المضخات الترددية- الدوارة- الطاردة

م رئيس مهندسين حيدر زغير جمعة

ما هي المضخة

المضخة

جهاز ميكانيكي يقوم بتحريك ونقل السوائل من مكان او من ارتفاع الى اخر من خلال تزويدها بالطاقة الحركية اللازمة لزيادة ضغط السائل وذلك للتغلب على القوى المضادة الاخرى مثل الاحتكاك واللزوجة والكثافة والارتفاع والقوى الاخرى التى تمنع مرور السائل.

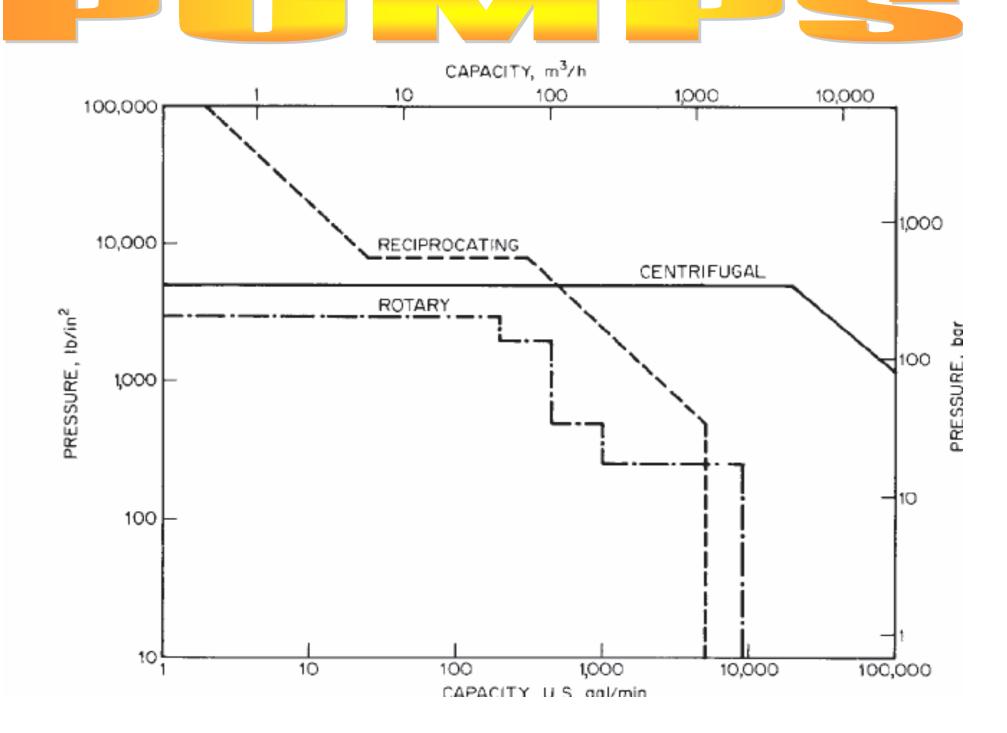
الغرض من المضخات

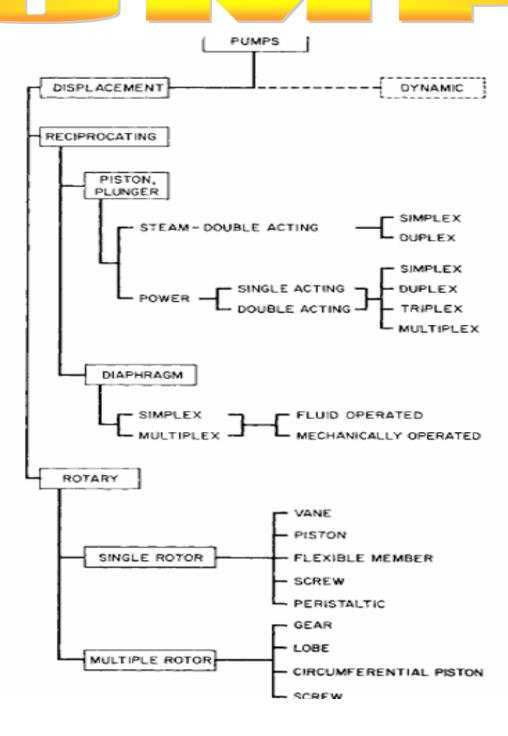
- 1- زيادة ضغوط السوائل .
 - 2- نقل وتوزيع السوائل .
- 3- تدوير السوائل في العمليات الانتاجية.
- 4- تهيئة الضروف المناسبة لحدوث التفاعلات الكيمياوية في العمليات الانتاجية.
 - 5- نقل القدرة في المنظومات الهيدروليكية.

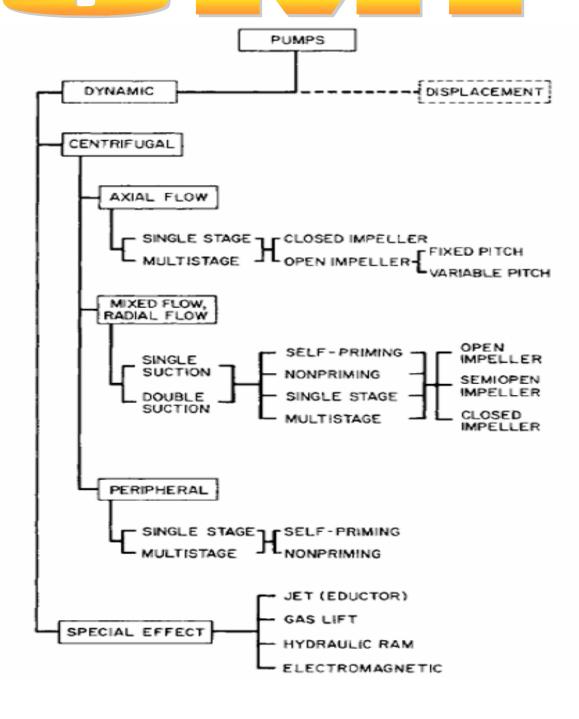
الواع المصنحات

المضخات PUMPS

المضخات الديناميكية DYNAMIC مضخات الازاحة الموجبة POSITIVE DISPLASEMENT PUMPS







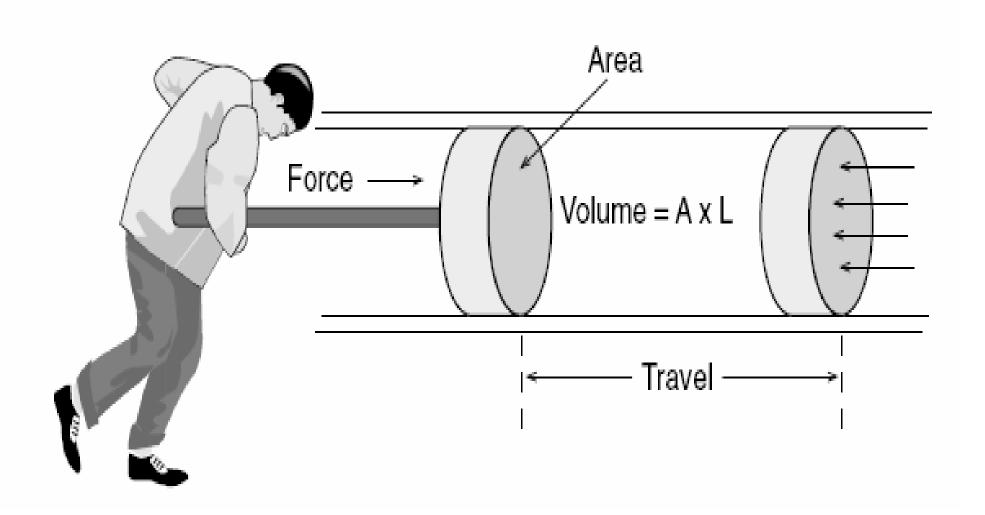
REPROCEING PUNDS LAW LINE - 1-19

اولا-1-المضفات الترددية RECIPROCATING PUMPS

مبدء عمل هذه المضخات هو كالتالى:

يوجد سائل في اسطوانة او حيزيقوم مكبس بضغطه لهذا المكبس او الاسطوانة فتحات دخول وخروج للسائل الموجود داخل الاسطوانة ولان السائل غير قابل لتقليل الحجم فان ضغط السائل سوف يزيد وهو المطلوب

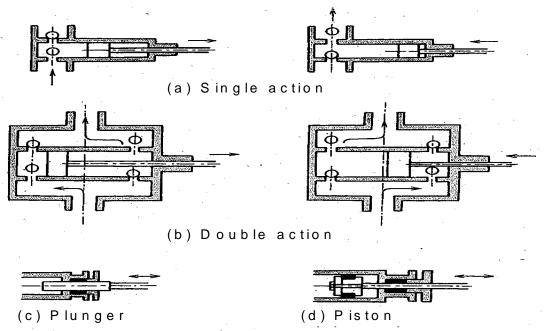
اولا-1-المضفات الثريدية RECIPROCATING PUMPS

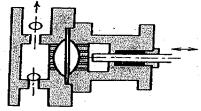


اولا-[-المضغات الثريدية PUMPS المضغات الثريدية المضغات الثريدية

- 1- المكبس او PLUNGER
 - 2- الاسطوانة
 - 3- حلقات المكبس
- 4- صمامات الدخول والخروج
- 5- الجزء الذي يحول الحركة الدورانية الى حركة خطية
 - 6- مانع التسرب

اولا-1-المضخات الثرددية RECIPROCATING PUMPS الاجزاء الرئيسية للمضخات الثرددية

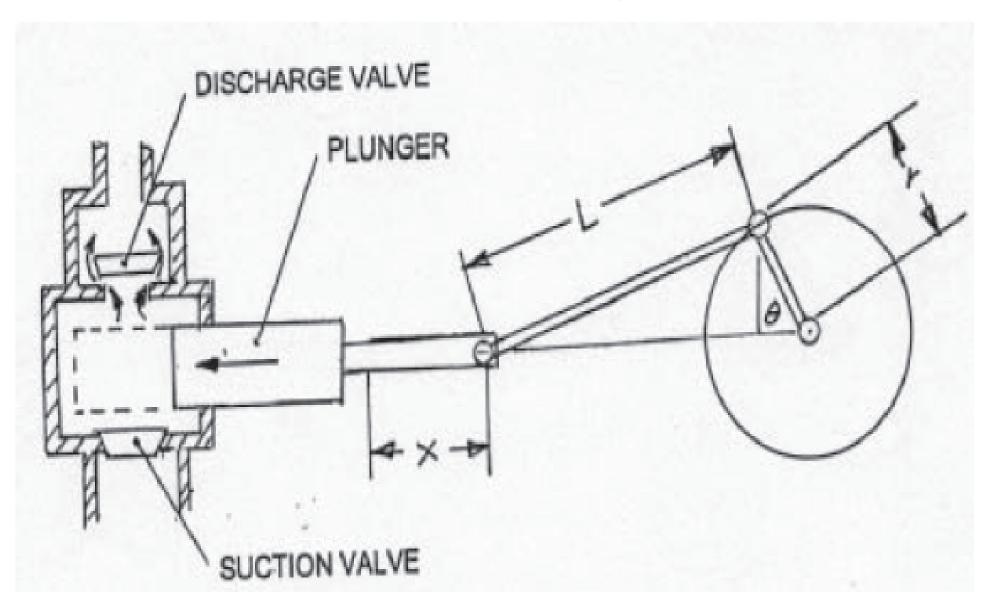




(e) Diaphragm type

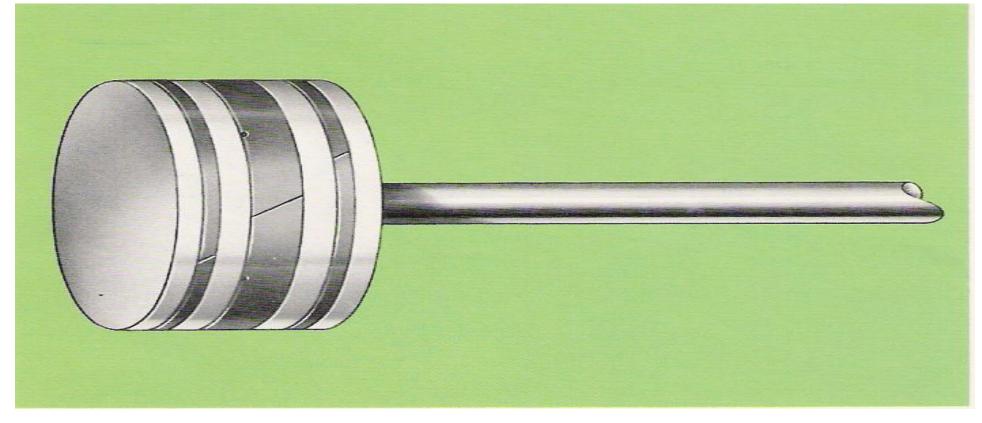
Classification of reciprocating pumps

اولا--- المضفات التردية RECIPROCATING PUMPS المضفات التردية التراكية الترا



اولا-1-المضخات الترددية RECIPROCATING PUMPS الاجزاء الرئيسية للمضخات الترددية

- 1 المكبس (PISTON)
- وهو الجزء الذي يقوم بعملية تحويل الطاقة الحركية المعطاة له الى طاقة ضغط ويكون متكون من جزء واحد او اكثر ويكون نوع المعدن فيستعمل CAST ويكون متكون من جزء واحد او اكثر ويستعمل معدن من نوع الالمنيوم للضغوط الخفيفة ويستعمل معدن من نوع STEEL للضغوط العالية حيث كلما زاد الضغط زادت قوة المعادن المستخدمة



اولا-1-المضغات الترددية PUMPS الترددية الرئيسية للمضغات الترددية

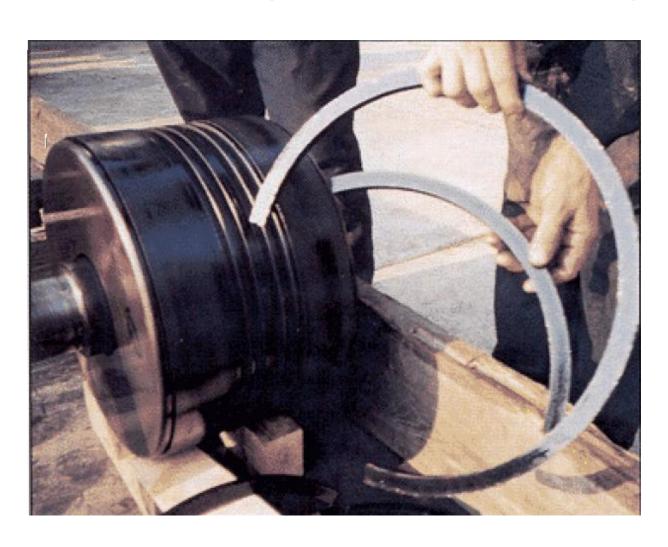
- المعادن المستخدمة في المكابس:
- 1- الالمنيوم: يستعمل في الضغوط و الحرارات القليلة
- cast iron -2 يستعمل في اغلب الاحيان في المضخات الصناعية حيث ان المعدن يمتلك مقاومة شد عالية ومقاومة عالية للتاكل الميكانيكي والكيمياوي
 - 3- steel يستعمل في المضخات التي تعمل في درجات الحرارة العالية والضغوط العالية وتكون هذه المكابس صغيره نسيبا

اولا-1-المضخات الترددية RECIPROCATING PUMPS الدردية الرئيسية للمضخات الترددية

2-حلقات المكبسPISTON RINGS

هذا النوع من الحلقات مصمم لكي يسد الفراغ بين المكبس والاسطوانة ومنع هروب المادة بين المكبس والاسطوانة بحيث يتم حصر الغازوزيادة ضغطه ويصنع من مواد معدنية او غير معدنية وتكون مثبتة على المكبس من خلال تجاويف موجودة على ضهر المكبس وتعتمد كفائة المضخة على هذه الحلقات وكلما زاد الضغط زادت عدد الضغط زادت عدد الحلقات

اولا-1-المضخات الترددية RECIPROCATING PUMPS الدردية الرئيسية للمضخات الترددية



اولا-1-المضخات الترددية RECIPROCATING PUMPS الدردية الرئيسية للمضخات الترددية

3-الاسطوانة CYLINDER

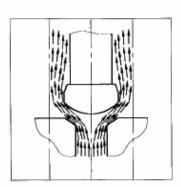
وهوالجزء الذي يحدث فيه عملية الانضغط ويحتوي على المكبس وذراع المكبس مع الحلقات الخاصة بالمكبس مع الجزء الخاص بمنع التسرب ويحتوي ايضا على صمامات السحب والدفع وايضا تحتوي على مجموعة مانعات التسرب وايضا مجاري التزييت الخاصة للمجموعة ككل

اولا-1-المضخات الترددية RECIPROCATING PUMPS الترددية الرئيسية للمضخات الترددية

• 4-صمامات الدخول والخروج

وهي الاجزاء المسؤولة عن تنضيم عملية السحب والدفع ويكون عدد صمامات الدفع بقدر صمامات السحب وهذه الصمامات تسمح بمرور السائل باتجاه واحد في حالة السحب او في حالة الدفع

اولا-1-المضخات الترددية RECIPROCATING PUMPS الترددية الرئيسية للمضخات الترددية



Aerodynamisches Strömungsprofil Aerodynamic flow profile

Explosionsdarstellung des Hochdruckventils

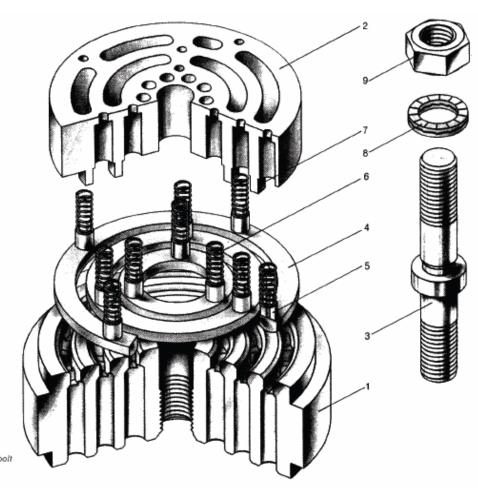
 1 Ventilsitz
 2 Hubfänger
 3 Bolzen

 4 Ventilring
 5 Kappe
 6 Peder

 7 Zentrierung
 8 Kellsicherungs-scheibe
 9 Mutter

Exploded view of a high pressure valve

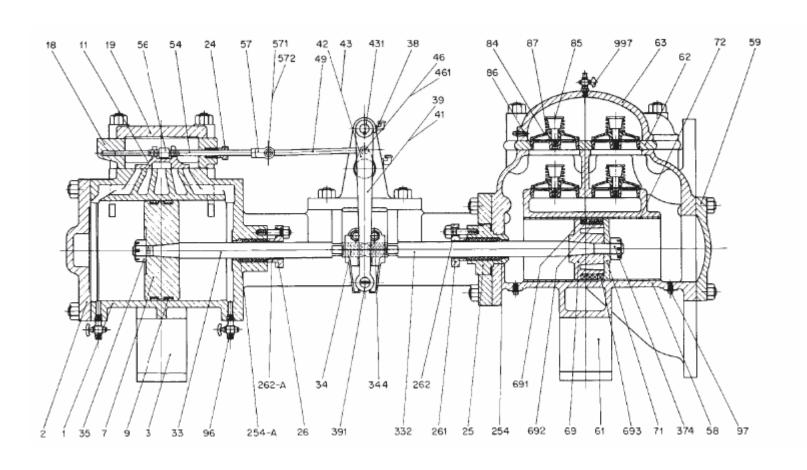
I Valve seat 2 Valve guard 3 Screw bolt 4 Valve ring 5 Cap 6 Spring 7 Centering 8 Safety washer 9 Nut



