع الرمال وتخزينها قبل إزالتها والتخلص منها
ماسورة التصافي	يتم من خلالها تصفية المجري للإصلاح والفحص والنظافة
صمام التصفية	يركب علي ماسورة التصافي للتحكم في تصفية المجري



إزالة الزيوت والشحوم

- تسبب الزيوت والشحوم ضرر بالغ للمعالجة البيولوجية بالحماة المنشطة
- تتم إزالة الزيوت والشحوم إما في أحواض منفصلة أو في نفس أحواض إزالة الرمال
- يستخدم الهواء المضغوط في تعويم الزيوت والشحوم وسهولة التخلص منهما.



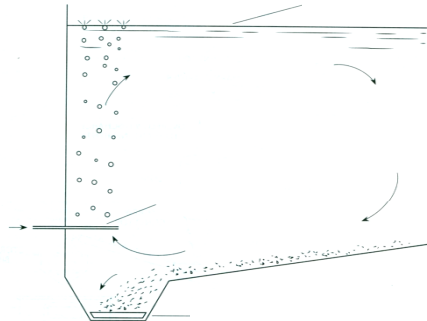
USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

حوض فاصل رمال مهوي مستطيل الشكل



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

تأثير حركة الهواء علي ترسيب الرمال بالحوض





مكونات أحواض إزالة الرمال المهواه

الجزء	الغرض منه
حوض إزالة الرمال والزيوت والشحوم المهوي	إزالة الرمال وكذلك إزالة الزيوت والشحوم
فواني الهواء	يتم من خلالها ضغط الهواء بالحوض لتقليل سرعة المياه، (الثقل النوعي لخليط الماء والهواء أقل من الماء منفردا) حتى يمكن رسوب الرمال بصورة أفضل، الحركة الدائرية الناتجة من حركة الهواء تدفع الرمال الي قاع الحوض حيث يتم كسحها وإزالتها وكذلك تدفع الزيوت والشحوم الي أعلي حيث يتم كشطها وإزالتها.
غرفة تجميع الرمال	يتم بها تجميع الرمال المترسبة بقاع الحوض تمهيدا لإزالتها
طريقة إزالة الرمال	يتم إزالة الرمال من غرفة التجميع بطرق مختلف تشمل المضخات الغاطسة أو سير حلزوني أو كباش



تجميع وإزالة الرمال من الأحواض

يدويا:

- بتسليط خرطوم مياه على الرمال فتكسحها إلى خارج الحوض ثم تمر في مواسير إلى موضع التخلص منها. ويعيب هذه الطريقة أن الأمر يتطلب إخراج الحوض المطلوب من الخدمة وتفريغه لإزالة الرمال منه، كما يمكن تنظيف هذه الأحواض يدويا أيضا بواسطة مغرفة بيد طويلة في حالة التصرفات الصغيرة.



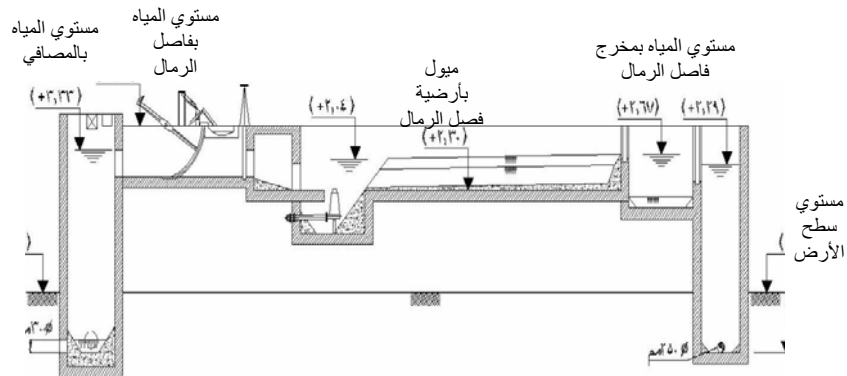
تجميع وإزالة الرمال من الأحواض

باستخدام الميول في أرضية الحوض

- ويتم ذلك بعمل ميول في أرضية الحوض أثناء الإنشاء في اتجاه عكس سريان المياه حيث يتم ترسيب الرمال وتجميعها بغرفة التجميع (Hopper) في نهاية الحوض ثم رفعها بواسطة مضخة



حوض ازالة رمال بدون كوبري ذو ارضية مائلة





تجميع وإزالة الرمال من الأحواض

استخدام الكباري الميكانيكية:

- يتم كشط الزيوت والشحوم في شوط الذهاب حيث يتم تجميعها في صندوق أو مجري في نهاية الحوض والتخلص منها بعد ذلك بطريقة آمنة.
- في شوط العودة يقوم الكوبري بكسح الرمال وتجميعها في غرفة التجميع ليتم إزالتها بواسطة مضخات الي وحدة فصل الرمال (السيكلون) حيث يتم فصل الرمال عن المياه وتتم إعادة المياه إلي مدخل المحطة أما الرمال فيتم التخلص منها بالدفن أو بأي طريق آمنة.



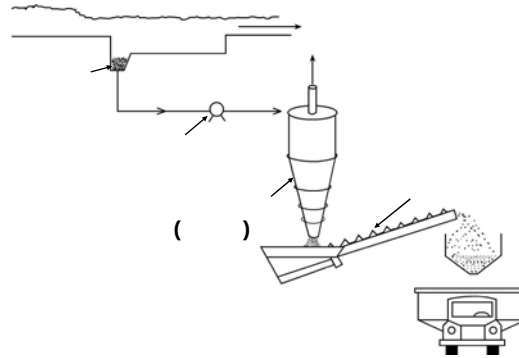
كوبري ميكانيكي بفاصل الرمال



مستوي المياه بالمدخل



وحدة السيكلون



التخلص من الرمال المزالة

يمكن التخلص من الرمال المترسبة من الأحواض بإحدى الطرق التالية:

- أ - تفرد على سطح الأرض الطينية شديدة التماسك كسماد كما أنها تحتوى على كمية من المواد العضوية (تتراوح من ٣ - ٥%) من المواد العضوية فى مياه الصرف).
- ب- استخدامها في أعمال الردم على أن يفرش على سطحها أتربة جافة.
- ج- تدفن في خنادق حيث أنها تحتوى على كميات عالية من المواد العضوية (من ٣ - ٥%).



الأسس التصميمية لأحواض إزالة الرمال طبقاً للكود المصرى

النوع الأول: أحواض فصل الرمال ذات التصريف الأفقى

- السرعة الأفقية تتراوح ما بين ٠,٢٥ – ٠,٥ م / ث
- مدة المكث ٤٥ – ٩٠ ثانية
- معدل التحميل السطحى لا يزيد عن ١٢٠٠ م^٣/م^٢/يوم
- عمق المياه ٦٠ – ١٠٠ سم
- عرض الحوض (١ – ٢) عمق المياه
- السرعة الرأسية تكون ٢ سم/ ث لقطر حبيبات أكبر من ٠,٢ مم
- طول الحوض (٢٠ – ٣٠) عمق المياه
- كمية الرمال المترسبة من ١٠٠ إلى ٢٥٠ لتر/١٠٠٠ م^٣ من التصريف فى اليوم



الأسس التصميمية لأحواض إزالة الرمال طبقاً للكود المصرى

النوع الثانى: أحواض فصل الرمال المهبواه:

- مدة المكث ٢ – ٥ دقيقة
- معدل التحميل السطحى لا يزيد عن ١٠٠٠ م^٣/م^٢/يوم
- عمق المياه بالحوض ٣,٠ – ٥,٠ متر
- السرعة الحلزونية للمياه (helical) من ٠,١ – ٠,٢ متر/ثانية
- السرعة الأفقية تتراوح ما بين ٠,٢٥ – ٠,٣٠ متر/ثانية
- الطول ٧,٥٠ – ٢٠,٠٠ متر عرض الحوض لا يزيد عن ٢,٠ متر
- معدل إمداد الهواء = ٠,٣ – ٠,٧ م^٣/دقيقة/م من طول الحوض بمتوسط ١٠ م^٣/ساعة/ م^٣ من الحوض
- قطر حبيبات الرمل تكون أكبر من ٠,٢ مم.
- تؤخذ كمية الرمال المترسبة من ١٠٠ – ٢٥٠ لتر/١٠٠٠ م^٣ من التصريف.

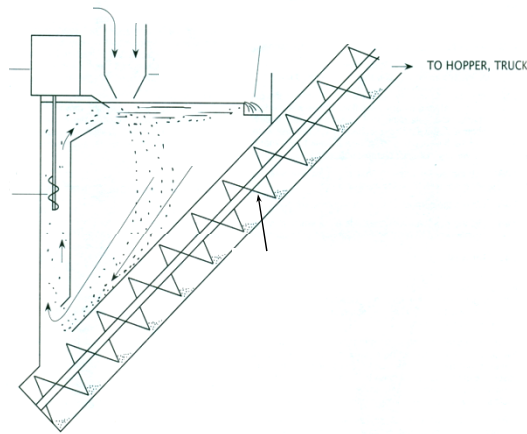


غسل الرمال

- من الممكن أن يؤدي انخفاض السرعة داخل فاصل الرمال إلى ترسيب كمية كبيرة من المواد العضوية وخروجها مع الرمال، هذا الخليط الثقيل من الرمال والمواد العضوية يسمى فتات، ويمكن فصل المواد العضوية من الرمال بغسل هذا الفتات وترسيب المواد العضوية



منظومة غسل الرمال



منظومة غسل الرمال

الجزء	الغرض منه
غرفة الدخول	يتم فيها خلط الرمال الخارجة من حوض فصل الرمال مع ماء الغسيل ويتم إدخالها الي وحدة الغسيل
ماء الغسيل	يساعد علي فصل المواد العضوية من الرمال
مروحة تقليب حلزونية	تعمل علي تدوير المحتويات لفصل المواد العضوية ورفعها مع المياه الي سطح وحدة الغسيل لأثر التها.
موتور كهربى	يستخدم في إدارة الخلاط الحلزوني
المخرج	يتم منه خروج الماء والمواد العضوية من وحدة الغسيل
السير الحلزوني (حلزون رفع الرمال)	يتم به نقل الرمال من قاع وحدة الغسيل الي غرفة التجميع تمهيداً لنقلها الي عربة لنقلها التخلص منها

[illegible]



.....									-	-	
.....											1
.....											2
.....											3
.....											4
.....											5
.....											6
.....											

.....											
.....											
.....											
.....											

.....		
.....		
.....		
.....		

.....
.....
.....



•

•

٤٢



• ضمان استمرار المعالجة البيولوجية بكفاءة وذلك بضمان الظروف

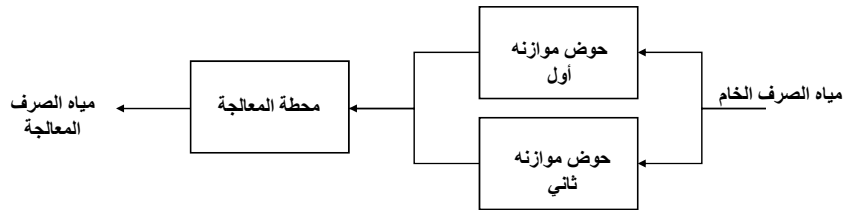


- يكون حجم حوض الموازنة ومكوناته مناسباً لاستيعاب التغيرات المتوقعة في كل من معدلات التصرفات والملوثات العضوية والغير عضوية
- يتم تزويد حوض الموازنة بطلمبة غاطسة مهمتها تنظيم ضخ مياه الصرف الصحي من حوض الموازنة إلى مراحل المعالجة التالية



طريقة استقبال التصرفات بالتبادل

- وفي هذه الطريقة يوجد بمحطة المعالجة حوضين للموازنة أحدهما يستقبل مياه الصرف الصحي الخام الداخلة بينما الآخر يقوم بضخ ما به من مياه صرف صحي إلى مراحل المعالجة.

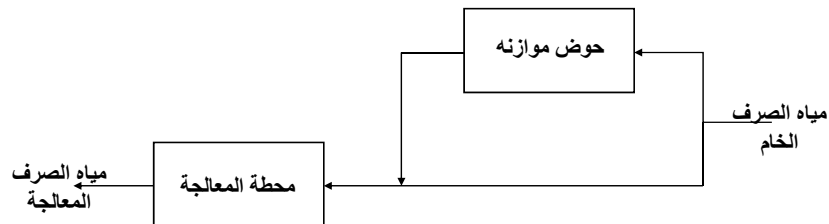


٤٥



طريقة استقبال التصرفات عند الحاجة فقط

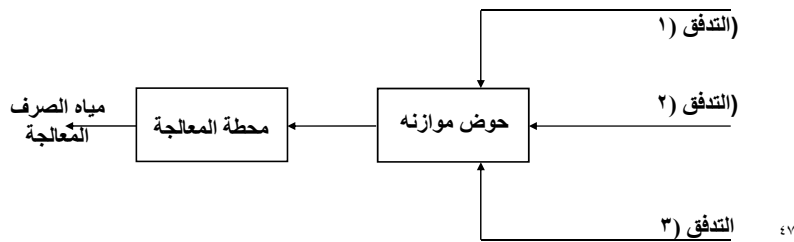
في هذه الطريقة غالبًا ما يوجد حوض موازنة واحد يتم السماح بدخول تصرفات مياه الصرف الصحي الخام عند الاحتياج فقط، ثم تعود التصرفات للدخول إلى المعالجة المبدئية عند زوال المتغيرات.





٣. طريقة تجميع التصريفات

هذا النظام يقوم فيه حوض الموازنة باستقبال تصريفات مختلفة المعدلات من عدة مصادر (محطات رفع) ثم يقوم بضخها بانتظام إلى مراحل المعالجة ويفضل في هذا النظام تطابق مواصفات مياه الصرف الصحي الخام من المصادر المختلفة.

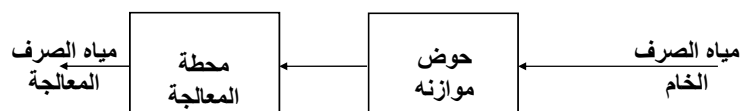


٤٧



٤. طريقة الخلط لتثبيت التصريفات

عادة يتم إنشاء حوض الموازنة في مدخل المحطة التي لها خط دخول مياه صرف صحي واحد يضخ تصريفات غير منتظمة ومهمة حوض الموازنة في هذه الحالة هو استقبال كل مياه الصرف الصحي الخام الداخلة وتجميعها ثم ضخها بمعدلات ثابتة إلى داخل مراحل المعالجة.



٤٨

اليوم الثاني

اليوم الثاني الجلسة الرابعة

ملخص الجلسة

الموضوع:

المعالجة الابتدائية - أحواض الترسيب الابتدائي

أهداف التدريب (التعلم):

بإنهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:

١. يشرح المبادئ الأساسية لأحواض الترسيب.
٢. يذكر الأنواع المختلفة من أحواض الترسيب الابتدائي.
٣. يذكر المتطلبات التصميمية الأساسية لأحواض الترسيب الابتدائي.
٤. يحدد مكونات الحوض وأجزائه ووظيفة كل جزء.
٥. يحدد المهمات الميكانيكية الأساسية لأحواض الترسيب الابتدائي.
٦. يذكر بالترتيب إجراءات بدء التشغيل.
٧. يشرح واجبات التشغيل والإيقاف والصيانة اليومية لأحواض الترسيب الابتدائي.
٨. يذكر الظواهر التي يجب ملاحظتها ومراقبتها عند تشغيل أحواض الترسيب الابتدائي.
٩. يذكر حلول لمشاكل التشغيل التي يمكن أن تواجهه عند تشغيل أحواض الترسيب الابتدائي.
١٠. يحدد احتياطات الأمان التي يجب مراعاتها عند العمل حول أحواض الترسيب.

مدة التدريب:

- ٣ ساعات.

مساعدات التدريب:

- جهاز عرض الشرائح وملحقاته.
- السبورة البيضاء أو السبورة الورقية وملحقاتها.

مواد التدريب:

- الشرائح من رقم ٣ - ١ إلى رقم ٢٩ - ٣ .
- دليل المتدرب الفصل الثالث.

الجدول الزمني للتدريب

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
أهداف الأداء	- اشرح الأهداف وراء دراسة هذا الموضوع	٢			١٠
مراحل عملية معالجة مياه الصرف الصحي	- يعرض المدرب الشريحة رقم ٣ التي توضح مراحل عملية المعالجة ويطلب من المتدربين شرح التسلسل ثم يبين موقع مرحلة الترسيب الابتدائي بين مراحل المعالجة	٣، ٤			١٠
المتطلبات الأساسية لأحواض الترسيب	- يشرح المدرب الشروط التي يجب أن تتوفر في أحواض الترسيب الابتدائي حتى تؤدي وظيفتها بكفاءة	٥			١٠
أنواع أحواض الترسيب الابتدائي	- يشرح المدرب العوامل التي يمكن حسبها تقسيم أنواع الأحواض ويذكر الأنواع المختلفة منها	٦			١٠
أحواض الترسيب الابتدائي الدائرية	- يبين المدرب وظيفة حوض الترسيب ثم يشرح أجزاءه كل على حده ووظيفة كل جزء ومكان تواجده مع عرض الشرائح التي تحتوي صور هذه الأجزاء	٧ إلى ١٦			٤٥
أحواض الترسيب الابتدائي المستطيلة	- يعرض المدرب الشريحة رقم ١٧ وبها حوض الترسيب المستطيل ويوضح على الرسم الأجزاء المناظرة لما سبق شرحه في	١٧			١٠

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
	الحوض الدائري				
تشغيل وإيقاف أحواض الترسيب الابتدائي	- يركز المدرب على أهمية اتباع الإجراءات الصحيحة للتشغيل والإيقاف لضمان كفاءة العملية ولعدم حدوث مشاكل أو إصابات يعرض خطوات بدء التشغيل من الشريحة رقم ١٨ ويليهما ما يتبع يوميا من تشغيل وصيانة ثم الإجراءات الصحيحة في حالة الرغبة في إيقاف الحوض ويتم التركيز على المظاهر التي يجب مراقبتها أثناء التشغيل (شريحة ٢١)	١٨ إلى ٢١			٢٠
مشاكل التشغيل في أحواض الترسيب	- يشرح المدرب المشاكل التي يمكن مقابلتها أثناء التشغيل ومظاهرها وأسبابها وكيف يمكن التغلب عليها	٢٢ إلى ٢٥			٢٠
قياس كفاءة أحواض الترسيب الابتدائي	- يبين المدرب أن الغرض الأساسي من أحواض الترسيب الابتدائي هو إزالة أكبر كمية من المواد الصلبة العالقة والمواد العضوية ولذلك يتم الحكم على كفاءة الحوض من تحديد نسبة إزالة هذه المواد	٢٦			١٠
الكفاءة النموذجية لحوض الترسيب الابتدائي	- يعرض نموذج للقيم التي يجب أن تصل إليها نتائج عمليات الترسيب الابتدائي	٢٧			١٠
الأمان عند العمل بمنطقة أحواض الترسيب الابتدائي	- يركز المدرب على إيضاح أن عامل الأمان هو الأهم عند العمل - يشرح الإحتياطات التي يجب مراعاتها عند العمل بمنطقة أحواض الترسيب الابتدائي	٢٨			١٠
سجلات التشغيل	- يعرض الشريحة رقم ٣٠ التي تبين نموذج لسجل تشغيل وحوض الترسيب الابتدائي - يوضح لماذا يتم تسجيل هذه البيانات ويمكن استخدام دليل المتدرب أو تصوير نسخ من هذه السجلات وتوزيعها على المتدربين	٢٩			١٠

الفصل الثالث

المعالجة الابتدائية - أحواض الترسيب الابتدائي



الفصل الثالث

المعالجة الإبتدائية - أحواض الترسيب الإبتدائي

١



المعالجة الاولى

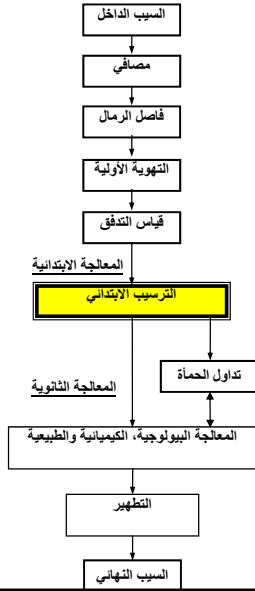
أهداف التدريب (التعلم):

- بإنهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:
- يشرح المبادئ الأساسية لأحواض الترسيب.
- يذكر الأنواع المختلفة من أحواض الترسيب الإبتدائي.
- يحدد مكونات الحوض وأجزائه ووظيفة كل جزء.
- يحدد المهمات الميكانيكية الأساسية لأحواض الترسيب الإبتدائي.
- يذكر بالترتيب إجراءات بدء التشغيل.
- يشرح واجبات التشغيل والإيقاف والصيانة اليومية لأحواض الترسيب الإبتدائي.
- يذكر الظواهر التي يجب ملاحظتها ومراقبتها عند تشغيل أحواض الترسيب الإبتدائي.
- يذكر حلول لمشاكل التشغيل التي يمكن أن تواجهه عند تشغيل أحواض الترسيب الإبتدائي.
- يحدد احتياطات الأمان التي يجب مراعاتها عند العمل حول أحواض الترسيب.

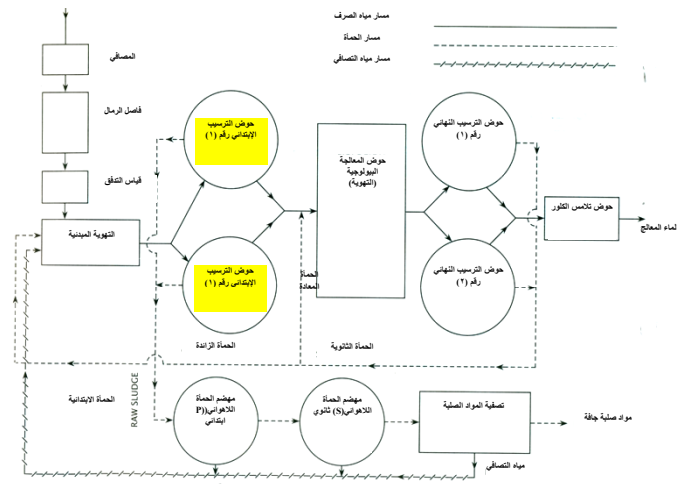
٢



مراحل عملية معالجة مياه الصرف الصحي



موقع أحواض الترسيب الابتدائي بمحطة المعالجة





المتطلبات الأساسية لأحواض الترسيب

- أن تكون السرعة بها بطيئة لتسمح للمواد الصلبة العالقة بالترسيب.
- أن تكون مدة البقاء الفعلية كافية لرسوب المواد العالقة إلى قاع الحوض قبل وصولها لمخرجه، مع مراعاة ألا تكون مدة البقاء زائدة لدرجة تسبب تعفن مياه الصرف الصحي بالحوض.
- أن تكون مدة البقاء الفعلية أقرب إلى مدة البقاء النظرية اللازمة.
- ألا يسمح للخبث الطافي بالخروج مع السيب الخارج من الحوض.
- عدم السماح بأي حركة في قاع الحوض تؤثر ما يرسب به.
- اختيار نوع الحوض ليناسب تربة الموقع وظروفه ونوع وكمية مياه الصرف الصحي المطلوب معالجتها.



أنواع أحواض الترسيب الابتدائي

يمكن تقسيم أحواض الترسيب من حيث:

- اتجاه سير المياه: (رأسى - أفقى - دائرى).
- شكل الحوض: (مستطيل - مربع - دائرى).
- طريقة سحب الحمأة: (يدوى - ميكانيكى - بضغط المياه).
- مناسيب قاع الحوض: (أفقى - بميل بسيط - هرمى شديد الميل).



أحواض الترسيب الإبتدائي الدائرية

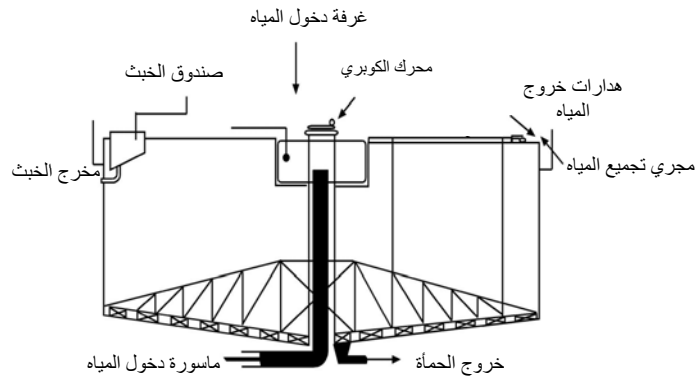
يتكون بصفة رئيسية من:

بئر الدخول المركزى

- هو عبارة عن اسطوانة مفرغة من الداخل مصنوعة من الخرسانة أو من المعدن موجود فى النصف العلوى من حوض الترسيب الدائرى، وتمر ماسورة من الزهر رأسياً فى هذه الاسطوانة من قاع الحوض تدخل عن طريقها مياه الصرف الصحى بعد معالجتها أولياً.
- ويوجد ببئر الدخول الاسطوانى هذا فتحات على محيطه تمر منها المياه لتنتشر فى حوض الترسيب بهدوء وانتظام وتبقى فيه طوال "مدة المكث".
- تظل المياه شبه ساكنة لمدة من ١,٥ - ٣ ساعات حيث يسمح للجزيئات التي كثافتها أكبر من كثافة الماء بالرسوب إلى القاع وجزيئات المواد التي كثافتها أقل من كثافة الماء بالطفو على السطح مكونة ما يعرف بالخبث.



مكونات حوض الترسيب الدائري





مكونات حوض الترسيب الدائري



كوبري الحوض

الكاشطة العلوية

غرفة دخول المياه

ماسورة دخول المياه

الكاسحات السفلية

أرضية الحوض المائلة



مخرج المياه الرائقة:

- يتم تجميع المياه الرائقة بواسطة هدار مثبت على القطر الداخلي لقناة تجميع المياه ثم تخرج من خلال فتحة الخروج، ويصنع الهدار من الصلب الذي لا يصدأ ويوضع علي محيط المجري علي منسوب واحد حتى لا تسمح الأجزاء المنخفضة منه بخروج الماء دون أن يمكث المدة المطلوبة
- يخرج الماء في هذه الحالة عكراً. في الوقت الذي يمكث الجزء الآخر من الماء الملامس للمنطقة الأعلى مدة أطول من اللازم فتنشط البكتيريا اللاهوائية مسببة عفونة وبالتالي تقل كفاءة تشغيل حوض الترسيب.
- يتم ضبط منسوب الهدار بالتساوي بإستعمال ميزان المياه مستخدمين مسامير التثبيت التي تضبط المنسوب على طول محيط الهدار.



الكوبري:

- يتم تصميم كباري لأحواض الترسيب الدائرية على شكل الكباري الفعلية.
- يختلف طول الكوبري فقد يكون طوله بكامل الحوض أو ثلاث أرباع أو نصف الحوض.
- يلحق بالكوبري منظومة ميكانيكية تشمل زحافة الحمأة وكاشطة الخبث الطافي.
- يتحرك الكوبري باستمرار على محور في منتصف الحوض بواسطة محرك كهربائي قد يكون في منتصف الحوض أو على المحيط الخارجي والكوبري له عجلة أو أكثر بإطار من المطاط تتحرك على المسار الخرساني الخارجي للحوض.
- يدور الكوبري باستمرار بسرعة بطيئة بما يتضمنه من زحافة الحمأة وكاشطة الخبث الطافي.



الكوبري:



صندوق الخبث في حوض الترسيب الابتدائي



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

كوبري حوض ترسيب ابتدائي دائري



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

كاسحة الحمأة (الزحافة)

- تتحرك مع حركة الكوبري بسرعة بطيئة (من متر إلى مترين في الدقيقة) لتوجيه المواد الصلبة التي تترسب في قاع الحوض بهدوء إلى حجرة التجميع الموجودة في منتصف الحوض.
- يثبت على الزحافة شريحة من الكاوتش ملاصقة للأرضية
- في أغلب التصميمات تكون الزحافة مزودة بعدد من العجلات صغيرة الأقطار بهدف تسهيل حركة الزحافة على أرضية الحوض.



مخرج الحمأة الابتدائية:

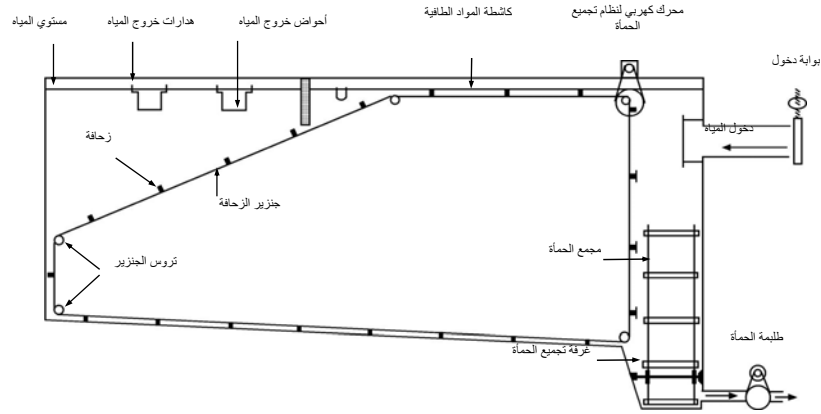
- تخرج المواد الصلبة التي ترسبت في بئر التجميع الموجود في قاع الحوض من خلال ماسورة محكمة بصمام يكون غالباً من النوع التلسكوبي الذي يمكن تشغيله يدوياً أو آلياً بمحرك كهربائي أو باستخدام ضغط الهواء ويتم التحكم في تشغيله باستخدام تايمر، وتسمى الرواسب الخارجة من الحوض الابتدائي بالحمأة الابتدائية



كاشطة الخبث الطافي:

- يتم إزاحة المواد الطافية على سطح المياه بحوض الترسيب بواسطة كاشطة مثبتة مع الكوبري وملامسة لسطح الماء، والكاشطة مثبتة على حافتها الملامسة للماء شريحة مطاطية، عند دوران الكوبري تقوم الكاشطة بإزاحة الخبث الطافي المتصاعد إلى سطح الماء وتوجيهه إلى صندوق الخبث حيث يتم خروجه من أسفل الصندوق عبر ماسورة إلى بئر تجميع مستقل خارج حوض الترسيب ثم إلى منطقة التخلص النهائي

أحواض الترسيب الابتدائي المستطيلة



قطاع في حوض ترسيب ابتدائي مستطيل الشكل

إجراءات بدء التشغيل لأول مرة

أحواض الترسيب الابتدائي (الدائرية):

- قبل فتح المياه لحوض الترسيب الابتدائي، تأكد من أن الحوض نظيف والأرضية خالية من أية مخلفات تكون قد ثركت أثناء أي عمليات تركيبات، أو مخلفات الصيانة كقطع الخشب أو بقايا الأسلاك والمعادن المتخلفة من أعمال اللحام وغيرها.
- تأكد من إتمام أعمال الصيانة الوقائية من تشحيم وتغيير زيوت.
- اكشف على فتحات دخول المياه وخروجها وفتحة خروج الخبث الطافي والحمأة وتأكد من أن جميع الفتحات نظيفة وخالية من أية عوائق أو انسداد.
- افحص ملحقات الكوبري مثل زحافة الحمأة كاشطة الخبث، وتأكد أن الشرائح المطاطية سليمة ومثبتة جيداً وملصقة للأرضية ولا يوجد في طريقها أية عوائق تعوق دورانها.
- افحص لوحة التشغيل الكهربائي، وتأكد من أن جميع التوصيلات سليمة وأن المحرك الكهربائي جاهز للعمل قبل توصيل التيار الكهربائي.
- قم بتشغيل الكوبري وراقب كيفية دورانه خلال ثلاث دورات كاملة ومدى مرونة الحركة، وتأكد من عدم وجود أي اهتزاز أو ارتجاج أو أصوات غير عادية.
- افحص وسجل قراءة التيار لموتور الكوبري.



التشغيل والصيانة اليومية:

- **الفحص:** ابدأ إجراءات الفحص الروتينية اليومية بالنظر والسمع وتأكد من عدم وجد أي خلل بالمنظومة.
- **النظافة:** استخدم المياه المضغوطة في تنظيف الحوض والمنطقة عموماً من أية متراكبات أو شحوم أو أية مواد أخرى علي المشايات والدرازين وكل الأجزاء الأخرى المعرضة للهواء.
- **التشحيم:** شحم كل الأجزاء المتحركة طبقاً لتعليمات المصنعين وتأكد من مستوى الزيت في صندوق التروس لموتور الكوبري.
- **الصيانة الوقائية:** اتبع تعليمات المصنع.
- بعد حوالي ثمانية ساعات من بدء التشغيل ابدأ في أخذ عينات من المياه الداخلة والخارجة من حوض الترسيب واحسب كفاءة الحوض في إزالة المواد الصلبة القابلة للترسيب.
- ابدأ سحب الحمأة الابتدائية المترسبة بقاع حوض الترسيب بصفة دورية. وتأكد أن تركيز الحمأة طبقاً لما ورد في المواصفات التصميمية الخاصة بالمحطة فإذا كان التركيز طبقاً للتصميم ٣% مثلاً فاعلم أن تصريف الحمأة وهي في تركيز أقل من ذلك يزيد من تكلفة التشغيل، كما أن سحب الحمأة عند تركيز أكبر من ذلك يسبب بعض المشاكل منها زيادة الحمل على الزحافة، وكذلك تحلل الحمأة المترسبة بالقاع لاهوائياً وتعفنها.
- القيام بأعمال الصيانة الدورية الوقائية لأحواض الترسيب مرة كل ستة أشهر، وفيها يتم تفريغ الحوض وتنظيفه يدوياً والكشف على القاع والجدران وعمل الترميمات اللازمة ودهان الأجزاء المعدنية لحفظها من الصدأ والتآكل بالإضافة إلى القيام بعمليات التشحيم والتزييت وتغيير الزيوت للأجزاء الميكانيكية التي تحتاج ذلك وطبقاً لتعليمات الشركات المصنعة.
- قبل العمل في هذه الأحواض أو في غيرها أفصل التيار الكهربى تماماً عن الوحدة وذلك لسلامتك وسلامة زملائك. **"الأمّن الصناعي أولاً"**



إجراءات الإيقاف:

- يتم إخراج أحد الأحواض (تكرر دورياً لباقي الأحواض) من الخدمة وإخضاعه لعمليات الفحص والصيانة الروتينية سنوياً خلال الفترات التي يقل فيه التدفق وتتم إجراءات الإيقاف كما يلي:
- اغلق بوابة الدخول تمهيداً لإيقاف الحوض.
 - اسحب الحمأة المتبقية بالحوض.
 - قم بصرف مياه الحوض إلي المدخل أو إلي الأحواض الأخرى بواسطة خط التصفية أو باستخدام طلمبة غاطسة.
 - اغسل الحوائط والأرضيات وباقي المعدات داخل الحوض باستخدام خرطوم مياه أثناء أعمال التصفية حتى يتم التخلص من مياه الغسيل مع مياه التصفية.
 - بعد الانتهاء من تصفية ونظافة الحوض ابدأ في إجراءات فحص الحوض كما تم في بند " إجراءات بدء التشغيل.
 - اصلح أو غير كل الأجزاء المعطوبة.
 - اعد دهان الأجزاء المعدنية التي فقدت طبقة الحماية.



الملاحظة البصرية لحوض الترسيب لإبتدائي:

- وجود مواد طافية بكميات كبيرة جداً على سطح المياه بالحوض.
- وجود كميات من الزيوت والشحوم طافية فوق سطح الحوض.
- هل لون المياه داخل الحوض ذو عكارة عالية لوجود مواد عالقة لم تترسب؟
- هل تنبعث من الحوض رائحة كريهة جداً؟
- هل تتصاعد بعض الغازات من الحوض حاملة معها بعض الرواسب من القاع؟
- هل كاشط الخبث يعمل جيداً ويزيل الخبث الطافي أم لا؟
- هل الماء الخارج من حوض الترسيب رائق نسبياً أم لا؟
- هل زحافة الحمأة تعمل جيداً أم لا؟
- هل فتحات دخول وخروج المياه والهدار نظيفة وخالية من أية تراكبات؟



مشاكل التشغيل في أحواض الترسيب

يمكن تحديد مشاكل التشغيل في أحواض الترسيب الإبتدائي في نقطتين رئيسيتين، هما:

- انخفاض نسبة إزالة المواد الصلبة العالقة.
- طفو أجزاء من الحمأة على سطح المياه بالأحواض.



تحديد مشاكل التشغيل وطريقة علاجها:

مشكلة (١): خروج بعض المواد الطافية مع المياه الخارجة من حوض الترسيب الابتدائي.

السبب:

- كاشطة الخبث لا تعمل جيداً أو عاطلة عن العمل.

الحل:

- البدء فوراً في إزالة المواد الطافية (الخبث) يدوياً وإبلاغ طاقم الصيانة لإصلاح كاشطة الخبث، وإعادة تشغيلها.



تحديد مشاكل التشغيل وطريقة علاجها:

مشكلة (٢): خروج كثير من المواد العالقة مع المياه الخارجة من حوض الترسيب الابتدائي.

السبب:

- مدة بقاء المياه في الحوض أقل من المدة التصميمية فتخرج بعض المواد الصلبة العالقة قبل أن تُعطى الفرصة للترسيب.

الحل:

- ضبط مدة بقاء المياه في الحوض وذلك بالتأكد من كمية المياه الداخلة إليه، مع إدخال حوض ترسيب آخر في الخدمة إن كان ذلك متاحاً.



تحديد مشاكل التشغيل وطريقة علاجها:

مشكلة (٣): انخفاض معدل ونسبة إزالة المواد الصلبة من حوض الترسيب الابتدائي.

السبب:

- مدة بقاء المياه في الأحواض غير كافية لإتمام عملية ترسيب المواد الصلبة العالقة.
- سمك طبقة الحمأة المترسبة أكبر مما ينبغي فيطفو جزء منها مرة أخرى إلى سطح الحوض مما يظهر في نهاية الأمر في صورة انخفاض معدل ترسيب المواد الصلبة داخل الحوض.
- زيادة تركيز المواد الصلبة العالقة في مياه الصرف الصحي الخام الداخلة إلى حوض الترسيب.

العلاج:

- ضبط مدة بقاء المياه في حوض الترسيب الابتدائي.
- التحكم في عمق طبقة الحمأة ويفضل التحكم الآلي عندما يكون متاحاً وذلك بصرف معدلات أكبر من الحمأة من حوض الترسيب لضبط سمك الحمأة مع مراعاة الأصول السابق ذكرها وعدم استخدام الصمام السريع حيث أنه مخصص فقط لأعمال الصيانة.



قياس كفاءة أحواض الترسيب الابتدائي

- تقاس كفاءة أحواض الترسيب الابتدائي بمدى قدرتها على إزالة المواد الصلبة العالقة والمواد العضوية القابلة للتحلل بيولوجياً، ولتحديد هذه الكفاءة يتم قياس تركيز كل من المواد الصلبة العالقة والأكسجين الحيوي المطلوب (BOD) لعينات المياه الداخلة لحوض الترسيب وتقاس أيضاً في نفس الوقت لعينات المياه الخارجة من الحوض، وبمقارنة النتيجتين يمكننا حساب نسبة إزالة المواد العالقة وإزالة (BOD) وبالتالي تحديد كفاءة حوض الترسيب، وهذا يتضح من خلال المعادلة التالية:

$$\text{كفاءة إزالة المواد الصلبة العالقة} = \frac{\text{المواد العالقة الداخلة إلى حوض الترسيب} - \text{المواد العالقة الخارجة من حوض الترسيب}}{\text{المواد العالقة الداخلة إلى حوض الترسيب}}$$

$$\text{كفاءة عملية إزالة الأكسجين الحيوي المطلوب (BOD)} = \frac{\text{الأكسجين الحيوي المطلوب الداخل لحوض الترسيب} - \text{الأكسجين الحيوي المطلوب الخارج من حوض الترسيب}}{\text{الأكسجين الحيوي المطلوب الداخل لحوض الترسيب}}$$



الكفاءة النموذجية لحوض الترسيب الابتدائي

المواد المزالة	كفاءة الإزالة
المواد القابلة للترسيب	٩٥% - ٩٩%
المواد الصلبة	٥٠% - ٧٠%
إجمالي المواد الصلبة	١٠% - ١٥%
الأكسجين الحيوي (BOD)	٢٠% - ٥٠%
البكتريا	٢٥% - ٢٧%



الأمان

عند العمل بمنطقة أحواض الترسيب الابتدائي تجنب ما يلي:

- **الغازات:**
 - أية أماكن مغلقة مثل بيارات التجميع بمحطات الطلمبات أو غرف الحمأة الابتدائية حيث أنها من الأماكن التي تتراكم فيها الغازات السامة، الخانقة أو القابلة للاشتعال في حالة عدم وجود التهوية.
- **السقوط:** يمكن تجنب السقوط بعمل الآتي:
 - نظافة المشايات من الزيوت والشحوم.
 - المشي وليس الجري وبالأخص بالمناطق القريبة من الخزانات المفتوحة.
 - عدم التسلق أو الجلوس على الأسوار.
 - المحافظة على وضع سلاسل الأمان حول المناطق المفتوحة.
- **الغرق:** لتجنب السقوط والغرق بالحوض يجب الالتزام بما يلي:
 - وضع درابزينات أو بيان مسارات عند المناطق المفتوحة.
 - تغطية البيارات المفتوحة.
 - توفير أطواق النجاة والحبال ، يجب أن توجد هذه المعدات في متناول اليد (فوق الحوض).
 - استخدم سترات النجاة عند العمل قريبا من سطح المياه بالحوض.
- **الصدمات الكهربائية:** لتجنب الصدمات الكهربائية يجب الالتزام بما يلي:
 - عدم استخدام المياه في نظافة لوحات الكهرباء، المحركات أو أي معدات كهربائية.
 - استخدام حصيرة (مشاية) كاوتش أمام اللوحات الكهربائية.
 - عدم التعامل مع المعدات الكهربائية إلا إذا كنت مؤهل لذلك.



سجل تشغيل أحواض الترسيب الابتدائي

الوردي ة الترسيب	الوردي الثانية		الوردي الأولى		العمالة					
الوردي الترسيب	حالة بلوف سحب الحمأة (السريع)				حالة بلوف سحب الحمأة (التسكوبي)				حالة الكوبري	
	الوردي الترسيب	الوردي الترسيب	الوردي الترسيب	الوردي الترسيب	الوردي الترسيب	الوردي الترسيب	الوردي الترسيب	الوردي الترسيب	الوردي الترسيب	
										١
										٢
										٣
										١٢
										١٣
									١٤	
ملاحظات الوردي الثانية			ملاحظات الوردي الثانية			ملاحظات الوردي الأولى				
.....										
.....										
.....										

اليوم الثاني الجلسة الخامسة

ملخص الجلسة

الموضوع:

- المعالجة الثانوية

أهداف التدريب (التعلم):

بإنتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:

١. يشرح الغرض من أعمال المعالجة الثانوية والفرق بينها وبين المعالجة الابتدائية.
٢. يذكر الطرق المختلفة لأنواع المعالجة البيولوجية ذات النمو الملتصق والنمو المعلق وبحيرات الأكسدة.
٣. يحدد موقع وترتيب خطوات المعالجة الثانوية على مخطط مراحل عمليات معالجة الصرف الصحي.
٤. يذكر المكونات الرئيسية للمرشحات الزلطية والغرض من كل جزء وأساسيات تشغيل المرشح.
٥. يعدد أنواع المرشحات الزلطية طبقاً للأحمال الهيدروليكية والأحمال العضوية.
٦. يذكر المتطلبات التصميمية الأساسية لطرق المرشحات (النمو الملتصق).
٧. يذكر مزايا وعيوب المعالجة باستخدام المرشحات الزلطية.
٨. يشرح طريقة المعالجة باستخدام الأقراص البيولوجية الدوارة وأجزاء القرص الدوار وعملية تشغيله ومميزاته.
٩. يشرح طريقة المعالجة بالحماة المنشطة التقليدية وأن يرسم مخطط يبين تتابع العمليات بها.
١٠. يذكر الطرق المختلفة لتعديلات تصميمات طريقة المعالجة بالحماة المنشطة.
١١. يذكر مزايا وعيوب المعالجة بطريقة الحماة المنشطة.

١٢. يشرح نظرية تشغيل بحيرات الأكسدة وأنواعها المختلفة ومزاياها وعيوبها.
١٣. يذكر المتطلبات التصميمية الأساسية لطرق الحمأة المنشطة (النمو المعلق).
١٤. يذكر المتطلبات التصميمية الأساسية لأحواض الترسيب النهائي.
١٥. يذكر المتطلبات التصميمية الأساسية لطرق برك الأكسدة.

مدة التدريب:

- ٦ ساعات

مساعدات التدريب:

- جهاز عرض الشرائح وملحقاته.
- السبورة البيضاء أو السبورة الورقية وملحقاتها.

مواد التدريب:

- الشرائح من رقم ٤ - ١ إلى رقم ٤ - ٧٨.
- دليل المتدرب الفصل الرابع.

الجدول الزمني للتدريب

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
الأهداف	اشرح الأهداف وراء دراسة هذا الموضوع	٣، ٢			١٠
مراحل عملية معالجة مياه الصرف الصحي	- اعرض مخطط تتابع وتسلسل عمليات المعالجة مبينا موقع المعالجة البيولوجية	٤			٥
أ. طرق المعالجة الثانوية	- استعرض مع المتدربين الثلاثة أنواع المختلفة لطرق المعالجة البيولوجية (النمو الملتصق - النمو المعلق - المعالجة الطبيعية) - واذكر أمثلة لكل نوع من هذه الطرق	٥			١٠
المرشحات الزلطية	- اشرح نظرية عمل المرشح الزلطي من (شريحة رقم ٥) ثم مكونات المرشح بالتفصيل من (شرائح ٦-٨) بعد ذلك اشرح بالتفصيل أساسيات تشغيل	٥ إلى ٢٥			٤٠

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
	المرشح ثم استعرض انواع المرشحات الزلطية وعيوبها ومميزاتها				
المعالجة البيولوجية باستخدام الأقراص البيولوجية الدوارة RBC	يشرح المدرب فكرة عمل هذا النوع ولماذا يعتبر من المعالجة بالنمو الملتصق ثم يشرح بالتفصيل شكل القرص الدوار وأجزائه المختلفة ومواصفات ووظيفة كل جزء والشروط التشغيلية ثم يختتم ببيان مميزات هذه الطريقة للمعالجة	٢٦ إلى ٣١			٣٠
المعالجة البيولوجية (التقليدية) باستخدام الحمأة المنشطة	• يشرح المدرب تسلسل عمليات المعالجة فى هذا النوع والتعديلات المدخلة على الأنظمة وتقسيمها حسب ذلك إلى نظام التهوية الممتدة ونظام التثبيت بالتلامس ونظام الخلط الكامل	٣٢ إلى ٣٤			١٥
المعالجة بالحمأة المنشطة (التهوية الممتدة)	يصف المدرب طريقة المعالجة بالحمأة المنشطة (التهوية الممتدة) وتسلسل العمليات بها والأجزاء الرئيسية لوحدة التهوية الممتدة ويعرض الشرائح التى تبين شكل ومكونات هذه المحطات ويبين الفرق بينها وبين المعالجة التقليدية	٣٥ إلى ٣٦			٢٥
نظام التهوية بالتثبيت مع التلامس	- يشرح المدرب الفرق بين هذه الطريقة وبين المعالجة التقليدية وكيف تعمل هذه المحطات	٣٧ إلى ٣٨			٢٠
الخلط الكامل Complete Mix	- يصف المدرب طريقة المعالجة بالخلط الكامل) وتسلسل العمليات بها	٣٩ إلى ٤٠			٢٠

الفصل الرابع

المعالجة الثانوية



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

الفصل الرابع المعالجة الثانوية



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

المعالجة الثانوية

أهداف التدريب (التعلم):

- شرح الغرض من أعمال المعالجة الثانوية والفرق بينها وبين المعالجة الابتدائية.
- ذكر الطرق المختلفة لأنواع المعالجة البيولوجية ذات النمو الملصق والنمو المعلق وبحيرات الأكسدة.
- حدد موقع وترتيب خطوات المعالجة الثانوية على مخطط مراحل عمليات معالجة الصرف الصحي.
- ذكر المكونات الرئيسية للمرشحات الزلطية والغرض من كل جزء وأساسيات تشغيل المرشح.
- عدد أنواع المرشحات الزلطية طبقاً للأحمال الهيدروليكية والأحمال العضوية.
- ذكر المتطلبات التصميمية الأساسية لطرق المرشحات (النمو الملصق).
- ذكر مزايا وعيوب المعالجة باستخدام المرشحات الزلطية.

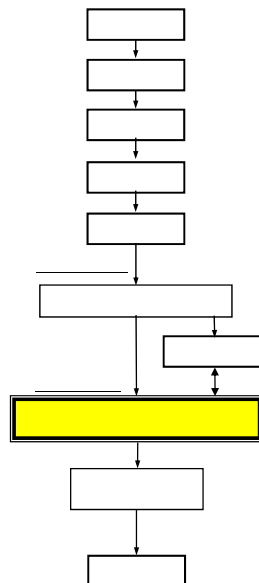


(تابع) أهداف التدريب (التعلم):

- شرح طريقة المعالجة باستخدام الاقراص البيولوجية الدواره وأجزاء القرص الدوار وعملية تشغيله ومميزاته.
- شرح طريقة المعالجة بالحماة المنشطة التقليدية وأن يرسم مخطط يبين تتابع العمليات بها.
- ذكر الطرق المختلفة لتعديلات تصميمات طريقة المعالجة بالحماة المنشطة.
- ذكر مزايا وعيوب المعالجة بطريقة الحماة المنشطة.
- شرح نظرية تشغيل بحيرات الأكسدة وأنواعها المختلفة ومزاياها وعيوبها.
- ذكر المتطلبات التصميمية الأساسية لطرق الحماة المنشطة (النمو المعلق).
- ذكر المتطلبات التصميمية الأساسية لأحواض الترسيب النهائي.
- ذكر المتطلبات التصميمية الأساسية لطرق برك الأكسدة.



مراحل عملية معالجة مياه الصرف الصحي



١. الهدف من العملية هو إزالة المواد الصلبة العالقة والمواد العضوية من مياه الصرف الصحي.

٢. يتم ذلك عن طريق عدة مراحل:

أ. الترسيب الأولي: يتم إزالة المواد الصلبة العالقة عن طريق الترسيب في أحواض الترسيب الأولي.

ب. المعالجة الأولية: يتم معالجة المياه العكرة الناتجة من الترسيب الأولي عن طريق المعالجة الأولية.

ج. المعالجة الثانوية: يتم معالجة المياه الناتجة من المعالجة الأولية عن طريق المعالجة الثانوية.

د. المعالجة الثلاثية: يتم معالجة المياه الناتجة من المعالجة الثانوية عن طريق المعالجة الثلاثية.

٣. يتم تقييم كفاءة العملية عن طريق قياس نسبة إزالة المواد الصلبة العالقة والمواد العضوية.

٤. يتم تحسين العملية عن طريق تعديل تصميمها أو تشغيلها.



أ. المعالجة بالنمو الملتصق

- ١- المرشحات الزلطية
- ٢- المعالجة البيولوجية باستخدام الأقراص البيولوجية الدوارة RBC

ب. المعالجة بالنمو المعلق

- المعالجة البيولوجية (التقليدية) باستخدام الحمأة المنشطة
- أ- نظام التهوية الممتدة.
 - ب- نظام التثبيت بالتلامس
 - ج- الخلط الكامل.

ج. المعالجة الطبيعية

- المعالجة البيولوجية باستخدام بحيرات الأكسدة



المعالجة باستخدام المرشحات البيولوجية (Trickling Filters)

Fungi

Protozoa

Protozoa

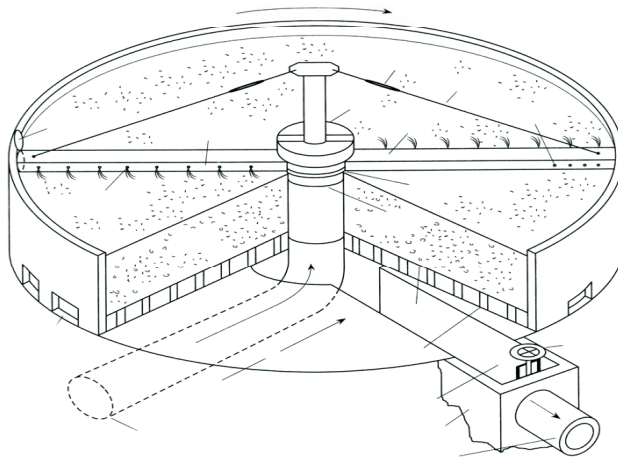


المكونات الرئيسية للمرشحات الزلطية

- الوسط الترشيحي ويحيط به حائط دائري
- نظام التوزيع (الأذرع الرشاشة)
- نظام التجميع السفلي للمياه



قطاع يوضح مكونات المرشح الزلطي





المكونات التفصيلية للمرشح الزلطي

الجزء	الغرض منه	الجزء	الغرض منه
ماسورة الدخول	دخول مياه الصرف المراد معالجتها إلى المرشح	قناة التصريف السفلية	تصريف خرج الفلتر إلى بئرة التجميع الخارجية
قاعدة الموزع	تقوية (تدعيم) لأذرع الموزع الدوارة	ببساطة التجميع الخارجية	جميع خرج المرشح قبل مروره إلى المرحلة التالية
كرسي ارتكاز الموزع	يسمح لأذرع الموزع بالدوران	محبس الخروج	تنظيم خرج المرشح من بئرة الخروج إلى ماسورة الخروج ويغلق عندما يفيض المرشح
فتحات خروج المياه من الأذرع	تتحكم في التدفق إلى الوسط الترشيحي، ويمكن ضبطها لتوزيع المياه على كل متر مربع من الوسط الترشيحي	ماسورة الخروج	حمل التدفق الخارج من المرشح إلى المرحلة التالية
منظم سرعة الأذرع	ينظم سرعة أذرع الموزع	فتحات التهوية	تسمح بدخول الهواء إلى الوسط الترشيحي
لوحة الرشاشات	تقوم بتوزيع التدفق من الفتحات على الوسط الترشيحي	قضيب التثبيت	تثبيت أذرع التوزيع
بوابة تنظيف الأذرع	تستخدم في: • تصفية الأذرع	شداد قضيب التثبيت	دوام ضبط ورفع الزراع ليعمل على توزيع مياه الصرف على الوسط الترشيحي
الوسط الترشيحي	يزود المرشح بمساحة سطح كبيرة غالبا ما تكون من الزلط بإبعاده بين ٥-١٠ سم تعمل على نمو وتجميع البكتريا الهوائية والمواد العضوية الموجودة في مياه الصرف على سطحه	سيفون الدفق	يعمل على حفظ المياه في مستوى مرتفع لحفاظ على التوزيع المتساوي للتدفق إلى أذرع الموزع، عادة ما يكون ارتفاع المياه ما بين ٤٥-٦٠ سم أعلى من فتحات خروج المياه.
شبكة حامية للوسط الترشيحي	تعمل على تثبيت الوسط الترشيحي في مكانه ويبعد عن نظام التصريف السفلي للمرشح	نظام التصريف السفلي للمرشح	جميع المياه المعالجة من أسفل الوسط الترشيحي وتحويلها إلى قناة التصريف ويسمح بمرور الهواء خلال الوسط الترشيحي
المعدات المساعدة			
مضخات إعادة أو تدوير المياه	تستخدم في إعادة المياه المعادة أو إعادة تدوير التدفق إلى المرشح مرة أخرى		



أساسيات تشغيل المرشحات

سيفون الدفق:

- يقوم سيفون الدفق بحجز مياه الصرف الداخلة إلى المرشح الزلطي حتى تصبح بكمية وضغط كافيين لضمان استمرار دوران الأذرع الرشاشة. فعندما يرتفع منسوب مياه الصرف في سيفون الدفق تخرج هذه المياه بضغط كاف لإدارة الأذرع الرشاشة التي ترش المياه الملوثة على الوسط الترشيحي مكونة الطبقة الرقيقة التي تتغذى عليها البكتريا، وعندما يقل منسوب المياه في حوض الدفق تقل المياه عن التصريف اللازم لتشغيل السيفون فلا يتم رش المياه الملوثة على الوسط الترشيحي وبالتالي يتم تجويع البكتريا التي لا تجد الطبقة التي تتغذى عليها، وتكون في حالة نشطة انتظاراً لعملية الدفق التالية.



أساسيات تشغيل المرشحات

مسار المياه بالمرشحات الزلطية:

- يتم دخول مياه الصرف الصحي القادمة من هدار حوض الترسيب الابتدائي، أو من سيفون المرشح الزلطي عن طريق ماسورة تغذية تمتد أسفل مركز المرشح، وتنتهي أعلاه على أربعة أذرع توزيع (رشاشة) محملة على كرسي تحميل لتسهيل دوران الأذرع، وكل ذراع عبارة عن ماسورة أفقية تمتد في اتجاه قطري نحو المحيط الخارجي للمرشح، وترتفع بحوالي ٢٠ سم فوق الوسط الترشيحي (الزلط). وتوجد في أحد جوانب المواسير ثقوب موزعة لضمان توزيع المياه على المساحة الكلية لسطح المواد الموجودة بالمرشحات الزلطية – ولا تتفاعل هذه المواد (مثل الزلط، كسر الحجارة أو قطع البلاستيك) مع المياه الملوثة – وتمر المياه الملوثة من خلال هذه المواد إلى نظام التجميع السفلي بالحوض، وقد تأكد أن تهوية المياه الملوثة وتوزيعها بانتظام على سطح الوسط الترشيحي وكذلك التدرج الحجمي للوسط الترشيحي من العوامل المؤثرة في عملية نجاح تشغيل المرشحات الزلطية.



