

برنامج اعتماد مشغلي مرافق مياه الشرب و الصرف الصحي
**Certification Program for Water and Wastewater
Treatment Plant Operators and Lab. Analysts**

دليل المدرب
البرنامج التدريبي لمشغلي محطات معالجة مياه الصرف الصحي
المستوى (د)

**Training Course for WWTP Operators
Level D
Trainer Guide**

برنامج اعتماد مشغلي مرافق مياه الشرب و الصرف الصحي
Certification Program for Water and Wastewater
Treatment Plant Operators and Lab. Analysts

مشروع دعم قطاع مياه الشرب و الصرف الصحي
ممول من الوكالة الأمريكية للتنمية الدولية

دليل المدرب
البرنامج التدريبي لمشغلي محطات معالجة مياه الصرف الصحي
المستوى (د)

Training Course for WWTP Operators
Level D
Trainer Guide

مقدمة

هذا الدليل هو دليل المدرب للبرنامج التدريبي لمشغلي محطات معالجة الصرف الصحي (مستوى - د) وهو يمثل حلقة في سلسلة من أعمال التطوير الشامل والدائم في أداء قطاع مياه الشرب والصرف الصحي وكافة مرافقه، كجزء من برنامج "اعتماد مشغلي ومحلي مرافق مياه الشرب والصرف الصحي" والذي يهدف لتأهيل العاملين في هذا القطاع بصورة معتمدة وترتبط بأفضل الممارسات الدولية المعروفة في الدول المتقدمة، بحيث يتم وضعهم في مستويات تمكنهم من تبادل خبراتهم مع كافة المستويات المساوية في أي دولة في العالم واكتساب الخبرات التي تيسر لهم الاطلاع على كل ما هو جديد في مجال أعمالهم واستيعاب التجارب والأبحاث والتقنيات الجديد في هذا المجال.

ومن المؤكد أن برنامج "اعتماد مشغلي ومحلي مرافق مياه الشرب والصرف الصحي" يخدم العديد من الأغراض على مستويات مختلفة، كما يهدف لإنجاز أهداف عديدة للجهات التي سعت إلى وضعه والتخطيط لتنفيذه، فمن أهم أغراض هذا البرنامج أن أي جهة تشارك فيه سوف تكون قادرة على أن:

- تشارك في تنفيذ السياسات القومية للحفاظ على البيئة والصحة العامة وحماية المجتمع من سلبيات أي قصور في أداء مرافق الخدمات العامة.
- تحقق مستويات أداء فني وإداري للمرافق تضمن الحفاظ على استثمارات البنية الأساسية ومشروعاتها وكفاءة تقديم خدماتها وأصول مرافقها ومنشأتها.
- تطور أداء الكوادر الفنية والإدارية المختصة بالتشغيل والصيانة وإدارتها في منشآت مرافق المياه والصرف الصحي لمستويات الدول المتقدمة.
- تضع تصنيفاً واقعيًا لمنشآت المياه والصرف الصحي يرتبط بمستويات تأهيل فني وإداري متميز للقائمين على تشغيلها وجودة خدماتها.
- تطور النظم القائمة للتسجيل والمتابعة والتقييم لأداء كافة أعمال التشغيل والصيانة وفق أحدث النظم ومتطلبات الحفاظ على جودة الخدمات.
- تراجع متطلبات العمالة المدربة والمؤهلة للأداء الأمثل في المرافق وتتبع سياسات متطورة في الاستجابة لهذه المتطلبات مع تطور الأعمال وحجمها.
- تشارك في إنشاء وإتباع نظام تأهيل مستدام ودائم التطور يضمن تدريب وتقييم العاملين في تشغيل المرافق ومعاملها موثقة ومتجددة.

وأهمية البرنامج هو أنه بتحقيق هذه الأغراض يضع قطاع المياه والصرف الصحي ومنشآتها في مصاف مثيلاتها بالدول المتقدمة ويساهم في تحقيق سياسات الجهات المعنية بهذا القطاع، بداية من وزارة الإسكان والمرافق والتنمية العمرانية والشركة القابضة للمياه والصرف الصحي وشركاتها التابعة، وجهاز تنظيم مياه الشرب والصرف الصحي والمركز القومي لبحوث الإسكان والبناء، وصولاً إلى كافة المرافق والمنشآت والوحدات بمرافق وخدمات القطاع.