اولا-1-المضخات الترددية RECIPROCATING PUMPS

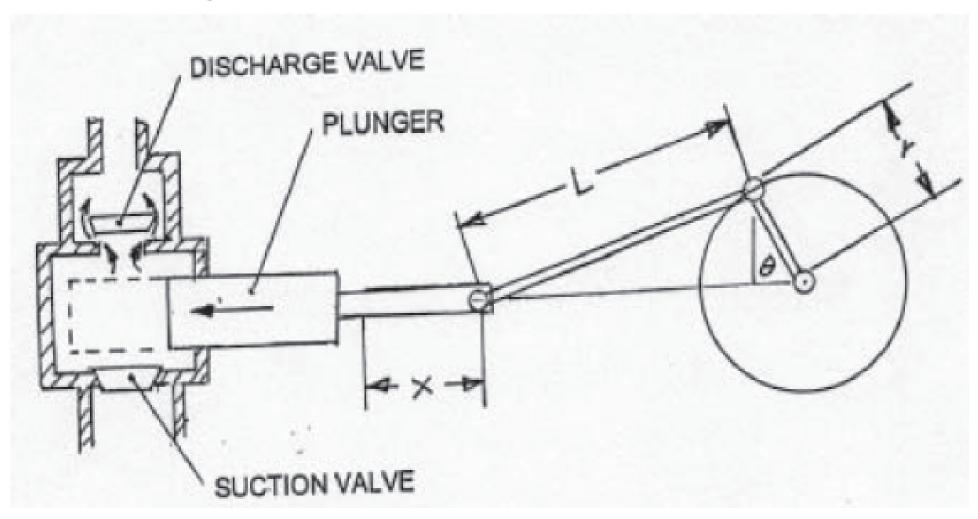
TYPE	SKETCH	PRESSURE, PSI (BAR)	APPLICATION
PLATE	A = SEAT AREA B = SPILL AREA B = A-VZ	5,000 (345)	CLEAN FLUID. PLATE IS METAL OR PLASTIC
WING	B A A A A A A A A A A A A A A A A A A A	10,000 (690)	CLEAN FLUIDS. CHEMICALS
BALL	- Дини — В В В В В В В В В В В В В В В В В В	30,000 (2,069)	FLUIDS WITH PARTICLES. CLEAR, CLEAN FLUID AT HIGH PRESSURE. BALL IS CHROME PLATED
PLUG		6,000 (414)	CHEMICALS
SLURRY	INSERT B	2,500 (172)	MUD, SLURRY. POT DIMENSIONS TO API-12. POLYURETHANE OR BUNA-N INSERT

اولا-1-المضفات الترددية RECIPROCATING PUMPS



اولا-1-المضنات الترددية RECIPROCATING PUMPS

5- الجزء الذي يحول الحركة الدورانية الى حركة خطية وهو الجزءالذي يحول الحركة وايضا عن تغييرنسبة الدفع



اولا-1-المضنات الترددية RECIPROCATING PUMPS

6- مانع التسرب

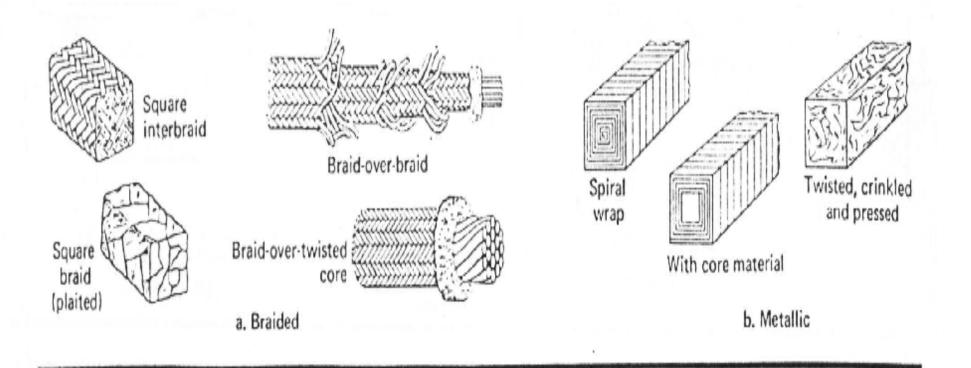
وهو الجزء المسؤول عن منع تسرب الضغط من الاسطوانة والحفاض على الضغط داخل الاسطوانة

تكون موانع التسرب على شكل حبال ذات مقطع رباعي او دائري ومصنوعة من مواد مختلفة طبقا لنوع السائل المدفوع في المضخة وعلى درجة حرارته فمنها الاسبستوز والالمنيوم والبولي اثيلين او من الكرافيت تثبت على شكل حلقات داخل صندوق الحشوات.

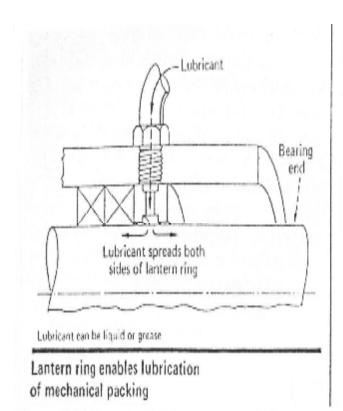
الحشوات تجهز على شكل حبال او على شكل لفات.

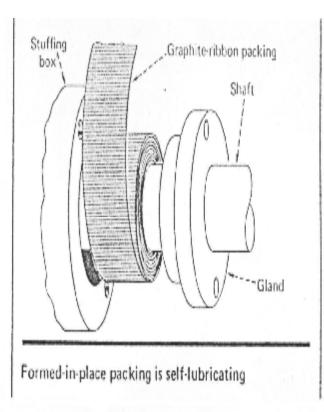
مبدء عمل هذه الحلقات هو مقدار الاحتكاك بين هذه الحلقات وعمود نقل القدرة والذي يمنع المادة المد فوعة من الخروج الى الخارج

اولا-[-المضفات الترددية RECIPROCATING PUMPS المضفات الترددية التر



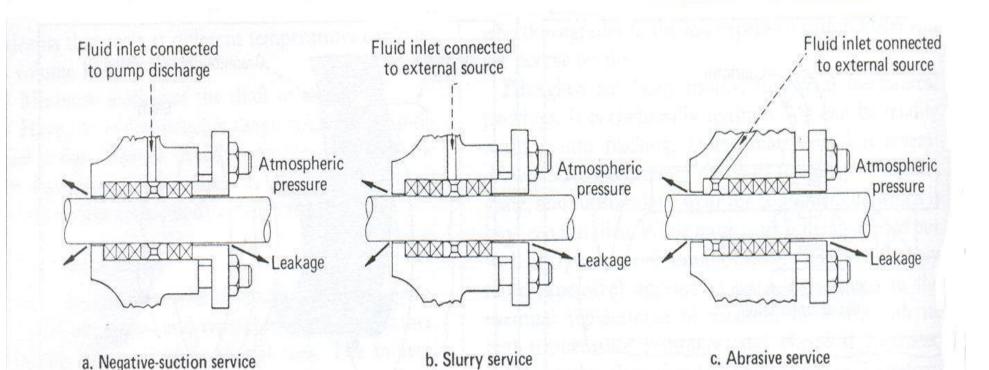
RECEPTORING PUNDS with a line of the property of the property







اولا-1-المضخات الترددية RECIPROCATING PUMPS



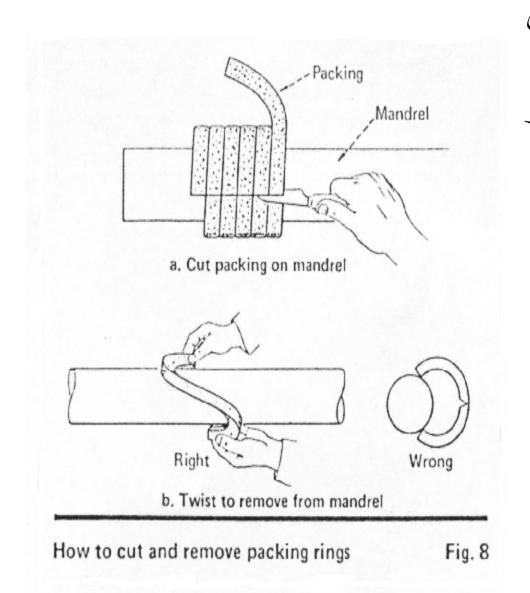
Clean liquid flush to lantern ring

Clean liquid flush to lantern ring

Arrangement of the lantern ring to meet specific services

To assure fluid in stuffing box

اولا-1-المضفات الثريدية RECIPROCATING PUMPS



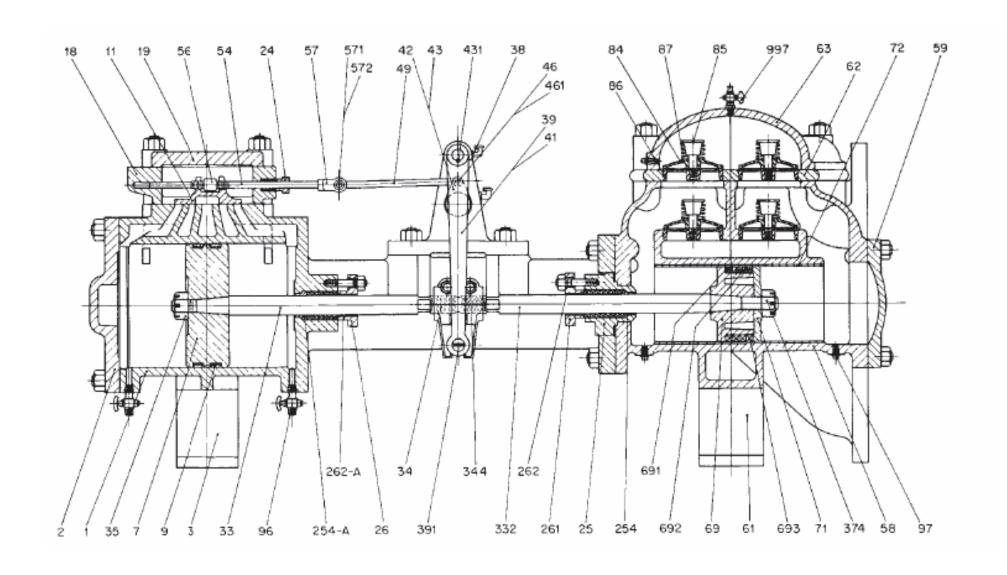
تكون صيانة الحشوات العادية اسهل من الحشوات الميكانيكية حيث يتم قطع حلقة كاملة بمقدار قطر المحور وبعد وضع الحلقة داخل صندوق الحشوات توضع الفتحة للحلقة الاولى في الاتجاه الاعلى ثم توضع فتحة الحلقة الثانية بتدوير ها بمقدار 120 در جة و هكذا بالنسبة لبقية الحلقات وبعد ضب جميع الحلقات الى النهاية يجب ارخاء البراغي قلیلا لکی یحدث تسریب لتبريدالحلقات ولعدم تلفها بداية التشغيل بعد الصيانة

اولا-1-المضفات الترددية RECIPROCATING PUMPS

انواع المضخات الترددية

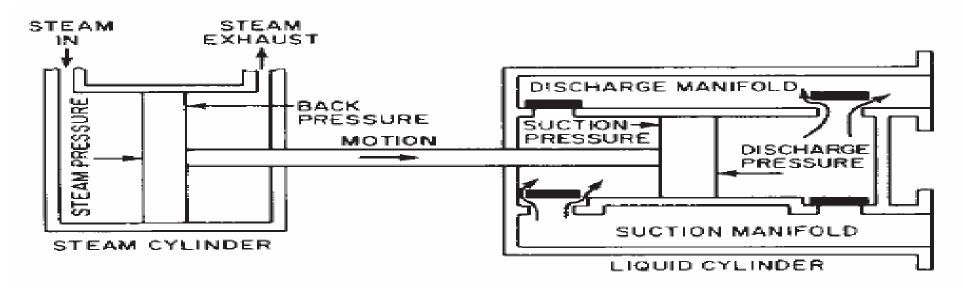
1- مضخات الفعل المستقيم (DIRECT-ACTING PUMP) 2- مضخات القدرة (POWER PUMP)

اولا-[-المضفات التردبية PECIPROCATING PUMPS] المضفات التردية (DIRECT-ACTING PUMP) مضفات الفعل المستقيم (DIRECT-ACTING PUMP)

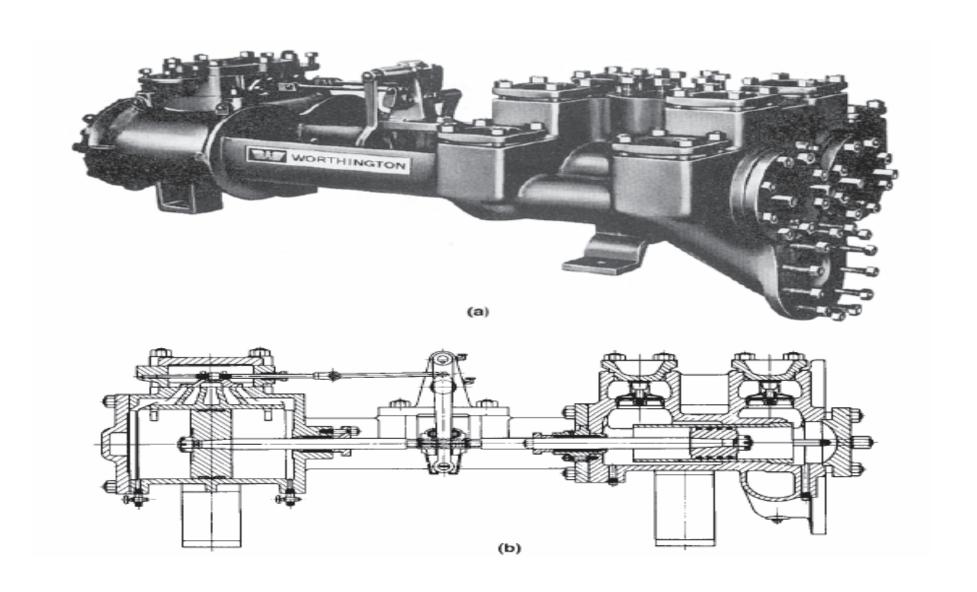


اولا-[-المضغاث الثريدبة CIPROCATING PUMP] المضغاث الثريدبة (DIRECT-ACTING PUMP) مضغاث الفعل المستقيم (

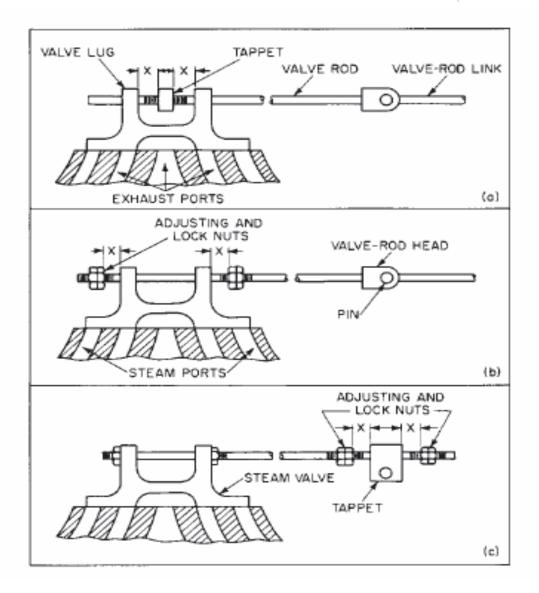
مبداءعمل هذه المضخات هووجود محور واحد ينقل القدرة والحركة باتجاه خطي ذهابا وايابا بين مكبسان على المحور الواحد المكبس الاول هو لتوفير القدرة من خلال ضخ بخار الى وجه المكبس الاول بضغط معين ومن خلال مساحة الاسطوانة وضربها في ضغط الاسطوانة تنتج قوة هذه القوة مسؤولة عن تحريك المكبس في الطرف الثاني للمحوروتكون قوة المكبس البخاري اقوى من القوة الاخرى



اولا-[-المضغاث التريدية CIPROCATING PUMP] المضغاث التريدية (CIRECT-ACTING PUMP) مضغاث الفعل المستقيم (CIRECT-ACTING PUMP)

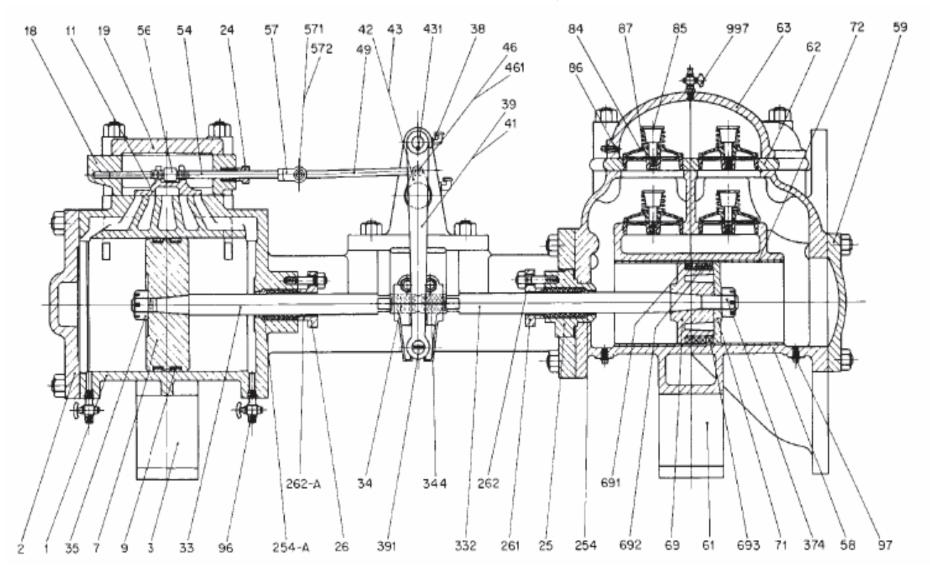


اولا-1-المضغات الترديبة RECIPROCATING PUMPS المضغات الترديبة (DIRECT-ACTING PUMP) مضغات الفعل المستقيم (

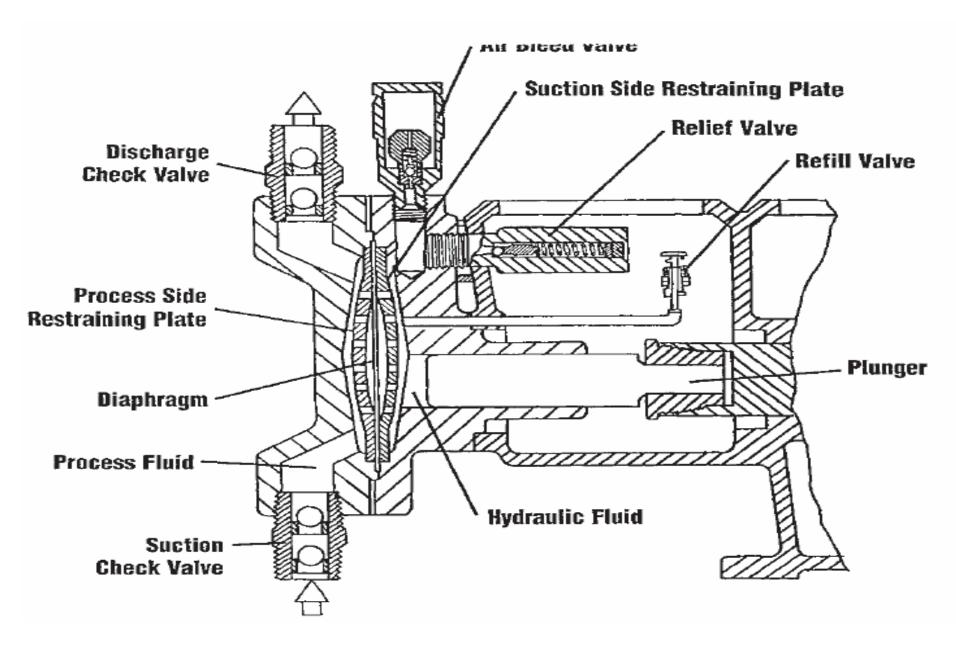


الاجزاء متشابهة في هذه المضخات الترددية ولكن في هذاالنوع يوجد جزء اضافي مهمة هذا الجزء هو لتنضيم عملية توزيع البخار ولكي لايحصل تضارب في عمل المضخة خاصة في حال وجود محورين وايضا تمنع توقف المكبس في احدى جهات العمل