أساسيات تشغيل المرشحات

تهوية المرشحات الزلطية:

- تتم عملية تهوية المرشحات الزلطية بإستخدام:
- فتحات تهوية في جدار المرشح للمرشحات المنشأة فوق سطح الأرض
 - مواسير تتصل بنظام الصرف السفلي بالمرشح ويكون طرف الماسورة الثاني مفتوحاً للهواء الجوى في حالة وجود المرشحات كلها أو جزء منها تحت سطح الأرض



أساسيات تشغيل المرشحات

عمق المرشحات الزلطية:

- ينص الكود المصري علي أن العمق الامثل للمرشح ما بين ١.٥-٢ متر في المرحلة الاولى و ١-٢ متر بالمرحلة الثانية. ويمكن أن يصل عمق المرشح إلى ٢.٥ متر وذلك في حالة توفر الضاغط الكافي. وفي المرشحات قليلة العمق يقل زمن مرور مياه الصرف في المرشح، وبالتالي تزيد احتمالات المسارات القصيرة. وتتم معظم عملية الأكسدة في الثلاثين سنتيمتراً الأولى من عمق المرشح، ولكن باقى العمق ضرورى للحصول على مياه معالجة بها مواد عالقة ثابتة وقابلة للترسيب بحيث تزيد فرصة حدوث عملية النترتة.



أنواع المرشحات الزلطية:

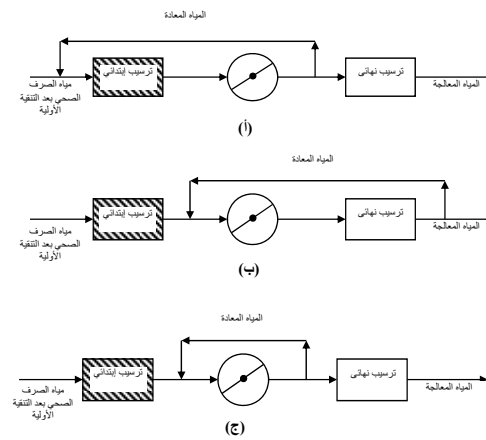
- المرشحات ذات المعدل البطئ
- المرشحات ذات المعدل المتوسط
- المرشحات ذات المعدل السريع
- المرشحات الخشنة.

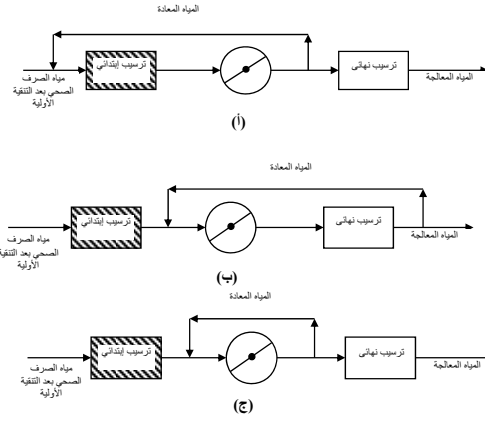


أنواع المرشحات الزلطية

الوصف	الوحدة	مرشحات ذات معدل بطئ	مرشحات ذات معدل متوسط	مرشحات ذات معدل سريع	مرشحات زلطية تحضيرية
نوع مادة الوسيط الترشيحي		كسر حجارة قطع حديد	كسر حجارة قطع حديد	كسر حجارة قطع حديد خشب أحمر مواد بلاستيكية	أى من - المواد السابقة
عمق مادة الوسيط الترشيحي	متر	١.٨ - ٣.٠	١.٥ - ٣.٠	١ - ٢*	٣.٠ - ٩.١
الحمل العضوي	جم/م ^٣ /يوم	٨٠ - ٣٢٠*	٠.٢٤ - ٠.٤٨	٥٠٠ - ١٠٠٠*	أكبر من ١.٦
الحمل الهيدرولكى	م ^٣ /م ^٢ /يوم	١ - ٤*	١ - ٩.٣	١٠ - ٣٠*	٢٨.٦ - ١٢٢.٢
نسبة المياه المعادة (R)		--	٠.٥ - ٢.٠	٠.٥ - ٣.٠*	٠.٥ - ٢.٠

•





أولاً: من ناحية الموقع

- سهولة الوصول لأجزاء الفلتر لتنفيذ مهام التشغيل والصيانة.
- سهولة حركة الونش المستخدم في الصيانة وعدم تعرض خطوط الكهرباء والتليفونات للتلف بسببه.
- التأكد من أن الأشجار والشجيرات بعيدة عن المرشحات البيولوجية وعن خطوط المواسير بمسافة كافية.
- التأكد من وجود حنفيات مياه الضغط العالي المستخدمة في أعمال الصيانتة في أماكن مناسبة



ثانيًا: إنشاء المرشح البيولوجي

- وجود مشايات تضمن للمشغل سهولة الوصول إلى الأجزاء لأداء الصيانات.
- سلامة قاع المرشح البيولوجي وممراته ووجود ميول بأرضيته ووجود التهوية المناسبة.
- وجود صمامات تمكن المشغل من سهولة التحكم في فيضان المياه، أو سحبها.
- سهولة الوصول إلى صناديق تجميع الماء الخارج من المرشح.
- يجب أن تكون دعائم تثبيت الماسورة المركزية لدخول المياه متسعة يكفي لوضع الونش أو الرافعة لرفع موزع المياه وإجراء الصيانات اللازمة.
- يجب توفر أغطية قابلة للضبط على فتحات المياه الداخلة بأذرع الدخول.
- يجب توفر حواجز الأمان الخاصة بمنع تعلق يد البوابة بالوسط الترشيحي
- يجب أن تزود شدادات موزع المياه بطول كافٍ من القلاووظ.



ثالثًا: السلامة والصحة المهنية

- تأكد من وجود سلاسل وحواجز الأمان في الأماكن الضرورية.
- التعامل مع المناطق التي بها انتشار وطرشة للمياه والتي يمكن أن تتسبب في انزلاق العاملين.
- تأكد من وجود مفاتيح إيقاف عمل الطلبات التي تضخ المياه إلى عمود التوزيع للمرشح في أماكن يسهل التعامل معها وبالسعة اللازمة.
- تأكد من وجود مصادر تيار كهربى لاستخدام لمبات (بلاذوس) لإضاءة أماكن فحص الأجزاء المنخفضة بالمرشح



أهم مشاكل تشغيل المرشحات البيولوجية

1. انسداد وسط الترشيح.
2. تكون برك المياه الراكدة في داخل المرشح.

يؤثر تكوين برك المياه الراكدة في داخل المرشح على كفاءة التشغيل نتيجة:

- انخفاض درجة التهوية بداخل المرشح.
- نقص الحجم الفعال للمرشح.
- نقص في كفاءة الترشيح.



أسباب حدوث مشكلتي الانسداد والبرك

- زيادة معدلات التحميل العضوي.
- معدلات تحميل هيدروليكي غير مناسبة.
- خطأ في تصميم حجم المرشح.

يمكن حل هذه المشاكل باستخدام الطرق التالية:

- تقليب مكونات وسط الترشيح.
- غسل مكونات المرشح برش السطح بتيار من المياه تحت ضغط مرتفع.
- معالجة مياه الصرف الصحي الداخلة للمرشح بالكلور بمعدل لا يزيد عن ٥ كجم / ١٠٠ م^٢ من سطح المرشح.



أساليب مكافحة الذباب

- التخلص من الطبقات الحية المتزايدة في الحجم وذلك لمنع انسداد المرشح وتكون البرك والتي تساعد على تكاثر الذباب.
- غمر المرشح بالمياه لمدة ٢٤ ساعة كل أسبوع أو أسبوعين (وذلك في حالة ما تكون حوائط الخزان مصممة على ذلك).
- رش جدران المرشح بتيار شديد من المياه تحت ضغط مرتفع.
- معالجة مياه الصرف الصحي الداخلة للمرشح بالكلور (١,٠٠٠,٥ مجم/لتر) لعدد من الساعات مرة كل أسبوع أو أسبوعين.
- رش جدران المرشح وسطحه بالمبيدات الحشرية مرة واحدة كل ٥ أسابيع.



مميزات المرشحات الزلطية

- أثبتت المرشحات الزلطية نجاحها في عملية أكسدة المواد العضوية الموجودة بمياه الصرف الصحي.
- لا تحتاج إلى عمالة ماهرة مثل طريقة الحمأة المنشطة.
- يمكن أن تستوعب الأحمال العالية المفاجئة في وقت قصير.
- لا يحتاج نظام المرشحات بطينية المعدل إلى طاقة كبيرة محركة للأذرع الدوارة وبالتالي تقل مصاريف التشغيل للمحطة.
- تقل مشكلة تكون يرقات الذباب حول المرشحات الزلطية سريعة المعدل.



عيوب المرشحات الزلطية

- الفاقد في الضغط كبير في حالة المرشحات الزلطية عنه في حالة الحمأة المنشطة.
- تحتاج المرشحات الزلطية إلى مساحة أرض كبيرة مقارنة بطريقة الحمأة المنشطة.
- تجمع الذباب حول المرشحات الزلطية نتيجة لبطء سريان مياه الصرف وتكاثر الذباب بأعداد كبيرة مما يسبب مضايقات للسكان وتلوثاً للبيئة.



المعالجة البيولوجية باستخدام الأقراص البيولوجية الدوارة RBC

- تنمو البكتيريا على الوسط الترشيحي للقرص الدوار المصنوع من البلاستيك ولذلك تعتبر من أنواع المعالجة بالنمو الملتصق.
- مع دوران القرص في مياه الصرف يتم تغذية الكائنات الحية بالغذاء ثم مرورها في الهواء فيتم إمدادها بالأكسجين اللازم.
- تعمل الكائنات الحية على إزالة المواد العضوية من مياه الصرف الصحي فمع تكرار مرور هذه المياه على الأقراص المتوازية أو المتعامدة تبدأ في المعالجة (من مرحلة إلى مرحلة أو من خزان إلى خزان).
- يصنع الوسط الترشيحي من مادة بلاستيكية عالية الكثافة بألواح يصل قطرها إلى ٣ متر تدور قطرياً على عمود طوله يبلغ حوالي ٧,٥ متر.



أسس التصميم: (طبقاً للكود المصري)

- سمك مادة تصنيع القرص الدوار : ١-٢ سم
- قطر القرص الدوار : ٢-٣.٥ متر
- سرعة دوران القرص الدوار : ١-٢ لفة/دقيقة
- المسافة بين مركز كل قرصين : ٣٠-٤٠ سم
- الحمل الهيدروليكي : ٤٠-٦٠ لتر/م^٢/يوم
- الحمل العضوي BOD/م^٣/يوم : ٥٥-٢١٠ جرام



عملية التشغيل

- يكون ٤٠% من القرص مغموراً في المياه أثناء الدوران
- عند دوران القرص تتلامس مياه الصرف الصحي مع الطبقة البيولوجية اللزجة المتكونة على مادة القرص والتي تتواجد فيها البكتيريا
- تتغذى البكتيريا على المواد العضوية الموجودة بالمياه وتستخدم الأكسجين الممتص من الهواء فتبدأ في أكسدة المواد الصلبة العضوية
- يتكون غشاء رقيق من الكائنات الحية التي يزداد حجمها ووزنها فتتفصل عن الأقراص إلى أسفل الحوض.
- تمر المياه إلى أحواض الترسيب النهائي حتى يتم ترسيبها وإزالتها.
- نظام بسيط لا يحتاج إلى إعادة حمأة أو مياه إلى الأحواض مرة أخرى.
- تصمم هذه النظم للعمل مع تدفقات من ٧ م^٣/يوم إلى ٢٠ ألف م^٣/يوم.

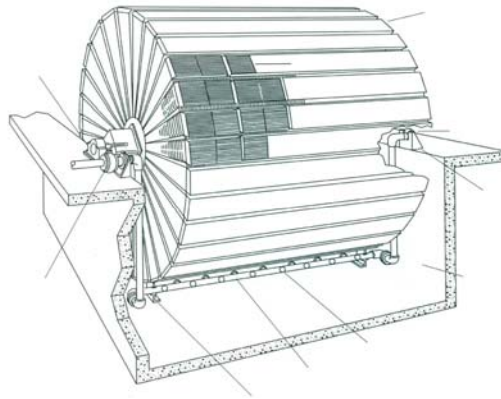


أجزاء ومكونات لنظام المعالجة بالأقراص الدوارة

الوظيفة	الجزء
خزان يستلم مياه الصرف الصحي للبدء في معالجتها ويسمح فيه للتلامس بين البكتيريا ومياه الصرف بواسطة الأقراص الدوارة، الأجزاء والفواصل لا تسمح بوجود دوائر قصر بالمياه.	جسم الخزان الخرسانى أو الحديدي مقسم إلى أجزاء بواسطة جدران عرضية (فواصل)
تتحكم في التدفق من مرحلة إلى المرحلة التالية أو من جزء إلى الجزء التالي.	الفتحات أو الهدارات الموجودة على الفواصل
تسمح وتساعد الكائنات الحية للحصول على الغذاء من مياه الصرف والأكسجين من الهواء الجوي.	Rotating Media الأقراص الدوارة
يحمي الكائنات الحية من تقلبات الجو وخصوصا الإنخفاض الشديد في درجات الحرارة وكذلك تتحكم في الرائحة المنبعثة	غطاء الأقراص الدوارة
يستخدم في إدارة القرص	الموتور
خطوط الدخول: تنقل مياه الصرف الصحي المراد معالجتها إلى وحدات الأقراص البيولوجية الدوارة. محابس الدخول: تنظم السبب الداخل إلى الأقراص وكذلك تستخدم لعزلها عند إجراء أعمال الصيانة.	خطوط ومحابس الدخول
خطوط الخروج: تحول مياه الصرف الصحي من وحدة الأقراص الدوارة إلى أحواض الترسيب النهائي. محابس الخروج: تنظم الماء الخارج من الوحدة وكذلك تستخدم لعزلها عند إجراء الصيانة.	خطوط ومحابس الخروج
يسمح بإزالة المواد الصلبة التي تترسب بالخزان.	التصرف السفلي للخزان



قطاع في حوض التهوية وبيان مكونات القرص الدوار





مميزات الأقراص البيولوجية الدوارة

- بسيطة في تشغيلها حيث أنها لا تحتاج إلى إعادة حمأة ولا إلى إعادة مياه إلى الأحواض
- عدم احتوائها على أذرع توزيع قابلة للتعطّل.
- تقليل حدوث مشاكل في الوسط الترشيحي نتيجة عدم إمكانية تكون البرك عليها.
- التقليل من الحشرات الطائرة التي تتولد علي سطح المرشح الزلطي.
- عدم حدوث حالات تواجد البكتريا اللاهوائية التي يمكن أن تحدث في قاع المرشحات الزلطية.
- عمليات أقل نظراً لعدم وجود حمأة أو مياه معادة.
- ذات حساسية أقل للصرف الصناعي لأنه الأكسجين المذاب لن يقل بسبب الصرف الصناعي.



المعالجة بالنمو المعلق

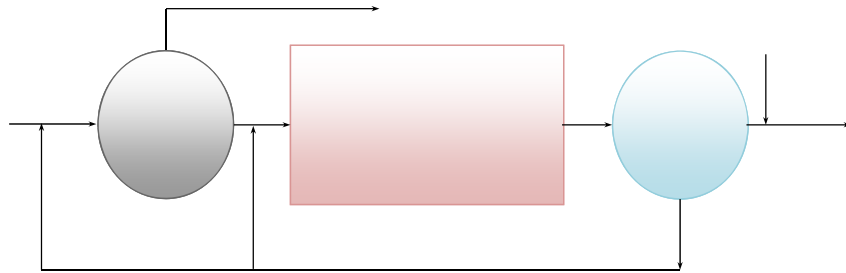
المعالجة البيولوجية (التقليدية) باستخدام الحمأة المنشطة

- الحمأة المنشطة هي الحمأة التي تترسب في حوض الترسيب النهائي ويتم إعادة استخدام جزء منها بخلطها مع المياه الخام في أحواض خاصة تسمى أحواض التهوية حيث يتم تهوية وتقليب المخلوط باستخدام مراوح أو وسائل تهوية أخرى حيث يمد الخليط بالأكسجين الموجود في الهواء الجوي اللازم لتنشيط واستعمال البكتريا الهوائية والكائنات الدقيقة الأخرى في تثبيت المواد العضوية المتعلقة والذائبة وتحويلها إلى مواد عالقة يمكن ترسيبها على هيئة قشور.
- يؤدي التقليب المستمر للخليط إلى ترويب المواد المتعلقة الدقيقة أى تجميع هذه المواد ولصقها في حبيبات أكبر يسهل ترسيبها في حوض الترسيب النهائي.



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

نظام المعالجة بالحمأة المنشطة التقليدية Conventional Activated Sludge



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

تعديلات طرق المعالجة بالحمأة المنشطة

- نظام التهوية الممتدة.
- نظام التثبيت بالتلامس
- الخلط الكامل.

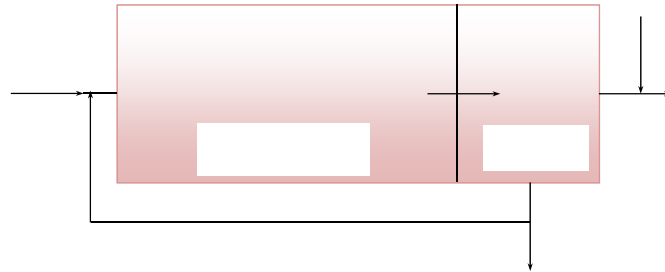


المعالجة بالحماة المنشطة التقليدية (التهوية الممتدة)

- تتشابه مع طريقة المعالجة بالحماة المنشطة التقليدية، فيما عدا أن الكائنات الحية تظل بأحواض التهوية مدة أطول تستمر بين ١٨ و ٢٤ ساعة
- تتراوح نسبة المواد الصلبة بالخليط في هذه الطريق (Mixed Liquor Suspended Solid) ما بين ٢٠٠٠-٦٠٠٠ ملجم/لتر
- تتراوح مدة المكث في حوض الترسيب النهائي بين ٣ و ٦ ساعات
- يمكن الإستغناء في هذه الطريقة عن حوض الترسيب الابتدائي.
- المواد المنتجة من هذه الطريقة هي ثاني أكسيد الكربون، ماء ومخلفات بيولوجية جامدة فالتهوية الممتدة لا ينتج عنها حمأة كثيرة مثل باقي النظم
- تستخدم كمية كبيرة من الهواء في هذا النظام لذا فإن تكاليف التشغيل تكون مرتفعة جداً.



Extended Aeration التهوية الممتدة



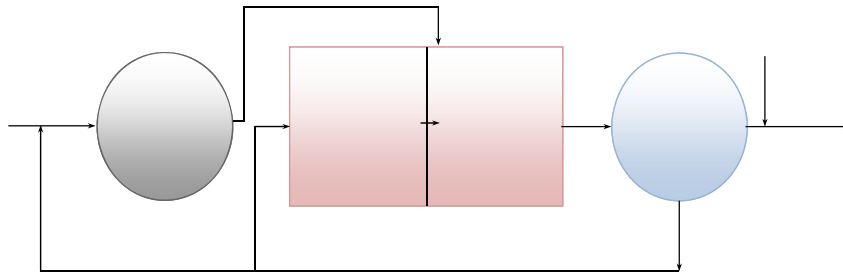


نظام التهوية بالتهوية بالتلامس Contact Stabilization:

- تتشابه طريقة التهوية بالتلامس مع المعالجة بالحماة المنشطة التقليدية، وهي تعرف بعملية الامتصاص الحيوي. فيما عدا أن إدمصاص وامتصاص المخلفات وهضمها بواسطة الكائنات الحية يتم في أحواض تهوية مختلفة (حوضين تهوية).
- تقوم الكائنات الحية بإدمصاص (تكثيف) المخلفات علي جدار خليتها في حوض التهوية بالتلامس لفترة قصيرة تتراوح بين ٠.٥-١.٥ ساعة ثم يتبع ذلك ترسيب الحماة بحوض الترسيب النهائي حيث يتم سحبها وضخها الي حوض تهوية يسمى حوض التهوية.
- يتم تثبيت الحماة المعادة في حوض التهوية لمدة من ٣ الي ٦ ساعات (الكود المصري) لتستهلك الكائنات الحية كل الغذاء حتي تصير جائعة وبعد ذلك يتم إعادتها الي خزان التلامس وهي جاهزة وشرهة للطعام.



نظام التهوية بالتهوية بالتلامس Contact Stabilization



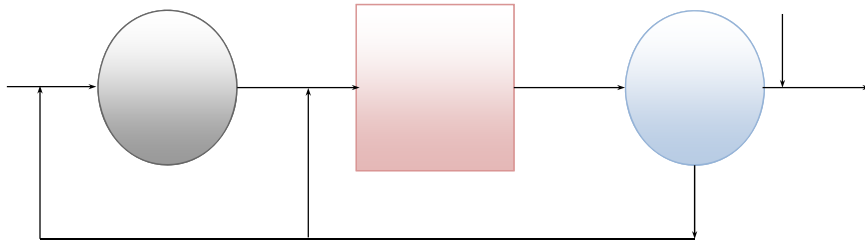


الخلط الكامل Complete Mix:

- يتم تغذية حوض التهوية بمياه الصرف الصحي الخام بشكل متساوي علي طول الحوض
- يتم سحب الحمأة من الحوض بنفس الطريقة وذلك من الجانب الآخر علي ان تكون قيم MLSS متماثلة في جميع أجزاء الخزان وفي حدود ٢٠٠٠-٥٠٠٠ مجم/لتر.
- يمكن للمشغل تقييم درجة الخلط بالخزان بقياس قيم الأكسجين المذاب (DO) والمواد الصلبة، فإذا كان الخليط متماثل فستكون هذه القياسات متماثلة.
- يتميز هذا النظام بقدرة إستيعاب لكميات كبيرة من المواد الصلبة العالقة بحوض التهوية يؤدي إلي خفض حجم الحوض بالإضافة إلي إستقرار النظام بدرجة عالية تسمح بمواجهة أي زيادة في الأحمال الهيدروليكية والعضوية.



نظام الخلط الكامل Complete Mix



اليوم الثالث

اليوم الثالث

الجلسة السادسة

ملخص الجلسة

الموضوع:

(استكمال) المعالجة الثانوية

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
طرق التهوية	- يذكر المدرب الثلاث طرق المختلفة للتهوية والشروط التي يجب أن تتوفر في أحواض التهوية ثم يشرح كل طريقة من الثلاث طرق بالتفصيل مبينا الفرق بينهم	٤١ إلى ٤٦			٣٠
الأجزاء الرئيسية للوحدات العاملة بقنوات التمدد	- يذكر المدرب الأجزاء الرئيسية للوحدات العاملة بقنوات التمدد ويشرح وظيفة كل جزء - المؤشرات الخاصة ببعض طرق المعالجة بالحماة المنشطة	٤٧ إلى ٤٩			٢٠
المتطلبات التصميمية الأساسية لعملية المعالجة بالحماة المنشطة	- يشرح المدرب الشروط والمتطلبات الضرورية لعملية المعالجة بالحماة المنشطة ثم يعرض المعادلات الخاصة بتصميم هذه الأحواض	٥٠ إلى ٥٦			٤٠
أحواض الترسيب النهائي	- يصف المدرب أحواض الترسيب النهائي وأهميتها ووجه الشبه بينها وبين أحواض الترسيب الابتدائي ثم يعرض الأسس التصميمية لهذه	٥٧ إلى ٥٩			٢٠

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
	الأحواض				
المعالجة بالحمأة المنشطة	- يشرح المدرب مزايا وعيوب المعالجة بالحمأة المنشطة	٦٠، ٦١			
ج. المعالجة الطبيعية المعالجة البيولوجية باستخدام بحيرات الأكسدة	- يصف المدرب بحيرات الأكسدة والعوامل التي تؤثر في هذه الطريقة ويشرح نظرية المعالجة باستخدام برك الأكسدة وأنواع هذه البرك وطريقة المعالجة الهوائية والمعالجة اللاهوائية	٦٢ إلى ٧٦			٥٠
سجلات التشغيل	- يشرح المدرب أهمية سجلات التشغيل ويعرض نموذج لها من الشريحة رقم ٧٧ و ٧٨	٧٧ إلى ٧٨			١٥



طرق التهوية

- أ - التهوية بالهواء المضغوط.
- ب- التهوية الميكانيكية.
- ج- التهوية بالطرق المشتركة (الهواء المضغوط مع التقليل الميكانيكي).



الشروط التي يجب أن تتوفر في أحواض التهوية :

- أ- توافر الأكسجين في كافة أنحاء الحوض لتأكيد نشاط البكتيريا في أكسدة وتثبيت المواد العضوية.
- ب- وجود تقليل مستمر في أحواض التهوية ينتج عنه ترويب المواد العالقة الدقيقة لتكوين مواد أكبر حجماً يسهل ترسيبها في أحواض الترسيب النهائي.
- ج- التقليل بشدة كافية لمنع ترسيب المواد العالقة - أى هبوطها إلى قاع حوض التهوية - خوفاً من تراكمها لأن ذلك يتعارض مع استكمال عملية الأكسدة، وكذلك لخلو هذه الأحواض من وسائل إزالة وكسح الرواسب من القاع.



أ. التهوية بالهواء المضغوط

- تمزج المخلفات السائلة بعد معالجتها وخروجها من أحواض الترسيب الابتدائي بنسبة حوالى من ٢٠% إلى ١٠٠% من حجم الحمأة المنشطة السابق ترسيبها فى أحواض الترسيب النهائى.
- يمر الخليط فى أحواض التهوية التى تتم فيها عملية التقلب والتهوية بواسطة فقائيع من الهواء تخرج من شبكة من البلاطات أو القوالب المسامية مثبتة فى قاع الحوض ومتصلة بمجموعة من المواسير يضغط فيها الهواء وتسمى هذه البلاطات أو القوالب بناشرات الهواء.



ناشرات الهواء بحوض التهوية





ب. التهوية الميكانيكية

- تتم التهوية في هذه الحالة باستخدام طرق ميكانيكية تحدث اضطراباً في سطح المخلفات السائلة- هذا الاضطراب يساعد على أن يمتص السائل الأكسجين من الهواء ومن ثم تقوم البكتريا الهوائية باستخدام هذا الأكسجين في أكسدة وتنبيت المواد العضوية، وتستخدم الهويات السطحية في هذه الطريقة



الهويات السطحية





المعالجة بالحماة المنشطة (التهوية الممتدة) الأجزاء الرئيسية للوحدات العاملة بقنوات التمدد

حوض التهوية:

- يتكون من قناتين متجاورتين ومنفصلين إلا عند نهايتهما حيث النهايات دائرية الشكل وذلك لضمان استمرار دوران السائل بالحوض وعدم تكون الدوامات والمناطق الميتة وأيضا حماية هذه النهايات من التآكل

الفرش الدوارة:

- تستخدم في أعمال التهوية بالحوض واستمرار خلط ودوران السائل المخلوط بالقنوات بسرعة في حدود (٠.٣-٠.٤٥ م/ث) وهي السرعة التي لا تسمح بترسيب الرواسب المتكونة داخل القنوات.

خزان الترسيب: (حوض الترسيب النهائي)

طلبات الحماة المعادة والزائدة.



حوض التهوية بنظام التهوية الممتدة





المؤشرات الخاصة ببعض طرق المعالجة بالحماة المنشطة (مرتبة حسب مدة المكث بالحوض)

النظام	كجم BOD / ١٠٠٠ م ^٣	كجم BOD / كجم MLSS	نسبة الحماة المعادة (%)	كفاءة إزالة BOD (%)
نظام الحماة المنشطة ذات المعدل العالي	حتى ١.٦	١.٠ - ٠.٥	٣.٥ - ٢.٥	١٠٠
نظام التهوية المتدرجة	٠.٨ - ٠.٤٨	٠.٥ - ٠.٢	٧ - ٥	٩٥ - ٨٠
نظام التهوية التقليدية	٠.٦٤ - ٠.٤٨	٠.٥ - ٠.٢	٧.٥ - ٦	٩٥
نظام التثبيت بالتلامس	٠.٨ - ٠.٤٨	٠.٥ - ٠.٢	٩ - ٦	٩٧ - ٨٥
نظام التهوية الممتدة	٠.٤٨ - ٠.١٦	٠.٢ - ٠.٠٥	٣٠ - ٢٠	٩٥ - ٨٠



المتطلبات التصميمية الأساسية لعملية المعالجة بالحماة المنشطة

التهوية الممتدة (وحدات مدمجة)

- هل البيانات التصميمية الخاصة بالمحطة تضمن المرونة في معالجة مياه الصرف الصحي بما يكفل متطلبات ومعايير المعالجة في المستقبل؟
- هل يوجد بتصميم المحطة أحواض معالجة ومعدات احتياطية؟
- هل يوجد بالمحطة سلالم وأسوار آمنة لسلامة العاملين؟
- هل يتوفر بالمحطة وسائل التحكم عن قرب أو عن بعد في تشغيل المعدات؟
- هل معدات المحطة الكهروميكانيكية وأجهزة القياس مصممة على الأداء بكفاءة مع تصرفات المياه المنخفضة المتوقعة في بداية تشغيل المحطة؟
- هل يوجد في تصميم المحطة منظومة خطوط مواسير وصمامات لتفريغ الأحواض عند الاحتياج لأداء الصيانات المختلفة للمعدات؟
- هل منظومة الكلور بها مرونة في التشغيل بحيث تسمح بإضافة الكلور الأولي، وهل المنظومة بها أجهزة تحكم مناسبة؟



المتطلبات التصميمية الأساسية لعملية المعالجة بالحماة المنشطة

التهوية الممتدة (وحدات مدمجة)

- هل يمكن تشغيل كل المعدات الكهروميكانيكية للمحطة بالتوازي كهربية؟
- هل توجد منظومة أحواض موازنة ملائمة لمواجهة التصريفات الزائدة أو التصريفات الصناعية؟
- هل توجد معدات استبدال وإصلاح ناشرات الهواء الموجودة بأحواض التهوية؟
- هل المعمل مجهز بالمعدات والكيمائيات والزجاجيات المطلوبة؟
- هل أحواض تجفيف الحماة الموجودة بالمحطة كافية لتجفيف كمية الحماة؟
- هل توجد ظلمبات لضخ الحماة إلى أحواض التجفيف؟
- هل أحواض التجفيف مصممة بحيث يسهل إزالة الحماة الجافة منها، وهل يوجد نظام للتخلص من هذه الحماة؟
- هل يوجد مولد كهرباء احتياطي كافٍ لإدارة معدات ووحدات المحطة؟



المتطلبات التصميمية الأساسية لعملية المعالجة بالحماة المنشطة

قنوات الأكسدة في محطة المعالجة البيولوجية ذات التهوية الممتدة

- يجب أن يدخل مياه الصرف الصحي والحماة المنشطة المعادة إلى قناة الأكسدة في بدايتها وبما يحقق خلطاً جيداً مع السائل المخلوط الموجود بقناة الأكسدة.
- يجب أن يكون مخرج السائل المخلوط من نهاية القناة بعيداً عن مكان الدخول.
- يجب أن تكون قناة الأكسدة مزودة بهدار خروج قابل للضبط.
- يجب أن تأخذ الحسابات التصميمية لأعلى منسوب للهدار في اعتبارها أقصى تصرف لمياه الصرف الصحي الداخلة وأقصى تصرف للحماة المنشطة المعادة.
- يجب أن تتوفر بقناة الأكسدة مشابيات بأسوار أمان
- يجب توفير أجهزة عوم معتمدة ومتوافق عليها وتوضع في أماكن حيوية بالقناة.
-



المتطلبات التصميمية الأساسية لعملية المعالجة بالحماة المنشطة

قنوات الأكسدة في محطة المعالجة البيولوجية ذات التهوية الممتدة

- يجب أن يكون هناك عوارض أفقية مثبتة بالقناة على بعد ٤,٥ م من الهوائية وفي اتجاه سريان السائل المخلوط الخارج منها
- إذا كانت بالمحطة قناة أكسدة واحدة فإنه من الأسهل لأعمال الصيانة أن يكون محرك إدارة الهوائية على الجانب الخارجى للقناة.
- يجب أن يكون قاع القناة وجوانبها مبطنة ببطانة مقاومة لمياه الصرف الصحي.
- يجب أن تكون كل المحركات الكهربائية الخاصة بالهوائيات وصناديق تخفيض السرعة مرتفعة عن منسوب السائل المخلوط.
- يجب أن تتوفر بمحطة المعالجة مصدر قوى كهربائية احتياطي أو مولدات.
- من المفيد تزويد قناة الأكسدة بوحدة تهوية عائمة لاستخدامها في حالة حدوث أعطال بوحدة التهوية (الأساسية).



الأسس التصميمية لأحواض التهوية

- المحددات التصميمية التالية طبقاً للكود المصرى لتصميم محطات معالجة مياه الصرف الصحي
- حجم حوض التهوية تستخدم المعادلة
- $F/M = Q/V (L_i - L_e) / MLSS$
- مدة المكث في الحوض
- $T = (L_i - L_e) / FM * MLSS$
- حساب الحماة الزائدة
- $M_{W/F} = (a - b) / FM$

$$D_c = [aF / M + b^*]M$$



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

(تابع) الأسس التصميمية لأحواض التهوية

- حساب زمن بقاء الحمأة
- $SRT = M / (aF - bM)$
- حساب معدل إعادة الحمأة
- $OC = [aF / M + b_1] M$
- حساب كمية الأكسجين المطلوب
- $Q_{nit} = 4.6 Q (NH_3) / 10^3$

٥٥



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

المعدلات التصميمية فى أنظمة التشغيل المختلفة لعملية الحمأة المنشطة

نظام عملية المعالجة	الخصائص الهيدروليكية لسريان المياه	كمية المواد العالقة الكلية (مجم / لتر)	نسبة المواد العالقة الطيارة إلى المواد العالقة الكلية	كمية الغذاء / الكتلت الحية كجم BOD / كجم المواد	زمن البقاء الهيدروليكي (ساعة)	معدل التحميل القصوى كجم BOD / م ³	زمن بقاء المواد الصلبة (يوم)	نسبة الحمأة المعادة إلى تصريف مياه الصرف الصحي الخام	النسبة المئوية لإزالة BOD الأكسجين الحيوى المستهلك	كمية أكسجين - كجم BOD تمت إزالته	كمية الهواء اللازمة لكل كجم أكسجين حيوى مستهلك (متر ³)
(١)	(٢)	(٣)	(٤)	(٥)	(٦)	(٧)	(٨)	(٩)	(١٠)	(١١)	
تقليدى	مكبسى	٣٠٠٠ - ١٥٠٠	٠.٨	٠.٢ - ٠.٤	٨-٤	٠.٧ - ٠.٣	١٥ - ٥	٠.٥ - ٠.٢٥	٩٥ - ٨٥	١.١ - ٠.٨	٦٠ - ٤٠
تدافىء تدريجى لمعدلات التهوية	مكبسى	٣٠٠٠ - ١٥٠٠	٠.٨	٠.٢ - ٠.٤	٨-٤	٠.٨ - ٠.٣	١٥ - ٥	٠.٥ - ٠.٢٥	٩٥ - ٨٥	١.٠ - ٠.٧	٨٠ - ٥٠
تغذية مرحلية	مكبسى	٣٠٠٠ - ٢٠٠٠	٠.٨	٠.٢ - ٠.٤	٥-٣	١.٠ - ٠.٧	١٥ - ٥	٠.٧٥ - ٠.٢٥	٩٥ - ٨٥	١.٠ - ٠.٧	٨٠ - ٥٠
التثبيت بالتلامس	مكبسى	٣٠٠٠ - ١٠٠٠ (١) ٦٠٠٠ - ٣٠٠٠ (٢)	٠.٨	٠.٢ - ٠.٥	١.٥ - ٠.٥ (١) (٢) ٦.٣	١.٢ - ١.٠	١٥ - ٥	١ - ٠.٢٥	٩٥ - ٨٥	١.٠ - ٠.٧	(٢) ٨٠ - ٥٠
الخط التام	خط تام	٦٠٠٠ - ٣٠٠٠	٠.٨	٠.٢ - ٠.٦	٥-٣	٢.٠ - ٠.٨	١٥ - ٥	١.٠ - ٠.٢٥	٩٥ - ٨٥	١.٠ - ٠.٧	٨٠ - ٥٠
التهوية ذات المعدل السريع	مكبسى	٨٠٠ - ٣٠٠	٠.٨	١.٥ - ٠.٥	٣ - ١.٥	٢.٤ - ١.٢	٠.٥ - ٠.٢	٠.١٥ - ٠.٥	٧٥ - ٦٠	٠.٦ - ٠.٤	٥٠ - ٢٥
تهوية ممتدة وقرارات الأكفدة	خط تام	٨٠٠٠ - ٣٠٠٠	٠.٦ - ٠.٥	١.٥ - ٠.٥	٣٦ - ١٨	٠.٤ - ٠.٢	٣٠ - ٢٠	٠.٣٥ -	٩٨ - ٩٠	١.٠ -	١٤٠ - ١٠٠



أحواض الترسيب النهائي (الثانوى)

- تتشابه أحواض الترسيب الابتدائى والنهائى إلى حد كبير فى الوصف والتركيب إلا أن أحواض الترسيب الثانوى تعمل على ترسيب جزيئات من المواد أخف من الجزيئات التى تقوم بترسيبها أحواض الترسيب الابتدائى، لذلك تكون مدة بقاء المياه فى أحواض الترسيب الثانوى أكبر.



أهمية أحواض الترسيب النهائي

- ترسب المواد العالقة لإعادة نسبة منها إلى أحواض التهوية كمحطة معالجة نشطة بيولوجيًا بها العديد من الكائنات الدقيقة التى تقوم بأكسدة المواد العضوية فى أحواض التهوية.
- ترويق المياه عن طريق التخلص من نسبة كبيرة من المواد الصلبة العالقة بالترسيب، وتخرج المياه بعد ذلك وقد تخلصت من نسبة كبيرة من العكارة والمواد العضوية.



الأسس التصميمية لأحواض الترسيب الثانوى

١. التحميل السطحى لا يزيد عن ٣٢ متر^٣/م^٢/يوم.
٢. السرعة الرأسية تتراوح بين (٣-٤) سم/دقيقة.
٣. يفضل ألا تقل مدة بقاء المياه فى الأحواض عن ثلاث ساعات وذلك لضمان الترسيب الكامل ولا تزيد عن ٥ ساعات.
٤. يصل عمق الحوض إلى خمسة أمتار.
٥. معدل التحميل على هدار المخرج لا تزيد عن ١٢٠ م^٣/متر^٢/يوم.
٦. يفضل ألا يزيد معامل حجم الحمأة عن ١٥٠ حتى لا تتأثر كفاءة المعالجة.



مزايا المعالجة بالحمأة المنشطة

- أ - خلوها من متاعب الرائحة غير المرغوب فيها، وعدم انتشار الذباب.
- ب- تحتاج إلى مساحة صغيرة مقارنة بالمساحة التى تحتاجها المرشحات الزلطية.
- ج- مصاريف إنشائها صغيرة نسبياً.
- د- يمكن إنشاؤها بالقرب من المساكن دون حدوث ضرر للسكان.
- هـ- لا تحتاج إلى أيدي عاملة كثيرة للتشغيل.
- و- لا ينتج عنها فاقد كبير فى منسوب المياه من أول حوض إلى آخر حوض بالمحطة.



عيوب المعالجة بالحماة المنشطة

- أ- تحتوى الحماة الناتجة على نسبة عالية من الماء مما يسبب زيادة كبيرة فى حجم الحماة وكذلك صعوبة فى تجفيفها.
- ب- ارتفاع مصاريف الصيانة والتشغيل.
- ج- تحتاج إلى إشراف فنى على مستوى عالٍ.
- د- قد توجد صعوبات فى التشغيل إذا احتوت المياه المطلوب معالجتها على مواد سامة.
- هـ- قد تسوء نتائج التشغيل بدون أسباب معروفة ، ويحتاج الأمر وقتاً طويلاً لإعادة نتائج التشغيل إلى الدرجة المعتادة.



ج. المعالجة الطبيعية المعالجة البيولوجية باستخدام بحيرات الأكسدة

- بحيرات الأكسدة هي أحواض كبيرة ضحلة (قليلة العمق) تتكون من تشكيل فى الأرض الطبيعية سواء بالحفر أو الردم. وتتم فيها معالجة مياه الصرف الصحى بطريقة طبيعية تعتمد على نشاط مشترك متكامل تقوم به الطحالب والبكتريا وبعض العناصر الموجودة أصلاً فى مياه الصرف الصحى، وذلك باستخدام المقومات الطبيعية مثل درجة الحرارة والرياح وقوة أشعة الشمس. ومن المعروف أنه فى وجود الهواء والماء الملوث والشمس يتم تكوين طحالب تمد البكتريا بالأكسجين اللازم لنشاطها.
- تعتبر مدة مكث المياه الملوثة (مياه الصرف الصحى) فى البحيرات من أهم العوامل المؤثرة فى المعالجة، وتتراوح هذه المدة من ٣٠ - ٥٠ يوماً طبقاً لأنواع البحيرات الطبيعية. ويفضل إستخدام بحيرات الأكسدة فى معالجة مياه الصرف الصحى للمناطق المنعزلة والصغيرة والريفية، وخاصة فى المناطق الحارة والجافة وذلك لعدم إحتياجها للصيانة المعقدة أو العمالة المدربة، وتعتبر الحل الاقتصادى لمعالجة مياه الصرف الصحى فى حالة توفر الأرض اللازمة لإنشاء مثل هذه البحيرات



نظرية تشغيل بحيرات الأكسدة

- يتم إنشاء بحيرات الأكسدة أساساً للتخلص من وإزالة جزء كبير من المواد العضوية الذائبة في مياه الصرف الصحي.
- يعبر عن كفاءة البحيرات بنسبة إزالة كمية الأكسجين الحيوى الممتص (BOD) بواسطة البكتريا لتثبيت المادة العضوية ويتم ذلك بطريقتين هما:

1. طريقة المعالجة اللاهوائية.

2. طريقة المعالجة الهوائية.



طريقة المعالجة اللاهوائية

- تتم عملية التحلل اللاهوائى نتيجة لوجود وسط مناسب لنشاط وتكاثر البكتريا اللاهوائية وتتم عملية الأكسدة على مرحلتين:

1. تثبيت المواد العضوية الذائبة حيث تتحول إلى أحماض عضوية (أمينية).

2. تقوم البكتريا الميثانية اللاهوائية بتحويل الناتج (الأحماض العضوية) إلى المكونات الأساسية وهى غازات الميثان وثاني أكسيد الكربون والأمونيا (تتحول إلى نيتريت ثم إلى نترات) بالإضافة إلى الماء ومواد ثابتة مترسبة (قشور).



طريقة المعالجة الهوائية

- تتم عملية التحلل الهوائي نتيجة لوجود وسط مناسب لنشاط وتكاثر البكتيريا الهوائية وتتم فيها عملية أكسدة المواد العضوية (تحويل المواد العضوية) في وجود البكتيريا الهوائية إلى ثاني أكسيد الكربون وفوسفات وأمونيا (ثم تتحول الأمونيا إلى نيتريت ثم إلى نترات)، ويتم إمداد البكتيريا بالأكسجين اللازم لنشاطها عن طريق التمثيل الضوئي للطحالب التي تتكاثر في وجود أشعة الشمس والمياه وثاني أكسيد الكربون.



أنواع بحيرات الأكسدة

- تنقسم البحيرات إلى ثلاثة أنواع هي
1. بحيرات الأكسدة الطبيعية
 2. والبحيرات المهواة
 3. والبحيرات الخاصة.

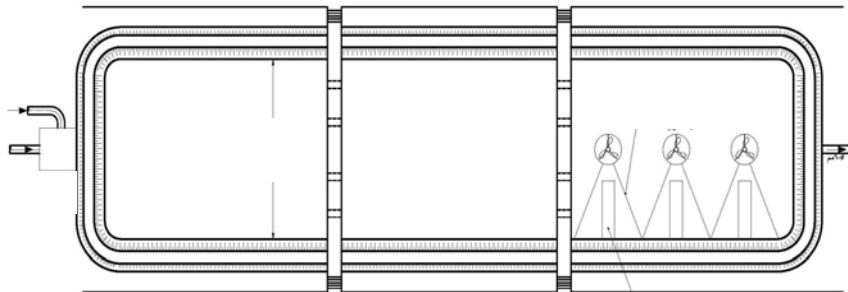


بحيرات الأكسدة الطبيعية

- تنقسم بحيرات الأكسدة الطبيعية إلى ثلاثة أنواع هي البحيرات الهوائية والبحيرات الاختيارية (المتردة) والبحيرات اللاهوائية
- معظم بحيرات التثبيت والأكسدة تثبت المخلفات العضوية خلال عملية طبيعية معقدة مستخدمة ضوء الشمس والأكسجين وتيارات الماء ونشاط البكتريا والطحالب.
- تحتاج هذه البحيرات إلى مساحات مسطحة كبيرة وأعماق قليلة ووقت طويل حتى يتم التثبيت الطبيعي، .



شكل تخطيطي لنظام المعالجة باستخدام برك الأكسدة المهباه ميكانيكيا





البحيرات اللاهوائية:

- تأتي البحيرات اللاهوائية في الجزء الاول من محطة المعالجة
- هي بحيرات مصممة لتعالج المخلفات ذات الإحتياج العالى من الأكسجين والحمل العضوى عال فى هذه البحيرات حيث تنتشر خلالها الظروف اللاهوائية.
- تشبه هذه البحيرات الخزانات ذات الهضم اللاهوائى أو بيارة تخزين المياه الملوثة (الصرف الصحى).
- يتراوح عمق هذه البحيرات اللاهوائية بين ٢ و ٥ متر.



البحيرات الاختيارية (المتردة):

- تأتي البحيرات الاختيارية في الجزء الأوسط من محطة المعالجة وهي تلي البحيرات اللاهوائية.
- هي أكثر الأنواع المعروفة من البحيرات، و تستخدم فى برك التثبيت والأكسدة، وتحتوى على طبقتين (منطقتين) للمعالجة وهى الطبقة السطحية الهوائية وطبقة القاع اللاهوائية.
- تعمل البحيرات الاختيارية على عمق من الماء بين ١م إلى ٢.٤م وعادة ما تتحمل من ١.٧ – ٩.٠ جم للمتر المربع من الأكسجين الحيوى الممتص.
- يتم إمداد الطبقة السطحية بالأكسجين من الطحالب وتأثير الرياح. بينما تتحلل المواد العضوية المترسبة فى طبقة القاع لاهوائياً.



البحيرات الهوائية:

- تستقبل البحيرات المخلفات المعالجة من البحيرات الاختيارية
- يتراوح عمق هذه البحيرات الهوائية بين ٥٠ سم و ٧٥ سم
- تعمل في مجموعات تسمى بحيرات الأكسدة
- ممكن أن تعمل كمعالجة ثانوية (بيولوجية) تتبع محطة معالجة أولية (مصافي- حوض فصل الرمل- وحوض ترسيب ابتدائي).



البحيرات المهواة

وتستخدم في حالات يكون فيها إضافة الأكسجين ضرورياً نتيجة الحمل العضوى العالى، فمثلاً عندما تصبح البحيرات الاختيارية زائدة الحمل فإنها تستخدم أكسجين أكثر من الذى تنتجه وبالتالي تتحول إلى لاهوائية.



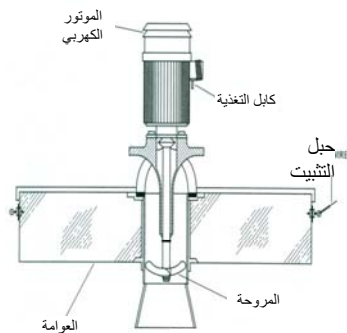
مصادر التهوية في البحيرات المهواة

1. التهوية الميكانيكية (Mechanical Aeration)
2. الطحالب (Algae)
3. التقليب (Mixing)

٧٣



الهوايات المستخدمة في تهوية برك الأكسدة المهواة





البحيرات الخاصة

بحيرات الإنضاج الطبيعية:

- وهى التى تستخدم فى تنظيف الخارج من عمليات المعالجة الثانوية (البيولوجية) العادية وتسمى المعالجة الثالثة الإضافية, وغالباً ما تستخدم آخر بحيرة للإنضاج (للتثبيت أو الأكسدة) وذلك لإزالة الطحالب قبل تفريغ المياه الخارجة. وتشبه هذه البحيرات البحيرات المترددة فيما عدا أنها تتحمل حمل عضوى خفيف, وعادة ما يكون أقل من ١.٧ جم BOD /م^٢/ يوم.



البحيرات الخاصة

البحيرات ذات المعدل العالى للتهوية الطبيعية:

وهى محددة الاستخدام إذ تستخدم لنمو كميات كبيرة من الطحالب التى تستخدم كغذاء للماشية, وهذه البحيرات ذات عمق صغير يتدرج من ٣٠ إلى ٤٥ سم وعادة يكون الحمل العضوى من ٦.٥ إلى ٢٢.٥ جم BOD /م^٢/ يوم.



1

[illegible]

ملحقات الوردي



[illegible][illegible]

اليوم الثالث الجلسة السابعة

ملخص الجلسة

الموضوع:

- المعالجة بالكيماويات

أهداف التدريب (التعلم):

بإنهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:

١. يذكر المواد الكيماوية المختلفة التي يمكن استخدامها في المساعدة في أعمال الترسيب بمحطات معالجة مياه الصرف الصحي.
٢. يذكر المواد الكيماوية المختلفة التي يمكن استخدامها لإزالة الرائحة من مياه الصرف الصحي.
٣. يشرح فوائد استخدام الكلور ومركباته في إزالة الروائح وأهم المعادلات الكيميائية التي تتحكم في التفاعل.
٤. يذكر مزايا وعيوب استخدام بيروكسيد الهيدروجين في التحكم في الرائحة والطرق المحتملة لذلك.
٥. يذكر الفرق بين استخدام غاز الكلور وغاز الازون والمزايا والعيوب لكل طريقة.
٦. يشرح كيفية التحكم في الرقم الهيدروجيني لمنع الرائحة باستخدام هيدروكسيد الصوديوم.
٧. يذكر المواد الأخرى التي تستخدم في أغراض إزالة الروائح وكذلك استخدام الفحم المنشط.
٨. يذكر المبادئ الفنية الأساسية لأعمال إزالة الفوسفور والنيتروجين.

مدة التدريب:

• ٣ ساعات

مساعدات التدريب:

- جهاز عرض الشرائح وملحقاته.
- السبورة البيضاء أو السبورة الورقية وملحقاتها.

مواد التدريب:

- الشرائح من رقم ٥ - ١ إلى رقم ٤٠ - ٥.
- دليل المتدرب الفصل الخامس.

الجدول الزمني للتدريب

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
أهداف الأداء	استعرض أهداف هذا الفصل والغرض من التدريب	٢			١٠
أ. الإستخدامات المختلفة للكيماويات في المعالجة	- يشرح المدرب كيف يمكن استخدام الكيماويات في أغراض المعالجة المختلفة مثل الترسيب - التطهير - تجفيف الحمأة - إزالة الروائح - إزالة الفسفور	٣			٥
استخدام الكيماويات في الترسيب	- يشرح المدرب كيف تتم عملية الترسيب وأهميتها في ترسيب المواد الصلبة وأهم الكيماويات التي تستخدم في ذلك ثم يشرح العوامل التي تؤثر على الترسيب مثل قطر المواد الصلبة ونسب إزالة الملوثات بعد ذلك يتطرق المدرب إلى خطوات عملية المعالجة الكيميائية لإزالة المواد الصلبة والإجراءات التي تتم خلالها مثل كيفية تجهيز المادة	٤ إلى ١٥			٤٠

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
	المروبة وطرق المزج وشرح عملية التنظيف والترسيب - بعد الإنتهاء من شرح عملية الترسيب يبين المدرب فائدة الترسيب الكيميائي لتحسين أداء محطات مياه الصرف كما فى الشريحة رقم ١٤				
التطهير	- يشرح فائدة استخدام المواد الكماوية مثل الكلور، الهيبوكلوريت فى التطهير والحالات التى يتحتم فيها إجراء عملية التطهير	١٦			١٥
إزالة المياه من الحمأة (مع التجفيف الميكانيكي)	- يوضح المدرب لماذا يتم إزالة المياه من الحمأة والمواد المستخدمة فى ذلك	١٧			١٥
ب. استخدام المواد الكيميائية لمعالجة الرائحة	مقدمة عن أهمية إزالة الروائح ثم يذكر أهم المواد الكيميائية التى تستخدم لإزالة الرائحة وفكرة عن كل مادة ومميزات ومساوئ استخدامها	١٨ ٢٩			٤٠
ج. استخدام المواد الكماوية لإزالة الفسفور من مياه الصرف الصحي	يبين المدرب ان هناك طريقتين لإزالة الفسفور وهما الطريقة البيولوجية والطريقة الكماوية ثم يشرح كل طريقة ومتى يتم استخدامها	٣٠ ٣٣			٢٠
مواقع إزالة الفوسفور	يبين المدرب أن إزالة الفوسفور يمكن أن تتم فى ثلاث مواقع من عملية المعالجة ثم يشرح أعمال إزالة الفوسفور فى كل مرحلة من هذه المراحل	٣٤ ٣٧			١٥
إزالة النيتروجين	يقوم المدرب بشرح صور تواجد النيتروجين فى مياه الصرف الصحي وكيفية إزالته والمراحل المختلفة لذلك ثم يشرح ويصف عملية النترنة	٣٨ ٤٠			١٥

الفصل الخامس

المعالجة بالكيماويات



الفصل الخامس المعالجة بالكيماويات

١



المعالجة بالكيماويات

أهداف التدريب (التعلم):

بإنتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:

- يذكر المواد الكيماوية المختلفة التي يمكن استخدامها في المساعدة في أعمال الترسيب بمحطات معالجة مياه الصرف الصحي.
- يذكر المواد الكيماوية المختلفة التي يمكن استخدامها لإزالة الرائحة من مياه الصرف الصحي.
- يشرح فوائد استخدام الكلور ومركباته في إزالة الروائح وأهم المعادلات الكيميائية التي تتحكم في التفاعل.
- يذكر مزايا وعيوب استخدام بيروكسيد الهيدروجين في التحكم في الرائحة والطرق المحتملة لذلك.
- يذكر الفرق بين استخدام غاز الكلور وغاز الأوزون ومزايا وعيوب كل طريقة.
- يشرح كيفية التحكم في الرقم الهيدروجيني لمنع الرائحة باستخدام هيدروكسيد الصوديوم.
- يذكر المواد الأخرى التي تستخدم في أغراض إزالة الروائح وكذلك استخدام الفحم المنشط.
- يذكر المبادئ الفنية الأساسية لأعمال إزالة الفوسفور والنيتروجين.

٢



استخدام المواد الكيماوية فى المعالجة

- تستخدم المواد الكيماوية لمساعدة المعالجة الطبيعية والبيولوجية لمياه الصرف الصحي في تحسين كل من:
 - الترسيب بأحواض الترسيب
 - التطهير
 - إزالة المياه من الحمأة (التجفيف الميكانيكي)
 - إزالة الروائح
 - استخدام المواد الكيماوية لإزالة الفسفور من مياه الصرف الصحي

٣



استخدام الكيماويات فى الترسيب:

- لتغيير الحالة الطبيعية للمواد الصلبة الذائبة والعالقة وتسهيل إزالتها بعملية الترسيب ومن المواد التي تستخدم في تحسين عملية الترسيب كل من:
 - - الشبة Alum
 - - الجير Lime
 - - كبريتات الحديدوز مع الجير Ferrous Sulfate and Lime
 - - كلوريد الحديدك Ferric Chloride
 - - كلوريد الحديدك مع الجير Ferric Chloride and Lime
 - - كبريتات الحديدك مع الجير Ferric Sulfate and Lime

٤



نسبة إزالة بعض الملوثات من مياه الصرف الصحي بالترسيب الطبيعي والكيميائي

نسبة الإزالة %		الملوثات
الترسيب الكيميائي	الترسيب الطبيعي	
٩٠ - ٦٠	٧٠ - ٤٠	المواد الصلبة الكلية العالقة
٧٠ - ٤٠	٤٠ - ٢٥	الأوكسجين الحيوى المستهلك
٦٠ - ٣٠	-	الأوكسجين الكيميائي المستهلك
٩٠ - ٧٠	١٠ - ٥	الفوسفور
٩٠ - ٨٠	٦٠ - ٥٠	الحمل البكتيرى



تتابع عمليات المعالجة الكيميائية لإزالة المواد الصلبة العالقة

- | | |
|-------------------------|-----------------|
| ١. تجهيز المادة المروبة | ٢. المزج السريع |
| Coagulation | ٣. التنديف |
| Flocculation | ٤. الترسيب |
| Sedimentation | |

٧



تطبيق عملية الترسيب الكيميائي

- يستخدم في الترسيب بعض الكيماويات الغير قابلة للذوبان في الماء مثل مركبات الحديد والألومنيوم والكالسيوم والبوليمر والتي تكون مع المياه ندف هلامية (Floc) تلتصق بالمواد الصلبة العالقة في المياه ويزداد حجمها ووزنها وتتجمع وتترسب. والكيماويات المستخدمة في الترسيب غالبًا تحمل شحنة موجبة بينما الأجسام العالقة تحمل شحنة سالبة وعندما يلتصقان يحدث نوع من تعادل الشحنات مما يسهل من عملية ترسيب المواد العالقة في المياه لزيادة وزنها وحجمها.
- المادة المروبة + مزج سريع
- ندف + مزج بطيء
- ندف
- ترسيب الندف

٨



تجهيز المادة المروبة

- يجهز المحلول المروب في خزانات معينة مجهزة أو صندوق معدني مثقب ثم يرش بالماء ثم يوضع المحلول في خزانات حيث يجهز تركيز للشبة مثلاً من ٣ إلى ٥%، ويجب ألا يقل التركيز عن ٢%.

٩



عملية المزج السريع (الترويب Coagulation)

الغرض من عملية المزج السريع انتشار المادة المروبة في المياه بأسرع طريقة ممكنة وفي مدة قصيرة تتراوح بين ٢٠ إلى ٦٠ ثانية.