وفي إطار هذه الأغراض، تم إعداد هذا الدليل ليغطي احتياجات السادة مدربي برنامج "مشغلي محطات معالجة الصرف الصحي"، وذلك في المستوى (د) من برنامج الاعتماد، وتم فيه مراعاة كل ما يضمن الوفاء باحتياجات المدرب وتقديم العون له وتسهيل مهمته في تقديم البرنامج وتوفير مصادر مرجعية يسهل الرجوع إليها عند تقديم التدريب في هذا البرنامج وما ينطوي عليه من أهمية وارتباط برضا وثقة العملاء الذين يتلقون هذه الخدمة الحيوية.

ويرتبط الدليل أساساً بالملامح الرئيسية للعديد من مناهج ودورات التدريب، التي تم تنفيذها من قبل، وهي بلا جدال تحوي خبرات عالية ومتخصصة شارك في وضعها خبراء متخصصون، كما تم وضع مادة هذا الدليل أيضاً بإشراف نفس المستوى من خبراء، تخصصوا وعملوا مع جهات دولية عديدة في مجال تشغيل وصيانة المرافق، ومرافق الصرف الصحي بصورة خاصة، مع مرجعية لا يمكن تجاهلها لعدد من المصادر المرموقة في هذا المجال، ممثلة في مساهمات واضعي المواد التدريبية التي تم الرجوع إليها بواسطة أصحابها ومن خلال الجهات التي أشرفت على أعمالهم.

ويغطي الدليل كافة جوانب عملية تقديم التدريب الخاص بمعالجة مياه الصرف الصحي من مصادر ومنشآت ومعدات وأجهزة وعمليات وعاملين وشئون مالية وإدارية.

ونأمل أن تكون المادة وافية وعلى المستوى الذي يلبي متطلبات تنفيذ هذا البرنامج الهام والضروري والذي يمثل إضافة وخبرة ومسئولية كبرى لمن يشارك فيه، لما له من أهمية وضرورة تمس وترتبط مباشرة بكافة سياسات الدولة في مجالات الخدمات الهامة والسكان والصحة العامة والبيئة وإدارة الموارد الطبيعية لصالح المجتمع والمواطنين والله الموفق.

المحتويات

١	أولاً: نظرة عامة على البرنامج
١	١ - أهداف البرنامج
١	٢ - المجموعة المستهدفة
١	٣ - عدد المتدربين
١	٤ - منهجية التدريب
٢	٥ - موضوعات البرنامج
٣	٦ - مدة البرنامج
٣	٧ - مساعدات التدريب
٣	٨ - مكان التدريب وطريقة الجلوس

٤	ثانياً: البرنامج الزمني للدورة
---	--------------------------------

٧	ثالثاً: الإطار العام لجلسات التدريب
---	-------------------------------------

اليوم الأول: الجلسة الأولى: الافتتاح وتقديم البرنامج
 الجلسة الثانية: خصائص مياه الصرف الصحي الخام/ المعالجة
 الجلسة الثالثة: المعالجة الأولية

اليوم الثاني: الجلسة الرابعة: المعالجة الابتدائية - أحواض الترسيب الابتدائي
 الجلسة الخامسة: المعالجة الثانوية

اليوم الثالث: الجلسة السادسة: (تابع) المعالجة الثانوية
 الجلسة السابعة: المعالجة بالكيماويات

اليوم الرابع: الجلسة الثامنة: التطهير بالكلور
الجلسة التاسعة: السلامة والأمان في الموقع

اليوم الخامس: زيارة ميدانية لإحدى محطات المعالجة

اليوم السادس: الجلسة العاشرة: صرف وإعادة استخدام المياه المعالجة
الجلسة الحادية عشر: تداول الحمأة

اليوم السابع: الجلسة الثانية عشر: التحاليل المعملية الرئيسية المستخدمة في محطات
الصرف الصحي
الجلسة الثالثة عشر: (استكمال) التحاليل المعملية الرئيسية المستخدمة في
محطات الصرف الصحي

اليوم الثامن: تدريب عملي في أحد المعامل للقيام بإجراء التجارب المعملية

اليوم التاسع: الجلسة الرابعة عشر: تشغيل معدات معالجة مياه الصرف الصحي
الجلسة الخامسة عشر: (استكمال) تشغيل معدات معالجة مياه الصرف
الصحي

اليوم العاشر: الجلسة السادسة عشر: صيانة معدات معالجة مياه الصرف الصحي
الجلسة السابعة عشر: (استكمال) صيانة معدات معالجة مياه الصرف الصحي