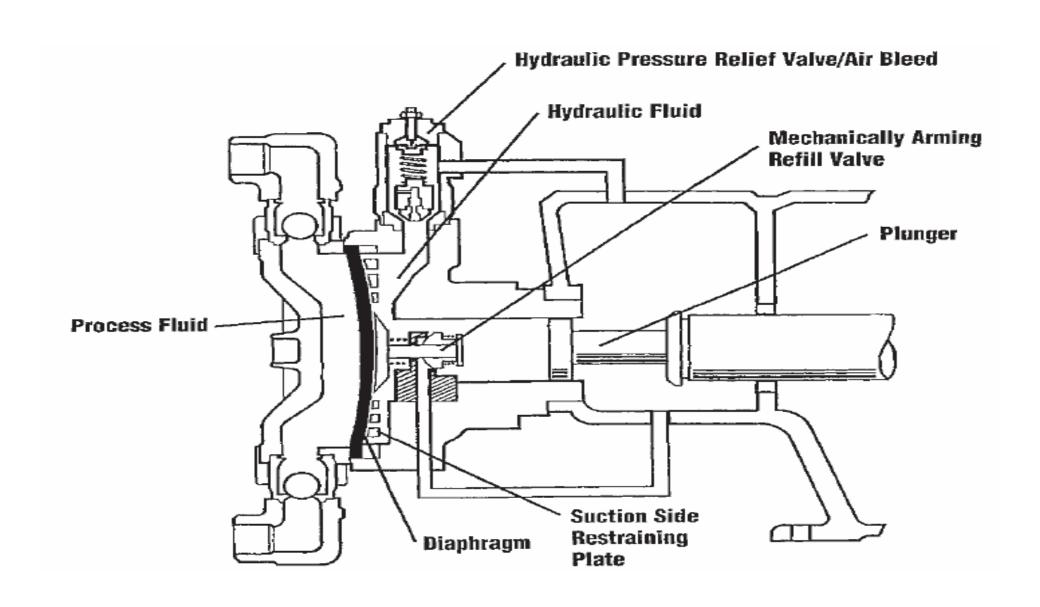
اولا-[-المضنفات الترديبة CIPROCATING PUMPS] المضنفات الترديبة (DIRECT-ACTING PUMP) مضنفات الفعل المستقيم (Direct-Acting Pump)



اولا-1-المضفات الترددية RECIPROCATING PUMPS



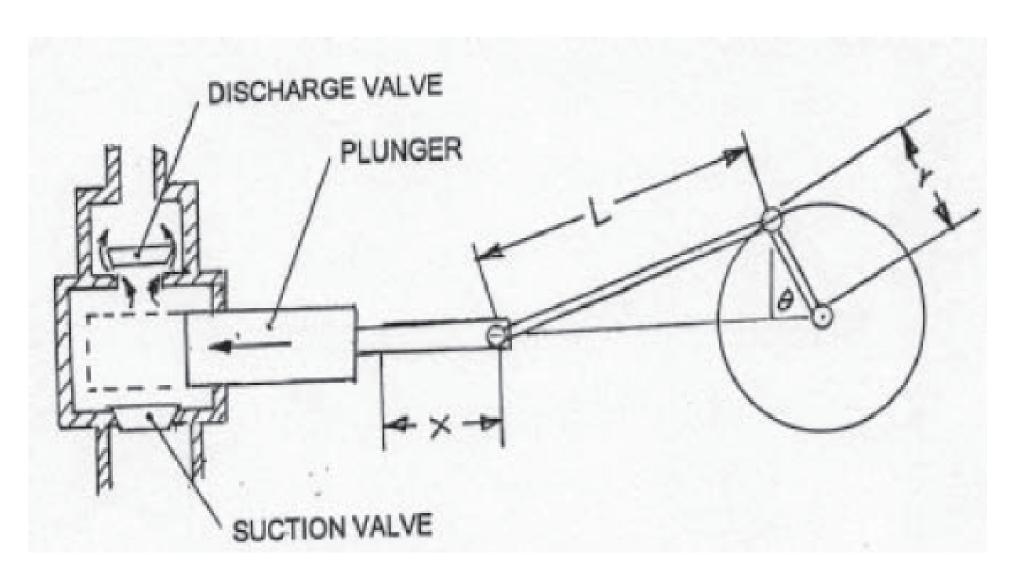
اولا-1-المضفات الثريدية RECIPROCATING PUMPS



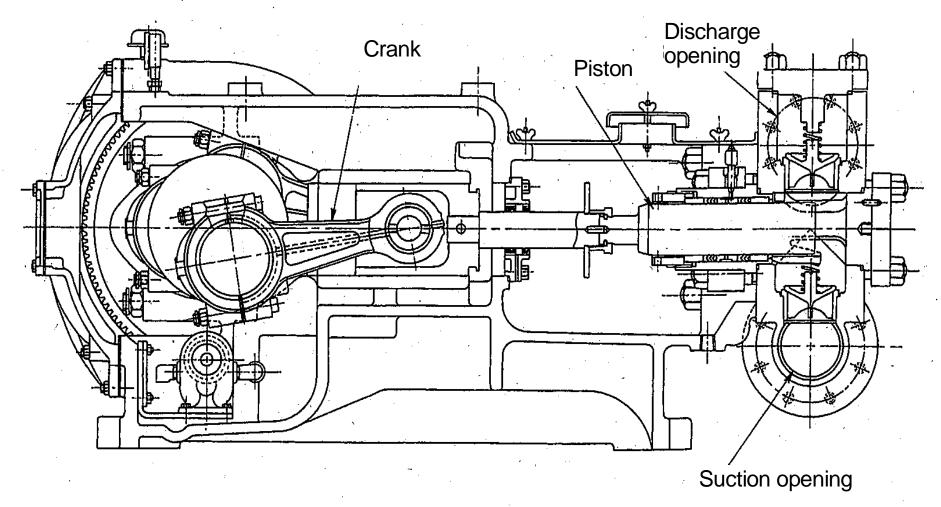
اولا-1-المضغات الترددية (POWER PUMP) مضغات القرة (POWER PUMP) مضغات القرة

• مبدا عمل هذا النوع هو وجود محرك خارجي يقوم باعطاء القدرة والحركة الى المضخة مهما كان نوع المحرك سواء محرك كهربائي او ديزل او بنزين من خلال ربط المضخة بالمحرك مباشرة بواسطة قارنة (COUPLING) ووجود جزء يحول الحركة الدورانية الى حركة خطية

اولا-1-المضفات الثريدية (POWER PUMP) مضفات القدرة (POWER PUMP)



اولا-[-المضفات الثريدية CPOWER PUMP] المضفات القرة (POWER PUMP) مضفات القرة (POWER PUMP)



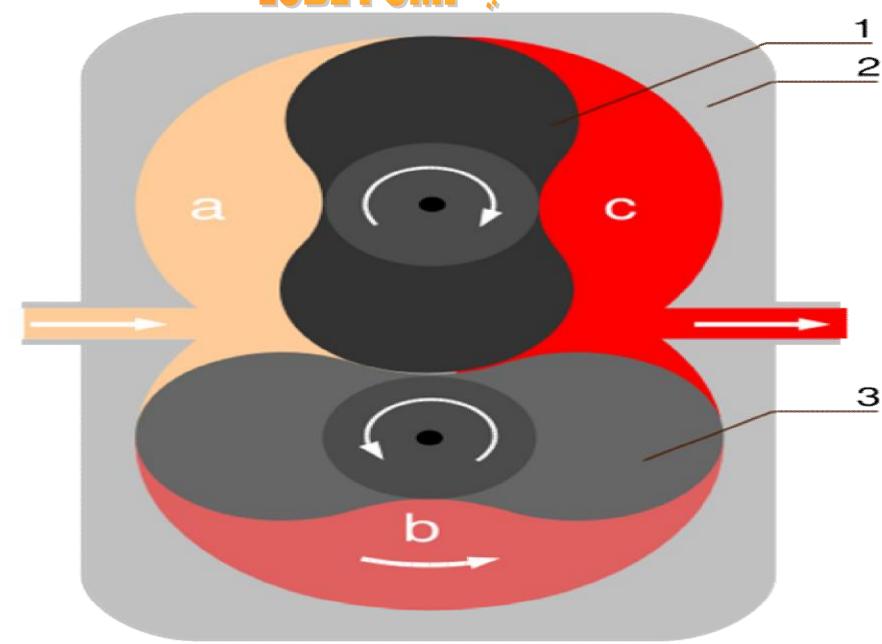
Motor-operated crank type, single action three throw plunger pump

ولا-2-المصنفات الدوارة POTARY PUMP

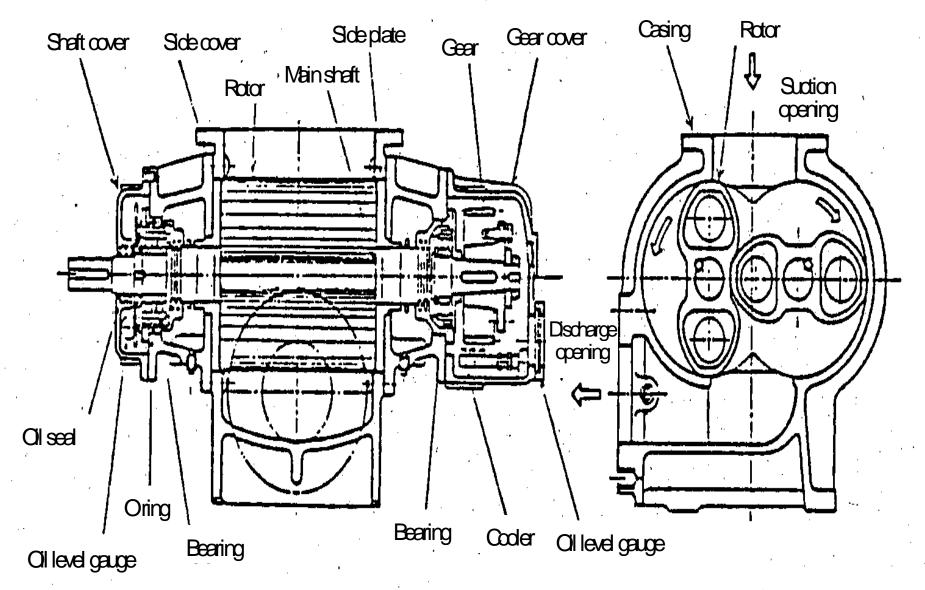
اولا-2-المضخات الدوارة POTARY PUMP المضخات الفصية LOBE PUMP

- يتكون هذا النوع من فصين موضوعين بشكل متوازي ويكون الفصين موضوعين بشكل عمودي احدهما على الاخر
 - يدور كل فص بعكس دوران الفص الثاني
- لايجري أي احتكاك بين الفصين او جدار المضخة ويتم المحافظة على خلوص ثابت بين كل الاجزاء
- يوجد تروس عدد اثنان مربوطة كل واحد على محور لكي تنظم عملية التزامن
 في عمل الفصين
 - هذا النوع من المضخات يعمل بدون تزييت بين الفصين والجدار الخارجي ويتم التزييت من خلال السائل المدفوع
 - كمية التدفق تكون محصلة دفع الفصين
 - تتزود المصخة بصمام تنفيس لكي يمنع زيادة الضغط
 - یکون کل فص من اثنین او ثلاث او اربعة فصوص

المضخات الفصيةLOBE PUMP



المضخات الفصية LOBE PUMP

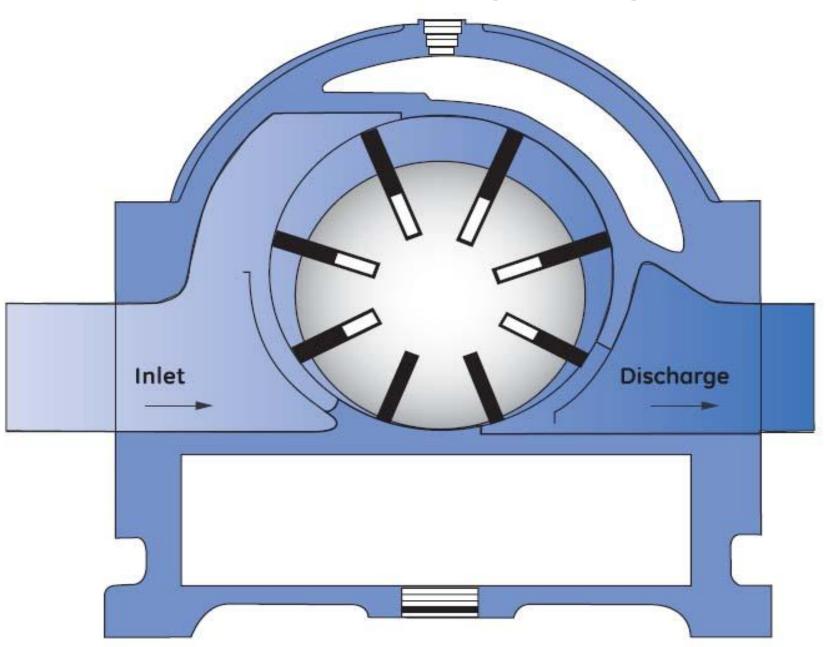


Roots blower

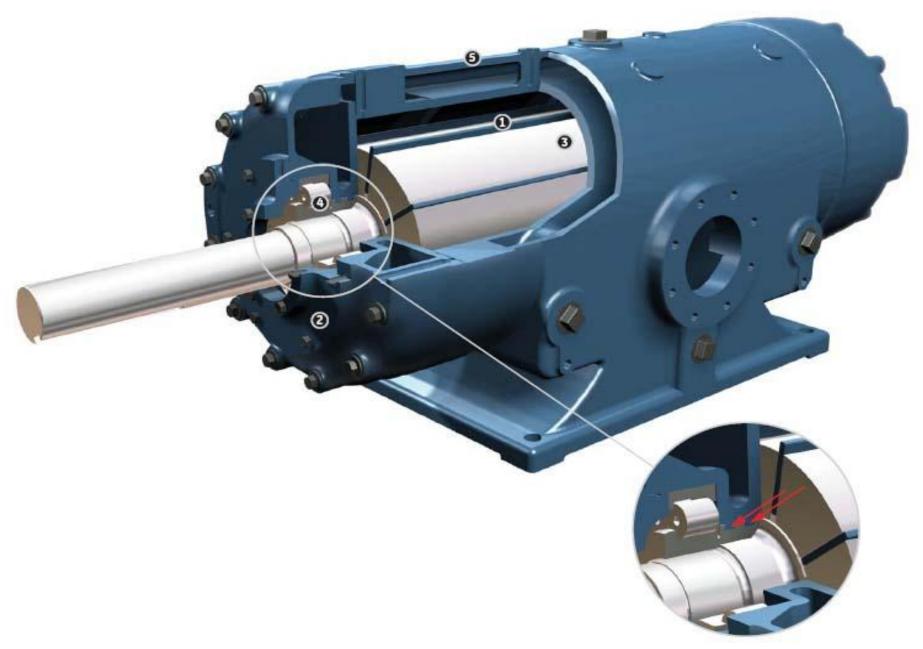
اولا-2-المضخات الدوارة ROTARY PUMP الريش المنزلقة VANE TYPE

- خلال الشوط الواحد وعند فتحة الدخول تقوم اثنان من الريش باخذ كمية من المادة ونتيجة الدوران واكمال الشوط يقل حجم الحيز لان الجدار الخارجي مصمم لذلك ونتيجة لتقليل الحجم يزداد الضغظ
- الجزء الرئيسي في هذه العملية هو المحور والذي يحتوي
 على ريش تكون بشكل عمودي على المحوروتتحرك بشكل
 عمودي نتيجة قوة الطرد المركزي او نتيجة قوة النابض
 موضوعة داخل حيز وتكون محاطة بجدار على شكل بيضوي
 تقريبا

الريش المنزلقة VANE TYPE



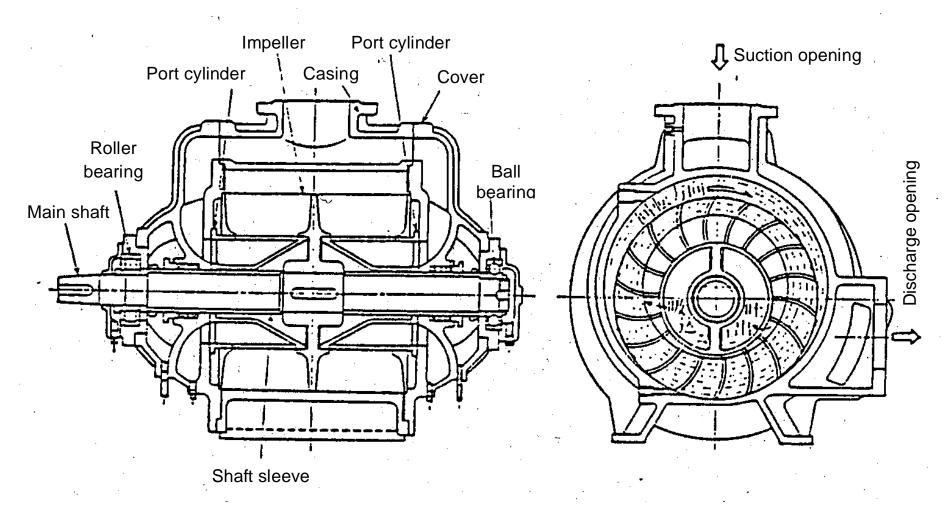
الريش المنزلقة VANE TYPE



اولا-2-المضخات الدوارة ROTARY PUMP المحتوى السائل LIQUID LINER

• هذا النوع من المضخات يمتاز بانه يعمل بنوعين من المائع الاول وهو السائل للمادة المدفوعة والنوع الثانى وهو السائل الذي يساعد في ضغط المائع وتستخدم في الصناعات النفطية والبتروكيمياوية و يستخدم في اغلب الاحيان ك(VACUUME PUMP) لعمل منظومات ذات ضغط اقل من الضغط الجوى أي منظومات خوائية تستعمل لسحب الغازات و الابخرة وفي هذا النوع تسحب مواد صلبة ضمن المواد المسحوبة بدون ان تتاثر المضخة التي تحتوي على شوائب صلبة ويجب ان يكون المائعان منسجمان بحيث لا يؤدي الى حدوث مشاكل تشغيلية وتكون العملية بدون تزييت ويكون هذا النوع من الانواع التي تحتاج الى تعويض مستمر الى السائل الذي يساعد في عملية الانضغاط

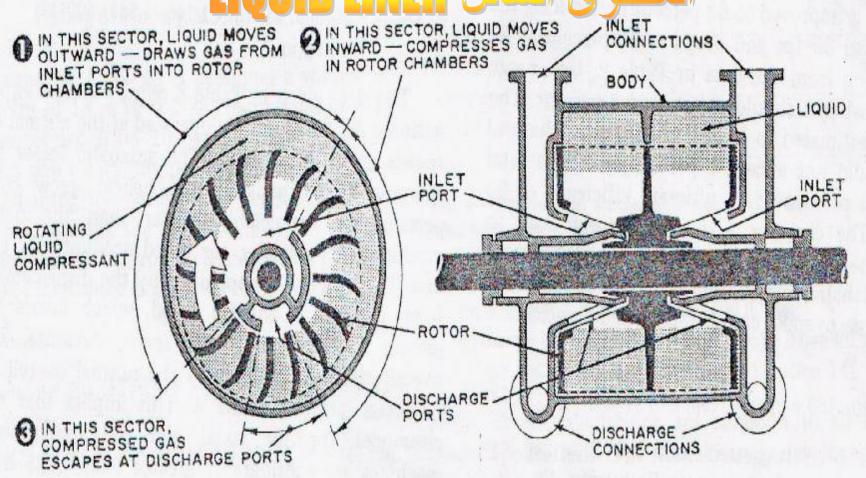
او لا-2-المضغات الدوارة ROTARY PUMP المحتوى السائل LIQUID LINER



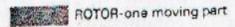
Liquid seal type vacuum pump

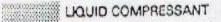
او لا-2-المضخات الدوارة ROTARY PUMP

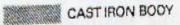
المحتوى السائل LIQUID LINER



KEY







اولا-2-المضغات الدوارة POTARY PUMP المحتوى السائل LIQUID LINER

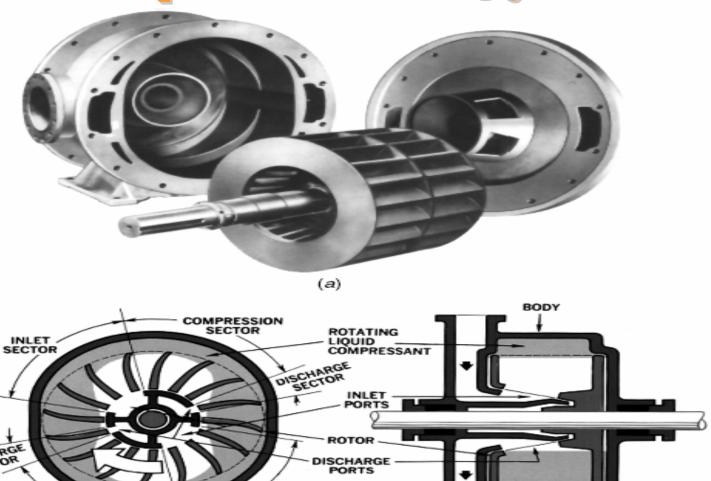


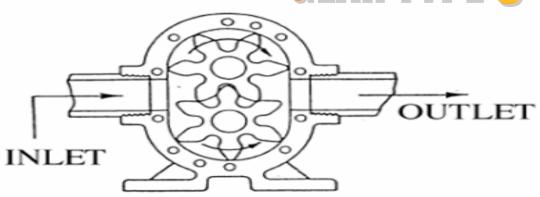
FIGURE 8.4 (a) Liquid ring compressor with an elongated casing; (b) schematic section at the inlet and discharge sectors. (Nash Engineering Company, Norwalk, Conn.)