طرق المزج السريع :

- الخلط الميكانيكي وفيه يستخدم خلاط ميكانيكي لإتمام عملية المزج بحيث تكون سرعة القلاب (ذراع الخلط) ٣٠٠ إلى ٦٠٠ لفة في الدقيقة.
- الخلط باستخدام المضخات وهو لا يتأثر بمعدل التدفق.
- إضافة المادة المروبة في مدخل حوض المزج السريع.
- الخلط في خط المواسير الداخل إلى الحوض

١٠



٣. عملية التنديف (Flocculation)

تهدف هذه العملية إلى التصاق أكبر كمية ممكنة من المواد العالقة الدقيقة على سطح الكيماويات المضافة. وتتميز هذه العملية بما يلي:

- زيادة نسبة التخلص من المواد العالقة والأكسجين الحيوى الممتص (BOD) فى أحواض الترسيب الابتدائى.
- تحسين أداء أحواض الترسيب النهائية وزيادة معدل الاصطدام بين حبيبات الترويب وبالتالي زيادة التصاقها ببعض لتكوين مواد صلبة قابلة للترسيب أو للترشيح. وتتم العملية من خلال التحريك المطول للندف لزيادة الحجم والكثافة.
- المعالجة المتقدمة للسيب النهائى الخارج من أحواض الترسيب النهائى

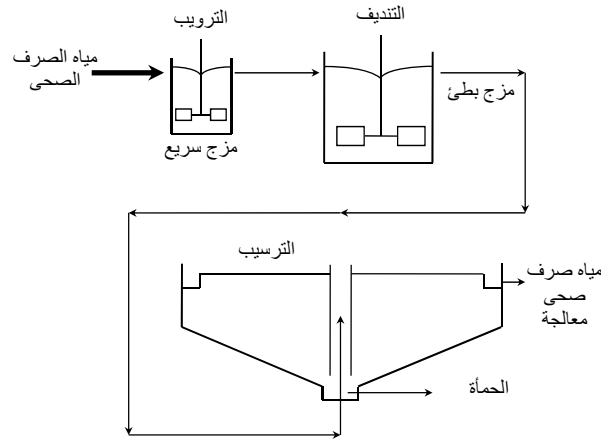
١١



الترسيب (Sedimentation)

- وهى المرحلة الأخيرة من مراحل الترسيب الكيمائى فبعد تكون الندف الهلامية فى المياه (Flocs) تلتصق هذه الندف بالمواد الصلبة العالقة فى المياه ويزداد حجمها ووزنها وتتجمع وترسب ممتزة على سطحها الجسيمات العالقة الدقيقة.

١٢



١٣



دور الترسيب الكيميائي لتحسين أداء محطات مياه الصرف

- يمكننا من خلال تطبيق الترسيب الكيميائي الحصول على صرف ذو درجة عالية من النقاء وخال إلى حد كبير من المواد العالقة والرغوية.
-
- والكيماويات المضافة لمياه الصرف تتفاعل مع مواد موجودة أصلاً وطبيعياً في مياه الصرف (المركبات المسببة للقلوية) أو تتفاعل مع مواد قد تكون أضيفت لمياه الصرف.

١٤



أهم المواد الكيميائية المستخدمة في الترسيب الكيميائي

المادة الكيميائية	الرمز الكيميائي	الوزن الجزيئي
كبريتات الألومنيوم (الشبة)	Aluminum Sulphate (alum) $Al_2(SO_4)_3 \cdot 18 H_2O$	٦٦٦,٧
كبريتات الحديدوز	Ferrous Sulphate, Fe_2 $FeSO_4 \cdot 7H_2O$	٢٧٨,٠
كبريتات الحديدك	Ferric Sulphate, Fe_2 $(SO_4)_3$	٤٠٠,٠
كلوريد الحديدك	Ferric Chloride, $FeCl_3$	١٦٢,١
هيدروكسيد الكالسيوم "جير مطفى"	$Ca(OH)_2$	as ٥٦ CaO

١٥



استخدام المواد الكيميائية في التطهير

- يتم استخدام المواد الكيماوية مثل الكلور، الهيبوكلوريت ومواد التبييض للمساعدة علي قتل الميكروبات والفيروسات والكائنات الحية في مياه الصرف الصحي المعالج (السيب النهائي) ضمانا لعدم نقل الأمراض وزيادة الامان وبالأخص عند إعادة استخدام المياه او صرفها علي المصارف العمومية

١٦



استخدام المواد الكيميائية لإزالة المياه من الحمأة

- يتم استخدام بعض المواد الكيميائية مثل البوليمرات المختلفة لزيادة كفاءة إزالة المياه من الحمأة وبالأخص عند استخدام النظم الميكانيكية في أعمال التجفيف حيث تعمل هذه البوليمرات علي المساعدة في تخليص الحمأة من المياه فيسهل كبسها وضغطها والتخلص منها.

١٧



استخدام المواد الكيميائية لمعالجة الرائحة

- من الأشياء الضرورية أيضا في منظومة الصرف الصحي التحكم في الروائح وبالأخص عندما تزيد مساحة شبكات الصرف الصحي في المدن الكبيرة وتبعد محطات المعالجة عن نظم التجميع بمسافات طويلة مما يسبب روائح زائدة في مياه الصرف الصحي مما يستدعي استخدام بعض الطرق للحد من مسببات الروائح والقضاء عليها وفيما يلي بعض الوسائل المطلوبة للحد من الروائح وكذلك إزالة الفسفور بطرق مختلفة.

١٨



المواد الكيميائية المستخدمة لمعالجة الرائحة وإزالة الفوسفور:

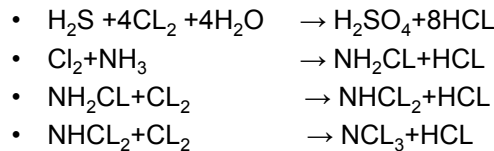
- استخدام الكلور
- استخدام ثاني أكسيد الكلور "Cl O2"
- إضافة بيروكسيد الهيدروجين
- غاز الأوزون
- الكرومات Chromate
- البرمنجنات
- التحكم في الرقم الهيدروجيني (pH) لمنع الرائحة باستخدام هيدروكسيد الصوديوم
- استخدام الفحم المنشط بطريقة الإمتزاز (Adsorption)
- استخدام الأوزون مع بيروكسيد الهيدروجين (Pre-Ozone Process)

١٩



استخدام الكلور

- من أقدم الطرق وأكثرها كفاءة في عملية التحكم في الرائحة (إزالة الرائحة السميكية والعشبية وكبريتيد الهيدروجين) ويستخدم الكلور في عملية التطهير وهي عملية مستخدمة في معالجة مياه الصرف الصحي بالمحطات فالكور مادة فعالة كيميائيا ولذلك فهي تؤكسد كثير من المركبات في مياه الصرف الصحي فقد تم دراسة التفاعل بين الكلور وكبريتيد الهيدروجين والأمونيا في أبحاث كثيرة



- أهم الأدوار التي يلعبها الكلور في التحكم في الرائحة هي:
 - يعيق نمو الطبقات الطافية (طبقة طين لزجة Slime) في المجارى.
 - يقضي على البكتريا التي تحول الكبريتات إلى الكبريتيد.
 - يقضي على كبريتيد الهيدروجين عند نقطة التطبيق.
- يستخدم هيبوكلوريت الصوديوم مثل الكلور في التحكم في الرائحة ونجد أن التفاعلات التي تحدث معه مثل التفاعلات مع الكلور.



استخدام ثانى اكسيد الكلور "Cl O2"

- يستخدم في عملية الكلورة لمنع تكون مركبات التراى هالوميثان ويستخدم لتوليد جهاز يتم تجهيزه في المكان المطلوب إضافة الكلور فيه للتطهير وفي نفس الوقت المطلوب فيه للمعالجة. كما يستخدم في حالات التعامل مع الملوثات الصناعية وخاصة عندما يسبب الكلور مشاكل تفاعل جانبيه.
- يوضع مكان الحقن عند دخول المحطة بعد الترسيب وتستعمل بجرعات مناسبة للتحكم في الرائحة وعدم تكوين أيونات الكلوريت والكلورات الغير مرغوبة (الغير مستحبة)

٢١



إضافة بيروكسيد الهيدروجين

عملية الأكسدة

- يستخدم في أكسدة المركبات ذات الرائحة إلى مواد لا رائحة لها مثال ذلك هو تحويل كبريتيد الهيدروجين إلى مركبات الكبريتات وعملها تكون الجرعة ١:٢ أو ١:٤ من البيروكسيد : الكبريتيد للتحكم في الرائحة

إنتاج الأكسجين

- يعمل على منع تكوين المركبات المولدة للرائحة، فيساعد إنتاج الأكسجين علي المحافظة على منظومة البكتريا الهوائية بالمعالجة البيولوجية.

التأثير القاتل للبكتريا المختزلة للكبريتات

- يعمل على قتل البكتريا المسببة للرائحة دون التأثير علي النشاط البيولوجي وعندئذ يتوقف توليد الرائحة، ففي هذه الحالة يحتاج الي إضافة جرعة عالية من البيروكسيد ربما تكون غير مجدية اقتصاديا

٢٢



مميزات استخدام البيروكسيد

- فعال كمادة مؤكسدة
- المقدرة على وقف (تثبيط) نشاط الميكروبات المختزلة للكبريتات
- التقليل من تكوين السموم نتيجة التفاعلات (Toxic by- Product)

مساوئ استخدام البيروكسيد

- عدم قدرته على معالجة الأمونيا أو المواد العضوية المسببة للرائحة.
- يحتاج لزمان تلامس يتراوح من ١٥ دقيقة إلى ساعتين.
- ذو تكلفة عالية

٢٣



غاز الأوزون

- عامل مؤكسد قوى له تأثير فعال في إزالة الرائحة، استخداماته محدودة بسبب ارتفاع درجة تركيزه الفعال الذي ربما يكون عالي التكلفة وذلك في حالة استخدامه في محطات المعالجة الكبيرة، فهو يعمل جيدا عندما يستخدم لإزالة الروائح من الهواء والتي تتجمع فوق مصدر الروائح.

مميزات الاستخدام

- لم تظهر أى حالات معروفة للموت نتيجة استخدام الأوزون
- يمكن استنشاقه عند تركيز ما بين ٠.٠١-٠.٠٢ جزء في المليون.
- يمكن إنتاجه داخل محطة المعالجة ولا يحتاج إلى مستودعات أو نقل.

مساوئ الاستخدام

- لا يمكن تخزينه في أوعية نظرا لعدم ثباته النسبي.
- يمكن أن يسبب تهيج في الأنف والحنجرة عند تركيز ١ جزء من المليون

٢٤



الكرومات Chromate

- يمكن أن تعيق أيونات اختزال الكبريتات إلى كبريتيد وهذه الطريقة تنتسب في إنتاج معادن ثقيلة ضارة في الحمأة ومياه الصرف وربما يتسبب أيضا زيادة في الرائحة.

مساوئ الاستخدام

- أيونات المعادن الثقيلة مثل الكرومات تسبب حالات سمية خطيرة وهذه تحد من استخدامه.
- كما أن استخدام أيونات معادن معينة مثل (الزنك) في ترسيب المركبات الكبريتيدية وهذه الرواسب غير ذائبة ولها تأثير سام على العمليات البيولوجية مثل هضم الحمأة ولكن هذه الطريقة محدودة جدا

٢٥



البرمنجنات

- عامل مؤكسد قوي استخدم قديما وهو يقضي على الكثير من المركبات العضوية الطبيعية المنشأ أو المنتجة بفعل الإنسان ويؤكسد أيضا الحديد والمنجنيز ومركبات الكبريتيد ويستخدم مع عمليات التهوية للتحكم في الرائحة والنتاج النهائي هو أكسيد الحديد والمنجنيز الغير ذائب والذي يمكن إزالته بالترسيب وذلك قبل عمليات الترشيح.

٢٦



التحكم في الرقم الهيدروجيني (pH) لمنع الرائحة باستخدام هيدروكسيد الصوديوم

- يتم إيقاف أو إعاقة زيادة الحمأة عن طريق زيادة الرقم الهيدروجيني في مياه الصرف الى قيمة فوق ٩ ويعمل ذلك على إيقاف العمليات الحيوية وعدم تكوين Biological Slime وبالتالي يتم إيقاف تكوين الكبريتيدات المسؤولة عن الرائحة .

٢٧



استخدام الفحم المنشط بطريقة الإمتزاز (Adsorption)

- » يمكن وضعه عند أي نقطة من نقط المعالجة قبل الترشيح و تتراوح الجرعة من ١-١٥ مللجم لكل لتر
- » تستخدم أجهزة حقن خاصة من أحواض يمزج فيها الفحم والماء مع استمرار التقليب بصفة مستمرة لمنع التكتل في حالة استخدام الفحم البودرة
- » يمكن حساب جرعات الفحم مثل حسابات جرعات الشبة مع اختلاف تركيز الاحواض الخاصة بالفحم.

٢٨



استخدام الأوزون مع بيروكسيد الهيدروجين (Pre-Ozone :Process)

- واتحدهم مع بعض يعطي (OH⁻) الحر، و هو عالي الكفاءة في تكسير المواد المسببة للرائحة مثل مائه (الجيوسمين / 2-mib) حيث أن تفاعل الأوزون وحده لا يكون كاملا للقضاء علي هذه المواد المسببة للرائحة كما أن هذه العملية فعالة أيضا في إزالة كثير من المواد العضوية الملوثة للمياه، وتستخدم هذه الطريقة أحيانا قبل عملية الترشيح.

٢٩



٥. استخدام المواد الكيماوية لإزالة الفسفور من مياه الصرف الصحي

- الإزالة البيولوجية
- الإزالة الكيماوية

٣٠



الإزالة البيولوجية للفسفور:

- تستخدم الإزالة البيولوجية للفسفور في نظم المعالجة التقليدية، حيث أن الكائنات الدقيقة الموجودة بالحماة المعادة تستهلك الفوسفور الموجود بالمياه ويؤدي استهلاك الأكسجين وموت هذه الكائنات إلى تحرر الفوسفور حيث يمكن إزالته من المياه.

٣١



الإزالة الكيماوية للفسفور :

الترسيب بالجير:

- عند إضافة الجير مع مياه الصرف الخارجة من محطة المعالجة بكمية كافية فإنه يرفع pH في المياه و يكون مركبات كيميائية من أيونات الفسفور و الكالسيوم و الهيدروكسيل التي تتجمع أو تتحد مع بعضها بطريقة معينة لتكوين مواد صلبة ثقيلة يمكن أن تترسب في الأحواض الخاصة بإزالة الفسفور.

استخدام كبريتات الألمنيوم :

- تستخدم في عمليات الترويب ثم عملية الترسيب، ويساعد إتحاد الشبة مع مياه الصرف أيضا علي ترسيب الفسفور علي هيئة (فوسفات الألمنيوم) كما هو الحال في حالة استخدام الجير حيث تتجمع جزيئات فوسفات الألمنيوم.

٣٢



نسب إزالة للفسفور باستخدام المواد الكيميائية

طرق الإزالة	نسبة الإزالة
الترسيب بالأملح المعدنية	٧٠ % - ٩٠ % إزالة للفسفور
الترسيب بالجير	٧٠ % - ٩٠ % إزالة للفسفور

٣٣



مواقع إزالة الفوسفور

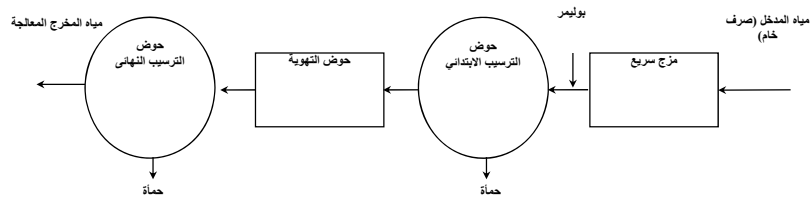
تنقسم المواقع التي يمكن أن يزال منها الفوسفور إلى ثلاث مناطق:

- الترسيب الابتدائي.
- الترسيب في المرحلة الثانوية.
- الترسيب في المرحلة الأخيرة

٣٤



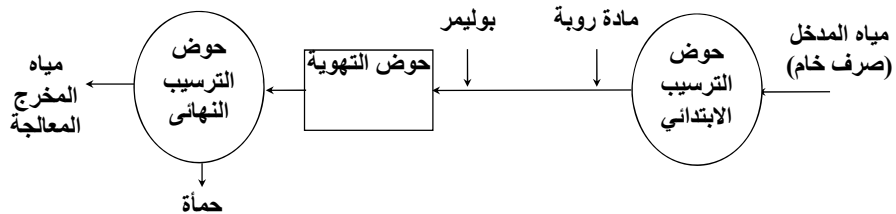
أعمال إزالة الفوسفور في مراحل المعالجة المختلفة



٣٥



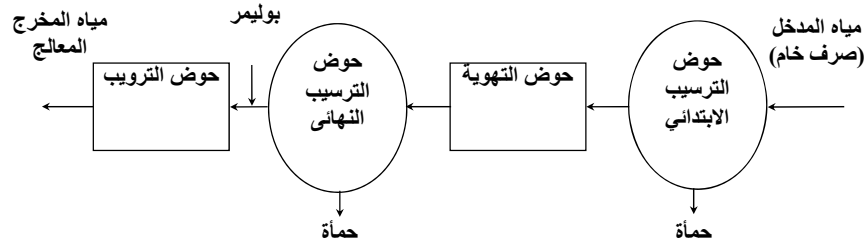
أعمال إزالة الفوسفور في مراحل المعالجة المختلفة



٣٦



أعمال إزالة الفوسفور في مراحل المعالجة المختلفة



إزالة النيتروجين (Nitrogen Removal)

- يوجد النيتروجين في مياه الصرف الصحي على صورة نيتروجين عضوي وأمونيا، ويتراوح النيتروجين الكلي في مياه الصرف الصحي بين ٣٥ إلى ٤٠ مجم/لتر، وتزيل مرحلة المعالجة الابتدائية لمياه الصرف ١٥% من النيتروجين الكلي من خلال عمليات الترسيب للمواد الصلبة والتي تحتوى على نيتروجين عضوي، وتزيل مرحلة المعالجة البيولوجية التقليدية ١٠% أخرى.
- تتحول غالبية المواد العضوية النيتروجينية إلى أمونيا ثم إلى نتريت ثم إلى نترات وذلك بواسطة الكائنات الحية الدقيقة،
- وتعتبر عملية إزالة المغذيات بيولوجيًا من الطرق قليلة التكلفة لإزالة النيتروجين والفوسفور من مياه الصرف الصحي



(تابع) -إزالة النيتروجين(Nitrogen Removal)

(Nitrification)

(Denitrification)

()

_____ :

_____ :

٣٩



وصف عملية النترتة

- هناك نوعان من البكتيريا مسئولان عن النترتة وهما بكتيريا النيتروزوموناس والنيتروباكتر. وتؤكسد بكتيريا النيتروزوموناس الأمونيا إلى مركب وسيط وهو النترت والنيتروباكتر تحول النترت إلى نترات:
- هناك مواد كيميائية تلزم لإتمام التفاعلات فيلزم ٣,٤ ملليجرام من الأكسجين لأكسدة ملليجرام من الأمونيا إلى نترات، وخلال عملية تحول الأمونيا إلى نترات فإنها تستهلك كمية كبيرة من القلويات فيستهلك ٦٥,٨ ملليجرام من البيكربونات لأكسدة ملليجرام من الأمونيا إلى نترات.
- تحول الأمونيا إلى نترات ليس عملية إزالة للنيتروجين ولكنه عملية استهلاك للأكسجين لإتمام هذه الأكسدة. والبكتيريا المسؤولة عن عملية النترتة حساسة جدًا لكثير من المؤثرات والظروف البيئية.

اليوم الرابع

اليوم الرابع الجلسة الثامنة

الموضوع:

- التطهير بالكلور

أهداف التدريب (التعلم):

بإنتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:

١. يشرح الغرض من عملية التطهير والفرق بين التطهير والتعقيم.
٢. يذكر الطرق المختلفة للتطهير.
٣. يحدد موقع عملية التطهير ودورها بين عمليات المعالجة.
٤. يذكر خصائص غاز الكلور والنسب التى يحكم أن يتحملها الانسان وأشكال تواجده.
٥. يحدد المركبات المختلفة للكلور والفرق بينها.
٦. يذكر الفوائد المختلفة لاستخدام الكلور فى معالجة مياه الصرف الصحى.
٧. يشرح المصطلحات المختلفة التى تستخدم فى مجال الكلور.
٨. يحدد العوامل التى تؤثر فى عملية التطهير.
٩. يذكر أساليب تعبئة وتداول غاز الكلور والأجهزة المستخدمة فى إضافته.
١٠. يشرح طريقة حماية العاملين من خطورة الكلور المتسرب وكيفية عمل نظام تعادل الكلور المتسرب.
١١. يذكر الحسابات التصميمية الأساسية لأعمال التطهير.
١٢. يذكر دور كل جزء فى منظومة الكلور.

مدة التدريب:

- ٣ ساعات ونصف

مساعدات التدريب:

- جهاز عرض الشرائح وملحقاته.
- السبورة البيضاء أو السبورة الورقية وملحقاتها.

مواد التدريب:

- الشرائح من رقم ٦ - ١ إلى رقم ٦ - ٤١.
- دليل المتدرب الفصل السادس.

ملخص الجلسة

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
أهداف التدريب (التعلم)	استعرض أهداف هذا الفصل والغرض من التدريب	٢			١٠
مقدمة	يعرض المدرب مخطط تتابع مراحل عمليات الصرف الصحي ويبين عليه موقع عملية التطهير وسبب إضافة الكلور للتخلص من الميكروبات	٣			٥
التطهير وطرقه	يبين المدرب الغرض من عمليات التطهير ويوضح أن هناك طرق عديدة للتطهير منها التطهير بالحرارة والتطهير بالأشعة فوق البنفسجية والتطهير بالأوزون والتطهير الكيميائي ثم يشرح فكرة كل طريقة ومتى تستخدم ومميزاتها	٤ إلى ٩			١٥
صناعة الكلور	يعطى المدرب فكرة عن طرق تحضير الكلور وتعبئته وأشكال تواجده (الغازي والصلب والسائل) ثم يبدأ بتناول كل شكل وشرح خصائصه وكيفية التعامل معه	١٠ إلى ١٤			٢٠
مركبات الكلور	يذكر المدرب الثلاث مركبات الأكثر شيوعاً وأغراض استخدامها	١٥ ، ١٦			١٠
استخدامات الكلور في	يشرح المدرب الغرض الرئيسي من	١٧ ،			١٥

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
معالجة مياه الصرف الصحي	استخدام الكلور ولماذا يفضل الكلور عن غيره من الطرق الأخرى ثم يشرح الأغراض التي يستخدم فيها الكلور في معالجة مياه الصرف الصحي	١٧			
المصطلحات الفنية الخاصة بالكلور	يشرح المتدرب معنى المصطلحات التالية وطريقة تحديدها وحسابها والنسب التي يجب أن تحققها - جرعة الكلور - كمية الكلور المطلوب إضافتها - الكلور المستهلك - الكلور المتبقى	١٨ ١٩ ٢٠ ٢١			٢٠
العوامل التي تؤثر في عملية التطهير	يذكر المتدرب ٧ عوامل التي تؤثر في التطهير وكيفية تأثير كل منها على عملية التطهير	٢٢ إلى ٢٩			٢٠
التعامل مع غاز الكلور	يشرح المتدرب كيفية تداول غاز الكلور وأنواع الأسطوانات وأحجامها وأنواع أجهزة إضافة الكلور وطريقة عملها مع عرض أشكال هذه الأجهزة والشرح عليها بالتفصيل لإيضاح نظرية عملها (جهاز الكلور المدمج-جهاز الكلور اليدوي) ثم يشرح كيفية تحديد جرعة الكلور ثم يشرح ما هو حوض تلامس الكلور وكيفية عمله	٣٠ إلى ٣٧			٦٠
نظام تعادل الكلور المتسرب	يشرح المدرب مكونات نظام تعادل الكلور المتسرب والفائدة منه وكيفية عمله ويعرض بعض أنواعه	٣٨ إلى ٤٠			٢٠
سجلات التشغيل	يشرح المدرب فائدة حفظ سجلات الكلور ويعرض نموذج لهذه السجلات ويبين فائدة تسجيل كل بند من بنود النموذج	٤١			١٠

الفصل السادس

التطهير بالكلور



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

الفصل السادس التطهير بالكلور



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

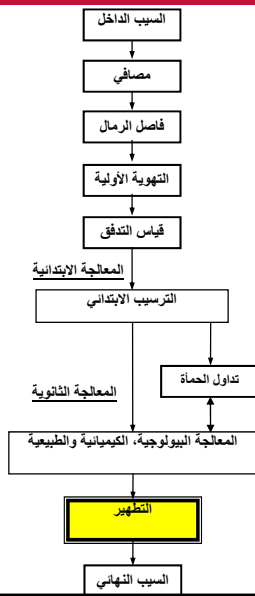
التطهير بالكلور

أهداف التدريب (التعلم):

- بانتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:
- يشرح الغرض من عملية التطهير والفرق بين التطهير والتعقيم.
- يذكر الطرق المختلفة للتطهير.
- يحدد موقع عملية التطهير ودورها بين عمليات المعالجة.
- يذكر خصائص غاز الكلور والنسب التي يحكم أن يتحملها الإنسان وأشكال تواجده.
- يحدد المركبات المختلفة للكلور والفرق بينها.
- يذكر الفوائد المختلفة لاستخدام الكلور في معالجة مياه الصرف الصحي.
- يشرح المصطلحات المختلفة التي تستخدم في مجال الكلور.
- يحدد العوامل التي تؤثر في عملية التطهير.
- يذكر أساليب تعبئة وتداول غاز الكلور والأجهزة المستخدمة في إضافته.
- يشرح طريقة حماية العاملين من الكلور المتسرب وكيفية عمل نظام تعادل الكلور المتسرب.
- يذكر الحسابات التصميمية الأساسية لأعمال التطهير.
- يذكر دور كل جزء في منظومة الكلور.



مراحل عملية معالجة مياه الصرف الصحي



% -



التطهير

- الغرض من عملية التطهير هو جعل المياه آمنة لصرفها علي المسطحات المائية أو إعادة استخدامها.
- يمكن تقسيم مسببات الأمراض في مياه الصرف الصحي إلى ثلاثة مجموعات رئيسية هي البكتيريا، والفيروسات، والطفيليات الأميبية.
- الأمراض الشائعة التي تسببها مياه الصرف الصحي





طرق التطهير

توجد طرق كثيرة للتطهير تستخدم حسب نوع وطبيعة الظروف التي يجرى فيها التطهير والغرض منه، وهناك طرق عديدة للتطهير منها:

- * التطهير بالحرارة
- * التطهير بالأشعة فوق البنفسجية
- * التطهير بالأوزون
- * التطهير الكيميائي

٥



التطهير بالحرارة

- لا تتحمل الكائنات الحية الدقيقة درجات الحرارة العالية، خاصة إذا وصلت إلى درجة غليان الماء لمدة بين ٥-٢٠ دقيقة. وتستخدم في تطهير مياه الشرب وفي بعض الحالات الخاصة إلا أن هذه الطريقة غير عملية ومكلفة في حالة استخدامها في تطهير الكميات الكبيرة من المياه، وإنما تستخدم عادة في المعامل والمستشفيات والسفن وفي المنازل وفي المخيمات.

٦



التطهير بالأشعة فوق البنفسجية

- تعتمد هذه الطريقة على إبادة الكائنات المسببة للأمراض (Pathogens) بتعريضها مباشرة للأشعة فوق البنفسجية (Ultraviolet).
- عملية إنتاج هذه الأشعة مكلفة، كما أنها غير مجدية إذا كانت الأحواض عميقة، إذ أن المعالجة الإشعاعية تتم بتعريض طبقة رقيقة من الماء (سنتيمترات قليلة) إلى الأشعة وبسرعة مرور بطيئة جداً.
- تستخدم في حالة تطهير مياه الشرب في المعامل والمستشفيات وبعض الصناعات وفي وحدات تحليه مياه البحر التي تعمل بنظرية التناضح العكسي (Reverse Osmosis)، ذات التصرفات الصغيرة جداً

٧



التطهير بالأوزون

- الأوزون غاز مؤكسد قوى يتم إنتاجه من الأكسجين الجوى داخل أجهزة خاصة، وذلك بتمرير الأكسجين بين قطبي كاثود ذو جهد عالى.
- ونظراً لأنه غاز نشيط جداً، فإنه يتفاعل مع كل المكونات الموجودة بالماء (عضوية وغير عضوية)، لذلك يمكن استخدام غاز الأوزون (Ozone) (O3) أيضاً للتحكم فى لون ورائحة الماء.
- غاز الأوزون غير مستقر كيميائياً، حيث أنه يتحلل ويختفي فى بضع دقائق ولا يترك أى نسبة من الأوزون المتبقى لمواصلة التطهير فى المجاري المائية التي يتم صرف المياه عليها، لذا يجب مزجه بالماء المراد تطهيره بمجرد إنتاجه مباشرة.

٨



التطهير بالكيماويات

- بإضافة مواد كيماوية بجرعات خاصة، للتخلص من الكائنات الحية المسببة للأمراض (Pathogens) والقضاء عليها دون الإضرار بصحة الإنسان والحيوان، وتساعد على التحكم في لون ورائحة المياه المعالجة، ويعتبر التطهير بالكلور من أهم طرق التطهير الكيميائي.

التطهير بالكلور

- التطهير بالكلور هو أكثر الطرق شيوعا في عمليات تطهير المياه،
- ويتميز التطهير بالكلور بسهولة استعماله، وكذلك سهولة الحكم علي مدي فاعليته بالتأكد من بقاء قدرا من الكلور في الماء بعد فترة من إضافته.

٩



صناعة الكلور

- يتم تحضير الكلور في الصناعة بواسطة التحليل الكهربى لمحلول كلوريد الصوديوم (ملح الطعام)، ويتجمع الغاز عند القطب الموجب ويتم سحبه حيث تتم إسالته ويحفظ في خزانات كبيرة إلى أن تتم عملية تعبئته في الإسطوانات المستخدمة في محطات المعالجة.

١٠



خصائص الكلور

- يمكن أن يتواجد الكلور في الثلاث صور المختلفة للمادة وهي
 - الغازية
 - المسائلة
 - الصلبة

١١



غاز الكلور

- غاز الكلور غاز لونه أصفر مائل إلى الخضرة، وهو أثقل من الهواء مرتين ونصف، وغاز الكلور سام له رائحة مميزة شديدة النفاذية ومهيج للأغشية المخاطية المبطنة للأنف والعين والجلد والرئتين ويسبب سعال وصعوبة في التنفس.
- والكلور الغازي وزنه الذري ٣٥.٥ وهو ضعيف القابلية للذوبان في الماء.
- الكلور الجاف ليس مادة مسببة للتآكل، إلا أنه يتحول إلى ذلك بشكل مؤثر إذا تعرض للرطوبة.
- يسال غاز الكلور بالتبريد (عند -34.1°C تحت ضغط جوى ١ بار) أو تحت ضغط عالي (حوالي ٧ كجم/سم^٢، في درجات الحرارة العادية)
- في حالة تسرب غاز الكلور فإن ٣ جزء في المليون هي أقل نسبة يمكن حسها بالشم، وعند ١٥ جزء في المليون يصبح تأثيرها مهيج للعين والرئة، ويصبح خطرا إذا ما استنشق لفترة من ٣٠ - ٦٠ دقيقة عند تركيز من ٤٠ - ٦٠ جزء في المليون، وإذا زاد التركيز في الجو ليصل إلى ١٠٠٠ جزء في المليون فيصبح مميت، حيث يصاب الفرد الذي يتعرض لهذه الجرعة بالاختناق والوفاة مباشرة.
- الكمية المسموح بها لغاز الكلور في الجو وتكون آمنة لفترة الوردية الواحدة (ثمانى ساعات) لا تتجاوز تركيز ١.٠ جزء في المليون.

١٢



الكلور السائل:

- عبارة عن محلول نقي كهرمانى اللون وهو أثقل من الماء مرة ونصف تقريباً،
- وللكلور السائل معامل تمدد عالى، إذ يزداد حجمه بسرعة كبيرة بازدياد درجة الحرارة، حيث يزداد تمدد السائل ليملاً الاسطوانة بالكامل عندما ترتفع درجة الحرارة إلى ٦٧.٥ درجة مئوية، ولذلك يلتزم دائماً بعدم ملء اسطوانات الكلور بأكثر من ٨٥ % من حجمها. يتبخر الكلور السائل بسرعة شديدة إذا ما تعرض للهواء الجوى.
- عند تبخر الكلور السائل فإن وحدة الحجم منه تنتج حوالى ٤٥٦ وحدة حجم من الغاز النقي عند درجة حرارة ١٥ درجة مئوية، وضغط ٧٦٠ مم زئبق، لذلك فعند وجود تسرب فى اسطوانة الكلور، يتحتم تعديل وضع الاسطوانة لتكون منطقة التسرب فى أعلاها ليتسرب غاز الكلور وليس السائل.

١٣



الكلور الصلب:

- نظراً لأن الكلور السائل يتجمد عند درجة حرارة منخفضة جداً (-١٠٢ درجة مئوية) فهو نادراً ما يوجد فى صورته الصلبة، غير أنه يتواجد متحداً مع بعض العناصر الأخرى فى صورة مركبات على هيئة بودرة أو حبيبات.

١٤



مركبات الكلور

يتواجد الكلور علي هيئة كلور نقي أو مركبات سائلة أو صلبة:

- ١- محلول الكلور (هيبوكلوريت الصوديوم) NaOCl
- ٢- المسحوق المبيض (كلوريد الجير أو الجير المكلور) مزيج من Ca(OCl)_2 مع Ca(OH)_2
- ٣- مسحوق أو أقراص الكلور (هيبوكلوريت الكالسيوم) $\text{Ca(OCl)}_2 \cdot 4\text{H}_2\text{O}$

١٥



استخدامات الكلور

- الغرض الرئيسي من استخدام الكلور، هو القضاء على الكائنات الحية الضارة. وذلك لسهولة الحصول عليه، ورخص ثمنه بالإضافة إلى أنه يترك كلور متبقى "Residual Chlorine"، وهذا الكلور المتبقى دليل على إتمام عملية تطهير المياه "Disinfection".

١٦



استخدامات الكلور في معالجة مياه الصرف الصحي

- التطهير
- التحكم في الرائحة
- المساعدة على الترسيب
- تخفيض الأكسجين الحيوى الممتص (BOD)
- إزالة الشحم
- إزالة الخبث الطافي وتكتلات الحمأة
- القضاء على ظاهرة تكون البرك وانتشار الذباب فى المرشحات الزلطية

١٧



المصطلحات الفنية الخاصة بالكلور

جرعة الكلور

- تعرف جرعة الكلور بأنها أقل كمية كلور تضاف إلى وحدة حجم من الماء تكفى للقضاء على الكائنات الحية، وينتج عنها كلور متبقى فى حدود معينة (٠.٢ ملجم/لتر).

وحدة الجرعة هى: ملجم كلور/لتر ماء
أو ملجم كلور/م^٣ ماء.

١٨



كمية الكلور المطلوب إضافتها للماء المطلوب معالجته

- هي حاصل ضرب جرعة الكلور $\times$ كمية المياه المعالجة، وهي غالباً تحدد في الساعة ووحدتها كجم/س

١٩



الكلور المستهلك

يعرف الكلور المستهلك بأنه الفرق بين كمية الكلور المضاف للماء وكمية الكلور الحر أو المتحد المتبقى في الماء بعد فترة تلامس محددة.

- الكلور المستهلك = كمية الكلور المضاف - كمية الكلور المتبقى

٢٠



الكلور المتبقى

هناك نوعان من الكلور المتبقى (Residual Chlorine):

١- الكلور المتبقى المتحد:

ينتج عند إضافة قدر من الكلور يكفى فقط للإتحاد مع الأمونيا الموجودة بالماء.

٢- الكلور المتبقى الحر:

ينتج مباشرة عند إضافة الكلور أو مركباته إلى مياه الصرف الصحى أو كنتيجة لتحلل الأمونيا أو بعض المركبات العضوية النتروجينية.

٢١



العوامل التى تؤثر فى عملية التطهير

- درجة تركيز الأس الهيدروجينى
- درجة الحرارة
- العكارة
- المواد العضوية
- المواد غير العضوية
- نوع الكائنات الحية الدقيقة
- عدد الكائنات الحية الدقيقة

٢٢



١- درجة تركيز الأس الهيدروجيني

يمكن للرقم الهيدروجيني (pH) للمياه المراد معالجتها أن يغير من كفاءة عملية التطهير، فالكlor مثلاً يظهر المياه بفاعلية أكثر عندما يكون الرقم الأيدروجيني (pH) للمياه (٧) عما إذا كان الرقم الهيدروجيني (pH) أعلى من (٨).

٢٣



٢- درجة الحرارة

تؤثر درجة الحرارة كذلك في كفاءة التطهير. فكلما كانت درجة حرارة الماء مرتفعة كلما كانت عملية تطهير الماء أكثر فعالية ويمكن معالجتها. فالماء الذي تكون درجة حرارته من ٢١ - ٢٩°م يمكن تطهيره بسهولة عن الماء الذي تكون درجة حرارته من ٤ - ١٦°م. فعند الدرجات المنخفضة تتطلب عملية التطهير وقت أو زمن تلامس أطول Contact time. وللاإسراع من عملية المعالجة فإن المشغلين يلجأون ببساطة إلى استخدام كميات أكبر من المواد الكيماوية.

٢٤



٣- العكارة

- فى الظروف العادية للتشغيل، ينخفض مستوى العكارة فى الماء المعالج مع مرور الوقت الذى يصل فيه الماء لعملية التطهير. والعكارة الزائدة تقلل كثيراً من كفاءة المواد الكيميائية المطهرة أو تقلل من كفاءة عملية التطهير نفسها.

٢٥



٤- المواد العضوية (Organic matters)

- تؤدى المواد العضوية إلى إستهلاك كميات كبيرة من المادة المطهرة (الكلور) وذلك أثناء تكوينها لمركبات غير مرغوب فيها.

٢٦



٥- المواد غير العضوية (Inorganic matters)

- إن وجود الأمونيا (NH_3)، يمكن أن يخلق بعض المشاكل الخاصة. فيؤدي إلى أن تكون بعض المواد الكيميائية المؤكسدة مركبات إضافية ينتج عنها إقلال لقوة التطهير. كذلك يمكن أن ينتج عن وجود الطمي أو الغرين احتياج لزيادة جرعة المواد الكيميائية (Chemical Demands).

٢٧



٦- عدد الكائنات الحية الدقيقة

يؤثر عدد الكائنات الحية الدقيقة في مياه الصرف الصحي المطلوب تطهيرها تأثير واضح على مقدار جرعة الكلور المطلوب إضافتها
كلما زاد عدد الكائنات الحية الدقيقة تطلب الأمر زيادة جرعة الكلور المضافة للتطهير.

٢٨



٧- نوع الكائنات الحية الدقيقة

- يجب تدارك تأثير نوع الكائنات الحية الدقيقة في مياه الصرف الصحي:
- هناك أنواع من البكتيريا يسهل القضاء عليها، ولكن توجد أنواع أخرى من البكتيريا تكون متحوصة وتقاوم المطهرات المستخدمة، وفي هذه الحالة قد يضطر المشغل إلى استخدام أكثر من المادة الكيميائية للتطهير.

٢٩



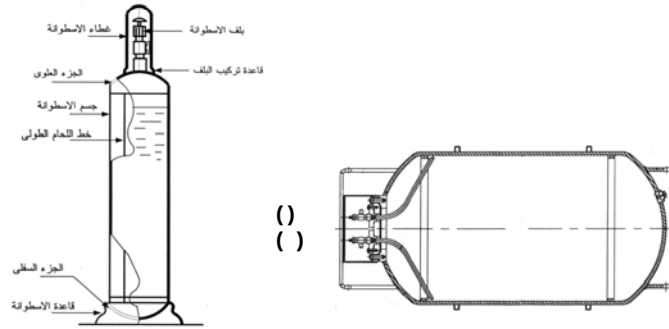
التعامل مع غاز الكلور

- اسطوانات غاز الكلور
- تصنع من الحديد الصلب طبقا لمواصفات خاصة لتحتمل ضغطا داخليا حوالى ٣٥ كجم/سم^٢. ويتم ملؤها بالكلور عادة إلى ٨٠٪ من سعتها عند درجة حرارة ٢٠ ° مئوية (٦٨ ° ف). ويجب عدم تعريض هذه الاسطوانات للحرارة الزائدة أو تعريضها للسقوط أو الدحرجة العنيفة.
- تصنع الاسطوانات بثلاثة أحجام؛ صغيرة سعة حوالى ٥٠ كجم، ومتوسطة سعة نصف طن، وكبيرة سعة طن واحد.
- وتستعمل الاسطوانة الصغيرة عادة وهي في وضع رأسى، بينما الاسطوانة المتوسطة أو الكبيرة عادة يتم وضعها في وضع أفقى، بحيث يمكن الحصول منها على غاز كلور من المحبس (أ) أو كلور سائل من المحبس (ب) فيمر الكلور السائل على مبخر لتحويله إلى غاز.

٣٠



اسطوانات الكلور



٣١



عنبر اسطوانات الكلور



٣٢

أجهزة إضافة الكلور

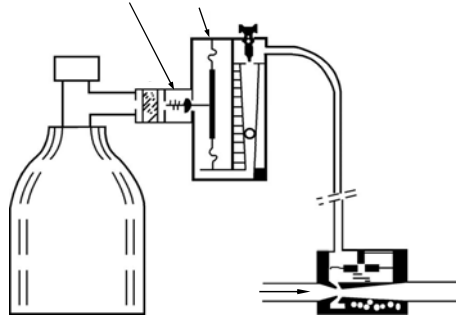
- تستخدم أجهزة خاصة لإضافة جرعات الغاز إلى الماء تعرف بأجهزة إضافة الكلور، وتعمل هذه الأجهزة بطريقة التفريغ، ولهذا فإن أى تنفيس فى أى وصلة يسحب الهواء إلى الداخل، بعكس ما يحدث فى الأجهزة التى تعمل بطريقة الضغط حيث يتسرب غاز الكلور إلى الخارج. ويتم إحداث التفريغ عن طريق مفرغ مائى وهو عبارة عن ماسورة بها اختناق فى مسارها، وطبقاً لقاعدة برنوللى والتى تقول "أن مجموع طاقات السائل ثابتة"، فإن زيادة سرعة الماء فى هذا الجزء الضيق يزيد من طاقة الحركة وبالتالي يصاحبه هبوط فى الضغط.
- وتوصل النقطة التى يصل فيها الضغط إلى التفريغ داخل المفرغ المائى بجهاز الكلور، فيتم سحب الغاز إلى المفرغ. ويستخدم ضغط الماء الذى يقوم بتشغيل المفرغ فى حقن جرعات الكلور المذاب بالجرعات المناسبة.

أنواع أجهزة إضافة الكلور:

- جهاز الكلور المدمج
- جهاز الكلور اليدوي ذو السعة الكبيرة
- جهاز الكلور الآلي ذو السعة الكبيرة

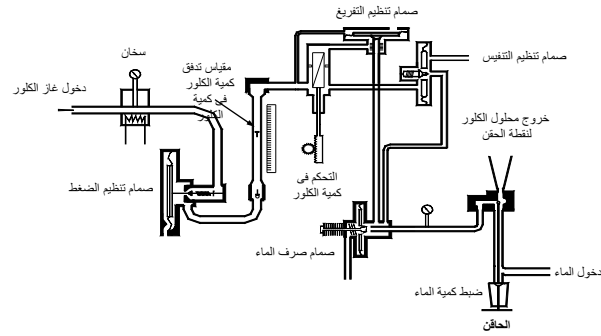
٣٣

جهاز الكلور المدمج



٣٤

جهاز الكلور ذو السعة الكبيرة



٣٥

تحديد جرعة الكلور:

- يجب تحديد جرعة الكلور في نهاية مراحل المعالجة حيث يتم تحديد الجرعة في معامل محطة المعالجة بعمل تجارب يضاف فيها تراكيزات مختلفة من الكلور وتترك لفترة تلامس لا تقل عن ٣٠ دقيقة. ويتم تحديد الجرعة المناسبة عندما يكون الكلور المتبقي في المياه لا يقل عن ٠.٥ مجم/ل.

٣٦



حوض تلامس الكلور

- هو حوض أو خزان يتم في أوله ضخ الكلور السائل إلى مياه الصرف الصحي المعالج بعد خروجه من مرحلة المعالجة البيولوجية، ويوجد بالحوض عوارض في مسار المياه على شكل زجاج تضمن ان لا تقل فترة التلامس التصميمية عن ٢٠ دقيقة كي تضمن حدوث تطهير لمياه الصرف الصحي المعالجة قبل وصولها إلى المسطحات المائية.

٣٧

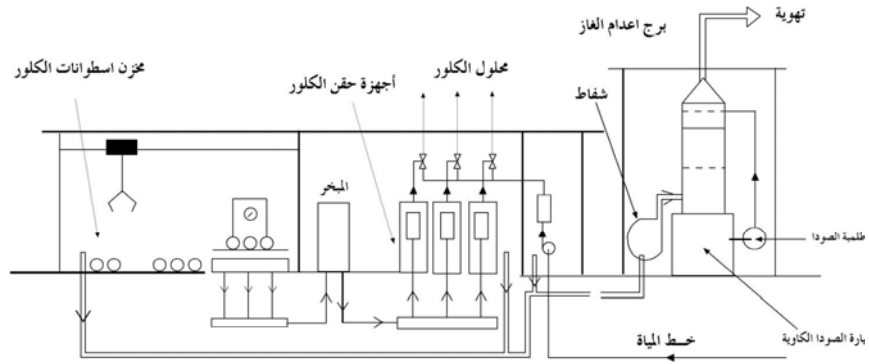


مكونات نظام تعادل الكلور المتسرب

- بيارة تركيز محلول الصودا الكاوية سعة ١٠ م ٣ ويتم تركيز الصودا بقوة تركيز ٤٠ %.
- عدد (٢) ظلمبة سحب الصودا الكاوية ودفعها إلى البرج لعمل دش واحدة تعمل والأخرى احتياطي.
- عدد (٢) مروحة شفط الكلور المتسرب ودفعه إلى أسفل لتتساقط عليه الصودا الكاوية.
- عدد (٢) حساس لتركيز الكلور في الهواء الجوي بمخزن الاسطوانات.
- عدد (١) حساس لتركيز الكلور في الهواء الجوي بمبنى الأجهزة والمبخرات.

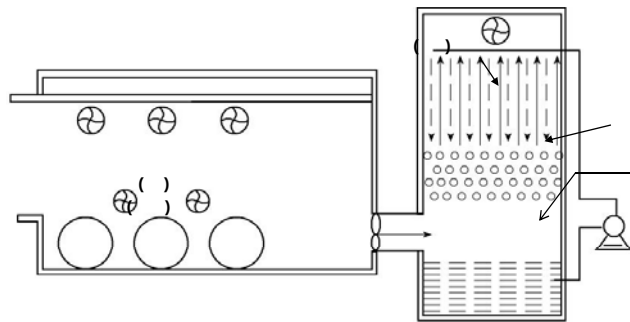
٣٨

(أ) نظام متكامل لحقن الكلور



٣٩

نظام متكامل لحقن الكلور متضمناً نظام التعادل لغاز الكلور المتسرب



()

٤٠



اليوم الرابع الجلسة التاسعة

ملخص الجلسة

الموضوع:

- السلامة والأمان في الموقع

الأهداف:

١. شرح مفهوم الأمن والسلامة والتخطيط لهما في أعمال تشغيل وإدارة محطات معالجة مياه الصرف الصحي ويصنف مصادر الأخطار بها.
٢. تصنيف أنواع ومصادر أخطار التعامل مع الكيماويات واحتياطات الأمان في معامل التحاليل وأجهزة الكلور.
٣. شرح أخطار ووسائل وإجراءات الأمان بالنسبة للأماكن المغلقة وتصنيف هذه الأماكن والإجراءات الواجبة عند دخولها.
٤. تصنيف مخاطر الكهرباء وكيفية تجنبها وأخطار المكونات الكهربائية في سائر وحدات ومنشآت محطة التنقية والتعامل معها.
٥. مناقشة ووضع قوائم بأهم التعليمات العامة الخاصة باستخدام المعدات في محطات معالجة مياه الصرف الصحي والاحتياطات الهامة لذلك.
٦. شرح العناصر المكونة للحريق ودرجات الحريق وأنواع مواد الإطفاء وكذلك خطر الحريق وطرق الوقاية من الحرائق عموماً.
٧. تصنيف مجموعات واستخدامات ومواقع اللوحات الإرشادية والإعلانات في وحدات منشآت محطات معالجة مياه الصرف الصحي.
٨. استخدام جداول الأخطار المتوقعة في محطات التنقية وطرق التغلب عليها.
٩. بيان نوع الأخطار المتوقعة في كل مكان وطرق تجنبها والتغلب عليها.
١٠. القيام بإجراء الإسعافات الأولية في حالات الإصابات المختلفة.

مدة التدريب:

• ٣ ساعات

مساعدات التدريب:

- جهاز عرض الشرائح وملحقاته
- السبورة البيضاء أو السبورة الورقية وملحقاتها.

مواد التدريب:

- شرائح العرض أرقام ١٢-١ إلى ١٢-٥٤
- دليل المتدرب الفصل الثاني عشر

الجدول الزمني للتدريب

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
أهداف الأداء	استعرض أهداف هذا الفصل والغرض من التدريب	٣-٢			٥
التخطيط والصحة المهنية	يشرح المدرب فائدة التخطيط لتوفير ظروف أمانة من أهم مسؤوليات المشرفين على المحطات وبيبين حرص الدولة على توفير هذه الظروف في أماكن العمل.				٥
اعتبارات السلامة	يبين المدرب المصادر المحتملة للأخطار ويشدد على أهمية إتباع إجراءات السلامة للوقاية من هذه الأخطار.	٤			٥
أخطار الجراثيم بمياه الصرف الصحي	يبين المدرب أن هناك أنواع عديدة من الجراثيم المسبب للأمراض ويذكر أنواعها الرئيسية والأمراض التي يمكن أن تسببها	٥			٥
أخطار التعامل مع الكيماويات	يوضح المدرب المخاطر المحتملة مواجهتها والإصابات المحتملة حدوثها عند التعامل مع المواد الكيماوية والإجراءات التي يجب اتخاذها للوقاية منها ثم يشرح أخطار التعامل مع الكلور وطرق واحتياطات الوقاية.	٦ إلى ٩			١٥
المنشآت المكشوفة الملية	يشرح المدرب إجراءات السلامة للأماكن	١٠			٥

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
بالمياه	المكشوفة المليئة بالمياه				
إجراءات الأمان بالنسبة للأماكن المغلقة	- يقوم المدرب بتعريف معنى المكان المغلق أو المحصور أو الضيق ويعطي أمثلة له أو للحالات التي يعتبر الجو المحيط بها من الحالات الخطرة. - يشرح الاحتياطات التي يجب اتخاذها قبل الدخول للأماكن المحصورة وما هي المهمات اللازمة لعمل ذلك. - يذكر للمتدربين أن هناك أماكن لا يمكن دخولها إلا بعد الحصول على تصاريح خاصة ثم يشرح الإجراءات التي يجب اتخاذها قبل دخول مثل هذه الأماكن.	١١ إلى ١٢			٢٥
مخاطر الكهرباء وكيفية تجنبها	- يوضح أن الكهرباء شديدة الخطورة نظراً لأننا لا نراها ولكننا لا نستطيع أن نستغني عنها في حياتنا لأنها هي أساس التقدم والحضارة ولذا يجب أن نتعلم كيف نتعامل معها بأمان ثم يذكر احتياطات سلامة استخدام الكهرباء ويعرض جدول يبين تأثير المقادير المختلفة من شدة الكهرباء على الإنسان. - يبين المخاطر التي تنتج عن استعمال المعدات الكهربائية المحمولة يدوياً واحتياطات تجنب هذه المخاطر. - الاحتياطات التي يجب إتباعها عند التعامل مع لوحات الكهرباء. - تجنب أخطار المفاتيح الكهربائية والمصهرات. - الاحتياطات الواجب اتخاذها لمنع الحرائق الكهربائية.	١٧، ١٦			٤٠

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
تعليمات عامة لاستخدام المعدات	في هذا الجزء يذكر المتدرب التعليمات التي يجب اتباعها بشكل عام عند التعامل مع المعدات مثل الإحتياطات الواجبة أثناء الرفع أو الإصلاح والصيانة وغيرها	٣١ ، ٣٢			١٠
احتياطات ضمان الأمان والسلامة	يذكر المدرب أشهر الإجراءات التي تتبع لضمان الأمان والسلامة مثل التأريض والاحتياطات التي تتعلق بالعدد والآلات. والاحتياطات الخاصة بالنقل والفك والفحص. ومعنى اللوحات الإرشادية والإعلانات، وكيفية تجنب مخاطر الكهرباء	٣٣ إلى ٣٦			١٠
خطر الحريق	يذكر عناصر الحريق الرئيسية الثلاث (مثلث النار) وتعليمات الوقاية من الحرائق	٣٨، ٣٧			١٠
اعتبارات عامة للأمان	يشرح للمتدربين اجراءات الأمان الواجب اتباعها بشكل عام ، والتي عن طريقها يمكن تقليل المخاطر المحتملة بشكل ملحوظ، والمحافظة على حياة العاملين من الخطر.	٣٩			١٠
اللوحة الإرشادية والإعلانات	يشرح للمتدربين فائدة وجود اللوحات الإرشادية ثم يعرض عليهم مجموعة من العلامات الإرشادية موضحا معنى كل رمز منها وما يجب عمله عند وجود مثل هذه العلامات	٤٢ ، ٤٠			١٠
الأخطار المتوقعة في محطات التنقية وطرق تجنبها والتغلب عليها	يعرض الأخطار المتوقعة في محطات التنقية وكيفية تجنبها وطرق التغلب عليها	٤٣ إلى ٤٦			١٥
الإسعافات الأولية	يشرح المدرب خطوات إجراءات الإسعافات الأولية التي تتبع في حالات معينة مثل حرق العين والجلد وعند البلع أو الاستنشاق والتعامل مع الكلور وخطوات التنفس الصناعي	٤٧ إلى ٥٥			٣٠

اليوم الخامس

اليوم الخامس

زيارة ميدانية لإحدى محطات المعالجة

اليوم السادس

اليوم السادس الجلسة العاشرة

ملخص الجلسة

الموضوع:

- صرف وإعادة استخدام المياه المعالجة

الأهداف:

بانتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:

١. يذكر دواعى إعادة استخدام مياه الصرف الصحى المعالجة.
٢. يشرح ثلاث طرق مختلفة للتخلص الآمن من مياه الصرف الصحى المعالج.
٣. يذكر الاحتمالات السلبية التى تزيد تردد البعض من استخدام طريقة التخلص من الماء المعالج بالتخفيف.
٤. يحدد العوامل الهامة التى يجب رداستها عند التخلص من مياه الصرف المعالجة بطريقة الحقن.
٥. يذكر مواصفات ومعايير المياه الملوثة وأهم الملوثات المحتمل تواجدها فى شبكات الصرف الصحى.
٦. يحدد الاستخدامات المختلفة التى يمكن استعمال مياه الصرف المعالجة بها.
٧. يذكر الجوانب البيئية والجوانب السلبية لإعادة استخدام مياه الصرف الصحى فى الزراعة.
٨. يذكر مقاييس التخلص الآمن من المياه المعالجة بالتخفيف.
٩. يذكر مقاييس التخلص الآمن من المياه المعالجة على المسطحات الأرضية.
١٠. يذكر مقاييس التخلص الآمن من مياه الصرف الصحى بالحقن.

مدة التدريب:

- ساعتين

مساعدات التدريب:

- جهاز عرض الشرائح وملحقاته
- السبورة البيضاء أو السبورة الورقية وملحقاتها.

مواد التدريب:

- شرائح العرض أرقام ٧-١ إلى ٧-٢٠
- دليل المتدرب الفصل السابع

الجدول الزمني للتدريب

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
أهداف الأداء	استعرض أهداف هذا الفصل والغرض من التدريب	٢			٥
الطرق الآمنة للتخلص من مياه الصرف الصحي المعالج	يبين المدرب أن هناك ثلاث طرق للتخلص من مياه الصرف الصحي المعالج ويعرض هذه الطرق	٣			٥
أولاً: التخلص بالتخفيف	يشرح مساوئ التخلص بصرف الماء المعالج في المسطحات المائية مثل الترع والبحار وغيرها ثم يشرح الإحتياجات التي يجب مراعاتها عند إعداد التصميمات اللازمة للصرف على المسطحات المائية	٤ إلى ٦			١٥
ثانياً: التخلص بالحقن (الشحن الصناعي)	يشرح كيفية التخلص من المياه بالحقن والعوامل التي يجب دراستها قبل استخدام هذه الطريقة ثم المشاكل التي تنجم عنها وأسباب انسداد الطبقات نتيجة للشحن	٨، ٧			١٥
ثالثاً: التخلص على المسطحات الأرضية بالري	- يشرح مزايا وعيوب هذه الطريقة ثم يذكر الأربع طرق التي يمكن اتباعها في التخلص من الماء المعالج عن	٩ إلى			٣٠

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
	طريق استخدامه فى الري وطريقة كل طريقة ومزاياها والإحتياجات الواجب اتباعها إن وجدت	١٣			
مواصفات ومعايير المياه الملوثة	يبين المدرب كيف أنه تحتوى مياه الصرف الصحي على مركبات نيتروجينية وفوسفورية وبعض المعادن الثقيلة والعناصر غير العضوية وبقايا الكربوهيدرات والبروتينات والدهون. ثم يعرض جدول يبين نتائج تحليل عينات من مياه الصرف الصحي وكميات المواد المتواجدة بها	١٤ إلى ١٦			١٥
إعادة استخدام مياه الصرف الصحي المعالجة	- يشرح المدرب أنه نظرا لقلّة الموارد المائية نضطر إلى إعادة استخدام مياه الصرف الصحي المعالجة لتعويض هذا العجز ثم يذكر الاستخدامات الغير زراعية لمياه الصرف الصحي والصناعي المعالجة	١٦ إلى ٢٠			٢٠
القوانين المصرية المنظمة لإعادة استخدام مياه الصرف الصحي	- يبين المدرب أنه تم وضع قوانين وضوابط لتنظيم استخدام المياه المعالجة ثم يعرض هذه القوانين ومجال تطبيقها وأهم ما تتعرض له هذه القوانين				١٠

الفصل السابع

صرف وإعادة استخدام المياه المعالجة



الفصل السابع صرف وإعادة استخدام المياه المعالجة



صرف وإعادة استخدام المياه المعالجة

أهداف التدريب (التعلم):

بانتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:

- يذكر دواعي إعادة استخدام مياه الصرف الصحي المعالجة.
- يشرح ثلاث طرق مختلفة للتخلص الآمن من مياه الصرف الصحي المعالج.
- يذكر الاحتمالات السلبية التي تزيد تردد البعض من التخلص من الماء المعالج بالتخفيف.
- يحدد العوامل الهامة التي يجب دراستها عند التخلص من مياه الصرف المعالجة بطريقة الحقن.
- يذكر مواصفات ومعايير المياه الملوثة وأهم الملوثات التي تتواجد في شبكات الصرف الصحي.
- يحدد الاستخدامات المختلفة التي يمكن استعمال مياه الصرف المعالجة بها.
- يذكر الجوانب البيئية والجوانب السلبية لإعادة استخدام مياه الصرف الصحي في الزراعة.
- يذكر مقاييس التخلص الآمن من المياه المعالجة بالتخفيف.
- يذكر مقاييس التخلص الآمن من المياه المعالجة على المسطحات الأرضية.
- يذكر مقاييس التخلص الآمن من مياه الصرف الصحي بالحقن.