اليوم الحادي عشر: تدريب عملي على تشغيل وصيانة معدات الصرف الصحي

اليوم الثاني عشر: الجلسة الثامنة عشر: الإجراءات الإدارية في مرافق المياه
الجلسة التاسعة عشر: (استكمال) الإجراءات الإدارية في مرافق المياه
الجلسة العشرون: تقييم البرنامج

أولا

نظرة عامة على البرنامج

أولاً: نظرة عامة على البرنامج التدريبي

١ - أهداف البرنامج (Course Objective):

يمكن إيجاز أهداف هذا البرنامج فيما يلي:

- التعريف بمصادر بمياه الصرف الصحي وخصائصها (الطبيعية الكيميائية البيولوجية).
- شرح عمليات المعالجة المختلفة التي تتم داخل محطات المعالجة مثل عمليات المعالجة الابتدائية والمعالجة الثانوية والمعالجة بالكيماويات.
- التعريف بأهمية التطهير بالكلور واستخدامات الكلور في معالجة مياه الصرف الصحي وكيفية التعامل مع غاز الكلور.
- ذكر الطرق الآمنة للتخلص من مياه الصرف الصحي المعالج والجوانب البيئية والصحية لإعادة استخدام مياه الصرف الصحي المعالجة.
- شرح طرق معالجة الحمأة وطرق التخلص النهائي منها والمعايير والقوانين البيئية الحاكمة لتداول الحمأة.
- شرح الطرق المستخدمة في التحاليل المعملية في محطات الصرف الصحي لتحديد مدى تأثير المعالجة وتفسير النتائج.
- ذكر بالتفصيل إجراءات وأساسيات تشغيل معدات معالجة مياه الصرف الصحي.
- شرح أهمية الصيانة ومستوياتها وإجراءات صيانة معدات معالجة مياه الصرف الصحي.
- شرح احتياطات السلامة والأمان في الموقع و الأخطار المتوقع مواجهتها وخطوات عمل الإسعافات الأولية.
- التعريف بالإجراءات الإدارية في مرافق الصرف الصحي وإعداد موازنة التشغيل والصيانة وعناصر تكلفة المعالجة المياه في محطات معالجة مياه الصرف الصحي.

٢ - المجموعة المستهدفة (Target Group):

مديرو محطات معالجة مياه الصرف الصحي ومديرو التشغيل بجميع الشركات التابعة.

٣ - عدد المتدربين (Number of Trainees):

عدد المتدربين المقدر لحضور هذا البرنامج هو ١٥ متدرباً.

٤ - منهجية التدريب (Training Methodology):

أ - المحاضرات القصيرة: التي يلقيها المدربون والخبراء لتوصيل المعارف والمعلومات والحقائق للمتدربين.

ب - شرائح العرض: التي تعرض أثناء الشرح لإبراز النقاط الرئيسية لكل موضوع في تسلسل منطقي، ولإيضاح بعض المفاهيم والأمثلة.

ج - المناقشات المفتوحة: ويديرها المدرب أو المحاضر، وتتيح هذه المناقشات الفرصة لتبادل الآراء وتوجيه الأسئلة والحصول على معلومات جديدة، كما أنه يتم من خلالها نقل المعارف والخبرات والتجارب من المدربين إلى المتدربين.

د - الزيارات الميدانية: وتتم بزيارة إحدى محطات معالجة مياه الصرف الصحي المتيسرة أو المحطة التي يعمل بها المتدربون إذا كانوا قد تم تعيينهم إذا أمكن ذلك.

هـ - التدريبات العملية: تلك التي تجرى للتدريب على الإعداد والقيام بالأنشطة التشغيلية والتجارب المعملية: والتحليل المختلفة وتقدير النتائج.

٥ - موضوعات البرنامج (Training Units):

١ - خصائص مياه الصرف الصحي الخام/ المعالجة.

٢ - المعالجة الأولية.

٣ - المعالجة الابتدائية - أحواض الترسيب الابتدائي.

٤ - المعالجة الثانوية.

٥ - المعالجة بالكيماويات.

- ٦ - التطهير بالكلور.
- ٧ - صرف وإعادة استخدام المياه المعالجة.
- ٨ - تداول الحمأة.
- ٩ - التحاليل المعملية الرئيسية المستخدمة في محطات الصرف الصحي.
- ١٠ - تشغيل معدات معالجة مياه الصرف الصحي.
- ١١ - صيانة معدات معالجة مياه الصرف الصحي.
- ١٢ - السلامة والأمان في الموقع.
- ١٣ - الإجراءات الإدارية في مرافق الصرف الصحي.