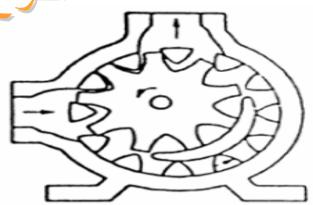
(b)

INLET SECTOR

COMPRESSION

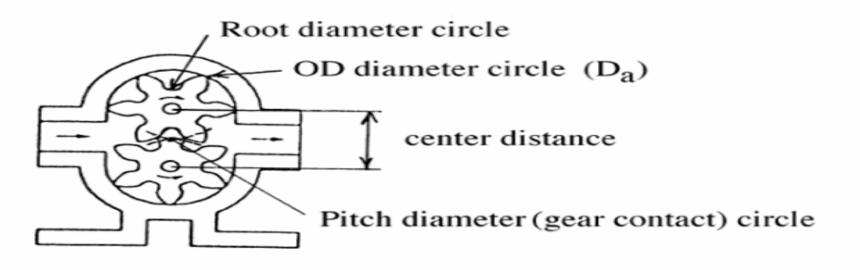
المضخات الدوارة POTARY PUMP المضخات الدوارة GEAR TYPE النوع المسنن





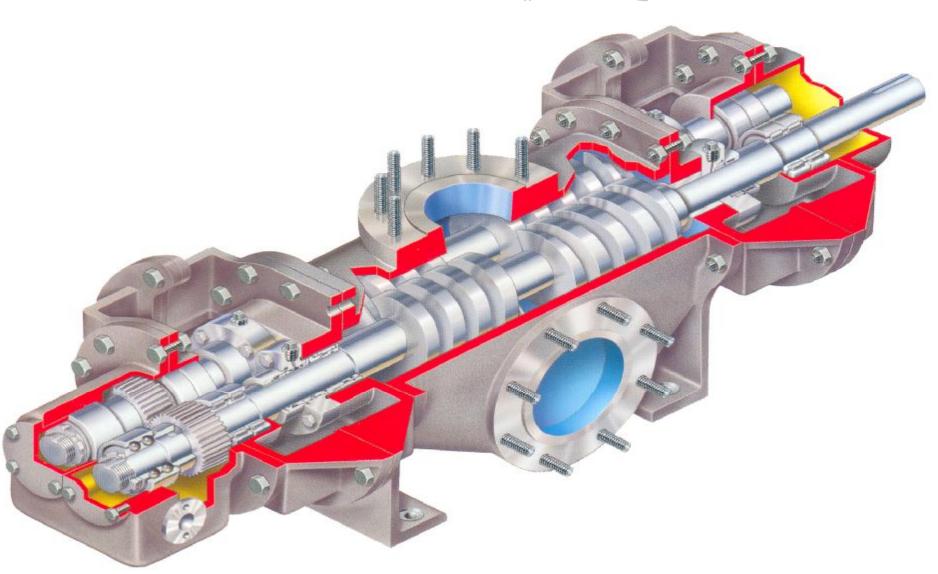
External gear

Internal gear

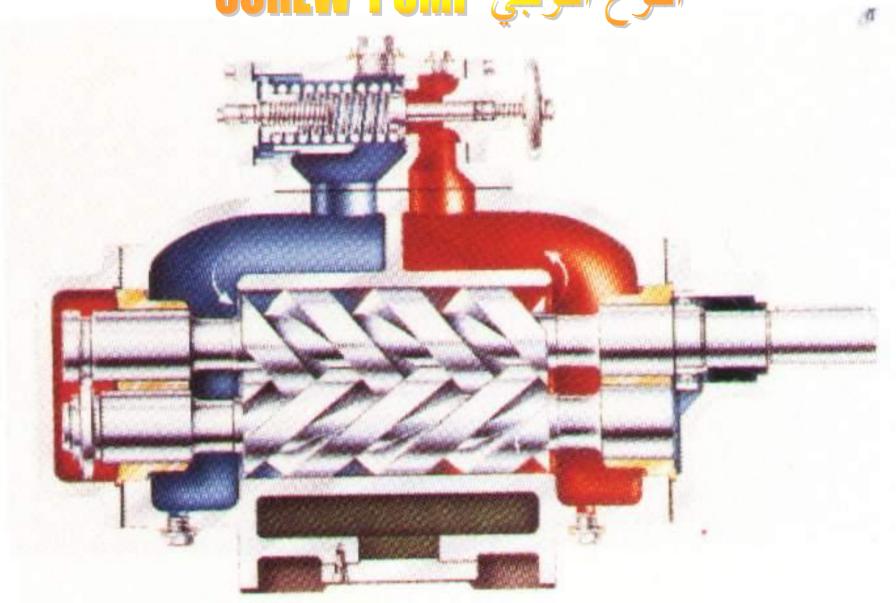


اولا-2-المضخات الدوارة PUMP المضخات الدوارة SCREW PUMP النوع اللولبي

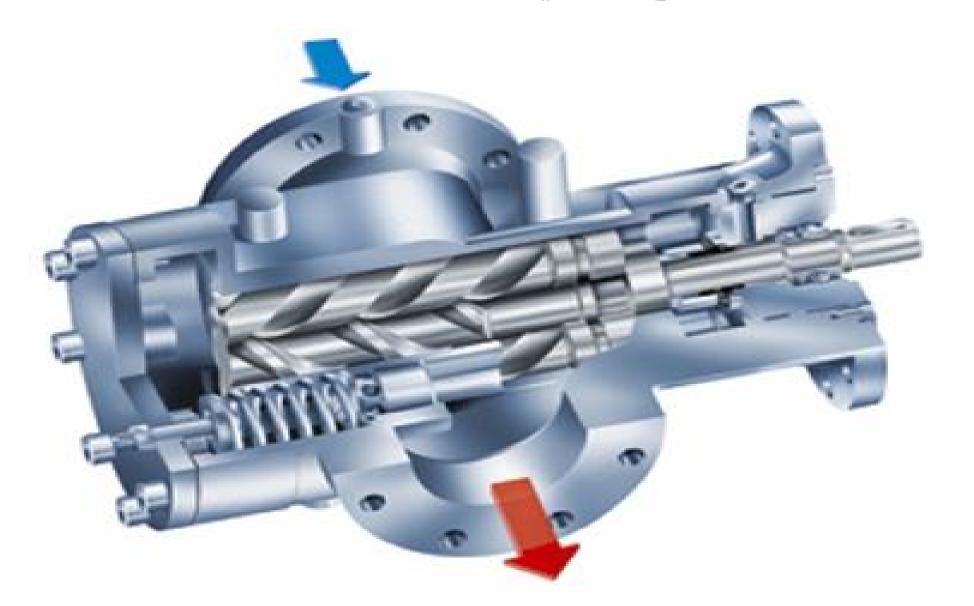
اولا-2-المضخات الدوارة PUMP المضخات الدوارة SCREW PUMP النوع اللولبي



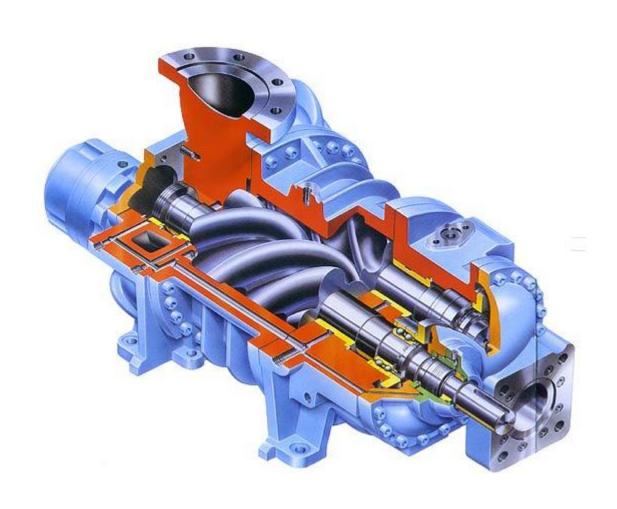
المضخات الدوارة PUMP-1-2-المضخات الدوارة SCREW PUMP النوع اللولبي



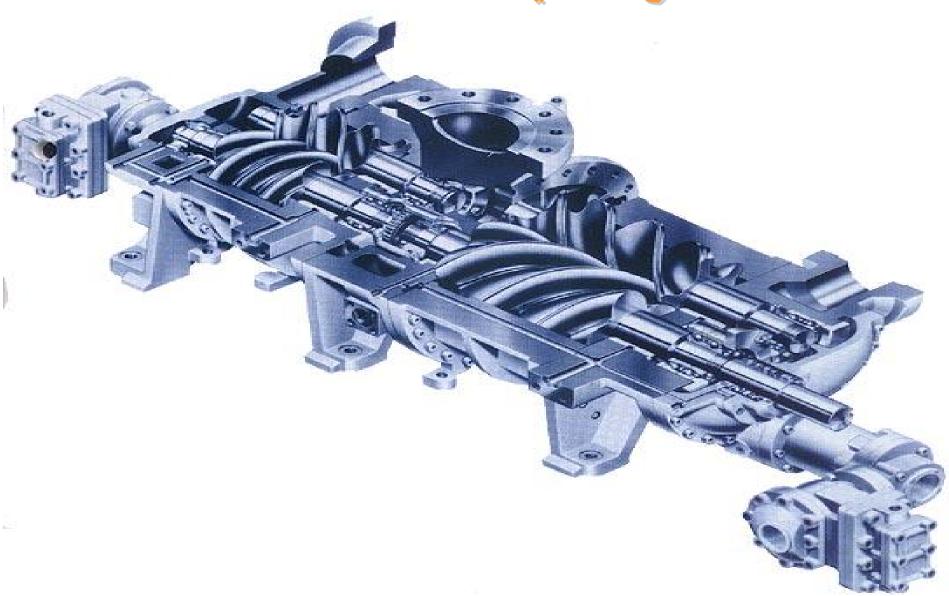
المضخات الدوارة PUMP المضخات الدوارة SCREW PUMP النوع اللولبي



اولا-2-المضخات الدوارة PUMP المضخات الدوارة SCREW PUMP النوع اللولبي



اولا-2-المضخات الدوارة ROTARY PUMP النوع اللولبي SCREW PUMP

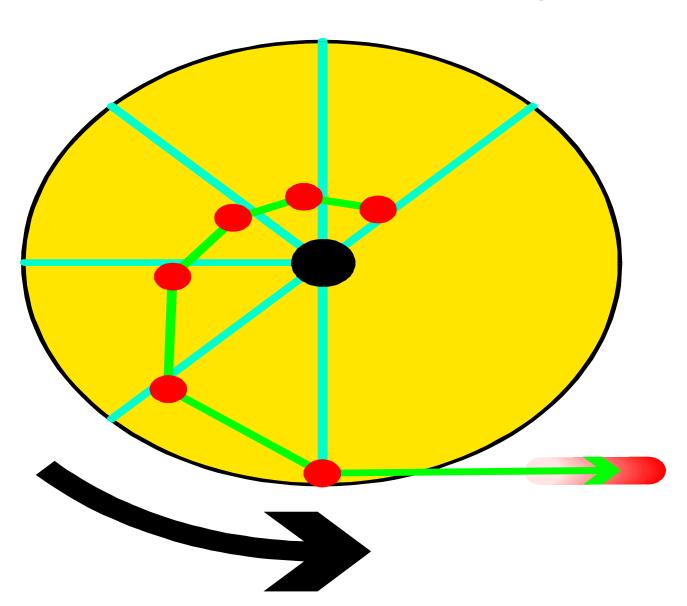


البالمصفات البناميك الإسلام المستات البناميك المستات المستتات المستات المستات المستات المستات المستات المستات المستات المستات المستا

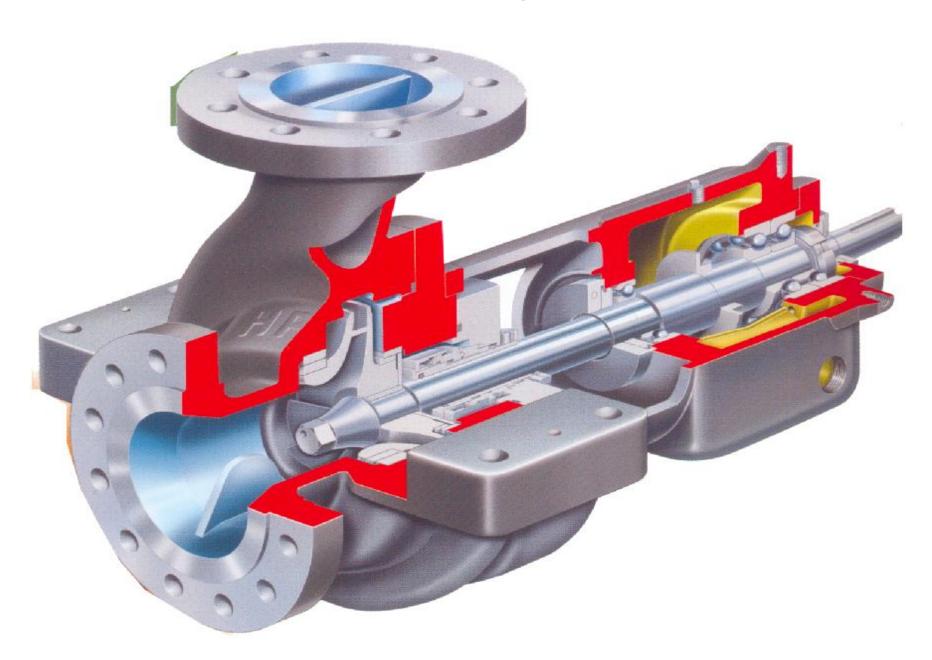
المنات الدالية (EDUCTER) المنات الدالية الدالية الدالية الدالية الدالية الدالية الدالية الدالية الدالية الدالي

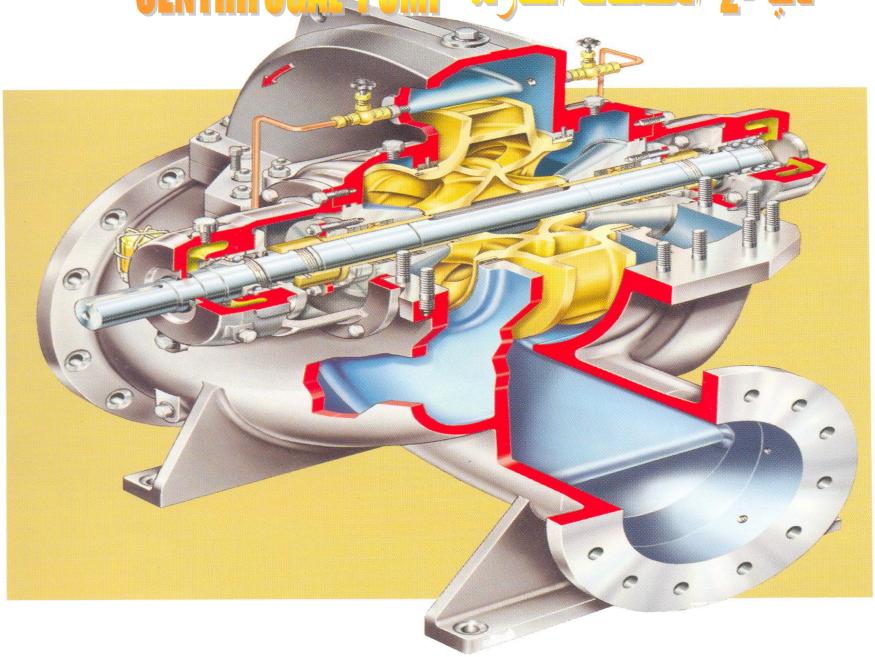
DYNANG PUNP ثانيا المصنحات الطاردة CENTRIFUGAL PUNP ثانيا -2- المصنحات الطاردة

ثانيا -2- المضخات الطاردة CENTRIFUGAL PUMP ثانيا -2- المضخات الطاردة CENTRIFUGAL PUMP

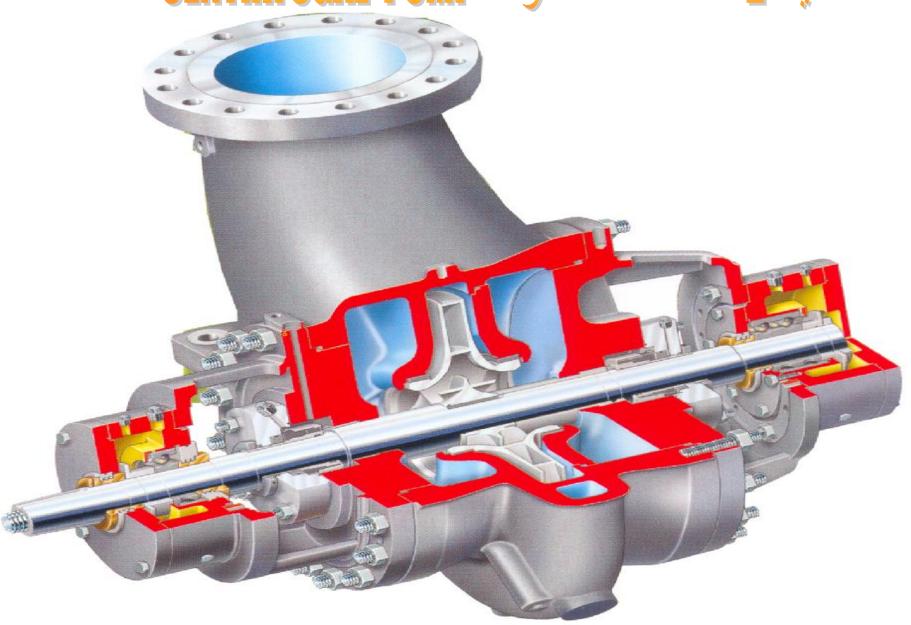


ثانيا -2- المضخات الطاردة CENTRIFUGAL PUMP

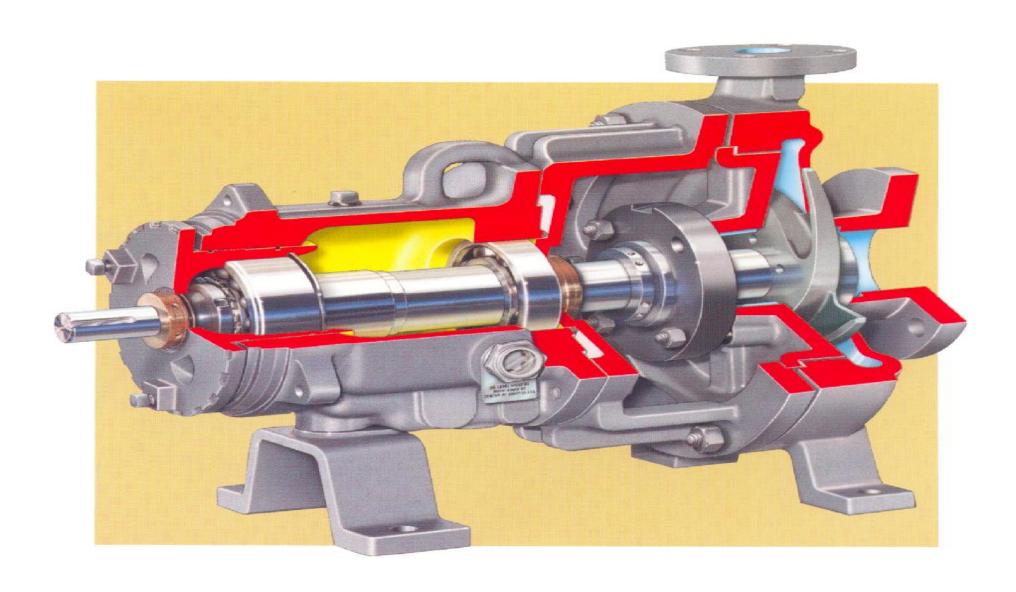




ثانيا -2- المضخات الطاردة CENTRIFUGAL PUMP

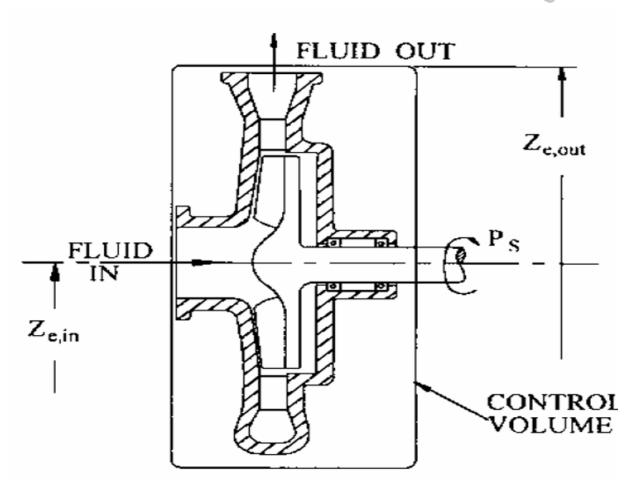


ثانيا -2- المضخات الطاردة CENTRIFUGAL PUMP



اليا المصفات البناميكية الالكام المستات البناميكية المستات المستات البناميكية المستات المستا