الطرق الآمنة للتخلص من مياه الصرف الصحي المعالج

- أ - أولاً: صرفها في المسطحات المائية (الترع، المصارف، الأنهار، البحار، البحيرات) وهو ما يسمى بالتخلص بالتخفيف.
- ب- ثانياً: الحقن في باطن التربة.
- ج- ثالثاً: التخلص منها على مسطحات أرضية وهو ما يسمى بالتخلص على سطح الأرض (أو بالري).

٣



أولاً: التخلص بالتخفيف

أى التخلص بصرف الماء المعالج في المسطحات المائية.

مساوي استخدام طريقة التخلص بالصرف على المسطحات المائية:

- أ - انخفاض تركيز الأكسجين الذائب في الماء نتيجة لنشاط البكتيريا الهوائية.
- ب- احتواء المخلفات السائلة على مواد صلبة تطفو على سطح الماء بشكل سيئ.
- ج- احتواء المخلفات السائلة على مواد كيميائية سامة وضارة بالكائنات الحية في النهر أو البحيرة.
- د - احتواء المخلفات السائلة على بكتيريا ضارة ومسببة للأمراض.
- هـ- احتمال وجود مواد مشعة تضر بالصحة العامة.



التخلص من السيب النهائي بالصرف على الترع والمصارف الزراعية

- ينظم القانون ٤٨ لسنة ١٩٨٢ معايير الصرف على المسطحات المائية سواء العذبة مثل الترع والأنهار أو المسطحات الغير عذبة

التخلص من المخلفات السائلة في البحار والمحيطات

قبل البدء في تصميم عمليات التخلص من المخلفات السائلة بهذه الطريقة يجب الاهتمام بإجراء الدراسات الآتية:

- دراسة التيارات البحرية.
- دراسة الأمواج.
- ج- دراسة الرياح.
- د- دراسة المد والجزر



عند إعداد التصميمات اللازمة للصرف على المسطحات المائية يجب مراعاة ما يلي:

- الابتعاد بالمصب عن أماكن توالد الأحياء الصدفية.
- أن تمتد ماسورة المصب ما لا يقل عن ١٥٠ مترًا داخل البحر أو المحيط مع مراعاة أن تكون نهاية الماسورة على عمق كبير مناسب لا يقل عن ١٦ م.
- يزود مخرج الماسورة بصمام عدم رجوع يسمح بخروج الماء منها إلى البحر ولا يسمح بدخول ماء البحر إليها.
- يفضل أن تبنى أحواض كافية لتخزين المخلفات السائلة في الفترة التي يكون فيها المد عاليًا.
- يجب أن تمر المخلفات السائلة خلال مصافي لحجز المواد الطافية .
- استعمال طلببات الضخ السائلة في ماسورة المصب إذا كانت مناسبة محطة المعالجة منخفضة عن منسوب ماء البحر أو بعيدة مسافة لا تسمح بوصول المياه إلى نهاية المصب بالميل الطبيعي.
- ضرورة تطهير مياه الصرف الصحي المعالجة قبل صرفها إلى المياه.



ثانياً: التخلص بالحقن (الشحن الصناعي)

- تستخدم عند تتواجد طبقات رملية على أعماق بسيطة وبسمك كبير وذات نفاذية عالية، وعند عدم استخدام المياه الجوفية في الري أو الشرب، غير أنه توجد عدة عوامل هامة يجب دراستها بالتفصيل وهى:
 - أ- الشحن الصناعى بالآبار.
 - ب- وجود ضغوط بيزومترية للمياه الجوفية داخل هذه الطبقات.
 - ج- المشاكل الفنية التى تحدث فى التربة نتيجة لشحن مياه بها مواد عالقة.
 - د- مواصفات مياه الصرف الصحى المعالجة.
 - هـ- مدى انتشار التلوث للمياه الجوفية على المدى البعيد.
 - و- تكاليف تنفيذ مشروع الشحن الصناعى سواء فى الطبقة العليا أو الطبقة العميقة.



أسباب انسداد الطبقات نتيجة للشحن الصناعى هى:

- حجز المواد العالقة فى المياه داخل مسام التربة.
- فقاعات الهواء فى المياه.
- تكون البكتريا حول مصافى الآبار.
- المكونات الكيميائية حول المصافى أو فى جزئيات التربة.
- تمدد الطبقات الطينية.
- تفاعل المواد العضوية على سطح التربة الطينية.



ثالثاً: التخلص على المسطحات الأرضية بالري

- تتبع هذه الطريقة في جميع البلاد الداخلية التي لا تقع على أنهار أو بحار، وهي تستعمل للتخلص من المخلفات السائلة وهي خام (بعد التنقية) أو بعد التنقية الابتدائية أو بعد المعالجة الشاملة.
 - لا يفضل استعمال هذه الطريقة في التخلص من المخلفات الخام لما تسببه من انسداد سريع لمسام التربة نظراً لما تحتويه هذه المخلفات الخام من مواد عالقة كثيرة.
 - تعتبر طريقة لمعالجة المخلفات، إذ أن البكتريا الهوائية الموجودة في التربة وفي المخلفات السائلة تنشط في تثبيت المواد العضوية وتحويلها إلى مواد غير عضوية ثابتة باستخدام الأكسجين الذي تمتصه البكتريا من الهواء.
- هناك أربع طرق للتخلص من الماء المعالج عن طريق استخدامه في الري هي:
- ١- استخدام الماء المعالج في ري الأرض بالطرق العادية.
 - ٢- طريقة الترشيح المتقطع.
 - ٣- طريقة المصاطب الترابية.
 - ٤- استخدام الماء المعالج في الري بالرش.



١- طريقة الري العادية

- يراعى تقسيم الأرض المستخدمة إلى أحواض صغيرة، تفصل بينها جسور قليلة الارتفاع على أن تزود بالقنوات الرئيسية والقنوات الفرعية اللازمة لتوزيع المخلفات السائلة ووصولها إلى جميع الأحواض، كما يجب إنشاء مصارف زراعية مغطاة أو مكشوفة تحمل المياه المتسربة من الأرض إلى أقرب مصرف رئيسي.
- كذلك يجب عدم غمر الأرض بمياه الصرف الصحي إلا بالمعدلات المسموح بها حيث أن تشبع الأرض بالمياه يمنع انتشار البكتيريا الهوائية في التربة



- :

- يتم غمر الأرض بالمخلفات السائلة بارتفاع يتراوح من خمسة عشر سنتيمترًا إلى عشرين سنتيمترًا ثم تترك لتتسرب إلى باطن الأرض ثم يعاد الغمر مرة كل ثماني عشرة ساعة لمدة عشرة أيام. ثم تترك الأرض للراحة لمدة عشرة أيام وفي هذه الحالة لا يفضل زراعة الأرض باية محاصيل بل يتم زراعة حشائش أو أشجار خشبية تستعمل كمصدات للرياح.

- ويفضل تطبيق هذه الطريقة في الأراضي الزراعية الرملية كثيرة المسام، حيث تتسرب المياه إلى داخل الأرض، كما يمكن عمل شبكة من المواسير، وتصب جميع هذه المواسير كل ما يصل إليها من مياه في مصرف رئيسي.

١١



٣- طريقة المساطب الترابية:

- وفي هذه الحالة تعمل خطوط وخنادق متوازية متقاربة من بعضها لتمر المخلفات السائلة من خلالها وتتسرب إلى باطن الأرض. وهذه الطريقة لا تتبع كثيرًا لارتفاع تكاليفها.

١٢



٤- استخدام المخلفات السائلة فى الري بالرش:

- وفيها ترش المخلفات السائلة على سطح الأرض بمعدل ثابت على هيئة قطرات مثل قطرات المطر وذلك بواسطة رشاشات دوارة، وتستلزم هذه الطريقة إنشاء مصارف مغطاة تصب فى مصرف رئيسى.



نتائج تحليل عينات من مياه الصرف الصحى

التركيز (مجم/لتر)			
ضعيف	متوسط	قوى	
٣٥٠	٧٠٠	١٢٠٠	المواد الصلبة الكلية
٢٥٠	٥٠٠	٨٥٠	الواد الصلبة الذائبة الكلية
١٤٥	٣٠٠	٥٢٥	المواد الصلبة الذائبة الثابتة
١٠٥	٢٠٠	٣٢٥	المواد الصلبة الذائبة المتطايرة
١٠٠	٢٠٠	٣٥٠	المواد العالقة الكلية
٣٠	٥٠	٧٥	المواد العالقة الثابتة
٧٠	١٥٠	٢٧٥	المواد العالقة المتطايرة
٥	١٠	٢٠	المواد المترسبة (ملليتر/لتر)
١٠٠	٢٠٠	٣٠٠	الأكسجين الحيوى الممتص
١٠٠	٢٠٠	٣٠٠	الكربون العضوى الكلى
٢٥٠	٥٠٠	١٠٠٠	الأكسجين الكيمىائى المستهلك



نتائج تحليل عينات من مياه الصرف الصحي

التركيز (مجم/لتر)			
ضعيف	متوسط	قوى	
٢٠	٤٠	٨٥	النيتروجين الكلى
٨	١٥	٣٥	النيتروجين العضوى
١٢	٢٥	٥٠	الأمونيا الحرة
صفر	صفر	صفر	النيتريت
صفر	صفر	صفر	النترات
٦	١٠	٢٠	الفوسفور الكلى
٢	٣	٥	الفوسفور العضوى
٤	٧	١٥	الفوسفور غير العضوى
٣٠	٥٠	١٠٠	الكلوريد
٥٠	١٠٠	٢٠٠	القلوية (كربونات كالسيوم)
٥٠	١٠٠	١٥٠	الشحوم



إعادة استخدام مياه الصرف الصحي المعالجة

- إن المتاح من الموارد المائية العذبة يبلغ ٥٥.٥ مليار م^٣/ سنة بينما تصل الاحتياجات المائية للقطاعات المختلفة إلى حوالي ٦٥ مليار م^٣/ سنة أي أن هناك عجزاً في الوقت الحالي بين المتطلبات والموارد المتاح يقدر بحوالي ٩.٥ مليار م^٣/ سنة. ويتم تدبير هذا العجز عن طريق إعادة استخدام ورفع كفاءة الإدارة المائية



الاستخدامات الغير زراعية لمياه الصرف الصحي والصناعي المعالجة

- غسيل الشوارع.
- رش الطرق الترابية لتثبيت الأتربة.
- أعمال دمك التربة في إنشاء الطرق (طبقة الأساس – التربة الزلطية – الطبقة السطحية).
- تشغيل النافورات المخصصة للزينة.
- المزارع السمكية.
- إطفاء الحريق سواء عن طريق حنفيات الشوارع أو الرش بالطائرات.
- غسيل الزلط والرمل و خلط الخرسانة بأنواعها.
- تبريد الآلات في المصانع.
- الشحن الصناعي للخران الجوفي لوقف ظاهرة تداخل مياه البحر.
- تغذية صناديق الطرد داخل المنازل.



الاستخدامات الغير زراعية لمياه الصرف الصحي والصناعي المعالجة

- إنشاء البرك الصناعية في مناطق توقف الطيور المهاجرة.
- تغذية المسطحات المائية مثل البرك والبحيرات.
- غسيل المصانع.
- تثبيت الكثبان الرملية ومنع زحفها.
- تثبيت الردم حول خطوط المواسير.
- المحافظة على اتزان السفن.
- العمليات الصناعية التي لا تحتاج لمواصفات خاصة للمياه.
- ري الأراضي الرطبة المشيدة Irrigating constructed wetlands.
- ري المسطحات الخضراء داخل المدن – ملاعب الجولف – حصائر النجيل.
- غلايات المياه بغرض إنتاج البخار.



الجوانب البيئية والصحية لإعادة استخدام مياه الصرف الصحي في الزراعة

الجوانب الإيجابية:

- يمكن استغلال بعض الملوثات الموجودة في مياه الصرف الصحي كمغذيات.
- تعتبر أفضل طريقة لغسيل التربة من المياه الملحية التي تنتج من استخدام المياه الجوفية في الري.
- يمكن استخدامها في زراعة الغابات و الأحزمة الشجرية.

الجوانب السلبية:

- يمكن أن تسبب انتشار الأمراض وتلوث المياه السطحية والجوفية.
- ممكن أن تتسبب في تراكم النترات في المياه الجوفية.
- تؤدي إلى قلوية التربة وسوء التغذية وتراكم العناصر الثقيلة إلى حد يصيب التربة بالسمية.
- ممكن أن تصبح مواطن لنواقل الأمراض مثل الناموس أو القواقع.



القوانين المصرية المنظمة لإعادة استخدام مياه الصرف الصحي

- القانون رقم ١٢ لسنة ١٩٨٤م بشأن إصدار قانون الري والصرف
- قرار وزير الري رقم ١٤٩٠٠ لسنة ١٩٩٥م
- القانون رقم ٩٣ لسنة ١٩٦٢ في شأن صرف المخلفات السائلة
- قرار وزير الإسكان والمرافق والمجتمعات العمرانية رقم ٤٤ لسنة ٢٠٠٠ تعديل اللائحة التنفيذية للقانون رقم ٩٣ لسنة ١٩٦٢ في شأن صرف المخلفات السائلة
- القانون ٤٨ لسنة ١٩٨٢م في شأن حماية نهر النيل والمجاري المائية
- قانون رقم ٤ لسنة ١٩٩٤ في شأن حماية البيئة
- قرار نائب رئيس مجلس الوزراء ووزير الزراعة واستصلاح الأراضي رقم ٦٠٣ لسنة ٢٠٠٢ في شأن تقييد استخدام مياه الصرف الصحي في القطاع الزراعي

اليوم السادس الجلسة الحادية عشر

ملخص الجلسة

الموضوع:

- تداول الحمأة

أهداف التدريب (التعلم):

بإنتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:

١. يحدد موقع عملية تداول الحمأة ودورها بين مراحل عمليات معالجة الصرف الصحي.
٢. يشرح ما هي الحمأة وما هي مصادرها وأنواعها.
٣. يذكر الطرق المختلفة التي تستخدم في تجفيف وترشيح الحمأة.
٤. يحدد الحسابات الأساسية لتقدير كميات الحمأة.
٥. يذكر أهمية استخدام أحواض تركيز الحمأة.
٦. يذكر مبادئ عمل أحواض تركيز الحمأة.
٧. يذكر حسابات التصميم الأساسية لأحواض تركيز الحمأة.
٨. يشرح طرق التخلص النهائي من الحمأة والعوامل التي تؤثر على استعمال الحمأة كسماد.
٩. يذكر المعايير التي تؤثر على نجاح استخدام الحمأة المجففة في أغراض ردم واستصلاح الأراضي.
١٠. يبين البيانات التي تدخل في سجلات تشغيل أحواض الحمأة وأهمية الاحتفاظ بهذه البيانات.

مدة التدريب:

- ساعتين ونصف

مساعدات التدريب:

- جهاز عرض الشرائح وملحقاته.
- السبورة البيضاء أو السبورة الورقية وملحقاتها.

مواد التدريب:

- الشريحة رقم ٨ - ١ إلى رقم ٨ - ٣٩
- دليل المتدرب الفصل الثامن.

الجدول الزمني للتدريب

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
أهداف التدريب	استعرض أهداف هذا الفصل والغرض من التدريب	٢			١٠
مقدمة	- يعرض المدرب مخطط تتابع مراحل عمليات الصرف الصحي ويبين عليه موقع عملية تداول الحمأة ويقدم فكرة عامة عن أهمية تداول الحمأة. - يشرح معنى وتعريف الحمأة وأنواعها. - يوضح الفرق بين الحمأة الابتدائية والحمأة الثانوية.	٣ ٤ ٥			٢٠
مصادر الحمأة	يشرح العوامل التي تؤثر على ترسيب الحمأة الابتدائية والحمأة الثانوية ويشرح المعادلات الخاصة بحساب وزن الحمأة	٦ إلى ٩			١٥
تركيز الحمأة	يبين المدرب أهمية تركيز الحمأة والمبادئ الفنية لأحواض التركيز ثم يصف أحواض التركيز وكيفية عملها ويعرض شكل لها موجود بالشريحة رقم ١٢	١٠ إلى ١٢			
تجفيف الحمأة (ترشيح الحمأة)	يسأل المدرب لماذا يتم تجفيف الحمأة ويخلص الإجابات ثم يذكر الطرق المختلفة لتجفيف الحمأة كما في الشريحة رقم ١٣	١٣			١٥
التجفيف الطبيعي للحمأة	يشرح المدرب ومبادئ التجفيف الطبيعي للحمأة والأشكال المختلفة له مثل الأحواض الرملية وبحيرات الحمأة والأحواض ذات الأرضية ويشرح طريقتي أحواض التجفيف الرملية وبحيرات التجفيف	١٤ إلى ١٨			١٥
أحواض التجفيف المرصوفة	يشرح طريقة عمل أحواض التجفيف ذات الأرضية الخرسانية والفرق بينها وبين الأحواض الرملية ويعرض شكل هذه الأحواض ومكوناتها وعيوب استخدامها	١٩ إلى ٢٢			٢٠

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
كمر الحمأة	يوضح المدرب معنى كمر الحمأة وعمليات التحلل التي تحدث بها والهدف منها وأنواع الكمر ومراحله والزمن اللازم لإتمام عملية الكمر	٢٣ إلى ٢٦			٢٠
طرق التخلص الآمن من الحمأة	يبين المدرب أن هناك طرق مفيدة للتخلص من الحمأة مثل استخدامها كسماد والشروط التي يجب توافرها لذلك أو استخدامها في صناعة الطوب أو الردم وكيفية التخلص من الحمأة الغير مطابقة للمواصفات	٢٧ إلى ٣٣			٢٠
تداول الحمأة	يشرح المدرب الإحتياجات التي يجب مراعاتها عند تداول الحمأة وشروط الأمان بالنسبة للمتعاملين مع الحمأة	٣٤ إلى ٣٥			١٥
سجلات التشغيل	يعرض المدرب السجلات النى عادة ما تستخدم فى مجال الحمأة وأهمية هذه السجلات مثل سجل تشغيل أحواض تركيز الحمأة وسجل تشغيل أحواض تجفيف الحمأة و نموذج بيع حمأة صالحة للاستخدام الزراعي	٣٦ إلى ٣٩			١٥

الفصل الثامن

تداول الحمأة



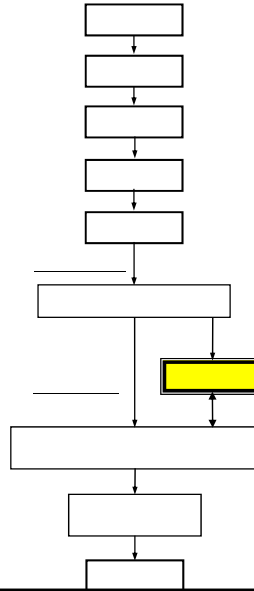
الفصل الثامن تداول الحمأة

١



تداول الحمأة

- أهداف التدريب (التعلم):
- بإنهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:
- يحدد موقع عملية تداول الحمأة ودورها بين مراحل عمليات معالجة الصرف الصحي.
- يشرح ما هي الحمأة وما هي مصادرها وأنواعها.
- يذكر الطرق المختلفة التي تستخدم في تجفيف وترشيح الحمأة.
- يحدد الحسابات الأساسية لتقدير كميات الحمأة.
- يذكر أهمية استخدام أحواض تركيز الحمأة.
- يذكر مبادئ عمل أحواض تركيز الحمأة.
- يذكر حسابات التصميم الأساسية لأحواض تركيز الحمأة.
- يشرح طرق التخلص النهائي من الحمأة والعوامل التي تؤثر على استعمال الحمأة كسماد.
- يذكر المعايير التي تؤثر على استخدام الحمأة المجففة في أغراض ردم واستصلاح الأراضي.
- يبين البيانات التي تدخل في سجلات تشغيل أحواض الحمأة وأهمية الاحتفاظ بهذه البيانات.



مراحل عملية معالجة مياه الصرف الصحي

- **المصافي:** يتم فيها إزالة المواد الصلبة كبيرة الحجم.
- **فاصل الرمال:** يتم فيه ترسيب كل المواد القابلة للترسيب وإزالة الزيوت والشحوم على أن لا تزيد سرعة المياه فيه عن ٠.٣ م/ث.
- **التهوية الأولية:** ويتم فيها إضافة الهواء للمساعدة على فصل الزيوت والشحوم وإنعاش المياه
- **قياس التدفق:** لحساب الأحمال والكفاءة لعمليات المعالجة وكذلك تحديد معدلات الضخ، الكلور، تشغيل الهويات... الخ .
- **الترسيب الابتدائي:** يتم فيها تقليل سرعة المياه إلى ٠.٠٠٥ : ٠.٠١ م/ث ليسمح بترسيب كل المواد القابلة للترسيب الى قاع الخزان وكذلك إزالة المواد الطافية.
- **المعالجة الثانوية:** تتكون من المرشحات الزلطية أو أحواض التهوية مع أحواض الترسيب النهائي ويتم فيها المعالجة البيولوجية لمياه الصرف الصحي وإزالة من ٧٠-٨٥% من المواد العضوية.
- **التطهير:** يتم فيه إضافة الكلور للتخلص من الميكروبات والكائنات المسببة للأمراض على أن تبقى كمية من الكلور في الماء الخارج.
- **تداول الحمأة:** يتم استقبال الحمأة الابتدائية والزائدة ليتم تركيزها وتجفيفها ومعالجتها تمهيدا لإعادة استخدامها
- **ملاحظة:** تختلف مراحل المعالجة طبقا لتكنولوجيا التنقية

٣



الحمأة:

- المقصود بالحمأة هو المخلف المترسب الناتج من محطات معالجة الصرف الصحي. ويمكن استخدام هذه الحمأة كمخصب للتربة الزراعية بشرط مطابقتها للمعايير الموضحة باللائحة.

٤



خصائص الحمأة:

الحمأة الابتدائية:

- هي المخلفات المترسبة بأحواض الترسيب الابتدائي ذات لون رمادي غامق يميل للأسود وهي خفيفة القوام كريهة الرائحة وتحتوي على مواد عضوية ذائبة وعالقة وعلى العديد من الكائنات الممرضة (Pathogens) مثل البكتيريا والفيروسات والطفيليات.

الحمأة الثانوية:

- هي المخلفات المترسبة بأحواض الترسيب الثانوي وهي ذات لون بني خفيفة القوام تحتوي على كتل بيولوجية والعديد من الكائنات الممرضة مثل البكتيريا والفيروسات والطفيليات وغيرها.

الحمأة الآمنة:

- هي الحمأة التي يمكن تداولها واستخدامها بحيث لا تضر بالصحة العامة ولا بالبيئة، وحتى تكون الحمأة آمنة يجب أن يكون تركيز المعادن الثقيلة بها في الحدود المسموح بها، وأن يتم خفض محتوى الكائنات الممرضة بها للحدود الآمنة وذلك بتثبيتها بالطرق المتعارف عليها قبل تداولها.

٥



مصادر الحمأة

١- الحمأة الابتدائية

تختلف كمية وحجم الحمأة الابتدائية طبقاً لاختلاف:

- حجم المياه المعالجة.
- تركيز المواد الصلبة العالقة في المياه الداخلة إلى أحواض الترسيب.
- كفاءة أداء أحواض الترسيب.

تتفاوت كفاءة الترسيب باختلاف عوامل كثيرة متعددة مثل:

- تصميم حوض الترسيب.
- مدة بقاء أو حجز المياه داخل هذا الحوض.
- الفرق في الكثافة بين المواد العالقة الصلبة والسائل الحامل لها.
- زيادة حجم المادة العالقة أثناء عملية الترسيب.
- التيارات الدوامية التي تخالف المسار الطبيعي لتيار المياه داخل الحوض.
- سلوك بعض المواد العالقة مسار قصير (Short Circuiting).
- ٦ — الاضطراب (Turbulence) للمياه وتأثير الرياح السائدة.



كمية الحمأة الناتجة

- تختلف كمية الحمأة الابتدائية والثانوية الناتجة من محطات معالجة مياه الصرف الصحي من محطة إلى أخرى، لذلك يجب إعداد التقديرات والحسابات اللازمة لتحديد كمية الحمأة التي سيتم إزالتها يوميًا من محطة المعالجة وذلك قبل تصميم وشراء وتركيب معدات تداول الحمأة.
- $\text{وزن المواد العالقة الداخلة} = \text{تركيز المواد العالقة بالكيلو جرام} \times \text{معدل التحميل م}^3/\text{يوم}$

٧



٢- الحمأة الثانوية

- تختلف كمية الحمأة الثانوية الناتجة طبقا لإختلاف:
- كمية المياه الداخلة إلى المرحلة الثانوية.
 - تركيز المواد العضوية في المياه الداخلة لأحواض التهوية.
 - كفاءة عملية المعالجة في المرحلة الثانوية.
 - درجة تركيز وأنواع الكائنات الحية التي تنمو في أحواض التهوية.
 - معدل نمو الكائنات الحية الذي يعتمد على عوامل كثيرة مثل:
 - درجة الحرارة.
 - أنواع المواد التي تتغذى عليها الكائنات الحية.
 - كمية الأكسجين الذائبة ومدة المكوث في أحواض التهوية.
 - (كل كيلو جرام يزال من المواد العضوية الذائبة (الحيوية) ينتج ما بين ٠.٣ - ٠.٧ كيلو جرام من الحمأة الثانوية تقريبا.)

٨



حساب وزن الحمأة الثانوية الناتجة من المعالجة الثانوية

- يجب إجراء الحسابات التصميمية للحمأة الثانوية والتي يجب على مشغلي محطات معالجة مياه الصرف الصحي معرفتها وإجرائها بأبسط الحسابات والتقدير.
- BOD_5 المزال =
معدل تصريفات المياه (تركيز الـ BOD_5 الداخل - تركيز الـ BOD_5 الخارج)
- حجم الحمأة الناتجة =
وزن الحمأة SS الخارجة كجم/يوم ÷ تركيز الحمأة ١%

٩



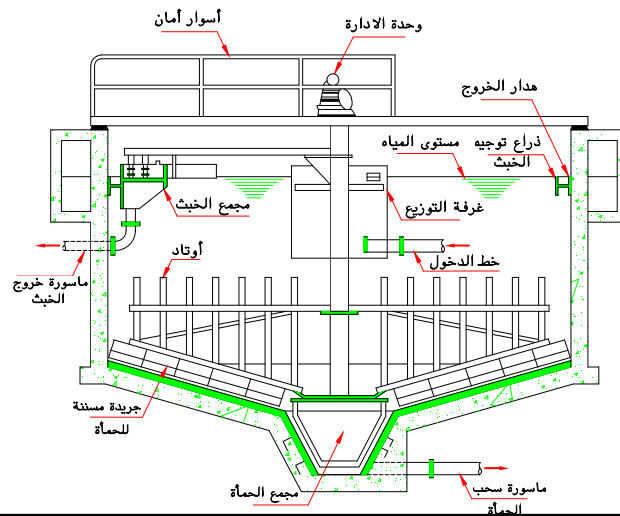
أحواض تركيز الحمأة

- تحتوى الحمأة الناتجة من أحواض الترسيب على من ٩٥ إلى ٩٧% من وزنها ماء، فإذا تم ضخها ونقلها خارج المحطة وهى على هذا الحال كان ذلك مكلفًا جدًا. لذلك كان من الواجب التخلص من جزء كبير من المياه الموجودة بالحمأة.
- أهمية أحواض تركيز الحمأة
الغرض الأساسى من أحواض تركيز الحمأة هو التخلص من بعض المياه الموجودة فى الحمأة وزيادة تركيز المواد الصلبة بها ليصل إلى ٧%.
- المبادئ الفنية لأحواض تركيز الحمأة
حوض التركيز الدائرى من أكثر أحواض تركيز الحمأة شيوعًا هو، وهو يقوم بتركيز الحمأة بالجاذبية، وحينما يتم ضخ الحمأة المخففة إلى الحوض تمكث مدة البقاء التصميمية فتترسب وتتجمع المواد الصلبة أسفل الحوض كما تقوم العوارض الرأسية المتحركة بإحداث خلخلة مستمرة تساعد على إطلاق الغازات والمياه المحبوسة بالحمأة فتزيد كفاءة عملية تركيز الحمأة.

حوض تركيز الحمأة الدائري

- يقوم حوض تركيز الحمأة الدائري الشكل بتركيز الحمأة باستخدام الجاذبية الأرضية، وهو يشبه بصفة عامة حوض الترسيب العادي فتدخل الحمأة خلال ماسورة أفقية؛ تمر أعلى الحوض غالباً؛ إلى بئر في المنتصف مفتوح من أسفل، ومن المكونات الرئيسية بالحوض أذرع رأسية تدور بسرعة بطيئة لإحداث خلطة بالحمأة ومساعدتها على خروج بعض ما بها من ماء وغازات والترسيب لأسفل، وتخرج الحمأة المركزة من القاع المخروطي بينما يخرج السائل الرائق عبر الهدار الموجود على محيط سطح الحوض.
- وتحتوى الحمأة المركزة المسحوبة من أسفل حوض التركيز على حوالى ٧% مواد صلبة وهذه المواد الصلبة نفسها ٧٥% منها مواد عضوية، أما الماء الرائق الذى يخرج عبر الهدار فهو يحتوى على مواد صلبة تركيزها ما بين ١٠٠ إلى ١٥٠ ملجم/ لتر، بينما تركيز الأكسجين الحيوى المستهلك بها حوالى ٢٠٠ جم/ لتر، وتتم إعادة الماء الرائق إلى مدخل أحواض الترسيب الابتدائى أو أحواض التهوية.

حوض تركيز الحمأة





تجفيف الحمأة (ترشيح الحمأة)

تحتاج الحمأة قبل التخلص منها إلى عمليات ترشيح (سحب المياه منها) لتقليل حجمها. حتى يمكن نقلها بطريقة اقتصادية وسهلة إلى مناطق التخلص النهائي

1. تجفيف طبيعي: باستخدام أحواض الترشيح الرملية أو بحيرات التجفيف.
2. تجفيف ميكانيكي بأحد الطرق التالية
 - تجفيف بالقوة الطاردة المركزية
 - ترشيح بالضغط: بمرشحات الرمل تحت ضغط.
 - ترشيح بالخلطة: باستخدام المصافي والضغط الأسموزي.
 - التجفيف بآلات العصر (كبس ميكانيكي).
3. تحسين الحمأة بالمواد الكيميائية ثم التجفيف.

١٣



التجفيف الطبيعي للحمأة

الغرض من عملية التجفيف

تتم عملية تجفيف الحمأة المركزة، لكي يمكن فصل الكمية الباقية من السوائل عن المواد الصلبة وبذلك تقل حجم وكتلة الحمأة ليسهل التخلص منها.

- تتم عملية التجفيف إما عن طريق أحواض التجفيف أو بالطرق الميكانيكية.
- تعتمد كفاءة عملية التجفيف على نوع الحمأة ومصدرها، فالحمأة الإبتدائية تتكون من رمل وطين ومواد خشنة بنسبة أعلى من المواد العضوية ويتم تجفيفها بسهولة وكفاءة عالية، ولكن الحمأة الثانوية تحتفظ بنسبة رطوبة أعلى وفي صورة متماسكة داخل خلايا الكائنات الحية

١٤



أحواض التجفيف الرملية

- من أكثر الطرق شيوعاً وأرخصها ثمناً إذا توفرت الأراضي والجو المناسب حيث تناسب الحمأة على أحواض مكونة من طبقة من الرمال الخشنة مفروشة على شبكة مواسير تصريف مثبتة في قاع الحوض،
- وبهذه الطريقة يتم فصل المياه من المواد الصلبة بطريقة الترشيح والتبخير،
- عند تمام جفاف الحمأة تجمع إما يدوياً أو ميكانيكياً ثم تعرض للشمس مدة كافية، ثم يتم التخلص منها نهائياً.

١٥



مبادئ التجفيف الطبيعي للحمأة

- يتم فصل المواد الصلبة عن السوائل في أحواض التجفيف عن طريق البخر والترشيح.
- يسمح بإنسياب الحمأة إلى أحواض التجفيف ببطء وعادة يكون عمق طبقة الحمأة حوالي ٣٠ - ٤٥ سنتيمتر.
- توزيع طبقة الحمأة بطريقة متساوية ، وتوزيع فتحات الدخول على الأحواض يساعد في عمليات البخر والترشيح.
- تساعد الرمال الخشنة الجيدة على تجفيف الحمأة في مدة وجيزة
- تزداد كفاءة التجفيف في الجو الحار والجاف وتقل في الجو البارد.
- تجفيف الحمأة الابتدائية أسهل وأسرع من تجفيف الحمأة الثانوية
- تحتوى الحمأة التي يتم تجفيفها على طفيليات وجراثيم ناقلة للأمراض

١٦



صورة لأحواض التجفيف



١٧



بحيرات تجفيف الحمأة

- تترك الحمأة في بحيرات لا يزيد عمق المياه فيها عن ٨٠ : ١٥٠ سم وتترك لتتبخر المياه من الحمأة.
- لا ينصح باستخدام تلك البحيرات لتعدد الاحتياطات المطلوبة لتأمين عدم وصول مياه رشح إلى المياه الجوفية وعدم انبعاث رائحة كريهة منها وإبعاد الحيوانات والطيور عن البحيرة.
- تستخدم في الأرض الصخرية لتجفيف الحمأة الخام غير المعالجة أو المثبتة بالجير أو الحمأة ذات معدلات عضوية عالية ذائبة،
- مدة المكث في البحيرة تتراوح ما بين ستة شهور إلى سنتين

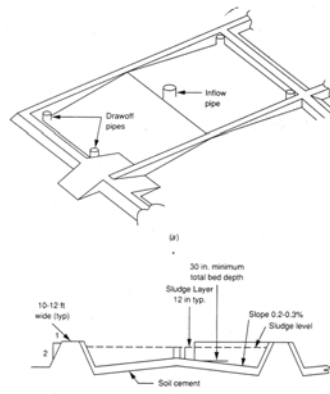
١٨

أحواض التجفيف المعزولة

أحواض تجفيف بشبكات صرف سفلية:

- وهي مثل أحواض التجفيف الرملية التقليدية
- عرضها يتراوح بين (٦-١٥) متر، وطولها (٢١-٤٦) متراً وذات حائط رأسى خرساني ومعزول بالبيتومين.
- يتكون الوسط الترشيحي من طبقة من الرمال أو الحصى بسمك يتراوح بين (٢٠-٣٠) سم، وتتميز عن الأحواض التقليدية في الآتي:
- غالباً ما يتم رفع السماد الجاف باستخدام لودر يدخل إلى الحوض.
- يتم تقليب الحمأة أثناء فترة جفافها لسرعة التجفيف وذلك باستخدام قلابات متنقلة.
- يعيب هذا النوع الحاجة إلى مسطحات أكبر من أحواض التجفيف الرملية

١٩



٢٠



عيوب أحواض التجفيف المعزولة:

- قد تكون نوعية الحمأة الناتجة من المحطة أو كمياتها أحد الأسباب لفشلها، كما لا توجد بها وسيلة تقليب لزيادة سرعة البخر.
- طفو طبقة من الحمأة التي تحتوى على نسبة عالية من الزيوت والشحومات وكذا مخلفات أحواض الراسب الرملى التى يتم كسحها من سطح هذه الأحواض مع الحمأة الناتجة من كسح سطح أحواض الترسيب الابتدائى، وتتسبب هذه الحمأة الطافية فى تقليل نسبة البخر تماما ومن ثم لا تجف الحمأة.
- تعرض مواسير سحب مياه التصافى للإنسداد ومن ثم لا تجف الحمأة أيضا فى الأزمنة التصميمية وتتفاقم المشكلة.

٢١



مكونات الحوض

- **طبقة الزلط:** عمق طبقة الزلط من ١٥ - ٣٠ سم من زلط متساوى الحجم من ٣ - ٦ مم ويوزع الزلط فوق شبكة تصريف المياه بارتفاع لا يزيد عن ١٥ سم للطبقة الواحدة.
- **طبقة الرمل:** يجب أن تكون طبقة الرمل نظيفة ويكون متوسط حجم حبيباته من (٠.٥ - ٠.٧٥ مم) ويتراوح عمق الطبقة الرملية حوالى ١٥ - ٣٠ سم ويجب تسوية السطح العلوى للطبقة الرملية.
- **شبكة الصرف:** تنشأ شبكة الصرف من مواسير الفخار المزجج أو البلاستيك مع ترك الوصلات غير ملحومة وتكون ذات قطر يتراوح من ١٠٠ مم - ١٥٠ مم وتوضع هذه المواسير على مسافات متباعدة لا تزيد عن ٦ م.
- **حوائط الأحواض:** من الطوب أو الخرسانة بارتفاع ٤٠ سم على الأقل فوق سطح الرمل.
- **قاع الأحواض:** من طبقة من الخرسانة العادية فى حالة وجود مياه الرش قريبة من منسوب سطح الأحواض
- وفى حالة مياه الرش بعيدة عن سطح الأحواض يكتفى بوضع طبقة من التربة غير المنفذة.

٢٢



كمر الحمأة

- هي عملية تحليل بيولوجي للمواد العضوية،
- تستخدم عملية الكمر للحصول على سماد جاف منخفض الرائحة ومهضوم نسبيا
- عند كمر السماد الجاف ترتفع درجة حرارته إلى (٥٠ - ٧٠) درجة مئوية فتتعرض البكتيريا الممرضة للقتل،
- تهدف عملية الكمر أيضا إلى تقليل الرطوبة حيث ينخفض تركيز المواد العضوية الطيارة.

٢٣



أنواع الكمر

- يوجد نوعان من الكمر هما:
 - هوائى
 - لاهوائى،
- ويتميز النظام الهوائى بانخفاض تركيز الروائح الناتجة منه مقارنة بالكمر اللاهوائى، وتتم عملية الكمر الهوائى بتقليب محتويات الحمأة أو تهويتها بمصدر هواء خارجى أو بنظام مشترك.

٢٤



مراحل عملية الكمر

تمر الحماية المكشوفة بثلاث مراحل:

1. مرحلة ميزوفيلك - الكمر عند درجة حرارة منخفضة (٤٠ درجة مئوية).
2. مرحلة ثرموفيلك - الكمر عند درجة حرارة مرتفعة (٧٠-٤٠ درجة مئوية).
3. مرحلة التبريد.

٢٥



مدة الكمر

عند استخدام مصدر هواء خارجي:

- يتم التقلب لمدة ٢٥ يوم ثم يترك ساكنا لمدة ٣٠ يوما أخرى على هيئة كومة بارتفاع ٢.٥ متر ثم تغطي بطبقة من التراب أو الرمل لعزله تماما.

عند الكمر في خنادق مكشوفة:

- يتم التقلب لمدة ٢٥ يوما بمعدل خمس مرات ثم يترك ٣٠ يوما أخرى مع تغطيته أيضا بالأتربة وتشنون على هيئة هرم قاعدته ٣ متر وارتفاعه ١.٥ متر وتصل درجة الحرارة عندئذ إلى ٥٥ درجة مئوية.

٢٦



أولاً: التخلص الآمن من الحمأة

- - التخلص بالحرق في أفران خاصة ذات درجات حرارة عالية لا تقل عن ٧٠٠°م
 - التخلص من الحمأة بالدفن في مدافن صحية
 - التخلص من الحمأة في البحر أو المحيط

٢٧



ثانياً: الاستخدامات المفيدة للحمأة

استخدام الحمأة المجففة كسماد

- العوامل التي تؤثر على استخدام الحمأة المجففة كسماد:
- انتشار الميكروبات والفيروسات المرضية وقدرتها على البقاء حية ونشطة.
 - وجوب توخي الحيلة والحذر في المحاصيل المزعم تسميدها.
 - يجب مراعاة ألا تكون الأرض المسمدة بالحمأة المجففة معرضة للفيضان، لمنع تلويث موارد المياه الجوفية

٢٨



تصنيع السماد من الحمأة

- يتم استخدام الحمأة في تصنيع السماد للأغراض الزراعية بطريقة عملية حيوية (بيولوجية) هوائية. وهذه الطريقة البيولوجية المستخدمة في صناعة السماد الهدف منها هضم المواد العضوية الموجودة بالحمأة وتحويلها إلى مواد عضوية ثابتة ويتولد عن هذه العملية أيضًا غاز ثاني أكسيد الكربون والماء.
- توضع الحمأة على الأرض على هيئة أكوام في صفوف طويلة هرمية الشكل بارتفاع حوالى ١,٥ متر وعرض ٣ متر، ثم يتم تقليبها مع ما يضاف إليها من نشارة خشب أو مخلفات عضوية (قمامة) باستخدام معدات آلية خاصة وذلك حتى تصل درجة الحرارة التي تنبعث من العمليات الحيوية بفعل البكتيريا إلى ما يزيد عن ٥٠ درجة مئوية.

٢٩



إرشادات استخدام الحمأة فى الزراعة

- يراعى عند استخدام الحمأة كمخصب عضوي فى الزراعة ما يلى:
- أن لا تزيد كمية النيتروجين المضافة مع الحمأة عن حاجة المحصول المزروع وأن تكون نسبة الكربون إلى الأزوت فى الحمأة فى حدود من ١٨ : ١ ، ٢٢ : ١.
- أن تكون معدلات الإضافة السنوية من الحمأة المعالجة مناسبة لقوام التربة.
- عدم استخدام الحمأة فى الأراضي المنزرعة بالخضراوات التى تؤكل نيئة أو زراعة الدرنات.
- عدم استخدام الأراضي المنزرعة بالحمأة كمراعى للماشية والأغنام إلا بعد مرور شهرين على إضافة الحمأة.
- عدم استخدام الحمأة أثناء هبوب الرياح وحظر استخدام الحمأة الناتجة من الصرف الصحى فى الحدائق العامة أو الملاعب التى ترتادها الجماهير

٣٠



استخدام الحمأة فى صناعة الطوب الأسمنتى

- يعتبر تطبيق استخدام الحمأة فى صناعة الطوب الأسمنتى أحد طرق التخلص من الحمأة واستخدامها فى أحد أهم أنشطة الإنسان ألا وهى صناعة المباني، فهذه الطريقة يتم التخلص من العناصر الثقيلة الضارة الموجودة فى الحمأة وإنتاج عنصر هام من عناصر إنشاء المباني للأغراض المختلفة.

٣١



استعمال الحمأة المجففة فى الردم واستصلاح الأراضي

- يجب مراعاة المعايير التالية:
- كمية ونسبة الأملاح ومكوناتها.
 - نسبة إمتصاص الصوديوم.
 - درجة تركيز العناصر السامة والضارة.
 - رقم الأس الأيدروجينى للتربة.
 - هـ- مدى إنتشار الميكروبات الممرضة والحشرات.
 - و - مدى تلوث المياه الجوفية بما قد تحتويه الحمأة المجففة من سموم.
 - ز - نوع المحاصيل المزروعة.

٣٢



أساليب التخلص من الحمأة الغير مطابقة

- فى حال احتواء الحمأة على معادن ثقيلة أو سموم أو كائنات ممرضة تزيد عن المعايير القياسية فإنه يجب ردم هذه الحمأة ردمًا صحيحًا فى حفرة ردم.
- أو يمكن ترميدها بمحارق آمنة على أن يكون الغاز الناتج نظيفًا.

٣٣



تداول الحمأة:

- عند تداول الحمأة يراعى الآتي :
 - أن تملأ أحواض التجفيف على فترات كل ٤ أيام بعمق ١٥ سم فى المرة الواحدة وأن لا يزيد العمق الكلى عن ٤٥ سم بحيث لا يتوالد الذباب والبعوض والروائح بقدر الإمكان،
 - أن تكون الأحواض معزولة عن المياه الجوفية أو مصادر المياه وأبسط طرق العزل طبقتين من الطين والرمل بنسبة دمك أكبر من ٩٥ % وسمك الطبقة ٢٠ سم قبل الدمك وأنه يمكن استخدام تراب الأسمنت أو الجير أو خام البانتونيت فى أعمال الدمك.
 - عدم نقل الحمأة إلى مواقع التخزين إلا بعد الوصول لنسبة جفاف فى حدود ٣٠ % بالوزن، مع مراعاة الشروط الآتية:
 - أن يكون قاع هذه المواقع معزولاً عن المياه الجوفية.
 - أن يكون ارتفاع التخزين (التكويم) فى حدود من ٦٠ – ٨٠ سم.
 - أن تغطى أكوام الحمأة بحمأة أخرى جافة أو مواد تغطية أخرى لمنع تكاثر الذباب.
 - أن يتم نقل الحمأة بواسطة عربات خاصة مغطاة، على أن يتم تطهيرها وغسلها دورياً.

٣٤



الور دية الثال ثة	الوردية الثانية		الوردية الأولى		العمالة		
نشر وتوزيع الحماة المسجلة على أحواض الترسيب							
كمية الحماة المنتجة (م³)	رقم الحوض	تركيز الحماة الزائدة	الحماة المركز الواردة (م³)	إلى	من	بداية الفتح عليه	رقم الحوض

سجل
تشغيل
أحواض
تجفيف
الحماة



كمية الحماة المسجلة الواردة خلال اليوم	(م³ / اليوم)	(م³ / اليوم)
()	()	()
()	()	()
()	()	()
()	()	()
()	()	()

ملاحظات الوردي

.....
.....
.....
توقيع



نموذج

..... أسم الجهة المختصة:

..... أسم المشتري :
.....

..... ت:
.....

عنوان المشتري بالتفصيل: قرية مركز محافظة

```

.....*
*.....*

```

.....

.....

.....

C/N ratio

.....

.....

.....

.....

```

.....*
* .....

```

.....

.....

اليوم السابع

اليوم السابع الجلسة الثانية عشر والثالثة عشر

ملخص الجلسة

الموضوع:

التحليل المعملية الرئيسية المستخدمة في محطات الصرف الصحي

أهداف التدريب (التعلم):

بإنتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:

١. يشرح طريقة التعامل مع العينات.
٢. يذكر أنواع العينات والفرق بينها.
٣. يذكر أنواع التجارب المعملية التي يتم إجراؤها على مياه الصرف الصحي.
٤. يشرح الغرض من إجراء كل اختبار.
٥. أن يحدد الأجهزة والأدوات اللازمة لإجراء كل اختبار والكيمواويات المطلوبة.
٦. يذكر بالتفصيل خطوات إجراء كل اختبار من الاختبارات المطلوبة.
٧. يفسر نتائج كل تجربة ومدلولاتها وتأثير ذلك على عملية المعالجة.
٨. يذكر الاحتياطات الواجب اتباعها في المعامل عند إجراء التحاليل البكتريولوجية.
٩. يذكر طريقتين للكشف عن المجموعة القولونية وبكتريا القولون البرازي.
١٠. يفسر معنى وجود كل نوع من الكائنات الحية المختلفة في عينات المياه

مدة التدريب:

• ٦ ساعات

مساعدات التدريب:

- جهاز عرض الشرائح وملحقاته.
- السبورة البيضاء أو السبورة الورقية وملحقاتها.

مواد التدريب:

- الشرائح من رقم ٨ - ١ إلى رقم ٨ - ٨٥.
- دليل المتدرب الفصل التاسع

الجدول الزمني للتدريب

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
أهداف التدريب (التعلم)	استعرض أهداف هذا الفصل والغرض من التدريب.	٢			١٠
العينات	يشرح المدرب أهمية جمع العينات وطرقها والأدوات المستخدمة في جمع العينات	٣ إلى ٥			١٥
أنواع العينات	يشرح المدرب أنواع العينات والفرق بين العينة البسيطة والعينة المركبة	٦، ٧			١٥
استخدام أجهزة سحب العينات الأوتوماتيكية	يبين المدرب أن هناك أجهزة أوتوماتيكية لسحب عينات	٨			٥
التحليل الرئيسية	يشرح المدرب أهمية التحاليل المعملية ولماذا يتم ادائها ودورها في ضبط عمليات المعالجة ثم يعرض أنواع التحاليل التي يتم إجراؤها في محطات الصرف الصحي.	٩			١٠
قياس المواد القابلة للترسيب	يعرف ما هي المواد القابلة للترسيب ولماذا يتم قياسها وخطوات التجربة وتفسير النتائج.	١٠ إلى ١٤			١٠
الرقم الأيدروجيني	يشرح ما هو الرقم الأيدروجيني وما تأثير ارتفاعه أو انخفاضه على عمليات المعالجة والأدوات المستخدمة في التجربة وخطواتها.	١٥ إلى ١٧			١٠
قياس نسبة المواد العالقة والمتطايرة	يذكر المواد المطلوبة لهذه التجربة وخطوات إجراؤها وطريقة حساب نسبة المواد العالقة والمتطايرة ثم يعطى مثال حسابي ويطلب من	١٨ إلى ٢٣			١٥

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
	المتدربين حله ثم يذكر الحل الصحيح.				
قياس الأكسجين المذاب	يشرح المدرب الإحتياجات التي يجب اتباعها قبل اجراء التجربة ثم يشرح خطوات طريقة المعايرة بطريقة استخدام الماء المشبع بالأكسجين.	٢٤ ، ٢٥			١٠
قياس الأكسجين الحيوى المستهلك	يبين الغرض من التجربة ثم يحدد الأدوات المستخدمة والكموايات المطلوبة ثم خطوات التجربة وبعد ذلك طريقة الحساب.	٢٦ إلى ٢٨			١٥
قياس الأكسجين المستهلك الكيميائي.	يبين الغرض من التجربة ثم يحدد الأدوات المستخدمة والكموايات المطلوبة ثم خطوات التجربة وبعد ذلك طريقة الحساب.	٢٩ إلى ٣٤			١٥
التوصيل الكهربى	يشرح سبب اختلاف التوصيلية الكهربائية للمياه ثم يذكر الإحتياجات التى يجب اتباعها للحصول على نتائج سليمة ثم طريقة الحساب ويقوم بعد ذلك بشرح معنى وتفسير النتائج.	٣٥ ، ٣٦			١٠
الزيوت والشحوم	يبين المدرب احتياطات وشروط جمع العينة ثم يشرح طريقة وخطوات التجربة.	٣٧ ، ٣٨			١٥
الأمونيا	يبين المدرب احتياطات وشروط جمع العينة ثم يشرح أسباب زيادة الأمونيا وكيفية التخلص منها وتأثيرها على المعالجة والطرق المختلفة لتحديد الأمونيا وإجراءات التحكم في الجودة ومدى دقة النتائج.	٣٩ إلى ٤٣			٢٠
الفوسفات	يبين المدرب احتياطات وشروط جمع العينة وتجهيزها وبيّن مصادر التلوث وطرق التخلص من الفوسفات وطرق الإزالة.	٤٤ إلى ٤٦			٢٠

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
الكlor المتبقى	يذكر المدرب المعدات والكواشف اللازمة لإجراء التجربة تحضير العينة والمعايير تم كيفية الحسابات والبدائل الممكنة مثل استخدام المسحوق الجاهز بدلا من المحلول الثابت بعد التجربة يوضح المدرب النتائج المحتملة ومعناها ثم يشرح العلاقة بين مدى كمية الكلور المتبقى والحجم الأصلي للعينة وحجم الماء المقطر.	٤٧ إلى ٥١			٣٠
القلوية	يشرح المدرب أهمية قياس القلوية ومعناها ثم يشرح طريقة قياس القلوية مع التركيز على الإحتياطات التي يجب اتخاذها بعد ذلك يشرح كيفية حساب القلوية ومعنى وتفسير النتائج.	٥٢ إلى ٥٤			٢٠
درجة الحرارة	يذكر المدرب أسباب تغير درجة الحرارة وتأثيرها على عمليات المعالجة ويعطى أمثلة للقيم المتوقعة.	٥٥، ٥٦			١٠
الفلزات الثقيلة	شرح لفكرة عمل التجربة وأساسها ثم الإحتياطات التي يجب اتباعها ثم يبين أثر وأضرار وجود الفلزات المختلفة.	٥٧ إلى ٥٩			٢٥
معدل التنفس	يشرح المدرب أن هذه التجربة تستخدم لتعيين معدل استهلاك للاكسجين ثم يبين معنى هذا والمؤشرات التي يدل عليها ثم يبدأ فى شرح التجربة وكيفية تحضير العينة ثم قياس النتائج.	٦٠ إلى ٦٢			٢٠
المواد السامة (السيانيد)	يشرح المدرب أساس طريقة التجربة ثم يعرض الأجهزة المختلفة لتقطير السيانيد بعد شرح الفرق بين الأجهزة يعرض المدرب الإحتياطات الواجب اتباعها فى الحالات المختلفة ثم يشرح طريقة الحساب الحجمية و طريقة الحساب الطيفية.	٥٣ إلى ٦٨			٣٠

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
التحاليل البكتريولوجية	يبدأ المدرب بذكر الاحتياطات الواجب اتباعها في التحاليل البكتريولوجية ثم الأجهزة المستخدمة لإجراء هذه التحاليل بعد ذلك يشرح الطرق المتبعة في تحديد عدد البكتريا القولونية بعد ذلك يحدد الأجهزة المستخدمة وخطوات الاختبار.	٦٩ إلى ٨٣			٥٠
الفحص الميكروسكوبي	يشرح المدرب أهمية وفائدة الفحص الميكروسكوبي ثم يشرح طرق جمع العينات للتحليل والفحص ثم طريقة إعداد العينة لإجراء الفحص.	٨٤ إلى ٨٥			٢٠

الفصل التاسع

التحليل العملية الرئيسية المستخدمة في محطات الصرف الصحي



الفصل التاسع

التحاليل المعملية الرئيسية المستخدمة في محطات الصرف الصحي



أهداف التدريب (التعلم):

- بإنتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:
- يشرح طريقة التعامل مع العينات.
- يذكر أنواع العينات والفرق بينها.
- يذكر أنواع التجارب المعملية التي يتم إجراؤها على مياه الصرف الصحي.
- يشرح الغرض من إجراء كل اختبار.
- أن يحدد الأجهزة والأدوات اللازمة لإجراء كل اختبار والكيماويات المطلوبة.
- يذكر بالتفصيل خطوات إجراء كل اختبار من الاختبارات المطلوبة.
- يفسر نتائج كل تجربة ومدلولاتها وتأثير ذلك على عملية المعالجة.
- يذكر الاحتياطات الواجب اتباعها في المعامل عند إجراء التحاليل البكتريولوجية.
- يذكر طريقتين للكشف عن المجموعة القولونية وبكتريا القولون البرازي.
- يفسر معنى وجود كل نوع من الكائنات الحية المختلفة في عينات المياه



برنامج جمع العينات

الغرض من وضع برنامج جمع العينات :

- التأكد من أن عملية معالجة مياه الصرف الصحي تتم طبقاً لأهدافها.
- تحديد الكفاءة التي تعمل بها كل وحدة من وحدات المعالجة.
- ضبط والتحكم في عملية المعالجة وتخفيض تكاليفها كلما أمكن ذلك.
- تحديد الأسباب والوحدات التي تظهر كفاءة منخفضة أو مصاعب في تشغيلها.
- جمع كافة المعلومات وتسجيلها لعمل التخطيط المناسب للتوسعات المستقبلية والتطوير اللازم.

٣



طرق جمع العينات

يجب أن تتوفر الشروط الآتية في أخذ العينات:

- يجب أن تؤخذ العينة من مكان تكون المياه فيه جارية
- تؤخذ العينات الممثلة للمياه الداخلة بعد مرور المياه خلال
- تجنب أن تحتوى العينة على المواد الطافية مثل الأعشاب والطحالب
- يجب أن يكون حجم العينة كافياً للقيام بالتحاليل المطلوبة.
- يجب عمل سجل لكل عينة عند جمعها
- يجب أن يتم قياس بعض الخواص سريعاً في الموقع نظراً لتغييرها.
- يجب وضع العينة في ثلاجة مبردة إلى درجة حرارة ٤ درجة مئوية فور أخذها.
- بعض التحاليل تحتاج إلى تثبيت العينة بإضافة كيماويات خاصة فور أخذ العينة.
- يجب رج الزجاجة جيداً قبل القيام بأى تحليل وفي لحظة الاختبار
- احرص على أن تكون أماكن أخذ العينات جيدة وأمنة وسهل الوصول إليها



الأدوات المستخدمة فى جمع العينات

١. إناء بلاستيك (جردل) مربوط بحبل أو سلك طوله حوالى ٤ متر.
٢. ورق من البلاستيك أو الألمنيوم ذو فوهة واسعة مثبت فى يد خشبية طويلة ويجب الامتناع عن استخدام الزجاج لتعرضه للكسر.
٣. يفضل استخدام أوعية من البلاستيك ذات فوهة واسعة لحفظ العينات
٤. يجب أن تكون كل زجاجة عينة مصحوبة ببطاقة عليها جميع البيانات المطلوبة مثل التاريخ واليوم والساعة ومكان جمع العينة واسم جامع العينة ورقم العينة والتحليل المطلوبة.
٥. يمكن استعمال جامع عينات أوتوماتيكي لأخذ العينات

٥



أنواع العينات

١- العينة البسيطة

- هى العينة الواحدة التى تؤخذ فى أى وقت ومن أى مكان بدون برنامج زمنى محدد لكى تبين خواص مياه الصرف الصحى فى الوقت الذى أخذت فيه، ويمكن الاعتماد على العينة البسيطة فى الحالات التالية:
- عندما تكون المياه غير جارية بصفة مستمرة فى وحدة من وحدات المعالجة
 - عندما تكون خواص المياه غير متغيرة.
 - عندما نريد معرفة خواص معينة فى لحظة معينة.
 - العينة البسيطة لازمة لاختبار تحاليل درجة الحرارة – الرقم الهيدروجينى – كمية الأكسجين الذائبة – الكلور المتبقى – التحليل البكتيريولوجى.
 - ويجب إجراء هذه الاختبارات بمجرد جمع العينة فلو تركت مدة ولو بسيطة فإن النتائج لن تكون ممثلة للواقع.