٦ - مدة البرنامج (Program Duration):

يستغرق البرنامج ١٢ يوماً، ويبدأ العمل يومياً من الساعة التاسعة صباحاً حتى الساعة الثالثة بعد الظهر، أى لمدة ست ساعات يومياً. ويشمل البرنامج يومين للزيارات الميدانية يفضل أن تكون إحداها في اليوم الخامس للمراقبة الميدانية لعمليات المعالجة والزيارة الثانية في اليوم الحادى عشر للتدريب على تشغيل وصيانة المعدات كما يتضمن يوماً في المعمل للتدريب على القيام بالتجارب والتحليلات المعملية على أن يكون ذلك في اليوم الثامن.

٧ - مساعدات التدريب (Training Equipment):

- جهاز عرض (Data show, LCD projector) وملحقاته.
- سبورة بيضاء (White Board) أو سبورة ورقية (Flip Chart) وملحقاتها.

٨ - مكان التدريب وطريقة الجلوس (Place and Seating Arrangement):

يجلس المتدربون، وفي مواجهتهم المحاضر في المنتصف وعلى يمينه جهاز عرض الشرائح (LCD projector) وشاشة العرض، وعلى يساره السبورة البيضاء أو السبورة الورقية، ويكون وضع كل من شاشة العرض والسبورة بحيث يسمح بسهولة الرؤية لجميع المتدربين.

وتقدر المساحة المطلوبة لقاعة التدريب بما لا يقل عن ١٠ × ١٢ متراً لتستوعب المتدربين، والمدرّب وزملاءه، وإداريي التدريب، والسادة المسؤولين الذين سيفتتحون البرنامج التدريبي، هذا بالإضافة إلى أجهزة ومساعدات التدريب المطلوبة؛ ولتسمح بسهولة حركة المدرّب وإمكانية وصوله لأماكن جلوس المتدربين. ويلزم أن تتوفر بالقاعة الإضاءة اللازمة، والتهوية الكافية، والأجهزة الصوتية المناسبة.

ثانياً

البرنامج الزمني للبرنامج التدريبي

ثانياً: البرنامج الزمني لبرنامج اعتماد مشغلي ومحلى مرافق مياه الشرب والصرف الصحي

اسم البرنامج: برنامج تأهيل مشغلي محطات تنقية مياه الصرف الصحي
المستوى التأهيلي: (د)
مدة البرنامج: ١٢ يوم
المتدربين: مهندسو تشغيل محطات معالجة الصرف الصحي والمرشحون لإختبار التأهيل

اليوم	التوقيت
اليوم الأول	
تعارف وتقديم	٩,٣٠ - ٩
خصائص مياه الصرف الصحي الخام/ المعالجة	٩,٣٠ - ١٢
استراحة	١٢,٣٠ - ١٢
المعالجة الأولية	١٢,٣٠ - ٣,٠٠
اليوم الثاني	
المعالجة الابتدائية - أحواض الترسيب الابتدائي	٩,٠٠ - ١٢,٠٠
استراحة	١٢,٣٠ - ١٢,٠٠
المعالجة الثانوية	١٢,٣٠ - ٣,٣٠
اليوم الثالث	
(تابع) المعالجة الثانوية - التحكم في عملية المعالجة (الحمأة المنشطة)	٩ - ١٢,٠٠
استراحة	١٢,٣٠ - ١٢,٠٠
المعالجة بالكيماويات	١٢,٣٠ - ٢,٣٠
اليوم الرابع	
التطهير بالكلور	٩ - ١٢,٠٠
استراحة	١٢,٣٠ - ١٢,٠٠
السلامة والأمان في الموقع	١٢,٣٠ - ٣,٣٠
اليوم الخامس	
زيارة ميدانية لإحدى محطات المعالجة ويفضل أن تحتوى على أكثر من طريقة للمعالجة	