ثانيا -2- المضخات الطاردة CENTRIFUGAL PUMP



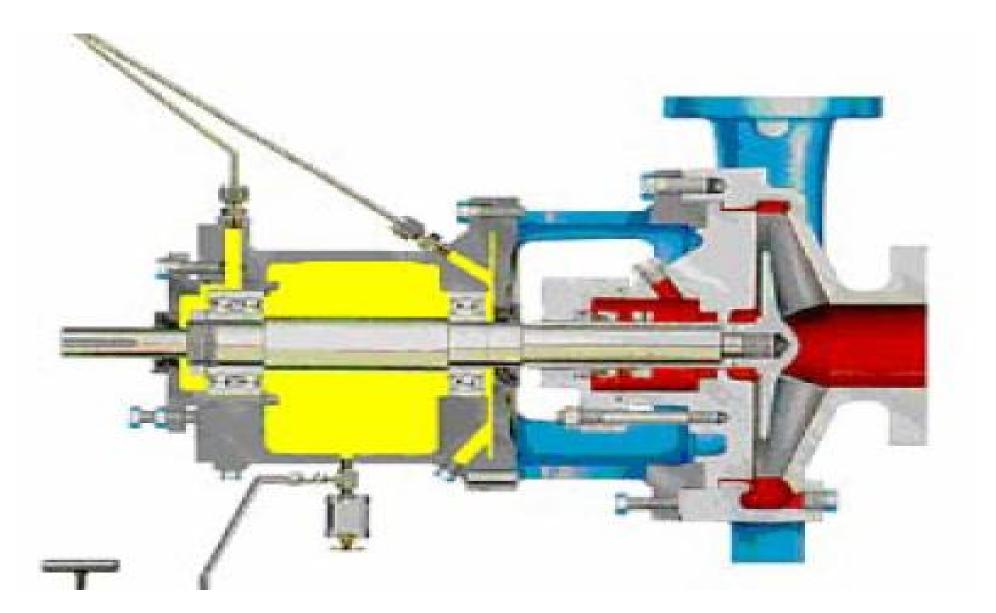
• مبدا عمل هذا النوع من المضخات هو اعطاء السائل طاقة حركية داخل المضخة للتتحول بعد ذلك الى ضغط في الغطاء الخاص بالمضخة

ثانيا -2-المضنات الطاردة CENTRIFUGAL PUMP الطاردة الاجزاء الرئيسية للمضنفات الطاردة

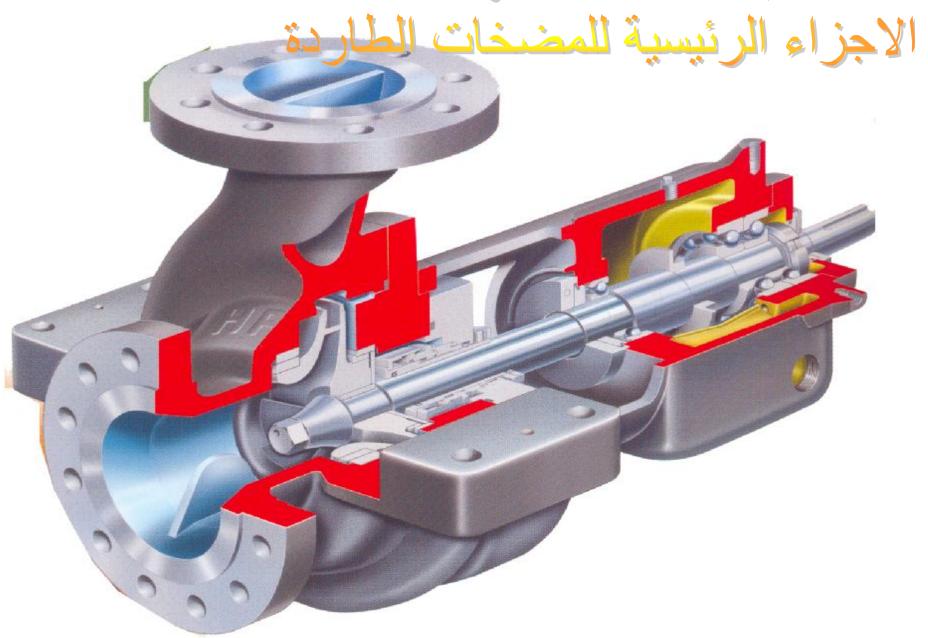
1- المحور (SHAFT)

وهو الجزء الرئيسي لاي عملية ميكانيكية ومهمته الرئيسية نقل الحركة الدورانية في أي ماكنة الى الاجزاء الاخرى بالاظافة الى نقل القدرة بين الاجزاء المتحركة الاخرى ويكون عادة مصنع من المعادن القوية والغالية وهوبمثابة العمود الفقري للاجزاء الدوارة

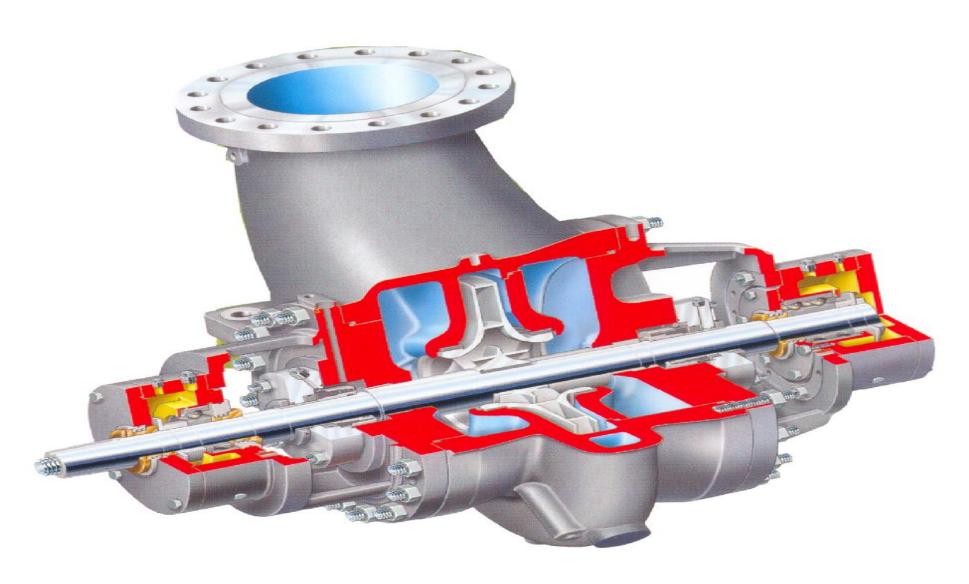
ثانيا -2- المضخات الطاردة CENTRIFUGAL PUMP الطاردة الرئيسية للمضخات الطاردة



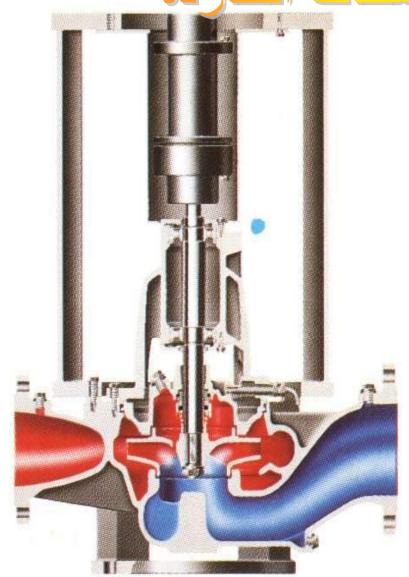
ثانيا -2- المضخات الطاردة CENTRIFUGAL PUMP ثانيا -2- المضخات الطاردة

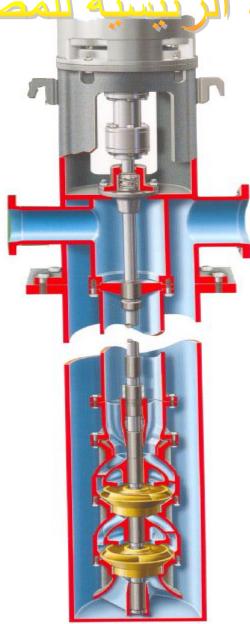


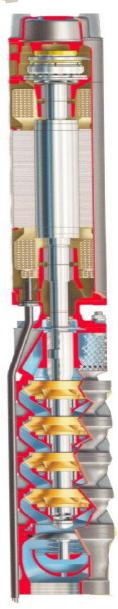
ثانيا -2- المضخات الطاردة CENTRIFUGAL PUMP المضخات الطاردة الرئيسية للمضخات الطاردة



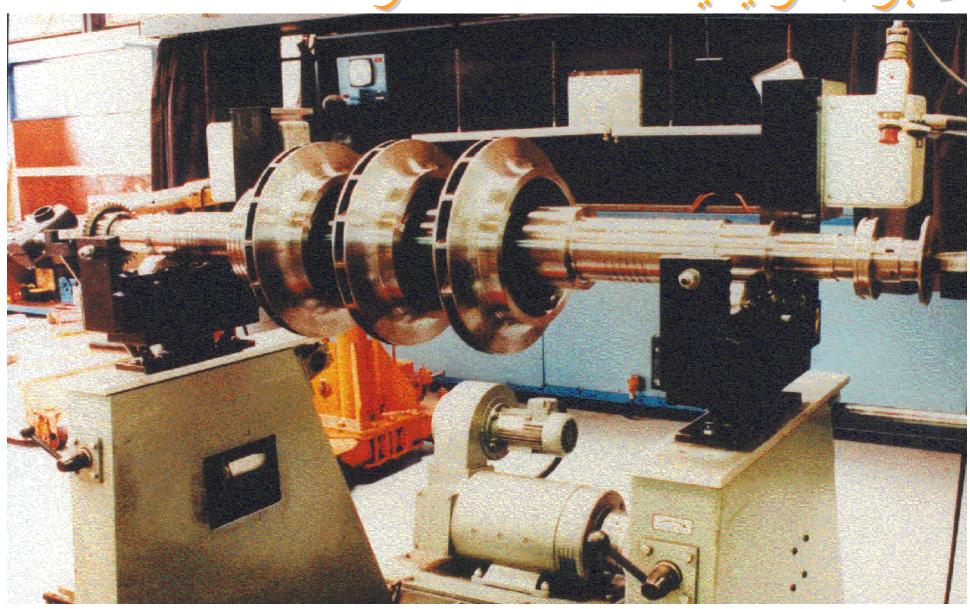
ثانيا -2- المضخات الطاردة ENTRIFUGAL PUMP المضخات الطاردة الرئيسية للمضخات الطاردة

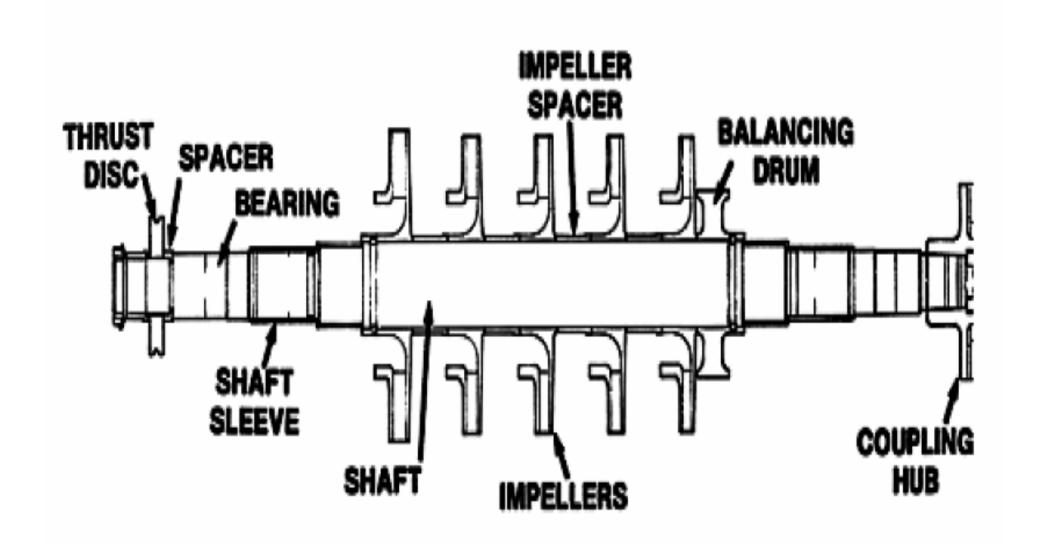






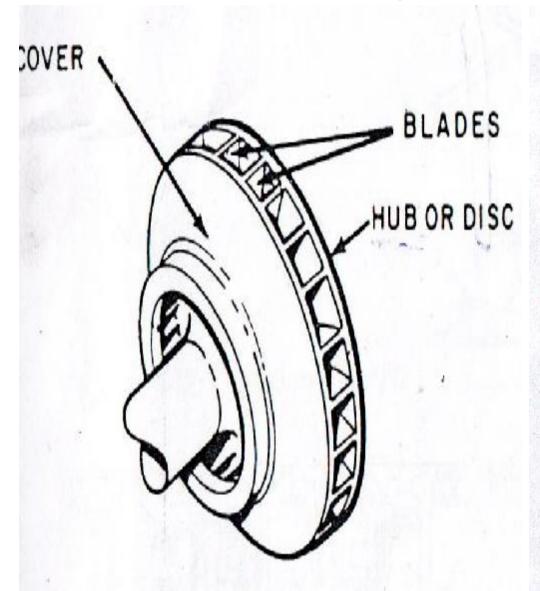
ثانيا -2- المضخات الطاردة CENTRIFUGAL PUMP المضخات الطاردة الرئيسية للمضخات الطاردة

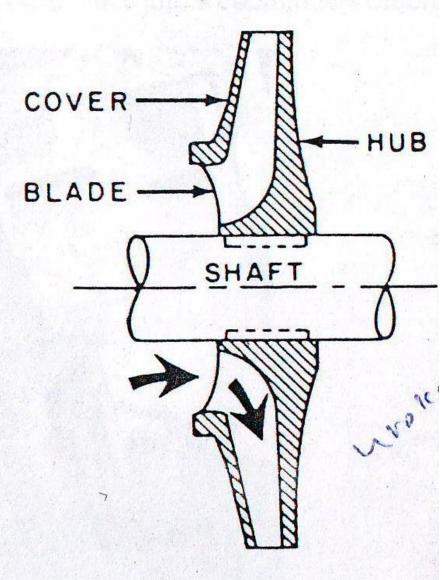




- IMPELLER-2 البشارة
- من الاجزاء المهمة في المضخات الطاردة عن المركز ومهمة هذا الجزء هي زيادة الطاقة الحركية للمائع وبذلك تزداد سرعة المائع وهذه الزيادة تتحول الى زيادة في الضغط فيما بعد في الاجزاءالثابتة وتتكون البشارة من الاجزاء التالية:
 - ا- BLADESالريش
 - وهي الجزء الفعال في زيادة الطاقة الحركية ومن ثم السرعة
 - ب-COVER الغطاء الامامي
- مهمة هذا الجزء هو حجز المائع وجعله يمر في مجرى محدد حيث يتم دخول المائع من عين البشارة والخروج من نهاية المجرى بموازاة الريش وفي بعض الاحيان لايوجد هذا الجزء
 - ج-HUB الصرة
 - ويقوم بالمهمات التالية:
 - يعمل كجدار تستند عليه الريش لكي يمنع تحطمها او اعوجاجها
 - يعمل كممر رئيسي للغاز لمنعه من الخروج مثل دور الغطاء
 - يعمل كنقطة اتصال بين البشارة و المحور