أنواع العينات

٢- العينة المركبة

- تجمع عينات بسيطة خلال فترات زمنية محددة إما بطريقة مستمرة على مدى فترة زمنية محددة أو عينات مفردة عشوائية ثم تمزج معاً مكونة العينة المركبة. وتمثل العينة المجمعة متوسط خواص المياه الملوثة خلال فترة التجميع.
- العينة المركبة تجمع في فترات ثابتة من الزمن (على مدى أربعة وعشرون ساعة أو أقل في اليوم).
- إذا كانت نوعية وكمية مياه المجارى الواردة متغيرة فيجب أن تؤخذ عينة على فترات متقاربة كل ساعة مثلاً،
- ويتم تكوين العينة المركبة بخلط العينات البسيطة المأخوذة في أوقات محددة من مأخذ واحد ثابت التدفق أو متغير التدفق، أو بأحجام محددة (مرتبطة بمعدل التدفق) من مأخذ مختلفة وينتج عن تحليل العينة المركبة قيمة متوسطة لنوعية مياه الصرف.
- المشكلة الأساسية في العينة المركبة في أن العينات قد تتدهور خلال فترة أخذ العينات، مما يجعل من الضروري الحفاظ عليها. ويمكن إجراء العينات المركبة يدوياً أو عن طريق معدات متوسطة التكلفة.



استخدام أجهزة سحب العينات الأوتوماتيكية

- ويمكن استخدام أجهزة أوتوماتيكية في سحب عينات مجمعة أو عينات مخطوفة تجمع على فترات زمنية أو عند طلب عينة مستمرة.
- في حالة سحب عينات متناسبة مع معدل التدفق يتم تشغيل جهاز سحب العينة الأوتوماتيكي من خلال تشغيل جهاز قياس معدل التدفق الملائم له
- عادة يجري جمع عينات مياه للتحاليل من محطات الصرف الصحي قبل وحدات الترسيب وبعدها وتجرى عليها اختبارات لحساب مدى كفاءة هذه الوحدات



التحاليل الرئيسية في محطات معالجة مياه الصرف الصحي

- المواد القابلة للترسيب.
- الرقم الأيروجيني.
- المواد العالقة والمتطايرة.
- الأكسجين المذاب.
- الأكسجين الحيوى المستهلك
- الأكسجين الكيميائى المستهلك.
- التوصيل الكهربى
- الشحوم والزيوت.
- الأمونيا
- الفوسفات
- الكلور المتبقى
- القلوية
- درجة الحرارة
- معدل التنفس
- المعادن الثقيلة
- التحاليل البكتريولوجية
- الفحص الميكروسكوبى

٩



١- قياس المواد القابلة للترسيب

- هو تحديد مدى قابلية المواد الصلبة على الانفصال من السائل والترسيب فى حوض الترسيب، يجرى هذا الاختبار على السائل المخلوط أو الحمأة المعادة،
- الأدوات المستخدمة
- ١- قمع شفاف من الزجاج أو البلاستيك سعة ١ لتر وبه تدريج من أسفل لقياس حجم المواد الراسية، واسمه قمع إمهوف (Imhoff cone)، (شكل رقم ٩-١) ويثبت هذا القمع على حامل خشبى.
- ٢- ساق زجاجية للتقليب الخفيف.
- ٣- ساعة توقيت زمنية.

١٠



١- قياس المواد القابلة للترسيب

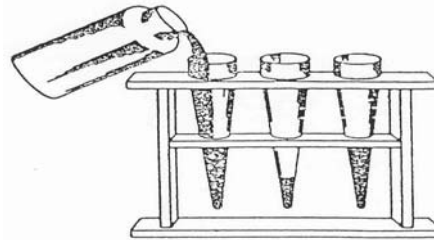
خطوات التجربة

1. اخلط العينة جيدا.
2. املا قمع إمهوف حتى علامة اللتر .
3. اضبط ساعة التوقيت لمدة ٤٥ دقيقة.
4. بعد انتهاء مدة ٤٥ دقيقة، ابدأ بتحريك العينة برفق مستخدما الساق الزجاجي وذلك لتمكين المواد العالقة بجدار القمع من الرسوب إلى القاع.
5. اضبط ساعة التوقيت بجدار القمع لمدة ١٥ دقيقة اضافية.
6. بعد تمام انتهاء مدة الساعة المحددة للترسيب يتم قراءة حجم المواد الراسبة فى قاع القمع، وتسجيل النتيجة بالمللى لتر فى اللتر

١١



١- قياس المواد القابلة للترسيب



أقماع إمهوف

١٢



١- قياس المواد القابلة للترسيب

تفسير النتائج

من النتائج التي يتم الحصول عليها يمكن وصف مقدار تركيز عينة المجارى

متوسط النتيجة	مكان أخذ العينة	وصف العينة
٨ مللى لتر/لتر	مجارى غير معالجة	ضعيفة التركيز
١٢ مللى لتر/لتر	مجارى غير معالجة	متوسطة التركيز
٢٠ مللى لتر/لتر	مجارى غير معالجة	قوية التركيز
٣ مللى لتر/لتر	معالجة ابتدائية	كفاءة مقبولة
< ٣ مللى لتر/لتر	معالجة ابتدائية	كفاءة ضعيفة
٠.٥ مللى لتر/لتر	معالجة ثانوية	كفاءة مقبولة
< ٠.٥ مللى لتر/لتر	معالجة ثانوية	كفاءة ضعيفة

١٣



حسب مؤشر حجم الحمأة

• هو الحجم الذى يشغله واحد جرام من الحمأة المنشطة بعد ٣٠ دقيقة من ترك واحد لتر من مياه تنك التهوية بدون حركه.

• يختلف معدل ترسيب عينة من السائل المخلوط مأخوذة من أحواض التهوية باختلاف تكوين الحمأة، فمعدل الترسيب البطيء يدل على خفة وزن الحمأة وأنها حديثة التكوين (صغيرة السن) والثقيلة فى الوزن ترسب بسرعة وتكون كبيرة السن. ولكى نتمكن من التحكم فى معدل الترسيب يجب أن نحسب معدل حجم الحمأة من المعادلة التالية :

حجم الحمأة المترسبة بعد ٣٠ دقيقة مللى/التر

تركيز المواد العالقة فى نفس العينة مللجم اللتر

• والمدى الجيد هو من (٨٠-١٢٠) سم^٣/جرام



٢- قياس الرقم الأيدروجيني (pH)

الأدوات المستخدمة

جهاز قياس الرقم الأيدروجيني مزود بالكترودات خاصة للقياس:
(تعاير هذه الألكترودات قبل الاستعمال بمحاليل ذات رقم أيدروجيني قياسي معروف).

خطوات التجربة

- ١- تأكد أن الجهاز موصل بالتيار الكهربائي أو أن بطارية جهاز سليمة.
- ٢- تأكد أن الإلكترود مملوء بمحلول كلوريد البوتاسيوم المركز حيث أن الإلكترود الجاف يفقد حساسيته ويعتبر غير صالح للاستعمال.
- ٣- يغسل الإلكترود بالماء المقطر قبل وبعد وضعه في أى محلول وتجفيفه.
- ٤- يتم ضبط الصفر الخاص بابتداء عمل الجهاز.

١٥



تكملة خطوات التجربة

- ٥- يجب معايرة الجهاز بمحلولين أو ثلاثة محاليل قياسية، وذلك بتجهيز ثلاثة كؤوس، كأس منها يحتوى على محلول قياسي ٧ والثاني يحتوى على محلول قياسي ٤.٠١ والثالث يحتوى على العينة وذلك فى حالة العينات الحامضية.
- أول العينات القلوية يملأ كأس بمحلول قياسي ١٠ بدلا من المحلول القياسي ٤.٠١ .
- ٦- يتم غمس الإلكترود التنظيف الجاف فى كأس المحلول القياسي، ويحرك مفتاح ضبط المعايرة ليتطابق درجة المحلول القياسي مع درجة الحرارة المقابلة.
- ٧- يغسل الإلكترود بالماء المقطر ويجفف، ثم يغمس فى محلول المعايرة الثانى ويحرك مفتاح ضبط المعايرة ليتطابق درجة المحلول القياسي الثانى مع درجة الحرارة المقابلة.
- ٨- يغسل الإلكترود بالماء المقطر ويجفف ويغمس فى العينة ويقرأ pH للعينة بعد التأكد من أن هذه القراءة مضبوطة على درجة حرارة العينة .
- ٩- يغسل الإلكترود بالماء المقطر ويجفف ويحفظ فى المكان المخصص له



٢- قياس الرقم الأيدروجيني (pH)

تفسير النتائج

- يتراوح الرقم الأيدروجيني لمياه الصرف الصحي الغير ملوثة بمياة صرف صناعى بين ٦.٥-٨.٥. فاذا ازداد أو نقص الأس الأيدروجيني فى العينة عن هذا المستوى فيكون ذلك دليل على صرف مخلفات صناعية على مياه الصرف الصحي. وإذا ازداد تركيز التلوث بالمخلفات الصناعية، فإن ذلك يسبب تسمم الكائنات الحية التى تقوم بعملية تنقية مياه الصرف الصحي.

١٧



قياس نسبة المواد العالقة والمتطايرة

الأدوات المستخدمة

- ١- فرن للتجفيف مضبوط على درجة حرارة ١٠٣ - ١٠٥ درجة مئوية.
- ٢- فرن للحرق مضبوط على درجة حرارة ٥٥٠ درجة مئوية.
- ٣- مضخة كهربائية لسحب الهواء للترشيح .
- ٤- مجفف به مواد ماصة للرطوبة (كلوريد كالسيوم أو سليكا جيل).
- ٥- جهاز ترشيح بوخنر مكون من قمع (Buchner) ودورق برقية وفوهة واسعة وله ذراع جانبية متصلة بخرطوم طرفه الآخر يتصل بفرع من وصلة دورق يستعمل كمصيدة، والطرف الآخر يتصل بمضخة سحب الهواء.
- ٦- بوتقة ترشيح مكونة من قمع (Buchner) سعة ١٢٥ أو ٤٠ سم ٣ بقطر ٢٢ مم تركيب على جوان مطاطى مناسب مثبت على فوهة دورق الترشيح.
- ٧- وسط ترشيح مصنوع من الألياف الزجاجية التى تتحمل الحرارة عند الحرق على درجة ٥٥٠ م
- ٨- ميزان كهربائى حساس.
- ٩- ماسك معدنى.
- ١٠- مخبار مدرج سعة ٢٥ - ٥٠ سم ٣.



قياس نسبة المواد العالقة والمتطايرة

- ٧- بعد تركيب البوتقة على جهاز الترشيح وتشغيل مضخة السحب، صب البوتقة حتى النهاية واغسل المخبار بالماء المقطر عدة مرات وتأكد من أن جميع المواد العالقة في العينة قد تم ترشيحها ثم اغسل البوتقة ومابها عدة مرات بالماء المقطر.
- ٨- أوقف مضخة سحب الهواء وارفع البوتقة من جهاز الترشيح وضعها في فرن التجفيف على زجاجة ساعة عند درجة حرارة ١٠٥° م لمدة ساعة أو أكثر حتى تتأكد من تمام جفافها بثبات وزنها بعد تبريدها في المجفف.
- ٩- زن البوتقة المحتوية على المواد المرشحة والمجففة على درجة ١٠٥° م وتسمى "و٢".
- ١٠- لتعيين المواد العالقة المتطايرة، يتم وضع البوتقة باستعمال الماسك الصلب بعناية داخل فرن الحريق المضبوط على درجة ٥٥٠° م وتترك لمدة حوالي ١٥ دقيقة.
- ١١- أخرج البوتقة من فرن الحريق مستعملا الماسك الصلب وضعها في المجفف لتبريدها.
- ١٢- زن البوتقة بعد تبريدها في الميزان الكهربائي الحساس، وسجل وزن المواد الباقية بعد الحرق عند ٥٥٠ درجة مئوية وتسمى الوزنة "و٣".



قياس نسبة المواد العالقة والمتطايرة

طريقة الحساب

١- المواد العالقة الكلية بالمليجرام / لتر =

$$\frac{\text{وزن البوتقة عند } ١٠٥^\circ \text{ م و } ٢ - \text{الوزن الفارغ و } ١}{\text{حجم العينة (سم}^3\text{)}} \times ١٠٠٠٠٠ =$$

١. المواد العالقة المتطايرة بالمليجرام / لتر =

$$\frac{\text{وزن البوتقة عند } ٥٥٠^\circ \text{ م و } ٣ - \text{وزن البوتقة عند } ١٠٥^\circ \text{ م و } ٢}{\text{حجم العينة (سم}^3\text{)}} \times ١٠٠٠٠٠ =$$

٣- النسبة المئوية للمواد العالقة المتطايرة =

$$\frac{\text{وزن المواد المتطايرة بالمليجرام / لتر}}{\text{وزن المواد الكلية بالمليجرام / لتر}} \times ١٠٠ =$$



قياس نسبة المواد العالقة والمتطايرة

لضمان دقة هذا التحليل نراعى الاحتياطات التالية:

- ١- ضبط درجة حرارة الأفران
- ٢- ضبط الميزان الحساس
- ٣- ملاحظة أى تسرب فى عملية الترشيح بسبب عدم وضع ورقة الترشيح بالطريقة السليمة، وذلك يعطى نتائج منخفضة عن الواقع. ولمعالجة ذلك يجب وضع ورقة الترشيح وغسلها بقليل من الماء المقطر مع تشغيل مضخة الهواء حتى تثبت فى المكان الصحيح.
- ٤- يجب العناية بخلط زجاجة العينة جيدا قبل قياسها فى المخبر.
- ٥- تجهيز عدة بواتق للعمل لإستخدامها فى حالة حدوث تسرب أو كسر فى البوتقة.

٢١



مثال:

- كمية المواد العالقة الكلية فى المدخل = ٣٣٠ مجم/ لتر
- كمية المواد العالقة الكلية بعد المرحلة الابتدائية = ١١٠ مجم/ لتر
- كمية المواد العالقة الكلية بعد المرحلة الثانوية = ٣٠ مجم/لتر المدخل - المخرج
- المدخل

$$\text{كفاءة محطة التنقية} = \frac{\text{المدخل} - \text{المخرج}}{\text{المدخل}} \times 100$$

$$\text{كفاءة المرحلة الابتدائية} = \frac{330 - 110}{330} \times 100 = 66.7\%$$

$$\text{كفاءة المرحلة الثانوية} = \frac{330 - 30}{330} \times 100 = 90.9\%$$



قياس الأكسجين المذاب

خطوات التجربة

- يجب أن يكون الإلكترود صالح للاستعمال وغير جاف وذلك بأن يكون مملوء بمحلول كلوريد البوتاسيوم المركز والغشاء الحساس مشدود ولا يوجد أى فقاعات هواء بداخله. ويتم توصيل الإلكترود بعد التأكد من صلاحيته بالجهاز.
- نظراً لاختلاف هذه الأجهزة، فينصح باتباع الطريقة المذكورة فى تعليمات الجهاز والمذكورة فى الكتاب المرفق مع الجهاز.

٢٣



قياس الأكسجين المذاب

طريقة المعايرة بطريقة استخدام الماء المشبع بالأكسجين:

- ١- املاً زجاجة BOD لمنتصفها بكمية من الماء.
- ٢- قم بتغطية الزجاجة واقلبها عدة مرات ليتشبع الماء بالهواء الذى يشغل النصف الآخر من الزجاجة.
- ٣- ارفع غطاء الزجاجة وضع الإلكترود فى الزجاجة.
- ٤- اضبط الصفر اليدوى قبل فتح الجهاز.
- ٥- ضع الإلكترود فى عينة مياه نقية مشبعة بالهواء.
- ٦- اضبط مفتاح درجة الحرارة ليطابق درجة حرارة العينة.
- ٧- باستعمال الجدول المرافق للجهاز يتم استعمال مفتاح المعايرة ويضبط المؤشر ليقراً تركيز الأكسجين المقابل لدرجة الحرارة المقروءة.
- ٨- يتم قراءة كمية الأكسجين المذاب فى أى عينة بعد عملية معايرة الجهاز بأن يوضع الإلكترود فى العينة وقراءة التركيز مباشرة على الجهاز.



- قياس الأكسجين الحيوى المستهلك

(BOD)

o

٢٥



- قياس الأكسجين الحيوى المستهلك

الأدوات المستخدمة

- ١- زجاجات (BOD) سعة ٣٠٠ سم^٣ بغطاء غاطس وفوقه غطاء بلاستيك.
- ٢- حضانة مضبوطة على درجة حرارة ٢٠ °م.
- ٣- مخبار مدرج سعة ٢٥٠ سم^٣.
- ٤- ماصة سعة ١٠ سم^٣.
- ٥- جهاز قياس الأكسجين المذاب أو الأدوات المستخدمة فى قياس الأكسجين بطريقة "ونكلر".

:

٢٦



- قياس الأكسجين الحيوى المستهلك

خطوات التجربة

- ١- تأكد أن الأس الأيروجينى للعينه ٦.٥ - ٧.٥ درجة وإلا وجب ضبط الأس الأيروجينى باستخدام المحلول المخفف من حامض الكبريتيك أو أيروكسيد البوتاسيوم حسب الحاجة.

كمية الأكسجين الحيوى المستهلك (BOD) مجم/ لتر	حجم العينة المطلوب تخفيفها إلى ٣٠٠ سم ^٣
٥٦٠ - ٢١٠	٣ سم ^٣
٢٨٠ - ١٠٥	٦ سم ^٣
١٨٧ - ٧٠	٩ سم ^٣
١٤٠ - ٥٣	١٢ سم ^٣
١١٢ - ٤٢	١٥ سم ^٣
٩٤ - ٣٥	١٨ سم ^٣
٨٠ - ٣٠	٢١ سم ^٣
٧٠ - ٢٦	٢٤ سم ^٣
٦٢ - ٢٤	٢٧ سم ^٣
٥٦ - ٢١	٣٠ سم ^٣
٣٧ - ١٤	٤٥ سم ^٣
٢٨ - ١١	٦٠ سم ^٣
٢٢ - ٨	٧٥ سم ^٣

(.)

٢٧



- ٤- أملأ زجاجة (BOD) الى نصفها تقريبا بمياه التخفيف ثم اضع اليها الحجم المختار من العينة، وتكمل الزجاجة بمياه التخفيف بدون أن تسمح لفقااعات الهواء من الاحتباس فى الزجاجة. وبعد ذلك يوضع غطاء الزجاجة وفوقه غطاء البلاستيك.
- ٥- بنفس الطريقة يتم تحضير زجاجتين (BOD) بدون عينة، توضع واحدة منهما فى الحضانة مع الزجاجتين التى تحتوى الأولى منهما على العينات، وتستعمل الأخرى لقياس مقدار الأكسجين المذاب فيها فى بداية التجربة.
- ٦- بعد مدة التحضين (خمسة أيام) يتم قياس كمية الأكسجين المذاب فى كل زجاجة.
- ٧- يسجل مقدار الفرق فى تركيز الأكسجين النهائى عن الابتدائى.

طريقة الحساب:

- تركيز الأكسجين فى بداية التجربة = أ مجم/لتر
- تركيز الأكسجين فى نهاية مدة التحضين = ب مجم/لتر
- كمية (BOD) فى العينة = نسبة التخفيف × (أ - ب) مجم/لتر

٢٨



٦- قياس الأكسجين المستهلك كيميائيا

- الغرض من التجربة:
- يمكن أكسدة جميع المواد العضوية في عينة المياه بواسطة ثنائى كرومات البوتاسيوم المحمضة بحامض الكبريتيك في وجود كبريتات الفضة كحافز للتفاعل وكبريتات الزئبق لإزالة تأثير الكلور إذا وجد. ويستغرق إتمام هذه التجربة مدة ٣-٤ ساعات ولذلك تتميز هذه الطريقة الكيماوية بالسرعة وعدم الانتظار لمدة خمسة أيام اللازمة لتجربة (BOD).
- من الضروري ملاحظة أن هذه التجربة هي مقياس لجميع المواد العضوية في العينة وليست كمية المواد العضوية التي تستهلك فقط بالكائنات الحية. وعند عدم وجود مخلفات صناعية يمكن وجود علاقة بين (COD) وكمية (BOD)، فعادة يكون (COD) ضعف (BOD).

٢٩



٦- قياس الأكسجين المستهلك كيميائيا

الأدوات المستخدمة

- ١- مخبر مدرج سعة ٥٠ سم^٣
- ٢- ماصة ١٠ سم^٣ بطرف واسع للعينة
- ٣- ماصة ١٠ سم^٣
- ٤- كرات زجاج (مادة موزعة للحرارة)
- ٥- كأس مخروطي ٢٥٠ سم^٣ مركب على فوهته مكثف Reflux
- ٦- ورق عيارى ١ لتر
- ٧- سخان كهربائى بضابط حرارى منظم من ١٥٠-٣٠٠ °م
- ٨- سحاحة مدرجة ٥٠ سم^٣ وحامل للسحاحة
- ٩- ورق مخروطي

٣٠



٦- قياس الأكسجين المستهلك كيميائيا

الكيمائيات المستعملة

- ١- محلول قياسى من ثنائى كرومات البوتاسيوم قوة ٠.٠٢٥ ع.
- ٢- محلول كبريتات الفضة فى حامض الكبريتيك المركز.
- ٣- كاشف الفريون (Ferrion indicator So1).
- ٤- كبريتات الحديدوز النوشادري ٠.٢٥ عيارى.

٣١



٦- قياس الأكسجين المستهلك كيميائيا

خطوات التجربة

- ١- قم بتجهيز الدوارق والمكثفات ووصلات مياه التبريد للمكثف.
- ٢- ضع العينة فى الدورق بواسطة ماصة واسعة الفوهة.
- ٣- اضع لدورق العينة بعض كرات الزجاج (لتوزيع الحرارة).
- ٤- اضع ٠.٤ جم كبريتات الزئبق، واستكمل حجم العينة حتى ١٥ سم^٣ بماء مقطر.
- ٥- اضع بدقة ١٠ سم^٣ من محلول ثنائى كرومات البوتاسيوم العيارى.
- ٦- اضع ٣٠ سم^٣ من خليط حامض الكبريتيك وكبريتات الفضة باستعمال المخبر على جدران الدورق من الداخل مع ملاحظة توجيه فوهة الدورق بعيدا عن ملابسك ووجهك، أى فى الاتجاه المضاد. ويترك حتى يبرد.
- ٧- يتم تركيب الدورق فى المكثف وعلى سطح سخان الكهرباء، ولاحظ مرور مياه التبريد فى المكثف.
- ٨- ابدأ رفع درجة الحرارة الى ١٥٠° م.



٦- قياس الأكسجين المستهلك كيميائياً

- ٩- ابدأ بتجهيز "البلاנק" الذى يشمل جميع الخطوات السابقة (الخطوات من (١-٨) ماعدا وضع العينة (الخطوة رقم ٢).
- ١٠- بعد مرور ساعة من الزمن على التسخين فى درجة حرارة ١٥٠°م ارفع درجة الحرارة لمدة ساعة أخرى مع استمرار مراقبة عملية التبريد.
- ١١- يقلل السخان وتترك الأجهزة لتبرد مع مراقبة استمرار سريان مياه التبريد.
- ١٢- بواسطة زجاجة الغسيل بالمياه المقطرة اغسل المكثف من أعلى لضمان مرور البخار من المكثف الى الدورق.
- ١٣- ترفع الدوارق برفق وتفصل عن المكثفات ويتم تبريدها ثم تكمل حتى يصل الحجم الى ١٤٠ سم^٣ بالماء المقطر.
- ١٤- ابدأ بعملية المعايرة مع كبريتات الحديدوز النوشادرية القياسية، مع استخدام كاشف الفريون الذى يغير اللون من اللون الأصفر الى اللون البنى المحمر.

٣٣



٦- قياس الأكسجين المستهلك كيميائياً

طريقة الحساب

- تركيز COD (مجم/لتر) = $\frac{\text{قراءة العينة - قراءة البلاנק} \times ٨٠٠٠ \times \text{عيارية كبريتات الحديدوز النوشادرية}}{\text{حجم العينة}}$
- ضمان جودة النتائج
- للتأكد من صحة النتائج يتم استخدام محلول قياسي معلوم التركيز (COD) مثل محلول فيثالات البوتاسيوم الحامضية حيث تحتوى على ٥٠٠ مجم/لتر (COD) (وتحضر بإذابة ٠.٤٢٥ جرام من ميثالات البوتاسيوم الحامضية المجففة عند درجة حرارة ١٢٠°م فى ماء مقطر يكمل الى ١ لتر.
- ويعامل هذا المحلول معاملة العينة تماماً بإضافة ٢٠ سم^٣ منه وتتم الأكسدة ^{٣٤} والمعايرة وحساب (COD) وتعد هذه بمثابة مراقبة جودة التحاليل.



٧- التوصيل الكهربى

أساس القياس

تتفاوت قيمة التوصيل الكهربى للعينة حسب مصدرها نتيجة وجود الأملاح المعدنية الذائبة. ويمكن استخدام قيم التوصيل الكهربى فى معرفة كمية المواد الذائبة، ومعامل التحويل يتراوح بين ٠.٦٥ إلى ٠.٩ . وعند ضرب قيمة التوصيل الكهربى (ميكروسيمنز أو ميكروموه/سم) فى هذا المعامل ينتج كمية المواد الذائبة (مجم/لتر).

الاحتياطات

- ١- تحفظ الخلية أو أقطاب التوصيل فى ماء مقطر فى فترة عدم الاستخدام.
- ٢- تسجل درجة الحرارة ويجرى تصحيح للقيم المقروءة.
- ٣- تجرى معايرة للخلية المستخدمة.
- ٤- يستخدم ماء توصيل (Conductivity water) عند تحضير المحاليل القياسية.
- ٥- يجرى قياس التوصيل بأسرع ما يمكن.



٧- التوصيل الكهربى

طريقة الحساب

$$\text{Conductivity at } 25^{\circ}\text{C} = \frac{\text{Conductivity Reading (ms/m or } \mu \text{ mho/cm)}}{1 + 0.0191 (T-25)}$$

حيث: T هى درجة الحرارة التى يجرى عندها القياس.

وحدة القياس: micro siemens/ cm or milli Siemens / meter

تفسير النتائج

التوصيل الكهربى هو رقم للتعبير عن قابلية المحلول المائى على توصيل التيار الكهربى، وهذه القدرة تعتمد على وجود الأملاح، وتركيزها، وتكافؤات أيوناتها. ويتراوح التوصيل الكهربى للمياه النقية من ٥٠ إلى ١٥٠٠ مللى موه/سم.



٨- الزيوت والشحوم

• طرق جمع العينات

- تجمع العينات في اوعية زجاجية ذات فوهة واسعة ويمكن ان تحفظ العينة باضافة حمض الكبريتيك أو الهيدروكليك ليصل الرقم الهيدروجيني لأقل من (٢) وفي هذه الحالة يمكن أن تصل مدة الحفظ إلى أربعة اسابيع.
- تأتي الزيوت والشحوم بانواعها نتيجة نشاطات الإنسان في مجتمعاته السكانية. وتقدير الشحوم والزيوت في محطة المعالجة يساعد في تحديد كفاءة المحطة وتحديد المتاعب التي تنتج من التخمر أو تجفيف الحماة.
- وتعرف الزيوت والشحوم على انها مواد عضوية يمكن استخلاصها باستخدام مذيب عضوى مثل الكلوروفورم أو ثنائى كلوروميثان او الاثير البترولى.
- وتعتبر هذه الطريقة مناسبة لاستخلاص الاحماض الدهنية والمواد الهيدروكربونية البترولية والمواد البترولية الخام كمتعتبر هذه الطريقة مناسبة لتعيين الزيوت والشحوم فى المخلفات السائلة المعالجة وغير المعالجة.



٨- الزيوت والشحوم

الطريقة

تنقل العينة المحمضة في قمع فصل مع المذيب مع الرج ثم تترك حتى يتم فصلها الى طبقتين ويجمع المذيب ويرشح وتزال المياه باضافة كبريتات الصوديوم اللامائية ثم يجمع ويقطر في جهاز التقطير عند درجة ٨٥° م ثم ينقل المذيب في كاس ويجفف في حمام مائي ويوزن بعد التجفيف وتنسب النتيجة إلى مجم/ لتر.



٩- الأمونيا Ammonia

جمع العينات بطريقة سليمة للتحليل

- يفضل أن تجري التحاليل بأسرع ما يمكن لكل النتائج التي يعتمد عليها.
- تجمع العينة في وعاء زجاجي أو بلاستيك بحجم لا يقل عن ٥٠ سم^٣.
- يتم التخلص من الكلور المتبقي فوراً لمنع التفاعل مع الأمونيا.
- في حالة عدم إمكان إجراء التحليل الفوري يحفظ بواسطة إضافة حوالي ٠.٨ سم^٣ حمض الكبريتيك المركز / لتر وتحفظ العينة عند ٤ درجة مئوية بحيث يكون قيمة الرقم الهيدروجيني من ١.٥ الي ٢.٠.

٣٩



٩- الأمونيا Ammonia

- أسباب الزيادة و طرق التخلص منها
- توجد الأمونيا في المياه السطحية والجوفية بصورة طبيعية تحدث عند تحلل اليوريا والمركبات العضوية المحتوية علي النيتروجين.
- يمكن أن تزيد المعالجة الابتدائية من قيمة الأمونيا نتيجة تحلل بعض مركبات البروتين اثناء عملية المعالجة.
- في المعالجة الثانوية يمكن ان تتأكسد الأمونيا الي النيتريت ثم الي النترات بدرجات مختلفة اعتمادا علي بعض العوامل مثل درجة الحرارة وزمن المكوث والأحياء الدقيقة وكمية الأكسجين.
- إذا كانت المحطة تعمل بكفاءة فإن تركيز الأمونيا يجب ان يقل من المدخل الي المخرج بينما يزيد تركيز النترات وإذا لم يحدث ذلك فهذا يدل علي ان هناك خلل في عملية المعالجة ويجب مراجعتها.



٩- الأمونيا Ammonia

تأثير الأمونيا علي خطوات المعالجة والبيئة

- وتسبب الامونيا بعض المشاكل في المعالجة مثل زيادة جرعة الكلور المطلوبة وازدياد الطلب علي الاكسجين في المياه المستقبلية للمخلفات وبالتالي تؤدي إلى اختناق الأسماك ونفوقها.

التخلص من الأمونيا

- يتم توفير الوسط المناسب لأكسدة الامونيا لعمليات المعالجة البيولوجية حيث يتم أكسدة الامونيا بمساعدة البكتيريا الهوائية في وجود الاكسجين اللازم و يحولها الي نيتريت ثم الي نترات.
- والمياه المعالجة النهائية يمكن أن تحتوى على ما بين صفر – ٥٠ مللجم/ لتر – ^{٤١} نترات حسب كميته النتروجين الموجودة اصلا في المياه الخام.



٩- الأمونيا Ammonia

- طريقه تحديد تركيز الأمونيا وتفسير النتيجة
- تعتبر كيمياء النتروجين معقده نظرا لاشكال النيتروجين المختلفة ومن أهمها الامونيا والنيتريت والنترات.
- وتتراوح قيمه الامونيا في المجارى ما بين ١٠ – ٤٠ مللجم / لتر.
- وهناك ثلاث طرق رئيسيه لتحديد تركيز الامونيا.
- طريقه التقطير و المعايرة N2-NH3.
- طريقه القطب الاختياري Ion Selective Electrode .
- الطريقه اللونية باستخدام الاسبكترو فوتوميتر Spectrophotometric



٩- الأمونيا Ammonia

إجراءات التحكم في الجودة ومدى دقة النتائج:

- يجب إزالة الكلور إذا كانت العينة تحتوي على كلور متبقي.
- استخدام ماء خالي من أيونات الأملاح.
- يتم قراءة عينة اللانك مرتين ثم عينة واحدة قياسية غير معلومة لكل عشر عينات يجري تحليلها.
- عمل عينة مزدوجة (أو متكررة) مع عينة spike لكل عشر عينات يجري تحليلها.
- في حالة وجود المواد العضوية في القياس بأجهزة الاسبكتروفوتوميتر في العينات يتم القراءة عند ٣٧٠ نانومتر.

٤٣



١٠- الفوسفات

جمع العينات وتجهيزها

- يجمع ما لا يقل عن ١٠٠ سم^٣ من العينة في اناء زجاجي سبق شطفه بحمض الكبريتيك ١:١ أو الهيدروكلوريك. يتم الشطف بالماء المقطر.
- لا يتم حفظ العينات المحتوية على قليل من الفوسفور في أوعية بلاستيك لأن الفوسفور يمكن أن يمتص على جدار الوعاء.
- في حالة تعيين الفوسفات المذاب ترشح العينة مباشرة أو تحفظ بالتبريد حتى أقل من ١٠°م ويضاف ٤٠ مجم/ لتر من كلوريد الزنك.
- في حالة تعيين الفوسفات الكلي يضاف ١ سم^٣ من حمض الهيدروكلوريك المركز لكل لتر أو يبرد للتجمد بدون إضافات. ويتم هضم العينة لأكسدة المواد العضوية لإطلاق الفوسفور في شكل أورثوفوسفات. يتم تحليل العينات خلال ٤٨ ساعة.

٤٤



١٠ - الفوسفات

- مصادر التلوث وطرق التخلص من الفوسفات:
- يحتوى الصرف الصحى على معدل من ١٧٥-٢٥٠ مجم/لتر من المواد العضوية ومن المحتوى الفوسفورى على ٨-١٢ مجم. وتعتبر هذه النسبة كمية زائدة فى المعالجة البيولوجية.
- يعتبر الفوسفور عنصر أساسى فى عملية التمثيل الغذائى للمواد العضوية ووجودها فى محطة المعالجة ضرورى لعمليات المعالجة البيولوجية لمياه المجارى، ولكن عندما توجد بكميات زائدة تخلق مشكلة مسببة نموات كبيرة للنباتات المائية ويسبب ذلك نقص فى مستوى الأكسجين ويؤدى الى إنسداد المجرى المائى نتيجة للنموات الكبيرة، كما يؤدى إلى نفوق الأسماك وظهور طعم ورائحة للمياه

٤٥



١٠ - الفوسفات

طرق الإزالة

- فى حالة الإزالة بالمواد الكيماوية للفوسفور يتم التخلص من الفوسفور فى الأشكال الآتية غير الذائبة (فوسفات الكالسيوم- وفوسفات الالومنيوم- وفوسفات الحديد) ويستخدم فى طرق الازالة استعمال مساعدات المروبات الآتية (الجير - الشب-ألومينات الصوديوم- كلوريد الحديدك).

٤٦



١١- قياس الكلور المتبقى بطريقة محلول DPD

- عند إضافة محلول N, N-diethyl-p-phenylenediamine (DPD) إلى عينة ماء، يتفاعل الكلور الحر المتاح في الحال لينتج لون أحمر. بعد ذلك تتم معايرة العينة باستخدام كبريتات الأمونيوم الحديدية القياسية (FAS) حتى الوصول إلى نقطة معايرة نهائية واضحة.

المعدات

- سحاحة سعة ١٠ مل وحامل، ورق مخروطي ٢٥٠ مل، مخبر مدرج سعة ١٠٠ مللى لتر.

الكواشف

- أ- كبريتات الأمونيوم الحديدية (القياسية)
- ب- محلول N, N-diethyl-p-phenylenediamine (DPD)
- ج- محلول الفوسفات المنظم (لتنشيط الأس الهيدروجيني)

٤٧



١١- قياس الكلور المتبقى بطريقة محلول DPD

١- تحضير العينة:

- أ- إضافة ٥ مللى لتر من محلول الفوسفات إلى الدورق.
- ب- إضافة ٥ مللى لتر من الكاشف DPD.
- ج- إضافة ١٠٠ مللى لتر من العينة.

٢- المعايرة:

- أ- املاً السحاحة بكبريتات الأمونيوم الحديدية القياسية (F.A.S).
- ب- قم بمعايرة العينة إلى أن يختفى اللون الأحمر للعينة.
- ج- سجل عدد مللى لترات محلول F.A.S المستخدمة.

٤٨



١١ - قياس الكلور المتبقى بطريقة محلول DPD

٣ - الحسابات:

- كل مللى لتر F.A.S يكافىء (يعادل) ١ مللجم/لتر كلور حر متاح تضرب القراءة $\times 10 =$ مللجم/لتر كلور حر متاح.

٤ - البدائل:

- يمكن استبدال المحلول الثابت الأس الهيدروجيني (الفوسفات) ومحلول ال D.P.D. بوحدة من المسحوق الجاهز (powder pillow) للحصول على الكلور الحر متاح.

٤٩



١١ - قياس الكلور المتبقى بطريقة محلول DPD

تفسير النتائج:

- إذا ظهر لون أصفر مع D.P.D. بدلاً من اللون الأحمر فذلك يعنى أن العينة تحتاج إلى التخفيف بالماء المقطر واختبار التخفيف لمعرفة الكلور الحر. ويوضح الجدول رقم (٩-٣) العلاقة بين مدى كمية الكلور المتبقى والحجم الأصلي للعينة وحجم الماء المقطر.

٥٠



العلاقة بين مدى كمية الكلور المتبقى والحجم الأصلي للعينة وحجم الماء المقطر

مدى الكلور المتبقى (مللجم/لتر)	الحجم الأصلي للعينة (مللى/لتر)	حجم الماء المقطر (مللى/لتر)
صفر - ٤.٠	١٠٠	صفر
٤.١ - ٨.٠	٥٠	٥٠
٨.١ - ١٦	٢٥	٧٥

()

$$= (\%) \times () / \times$$

٥١



١٢- القلوية Alkalinity

- القلوية الكلية للمياه او المخلفات السائلة هي مقياس لمقدرتها على معادله الأحماض، وترجع قلوية المياه إلى محتوياتها من أملاح الأحماض الضعيفة وأيضا الأملاح القاعدية الضعيفة أو القوية ويعتبر أيون البيكربونات المكون الرئيسي للقلوية نتيجة تفاعل ثانى اكسيد الكربون مع المواد القاعدية الموجودة في التربة.
- وفي بعض الاحيان تحت ظروف معينة تحتوى المياه الطبيعية على كميات محسوسة من أملاح الكربونات والمواد الهيدروكسية، لذا فان قلوية المياه الطبيعية ترجع أساسا إلى أملاح الكربونات والبيكربونات والهيدروكسيدات أما أملاح اليورات والبورات والسليكات والفوسفات فإن تأثيرها محدود جدا ولا يذكر.
- المدى المعتاد للقلوية للمياه الخارجة والداخلة يتراوح من ٥٠ إلى ٥٠٠ مللجرام / لتر



١٢- القلوية Alkalinity

طريقة القياس

أساس الطريقة:

- يعاير المحلول حتى يصل إلى أس أيروجيني ٤.٥ وفي حالة المياه المحتوية على نسبة عالية من الأحماض يعاير حتى يصل إلى أس أيروجيني ٣.٩.

الاحتياطات:

- ١ - لا يجب ترشيح أو تخفيف أو تركيز عينة القياس.
- ٢ - لا تفتح القارورة المحتوية على العينة إلا قبل التحليل مباشرة.
- ٣ - التأكد من غياب زيوت أو شحوم بدرجة عالية.



١٢- القلوية Alkalinity

• طريقة الحساب:

$$\text{Alkalinity} = \frac{A \times N \times 50,000}{\text{ml sample}}$$

ml sample

وحدة القياس: (mg/L CaCO₃)

حيث: A = حجم الحامض المستخدم في المعايرة

N = عيارية الحامض المستخدم في المعايرة

تفسير النتائج

- تُعزى قلوية المياه لوجود هيدروكسيدات - كربونات - بيكربونات بعض عناصر الاقلاء، وارتفاع قلوية المياه يؤدي إلى تزايد التكاثر البيولوجي. وتحسب قلوية المياه بإضافة حمض الكبريتيك في وجود دليلي الفينولفثالين والميثيل البرتقالي. وليست هناك أضرار من المياه المحتوية على قلوية حتى ٤٠٠ مجم/لتر. وعادة ما تكون مياه الصرف الصحي قلوية.



١٣- درجة الحرارة

أسباب تغير درجة الحرارة

- تساعد درجة الحرارة في اكتشاف التغيرات التي تحدث في نوعية مياه المجارى حيث أن الإنخفاض في درجة الحرارة يشير إلى وجود تسرب لمياه الرشح الأرضى إلى داخل شبكة مواسير المجارى وكذلك ارتفاع درجة الحرارة يشير إلى وصول مياه ساخنة من مخلفات الصناعة إلى محطة المعالجة.
- من الضروري قياس درجة الحرارة لتشغيل المحطة وتستخدم في حساب درجة تشبع المياه بالأكسجين الذائب .
- تتأثر عملية الترسيب بدرجة الحرارة حيث تزداد كفاءتها عند ارتفاع درجة الحرارة عنها في حالة انخفاض درجة الحرارة.
- يمكن قياس درجة الحرارة في مكان أخذ العينة وعادة ما تقاس درجة الحرارة في مكان أخذ العينات اللحظية لأنها تتغير بسرعة .
- وتقاس الحرارة باستخدام الترمومتر.



١٣- درجة الحرارة

:

المدى العادى	العينة
١٨-٢٩°م - - °	المجارى الخام المجارى بعد المعالجة



١٤ - الفلزات الثقيلة

أساس الطريقة

تعتمد الطريقة على هضم العينة مع حمض النيتريك والتبخير ثم الإذابة في الماء وقياس طيف الإمتصاص الذرى للعناصر وفي حالة عنصر الزئبق تجرى عملية الهضم باستخدام حمض الكبريتيك وبرمنجنات البوتاسيوم.

الاحتياطات

- ١- تجميع العينات وإجراء عملية هضم كاملة.
- ٢- قياس طيف الإمتصاص الذرى عند الطول الموجى المناسب للعنصر.
- ٣- عمل منحى قياس بتركيزات تتناسب مع ما هو متوقع فى العينة.
- ٤- استخدام اللهب المناسب أو الفرن الجرافيتى.

٥٧



١٤ - الفلزات الثقيلة

تفسير النتائج

- يتراوح تأثير العناصر الموجودة فى مياه الشرب أو الصرف الصحى بين ما هو غير ضار، وما قد يؤدى إلى مشاكل، و ما هو سام وذو خطورة عالية، وفيما يلى أمثلة من هذه العناصر وتأثيرها:

أ- عنصر الرصاص:

- هو عنصر سام بالتراكم، وتتسبب المياه المحتوية عليه فى الإصابة بالإمساك - الاضطرابات المعوية - الأنيميا - الشلل التدريجى للعضلات، وهو يستخدم فى الصناعة، وأنابيب الرصاص.

ب- عنصر النحاس:

- لا يسبب تسمماً بالتراكم، والتسمم به يمكن تجنبه بالإعتماد على التدقيق، حيث يمكن تمييزه عندما تصل تركيزاته إلى ١-٢ مجم/لتر، ولا يحدث تسمم إلا بتركيزات أعلى من ذلك بكثير. وينشأ مصدر وجود النحاس بتركيزات عالية من التلوث الزراعي، والصرف الصحي.



١٤ - الفلزات الثقيلة

ج - عنصر الحديد:

- غير ضار، ولكن وجوده بتركيز عال يجعل للمياه طعماً غير مستساغ، كما أنه عندما تتعرض المياه المحتوية عليه للأكسجين فإن الحديد يترسب ويؤدي إلى ظهور بقع في الغسيل والأحواض.

د - عنصر المنجنيز:

- وجود كميات ضئيلة منه يؤدي إلى مشاكل كثيرة، والكميات الكبيرة منه سامة، ومصدره غالباً التلوث الصناعي.

٥٩



١٥ - معدل التنفس

- تستخدم هذه التجربة لتحديد معدل استهلاك للاكسجين للعينة خلال فترة زمنية.
- عند استخدام هذه التجربة في المعمل بشكل روتيني يؤخذ في الاعتبار الظروف البيئية لأن ظروف التجربة ليست كظروفها في مكان أخذ العينة حتى لا تكون النتائج المقاسة غير معبرة عن معدل الاستهلاك الحقيقي للاكسجين

تعطى هذه الطريقة مؤشر واضح لما يلي:

- مدى تسمم البكتريا من مياه الصرف أثناء المعالجة البيولوجية.
- تقدير الاكسجين المطلوب استهلاكه في حوض التهوية.
- توضيح لنا بعض التغيرات التي تطرأ على ظروف التشغيل بالوحدة حتى يمكن تداركها في الوقت المناسب

٦٠



١٥ - معدل التنفس

وتعتمد هذه الطريقة على

- ١- تقدير الاكسجين الذائب فى حوض التهوية كل دقيقة ورسم العلاقة الخطية بين الاكسجين الذائب والزمن وميل هذا الخط هو الاكسجين المستهلك لكل لتر/ دقيقة.
- ٢- تقدير المواد الصلبة المتطايرة فى السائل المخلوط وتسمى MLVSS ويحسب معدل استهلاك الاكسجين من العلاقة الاتية:
معدل الاستهلاك = ميل المستقيم $\times 60 / \text{MLVSS}$ مجم لكل لتر
وفى حالة استخدام جهاز التنفس يتبع كتالوج التشغيل لبداية التشغيل على أن يكون سعة قراءته أكبر من معدل الإستهلاك للأكسجين فى العينة ويلزم ذلك تعيين نسبة المواد العالقة المتطايرة فى العينة .

٦١



١٥ - معدل التنفس

تحضير العينة

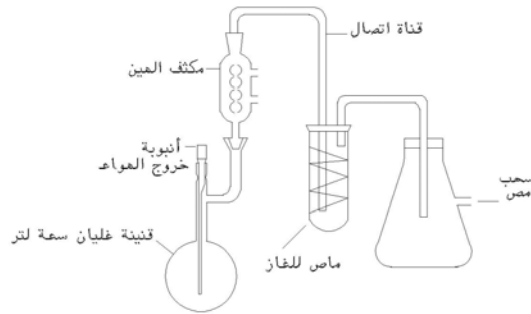
- تضبط درجة الحرارة للدرجة التى جمعت منها أو للدرجة المراد تقييمها.
- نزيد من تركيز الأكسجين للعينة بالرج أو بإمرار فقاعات هوائية أو أكسجين بها.
- فى حالة استخدام جهاز pH يغمس الإلكترود الخاص بالجهاز فى زجاجة الإحتياج الأكسجيني الحيوى المحتوية على العينة والموضوعة فوق قلاب مغناطيسى ويراعى أن تعزل المحتويات عن الجو.
- بعد ثبوت القراءة نقيس الأكسجين الذائب ونبدأ فى حساب الوقت من البداية وكل دقيقة وذلك لمدة ١٥ دقيقة حتى تصل نسبة الأكسجين إلى نسبة محددة.
- القيمة الاقل من (٢) ستحد من معدل إستهلاك الاكسجين بالعينة وتعمل على نقصان معدلات الإستهلاك أثناء سير التجربة.

٦٢

١٦- المواد السامة (السيانيد)

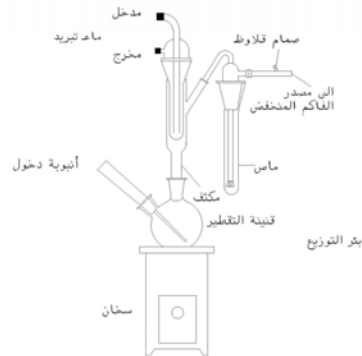
أساس الطريقة

تعتمد الطريقة على تقطير العينة المحمضة وجمع حمض الهيدروسيانيك الناتج في ايدروكسيد صوديوم وتقديره بالمعايرة الحجمية، أو بتحويله إلى كلوريد السيانوجين وتقديره طيفياً. ويستخدم أحد الأجهزة المبينة في الأشكال في عملية التقطير.



٦٣

١٦- المواد السامة (السيانيد)

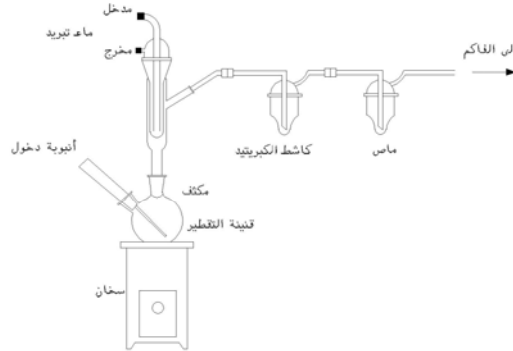


جهاز تقطير السيانيد، نموذج (ب)

٦٤

١٦- المواد السامة (السيانيد)

جهاز تقطير السيانيد، نموذج (ج)



٦٥

١٦- المواد السامة (السيانيد)

الاحتياطات

- (١) يضاف حمض الاسكوربيك في وجود الكلور في العينة.
- (٢) تحفظ العينة في وسط قلوي (أس أيروجيني أكبر من ١٢).
- (٣) تحلل العينة بمجرد جمعها.
- (٤) في حالة وجود النتريت أو النترات يجب إضافة حمض السلفاميك.
- (٥) في حالة وجود أحماض اليوفاتية يتداخل في التقدير ويجب إزالتها باستخلاصها بمذيب عضوي.
- (٦) في حالة وجود كبريتيد في العينة يجب إمرار الحمض المتطاير في خلاات الرصاص.

٦٦



١٦- المواد السامة (السيانيد)

طريقة الحساب

(١) طريقة المعايرة الحجمية

$$\frac{(A - B) \times 1000}{\text{ml original sample}} = \frac{250 \times 26 \times N}{\text{ml of aliquot titrated}}$$

حيث:

A = حجم نترات الفضة المستخدمة في معايرة العينة المأخوذة من ٢٥٠ سم^٣ هو الحجم الكلى.

B = حجم نترات الفضة المستخدمة في التجربة الغفل.

N = عيارية نترات الفضة.

٦٧



١٦- المواد السامة (السيانيد)

طريقة الحساب

(٢) الطريقة الطيفية

$$CN = \frac{A \times 1000}{B} \times \frac{50}{C}$$

حيث:

A = وزن السيانيد (ميكروجرام) من منحنى المعايرة.

B = حجم العينة المأخوذة للمعايرة.

C = حجم العينة المأخوذة للقياس الطيفي.

وحدة القياس: µg/L

٦٨



١٧- التحاليل البكتريولوجية

الاحتياطات الواجب اتباعها فى التحاليل البكتريولوجية

-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
٦٩



١٧- التحاليل البكتريولوجية

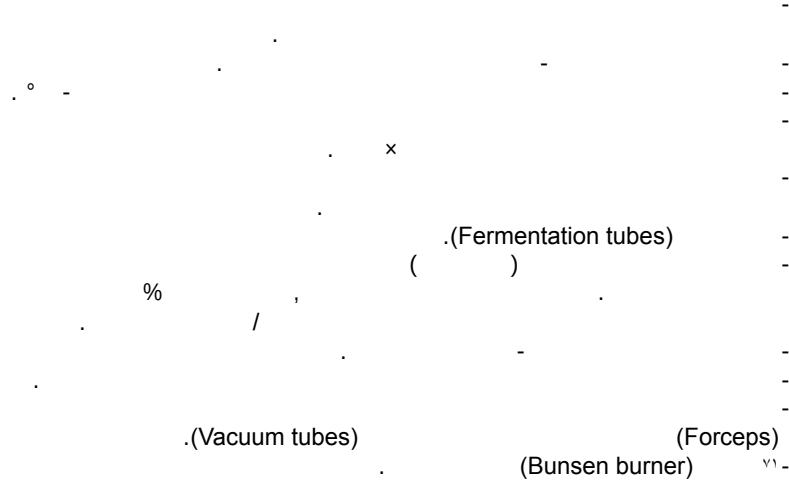
الأجهزة المستخدمة فى التحاليل البكتريولوجية

	(Water bath)	-
	(Sensitive balance)	-
	(pH-meter)	-
	(Water deionization unit)	-
(Graduated cylinders)	(Pipettes)	-
	(Hot air sterilizing oven)	-
	(Auto clave)	-
	(Freezer)	-

٧٠



الأجهزة المستخدمة فى التحاليل البكتريولوجية



١٧- التحاليل البكتريولوجية

طرق الكشف عن المجموعة القولونية وبكتريا القولون البرازي

- يعتمد اختبار الكشف عن البكتريا القولونية الغائطية (*Escherichia Coli*) على أثرها فى تخمر اللكتوز لينتج حامض وغاز عند درجة حرارة ٣٦ و ٤٤°م فى أقل من ٢٤ ساعة. وينتج الأندول فى ماء الببتون. ويتم تحديد عدد البكتريا القولونية بطريقتين قياسيتين:

أ - طريقة تخمر الأنابيب المتعددة

(Multiple tube fermentation method)

ب- طريقة الترشيح الغشائى (Membrane filter method).



١٧ - التحاليل البكتريولوجية

طريقة الترشيح الغشائي (MF)	طريقة العدد الأكثر احتمالية (MPN)	التجهيزات المطلوبة
+	+	أوتوكلاف يعمل عند ضغط ١٥ رطل/ بوصة ^٢
+	+	فرن يعمل عند درجة حرارة ١٦٠ - ١٧٠°م
+	+	ثلاجة
+	+	وعاء لتجميع العينة من الصلب الذى لا يصدأ
-	+	أنابيب
+	-	أطباق بترى
-	+	أنابيب درهام
+	-	أغشية ترشيح
+	+	أنية لتحضير الأوساط من صلب لا يصدأ
+	-	جهاز ترشيح
+	-	موقد (بنزن)
+	-	ملقط



- التحاليل البكتريولوجية

طريقة الترشيح الغشائي (MF)	طريقة العدد الأكثر احتمالية (MPN)	التجهيزات المطلوبة
-	+	حامل لأنابيب الزرع
-	+	قطع قطن
+	+	جهاز قياس الرقم الأيدروجينى
+	+	مصاصات ١ - ٠.١ - ٠.٥ - ١ - ٢ سم ^٢
+	+	مخبر مدرج
+	+	إناء للمصاصات
+	+	وعاء تخفيف
+	+	صندوق تبريد
+	+	أنية تجميع ١٠٠ - ٢٥٠ - ٥٠٠ - ١٠٠٠ سم ^٢
+	-	عدسة مكبرة
+	+	مخلّضانة عند درجة حرارة ٤٤.٥°م



١٧- التحاليل البكتريولوجية

أ- طريقة تخمر الأنابيب المتعددة

• الغرض من الطريقة:

- تستخدم هذه الطريقة لتعيين وجود وعدد بكتيريا المجموعة القولونية (مخمرات سكر اللين) عن طريق زرع سلسلة أجزاء مقاسة الحجم من العينة داخل أنابيب محتوية على أوساط زرع ملائمة.

• اعتبارات خاصة بطريقة تخمر الأنابيب المتعددة:

يجرى الاختبار من خلال ثلاث مراحل محددة:

- ١- الاختبار الأولي.
- ٢- الاختبار التأكيدي.
- ٣- الاختبار المكمل.

٧٥



١٧- التحاليل البكتريولوجية

الخطوات العملية:

أ- الاختبار الاحتمالي:

- ١- جهاز شوربة الماكونكي في أنابيب ورتب الأنابيب في حامل أنابيب الزرع لزرع ١٠ مللى لتر أو أكثر من العينة باستخدام التركيز الصحيح.
 - ٢- نقوم بترقيم أنابيب الزرع و ندون ذلك في النموذج الخاص المعد لذلك بالمعمل وكذلك نسجل الحجم المختار المزروع من العينة.
 - ٣- رج العينة بشدة ٢٥ مرة تقريباً إلى أعلى وإلى أسفل.
 - ٤- توضع الأنابيب داخل الحضانة ويجرى تحضينها لمدة ٢٤ ساعة عند ٣٧° م .
 - ٥- يسجل عدد العينات الايجابية للأنابيب التي يظهر فيها غاز في أنبوبة درهام الصغيرة المقلوبة. ونسجل العينات السلبية التي لا يظهر فيها أى غاز.
- ملحوظة:** يستخدم ماكونكي مزدوج التركيز في حالة زرع ١٠ مل من العينة ومفرد التركيز في حالة زرع ١ مل من العينة أو أقل.



١٧- التحاليل البكتريولوجية

ب- الاختبار التأكيدى:

- ١- تلقح جميع الأنابيب التى ظهر فيها الغاز (الإيجابية) على شورية الماكونكى وذلك باستخدام عقدة تلقح بعد تعقيمها باللهب ثم نبردها قبل إجراء كل عملية نقل.
- ٢- أعد المزارع إلى الحضانة ليجرى تحضيتها لمدة ٢٤ ساعة + ٢ ساعة عند درجة حرارة ٣٥ درجة مئوية، ثم نسل الأنابيب الإيجابية (وجود غاز).
- ٣- فى كل الأحوال تحضن العينات السلبية ٢٤ ساعة أخرى عند ٣٥ درجة مئوية.

٧٧



١٧- التحاليل البكتريولوجية

ج- الاختبار المكمل:

- عقم إبرة التلقح باللهب وأغمرها داخل مزرعة الاختبار التأكيدى الإيجابية التى يجرى نقلها.
- عند تعليم الطبق تجنب تمزق سطح وسط المزرعة بالإبرة. ويجرى التلقح بأن يلمس بخفة جانب النهاية مع الحرص ألا تحدث فجوة أو ثقب.
- اسحب بلطف الإبرة إلى الخلف والأمام فوق كامل مساحة مربعين متجاورين من سطح بيئة الإندو آجار (Endo - agar) أو آجار أزرق ميثيلين الأيوسين (E.M.B.) وتعقم الإبرة وتبرد ويلقح الثلث الثانى والثالث بنفس الطريقة.
- تغطى أطباق بترى وتحضن لمدة ٢٤ + ٢ ساعة عند ٣٥ درجة مئوية وهى وفى وضع مقلوب.