اليوم	التوقيت
اليوم السادس	
صرف وإعادة استخدام المياه المعالجة	٩,٠٠ - ١١,٠٠
استراحة	١١,٠٠ - ١٢,٠٠
تداول الحمأة	١٢,٠٠ - ٢,٣٠
اليوم السابع	
التحليل العملية الرئيسية المستخدمة في محطات الصرف الصحي	٩,٠٠ - ١٢,٠٠
استراحة	١٢,٠٠ - ١٢,٣٠
(تابع) التحليل العملية الرئيسية المستخدمة في محطات الصرف الصحي	١٢,٣٠ - ٣,٠٠
اليوم الثامن	
تدريب عملي في أحد المعامل للقيام بإجراء التجارب العملية	
اليوم التاسع	
تشغيل معدات معالجة مياه الصرف الصحي	٩,٠٠ - ١١,٣٠
استراحة	١١,٣٠ - ١٢,٠٠
(تابع) تشغيل معدات معالجة مياه الصرف الصحي	١٢,٣٠ - ٣,٠٠
اليوم العاشر	
صيانة معدات معالجة مياه الصرف الصحي	٩,٠٠ - ١٢,٠٠
استراحة	١٢,٠٠ - ١٢,٣٠
(تابع) صيانة معدات معالجة مياه الصرف الصحي	١٢,٣٠ - ٣,٠٠
اليوم الحادي عشر	
تدريب عملي على تشغيل وصيانة معدات الصرف الصحي	
اليوم الثاني عشر	
الإجراءات الإدارية في مرافق المياه	٩,٠٠ - ١١,٣٠
استراحة	١١,٣٠ - ١٢,٠٠
تابع: الإجراءات الإدارية في مرافق المياه	١٢,٠٠ - ٢,٣٠
ختام البرنامج	٢,٣٠ - ٣,٠٠

ثالثاً

الإطار العام لجلسات التدريب

ثالثاً: الإطار العام لجلسات التدريب

يتناول هذا الجزء الإطار العام لجلسات التدريب مقسمة حسب أيام البرنامج وحسب جلسات كل يوم. ويتضمن الإطار العام لكل جلسة: رقم الجلسة، وموضوعها، وأهدافها، ومدتها بالساعات والدقائق، ومساعدات التدريب التي سيستخدمها المدرب في الجلسة، ومواد التدريب التي سيستخدمها كل من المدرب والمتدربين. وأخيراً تتضمن الجدول الزمني للجلسة الذي يحتوى على عناصر الموضوع، والزمن المقدر لتقديم كل عنصر ومواد التدريب المقترح استخدامها لعرض هذا العنصر، هذا فضلاً عن إرشادات محددة للمدرب تتعلق بالموضوع المقدم.

إن الهدف من تقديم الإطار العام لجلسات التدريب في هذا الجزء من الدليل، هو تزويد المدرب بالخطوط العريضة للمحاضرة أو الجلسة بحيث يتحرك في إطارها. كما أن هذا الإطار العام يسهل مهمة المدرب (عند الإعداد للمحاضرة) بإيضاح مساعدات ومواد التدريب المطلوبة فيقوم بتجهيزها بسهولة قبل المحاضرة. هذا فضلاً عن أن الزمن المقدر لكل عنصر من عناصر الموضوع يساعد المدرب على وضع خطة زمنية تقديرية للمحاضرة فلا يطغى أحد العناصر على بعض العناصر الأخرى في زمن العرض. ولا يخفى أن مؤهلات المدرب العلمية وخبرته السابقة بالموضوع هما الركيزتان الأساسيتان اللتان يعتمد عليهما شرح وإيضاح الموضوع ومدى تفهم المتدربين له.

اليوم الأول

اليوم الأول الجلسة الأولى

ملخص الجلسة

الموضوع:

- الافتتاح وتقديم البرنامج.

الأهداف:

- التعارف بين المدربين والمتدربين، وفيما بين المتدربين وبعضهم.
- تفهم أهداف البرنامج.
- الوقوف على موضوعات البرنامج.
- التعرف على الأعمال الإدارية والتنظيمية الخاصة بالبرنامج.

مدة التدريب:

- نصف ساعة.

مساعدات التدريب:

- جهاز العرض المرئي (Data Show) السبورة البيضاء أو السبورة الورقية وملحقاتها.

مواد التدريب:

- البرنامج الزمني للبرنامج التدريبي.

ملاحظات عامة:

- يجب عقد هذه الجلسة صباح اليوم الأول من البرنامج.
- يجب حضور جميع المتدربين هذه الجلسة.
- من الضرورة السماح للمتدربين بمناقشة وتبادل خبراتهم خلال الجلسة.