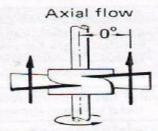




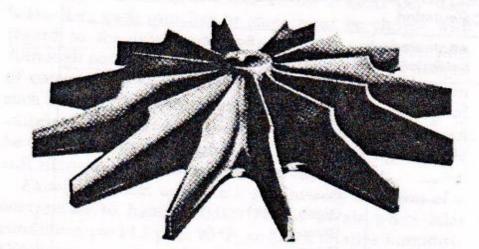


ثانيا -2- المضخات الطاردة CENTRIFUGAL PUMP

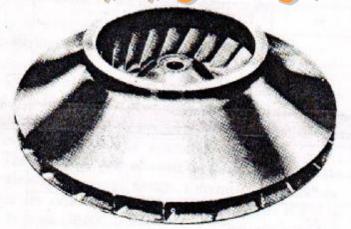




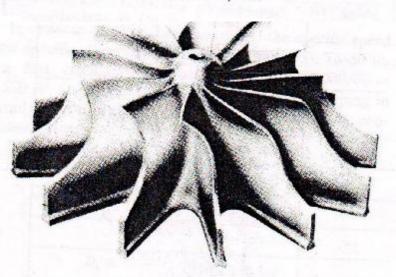
a. Type of impellers



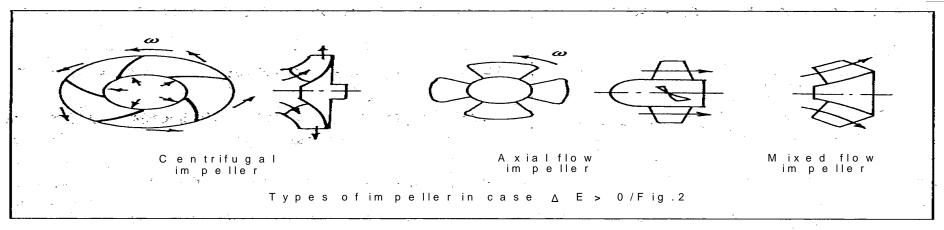
Open radial impeller

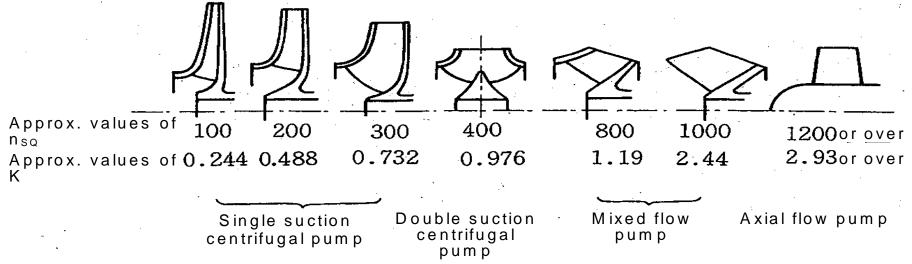


Closed impeller

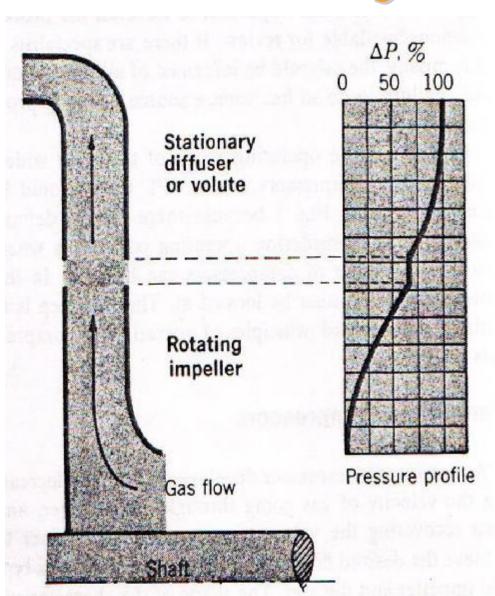


Open inducer impeller



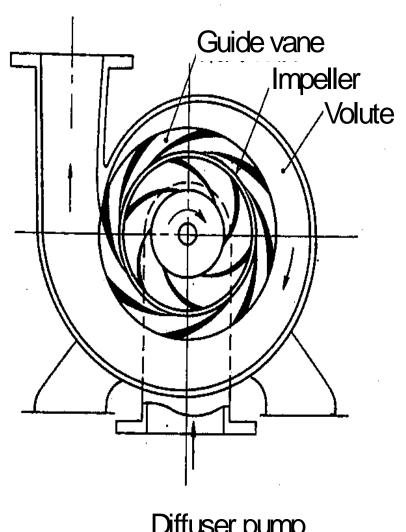


Relationship between cross sectional shape of impeller and specific speed

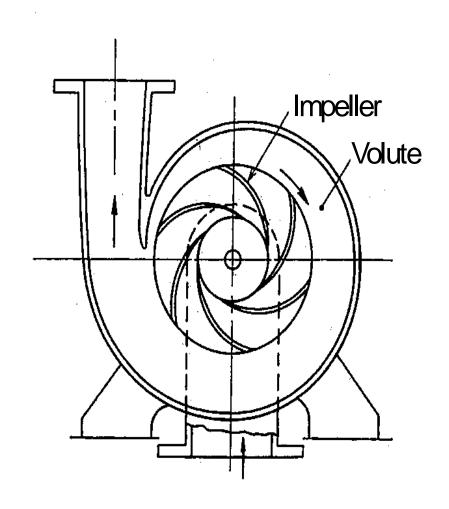


3- الناشر DIFFUSER OR VOLUTE

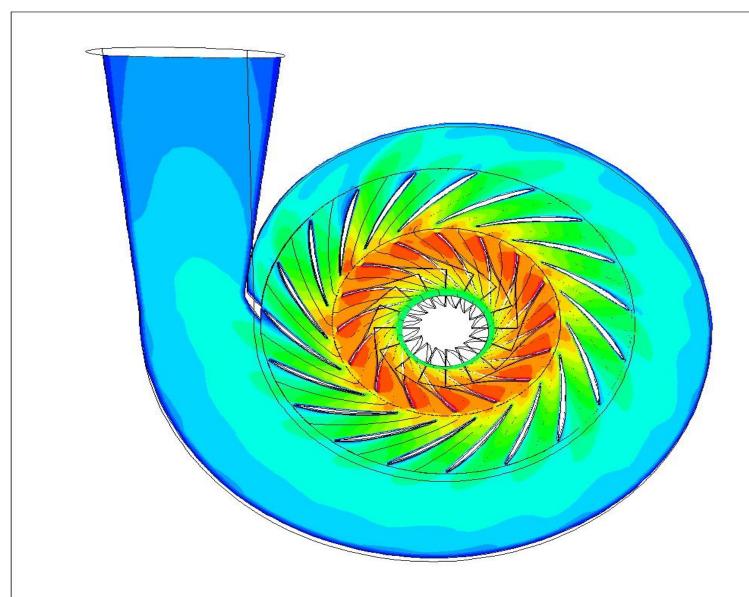
مهمة هذا الجزء هو تحويل الطاقة الحركية التي اعطيت الى للمائع الى طاقة ضغط ويقوم هذا الجزء ب50% من العمل لزيادة الضغط في المضخة ذات المرحلة الواحدة اما في المضخة ذات المراحل المتعددة فيتكون DIFFUSER من الاجزاء التالية :



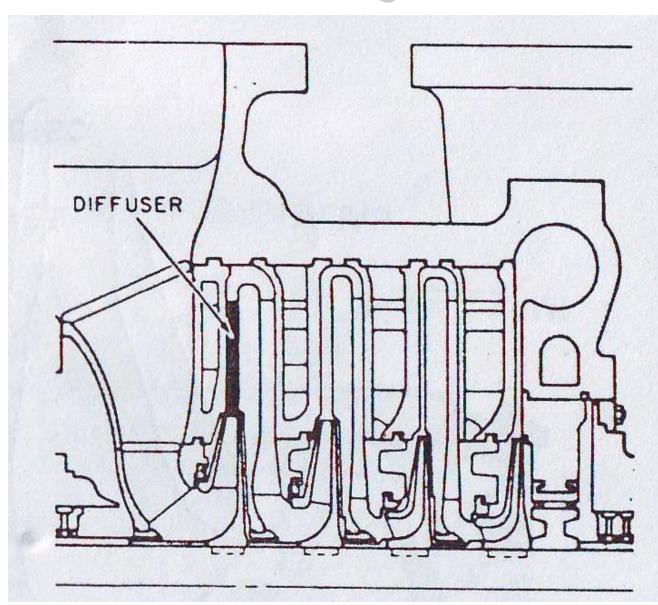
Diffuser pump



Volute pump



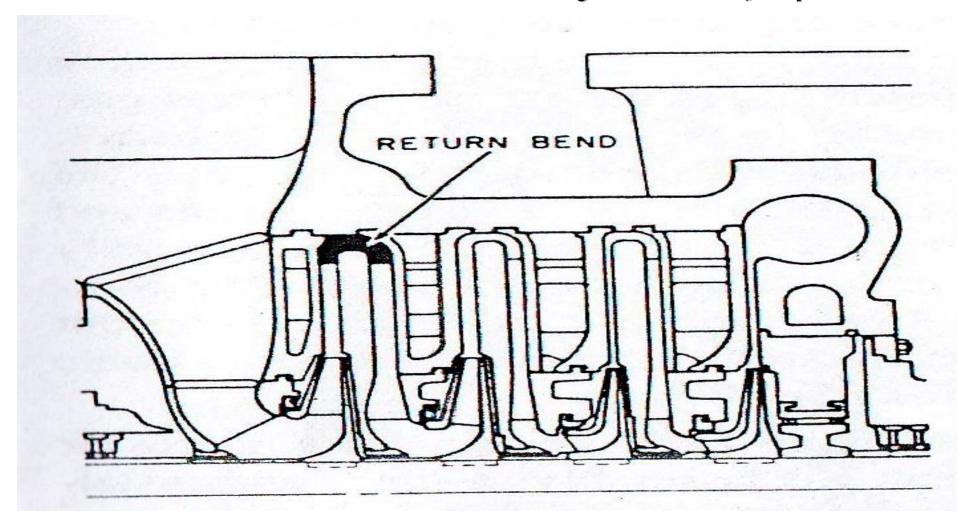
5	MACH_AE
21	1.161
20	1.103
19	1.045
18	0.9869
17	0.9288
16	0.8708
15	0.8127
14	0.7547
13	0.6966
12	0.6386
1 1	0.5805
10	0.5225
9	0.4644
8	0.4064
7	0.3483
6	0.2903
5	0.2322
4	0.1742
3	0.1161
2	5.8053E-0
1	0.0000E+00



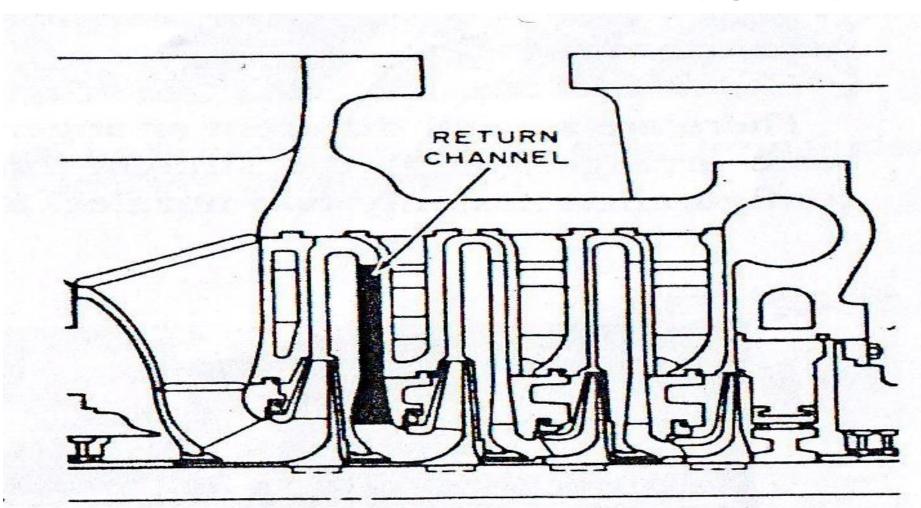
DIFFUSER -

يقوم هذا الجزء بزيادة الضغط من خلال الزيادة المفاجئة للمساحة المتوفرة مما يؤدي الى تقليل الطاقة الحركية

ب- RETUREN BAND وهو الجزء الثاني والذي يحول مجارى المائع بمقدار 360 درجة



ج- RETUREN CHENAL وهو الجزء الذي يحول المائع الى المرحلة الإخرى

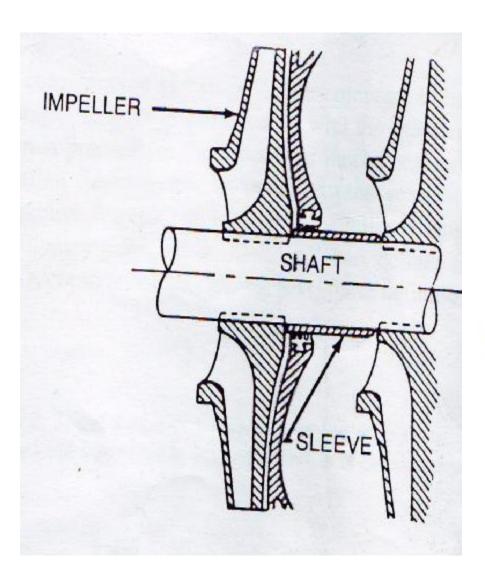


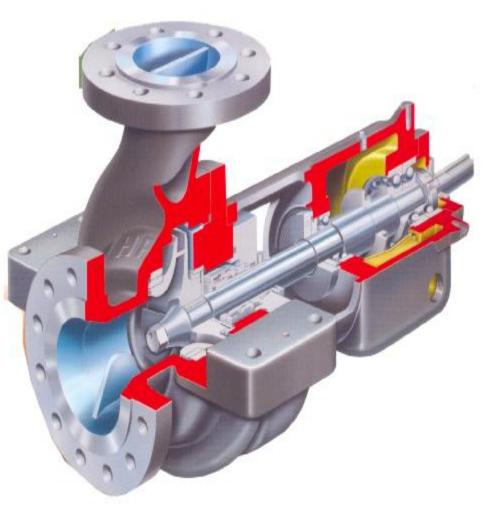
4-الاسطوانات الوسطية والنهائية SLEEVE.

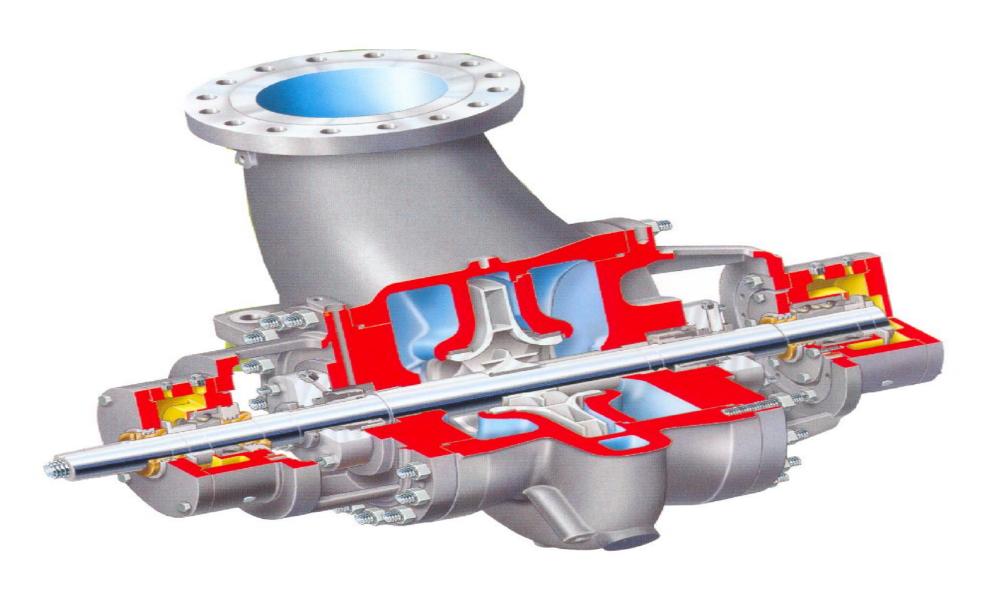
يقوم المصمم بوضع هذه الاسطوانات بين المراحل في المضخات المتعددة المراحل وفي المضخات ذات المرحلة الواحدة فتوضع في نهاية الالبشارة للاسباب التالية:

1-لضبط المسافات بين المراحل

- 2- حماية المحور من الاتصال بالمائع وخاصة في حال المواد التي تسبب تاكل المعدن كيميائيا اوميكانيكيا بحيث نستبدلها بدل استبدال المحور ككل
 - 3-تعمل كمانع تسرب حيث يمنع مرور المائع الا من خلال عين البشارة الثانية للحصول على افضل كفائة

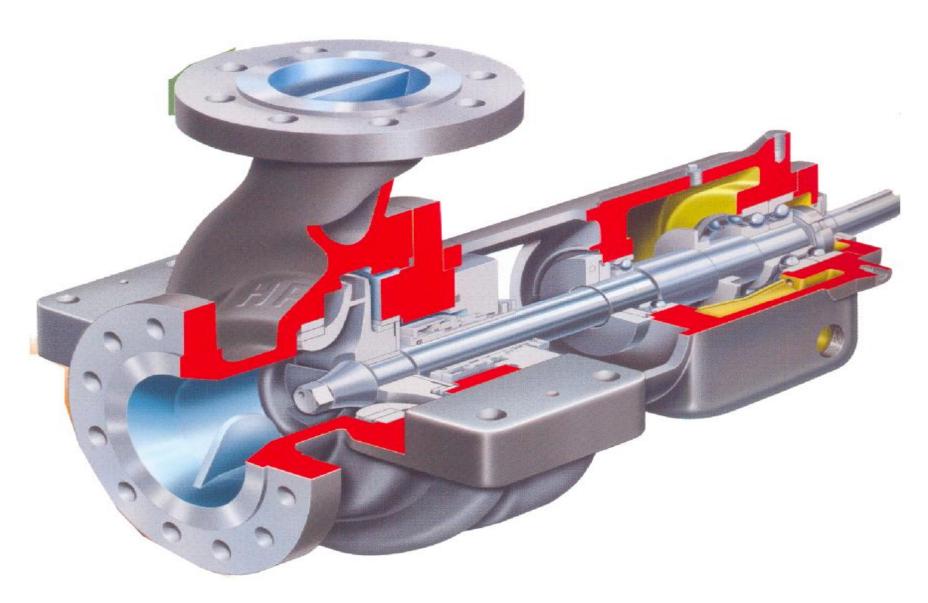


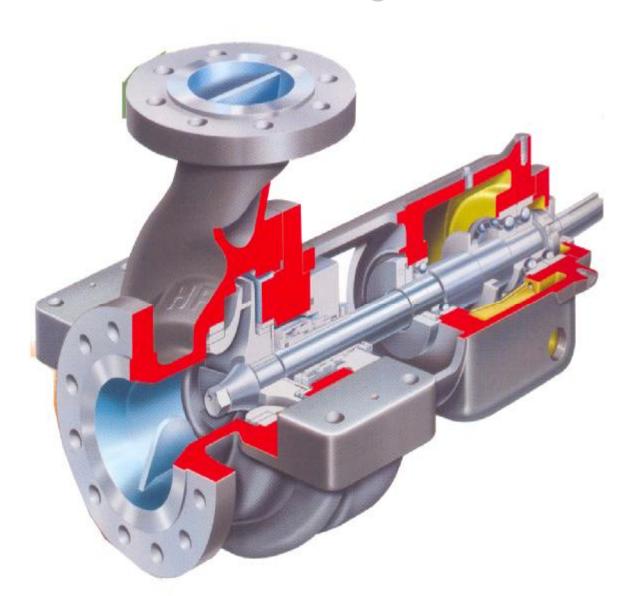




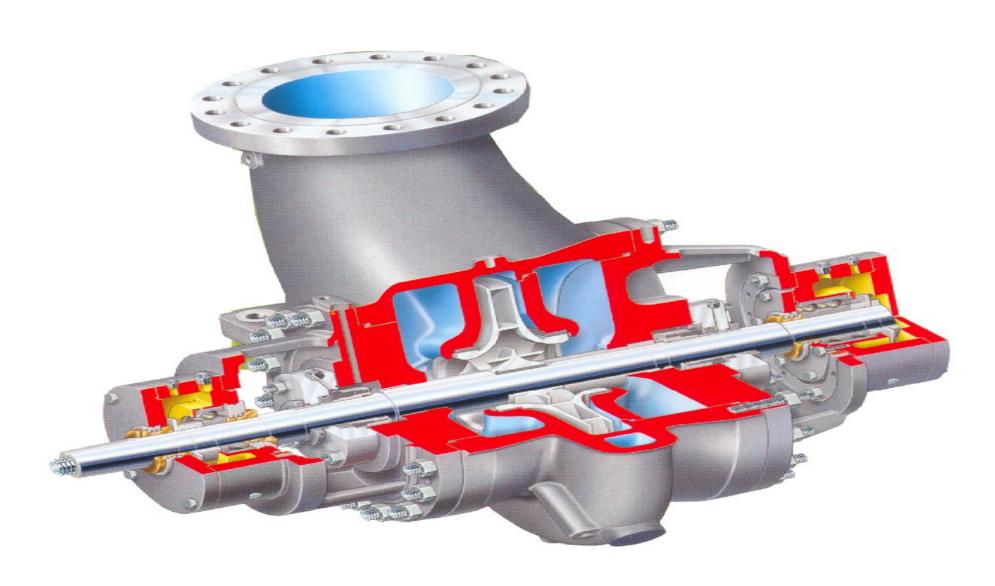
5-الغطاء COVER

وهو الجزء الذي يحوي بقية الاجزاء ويقوم بالحفاض على الضغط المتولد داخل المضخة ويحول دون خروجه الى الخارج وخاصة في السوائل الخطرة ويجب ان لا يتاثر بالجو الخارجي ويكون هذا الجزء مصنوع من المعادن التالية من مادة الكاربون ستيل وتكون نسبة الكاربون من(0,25-0,2) وذلك لكي نحصل على مواصفات ميكانيكية وخاصة تحمل الضغوط العالية ويكون قابل للحام وخاصة منطقة السحب والدفع NOZZEL ويستخدم ايضا STEEL للكابسات ذات الضغوط العالية جدا





- 6- صندوق الحشوات STUFING BOX
- وهو الجزء الذي يحوي مانعات التسرب وايضا في بعض الاحيان يحوي على مناطق يحوي على مناطق التبريد الخاصة بالحشوات



	Radial load	Axial load	Speed	Mis- align- ment
Single row deep groove ball bearing	x	x	XXXX	xx
Double row angular contact ball bearing	xx	xx	xxx	×
Single row angular contact ball bearing pair	xx	XXXX	ххх	×
PumPac® bearing set	xx	XXXX one direction	xxx	×
Cylindrical roller bearing	xxx	-	XXXX	x
Spherical roller bearing	XXXX	xx	xx	xxxx
Taper roller bearing set	XXXX	xxxx	xx	x
X: Lov	derate h			