٧٨



١٧ - التحاليل البكتريولوجية

ب - طريقة الترشيح الغشائي

- يقاس حجم من عينة المياه ويرشح باستخدام مضخة تفريغ خلال غشاء ترشيح.
- يوضع الغشاء في وعاء معقم ويتم تحضينه مع أوساط زرع مختارة مختلفة
- تظهر مستعمرات بكتيريا المجموعة القولونية التي تم تجميعها أثناء الترشيح.
- يمكن عد المستعمرات لبكتيريا المجموعة القولونية بطريقة عد بسيطة لتعيين عدد مستعمرات بكتيريا المجموعة القولونية لكل ١٠٠ مللى لتر من العينة.
- يختار الحجم الذى يغطى من ٢٠ إلى ٨٠ مستعمرة من مستعمرات بكتيريا المجموعة القولونية واللاقولونية التى تظهر فوق غشاء الترشيح المستخدم لإجراء العد عن ٢٠٠ مستعمرة حتى يمكن إجراء العد .

٧٩



١٧ - التحاليل البكتريولوجية

الأحجام المقترحة للعينات التى يجب ترشيحها

حجم العينة الذى يجب ترشيحه (مللى لتر)	مستعمرات المجموعة القولونية المتوقعة لكل ١٠٠ مللى لتر
١٠٠	١ إلى ٨٠
٢٥	٨١ إلى ٣٢٠
٥	٣٢١ إلى ١٣٠٠
٢	١٣٠١ إلى ٤٠٠٠
٠.٥	٤٠٠١ إلى ١٦٠٠٠

٨٠



١٧- التحاليل البكتريولوجية

الأجهزة المستخدمة:

- معدات التعقيم
- معدات الترشيح
- أطباق بترى
- أغشية الترشيح
- بطانات مص الغذاء
- جهاز عد المستعمرات

٨١



١٧- التحاليل البكتريولوجية

خطوات الاختبار:

- ١- نظف سطح البنش واتركه ليجف.
- ٢- توضع بطانة مص معقمة لكل طبق زرع .
- ٣- باستخدام ماصة معقمة ضع كمية من الوسط المجهر كافية لتشبع كل بطانة مص حوالى ٢ مللى لتر تقريباً،
- ٤- ضع غشاء الترشيح المعقم على الجزء القاعدى لوحدة الترشيح
- ٥- أجمع ثبت الجزء العلوى (القمع) فى الجزء القاعدى بعناية تامة
- ٦- رج العينة جيداً ثم صب الحجم المطلوب (الذى يعطى بين ٢٠ - ٨٠ مستعمرة من مستعمرات بكتيريا المجموعة القولونية ولا يزيد عن ٣٠٠ مستعمرة من كل الأنواع) من العينة المراد إجراء الاختبار لها فى داخل قمع وحدة الترشيح.

٨٢



- ٧- شغل طلبية التفريغ للإسراع من ترشيح العينة خلال الغشاء. واشطف القمع بـ ٢٠ - ٣٠ مللى لتر من ماء التخفيف المعقم.
- ٨- فك وحدة الترشيح واستخدام الماسك المعقم بعناية تامة لوضع الغشاء فوق بطانة المص داخل طبق الزرع .
- ٩- بعد إتمام عملية ترشيح يمكنك إجراء الترشيح التالى له فى سلسلة الترشيح دون الحاجة إلى إعادة التعقيم.
- ١٠- بعد إتمام عمليات الترشيح، احكم إغلاق أطباق الزرع وإقلبها وتوضع بالحضانة فى درجة حرارة 35 ± 0.5 درجة مئوية فى جو مشبع بالرطوبة لمدة ٢٤ ساعة.
- ١١- بعد فترة التحضين أخرج المزارع، وعد مستعمرات بكتيريا المجموعة القولونية لها لون أحمر أو أحمر وردي ذات سطح له بريق معدنى أو أخضر ذهبي.
- ١٢- سجل عدد مستعمرات بكتيريا المجموعة القولونية. إذا تم ترشيح أكثر من حجم واحد للعينة .



١٨ - الفحص الميكروسكوبى للكائنات الحية

طرق جمع العينات للتحليل والفحص

- لجمع عينة سطحية نضع الوعاء لأسفل تحت الماء مسافة (١٥-٢٥ سم) ثم نجعله يملأ وهو تحت سطح الماء ثم يغطى تحت الماء ويرفع.
- لو استعملنا مواد حافظة يؤخذ العينة فى وعاء آخر ثم يصب بسرعة فى الوعاء المحتوى على المادة الحافظة.
- لعينات الأعماق يستخدم جهاز كيمييرر ونسقط الوعاء إلى العمق المطلوب وتجمع العينة ويتم غلق الوعاء باستخدام الصمامات أوتوماتيكياً ويسحب إلى السطح



١٨ - الفحص الميكروسكوبى للكائنات الحية

إعداد العينة لإجراء الفحص

- فى حالة فحص الطحالب يؤخذ جزء من العينة أثناء الجمع دون حفظ وترسل للفحص مباشرة، وتحفظ الكمية الأخرى.
- لا يتم الحفظ للعينة فى حالة معرفة وفحص البروتوزوا، والروتيفير والسوطيات.
- يتم فحص العينة غير المحفوظة بالمعمل وكلما أسرعنا كان ذلك أفضل. (لا تزيد المدة عن ٣٠ - ٦٠ دقيقة فى الجو العادى وعن ٢ - ٣ ساعات فى الجو البارد)
- يمكن أخذ عينات مركبة إذا كانت هناك أنواع أخرى للدراسة عليها.

تحديد الأنواع المختلفة للكائنات الحية ميكروسكوبياً:

- إن الفحص الميكروسكوبى يعنى التعرف على أنواع الكائنات الدقيقة المختلفة التى توجد بالحمأة المنشطة، ومعرفة تأثير كل منها على العملية البيولوجية.^{٨٥}

اليوم الثامن

اليوم الثامن

تدريب عملي في المعمل على القيام بالتجارب والتحليل المعملية

اليوم التاسع

اليوم التاسع الجلسة الرابعة عشر والخامسة عشر

ملخص الجلسة

الموضوع:

- تشغيل معدات معالجة مياه الصرف الصحي

أهداف التدريب (التعلم):

بإنهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:

١. يذكر مسؤوليات وواجبات القائمين على تشغيل المعدات.
٢. يشرح السجلات والنماذج المستخدمة بالمحطة وفائدتها وكيفية استيفائها.
٣. يذكر الأنواع المختلفة للطلبيات ومجالات استخداماتها.
٤. يذكر الخطوات الضرورية عند تشغيل المضخات لأول مرة وعند التشغيل العادي.
٥. يشرح أساسيات تشغيل المحركات الكهربائية وأهم المشاكل التي تتعرض لها المحركات أثناء التشغيل.
٦. يذكر الأنواع المختلفة للمحابس والبوابات وأجزاءها الرئيسية ويحدد الأعطال المحتملة لها وطرق علاجها.
٧. يذكر النوعين الشائعين من ضواغط الهواء وتحديد أعطالها وطرق علاجها.
٨. يذكر أنواع أجهزة القياس ويشرح الطرق المختلفة للقياس.
٩. يشرح طريقة عمل محركات الديزل وأجزاء هذه المحركات وطرق تشغيلها وإيقافها.
١٠. يصف ويعدد أنواع القطع الخاصة للمواسير واستخداماتها المختلفة.

مدة التدريب:

- ٥ ساعات ونصف

مساعدات التدريب:

- جهاز عرض الشرائح وملحقاته.
- السبورة البيضاء أو السبورة الورقية وملحقاتها.

مواد التدريب:

- الشرائح رقم ١٠-١ إلى ١٠-٩٧
- دليل المتدرب الفصل العاشر

الجدول الزمني للتدريب

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
أهداف التدريب (التعلم)	استعرض أهداف هذا الفصل والغرض من التدريب.	٢			١٠
مقدمة	يبدأ المدرب بذكر مسئوليات وواجبات القائمين على تشغيل معدات محطات المعالجة مبيناً أهمية التشغيل السليم في الحفاظ على المعدات وفي تحقيق نتائج جيدة.	٣			١٠
تقارير تشغيل محطة المعالجة	يشرح المدرب أهمية تسجيل بيانات التشغيل واستخداماتها ثم يعرض نموذج تقرير التشغيل اليومي لمحطة معالجة مياه الصرف الصحي مبيناً البنود التي تملأ وأهميتها بعد ذلك يستعرض مع المتدربين النماذج الأخرى مثل نموذج الإبلاغ عن عطل معدة ونظام أمر الشغل مبيناً أهمية هذا النظام في التوثيق وفي حساب التكاليف وسجل البيانات الفنية للمعدات.	٤ إلى ١٢			٣٠
المعدات الشائعة في محطات معالجة مياه الصرف الصحي	يبين المدرب أن في كثير من المحطات توجد معدات متشابهة نظراً لأن طبيعة العمل واحدة ثم يذكر أكثر المعدات شيوعاً في محطات الصرف الصحي.	١٤			١٠
المضخات	يعرف المدرب المتدربين بالطلب وتصنيفها	١٥			٦٠

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
	إلى المضخات الديناميكية الدوارة ومضخات الإزاحة الموجبة ومميزات كل نوع والأجزاء المكونة له ويعرض الأنواع المختلفة لكل نوع منها ثم يعرض نوع استخدام كل نوع من الطلمبات في أنظمة الصرف الصحي وبعد ذلك يقوم المدرب بعرض الخطوات الضرورية التي يجب اتباعها عند بداية تشغيل المضخة لأول مرة ثم الخطوات التي يجب اتخاذها ومراعاتها بعد دوران الطلمبة والأسباب المحتملة التي تؤدي إلى خفض تصرف المضخة.	إلى ٣٠			
أساسيات تشغيل المحركات الكهربائية	يقوم المدرب ببيان أن الطلمبة والمحرك جزءان لا ينفصلان ثم يعرض أساسيات تشغيل المحركات الكهربائية ثم يعرض الخطوات التي تتخذ قبل بدء التشغيل الأولى ثم الفحوصات التي تجرى بعد التشغيل واجراءات التشغيل المعتاد للمحرك وبعد ذلك يعرض المدرب المشاكل التي تتعرض لها المحركات أثناء التشغيل مثل التلوث ودورة تشغيل قصيرة أو بدء دوران زائد عن الحد ودرجة حرارة تشغيل محيطية مرتفعة، هوائيات الجسم مسدودة، غياب أحد الأوجه، تعدى حمل المحرك، وعدم اتزان الجهد، وعدم إتزان التيار أو الحمل وأسباب حدوث هذه المشاكل وكيف يمكن حلها	٣١ إلى ٤٢			٤٠
المحابس والبوابات	يبين المدرب وظيفة المحابس والبوابات ويوضح أن هناك العديد من الأنواع لتلائم كل الظروف المحيطة ثم يبين أن من أنواع هذه المحابس البوابية ويبين أماكن نواجهه وأجزاء الرئيسية والأعطال التي تحدث له وعلاجه	٤٣ إلى ٦٦			٥٠

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
نوافخ وضواغط الهواء	يشرح وظيفة ضاغط الهواء ونظرية عمله ويبين أن هناك نوعين من ضواغط الهواء الترددى والحزونى ويشرح كيفية عمل كل منهما والأعطال التى يمكن أن تحدث لهما وعلاجها.	٦٧ إلى ٧٢			٣٠
أجهزة القياس	يشرح المدرب دواعى استخدام أجهزة القياس وأنواعها وأنواع القياسات مثل التدفق والضغط والمنسوب وأشهر الأنواع التى تستخدم فى قياسها كذلك أجهزة القياسات التحليلية التى تستخدم لإجراء القياسات الكيميائية التحليلية أو العملية	٧٣ إلى ٨١			٣٠
أساسيات محرك الديزل	يستعرض المدرب الدورة الرباعية لمحرك الديزل ويشرح أشواطها وما يحدث فى كل شوط ثم يبدأ فى شرح مكونات المحرك ووظيفة كل جزء من هذه المكونات وبعد استيعاب شكل المحرك وأجزائه وطريقة عمله يبدأ المدرب فى شرح طريقة بدء إدارة محرك دافىء ثم كيفية إيقاف المحرك بالطريقة السليمة.	٨٢ إلى ٨٧			٤٠

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
المواسير والقطع الخاصة المستخدمة في مجال مياه الصرف الصحي	يشرح المدرب أهم أنواع المواسير المستخدمة في مجال مياه الصرف الصحي ثم يستعرض القطع الخاصة للمواسير مثل الأكواع والوصلات والمشتراكات والسلوب ووصلات التمدد ويعرض الأشكال المختلفة لكل منها وفيما تستخدم.	٨٨ إلى ٩٧			٢٠

الفصل العاشر

تشغيل معدات معالجة مياه الصرف الصحي



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

الفصل العاشر

تشغيل معدات معالجة مياه الصرف الصحي

١



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

تشغيل معدات معالجة مياه الصرف الصحي

أهداف التدريب (التعلم):

- بانتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:
- يذكر مسؤوليات وواجبات القائمين على تشغيل المعدات.
- يشرح السجلات والنماذج المستخدمة بالمحطة وفائدتها وكيفية استيفائها.
- يذكر الأنواع المختلفة للطلبيات ومجالات استخداماتها.
- يذكر الخطوات الضرورية عند تشغيل المضخات لأول مرة وعند التشغيل العادي.
- يشرح أساسيات تشغيل المحركات الكهربائية وأهم المشاكل التي تتعرض لها المحركات.
- يذكر الأنواع المختلفة للمحابس والبوابات وأجزاءها ويحدد أعطالها المحتملة وطرق علاجها.
- يذكر النوعين الشائعين من ضواغط الهواء وتحديد أعطالها وطرق علاجها.
- يذكر أنواع أجهزة القياس ويشرح الطرق المختلفة للقياس.
- يشرح طريقة عمل محركات الديزل وأجزاء هذه المحركات وطرق تشغيلها وإيقافها.
- يصف ويحدد أنواع القطع الخاصة للمواسير واستخداماتها المختلفة.

٢



مسئوليات وواجبات القائمين على تشغيل معدات محطات المعالجة

- تشغيل معدات المحطة والمحافظة على جميع وحدات المحطة في العمل
- ملاحظة ومراقبة أحوال التشغيل وتسجيلها لتحديد كفاءة تشغيل المعدات
- تنظيم تشغيل المعدات بالتبادل
- القيام بأعمال الصيانة الروتينية في المحطة
- يراقب ويتابع انتظام عمليات التشحيم والتزييت للمعدات
- مراعاة تنفيذ تعليمات الأمن الصناعي أثناء العمل
- القيام بتسجيل بيانات التشغيل في السجلات الخاصة بذلك
- يراقب المعدات الكهربائية والميكانيكية وانتظام عملها
- الإبلاغ عن أية أعطال أو ظواهر غير طبيعية في المعدات إلى المختص
- الفحص الظاهري للمعدات دورياً وحسب المواصفات المحددة، وخاصة قبل التشغيل
- تشغيل المعدات وإيقافها حسب تعليمات التشغيل والبرامج الزمنية لها
- تحميل المحطة على الخطوط البديلة في حالة انقطاع التيار الكهربى
- تشغيل وحدات التوليد الاحتياطية وإدخالها في الخدمة عند الحاجة إليها
- متابعة وقراءة وتسجيل أجهزة القياس (الضغط - الحرارة - التصريف)
- إيقاف المحطة في حالة الطوارئ وإعادة التشغيل بعد زوال السبب أو العطل



..... :
/ (.....) :
:
*
:
(.) - (.) - (.) :
(- -) :
(.) (.) :
(. .) (. .) :
:
() :
() :
() :
() :
() :
() :
() :



USAID | EGYPT

FROM THE AMERICAN PEOPLE

(...) ≈ :
(...) ≈ :
: _____ -
(...) :
(...) :
(...) :
(...) :
% (...) :
% (...) :
: _____ -
(...) : -
-(...) (....) (....) : -
: ()
: ()
: ()
: ()



USAID | EGYPT

FROM THE AMERICAN PEOPLE

(- (....) - (....)) :
(....) (....) (....)
(....) / (....) : -
: (....) : -
(..) - (..) : ()
(..) - (..) : ()
(..) - (..) : ()
: _____ -
() ()
() ()
() ()



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

الفحص الظاهري للأحواض : كمية الندف الطافية والحماة الطافية (. . .)
عمق طبقة الحماة : (. . .)

- : _____
(- -) :

(. . .) :

- : _____
(. . .) :

(. . .) :
(. . .) :

- : _____
(. . .) (. . .)
(. . .) (. . .)

(. . .) (. . .) (. . .) (. . .) :
: _____
-

:

:



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

|| ||

:

.....
.....

:

.....
.....

:

.....
.....
.....



نموذج الإبلاغ عن عطل معدة

إن نموذج الإبلاغ عن الأعطال هو وسيلة تمكن القائمون بالتشغيل من تسجيل المشاكل والأعطال التي يكتشفونها أثناء عملهم اليومي



نظام أمر الشغل

- عند إنتهاء العمل يقوم العاملین بتسجيل المعلومات التالية في أمر الشغل:
- وصف العمل الذي تم أدائه للمعدة.
- عدد الأشخاص الذين قاموا بالعمل وعدد ساعات العمل التي استغرقوها.
- قطع الغيار التي تم إستخدامها وأرقامها (رقم الجزء, الرقم المخزني).
- أنواع وكميات المواد الأخرى التي استخدمت مثل الزيت والشحم والمسامير ومواد وأدوات التنظيف.
- بعد ذلك يتم إرسال نسخة من أمر الشغل إلي الإدارة المالية لحساب التكاليف



أمير شغل رقم : (2)		التاريخ : (3)		صادر بواسطة (4)	
رقم المعدة : (5)		اسم المعدة : (6)		صاحب (7)	
وقائية	كهرباء	تصحيحية	تركيبات	خارجية	مدنى
ميكانيكا	مطارىء	ميكانيكا	سيارة	مدنى	مدنى
عاجل	مطارىء	عاجل	روتينى	مدنى	مدنى
الاولوية:					
وصف المشكلة او افعال الصيانة المطلوبة (8)					
العدد قطع الغيار - الاجهزة المواد المطلوبة (9)					
الاعمال التي تم إنجازها (10)					
الأفراد العاملون بالمثل (11)					
الاسم (12)					
الوظيفة (13)					
ساعات العمل (14)					
تكلفة الصيانة (15)					
قطع الغيار والمواد الخام والجهزة المستخدمة (16)					
رقم الجزء او الرقم المخزنى (17)					
الكمية/الزمن (18)					
لبن القطعة (19)					
التكلفة الكلية (20)					
التوقيع (21)					
تاريخ الانتهاء					



أهمية نظام أمر الشغل

يوفر هذا النظام معلومات عن:

- نوع الصيانة التي تم أداؤها.
- المدة الزمنية اللازمة لإجراء الأنواع المختلفة من الصيانة.
- سجل للجرد المستخدم فى الصيانة.
- تكاليف الصيانة.



			1	:
			2	:
4	:		3	:
5	:		6	:
8	:		7	:
10	:		9	:
12	:	/	11	:1
14	:	/	13	:2
16	:		15	:
19	:		17	:
21	:		18	:
			2	:
			22	:
24	:		23	:
26	:		25	:
30	:	29	28	:27
32	:		31	:
34	:	/	33	:1
36	:	/	35	:2
		()		
38	:		37	:
40	:		39	:



المعدات الشائعة في محطات معالجة مياه الصرف الصحي:

- المضخات
- المحركات الكهربائية
- المحابس والبوابات بأنواعها
- نوافخ وضواغط الهواء
- أجهزة القياس
- محركات الديزل
- المواسير والقطع الخاصة المستخدمة في مجال مياه الصرف الصحي



المضخات

تسمى المعدة التي تزيج السوائل وتضيف إليها طاقة بأنها مضخة. فعندما تعمل المضخة فإنها تحول الطاقة الميكانيكية المحركة لها إلى طاقة هيدروليكية (ضغط - وضع - حركة).

ويمكن تصنيف المضخات إلى نوعين رئيسيين هما:

- أ - المضخات الديناميكية الدوارة (Rotodynamic pumps)
- ب - مضخات الإزاحة الموجبة (Positive displacement pump)



المضخات الديناميكية الدوارة

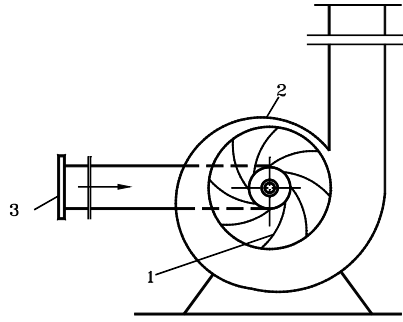
مميزاتها:

- بساطة المكونات والتركيب
- سهولة الصيانة وتشخيص الأعطال والإصلاح
- مدمجة (Compact) وذو كفاءة عالية.
- من أمثلتها المضخات الديناميكية الدوارة: المضخة الطاردة المركزية، المضخة ذات السريان المحورى.



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

١ - المضخة الطاردة المركزية (Centrifugal pump):

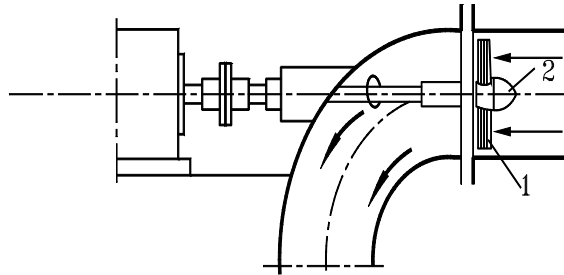


1. الريش الداخلية الموجهة
2. الغلاف الحاوي
3. إتجاه سريان السائل
4. أى الدخول/الخروج أو السحب/التسليم (الطرد).

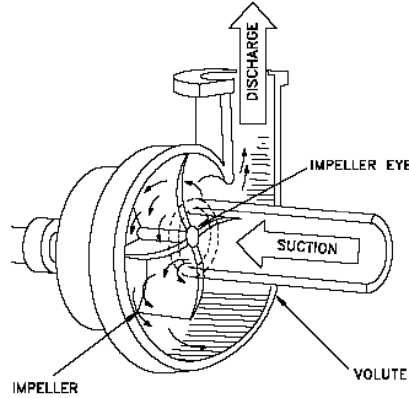


USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

٢ - المضخة محورية السريان (Axial flow pump):



٣- مضخات التدفق المختلط (Mixed Flow Pumps)



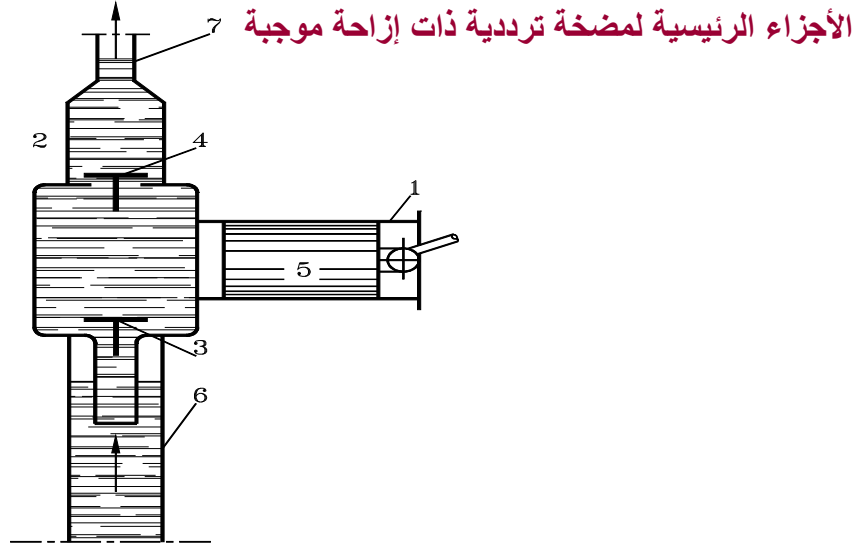
- هو جمع بين المضخات المحورية والقطرية، حيث يُواجه السائل كلا من العجلة الدائرية والرفع في وجود غلاف ناعم ما بين (٩٠-٠) درجة من الإتجاه المحوري.

المضخات الترددية ذات الإزاحة الموجبة

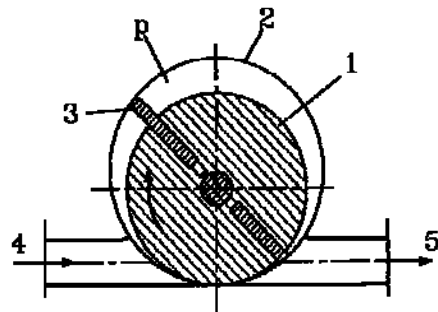
- المضخة الترددية ذات الإزاحة الموجبة:

الأجزاء: الأسطوانة الصلبة (١) مركبة على خزانة الصمامات (٢) والتي بها صمام السحب (٣) وصمام التسليم (٤) وعند تحرك المكبس (٥) تردديا للخلف ثم للأمام يتم سحب السائل من المأخذ (٦) ثم تسليمه إلى المخرج (٧).

وفي هذا النوع من المضخات تقلل قوى القصور الذاتي من إمكانية زيادة سرعته بحيث يمكن إدارته مباشرة بمحرك كهربائي سريع اللفات، إلى جانب أن التصرف الخارج منه ذا طبيعة نابضة (Pulsating) وليس مستمراً ويشيع استخدام هذا النوع في كثير من الاستخدامات التي يمكن الاعتماد على إدارتها يدوياً.



٢ - المضخة الدوارة ذات الإزاحة الموجبة



- عضو دوار ذو قطر مناسب يدور حول محوره (١)
- غلاف أسطوانى معدنى (٢)
- فراغ هلالى الشكل (P).
- الريشة (٣).



محددات الأداء

محددات الأداء الكمية في المضخات هي:

- معدل التصريف (م³/س) أو (ل/ث)
- ارتفاع الضغط عبر المضخة (نيوتن/م²) أو (كجم/سم²)

وغالباً ما يعبر عنه بمقدار ضاغط المضخة وهو ارتفاع عمود السائل بالمتر الذي تحدته المضخة.

والمضخة ذات الانسياب المحوري (Axial flow pump) هي التي تحقق أقصى معدل تصريف ممكن، أما المضخة الترددية الموجبة (Reciprocating pump) فهي التي تعطي القيم الحدية لارتفاع الضغط عبرها.



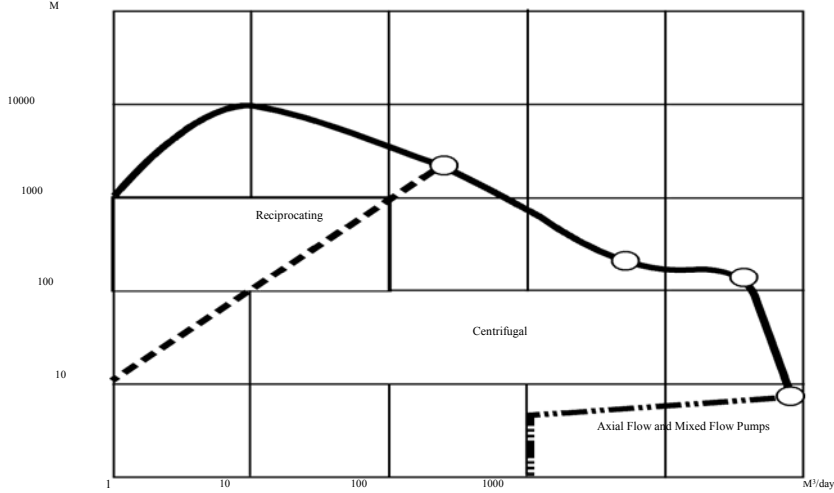
استخدام الطلبات في أنظمة الصرف الصحي

نوع الطلبية	الوظيفة	نوع الاستخدام
طاردة مركزية، محورية ومختلطة	لرفع المياه من المصدر إلى عمليات التنقية	خدمة بسيطة
طاردة مركزية، محورية ومختلطة	لضخ المياه تحت ضغط إلى خط الطرد الصاعد	خدمة شاقة
إزاحة موجبة	لإضافة الجرعة المطلوبة من المحاليل الكيميائية إلى عمليات التنقية المختلفة	التغذية بالكيماويات
إزاحة موجبة أو طاردة مركزية	لضخ المياه من نقاط جمع العينات إلى المعمل أو إلى جهاز التحليل الأوتوماتيكي	أخذ عينات
إزاحة موجبة أو طاردة مركزية	لضخ الحمأة المترسبة في أحواض التنقية إلى أماكن معالجتها أو التخلص منها	الحمأة



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

تقسيم المضخات طبقاً لمحددات الأداء



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

فائدة توفر البيانات الدقيقة

هذه البيانات تعطي فرصة للتعامل مع المضخة طبقاً للأصول الهندسية وما يتبع ذلك من:

- تحقيق الأداء السوى.
- السلامة والأمان فى الاستخدام.
- تأمين مداومة الاستخدام بالحد الأدنى من التوقفات غير المخططة.
- إمكانية تخطيط أعمال الصيانة أو الإصلاح، بدلاً من الشروع فيها ثم التوقف لعدم اكتمال الاحتياجات اللازمة لذلك.
- ترشيد المخزون من قطع الغيار.



تشغيل المضخة

الخطوات الضرورية عند بداية تشغيل المضخة لأول مرة:

1. يجب أن يقوم بالعمل شخص مؤهل ومتخصص
2. قبل بداية تشغيل المضخة، يجب تشحيم المضخة وفقاً لتعليمات التشحيم، لف عمود المضخة (Shaft) يدوياً والتأكد من دورانه بحرية وسهولة، كما يجب التأكد من أن العمود والمحرك مصطفان على نفس الخط، وأن الازدواج المرن (Flexible Coupling) مضبوط، والتأكد من أن السيور (Belts) مضبوطة في حال وجودها.
3. التأكد من أن توافق خصائص التيار الكهربائي (Electric Current Characteristics) مع مواصفات المحرك والتأكد من سلامة التوصيلات الكهربائية (Wiring).
4. التأكد من أن وحدة قياس الحرارة (Thermal Unit) مثبتة بشكل صحيح.



تشغيل المضخة

(تابع) الخطوات الضرورية عند بداية تشغيل المضخة لأول مرة:

5. تشغيل المحرك فترة تكفي للتأكد من أن المحرك يدير المضخة باتجاه أسهم الإدارة (Rotational Arrows) المبينة على المضخة
6. في حال وجود وحدات منع تسرب الماء المنفصلة (Separate Water Seal Units)، أو نظام تحضير بالخلطة (Vacuum Priming Systems) يجب أولاً تجربة هذه الوحدات والتأكد من عملها بشكل جيد.
7. التأكد من أن محابس الطرد (Discharge Valve) مفتوحة في حالة الطلمبات المحورية ومغلقة في حالة الطلمبات الطاردة المركزية.
8. لا يجوز تشغيل المضخة قبل تحضيرها بالماء (سحب الهواء من جسم الطلمبة وماسورة السحب) لبدء العمل، ولتشغيل المضخة يجب أولاً ملء المضخة بالكامل بالماء، وذلك لتفريغ الهواء من المضخة (أحياناً ما يتم ذلك بشكل تلقائي)، وأحياناً يوجد صمام خاص لإكمال العملية.



بعد دوران الطلمبة، يجب مراعاة ما يلي:

- التأكد من أن اتجاه الدوران (Direction of Rotation) صحيحاً وفقاً للأسهم المبينة على المضخة.
- التأكد من عدم تسرب للماء من صناديق الحشوات.
- تفحص حرارة كراسي التحميل بسبب قلة أو زيادة التشحيم.
- التأكد من أن الازدواج المرن لا يصدر عنه صوتاً مزعجاً، أما في حال كونه مزعجاً، فالسبب قد يعود إلى عدم إصطفاف المحرك مع العمود على نفس الخط، أو خلل في المعايرة أو التنظيف.
- تفحص صلابة تثبيت المضخة.
- تسجيل قيم التدفق والضغط ومقارنتهما بقيم ومنحنيات الأداء (Performance Curves)



الأسباب التي تؤدي إلى خفض تصرف المضخة:

- المضخة لا تعمل.
- المضخة غير مفرغة من الهواء بالكامل.
- سرعة المحرك بطيئة جداً.
- عمود الضخ عالٍ جداً (الضاغط المانومتري).
- مروحة الطلمبة (Impeller) مغلقة أو مسدودة.
- مدخل خط السحب مرتفع مما يسمح للهواء بالدخول إليه أثناء السحب.
- الصمامات مغلقة كلياً أو جزئياً.
- تقادم المروحة مما أدى الي تآكل اجزاء منها.
- خلل في خابور ربط الريشة بعمود الطلمبة.
- كسر في الازدواج المرن.
- تقادم حلقات التآكل.



أساسيات تشغيل المحركات الكهربائية

قبل بدء التشغيل الأولى (Pre-start of initial operation):

1. راجع توصيلات المحرك والمقوم وتوصيلات دوائر التحكم، يجب أن تكون جميع التوصيلات مطابقة للرسومات.
2. تأكد من أن جهد وتردد الخط ومصدر القدرة مطابقة للبيانات التي على لوحة التسمية.
3. إذا كان قد تم تخزين المحرك سواء قبل التركيب أو بعده، راجع الإرشادات الخاصة بذلك بكتيب المصنع لإعداد المحرك للخدمة.
4. راجع سجل الخدمة والبطاقة المصاحبة للمحرك للتأكد من أن كراسي التحميل تم تشحيمها بالطريقة المناسبة (حيث يتم التشحيم في المصنع).
5. كراسي التحميل التي تستخدم الزيت، يتم شحنها من المصنع بدون زيت، يجب ملء الخزان بالزيت قبل التشغيل.



بدء التشغيل الأولى للمحرك (Start of initial operation):

1. إذا أمكن، افصل الحمل الخارجى عن المحرك، ولف العامود باليد للتأكد من أن الدوران يتم بدون أى إعاقة.
2. ابدأ تشغيل المحرك بأقل جهد لمدة كافية لاختبار إتجاه الدوران والتأكد من عدم وجود حالات غير عادية.
3. إذا تبين وجود أى ضوضاء زائدة، أو إهتزاز غير عادى، أو صوت الطقطقة، وأصوات السحق، افصل القدرة الكهربائية عن المحرك فوراً.
4. راقب بكل إهتمام وعناية أى ملاحظات غير عادية تحدث أثناء توقف المحرك، ابحث عن السبب وحاول إصلاحه قبل وضع المحرك فى الخدمة.
5. انتظر فترة من الوقت بين كل إيقاف وبدء، لإعطاء فرصة لتبريد الملفات.
6. عندما تكون جميع المراجعات التي تمت مرضية، شغل المحرك بأقل حمل وتنبه لأى ملاحظات غير عادية. زد الحمل تدريجياً وبيبطء حتى تصل إلى التحميل الكامل. تأكد من أداء المحرك بطريقة مرضية.



التشغيل المعتاد للمحرك

- ابدأ تشغيل المحرك طبقاً للإرشادات الخاصة ببدء تشغيل المحرك مع المعدة المركب عليها.
- فى بعض الأحيان يتم تقليل الحمل إلى أقل قيمة، خاصة عند بدء التشغيل بتخفيض الجهد أو إذا كانت الأحمال المتصلة بالوحدة ذات عزم قصور ذاتى مرتفع.



أهم المشاكل التى تتعرض لها المحركات أثناء التشغيل

مشكلة رقم (١) التلوث:

السبب:

- عندما تتجمع رواسب الأتربة والشحم، أو أى مواد غريبة على الملفات تمنع إشعاع الحرارة المتولدة فى ملفات المحرك أثناء التشغيل العادى يمكن أن يحدث انهيار العزل

الحل:

- حافظ على المحرك نظيفاً وخالياً من ملوثات الأوساخ أو الشحم. اتبع توصيات الصانع بخصوص طريقة التشحيم والمواد المستخدمة لتشحيم المعدات.



مشكلة رقم (٢) دورة تشغيل قصيرة أو بدء دوران زائد عن الحد:

السبب:

- يقوم نظام التحكم الأتوماتيكي بعمليات توقف متكررة للطلمية والمحرك في محطات الرفع استجابة للتغير في مناسيب البئر المبتلة بسبب عيب في نظام التحكم نفسه.
- فعندما يحدث تكرار لعملية البدء فإن الحرارة المتولدة من تيارات البدء لا يكون لها فرصة الإشعاع وبالتالي فإن درجة حرارة الملفات الداخلية ترتفع مع كل بدء متتابع للمحرك.

الحل:

- الالتزام بعدد مرات التشغيل طبقاً لكتالوج الشركة المصنعة.



مقارنة بين الطرق المختلفة للبدء بالجهد المنخفض

نوع البدء	تيار بدء الدوران	عزم بدء الدوران
1. من خلال الخط المباشر	% ١٠٠	% ١٠٠
2. مقاومة / مفاعلة (عند	% ٦٥	% ٦٥
3. ٦٥% من الجهد)	%	%
4.)	%	%
5. /	%	%



مشكلة رقم (٣) درجة حرارة تشغيل محيطة مرتفعة:

السبب:

- إذا زادت درجة حرارة التشغيل المحيطة عن تلك المحددة على لوحة التسمية، فهذا سيؤدي إلى درجة حرارة تشغيل داخلية عالية. درجة الحرارة المحيطة في جميع أنواع العزل محددة بأربعين درجة مئوية (٤٠ °م).

الحل:

- وفر تهوية مناسبة أو جهاز محركات خارج المباني، خاصة إذا كان المناخ جنوبى حيث يمكن أن تزيد درجة حرارة المحيطة عن (٤٠ °م).



مشكلة رقم (٤) زعانف جسم المحرك مسدودة (معاقة):

السبب:

- جميع أجسام المحركات مصممة لأقصى إشعاع للحرارة المتولدة داخلياً.

الحل:

- فى المحركات المفتوحة ذات الحواف المعدنية القوية لا توجد أى إعاقات بفتحات التهوية. ولكن فى المحركات المقفولة، وذات التبريد بالمروحة فإن الاتساخات والشحم والأتربة التى تتكون على حواف الجسم سوف تقلل من قدرة الجسم على إشعاع الحرارة. حافظ على جسم المحرك نظيفاً.



مشكلة رقم (٥) غياب أحد الأوجه:

السبب:

- غياب أحد الأوجه (Single phasing) تشير إلى الحالة التي يحدث فيها نقص أحد الأوجه سواء من شركة الكهرباء أو نتيجة احتراق أحد المصهرات بلوحة التحكم في المحركات. في مثل هذه الحالات فإن المحرك الاستنتاجي (الحثي) الذي يكون في حالة تشغيل سيستمر في الدوران، وسوف يسبب مزيداً من الضوضاء والاهتزاز إلى أن تحس به أجهزة الحماية ويفصل عن طريق ريلبيات زيادة الحمل.

الحل:

- لتصحيح وضع نقص أحد الأوجه، حدد السبب في غياب الوجه، هل هو شركة الكهرباء (مشكلة عامة) أو احتراق أحد المصهرات (أو فصل في قاطع الدائرة في لوحة تحكم المحرك). بمجرد معرفة السبب وتحديده، يصبح من السهل تصحيحه بالاتصال بشركة الكهرباء وإبلاغها بنقص أحد الأوجه. أو بتغيير المصهر المحترق أو فحص قاطع الدائرة وإعادة تشغيله.



مشكلة رقم (٦) زيادة حمل المحرك:

السبب:

- تشغيل المحرك بطريقة تجعله يسحب تياراً زائداً عن ما هو مدون بلوحة التسمية. يمكن أن يحدث تعدى الحمل بدون قصد من خلال تشغيل غير سليم لمنحنى الطلمبة بتغيير قطر المروحة أو من خلال تغيير في ظروف التشغيل الديناميكي للطلمبة الذي يغير من الرفع الديناميكي الكلي.

الحل:

تفهم كامل لعلم الهيدروليكا وظروف التشغيل الحالية قبل إجراء أى تغيير في حالة الطلمبة من حيث أن التغييرات غير السليمة قد يكون لها تأثيرات سيئة على المحرك. لابد أن تكون على علم ومعرفة بما تفعله قبل إجراء أى تغييرات.



مشكلة رقم (٧) عدم اتزان الجهد:

تغيير قيمة الجهد: في حدود $\pm 10\%$ على الأوجه الثلاثة معاً.
عدم تماثل الجهد على الثلاثة أوجه لا يزيد عن $\pm 2.5\%$ بين الوجه والآخر لأنه يسبب عدم تساوى
فى التيار فى حدود $\pm 10\%$ الذى يودى بدوره إلى ارتفاع زائد فى حرارة المحرك بنسبة 20%
والتي تؤدي إلى انخفاض مقاومة عزل الملفات.

أسباب عدم تماثل أو عدم اتزان الجهد على الأوجه الثلاثة:

- انخفاض جهد أحد الأوجه من المصدر.
- تلف أحد ملفات المحرك.
- التوصيلات المفككة والمقاومة العالية لنقط التلامس بقواطع الدائرة أو مقومات الحركة.

كيفية حساب نسبة عدم تساوى الجهد:

- إيجاد القيمة المتوسطة للجهد.
- إيجاد أقصى فرق للجهد عن القيمة المتوسطة.
- إيجاد النسبة المئوية لعدم تماثل اتزان الجهد بقسمة أقصى فرق على متوسط الجهد $\times 100$.



مشكلة رقم (٨) عدم إتزان التيار أو الحمل:

يجب مراجعة التيار المار بالمحرك من حيث إتزانه فى الأوجه الثلاثة، ويتم قياس التيار عن طريق
أجهزة التيار المبينة بلوحة التشغيل أو باستخدام بنسة الأمبير (Clip-on ammeter).

أسباب حدوث عدم إتزان التيار:

- مصدر الكهرباء الخارجية بما فى ذلك صندوق التحكم.
- مشكلة داخلية فى ملفات المحرك أو فقد فى كابلات العضو الثابت.

كيفية حساب نسبة عدم اتزان التيار:

- قياس التيار بكل وجه.
- حساب التيار المتوسط.
- إيجاد أقصى فرق بين أقل قيمة للتيار والقيمة المتوسطة.
- إيجاد النسبة المئوية لعدم اتزان التيار.



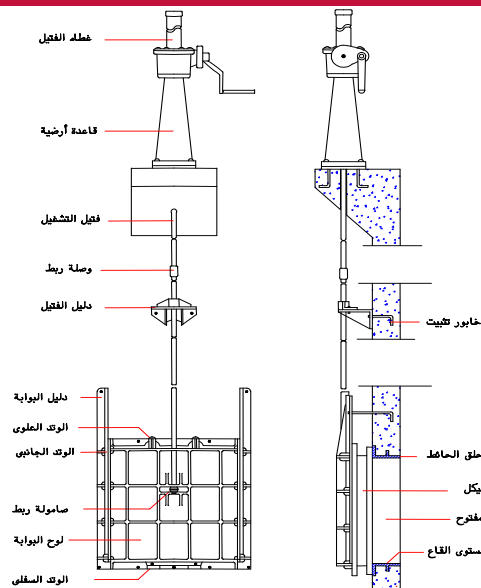
الصمامات والبوابات

الصمامات البوابية

يتحكم صمام البوابة في المياه الواردة من ماسورة الانحدار إلى حيز أو مكان مفتوح كالبيارة في محطة الرفع أو محطات المعالجة، وكذلك عند مدخل محطات تنقية المياه، ولذا فإن هذا النوع يستعمل في محطات تنقية مياه الشرب ومحطات معالجة الصرف الصحي.

الأجزاء الرئيسية لصمامات البوابة

- البوابة
- ساق الصمام
- قضبان الدليل
- المقعد





تحديد الاعطال للصمامات البوابية وعلاجها

العطل	السبب المحتمل	العلاج أو الحل
تسرب الماء من قرص الصمام	عدم رباط الدلائل جيدا	يتم تركيب حلقة جديدة
	وجود رواسب أسفل قاعدة الصمام	
	عدم إحكام الغلق للصمام	
	تآكل الحلقة النحاسية المثبتة في الإطار	
	تلف سطح القرص	يتم تركيب آخر جديد
الصمام لا يفتح للنهائية	الدلائل مقفولة من أعلى	يتم ضبط الدليل
	وجود رواسب بمنيم الدليل	تطهير منيم الدليل
	تلف قفيل العمود	يتم تمشيط السن أو تغيير القفيل
	عدم وجود شحم بالقفيل	تشحيم القفيل
	تلف جشمة العمود	تمشيط الجشمة على العمود أو تغييرها
	تحرك دليل العمود أو عدم التثبيت الجيد	يتم ضبط دليل العمود
	فك مسامير قاعدة الطارة	تثبيت مسامير قاعدة الطارة



تتابع تحديد الأعطال للصمامات البوابية وعلاجها

العطل	السبب المحتمل	العلاج أو الحل
الصمام لا يغلق للنهائية	الدلائل مقفولة من أسفل	يتم ضبط الدلائل
	وجود رواسب أو خرق أو حجارة أسفل القرص	تطهير الرواسب
	تلف الجشمة	تمشيط الجشمة على العمود أو تغييرها
	تلف القفيل	تمشيط القفيل على الجشمة أو تغييرها
	وجود رواسب في نهاية منيم الدليل	تطهير منيم الدليل
	انثناء العمود	استبدال العمود أو تغييره
	تحرر مسامير تثبيت كرسى العمود	تثبيت مسامير الكرسى
	فك مسامير قاعدة طارة القفيل	تثبيت مسامير قاعدة الطارة



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

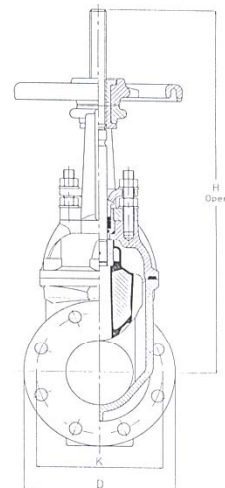
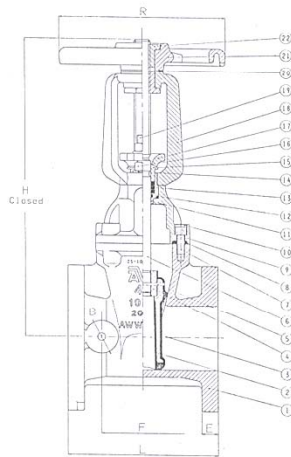
أنواع الصمامات السكينة

الصمامات السكينة ذات الفتيل الصاعد:



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

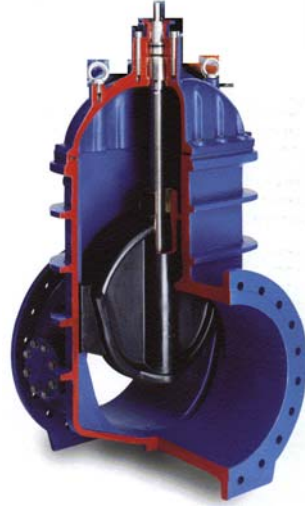
1. Valve body
2. Wedge body
3. Wedge
4. Stem nut
5. Pin
6. Stem
7. Bonnet screw
8. Bonnet gasket
9. Valve bonnet
10. Bonnet bolt seals
11. Gland bushing
12. O ring
13. O ring
14. Washer
15. Gland
16. Hexagon nut
17. Gland follower
18. Yoke
19. Stud bolt
20. Washer
21. Hand wheel
22. Stem nut





USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

الصمامات السكنية ذات الفتيل الثابت:



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

جدول تحديد الأعطال للصمامات السكنية وعلاجها

العطل	السبب المحتمل	العلاج أو الحل
التقادم	التآكل المستمر للأجزاء الداخلية أثناء مرور السائل فيه	تغيير الأجزاء الداخلية بأخرى جديدة
تسرب الماء من غطاء الصمام	تآكل الجوان الموجودة تحت الغطاء	يتم تغيير الجوان بأخر جديد
تسرب الماء من جلاتد العمود	تلف حشوات الجلاتد	تغيير حشوات الجلاتد
	تلف الجوان المطاط بالجلاند	تغيير الجوان المطاط بالجلاند
	وجود رواسب صلبة أسفل القرص أو الرغيف	تطهير الصمام أثناء إجراء الصيانات
	تآكل قرص الصمام	تغيير قرص الصمام بأخر جديد



جدول تحديد الأعطال للصمامات السكنية وعلاجها

العطل	السبب المحتمل	العلاج أو الحل
الصمام لا يغلق	تآكل الشنابر البرونز على سطح القرص	تغيير الشنابر البرونز بأخرى جديدة
	تلف جشمة العمود	تغيير الجشمة بأخرى جديدة
	تلف فتيل الصمام	يتم تغيير الفتيل بأخر جديد
	لا يوجد شحم بالفتيل	قم بتشحيم الفتيل
	إحكام رباط الجالند	حرر رباط الجالند قليلا
	تلف الجشمة	يتم تغيير الجشمة بأخرى جديدة
	تلف فتيل العمود	يتم تغيير الفتيل بأخر جديد
٥ - الصمام لا يفتح	سقوط القرص في الصمام لعدم وجود جشمة أو تآكلها	يتم تركيب جشمة جديدة



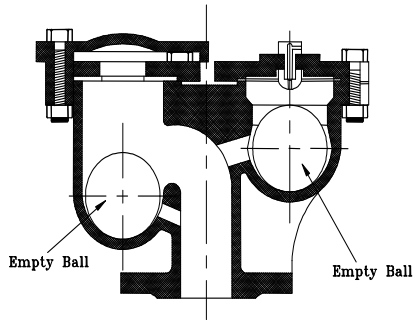
صمامات الهواء

- تصفية الخطوط وكذلك إخراج كميات الهواء البسيطة التي تتكون أثناء التشغيل العادي.
- ويتم تركيب هذه الصمامات في النقاط المرتفعة من الخطوط.
- يتكون الصمام من جسم مصنوع من الزهر الرمادي أو الزهر المرن يوجد به كرة أو اثنتان مصنوعتان من الصلب أو النحاس أو المطاط، وتعمل هذه الكرة على شكل عوامة تندفع إلى أعلى عند وصول الماء إليها لتسد فتحة خروج الهواء.
- تستخدم لإخراج الهواء أثناء ملء الخطوط أو إدخال هواء ليحل محل الماء أثناء تفريغ أو ملء الخطوط

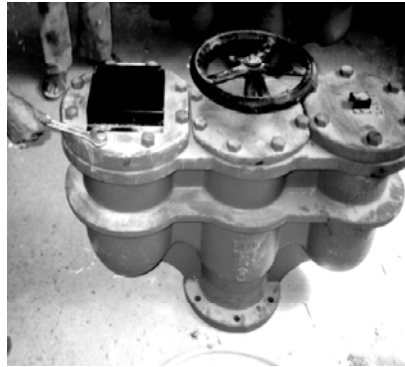


أنواع صمامات الهواء

١. صمام مزدوج الكرة، ويستخدم في الخطوط ذات الأقطار الكبيرة نوعاً ما (٢٠ بوصة [٥٠٠ مم فأكثر]).
 ٢. صمام ذو كرة واحدة، ويستخدم في الأقطار الصغيرة فقط من ١٠٠ مم وحتى ٥٠٠ مم.
- وعادة ما يتم تركيب صمام غلق أسفل صمام الهواء وذلك لعزل الصمام عن خط المياه بغرض إجراء الصيانة للصمام دون إيقاف سريان المياه في الخط الرئيسي.



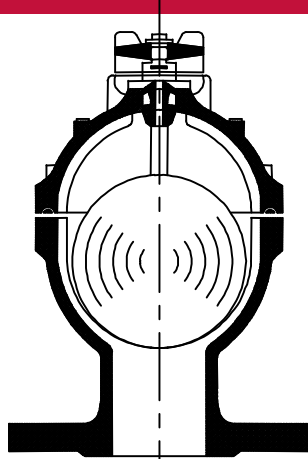
رسم تخطيطي لصمام هواء ذو كرتين



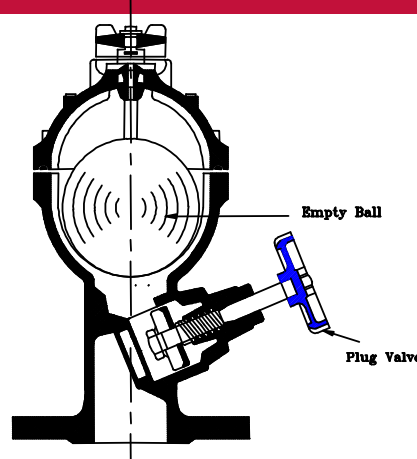
صمام هواء ذو الكرتين



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE



صمام هواء ويوضح
فيه حركة الكرة



رسم تخطيطي لصمام هواء ذو كرة
واحدة ومزودة بصمام جزرة



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

تحديد الأعطال لصمام الهواء وعلاجها

العطل	السبب المحتمل	العلاج أو الحل
وجود فقاعات هواء في الماء	- انسداد فتحات خروج الهواء في الصمام	- افتح الصمام واستبدل الأجزاء المعيبة.
	- عيوب في أجزاء الصمام	
وجود طرق مسائي (hammer) في خط المواسير	- فتحات خروج الهواء غير كافية	- افتح صمام السكينة.
	- الصمام البوابي (السكينة) مغلقاً	
العائمة مغمورة في الماء	- ثقب في العائمة (float)	- انزع بنز التعليق واستخدم آخر جديد.
	- كسر في بنز التعليق	
وجود تسريب من الصمام	- عيب بعائمة الصمام	- استبدل جوان الغطاء.
	- ذراع العائمة (float arm) قصير جداً	
	- مسامير نصف الصمام غير مربوطة جيداً	
	- قطع في جوان غطاء الصمام	

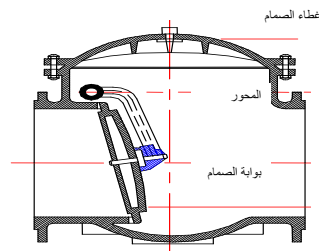


صمام عدم الرجوع

- يستخدم فى تنظيم انسياب المياه ليكون فى اتجاه واحد ولا يسمح بمرور المياه فى الاتجاه المعاكس، وتوجد عدة أنواع ومن هذه الأنواع:
- صمام عدم الرجوع ذو القرص المفصلى
- صمام عدم الرجوع ذو الياى
- صمام عدم الرجوع ذو الكرة



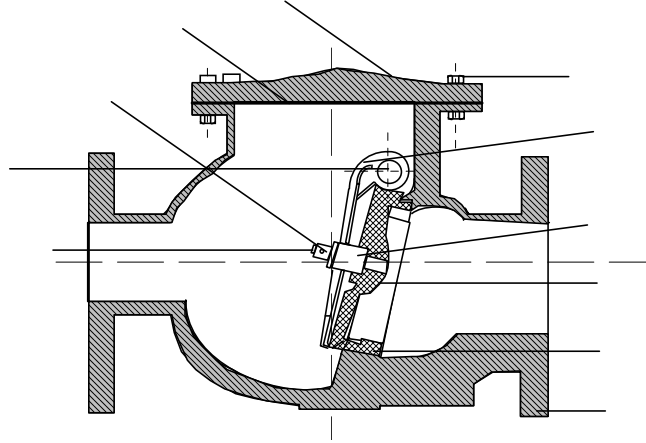
فحص محبس عدم الرجوع



رسم تخطيطى لصمام عدم
الرجوع ذو القرص المفصلى



رسم تخطيطى لصمام عدم الرجوع ذو الثقل الخارجى

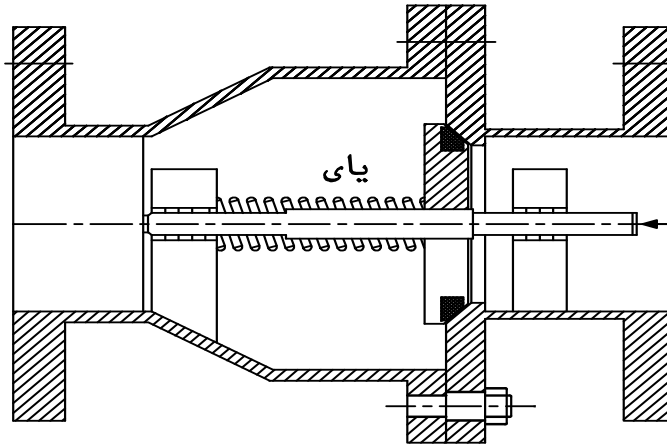


صمام عدم الرجوع ذو الياي:

- وتصنع هذه الصمامات من الزهر أو الزهر المرن (GGG 40/50/60) ويصنع الياي من صلب يايات ذو ضغط مناسب لضغط التشغيل. ويتم اختبار بدن الصمام على ضغط يعادل مرة ونصف ضغط التشغيل وتصلح هذه النوعية من صمامات عدم الرجوع فى التركيب أفقيا أو رأسيا، وتمتاز هذه النوعية من الصمامات بالتشغيل الهادئ لذا فهي مناسبة للتركيب داخل عاببر المضخات



فكرة عمل صمام عدم الرجوع ذو اليأى

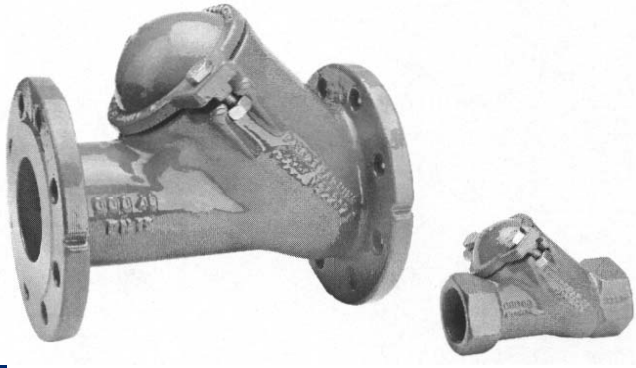


جدول تحديد الأعطال لصمامات عدم الرجوع وعلاجها

العلل	السبب المحتمل	العلاج أو الحل
تسرب المائع في الاتجاه العكسي للصمام	وجود كمية كبيرة من الرواسب تعوق إحكام الغلق	تطهير الصمام من الرواسب وغيرها
	وجود تراكم للخرق وغيرها حول قرص الصمام	
تسرب المائع من غطاء الصمام	تآكل أو تلف الجوانات الموجودة تحت الغطاء	تغيير الجوان بأخر جديد.
تسرب الماء من جلاتد العمود	تلف حشوات الجلاتد	تغيير الحلقة البرونزية بأخرى جديدة
	تلف الجوان المطاط الجلاتد	
	تآكل قرص الصمام	
	تآكل الحلقة البرونزية بقرص الصمام وجسم الصمام	
الصمام لا يحكم الغلق	تآكل مسامير تثبيت القرص مع العمود	أعد تثبيت ذراع الصمام
	تآكل خابور التثبيت للقرص مع العمود	
	تلف العمود المفصلي للقرص	
	ثقل ذراع الصمام مرفوع لأعلى الذراع	
	عدم وجود ثقل على ذراع الصمام	
	عدم التثبيت الجيد لذراع الصمام	
التقادم	التآكل المستمر للأجزاء الداخلية نتيجة للاستعمال المستمر ومرور الشوائب فيه	إحلال جميع الأجزاء الداخلية بأخرى جديدة



صمام عدم الرجوع ذو الكرة



تعتمد فكرة عمل هذا النوع على وجود كرة تتحرك إلى أعلى بعيدا عن مسار المياه لتسمح للمياه بالمرور في اتجاه السريان المطلوب، وعند توقف المضخة عن العمل أو انقطاع التيار الكهربى تسقط الكرة تحت تأثير وزنها لتغلق المسار فى الاتجاه العكسى

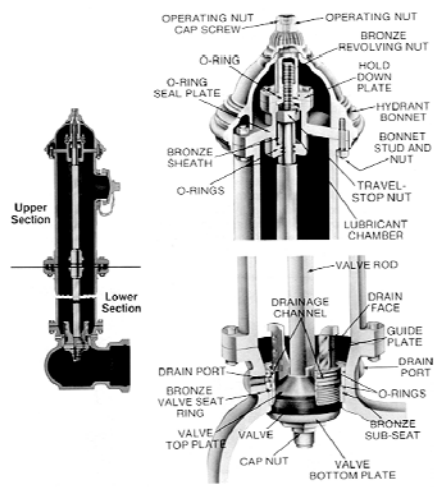
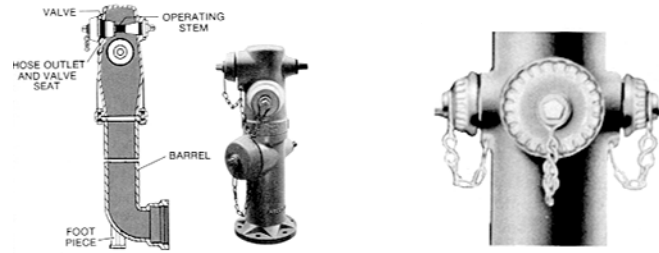


صمام الحريق

- توضع صمامات الحريق على الشبكة العمومية وعلى مسافات تتوقف على:
- ١- الضغط المائى داخل المواسير.
 - ٢- احتمالات حدوث الحريق.
 - ٣- استعمالات المنطقة.
 - ٤- نوع المواد المستخدمة فى المباني: هل هى قابلة للاشتعال أم لا؟
 - ٥- طبيعة الممتلكات المراد حمايتها بالمنطقة.