الجدول الزمني للتدريب

الزمن المقدر (دقيقة)	مواد التدريب			إرشادات للمدرب	الأنشطة
	أخرى	دراسة حالة رقم	شريحة رقم		
١٠			-	- ابدأ بافتتاح الجلسة والترحيب بالمشاركين. - قم بتقديم نفسك وزملاءك. - اطلب من المتدربين تقديم أنفسهم.	التقديم والتعارف
٥				- اشرح أهداف البرنامج. - اعرض بإيجاز موضوعات البرنامج. - أشر إلى دليل المتدرب.	عرض أهداف البرنامج وموضوعاته
١٠	البرنامج الزمني للبرنامج التدريبي			- اشرح البرنامج الزمني الموزع على المتدربين. - أكد على ضرورة الانتظام في الحضور لكون الموضوعات متكاملة ومتسلسلة. - أشر إلى استمارات تقييم البرنامج التي ستوزع على المتدربين في نهاية الجلسة الختامية. - أكد على إبداء رأى المتدربين في هذه الاستمارات. - وضح أنه سيتم تسليم شهادات حضور البرنامج في اليوم الأخير من البرنامج. - اشرح النواحي الإدارية وغيرها. - عرف المتدربين بالشخص المسئول عن النواحي الإدارية والمالية للاتصال به متى استدعت الضرورة.	شرح تنظيم العمل وتوضيح الأمور الإدارية
٥				اسمح للمتدربين بتقديم أسئلتهم أو اقتراحاتهم فيما يتعلق بالبرنامج.	مناقشة مفتوحة

اليوم الأول الجلسة الثانية

ملخص الجلسة

الموضوع:

خصائص مياه الصرف الصحي الخام/ المعالجة

أهداف التدريب (التعلم):

بانتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:

- يذكر الخصائص الطبيعية لمياه الصرف الصحي الخام.
- يعدد الخصائص الكيميائية لمياه الصرف الصحي الخام.
- يحدد الخصائص البيولوجية لمياه الصرف الصحي الخام.
- يحدد المصادر المختلفة لمياه الصرف الصحي.
- يذكر مكونات وخصائص المخلفات السائلة
- يتعرف على الغازات المنبعثة من مياه الصرف الصحي باستخدام الطرق المناسبة.
- يذكر مصادر التلوث بالمواد الصلبة و تأثير التلوث بها.
- يذكر أنواع التحلل الذي تتعرض له المواد العضوية الموجودة بمياه الصرف الصحي.
- يحدد الطرق المختلفة لتمييز خصائص مياه الصرف الصحي.

مدة التدريب:

٣ ساعات

مساعدات التدريب:

- جهاز عرض الشرائح وملحقاته.
- السبورة البيضاء أو السبورة الورقية وملحقاتها.

مواد التدريب:

- الشرائح من رقم ١ إلى رقم ٤١.
- دليل المتدرب الفصل الأول.

الجدول الزمني للتدريب

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
أهداف الأداء	اشرح الأهداف من دراسة هذا الموضوع	٢			٨
مصادر مياه الصرف الصحي	- يوضح أن مياه الصرف الصحي لها مصادر عديدة فمنها ما ينتج عن الاستخدامات المنزلية ومنها ما ينتج عن المصانع أو الأمطار أو المياه الجوفية ثم يشرح الخصائص الأساسية لكل نوع واثراها على عمليات المعالجة	٣ إلى ١٣			٤٠
الملوثات في مياه الصرف الصحي	- يؤكد المدرب على وجوب عملية المعالجة نظرا لاحتواء المياه على العديد من الملوثات الضارة بالبيئة ثم يستخدم الجدول الذي يحتوى على الملوثات الهامة الموجودة في مياه الصرف الصحي لشرح هذه الملوثات بالتفصيل	١٤ إلى ٢١			٤٠
الغازات المنبعثة من مياه الصرف الصحي	- يشرح كيف تتكون هذه الغازات والفرق بين التحلل الهوائى واللاهوائى والعوامل التى تؤثر على كل نوع ونواتج كل نوع	٢٢ إلى ٢٥			٢٠
الخصائص الطبيعية لمياه الصرف الصحي	- يوضح المدرب معنى الخواص الطبيعية ثم يذكر هذه الخواص مثل اللون والرائحة ودرجة الحرارة ومدلولاتها ومسبباتها وأثرها	٢٦ إلى ٢٩			١٥
الخصائص الكيميائية	- يفسر متى تعتبر المواد الموجودة فى المياه ذات طبيعة كيميائية والفرق بين المواد العضوية والمواد غير العضوية ثم	٣٠ إلى ٣٢			٢٠

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
الخصائص البيولوجية	- يشرح معنى الخواص البيولوجية وهو ما تحتويه المياه من الكائنات الحية ويبين أن هذه الكائنات بعضها ضار وبعضها غير ضار وبعضها ضروري لعملية المعالجة ثم يشرح الأنواع المختلفة لهذه الكائنات مثل البكتريا والبروتوزوا والطحالب والفيروسات ويبين فوائد أو أضرار كل منها	٣٣ إلى ٤١			٤٠