7- المحامل

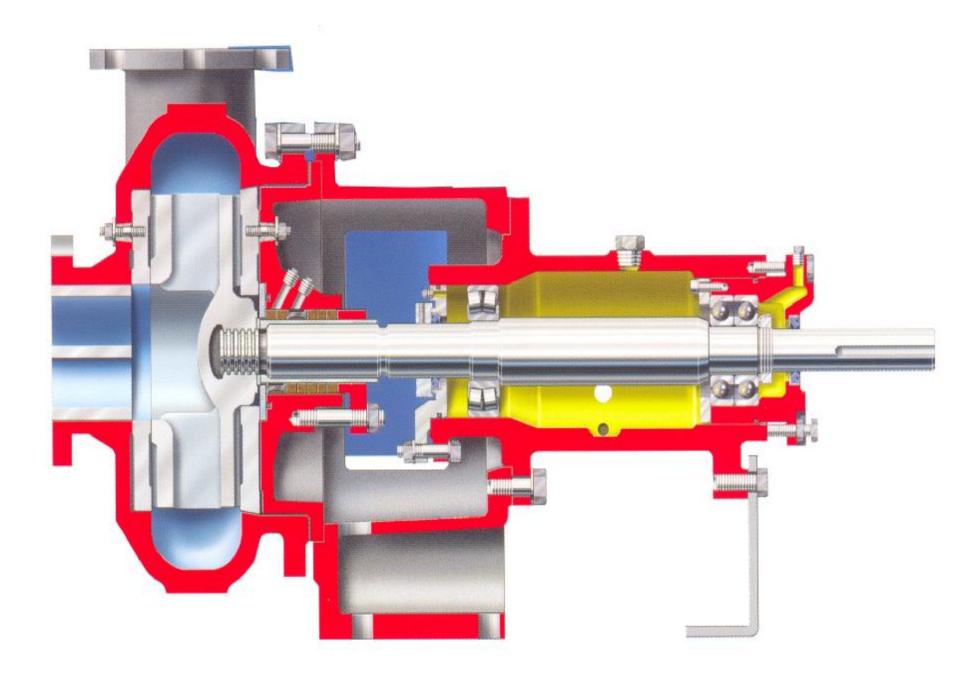
انواع المحامل

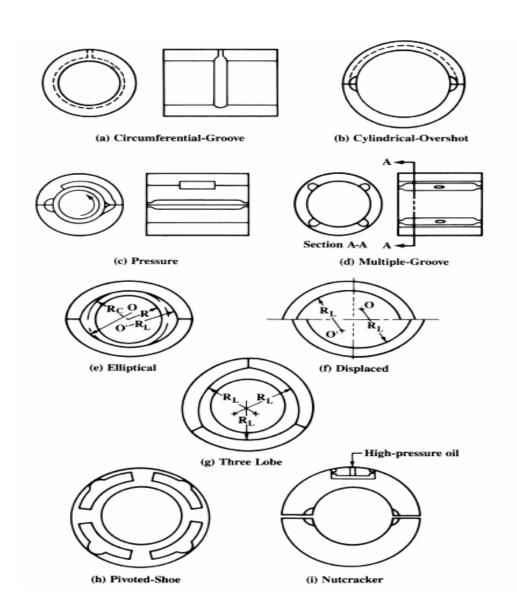
ا- المحامل العادية

BALL &RULL BEARING

ب – المحامل الزيتية BUSH BEARING

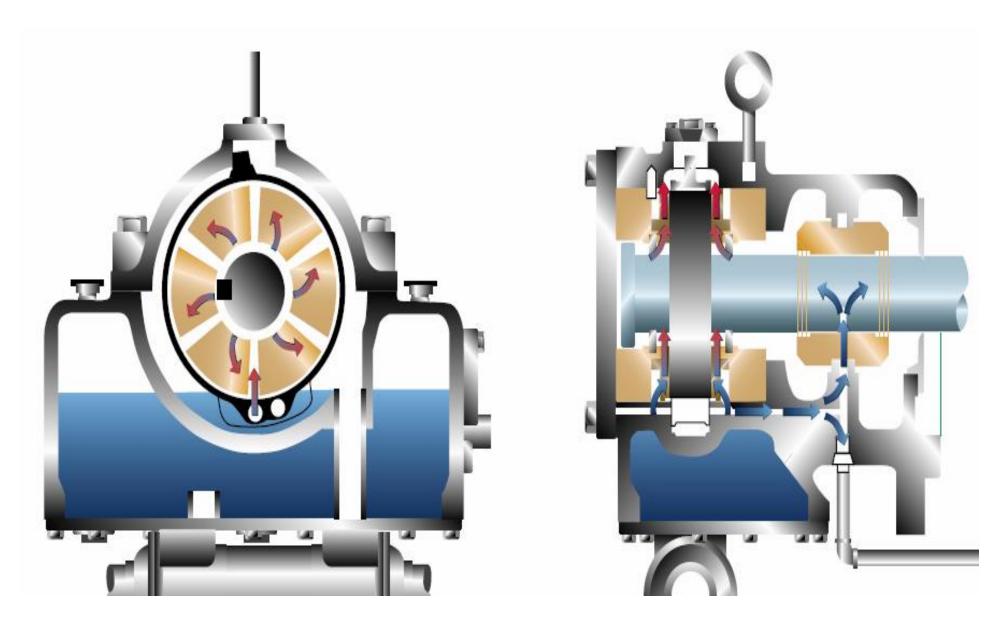
> ج - المحامل المغناطيسية

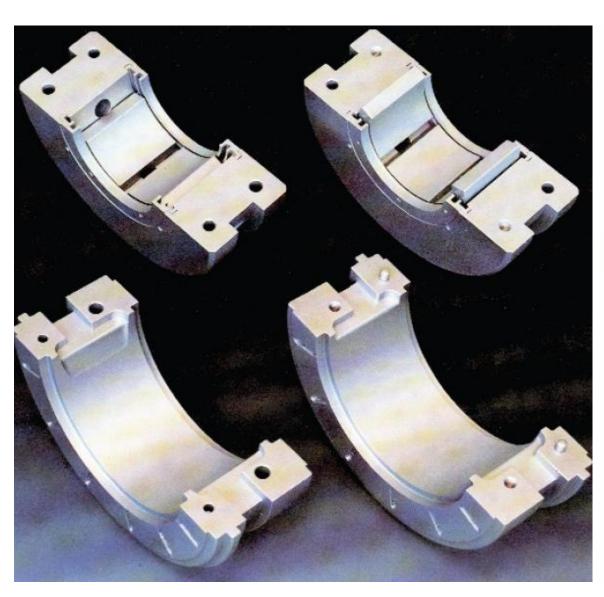




ب-المحامل الزيتية BUSH BEARING

هذا النضام لايستخدم في المضخات كثيرا

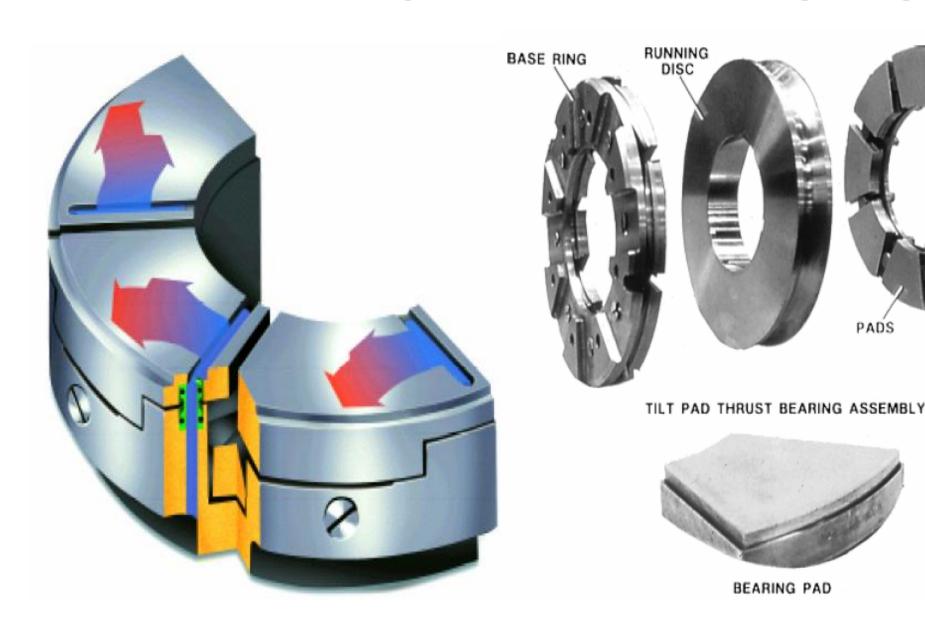


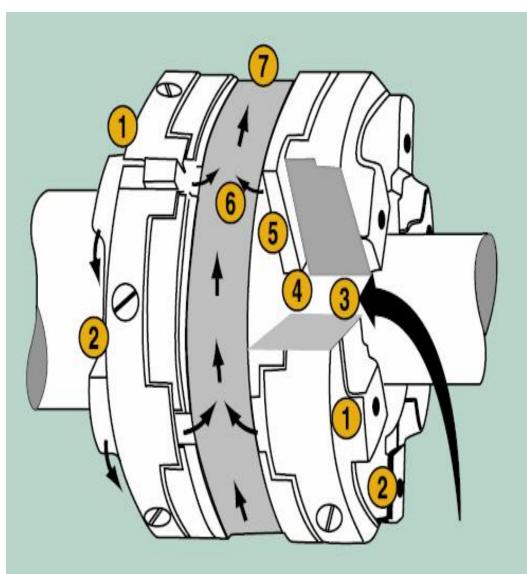




ثانيا -2- المضخات الطاردة PUMP المضخات الطاردة الاجزاء الرئيسية للمضخات الطاردة

PADS

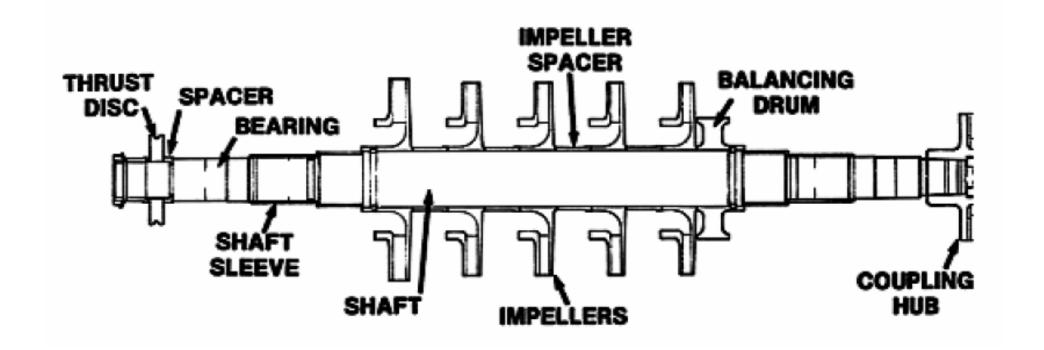




- 1. Oil enters the annulus in the base ring
- 2. Oil passes through radial slots in the back face of the base ring.
- Oil flows through the clearance between the base ring bore and shaft.
- 4. Oil flows to the inner diameter of the rotating thrust collar.
- 5. Oil flows between the shoes and into the films.
- 6. At the collar rim, oil is thrown off into the space around the collar.
- 7. Oil exits tangentially through the discharge opening.
- 8. Oil enters the sump and is pumped through a filter and cooler.
- Oil passes through the inlet orifice, which controls flow rate.

8- القارنة COUPLING

وهو الجزء المسؤول عن ربط الالاة المسؤولة عن توفير القدرة والدوران مثل المحركات بانواعها بالمضخة



COUPLING TYPE	AXIAL FORCES GENERATED	RELATIVE COST	LUBRICATION REQUIRED	ESTIMATED SERVICE LIF YEARS
Mechanically Flexible				
Gear	Med-High	Medium	Yes	3-5
Chain	Low	Low	Yes	3-5
Grid Spring	Medium	Medium	Yes	3-5
Metallic Mater Flexible	rial-			
Disc	Low-Med	High	No	4-8
Diaphragm	Low	High	No	5
Elastomeric Material-Flexib	ole			
Jaw	Medium	Low-Med	No	3-5
Bonded Tire (Urethane)	Low	Low-Med	No	2-3

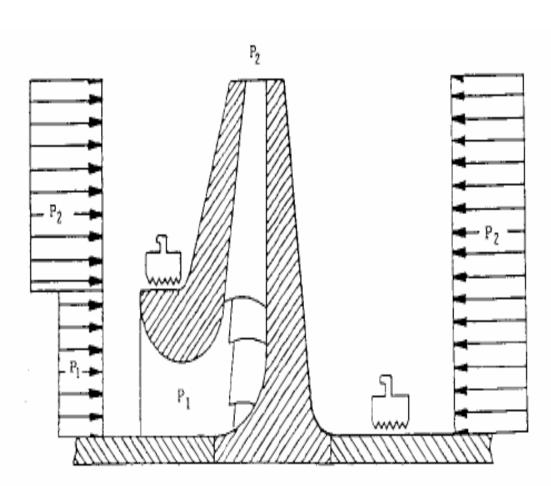
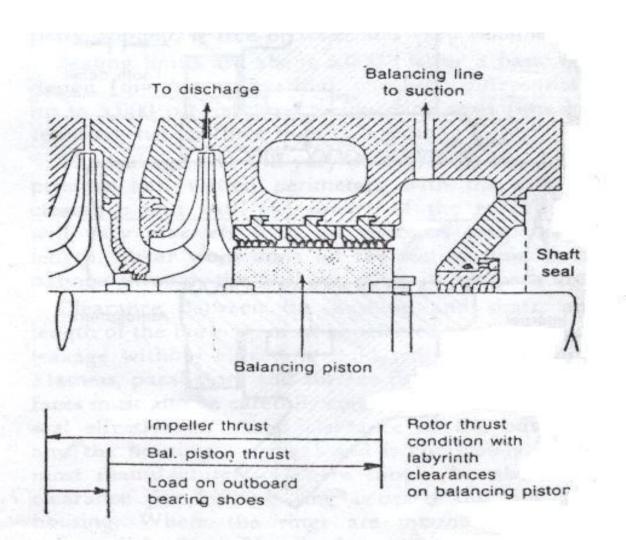


FIGURE 3.4 Pressure distribution on the impeller.

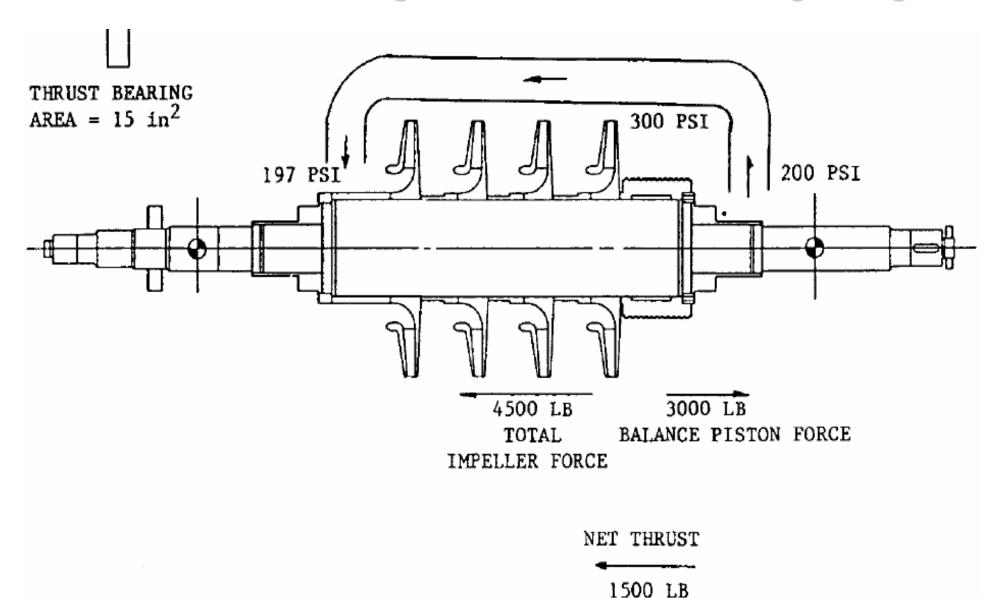
9-اسطوانة الموازنة BALANCE DRUME

في المضخات المتعددة
المراحل يحدث لدينا مشاكل حيث تكون جهة السحب وهي جهة الضغط القليل وجهة الدفع ذات الضغط العالي وعند ضرب الطالي وعند ضرب قوتين متعاكستين ينتج منها محصلة باتجاه واحدتدفع المحور باتجاه واحد باتجاه السحب



ويقوم هذا الجزء بتحمل 75% من محصلة القوة المؤثرة على المحور في اغلب الاحيان والقوة المتبقية تتحملها المحامل الدفعية او **THRUST** BEARING وهذه القوة هي قوة محورية خالصة مع محور الكابسة

Fig. 1-Balancing piston compensates forces acting on the



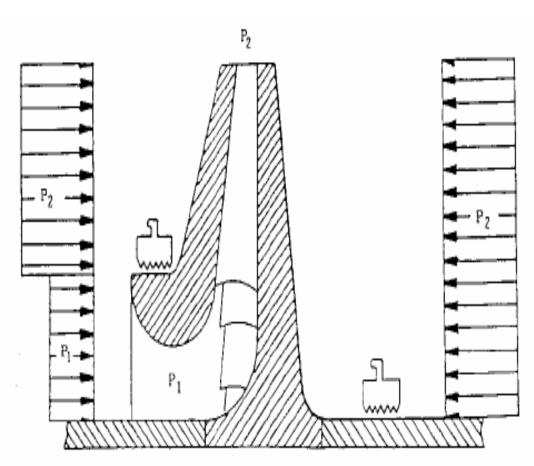
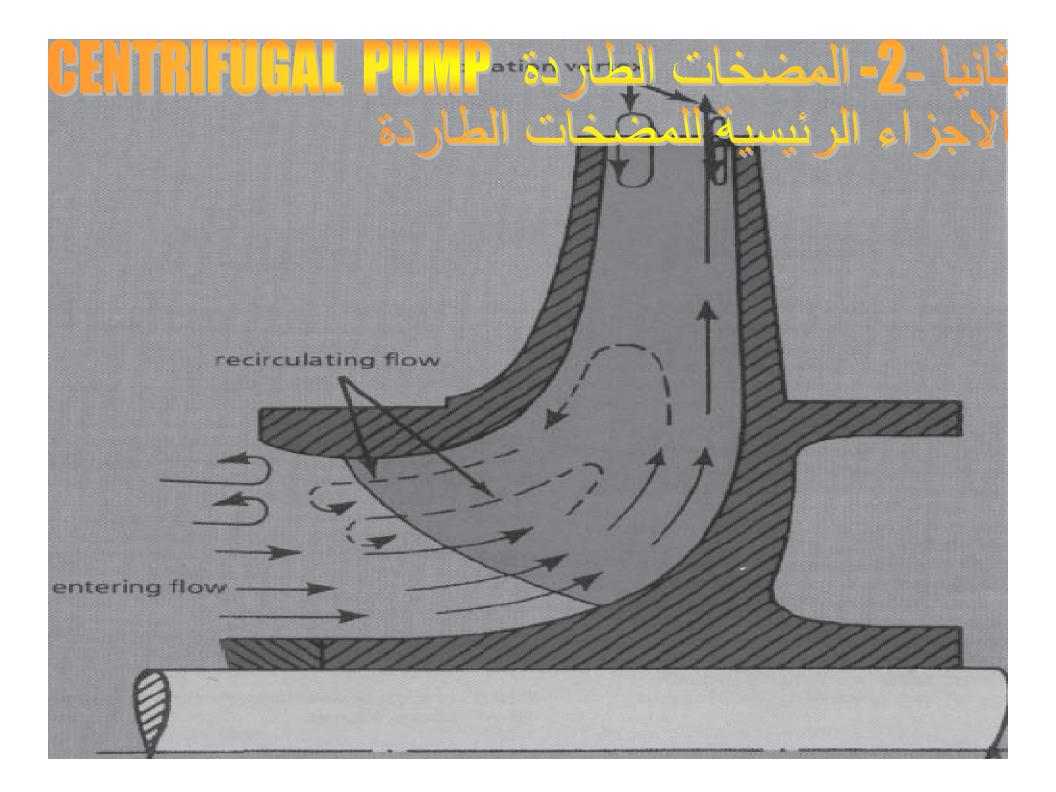


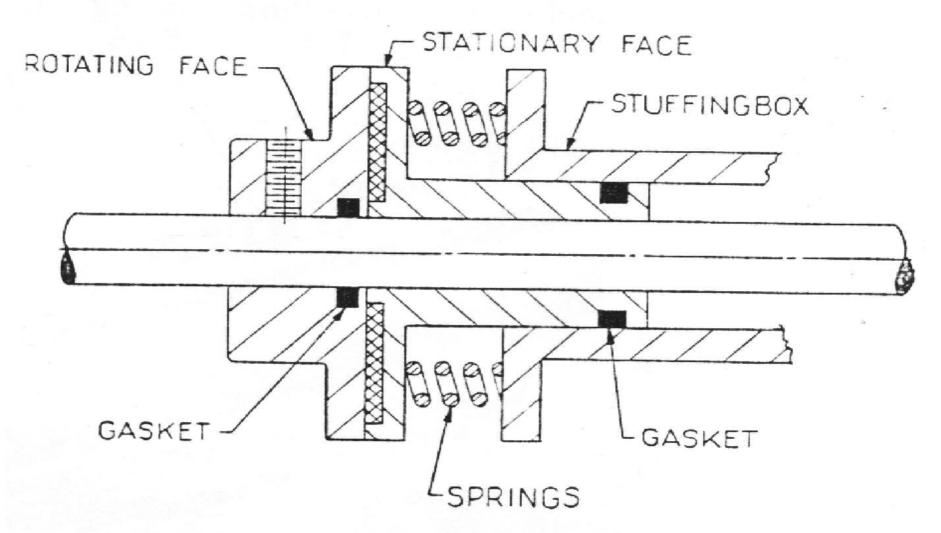
FIGURE 3.4 Pressure distribution on the impeller.