حنفية حريق من النوع الارضى

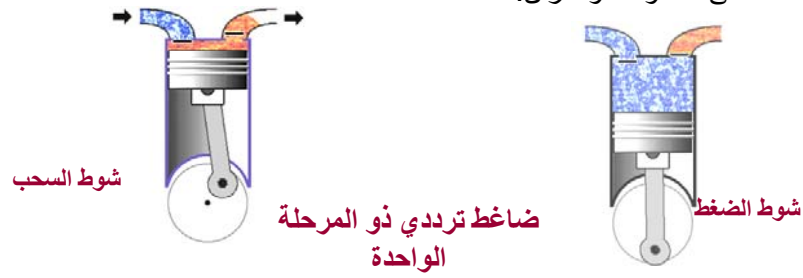


Courtesy of U.S. Pipe and Foundry Co.

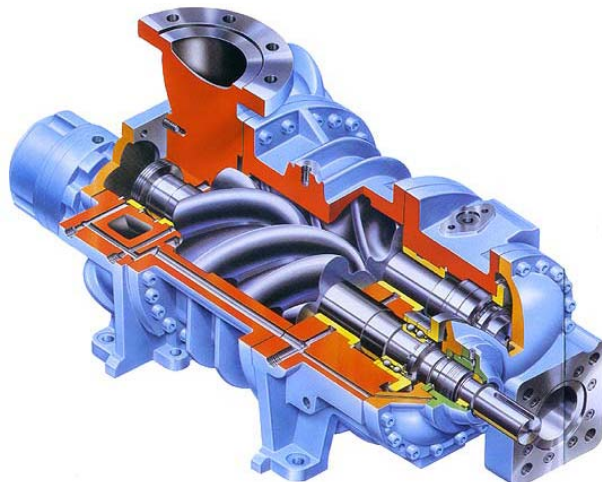


نوافخ وضواغط الهواء

هناك نوعان من الضواغط التي تستعمل بشكل دائم دون غيرهما وهما:
١ - الضواغط الترددية: تعمل بطريقة عكسية لمحركات الاحتراق الداخلية إذ أنها تتكون من نفس الأجزاء مع إختلاف طبيعة العمل حيث تحول الطاقة الدوارنية الناتجة من محرك كهربى إلى طاقة ترددية ينتج عنها ضغط الهواء فى اسطوانة أو خزان.



ضواغط دوارة (حلزونية) (Screws): وهو أشبه بعمل (Gear Pump)

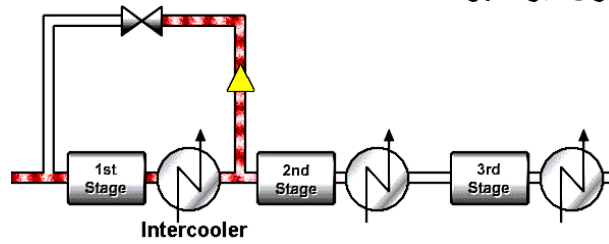




نظرية عمل ضاغط الهواء

• الضاغط الترددي:

- يكون دائما متعدد المراحل إما اثنان أو أكثر وهو عبارة عن مجموعة من البساتم تعمل بحركة ترددية ومثبت عليها من أعلى الأسطوانة مجموعة بلوف سحب وطررد لتنظيم إتجاه ضغط الهواء للمرحلة التالية ودائما يوجد بين المرحلة والأخرى مبرد للهواء.



ضاغط متعدد
المراحل مع مبرد
بعد المرحلة
الأولى



تحديد الأعطال لضواغط الهواء وعلاجها

المشكلة	السبب المحتمل	الإجراءات الصحيحة
ضعف الضغط عن نقطة السحب	- تسرب في مواسير التوزيع. - انسداد الفلتر.	- افحص الخطوط والمحابس لاكتشاف التسرب. - نظف أو غير الفلتر.
ضعف الضغط عند مخرج الكمبرسور	- عدم ضبط جهاز التحكم في كمية الهواء. - تآكل أو كسر المحبس.	- اتبع تعليمات المنتج لضبط جهاز التحكم. - افحص المحبس وأصلحه أو استبدله.
وجود مياه في الخط	- عطل مصيدة المياه المكثفة. - تلف مجفف الهواء أو عدم كفاية سعته.	- نظف وأصلح أو استبدل المصيدة. - أصلح أو استبدل المجفف.



تحديد الأعطال لضواغط الهواء وعلاجها

المشكلة	السبب المحتمل	الإجراءات الصحيحة
وجود زيت في خطوط الهواء	- عطل جهاز فصل الهواء / الزيت	- افحص نظام فصل الزيت/ الهواء واستبدل الفاصل.
وجود صداد أو شوائب في خطوط الهواء	- تآكل وقدم خطوط الهواء	- ركب فلتر (مرشح) عند نقطة الاستخدام (السحب).
زيادة حرارة ضاغط الهواء	- اختناق في مرور الهواء. - اختناق في سريان المياه. - . - . - .	- نظف المبرد من الخارج وافحص مرشح الدخول. - افحص سريان المياه وضغطها وجودتها ونظف المبادل الحراري. - . - . - . - .



الضاغط الحلزوني:

- هو عبارة عن طلمبة ضغط أو وحدة ضغط (Air End)تقوم ببناء ضغط زيت عندما تبدأ الحركة ويخرج منها الزيت المضغوط إلى خزان الزيت ثم إلى المبرد ثم إلى فلتر الزيت ثم إلى وحدة الضغط مرة أخرى إلى أن يقوم حساس الضغط بإعطاء الإشارة إلى أن يبدأ شحن الهواء، يتحول وضع بوابة سحب الهواء المثبتة على مدخل وحدة الضغط إلى وضع مفتوح لتسمح بدخول الهواء إلى وحدة الضغط فتقوم الوحدة بضخ الهواء المذاب في الزيت إلى خزان الزيت الذي يوجد به فاصل زيت يقوم بفصل الهواء عن الزيت ويخرج الهواء إلى المبرد ثم إلى الاستخدام ويعود الزيت إلى دورته مرة أخرى حتى يشعر الحساس الخاص بالضغط أنه يكفي بهذا القدر من الضغط فيقوم بإعطاء الإشارة لغلاق البوابة.



أجهزة القياس

دواعى استخدام أجهزة القياس :

- توفير الوقت.
- إذا كانت العمالة غير قادرة على القيام بذلك العمل.
- للحصول على عمل أفضل وأسرع.
- إذا كانت العمالة لا ترغب تأدية هذا النوع من العمل



أنواع أجهزة القياس والتحكم فى قطاع التنقية الأولية:

1. منسوب السائل (عالي – منخفض).
2. معدل التدفق.
3. تشغيل المصافى (توصيل – فصل).
4. التحكم في تشغيل الطلمبات
5. التحكم في المروقات والمرشحات.
6. التحكم في تشغيل الصمامات والبوابات.
7. مقياس القلوية والحمضية، الكلور المتبقي وأجهزة قياس تركيز المواد الصلبة الغير قابله للذوبان.



أنواع القياسات:

التدفق:

- يمكن تعريف التدفق بطريقتين هما معدل التدفق والتدفق الكلي "الحجم"،
- ومعدل التدفق هو حجم أو كمية المادة التي تمر عند نقطة معينة في لحظة معينة،
- و التدفق الكلي هو كمية أو حجم التدفق عند نقطة معينة خلال فترة زمنية معينة.



من أشهر الأنواع المختلفة التي تستخدم في قياس التدفق:

- أجهزة تعمل بنظام الكهرومغناطيسية (Electro Magnetic Flow Meter) وتركب هذه الأجهزة على خطوط المواسير حيث يعتبر الجهاز جزء من خط المواسير ويشترط في هذه النوعية أن تكون المواسير مملوءة بالسائل المراد قياسه
- أجهزة تعمل بنظام الموجات فوق صوتية Ultrasonic Flow Meter وتركب هذه الأجهزة أيضاً على المواسير أو في المجاري المفتوحة



جهاز قياس التدفق
(Electromagnetic)



جهاز قياس التدفق
(Ultrasonic)



الضغط

- الضغط هو الإجهاد المؤثر في كل الإتجاهات بانتظام فمثلاً غاز داخل أسطوانة يؤثر بضغط منتظم على كل أجزاء الاسطوانة ويتم قياس الضغط عموماً بواسطة مانوميتر أو أى عداد ضغط آخر.
- ويوجد أيضاً أجهزة إلكترونية لقياس الضغط (Pressure Logger) والتي تتميز بتسجيلها لقيمة الضغوط على فترات زمنية محددة ويمكن استرجاع تلك القياسات من خلال وصلة (USB) للحاسب الآلي. بعض أنواع عدادات قياس الضغط



بعض أنواع عدادات
قياس الضغط

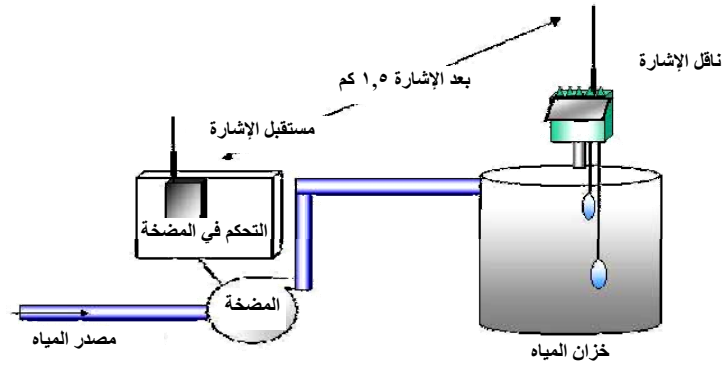


المنسوب

- منظومة للتحكم في تشغيل مضخة باستخدام العواماتناقل الإشارة مستقبل الإشارة بعد الإشارة ١,٥ كالتحكم في المضخة خزان المياه مصدر المياه المضخة
- يمكن تعريف المنسوب بأنه مقياس العمق أو الارتفاع . ويمكن قياس منسوب سطح السائل بواسطة عوامة، كذلك يمكن قياس المنسوب بطرق غير مباشرة بواسطة أقطاب كهربيه أو بواسطة الموجات فوق الصوتية، ويتم قياس المنسوب بمحطات المعالجة ببيارة الدخول وتجميع المياه الخام، وأيضاً يتم التحكم عن طريق المنسوب في تشغيل طلمبات الرفع



منظومة للتحكم في تشغيل مضخة باستخدام العوامات

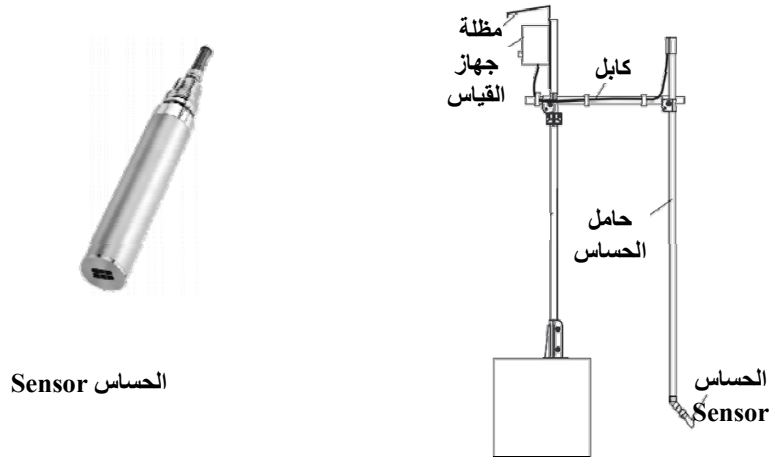


القياسات التحليلية

- تستخدم أجهزة القياس لإجراء القياسات التحليلية. وتجرى القياسات الكيميائية التحليلية أو العملية لمعرفة القلوية أو الحمضية (pH) والتوصيل الكهربائي وتركيز الكلور وخلافه أما القياسات الطبيعية فتشمل الحرارة والتدفق بينما أمثلة القياسات البيولوجية هي الاختبارات التي تبين تركيزات البكتريا المختلفة.



حساس وشكل توضيحي لتركيب إحدى أنواع أجهزة قياس pH



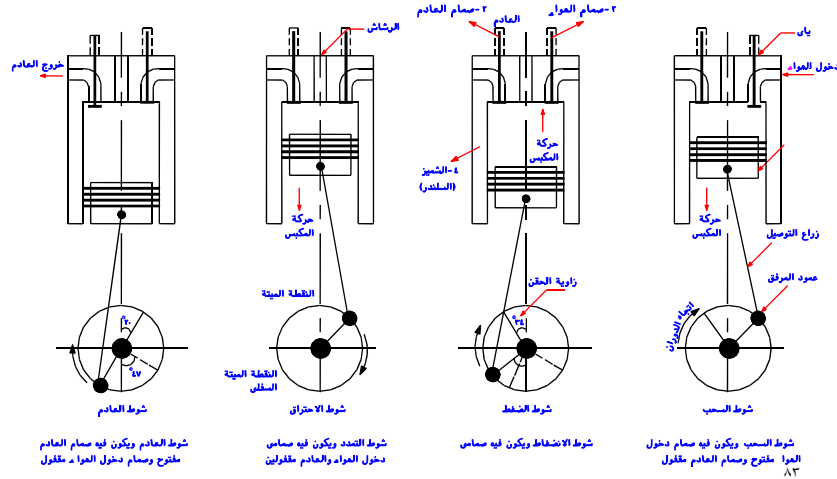
أساسيات محرك الديزل

الدورة الرباعية لمحرك الديزل

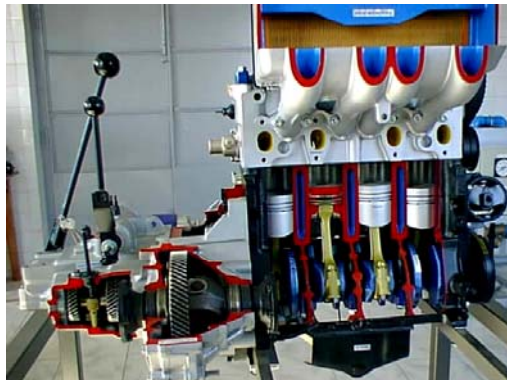
الدورة الرباعية هي التي تتم أحداثها بطريقة منتظمة وبنفس الترتيب مكونة أربعة أشواط:

- أ- شوط السحب: ملء أسطوانات المحرك بهواء جديد (الشوط الحر).
- ب- شوط الضغط: ضغط الهواء المشحون لزيادة ضغطه ودرجة حرارة الوقود الذي يشتعل في نهاية هذا الشوط وبداية الشوط التالي.
- ت- شوط الاحتراق: احتراق الوقود وتمدده مكوناً الغازات (شوط القدرة).
- ث- شوط العادم: تفريغ الغازات الناتجة عن الاحتراق من الأسطوانات.

الدورة رباعية الأشواط لمحركات الديزل



مكونات محرك الديزل



تتكون ماكينة الديزل من

أجزاء ثابتة

وأجزاء متحركة.

الأجزاء الثابتة:

– الهيكل

– قاعدة المحرك

– فارغة الكرنك

– السلندرات



الأجزاء المتحركة.

البساتم

بنز البستم
شنابر البستم
أذرع التوصيل (البيلات)
عامود الكرنك

الحدافات

مجموعة التوقيت (وش التقسيمة)
الكامات

التابع (تابع الكامات)
ذراع التاكهات
الصمامات



بدء إدارة محرك دافىء

لإدارة المحرك الدافىء يجب عمل ما يلى:

- إذا كان المحرك مجهز بوسيلة تحكم وإيقاف يدوية، تأكد من أنها فى وضع التشغيل
- اضبط سرعة المحرك على ١/٤ السرعة القصوى للمحرك.
- أدر مفتاح المارش إلى الوضع "S" (A) لتعشيق المحرك الكهربى للمارش.
- أعد مفتاح المارش إلى الوضع "R" بمجرد بدأ إدارة المحرك.
- تأكد دائماً أن المحرك والمارش فى الوضع الساكن قبل تشغيل المارش.



كيف توقف المحرك؟

- افصل الأحمال عن المحرك أولاً
- طبقاً لنوع المعدة المركبة، إما أن تدبر مفتاح تشغيل المحرك إلى الوضع "O" أو بواسطة تشغيل مقبض التحكم اليدوي في الإيقاف.
- وعند استخدام التحكم اليدوي في الإيقاف، تأكد من عودة مقبض التحكم اليدوي إلى وضع التشغيل بعد إيقاف المحرك.
- وتأكد من دوران مفتاح بدء إدارة المحرك إلى وضع "O".



المواسير والقطع الخاصة المستخدمة في مجال مياه الصرف الصحي

أهم أنواع المواسير المستخدمة:

1. مواسير الأسبستوس الأسمنتى (توقف استخدامها حالياً).
2. مواسير البلاستيك (بولى كلورايد الفينيل غير الملدن (u.P.V.C)).
3. مواسير البولى إيثيلين عالى الكثافة (HDPE).
4. مواسير البولىستر المسلح بألياف الزجاج (GRP).
5. مواسير الزهر المرن.
6. مواسير الحديد الزهر.
7. مواسير الصلب.
8. مواسير الخرسانة سابقة الإجهاد.



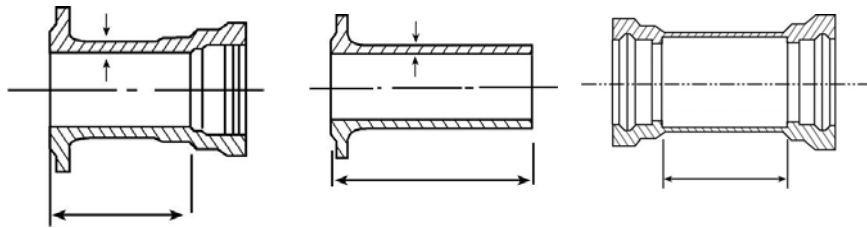
القطع الخاصة للمواسير

تعتبر القطع الخاصة من الأجزاء الرئيسية في مواسير المياه وتشمل كل ما يركب على المواسير من برّدات، أكواع، مشتركات، مساليب، جلب، فمثلا يتم تركيب المحابس باستخدام قطع خاصة [ذات رأس وشفة أو ذات ذيل وشفة (برّدات)] كما يتم التوزيع باستخدام المشتركة والأكواع ... الخ.

تُصنع القطع الخاصة من حديد الزهر أو من الزهر المرن أو البلاستيك وذلك حسب نوع المواسير المستخدمة، فمثلا تستخدم القطع الخاصة من حديد الزهر مع مواسير الأسبستوس.



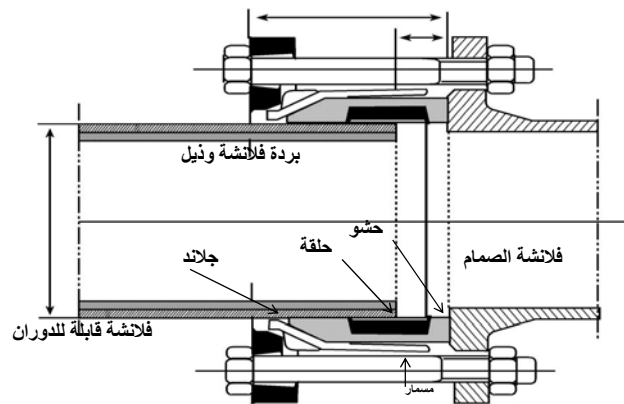
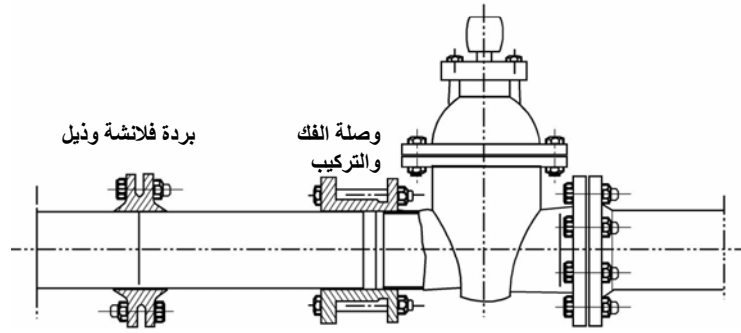
بعض القطع الخاصة من الحديد الزهر



قطعة خاصة ذات رأس
وفلانشة (بردة)

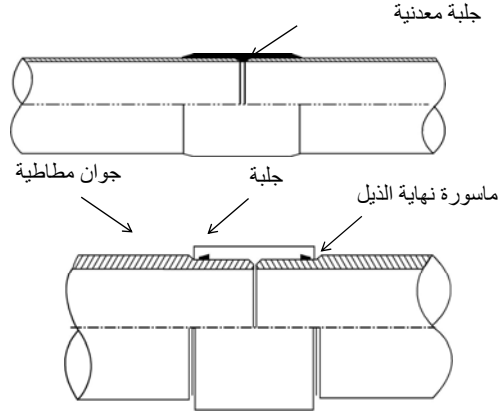
قطعة خاصة ذات
ذيل وفلانشة (بردة)

قطعة خاصة من
الحديد الزهر



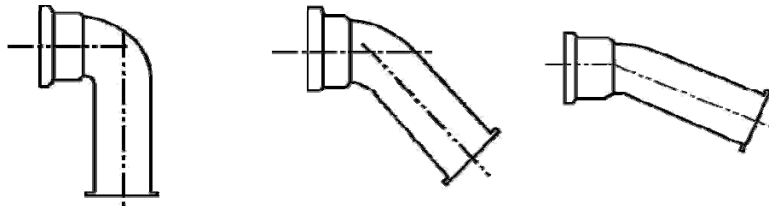


أنواع وصلات الجيوبولت لمواسير البوليستر المسلح بألياف الزجاج (GRP Pipe)



الأكواع

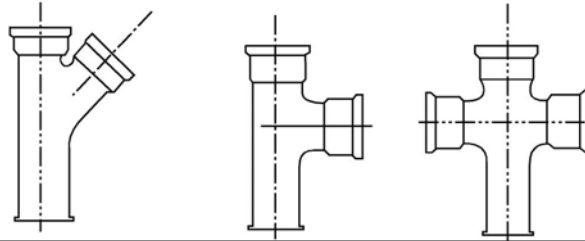
- تركيب الأكواع على المواسير عند تغيير اتجاهها، ونظراً لتعرضها لضغط كبير نتيجة تغير اتجاه مسار الماء؛ فإنه يحسن أن يكون سمك جدار الكوع أكبر من سمك المواسير العادية، كما يجب أن توضع كتلة خرسانة حول الكوع لمقاومة الضغط العالي الناتج عن تغيير اتجاه مسار المياه. وتسمى الأكواع بدرجة انحنائها. فهناك كوع 09 درجة أو 1/4 دائرة وكوع 54 أو 1/8 دائرة، وهكذا.





المشتركات

- والغرض من هذه المشتركات عمل تفرعات في خط المواسير، وهي إما على شكل زاوية قائمة وتسمى في هذه الحالة (T أو +) ، أو بزاوية حادة وتسمى في هذه الحالة (Y).
- كما أن الماسورة الفرعية والماسورة الرئيسية إما أن تكونا بنفس قطر الماسورة الأصلية أو بقطر أقل وعندئذ يرمز لها بكسر بسطه قطر الماسورة المتفرعة ومقامه قطر الماسورة الأصلية



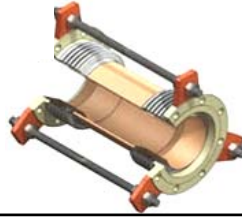
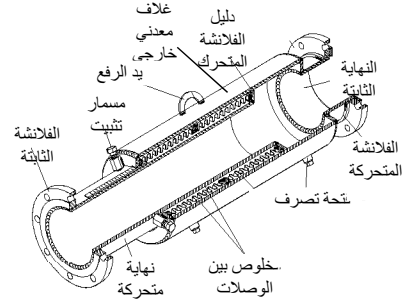
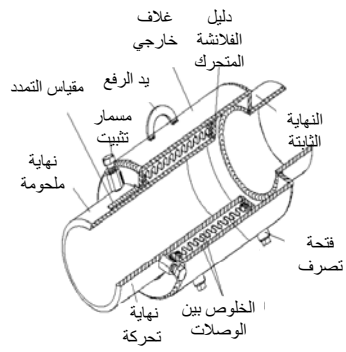
المسلوب

وهي وصلة خاصة، الغرض منها توصيل ماسورة ذات قطر معين بماسورة ذات قطر أكبر أو أصغر منها. وطول المسلوب يتراوح ما بين ٩٠ – ١٢٠ سنتيمتر.





وصلة تمدد



اليوم العاشر

اليوم العاشر

الجلسة السادسة عشر والسابعة عشر

ملخص الجلسة

الموضوع:

- صيانة معدات معالجة مياه الصرف الصحي

أهداف الأداء (التعلم):

- بانتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادرا على أن:
١. يشرح مفهوم الصيانة المخططة وأمثلة لها والالتزام بواجبات مصنعي المعدات من خلال هيكل تنظيمي للصيانة.
 ٢. يصنف مستويات الصيانة والإصلاحات ومستويات تنفيذ هذه الصيانات والإصلاحات في المحطات والوحدات التابعة.
 ٣. يشرح محتويات نظام التسجيل الجيد كجزء من برنامج الصيانة الوقائية لتوثيق أعمال الصيانة والرجوع لها.
 ٤. يستخدم نماذج وبطاقات وسجلات في أعمال الصيانة لتسجيل البيانات أمثلة اللازمة لاستمرارية نظام أعمال الصيانة.
 ٥. يعد قائمة بمهام الصيانة المطلوبة وأمثلة من معدات محطات معالجة المياه مثل الطلبات والمحابس والأجهزة الدقيقة.
 ٦. يشرح مفهوم المطرقة المائية وأسبابها والوسائل التي يمكن استخدامها للتغلب عليها.
 ٧. يعد قائمة بمهام الصيانة المطلوبة وأمثلة من معدات محطة المعالجة مثل الطلبات والمحابس.... الخ.
 ٨. يشرح استخدام معدات الصيانة الكهربائية مثل الافوميتر، الاوميتر...الخ.

٩. يعد قائمة بمهام الصيانة المطلوبة لأمتثلة من المعدات الكهربائية بمحطات معالجة المياه مثل المحركات والقواطع واللوحات الكهربائية.

مدة التدريب:

- ٥ ساعات ونصف

مساعدات التدريب:

- جهاز عرض الشرائح وملحقاته
- السبورة البيضاء أو السبورة الورقية وملحقاتها.

مواد التدريب:

- شرائح العرض أرقام ١١-١ إلى ١١-٧٠
- دليل المتدرب الفصل الحادي عشر

الجدول الزمني للتدريب

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
أهداف الأداء	استعرض أهداف هذا الفصل والغرض من التدريب	٢			١٠
مفهوم الصيانة	يوضح المدرب أن الصيانة هي مجموعة الإجراءات والواجبات التي تجرى للمعدة للحفاظ عليها وإطالة عمرها وأن ما ينفق على الصيانة هو استثمار ذو عائد مجزي للإبقاء على أصول الشركة ثم يشرح أهمية الصيانة وأنها تقسم إلى أنواع مختلفة.	٣			١٥
الصيانة المخططة	يشرح المدرب معنى الصيانة المخططة وما هي الأنشطة التي تحتويها وتقسيمها إلى صيانة وقائية وصيانة علاجية والفرق بينهما.	٤			١٥
الصيانة غير المخططة	يبين مفهوم الصيانة غير المخططة والتي تنتج عن الأعطال المفاجئة والتي يجب	٥، ٦			١٠

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
	إصلاحها بدون سابق إنذار ثم يعرض المخطط الذي يحتوي الهيكل التنظيمي للصيانة ليوضح تقسيم أنواع الصيانات والأنشطة في كل منها.				
مستويات الصيانة والإصلاحات	يشرح كيفية تقسيم الصيانة إلى مستويات مختلفة ومالذي يتم في كل مستوى منها كذلك يشرح مستويات تنفيذ الصيانة ودور كل مستوى مثل دور المحطة ودور القطاع ودور الشركة ثم يبين أهمية وجود برامج الصيانة الوقائية ووجود نظام للسجلات وعناصر هذا النظام مع عرض نماذج سجلات الصيانة.	٧ إلى ١٣			٣٠
المضخات	يشرح المدرب ما هي المضخة وما هي طبيعة عملها ودورها في إزاحة السوائل وتصنيف الطلبات إلى مضخات دوارة ومضخات إزاحة موجبة ثم يضرب أمثلة على كل نوع من هذه المضخات مع عرض الأشكال التي توضح تركيب كل نوع منها ونظرية عملها بعد ذلك يشرح الاستخدامات المختلفة لهذه الأنواع وأنسب الأنواع لأداء الأعمال المختلفة وما هي الوثائق الواجب توافرها مع هذه الطلبات وفائدة هذه الكتلوجات، بعد ذلك يشرح المدرب بالتفصيل الاحتياطات التي يجب إتباعها بعد تركيب الطلبات وطريقة بدء التشغيل لأول مرة والفحوصات التي يجب إجراؤها قبل التشغيل وبعد التشغيل، ثم يشرح الأعطال التي يحتمل تواجدها عند تشغيل الطلبات وأسبابها المحتملة وكيفية علاجها وإجراءات	١٤ إلى ١٦			٦٠

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
	الصيانة الوقائية للطللمبات.				
صيانة المحابس	يشرح المدرب أنواع المحابس واستخداماتها والطرق المختلفة لتشغيلها وإجراءات الصيانة الوقائية لكل نوع منها.	١٧ إلى ٤١			٦٠
نوافخ وضواغط الهواء	يبين المدرب أن هناك نوعان من ضواغط الهواء الأكثر استعمالاً وهم الضواغط الترددية والضواغط الدوارة ويشرح مكونات وتركيب كل نوع منها ونظرية عملها وأعمال الصيانة التي يجب تطبيقها على كل نوع.	٤٢ ، ٤٣			٣٠
المطرقة المائية	يشرح المدرب ما هي المطرقة المائية وأسباب حدوثها والعوامل التي تؤثر في عملية الطرق ثم يبين بعد ذلك كيفية استخدام معادلات المطرقة المائية بعد ذلك يبدأ في شرح الطرق المختلفة للحماية من المطرقة المائية.	٤٤ إلى ٥١			٤٥
الصيانة الوقائية لمحرك الديزل	يبدأ المدرب بتذكرة المتدربين بما تم معرفته في الفصل السابق الخاص بالتشغيل عن معدات الديزل ونظرية عمله وأجزائه ثم يستخدم شريحة العرض رقم ٥٢ لعرض واجبات الخدمة اليومية للمحرك ثم يشرح أن إجراءات الصيانة الدورية تخضع لتعليمات المصنع وحسب ظروف التشغيل والتحميل المختلفة وينتقل إلى شرح جدول صيانة للأجزاء المختلفة للمولد.	٥٢ إلى ٥٦			٤٠
صيانة معدات حقن الكلور	يشرح المدرب مكونات منظومة التغذية بالكلور مع عرض الصور الخاصة بها ثم يتعرض لجدول إصلاح أعطال نظام التغذية بالكلور.	٥٧ إلى ٦٢			٣٠
صيانة المعدات الكهربائية	يعرض المدرب بعض طرق ومعدات	٦٣			١٥

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
	القياس مثل معدات اختبار الجهد وقياس التيار بإستخدام بنسة الامبير و قياس العزل الكهربى و مبين اتجاه دوران المحرك ويشرح كيفية عملها واستخدامها فى مهام الصيانة الكهربائية للفحص وتحديد الأعطال.	إلى ٦٥			
صيانة المحركات الكهربائية	يشرح المدرب كيفية الإطمئنان عل سلامة المحرك الكهربى باجراء الإختبارات التقييمية مثل اختبار مقاومة العزل وقياس درجة الحرارة بقياس مقاومة الملفات ثم يشرح الواجبات التى يجب تأديتها لصيانة المحرك وتشمل الصيانة اليومية والصيانة الأسبوعية والصيانة ربع ونصف السنوية والصيانة السنوية.	٦٦ إلى ٧٠			٣٠

الفصل الحادي عشر

صيانة معدات معالجة مياه الصرف الصحي



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

الفصل الحادي عشر

صيانة معدات معالجة مياه الصرف الصحي



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

أهداف الأداء (التعلم):

بانتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادرا على أن:

- يشرح مفهوم الصيانة المخططة وأمثلة لها والالتزام بواجبات مصنعي المعدات من خلال هيكل تنظيمي للصيانة.
- يصنف مستويات الصيانة والإصلاحات ومستويات تنفيذ هذه الصيانات والإصلاحات في المحطات والوحدات التابعة.
- يشرح محتويات نظام التسجيل الجيد كجزء من برنامج الصيانة الوقائية لتوثيق أعمال الصيانة والرجوع لها.
- يستخدم نماذج وبطاقات وسجلات في أعمال الصيانة لتسجيل البيانات أمثلة اللازمة لاستمرارية نظام أعمال الصيانة.
- يعد قائمة بمهام الصيانة المطلوبة وأمثلة من معدات محطات معالجة المياه مثل الطلمبات والمحابس والأجهزة الدقيقة.
- يشرح مفهوم المطرقة المائية وأسبابها والوسائل التي يمكن استخدامها للتغلب عليها.
- يعد قائمة بمهام الصيانة المطلوبة وأمثلة من معدات محطة المعالجة يشرح استخدام معدات الصيانة الكهربائية مثل الافوميتر، الاوميتر...الخ.
- يعد قائمة بمهام الصيانة المطلوبة وأمثلة من المعدات الكهربائية بمحطات المعالجة



()
()



الهيكل التنظيمي للصيانة

الصيانة المخططة عبارة عن الصيانة الوقائية والصيانة العلاجية (الإصلاحات).

(أ) الصيانة الوقائية

- تحتوى على الأعمال التى تنفذ بصفة دورية للمعدة بعد مسيرة مسافة معينة، أو التشغيل لعدد معين من الساعات ، وذلك طبقا لتعليمات المنتج الأصلي.
- وتتخلص هذه الواجبات فى: الإحساس، فحص، تربيط ، تنظيف، ضبط، إحلال، تشحيم وتزييت

(ب) الصيانة العلاجية

- ويحتوى هذا النوع من الصيانة على :
- استبدال أجزاء أو مجموعات، وذلك طبقا لنوع العطل، وبالتالي نوع الإصلاح (جارى/ بسيط - متوسط)، أو طبقا للأعمار المحددة بالاستبدال عندها من المنتج
- العمرات أو الإصلاحات الرئيسية للمعدات نفسها أو لأحد مجموعاتها الكبيرة.



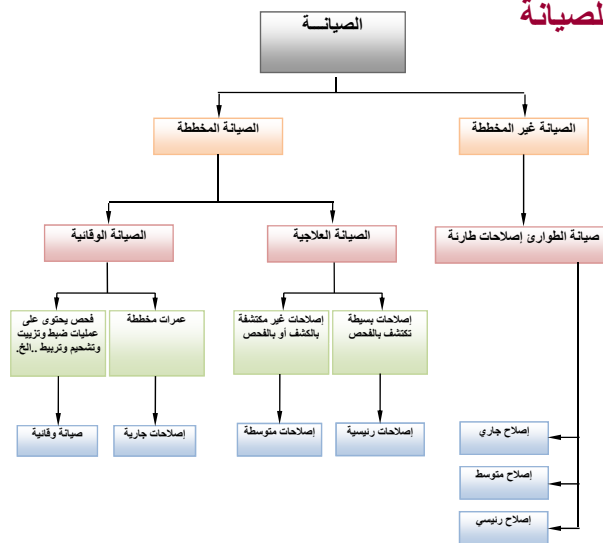
الصيانة غير المخططة

•

٥



الهيكل التنظيمي للصيانة





مستويات الصيانة والإصلاحات

المستوى الأول

- يقوم هذا المستوى بتنفيذ كل أنواع الصيانة الوقائية (أسبوعي - شهري - نصف سنوي - سنوي) بجانب القيام بتنفيذ الإصلاحات البسيطة (الجارية) والإصلاحات المتوسطة.

المستوى الثاني

- يتضمن هذا المستوى إجراء الإصلاحات المتوسطة التي تفوق طاقة وإمكانات المستوى الأول، حيث يتم إجراء العمرات العمومية أو الإصلاحات الرئيسية للمعدات سواء الميكانيكية أو الكهربائية.



مستويات تنفيذ الصيانة والإصلاحات المزمع تطبيقها

- مستوى المحطة
- مستوى القطاع أو المركز
- مستوى الشركة

مستوى المحطة

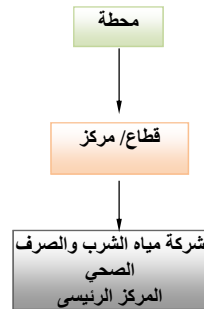
- تكون مسئولية ورشة المحطة تنفيذ الصيانة الأسبوعية والشهرية والنصف سنوية والسنوية، أما الإصلاحات فتقوم هذه الورشة بإجراء الإصلاحات الجارية (البسيطة) والمتوسطة.

مستوى القطاع/المركز

- توجد ورشة على مستوى المحطة، وورشة ثانية على مستوى القطاع/المركز، وورشة رئيسية على مستوى الشركة. ففي حالة تواجد ورشة على مستوى القطاع/المركز، فإنها سوف تتولى مسئولية تنفيذ العمرات والإصلاحات الرئيسية والإصلاحات المتوسطة التي فوق طاقة ورش المحطة.



توزيع الورش على المستويات التنظيمية الشائعة



توضيح الحاجة لبرنامج الصيانة الوقائية:

- يجب أن يغطي برنامج الصيانة الناجح جميع المعدات والتجهيزات الميكانيكية
- أن توقف أو عطل أى معدة هو بمثابة تهديد أو خطر يهدد نوعية المياه المعالجة،
- أن إصلاح أى معدة ، لم يسبق صيانتها من قبل، يكون غالباً مكلفاً أكثر بكثير من تكاليف الصيانة
- تساعد برامج الصيانة الوقائية (Preventive Maintenance Programs) العاملين والمشغلين فى المحافظة على معدات و تجهيزات المحطة عاملة، كما تساعد فى اكتشاف وتصحيحه الخلل وقبل أن يتطور إلى أعطال.



محتويات نظام التسجيل الجيد كجزء من برنامج الصيانة الوقائية

- إن عناصر نظام التدوين وحفظ السجلات الجيد (Good Record Keeping System) باعتبارها جزء من برنامج الصيانة الوقائية، هي الطريقة الوحيدة التي تمكن المشغل من أن يدرك أهمية برنامج الصيانة الوقائية، فعند استخدام نظام تدوين وحفظ سجلات جيد،
- يمكننا من تحديد متى يحين موعد صيانة معدة أو تجهيزة معينة،
- ويعطى سجلاً كاملاً لأداء المعدة، وفقاً للتعليمات، فإذا كان أداء المعدة أقل من المفروض فيكون هذا سبب جيد لاستبدال القطع أو لشراء معدة جيدة،
- التدوين الجيد يحافظ على فعالية الكفاءة للأجهزة والمعدات ويبقيها سارية المفعول.
- ويجب أن يتضمن التسجيل الجيد الأمور التالية:
- أ. بطاقة خدمة الأجهزة (المعدات) (Equipment Service Cards)
- ب. بطاقات سجل الخدمة (التشغيل) (Service Record Cards)



بطاقة خدمة الأجهزة (المعدات) (Equipment Service Cards) اسم المعدة: المضخة رقم (١) لرفع الحماة المعادة

رقم العمل التسلسلي	العمل المطلوب	المرجع	التكرار الزمني للخدمة	التاريخ/ اليوم
١	فحص الحشوات Packing Gland Boxes	فقرة ١	يوميًا	
٢	شغل المضخة بشكل دوري	فقرة ١	أسبوعيًا	
٣	فحص صلابة تثبيت المضخة	فقرة ١	أسبوعيًا	
٤	فحص كراسي التحميل Bearings وقم بتشحييمها	فقرة ١	ربع سنوي	
٥	فحص حرارة كراسي التحميل	فقرة ١	ربع سنوي	
٦	فحص استقامة (Alignment) المحرك مع العمود	فقرة ١	نصف سنوي	
٧	فحص المضخة وقم على صيانتها	فقرة ١	نصف سنوي	



بطاقات سجل الخدمة (التشغيل) (Service record cards)

اسم المعدة: المضخة رقم (١) لرفع الحمأة المعادة

التاريخ	العمل المنجز (رقم العمل التسلسلي)	التوقيع



صيانة المضخات

البيانات الواجب توافرها لتركيب الظلمة واستخدامها طبقاً للأصول الهندسية:

- وصف عام للمضخة يتناول الأجزاء الرئيسية وما يميز كل منها سواء من ناحية الفك والتركيب - الأمان في التصميم - المرونة في الصيانة، إلخ.
- مجال أداء المضخة - استخداماتها المختلفة وظروف تشغيلها - أنواع التراكيب المختلفة في هذا الطراز - منحنيات الأداء.
- المكونات الداخلية وقائمة الأجزاء .
- رسم مبين عليه الأبعاد ودرجة دقتها اللازمة للعناصر التالية:
تركيب المضخة على القواعد - تركيب السحب والطرء - الحيز الذي تشغله المضخة - وسيلة رفعها وأسلوب ذلك.



الأسباب التي تؤدي إلى خفض تصرف المضخة:

- المضخة لا تعمل.
- المضخة غير مفرغة من الهواء بالكامل.
- سرعة المحرك بطيئة جداً.
- عمود الضخ عال جداً (الضاغط المانومتري).
- مروحة الطلمبة (Impeller) مغلقة أو مسدودة.
- مدخل خط السحب مرتفع مما يسمح للهواء بالدخول إليه أثناء السحب.
- الصمامات مغلقة كلياً أو جزئياً.
- تقادم المروحة مما ادى الي تآكل اجزاء منها.
- خلل في خابور ربط الريشة بعمود الطلمبة.
- كسر في الازدواج المرن.
- تقادم حلقات التآكل.



إجراءات الصيانة الوقائية للمضخات بشكل عام:

- فحص حشو وربط مانع تسرب الماء (يوميًا).
- فحص حشو وربط مانع تسرب الزيت (يوميًا).
- التنبيه علي تشغيل المضخات بالتناوب (أسبوعياً).
- فحص كامل مجموعة المضخة (أسبوعياً).
- فحص حالة المحرك (يوميًا).
- نظافة المضخة (أسبوعياً).
- فحص جميع الحشوات وتوابعها (أسبوعياً).
- فحص موانع التسرب الميكانيكية (أسبوعياً).
- فحص وشحم كراسي التحميل (ربع سنوي).
- فحص حرارة كراسي التحميل (ربع سنوي).
- فحص اصطفااف وانتظام المضخة والمحرك (نصف سنوي).
- تصريف السوائل من المضخة عند سحبها من الخدمة مدة طويلة (سنوياً).



الصيانة الدورية للمحابس

يلزم إجراء الصيانة الربع سنوية والتي تتمثل إجراءاتها في:

1. كشف أغطية غرف المحابس وتعليقها لتكون في مستوى سطح ارضية المحطة.
2. تنظيف هذه الغرف من الأتربة والمخلفات.
3. الكشف على صناديق التروس وكراسى التحميل (رولمان بلى) للمحابس الكبيرة وتشحيمها.
4. تجربة قفل وفتح المحابس بصفة دورية للتأكد من سلامتها.
5. الكشف على حشو الجلدات للمحابس واستبداله إذا لزم الأمر.



شروط تخطيط ووضع برامج صيانة المحابس:

- أن تشمل برامج الصيانة جميع المحابس بأنواعها وأحجامها المختلفة.
- أن تكون برامج الصيانة متطورة ومباشرة ومناسبة لنوع المحبس.
- أن يكون طاقم الصيانة مدرب جيدا وعلى دراية عالية.
- الأسبقية والأهمية للمحابس الكبيرة، وخاصة القديم منها وكذا المحابس التي تتحكم فى عدد كبير من المستهلكين.
- يجب أن يشمل الفحص الدورى صندوق التروس ونظام التشغيل ووسائل ونظم التزيت أو التشحيم للوصلات.
- عمل دورة كاملة للمحابس السكنية (من الفتح بالكامل إلى الغلق بالكامل) وإرجاع المحبس إلى وضع التشغيل الخاص به
- ضرورة الاحتفاظ بملفات (كروت) تشغيل وصيانة لكل المحابس



خطوات دورة تشغيل محبس السكينة :

- حرك طارة المحبس من ٥ - ١٠ لفات فى اتجاه الفتح.
- حرك طارة المحبس من ٢ - ٣ لفات فى اتجاه الغلق.
- ارجع إلى اتجاه الفتح مرة أخرى حوالى ١٠ لفات
- اعكس فى اتجاه الغلق من ٢-٣ لفات.
- كرر ما سبق حتى تمام فتح المحبس.
- بعد تمام عمل دورة تشغيل المحبس، ارجع المحبس إلى الحالة المناسبة له (فتح أو غلق) مع ترك عادة عدد ٢ لفة فى المحبس فى اتجاه الفتح لتسهيل عمل الصيانة الدورية المستقبلية.



كروت تشغيل وصيانة المحابس

- يجب عمل ملفات (كروت) تشغيل وصيانة لكل المحابس على أن تحفظ هذه الكروت بمكان آمن يسهل الرجوع إليه عند الضرورة ويسجل بهذه الكروت البيانات الآتية:

- | | |
|-----------------------------|-----------------|
| - قطر أو حجم المحبس | - نوع المحبس |
| - مكان تركيب المحبس | - طراز المحبس |
| - طريقة التشغيل ونوع المشغل | - اتجاه الفتح |
| - تاريخ التركيب | - دورية الصيانة |



● قطر المحبس :
 ● نوع المحبس :
 ● :
 ● :
 ● :
 ● :
 ● :
 ● :
 ● / :
 ● :



يتم بإحدى الطريقتين:

- $$(-)$$

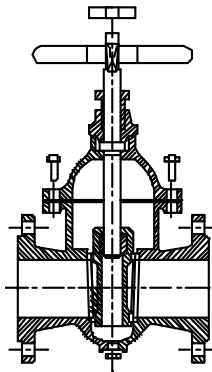


المتابعة الميدانية للمحابس

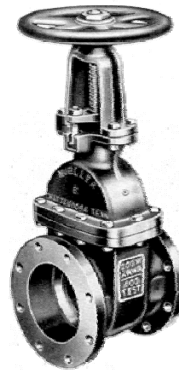
تاريخ المرور / الصيانة	يحتاج للتغيير	تم صيانته	صالح	عدد اللفات	نوع المحبس	قطر المحبس			م



صيانة المحابس



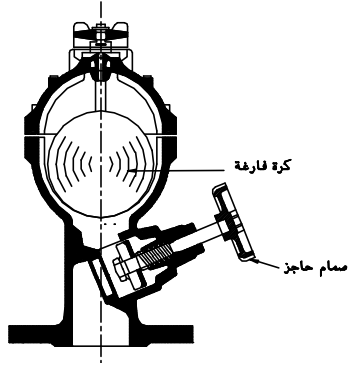
المحبس البوابي





USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

الصيانة الوقائية لمحبس تصريف الهواء



محبس الهواء ذو الكرة، الكرتين

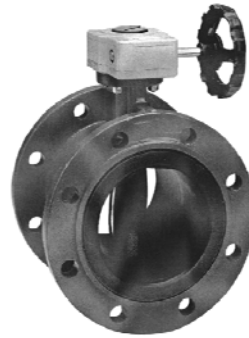


USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

إجراءات صيانة محابس الفراشة



حبس فراشة يعمل
بمشغل الهواء المضغوط



محبس الفراشة اليدوي والذي يعمل بالهواء المضغوط



فترات إجراء الصيانة الوقائية لمحبس تصريف الهواء

- أختبر وجود أي تسريب ظاهري (أسبوعيا)
- عمل نظافة داخلية للمحبس (سنة أشهر)
- أفحص المحبس من الداخل وقم بتنظيفه (سنويا)
- وأستبدل أي أجزاء تحتاج إلى تغيير (سنتان)
- أعد طلاء المحبس



فترات إجراء الصيانة الوقائية لمحابس الفراشة:

- اختبر وجود أي تسريب ظاهري (أسبوعيا)
- تشغيل المحبس (أسبوعيا)
- قم بتشغيل المحبس يدويا (شهريا)
- افحص المحبس من الداخل واستبدل الأجزاء التالفة (سنويا)
- واستبدل زيت صندوق التروس (سنويا)
- اكشف على التروس وآلية الإدارة (سنويا)
- أعد طلاء المحبس (سنتان)



إجراءات صيانة المحابس البوابية

تزييت، إحكام الربط، تبديل حشو العمود (Stem stuffing box packing)، كما يلي:

- تبديل الحشو (سنوياً).
- تشغيل الصمام، وذلك تجنباً للالتصاق (نصف سنوياً).
- تشحيم صندوق التروس (سنوياً).
- تشحيم عمود الرفع (سنوياً).
- تشحيم الصمامات المغطاة أو المدفونة (سنوياً).
- تجديد أو إصلاح سطح كراسي التحميل المتقادمة لمنع التسرب (سنوياً).



جدول تحديد الأعطال للمحابس السكنية وعلاجها

العطل	السبب المحتمل	العلاج أو الحل
التقادم	التآكل المستمر للأجزاء الداخلية أثناء مرور السائل	تغيير الأجزاء الداخلية بأخرى جديدة
تسرب الماء من غطاء المحبس	تآكل الجوان الموجود تحت الغطاء	يتم تغيير الجوان بأخر جديد
تسرب الماء من جلاتد المحبس	تلف حشوات الجلاتد	تغيير حشوات الجلاتد
	تلف الجوان المطاط بالجلاند	تغيير الجوان المطاط بالجلاند
	وجود رواسب صلبة أسفل القرص أو الرغيف	تطهير المحبس أثناء إجراء الصيانات
	تآكل قرص المحبس	تغيير قرص المحبس بأخر جديد
المحبس لا يغلق	تآكل الشنابر البرونز على سطح القرص	تغيير الشنابر البرونز بأخرى جديدة
	تلف جشمة العمود	تغيير الجشمة بأخرى جديدة
	تلف فتيل المحبس	يتم تغيير الفتيل بأخر جديد
	لا يوجد شحم بالفتيل	قم بتشحيم الفتيل
	إحكام رباط الجلاتد	حرر رباط الجلاتد قليلاً
	تلف الجشمة	يتم تغيير الجشمة بأخرى جديدة
المحبس لا يفتح	تلف فتيل العمود	يتم تغيير الفتيل بأخر جديد
	سقوط القرص في المحبس لعدم وجود جشمة أو تأكلها	يتم تركيب جشمة جديدة



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

الأشكال الرئيسية لمحرك البوابة من شركة AUMA



SA with AUMA Matic Controls



SA / GK Multi-turn Actuator



SG Quarter-turn Actuator



SA with AUMATIC Controls



SA Multi-turn Actuator

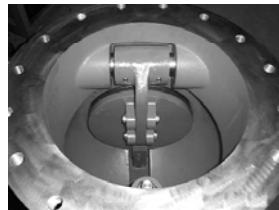


SA/GS Quarter-turn Actuator

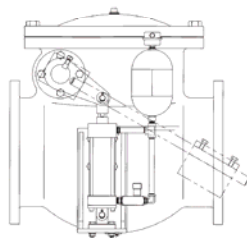


USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

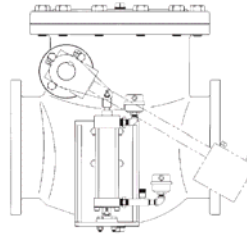
Non-Return Valves محابس عدم الرجوع



محابس عدم الرجوع والرغيف الداخلي للمحبس



محابس عدم الرجوع يعمل بالنفط والزيوت المضغوط



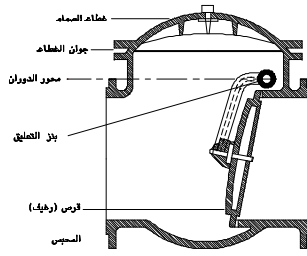
محابس عدم الرجوع يعمل بالهواء المضغوط



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE



صمام عدم الرجوع



الأجزاء الداخلية لصمام عدم الرجوع
Check valve

نموذج لصيانة محبس عدم الرجوع

الصيانة الشهرية

الإجراءات

1. نظف الصمام من الخارج. تأكد من عمل الصمام بكفاءة.
- 2.
- 3.

()

(Counter Weight Type)



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE



فك مسامير غطاء الصمام
وارفعه

الصيانة السنوية

:

(upstream and
downstream valves)

()



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE



المهمة رقم (٢): فحص الصمام

(rubber seat)
(swing disk)

فحص القاعدة الجلدية ومعدن
القاعدة الحلقية



(disk)

(disk)
)

فحص البنز



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

:()



(gasket)

إعادة ربط الغطاء مع الجسم

-
-
-
-



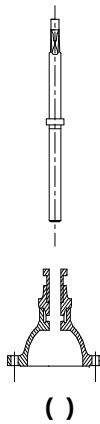
نموذج للصيانة السنوية للمحابس السكنية			
الزمن المقدر ٣ - ٤ ساعات	الأفراد مشرف فنى	قطع الغيار عمود محبس وجشمة ()	سحابة الحشو (pipe wrench)
الإجراءات: الخطوة رقم ١: فك المحبس			



الإجراءات:

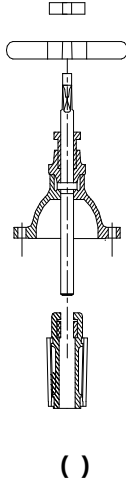
الخطوة رقم ١: فك المحبس

- تأكد من أن المحبس خارج الخدمة.
- خفف ضغط خط المواسير ثم امنع الضغط نهائياً من خط المواسير الرئيسى عن طريق قفل محابس السكنية قبل وبعد منطقة الإصلاح.
- فك المسامير التى تربط المحبس بالخط وارفعه من مكانه إن أمكن.
- فك مسمار الطارة وارفعها من مكانها.
- قم بفك مسامير تثبيت النصف العلوى.
- ارفع النصف العلوى للمحبس بعيداً عن جسم المحبس احرص وعناية حتى لا يحدث تلف بالقرص (الرغيف).
- حل وانزع مسامير جلاند الحشو ثم ارفع الجلاند.
- ارفع عمود المحبس ومعه قرص المحبس





الخطوة رقم ٢: التفيتش الداخلى على المحبس

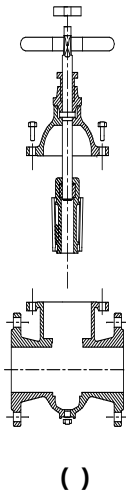


- نظف وافحص القواعد الداخلية لجسم المحبس ويستبدال المحبس بأخر جديد فى حالة تلف الجسم أو القواعد الداخلية.
- تأكد من عدم وجود تآكل أو نحر أو انحناء بعمود المحبس (stem) أو الجشمة (nut).
- استبدل عمود المحبس أو الجشمة أو كلاهما حسب الحاجة، ويجب أن يكونا لهما نفس خطوة القلاووظ.
- انزع حشو الفتيل من الغطاء.
- انزع جوان الغطاء (bonnet gasket).
- نظف جسم المحبس من الداخل من أى مواد غريبة أو تكلسات أو قشور ملتصقة.

()



:



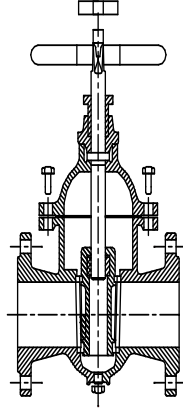
ملاحظة: بعض أعمدة محابس البوابة يتم إدخالها من خلال جلاند الحشو من أسفل وقبل أن يتصل الغطاء بجسم المحبس.

1. ركب غطاء المحبس (valve bonnet) على جسم المحبس (valve body) واحكم ربط المسامير.
2. (stagger)
3. (packing ring)
4. (packing gland)
5. (Wheel nut)
6. (hand wheel)
- 7.
- 8.
- 9.