الفصل الأول

خصائص مياه الصرف الصحي الخام / المعالجة



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

الفصل الأول خصائص مياه الصرف الصحي الخام/ المعالجة

١



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

خصائص مياه الصرف الصحي الخام/ المعالجة

أهداف التدريب

- يحدد المصادر المختلفة لمياه الصرف الصحي.
- يذكر مكونات وخصائص المخلفات السائلة
- يتعرف على الغازات المنبعثة من مياه الصرف الصحي بالطرق المناسبة.
- يذكر مصادر التلوث بالمواد الصلبة و تأثير التلوث بها.
- يذكر أنواع التحلل الذي تتعرض له المواد العضوية الموجودة بالمياه.
- يحدد الطرق المختلفة لتمييز خصائص مياه الصرف الصحي.
- يذكر الخصائص الطبيعية لمياه الصرف الصحي الخام.
- يعدد الخصائص الكيميائية لمياه الصرف الصحي الخام.
- يحدد الخصائص البيولوجية لمياه الصرف الصحي الخام.



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

مصادر مياه الصرف الصحي

- مياه الصرف الصحي المنزلي
- مياه الأمطار
- المخلفات الصناعية السائلة
- مياه الرش
- مياه غسل الشوارع

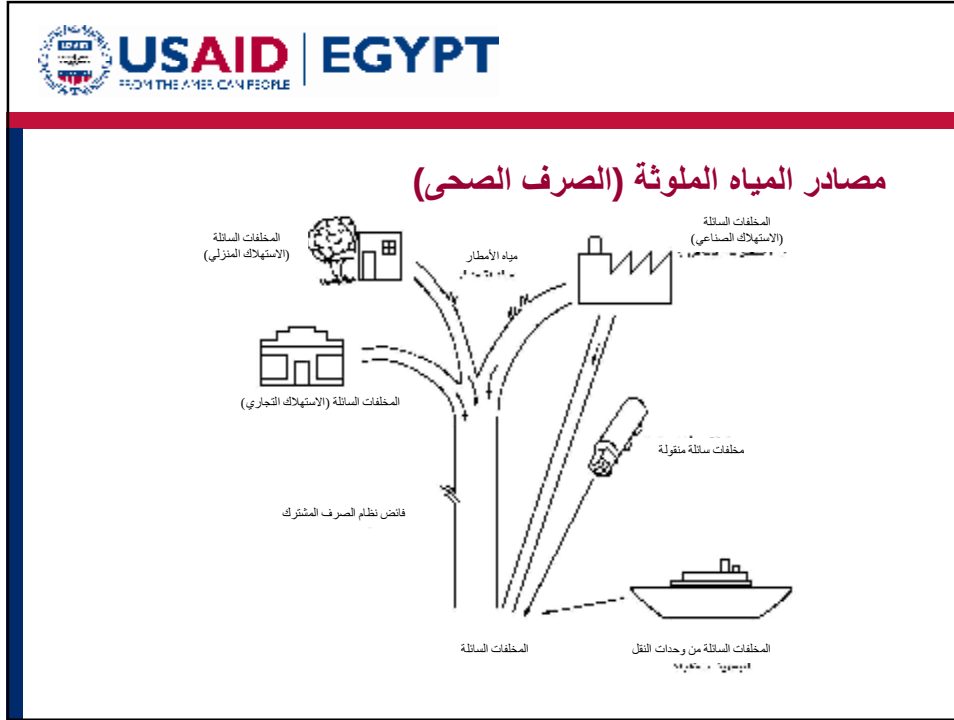
٣



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

مياه الصرف الصحي المنزلي

- تشمل المياه المستعملة في التجهيزات الصحية المنزلية والمراحيض وأحواض المطابخ
- وتختلف نوعية مياه الصرف الصحي المنزلي طبقاً للعوامل التالية:
 - أ - نظام شبكات التجميع (هل هي مشتركة أو منفصلة).
 - ب- مستوى المعيشة.
 - ج- معدلات استهلاك المياه.
 - د - خصائص مياه الشرب