10- حلقات التاكل وهى حلقات معدنية من معادن قوية الغرض منها هو مرور السائل من المناطق المخصصة لمروره وليس من مناطق اخرى



11- مانعات التسرب

وهي جزء مهم الغرض منه منع خروج المادة من المضخة الى الخارج



Mechanical Seal Patent Issued in 1915



1 Minute Loss = 0.004 litre
1 Hour Loss = 0.35 litre
1 Day Loss = 8.3 litres
1 Week Loss = 58.0 litres
1 Month Loss = 255.0 litres
1 Year Loss = 3,070.0 litres



1 Minute Loss = 0.26 litre
1 Hour Loss = 15.6 litres
1 Day Loss = 374.0 litres
1 Week Loss = 2,616.0 litres
1 Month Loss = 11,337.0 litres
1 Year Loss = 136,045.0 litres



1 Minute Loss = 0.01 litre
1 Hour Loss = 0.71 litre
1 Day Loss = 17.0 litres
1 Week Loss = 118.0 litres
1 Month Loss = 512.0 litres
1 Year Loss = 6,144.0 litres



1 Minute Loss = 0.81 litre
1 Hour Loss = 48.75 litres
1 Day Loss = 1,170.0 litres
1 Week Loss = 8,190.0 litres
1 Month Loss = 35,490.0 litres
1 Year Loss = 425,880.0 litres



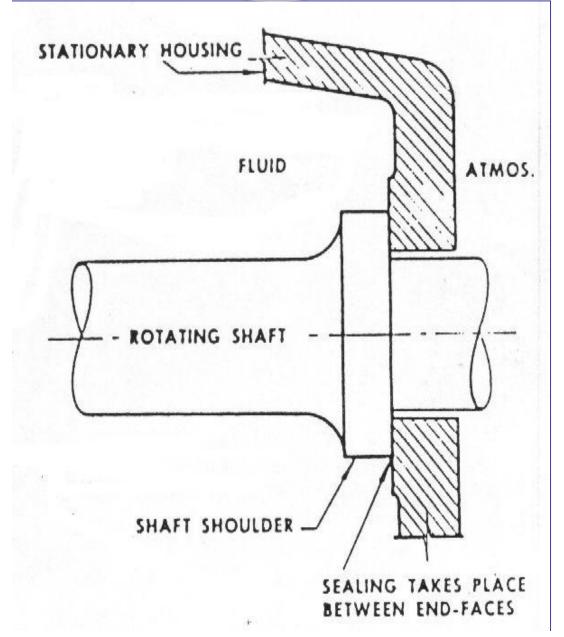
1 Minute Loss = 0.08 litre
1 Hour Loss = 4.75 litres
1 Day Loss = 114.0 litres
1 Week Loss = 796.0 litres
1 Month Loss = 3,450.0 litres
1 Year Loss = 41,400.0 litres



1 Minute Loss = 1.35 litres
1 Hour Loss = 81.25 litres
1 Day Loss = 1,950.0 litres
1 Week Loss = 13,650.0 litres
1 Month Loss = 59,150.0 litres
1 Year Loss = 709,800.0 litres

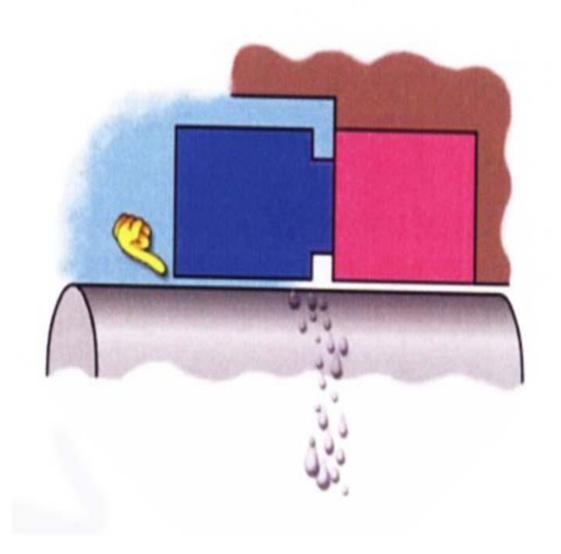


1 Minute Loss = 2.93 litres 1 Hour Loss = 176.0 litres 1 Day Loss = 4,225.0 litres 1 Week Loss = 29,575.0 litres 1 Month Loss = 128,158.0 litres 1 Year Loss = 1,537,900.0 litres



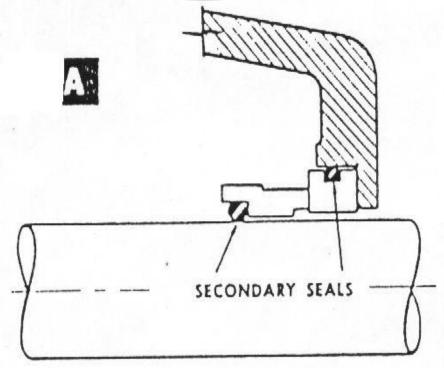
الفكرة الرئيسية للحشوات

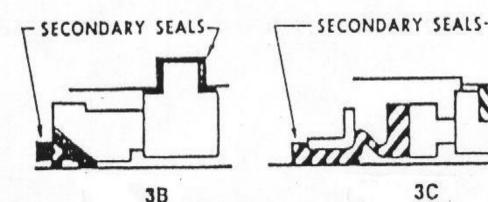
الفكرة الاساسية هي وجود مادة ذات ضغط يختلف عن الضغط الجوي ويكون اعلى في اغلب الاحيان ويوجد عمود نقل القدرة وهو المكان الافضل لخروج المادة وأسهل طريقة لمنع ذلك هو في عمل كتف على العمود من نفس المادة ولكن هذه الطريقة تؤدى الى تلف القطعتين معا



ازالة الكتف للعمود ووضع قطعة يمكن استبدالها تدور بنفس سرعة المحور وأيضا نفس العملية بالنسبة للو عاء او المكان الذي يتم منع لاالتسرب فيه حيث تكون القطعة الثانية مثبتة بالوعاء و يجب ان يكون هناك تو افق بالنسبة للخواص الميكانيكية للمعدنين تساعد على منع التسرب عند انطباق الوجهين او تلاقيهم تعمل على منع مرور المادة من خلال الوجهين وتسمى القطعتين

(PRIMARY SEAL)





نتيجة انطباق الوجهين يحصل تسرب للمادة من مكانين الاول بين العمود والقطعة المثبتة عليه والثاني بين الوعاء والقطعة المثبتة عليه لذلك يتم اضافة قطعتين مرنتين الاولى بين المحور و القطعة التي يحملها والثانية بين الوعاء والقطعة التي يحملها وتسمى هذه القطعتين

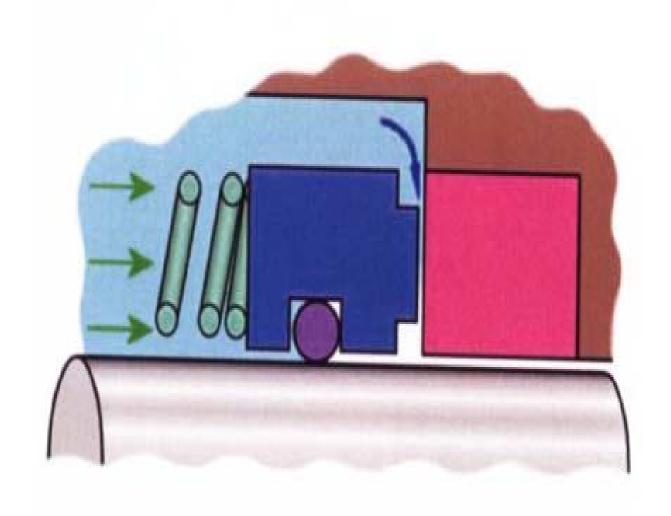
(SECONDERY SEAL)0

وتكون على ثلاثة انواع و هي:

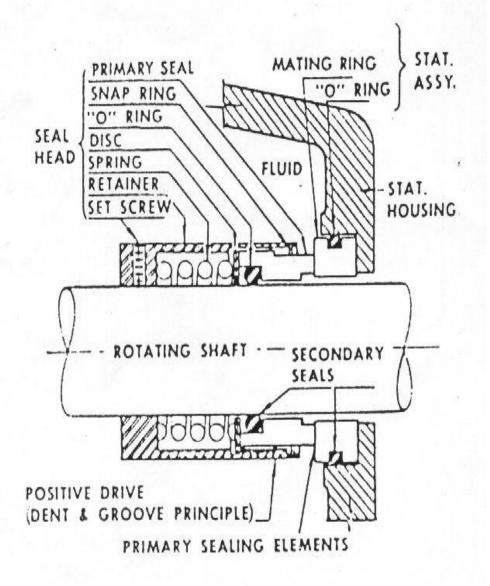
1-حلقات دائرية مرنة(O"RING)

(WEDGES)اسفينات-2

3-مطاط او معدن مرن(BELLOWS



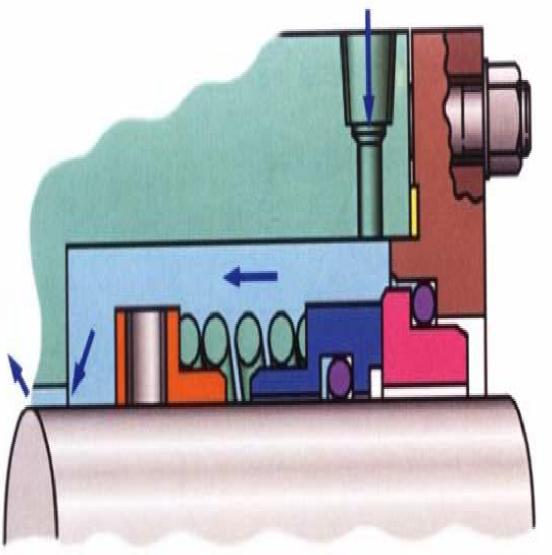
عند الضروف الاعتيادية فان المادة بين الوجهين تحاول فتح المسافة بين الوجهين لذلك تم اضافة نابض لابقاء المسافة بين الاوجه مسدودة او مغلقة وخاصة في حالة التوقف ويمكن استخدام نابض مفرد او عدة نوا بض حسب الفلسفة التصميمية للشركة المصنعة



إضافة جزء أخر وهو الحاوية RETAINER

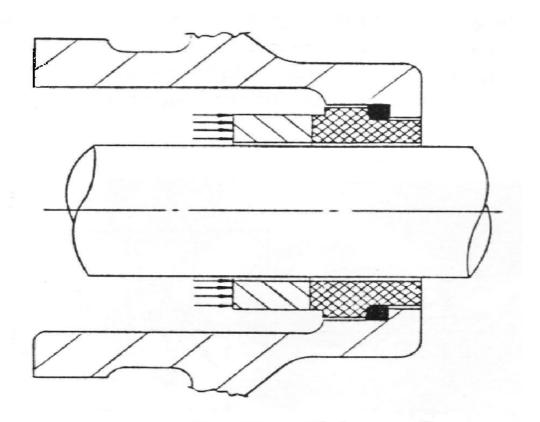
الغرض من الحاوية عدة أغراض أهمها:

- المحا فضة على استقامة النابض
- تثبیت النابض علی المحور
- احتواء بقية الأجزاء



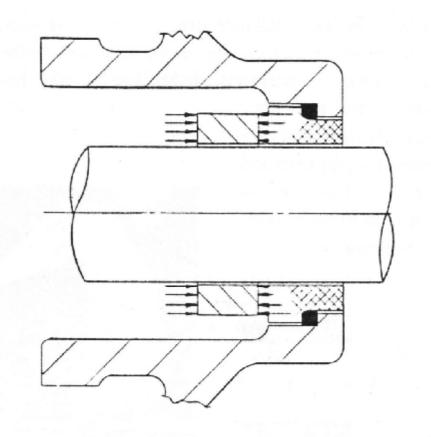
يوجد وجهان متقابلان احدهم يدور بسرعة المحور و الاخر ثابت في حالة اتصال وفي حالة تزييت دائم بين الوجهين ويكون التزييت بواسطة طبقة من السائل (Film) من نفس المادة المدفوعة ويكون سمك الطبقة (0.5-3) ما يكرون وتتجدد هذه الطبقة كل خمس ثواني و تتاثر هذه الطبقة بعدة عوامل وهي :

- 1. القوة الهيدروليكية
 - 2. القوة الديناميكية
- النعومة بين السطحين او مقدار الصقل بين الاوجه

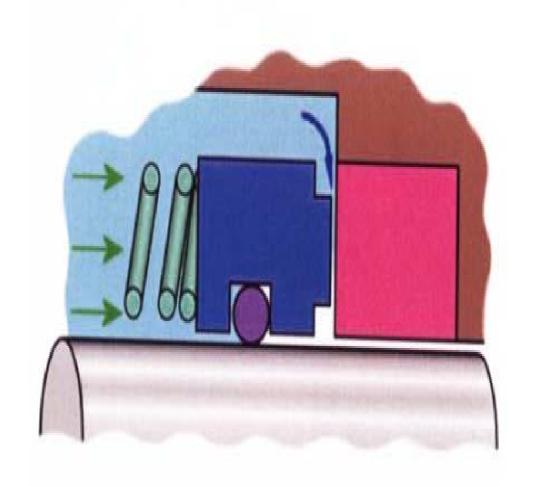


وتكون الضغوط التي تتحول الى قوى كالتالي:

1. يوجد ضغط يؤثر على حلقة الختم المتحرك يتحول الى قوة بعد ضربه في المساحة وهو القوة الهيدروليكية الناتجة من ضغط صندوق الحشوات وهو باتجاه غلق الوجهين

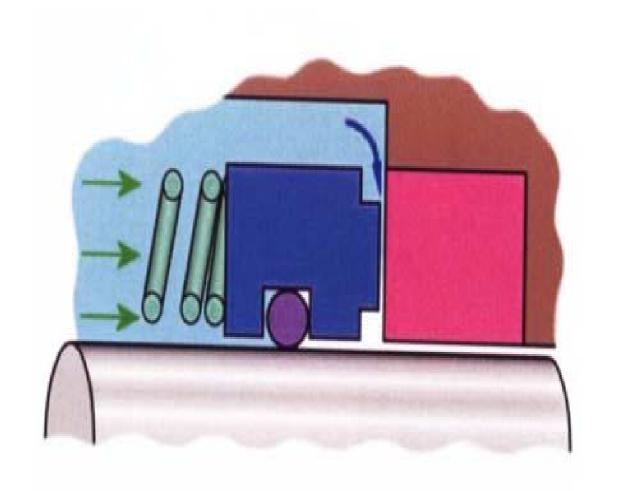


2 بوجد ضغط ثاني يتحول الى قوة و هو الضغط الناتج من دخول السائل بين الوجهين حيث يكون في البداية بضغط صندوق الحشوات ومن ثم يتناقص بحيث يحدث تدرج في الضغط الي ان يصل الى الضغط الجوي بعد خروجه من الوجهين هذه القوة تحاول فتح الوجهين وتعاكس القوة الاولى في الاتجاه.



3 وجود القوة الثالثة وهي قوة النابض والتي تحاول غلق الاوجه المتلاقية.

يجب الحذر من ان تكون القوة الهيدروليكية اضافة الى قوة النابض كبيرة مما يؤدي الى عدم قدرة السائل الدخول بين الوجهين بالكمية الكافية او بالعكس مما يؤدي الى خروج السائل بكمية اكبر من المقررة السائل بكمية اكبر من المقررة

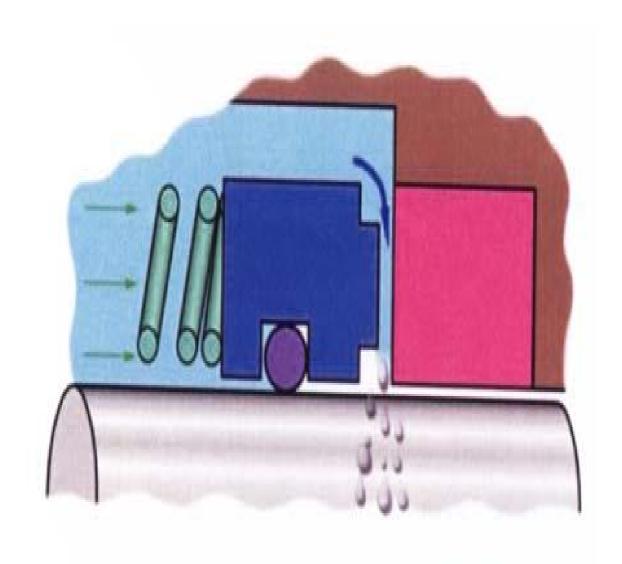


ومن هذا نستنتج بان هنك ثلاث قوى هي الاساس في الموازنة لكي تعمل المنظومة بنجاح وهذه القوى هي

1-قوة النابض+القوة الهيدروليكية

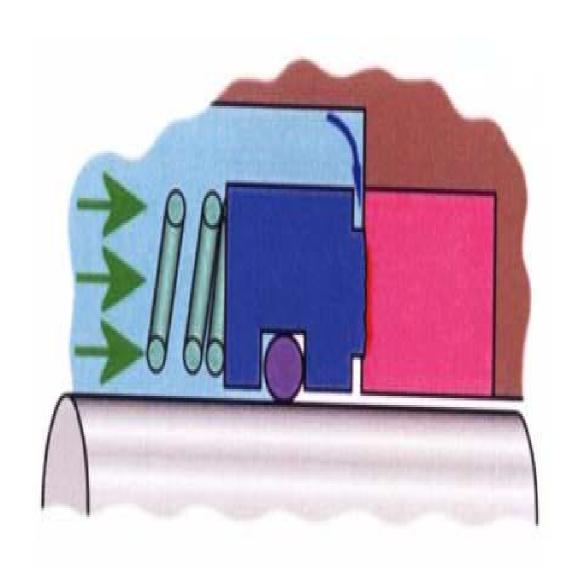
2-القوة التي تحاول فتح الاوجه الملتقية

PUITE PS



• عند زيادة القوة التي تحاول فتح الاوجه فان هذا يؤدي الى زيادة المسافة بين الاوجه مما يؤدي الى زيادة التسرب وخروج المادة وربما فشل المنظومة

PUITE PS



و عندما تزداد القوة التي تحاول غلق الاوجه (قوة النابض+القوة الهيدروليكية) فان الطبقة البينية قد تضمحل وقد يؤدي الى حدوث تبخير واضمحلال هذه الطبقة يؤدي الى حدوث التقاء بين الاوجه مباشرة مما يؤدي الى تخديش السطحين وزيادة خشونة السطحين مما يؤدي الى استهلاك الاوجه وفشل المنضومة