()



الخطوة رقم ٤: التشغيل



()

- افتح محابس القفل (gate valve) قبل وبعد الإصلاح.
- شغل المحبس تحت ضغط تشغيل الخط وحرك المحبس من وضع الفتح الكامل إلى الغلق الكامل.
- افحص التسرب من وحول قنيل المحبس واحكم ربط جلاند المحبس حتى يتوقف التسرب.
- افحص التسرب بين جسم المحبس والغطاء (النصف العلوى) واحكم ربط المسامير التى تربط بين الجسم والغطاء حتى يتوقف التسرب. اعد المحبس إلى الخدمة.
- **ملاحظة:** افحص سهولة تشغيل عمود المحبس، خفف الربط عن الجلاند حتى يمكن تحريك العمود بسهولة.



صيانة نوافخ وضواغط الهواء

مكونات محبس التفريغ



تتبع الخطوات التالية عند القيام بأعمال صيانة نوافخ الهواء:

- 1.
- 2.
3. () () ()
- 4.
5. (Air Receiver)



6. يراعى عدم سقوط أي شوائب بالماسورة بعد فك المحبس.
7. يتم تشغيل الضاغط مع وضع اليد كحماية بدلاً من الصمام ورفع فوهة الماسورة وتكرار ذلك لاستخراج الشوائب من الماسورة.
8. بعد ذلك يتم إيقاف الضاغط وتركيب المحبس مرة أخرى ويمكن تغيير قرص المحبس إذا وجد أنه تالف. مع ربط صامولة المحبس ليضغط على الطبق العلوي للصمام ليزيد الضغط على الياي حتى لا يفتح لأقل ضغط.
9. بعد ٢٠٠٠ ساعة تشغيل تتم صيانة شاملة للضاغط ليتم تغيير الرولمان بلى والتروس والجلب الحاملة لها والرافيل.

إجراءات الصيانة الوقائية لضاغط الهواء:

- اكشف على مستوى الزيت وأعد الملء إذا لزم الأمر بزيت جديد طبقاً لتعليمات المنتج
- اكشف على حرارة رولمان بلى الكراسى وتأكد من عدم سماع أصوات غير عادية أو ذبذبة



المطرقة المائية

- يحدث الطرق المائي عند تغير مفاجئ في سرعة سريان المياه في الخط نتيجة فتح أو قفل الصمامات فجأة أو نتيجة تغير كميه التصريف فجأة أو بسبب التوقف أو التشغيل الفجائي للطللمبات كما يحدث في حالات انقطاع التيار وعودته
- تسبب المطرقة المائية حدوث موجات من التضاغط والتخلخل على طول خط المواسير تصل في قوتها أضعاف ضغط التشغيل وتنتقل الموجه في خط المواسير بسرعة عالية تصل إلى سرعة الصوت ثم ترتد ثانية في الإتجاه العكسي وهكذا يستمر تردها محدثة صوت ومشاكل عديدة أخطرها انفجار الخط أو عطل معدات الضخ.



طرق الحماية من المطرقة المائية:

- الإغلاق البطيء للصمامات
- باستخدام خزانات الحماية Surge Tanks
- باستخدام خزانات الضغط Pressure Vessels
- باستخدام صمامات إدخال الهواء وإخراجه Air Valves



خزانات الضغط



صمام فراشة يعمل بالكهرباء



خزان حماية منفذ من «البيتون»
المسلح ومفتوح من الأعلى



لخزانات الضغط مميزات عديدة بالمقارنة مع خزانات الحماية المفتوحة. أهمها أن حجم خزان الضغط اللازم للحفاظ على قيم الضغوط العظمى والدنيا ضمن الحدود المقبولة هو أصغر دوماً. كما أنه من الممكن تركيبها بشكل أفقي وبالقرب من المضخة، وهو ما يتعذر فعله لخزانات الحماية التي قد تكون كبيرة الحجم. أما مساوئها الرئيسية فهي حاجتها إلى ضواغط هواء وما يتطلب ذلك من صيانة دورية للضواغط.



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

- تستخدم صمامات إدخال هواء في المواقع المعرضة للضغط المنخفضة
- عندما ينخفض الضغط إلى ما دون قيمة الضغط الجوي يؤدي إلى انفصال عمود السائل ثم إعادة التحامه ويرافق ذلك ضغوط عالية؛
- مهمة صمام إدخال الهواء أن يفتح ويسمح للهواء بالدخول إلى الماسورة عندما يهبط الضغط عند الصمام إلى ما دون الضغط الجوي.
- ويجب أن يسمح صمام إدخال الهواء بدخول كميات كافية من الهواء في أثناء موجة الضغط المنخفض؛ وألا يتم طردها سريعاً جداً عند زوال الموجة؛



صمام إدخال الهواء وإخراجه



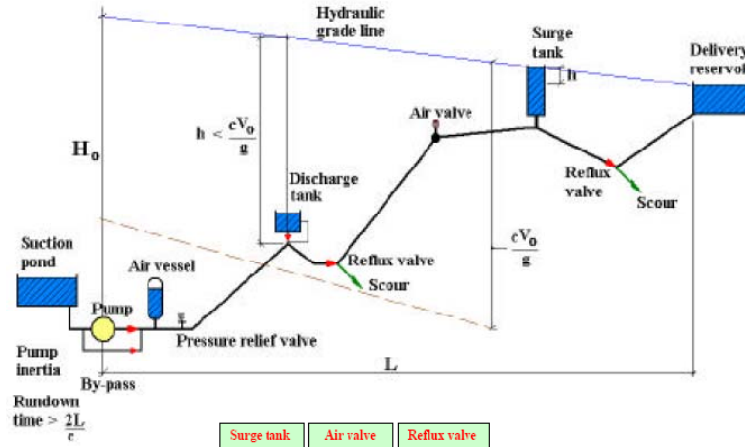
USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

-
-
-



صمام تحرير ضغط مزود ببياي

أنواع الحماية من المطرقة المائية وأماكنها المفضلة



الصيانة الوقائية لمحرك الديزل

أولاً: الخدمة اليومية:

- تنظيف المحرك.
- الكشف على: مستوى زيت المحرك ومستوى مياه التبريد، وعن وجود أى تسرب: مياه/ زيت/ وقود من الدورات.
- إدارة المحرك ومراقبة الميكنات الملحقة بالمحرك وتسجيل القراءات وأى ملاحظات غير عادية.
- قياس مستوى زيت المحرك



ثانياً: الصيانة الدورية:

تتم هذه الصيانة طبقاً لجدول محددة، يتم إعدادها من خلال الشركة المصنعة للمعدة أو فريق الصيانة بالمحطة تتضمن المهام المطلوب تنفيذها ودورية إجراءاتها، وتتضمن الآتي:

- التشحيم - تغيير الأجزاء التالفة - نظافة - ضبط - اختبار - التفتيش
- ولعمل الصيانة الوقائية لأي معدة يجب على مسئول الصيانة أولاً قراءة كتالوج المعدة للالتزام بما جاء فيه من توصيات من الشركة المنتجة للمعدة
- ملاحظة هامة جداً:
- قبل إجراء أى عملية صيانة للمولد أو للديزل يجب فصل أطراف البطارية للحماية من التشغيل المفاجئ للماكينة خاصة فى حالة وجود تشغيل اتوماتيكي للماكينة أو فى حالة وجود خاصية التشغيل عن بعد.



جدول صيانة للأجزاء المختلفة للمولد

الجزء	الإجراءات
البطاريات	التأكد من مستوى المحلول داخل البطارية وعمل نظافة عامة على الأطراف والربطات والكابلات وقياس فولت البطاريات كل بطارية على حدة، (فى حالة وجود بطاريات قلبية ١.٣٥ فولت/ بطارية)
المولد	تشحيم رولمان البلى إن وجد.
	نظافة المولد بواسطة شفاط هوائى.
	ومراجعة الأسلاك والرباطات الخاصة بأسلاك الكونترول المرتبطة بمنظم الجهد.
	اختبار التوصيل الأرضى للمولد
	اختبار عزل الملفات للمولد وتسجيل البيانات
ثرمستات الرادياتير	تغيير مياه الرادياتير ويجب تغيير الثرموستات الخاص بالرادياتير حتى لو كان بحالة جيدة



جدول صيانة للأجزاء المختلفة للمولد

الجزء	الإجراءات	
لمبات البيان	اختبار لمبات البيان وتغييرها إذا لزم الأمر	شهرياً
كابلات القدرة ومفتاح التوصيل	فصل الكابلات من جهة المولد ومن جهة مفتاح التوصيل (C.B) وعمل قياس لعزل الكابلات، وعمل قياس عزل لمفتاح التوصيل (C.B) بعد نظافته وإعادة ربط الكابلات بنفس الترتيب السابق قبل فكها، مع تسجيل قراءة العزل.	كل ٦ شهور
الحاكم الكهربى	فصل أطراف الحاكم الكهربى من منظم السرعة وقياس مقاومته ويجب أن تكون فى حدود القيمة المنصوص عليها ويتراوح ما بين ٣٠ - ٤٠ أوم، وفى حالة وجود تغيير فى قيمة المقاومة يجب تغيير الحاكم فوراً	كل ٦ شهور
ضبط المرحلات للمولد	يجرى اختبار للمرحلات الخاصة بالمولد وأجهزة الحماية وإعادة ضبطها إذا كانت القيمة ليست فى المدى وتسجل القيمة الحالية قبل وبعد الضبط.	٣ شهور



جدول صيانة للأجزاء المختلفة للمولد

الجزء المراد صيانتة	الإجراءات	
حساس السرعة	فصل أطراف حساس السرعة من منظم السرعة وقياس مقاومته، ويجب أن تكون فى حدود القيمة المنصوص عليها ، ويتراوح بين (١٩٠-٢١٠ أوم) فى حالة وجود تغير فى قيمة المقاومة يجب تغييرها (تسجل قيمة المقاومة).	
اختبار دوائر الحماية الكهربائية لمحرك الديزل	1. تشغيل الديزل ومراجعة كتيب المعدة لمعرفة أطراف الأسلاك التى تقوم بإيقاف الماكينة مثل درجة حرارة المياه. 2. عوامة مستوى المياه داخل الرادياتير. 3. (Pres-Switch)	
تشغيل المولد	فى حالة عدم تشغيل المولد لفترات طويلة يجب تشغيل الماكينة وإجراء عملية التحميل على المولد بحد أدنى ٣٠ % من الحمل لمدة ساعتين.	



صيانة معدات حقن الكلور

مكونات منظومة التغذية بالكلور :

- ميزانين اليكترونيين (لكل منهما مؤشر مثبت على الحائط).
- اسطوانات كلور مقسمة إلى نصفين، كل نصف يمثل أحد خطي التغذية.
- كمر أحادي علوي وونش كهرياء لنقل الاسطوانات.
- حامل ذو بكرات للاسطوانات.
- جهاز كلورينيتور أو أكثر، كل جهاز مزود بلوحة تحكم مثبتة على الحائط.
- حاقن كلور (ايجيكتور) أو أكثر.
- شفاطات ونوافخ هواء لسحب الغاز المتسرب من مبنى الأسطوانات.
- ظلمية أو أكثر لأخذ عينات.
- * ظلمية بوستر أو أكثر
- * نظام إنذار صوتي وضوئي
- نظام ضخ محلول الصودا عن طريق الظلميات لإحداث التعادل للغاز المتسرب.
- لوحة إنذار (للإعلان عن ارتفاع أو انخفاض ضغط الخط أو عند انخفاض التدفق).
- نظام اكتشاف تسرب الغاز، مزود بحساس مفرد وآخر مزدوج.
- الحساس المزدوج يثبت في حجرة تخزين الكلور بينما يثبت الحساس المفرد في حجرة التغذية.



ظلميات البوستر
وأحواض تلامس الكلور



اسطوانات الكلور والكلورينيتور



بلاورات هواء لسحب غاز الكلور
المتسرب وظلميات الصودا



وحدة التحويل الآلي (تلقائي)		
التفريغ غير محكم بالمنظومة	افحص التسرب واحكم ربط الوصلات	لا يحدث تحويل آلي
قيمة ضغط التفريغ عند الحاقن غير كافية	راجع مآتم عرضه فى "الكلو رينيتور"	
كل من صمامى سحب الغاز مغلق	افتح كلا من الصمامين وتأكد أن الإسطوانة الأخرى ممتلئة	
وحدة التحويل الآلي نفسها متسخة	أبلغ مدير التشغيل	
وحدة التحويل الآلي متسخة	أبلغ مدير التشغيل	يتم سحب الغاز من كلتا الاسطوانتين معا
معدل سحب الغاز بالمنظومة يتعدى معدل سحب الغاز المتاح من إسطوانة الغاز مما يسبب هبوط في ضغط المصدر	أضبط معدل سحب الغاز.	يحدث التحويل الآلي قبل تفريغ الإسطوانة الأولى
فلتر دخول منظم التفريغ متسخ	نظف الفلتر أو استبدله	



ضغط المياه من طلبات البوستر متغير بقدر كبير	أبلغ مدير التشغيل	عوامة مبيت التدفق الدوار تقفز لأعلى ولأسفل باستمرار مما يؤدي الي عدم امكانية ضبط المعدل الأقصى لتدفق غاز الكلور أثناء التشغيل العادي.
دخول الكلور السائل إلى المنظومة بدلاً من الغاز	ادر الإسطوانة حتى يكون صمام دخول الغاز لأعلى موضع	
صمام التحكم في التدفق متسخ	أبلغ مدير التشغيل	
مبيت التدفق متسخ	أبلغ مدير التشغيل	
تسريب في بعض النقاط في جزء التفريغ بالمنظومة	افحص التسريب واحكم الربط عندما يلزم	يفشل مبيت تدفق الغاز الدوار فى بيان قيمة الغاز المتدفق أثناء التشغيل العادي
خطوط التفريغ المرنة مثنية	أضبط الخطوط أو استبدلها عند اللزوم	
صمام التحكم في التدفق مسدود	أبلغ مدير التشغيل	
مبيت التدفق الدوار مسدود	أبلغ مدير التشغيل	
لا توجد تفريغ بعد مبيت التدفق	افحص التسريب في جزء التفريغ بين مبيت تدفق الغاز والحاقن واحكم الربط عند اللزوم	



أقصى تدفق للغاز لا يحقق التركيز المطلوب للكlor المتبقي	يوجد تسريب في بعض النقاط في جزء التفريغ من المنظومة بعد مبيان تدفق الغاز الدوار	افحص التسريب في جزء التفريغ بعد مبيان تدفق الغاز، واحكم الربط عند الضرورة
حدوث تسريب مياه من فتحة صرف الحاقن عند إيقافه	صمام عدم رجوع الحاقن تالف	أبلغ مدير التشغيل
قيمة ضغط التفريغ عند الحاقن غير كافية	المصفاة في خط تغذية الماء متسخة	نظف المصفاة
	صمام تصريف الحاقن غير محكم العزل	أبلغ مدير التشغيل
	اتساخ فوهة الحاقن	أبلغ مدير التشغيل
	ضغط عكسي مرتفع جداً ناتج عن عدم فتح الصمامات بعد الحاقن	افتح الصمامات للسماح بالمحلول بالخروج



كاشفات تسرب لغاز		
حساس غير دقيق	الحساس تعدى عمره الافتراضي	استبدل الحساس
بيان خاطئ في كاشف الغاز	وصلات مفتوحة بين الكاشف والحساس	اختبر الوصلات وأصلحها عندما يلزم
علامات إنذار ولكن لا يوجد تسرب غاز	يوجد إرسال لاسلكي قريب بالمكان يحدث تشويشاً	أوقف مصدر الإرسال أو أبعد
رائحة غاز ولكن لا يوجد إنذار	يوجد ماء داخل وحدة الحساس	جفف الحساس
لمبة القدرة الكهربائية غير مضيئة	الكاشف مضبوط على إدراك تركيز الغاز أعلى مما يدركه الإنسان	اعد ضبط مستوى الحد الأدنى للتركيز عند التأكد من هذا السبب
	حساس تالف	استبدل الحساس
	الحساس معرض لمخاطر	أزل المخاطر وجدد تهوية المكان
	القدرة مفصولة عن الكاشف	ضع مفتاح القدرة على وضع ON
لا يمكن إيقاف الإنذار بعد تسرب الغاز	انقطاع القدرة عن المكان كله	راجع المصدر الأساسي للقدرة
	قاطع دائرة مفصول	اعد وضع تشغيل قاطع الدائرة
	إضاءة منقطعة للمبة القدرة	استبدل اللبة عندما يلزم
	الحساس لم يرجع لحالته ولم يستقر	انتظر ٥ دقائق حتى يستقر تخلص من الغاز وانتظر حتى يستقر الحساس



صيانة المعدات الكهربائية



أجهزة القياس الكهربائية متعددة الأغراض



بنسبة الأمبير

اختبار الجهد

يستخدم جهاز متعدد الأغراض وتوجد أنواع متعددة بالسوق منها الرقمي والتناظري "Analog"، واختبار الجهد بالدائرة يتم توصيل طرفي كابل القياس بالجهاز إحداهما بفتحة الجهد والاخرى بفتحة المشترك "COM" ثم يتم القياس بالدائرة بتوصيل الطرفين إحداهما بالأرضي والآخر على الفازة المراد قياسها في حالة قياس جهد الفازة أو في حالة الاحتياج الي قياس جهد الخط فيتم وضع طرفي القياس على فازتين مختلفتين

قياس التيار باستخدام بنسبة الأمبير

تعتبر من أسهل وسائل قياس التيار بالدوائر الكهربائية ولا تحتاج الي توصيل اطراف او فتح دوائر لما يمثلها من خطورة علي مستخدم جهاز القياس ولكن يتم القياس مباشرة علي الكابل المار به التيار ويمكن القراءة من خلال المخرج الرقمي او التناظري.



قياس العزل الكهربائي



يستخدم الميجر لقياس واختبار العزل الكهربائي بين الاسلاك الكهربائية وكذلك بين الأسلاك والأرضي في المحركات، المولدات، المغنيتات، قضبان التوزيع .. الخ، و يعطي الجهاز جهد مستمر DC للاختبار يصل الي ٥٠٠٠ فولت اعتمادا علي اختبار الميجر ويوجد منه اليدوي

()



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

Motor مبین اتجاه دوران المحرك Rotation Indicator

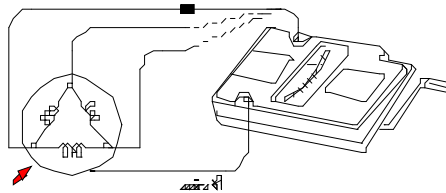


مبین اتجاه دوران المحرك
MOTOR RPTATION INDICATOR



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

صيانة المحركات الكهربائية



طريقة قياس مقاومة العزل للملف
باستخدام جهاز الميجر

اختبار مقاومة العزل (Insulation)
:(resistance

"Megohmmeter

:(Windings Resistance "Temperature")



الصيانة الدورية للمحركات الكهربائية

الصيانة اليومية:

- ١- تنظيف المحرك من الأتربة والقاذورات المترسبة.
- ٢- مراجعة نظام التبريد.
- ٣- مراجعة تسريب الشحم الزائد من كراسي التحميل.
- ٤- الإنصات إلى أى أصوات غريبة وغير عادية.
- ٥- مراجعة حرارة الكراسي، وحلقات الانزلاق، والملفات.
- ٦- فحص الفرش من حيث وجود شرارة أكثر من المعتاد.
- ٧- ملاحظة وجود أى أتربة دقيقة ناتجة من كاوتش الكوبلنج.
- ٨- ملاحظة الاهتزازات.



الصيانة الأسبوعية:

قياس درجة الحرارة.

الصيانة ربع السنوية:

- ١- مراجعة حمل المحرك على الأوجه الثلاثة.
- ٢- فحص الأطراف والتوصيلات من حيث وجود آثار سخونة عالية واحتراق العزل.
- ٣- إعادة تربيط الأطراف جيداً.
- ٤- فحص حلقات الانزلاق (ان وجد).
- ٥- تربيط صواميل المحرك.



الصيانة نصف السنوية:

- ١-مراجعة تشحيم أو تزييت كراسى التحميل.
- ٢-فحص الفرش وتنظيفها بسفرة ناعمة.
- ٣-فحص حلقات الانزلاق من حيث وجود خدوش أو تنقير وتنظيفها (إن وجد).
- ٤-فحص جهاز رفع الفرش وعمل القصر من حيث سهولة عمله وتزيينه إذا لزم الأمر (إن وجد).
- ٥-اختبار العزل بالميجر.



الصيانة السنوية:

- ١- فحص كراسى التحميل وتنظيفها وإعادة تشحيمها وتغييرها عند اللزوم
- ٢- مراجعة الثغرة الهوائية بين العضو الدوار والعضو الساكن.
- ٣- فحص الملفات وتنظيفها.
- ٤- قياس المقاومة الأومية للملفات.
- ٥- قياس مقاومة عزل الملفات.
- ٦- اختبار الجهد العالى للملفات.
- ٧- قياس الاهتزازات.
- ٨- مراجعة الفرش فى ماسكاتها وحرية حركتها وقوة ضغط السوست عليها وفحص الكابلات الموصلة لها (إن وجد).

اليوم الحادي عشر

اليوم الحادى عشر

تدريب عملى بالموقع على تشغيل وصيانة المعدات

اليوم الثاني عشر

اليوم الثاني عشر الجلسة الثامنة عشر والتاسعة عشر

ملخص الجلسة

الموضوع:

- الإجراءات الإدارية في مرافق الصرف الصحي

الأهداف:

- شرح مضمون وعناصر العملية الإدارية والموارد المادية والبشرية المرتبطة بها ودور المدير ومروسيه في العملية.
- شرح عملية التخطيط وخطواتها ومفاهيمها وعملية التنظيم ووظائف وأدوات عمليتي التوجيه والرقابة في الإدارة.
- شرح عملية التفويض وما يمكن وما لا يمكن تفويضه وأسباب كون التفويض مؤثراً في أداء المؤسسات.
- شرح أهمية وأشكال المساهمة الممكنة في مسح مواقع العمل وحصر مكوناتها وقوائم الاحتياجات والحصر المادي لها.
- شرح مفهوم الاتصال ومعنى الاتصال المؤثر وخطوات عملية الاتصال وطرق الاتصال الأساسية وعلاقة ذلك بمهام المدير.
- شرح مقاييس تقييم أداء العاملين والحاجة إلى تحديد الاحتياجات التدريبية ومصادرها وكيفية تحديد أولويات التدريب.
- شرح مفهوم القرار وأسباب اتخاذ القرار وتصنيف القرارات حسب أهدافها وجهة إصدارها وأهميتها.
- شرح مفهوم الميزانية والموازنة ومراكز التكلفة ومعرفة أسس الموازنة المبنية على الأداء.
- وضع مثالاً لإجراءات أعمال التوريد والشراء وحساب تكلفة إنتاج المياه المعالجة.

مدة التدريب:

- ٥ ساعات

مساعدات التدريب:

- جهاز عرض الشرائح وملحقاته
- السبورة البيضاء أو السبورة الورقية وملحقاتها.

مواد التدريب:

- شرائح العرض أرقام ١٣ - ١ إلى ١٣ - ٦٠
- دليل المتدرب الفصل الثالث عشر

الجدول الزمني للتدريب

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
أهداف الأداء (التعلم)	استعرض أهداف هذا الفصل والغرض من التدريب	٢			١٠
العملية الإدارية	يقوم المدرب بشرح العملية الإدارية وتعريف الإدارة والمؤسسة والمدير ومستويات الإدارة ومسئولياتها والأنشطة الأساسية كالخطيط واتخاذ القرار والتنظيم والتوجيه والرقابة.	٣ إلى ٩			٣٠
التخطيط	يشرح عناصر عملية التخطيط والمفاهيم المرتبطة بالتخطيط وما هي فوائد التخطيط ثم أخيراً يشرح الخطوات التي يجب أن تمر بها العملية التخطيطية.	١٠ إلى ١٣			٢٠
التنظيم	يقوم المدرب أولاً بشرح مفاهيم وتعريف التنظيم ثم يبين أهمية التنظيم.	١٤			١٠
التوجيه	يشرح المدرب معنى التوجيه وقيادة العاملين.	١٥			٥
الرقابة	يوضح المدرب ما هي الرقابة وما هي المفاهيم المرتبطة بالرقابة	١٦			٥
التفويض	يركز المدرب على أن المدير الناجح هو الذي يسند الأعمال إلى مساعدين ويستفيد من جهود العاملين معه ثم يشرح أن هناك	١٧ إلى ٢١			٣٠

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
	أعمال يجب أن يقوم بها المدير بنفسه وأعمال يمكنه إسنادها وتفويضها لغيره للقيام بها ويعطي أمثلة لهذه الأعمال بعد ذلك يذكر الخطوات الأربعة لعمل التفويض وشروط التفويض الناجح.				
دراسة وتحليل المشاكل	يشرح المدرب أن النظم عالية المستوى فقط هي التي تقوم بتحديد وتشخيص المشاكل رغم وجود المشاكل في جميع النظم ثم يبدأ في شرح مراحل تحديد المشاكل وحلها بدءاً من الإحساس بالمشكلة ثم تحديدها وتشخيصها ثم اقتراح البدائل والمفاضلة بينهما واختيار أفضلها ثم البدء بالتنفيذ ويعطي أمثلة على مشكلة واقعية ثم يطبق عليها الخطوات السابقة.	٢٢ إلى ٢٦			٣٠
عملية اتخاذ القرار	يذكر المدرب أن اتخاذ القرار الناجح هو أساس النجاح في أداء العمل ثم يعرف معنى القرار ويشرح أسباب اتخاذ القرار بعد ذلك يتطرق إلى أنواع القرارات وتصنيفها.	٢٧ إلى ٢٩			٢٠
الرقابة ووضع التقارير	يبين المدرب تأثير توفر المعلومات الجيدة وشروطها وكيفية إنشاء نظام معلومات جيد وأثر هذا على إعداد التقارير ثم ينطلق من ذلك إلى كيفية الرقابة بوضع معايير للأداء ثم مقارنة الأداء الفعلي بالمعايير والمستويات القياسية ويعرف الفرق بين التقييم والتقويم وما هي المؤشرات بعد ذلك يوضح أن التقارير تختلف باختلاف المستوى المرفوعة إليه ويعطي أمثلة على ذلك بالعناصر التي توجد في تقارير مرفوعة إلى المدير ومن	٣٠ إلى ٣٤			٢٠

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
	المدير .				
الاتصالات	يشرح المدرب معنى الاتصال وهو (تبادل) المعلومات والأفكار ويبين نماذج الاتصالات والفرق بينها وأيهما أكثر فعالية ثم يذكر الثلاث مبادئ الهامة للاتصالات ويذكر بالتفصيل مع الشرح خطوات عملية الاتصالات ثم يشرح طرق الاتصالات الأساسية ومزايا كل طريقة وأمثلة عليها بعد ذلك يقوم بشرح معوقات الاتصال بين الأفراد وبين الشركات.	٣٥ إلى ٤١			٣٠
التدريب	يبين المدرب فائدة التدريب لجميع المستويات والأعمار ثم يذكر فوائد التدريب بشكل عام ثم يشرح خطوات العملية التدريبية التي تبدأ بتحديد الاحتياجات التدريبية ثم إعداد وتقديم التدريب المناسب ويشرح الطرق المختلفة التي تستخدم في التدريب.	٤٢ إلى ٤٥			٣٠
الميزانية والموازنة وتكلفة والعائد	في هذا الجزء يقوم المدرب بتعريف المتدربين ببعض المصطلحات المالية مثل الميزانية والموازنة والتكلفة والمصروفات والإيرادات والربح والخسارة وعناصر كل منها وكيفية حسابها وأهمية ذلك والمعادلات المستخدمة في ذلك.	٤٦ إلى ٤٩			٢٠
التكاليف وتكلفة معالجة مياه الصرف الصحي	يشرح المدرب أن التكاليف هي عنصر من أهم عناصر العملية التشغيلية وبناءا عليها يتحدد السعر الحقيقي لمعالجة متر المياه وأنه كلما انخفضت التكاليف كلما أمكن تقديم خدمة أفضل حيث يتوفر ما يكفي لتحسين العمليات	٥٠ إلى ٥٣			٢٠
إعداد موازنة التشغيل	يبين المدرب أن من المهام الرئيسية	٥٤			٣٠

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
والصيانة	للعاملين بمحطة معالجة الصرف الصحي إعداد موازنة التشغيل والصيانة ولذلك يجب أن يعلم الجميع كيفية إعدادها وحساب تكلفتها ونبدأ بإعداد خطة التشغيل والصيانة ومكونات هذه الخطة والعناصر التي تدخل في عملية التشغيل والعناصر الأساسية للصيانة وحساب تكلفة العمالة وقطع الغيار والمعدات ثم يذكر أن الإدارة الجيدة للمعدات هي عامل اقتصادي هام ويبين السبب والوسيلة ولماذا يجب تواجد سجلات وتقارير ونماذج للتشغيل والصيانة وكيفية اتخاذ قرارات التوريد والشراء.	إلى ٦٠			

الفصل الثاني عشر

السلامة والأمان في الموقع



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

الفصل الثاني عشر

السلامة والأمان في الموقع



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

السلامة والأمان في الموقع

() :

:

- يتعرف على الجراثيم المسببة للأمراض التي تنتقل عن طريق الدم.
- يشرح مفهوم الأمن والسلامة والتخطيط لهما في أعمال تشغيل وإدارة محطات معالجة مياه الصرف الصحي ويصنف مصادر الأخطار بها.
- يصنف أنواع ومصادر أخطار التعامل مع الكيماويات واحتياطات الأمان في معامل التحاليل وأجهزة الكلور.
- يشرح أخطار ووسائل وإجراءات الأمان بالنسبة للأماكن المغلقة وتصنيف هذه الأماكن والإجراءات الواجبة عند دخولها.
- يصنف مخاطر الكهرباء وكيفية تجنبها وأخطار المكونات الكهربائية في سائر وحدات ومنشآت محطة المعالجة والتعامل معها.



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

السلامة والأمان في الموقع

() () :

- يناقش ويضع قائمة بأهم التعليمات العامة الخاصة باستخدام المعدات في محطات معالجة مياه الصرف الصحي والاحتياطات الهامة لذلك.
- يشرح العناصر المكونة للحريق ودرجات الحريق وأنواع مواد الإطفاء وكذلك خطر الحريق وطرق الوقاية من الحرائق عموماً.
- يصنف مجموعات واستخدامات ومواقع اللوحات الإرشادية والإعلانات في وحدات منشآت محطات معالجة مياه الصرف الصحي.
- يتعرف على الأخطار المتوقعة في محطات المعالجة وطرق تجنبها والتغلب عليها.
- يقوم بإجراء الإسعافات الأولية في حالات الإصابات المختلفة.

٣



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

:

- التلوث الجرثومي الموجود بمياه الصرف الصحي (الإصابة بالأمراض).
- () .
- () .
- () .
- () .
- () .
- () .
- () .
- () .

٤



أخطار الجراثيم بمياه الصرف الصحي

- يمكن تقسيم الجراثيم المسببة للأمراض في مياه الصرف الصحي إلى ثلاث مجموعات رئيسية هي البكتيريا، والفيروسات، والطفيليات الأميبية.
- ويوجد بكل لتر من مياه الصرف الصحي عدة بلايين من الجراثيم (الكائنات الحية الدقيقة) المسببة للأمراض

الأمراض الشائعة التي تسببها مياه الصرف الصحي

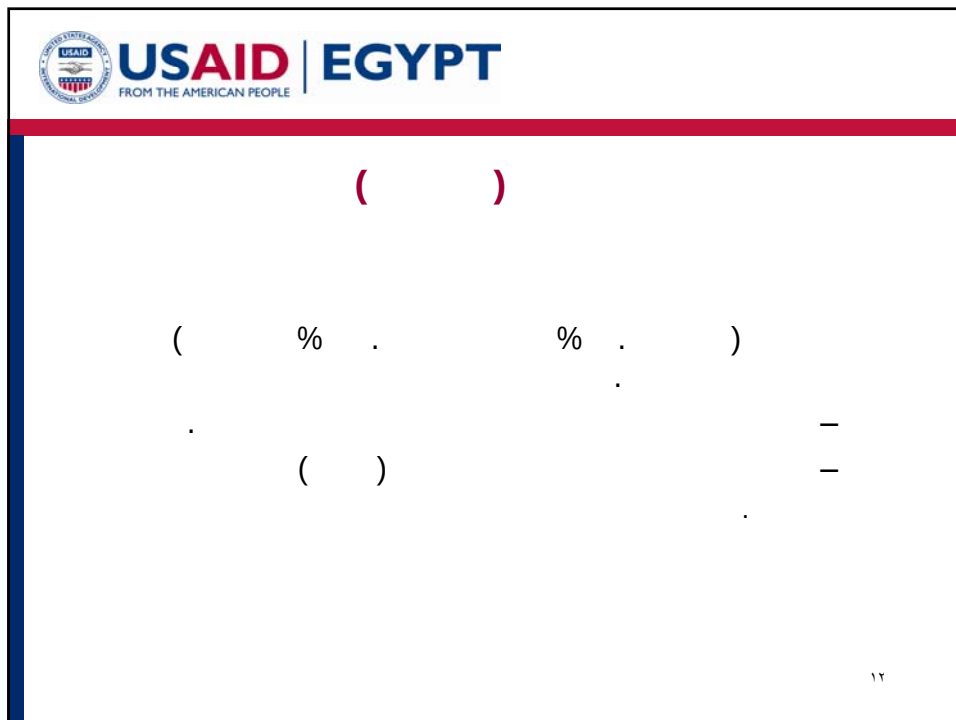




-
-
-
-











:

()

.

.

.

.

.

.

.

١٥



:

1.

2.

3.

4.

١٦



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

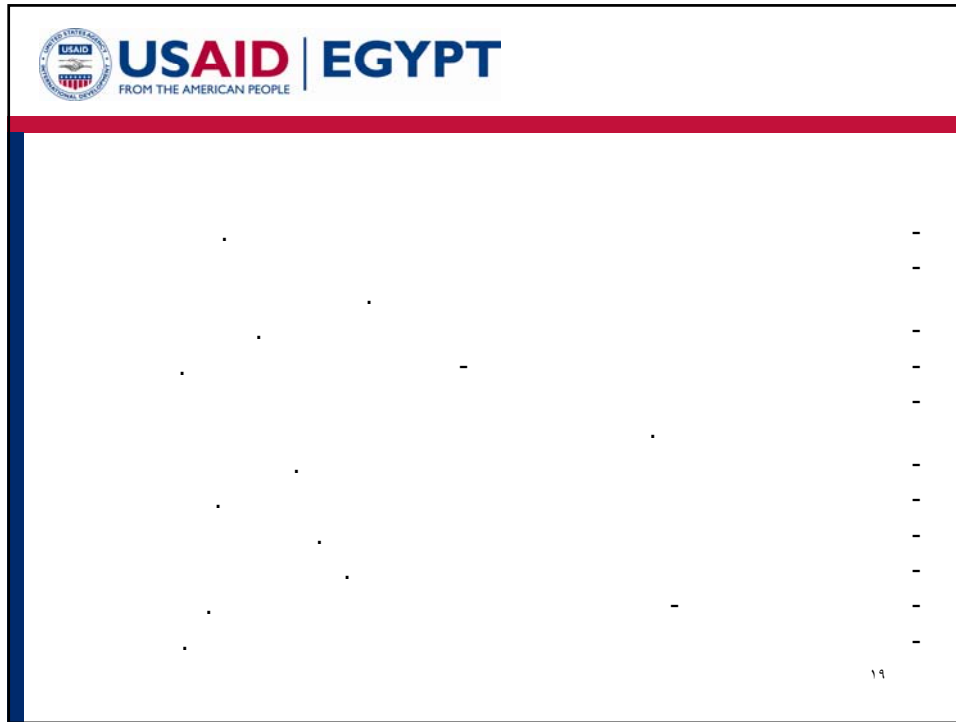
١٧



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

()

١٨









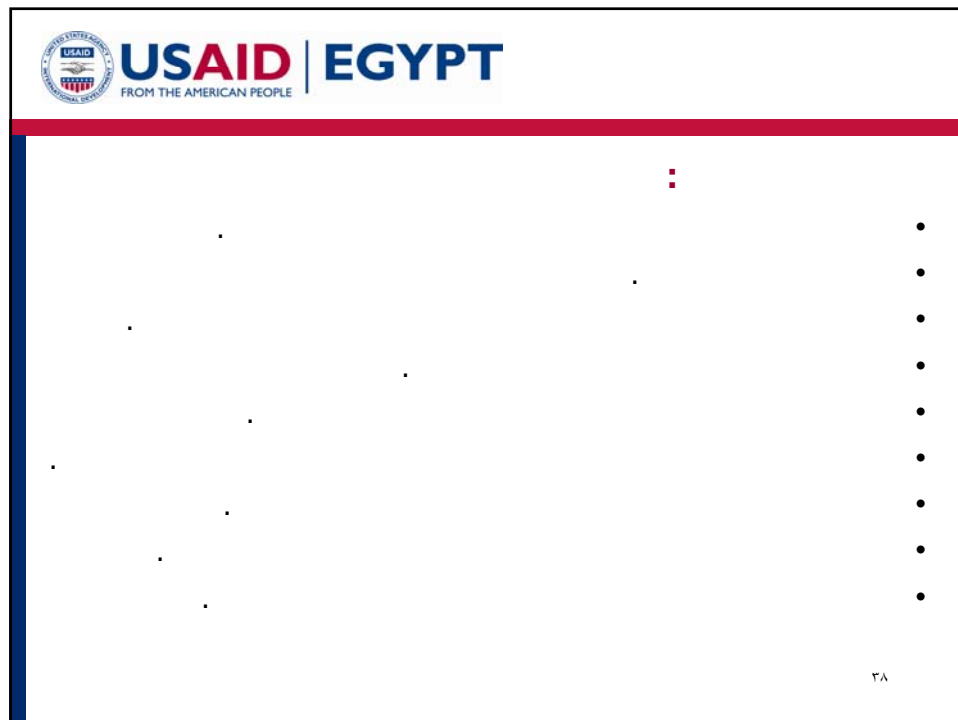
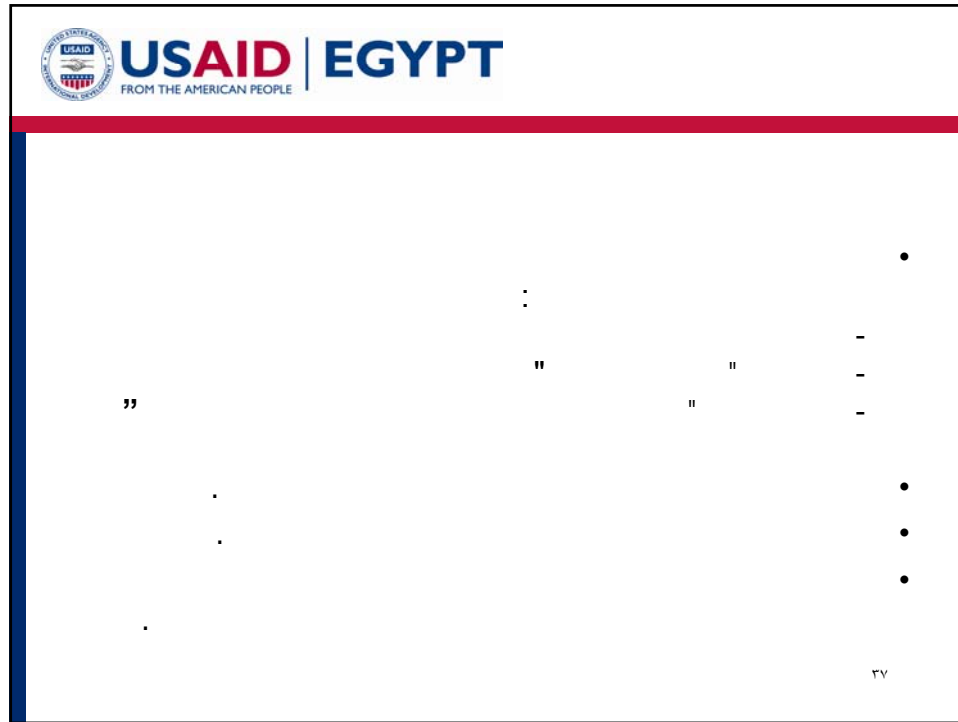




[illegible]













USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

	-	-	
	-	-	

٤٣



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

	-	-	
	-	-	

٤٤



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

٤٥



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

٤٦


USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

() :

-

-

-

-

-

() .

-

٤٧


USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

()

-

-

-

-

() .

-

٤٨






USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

"CPR"

-

-

()

.()

-

٥٣


USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

" " "CPR"

-

.()

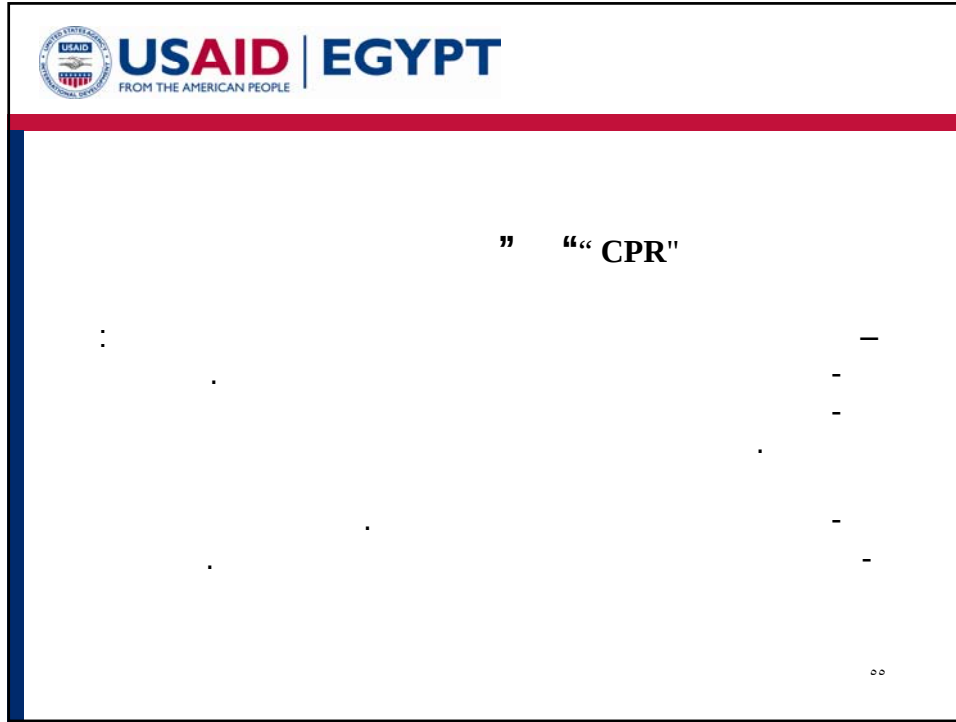
."

."

()

-

٥٤



الفصل الثالث عشر

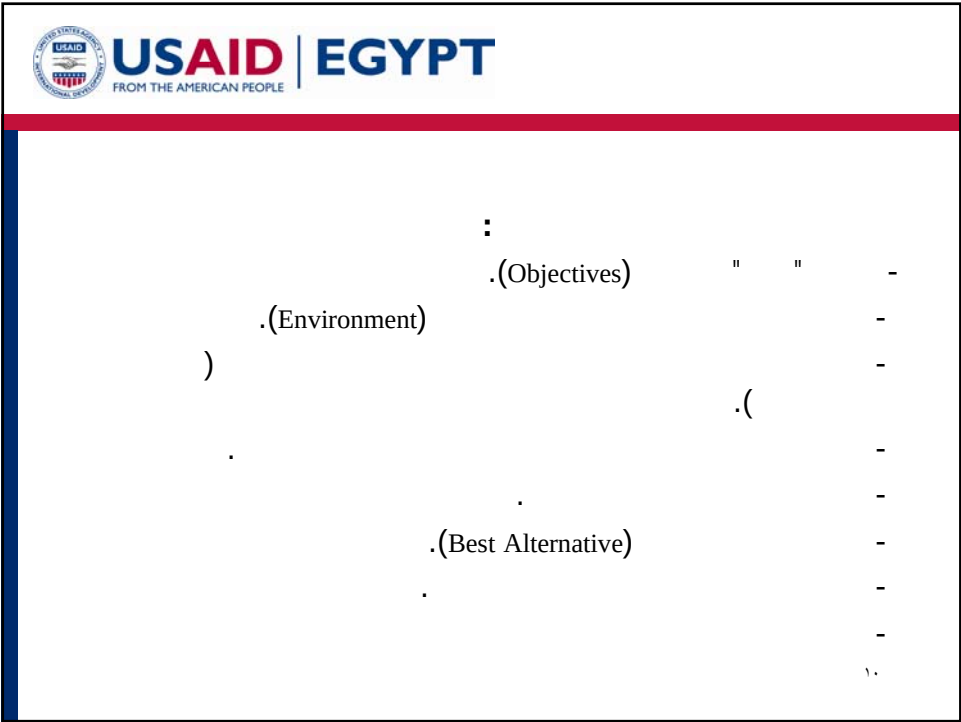
الإجراءات الإدارية في مرافق الصرف الصحي













[illegible][illegible]



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

• المفاهيم المرتبطة بالتوجيه

- وجود نظام للحوافز مرتبط بالاداء للتحفيز.
- وجود نظام فعال للاتصالات يربط بين اجزاء الشركة المختلفة والاعتماد علي عدة وسائل للاتصال.
- سيادة نمط القيادة بالمشاركة

١٥



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

الرقابة

وهي النشاط الخاص بقياس الاداء الفعلي ومقارنته بمعايير الاداء المخططة ومعرفة الانحرافات والاشخاص المسؤولين عنها ثم التوجيه لعلاج هذا الانحراف.

المفاهيم المرتبطة بالرقابة

- وجود نظام للتقارير يسمح باكتشاف الانحرافات أولا بأول.
- وجود معايير واضحة تتم علي أساسها الرقابة.
- وجود نظام للرقابة علي التكاليف، ونظام رقابة علي الجودة.
- وجود نظام للرقابة الوقائية

١٦





FROM THE AMERICAN PEOPLE

-
-
-
-
-

١٩

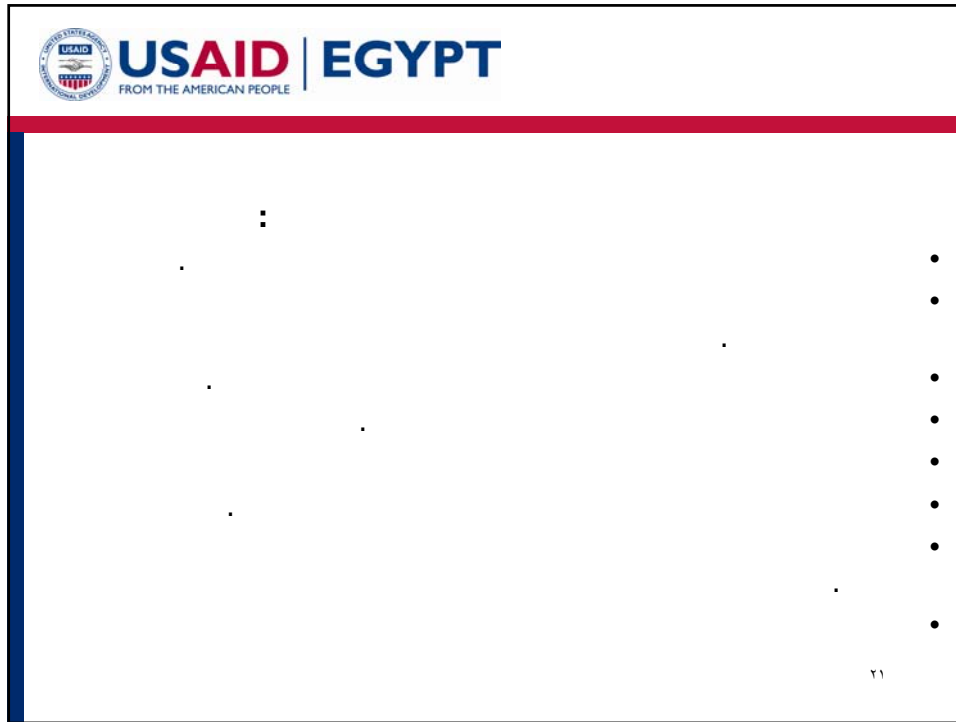


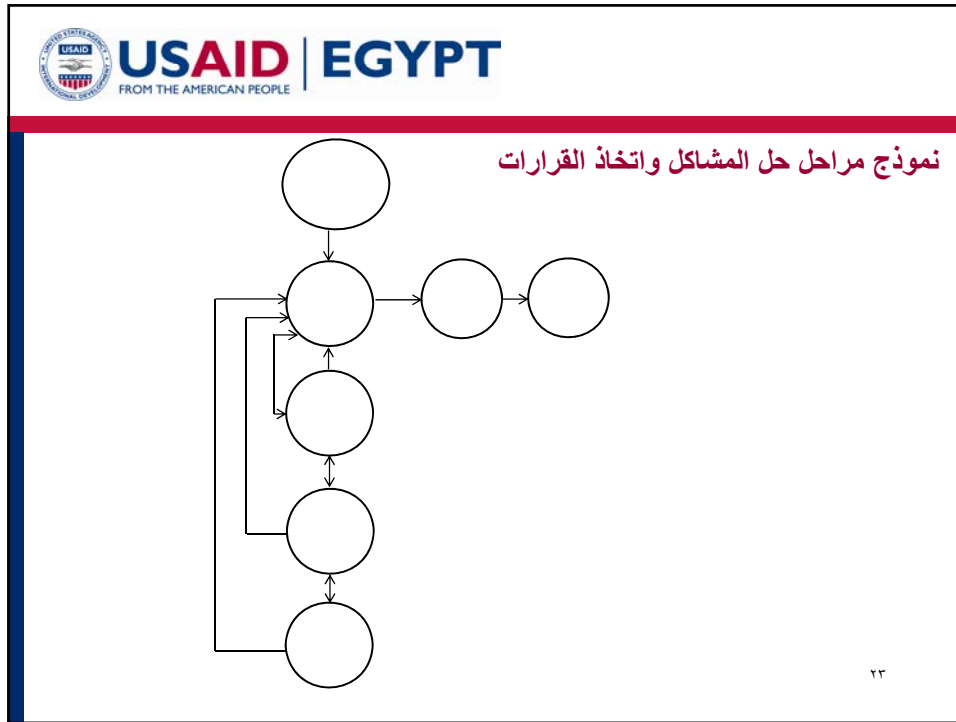
FROM THE AMERICAN PEOPLE

:

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.

٢٠











٢٩



:

•

•

•

•

٣٠





FROM THE AMERICAN PEOPLE

:

-
-
-
-
-

٣٣



FROM THE AMERICAN PEOPLE

التقارير

:

—

—

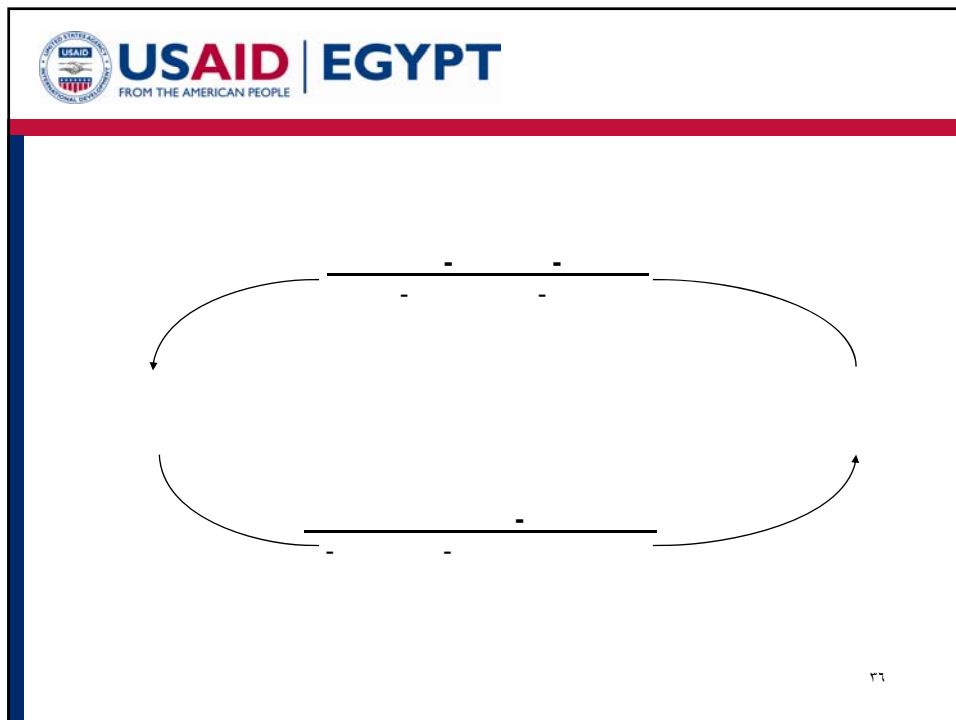
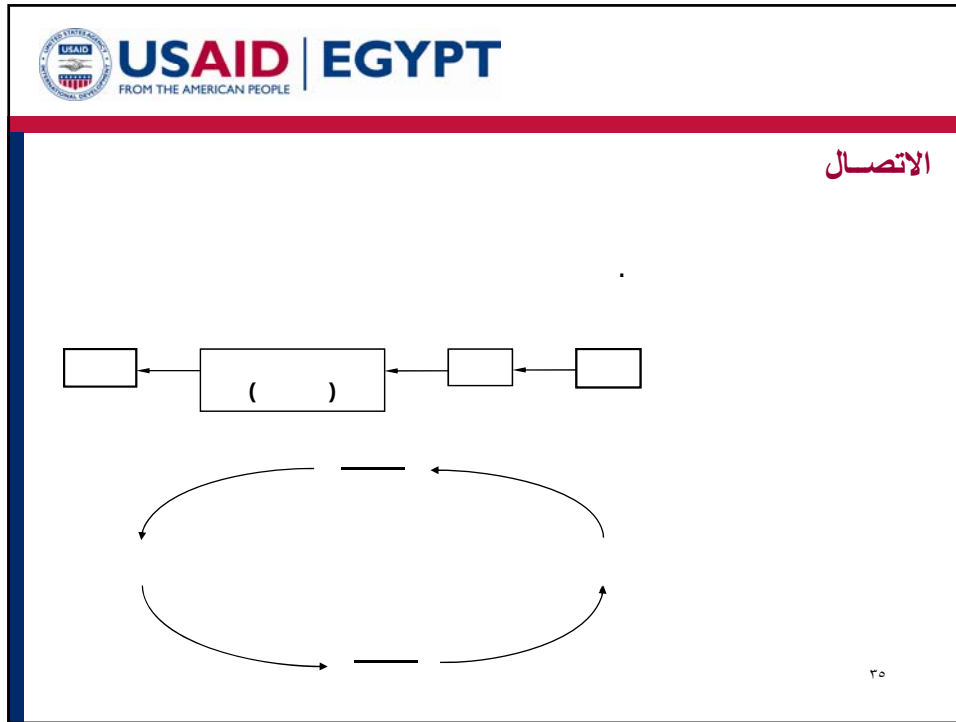
—

—)

— (.....

—

٣٤





USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

(- -)

.

.

.

.

.

.

.

.

.

(Feed Back)

٣٧



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

()

.

.

.

.

.

.

.

.

.

٣٨





FROM THE AMERICAN PEOPLE

٤١



FROM THE AMERICAN PEOPLE

٤٢



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

-
-
-
-
-
-
-
-
-
-

٤٣



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

٤٤



FROM THE AMERICAN PEOPLE

-
-
-
-
-
-
-
-
-
-

٤٥



FROM THE AMERICAN PEOPLE

:

/

1. (Assets)

2. (Liabilities)

3. (Owners Equity)

:

+ =

٤٦



:
 .()
 .
 :
 ()

1.
 2.
 3.

٤٧



:
 .
 x
 x ()
 =
 =

:
 .

٤٨

التكلفة

- يقصد بالتكلفة كل ما يصرف بشكل مباشر من أجل الحصول على أصل أو حسابات متعلقة بالتشغيل، فمثلاً إذا تحدثنا عن تكلفة الأصل فيقصد بها كل ما تم صرفه من أجل الحصول على المنتج.

مركز التكلفة

- هو مجال أو إدارة أو نشاط معين متجانس يحتوي علي مجموعة عوامل إنتاج متماثلة ينتج عنه منتج أو خدمة قابلة للقياس ويكون مركز التكلفة مسئولية شخص داخل الهيكل التنظيمي حتى يمكن تحقيق الرقابة علي عناصر التكاليف (مواد مباشرة وغير مباشرة، أجور مباشرة وغير مباشرة، تكاليف صناعية أخرى).



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

عناصر التكاليف

عناصر التكاليف الثابتة:

- هي التكاليف التي يتم إنفاقها بغض النظر عن حجم الإنتاج وسواء تم الإنتاج أو لم يتم مثل الإيجار والمرتببات الثابتة

عناصر التكاليف المتغيرة:

- هي التكاليف التي تزيد أو تنقص حسب حجم الإنتاج مثل الخامات والحوافز المرتبطة بحجم الإنتاج

٥١



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

تكاليف الإنتاج

التكاليف المباشرة:

أي التكاليف التي تدخل مباشرة في الخدمة أو السلعة ويسهل حسابها وتحملها مثل الخامات والأجور المباشرة

التكاليف الغير مباشرة:

تكون علاقتها غير مباشرة بالخدمة أو السلعة ويصعب حسابها وتحملها مثل زيوت تشحيم الآلات وأجور الإداريين والإهلاك والإنارة والمياه والإيجار والدعاية والإعلان ويتم تحديد أساس لتوزيع المصاريف الغير مباشرة علي المنتج لتحديد نصيبه منها (ساعات التشغيل، عدد العاملين،).

٥٢





**USAID | EGYPT**
FROM THE AMERICAN PEOPLE

()

٥٧

**USAID | EGYPT**
FROM THE AMERICAN PEOPLE

:

()

()

٥٨



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

-
-
-
-
-
-
-
-

٥٩



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

اعتبارات الأصول الفنية للشراء

-
- /
- (- -)
-
-
-
-
-
-
-
-

٦٠

اليوم الثاني عشر

الجلسة العشرون

ملخص الجلسة

الموضوع:

- تقييم البرنامج.

الأهداف:

- الحصول على رأى المتدربين فى البرنامج، وتقييمهم لعناصرها المختلفة.

مدة الجلسة:

- نصف ساعة.

مساعدات التدريب:

- السبورة البيضاء أو السبورة الورقية وملحقاتها.

مواد التدريب:

- نموذج تقييم البرنامج.