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

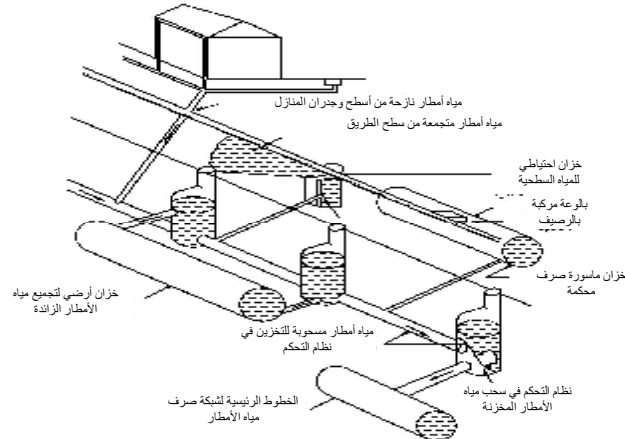
مياه الأمطار

- تحتوي مياه الأمطار بعد تجميعها على المواد التي تحملها الأمطار أثناء سقوطها وجريانها فوق أسطح المباني والأرض.
- تختلف ما تحمله مياه الأمطار من أتربة ورمال ومواد عضوية طبقاً لعدة عوامل منها:
 - طبيعة الأسطح التي تسقط عليها الأمطار ونوعية رصفها
 - مدى تكرار سقوط الأمطار ومدتها
 - وقد تحتوي مياه الأمطار في بعض الأحيان على تركيز عالٍ من المواد العالقة التي تجرفها المياه من الأسطح التي تسقط عليها بالإضافة إلى بعض الغازات الذائبة في الأمطار



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

الشبكات المنفصلة لتجميع مياه الأمطار



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

المخلفات الصناعية السائلة

- تختلف مكونات المخلفات الصناعية السائلة وخصائصها حسب نوع الصناعة والعمليات الصناعية المستخدمة فيها، وكمية المياه المستعملة والمواد التي تدخل في التصنيع، والنسبة التي تصل منها إلى مياه الصرف الصحي.
- تكون بعض المخلفات الصناعية أشد تركيزاً من مياه الصرف المنزلي بالنسبة للمواد العضوية والمواد العالقة والمواد الذائبة، وقد تكون بعضها أقل تركيزاً. وتحتوي بعض المخلفات الصناعية على مواد سامة أو ضارة بالنسبة للكائنات الحية الدقيقة والتي لها دور كبير في عمليات المعالجة.
- لا يُسمح بصرف المخلفات الصناعية على شبكات الصرف الصحي إلا إذا توافرت فيها معايير وخصائص معينة حددها القانون رقم ٩٣ لسنة ١٩٦٢ والقانون رقم ٤٤ لسنة ٢٠٠٠ في شأن صرف المخلفات الصناعية السائلة على شبكات الصرف الصحي.



مياه الرش

- وهي المياه التي تدخل مواسير الصرف الصحي من المياه السطحية أو من المياه الجوفية في باطن الأرض إذا كان منسوبها أعلى من منسوب المواسير، لذا يجب أن تقدر قيمتها لتؤخذ في الاعتبار عند التصميم.

أسس التصميم والمراجع المختلفة لتحديد كميات مياه الرش:

- تتراوح مياه الرش من ١٠ إلى ٣٠ متر مكعب في اليوم لكل كيلو متر من المواسير للمواسير قطر ٢٠٠مم، و من ٢٠ إلى ٨٠ متر مكعب لكل كيلو متر من المواسير قطر ٦٠٠ مم.
- وتقدر كمية المياه المتسربة لكل مطبق بحوالي من ١.٣ إلى ٤.٧ لتر/ ثانية، وتتوقف هذه الكمية على عدد ومساحة الفتحات في غطاء كل مطبق.



مياه الرش

الترشيح:

- تحدث ظاهرة الترشيح (عكس حركة مياه الرش) في حالة وجود المياه الجوفية على منسوب أقل من منسوب المواسير حيث تتسرب المياه من المواسير إلى طبقات التربة المحيطة، مما يتسبب في تلوث التربة والمياه الجوفية بالإضافة إلى خلخلة التربة أسفل أساس المواسير والمطابق وتأثير ذلك على سلامة هذه المنشآت والمواسير.
- يتأثر منسوب المياه الجوفية بالدرجة الأولى بموقع تركيب المواسير، حيث يرتفع عندما يكون الموقع مجاوراً للأنهار أو المجارى المائية، بينما يقل عندما يبعد الموقع عن المجارى المائية.



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

مياه غسل الشوارع

- تصرف المياه الملوثة في البالوعات ومنها إلى شبكة الصرف حاملة معها بعض الرمال والورق والزيت والشحومات



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

مكونات وخصائص المخلفات السائلة

- تتغير مكونات مياه الصرف الصحي السائلة من وقت لآخر على مدار السنة والشهر واليوم أسوة بتغير كمياتها
- تتكون المخلفات السائلة في المتوسط من ٩٩.٩% ماء، ٠.١% مواد صلبة سواء كانت عالقة أو ذائبة، عضوية أو غير عضوية، كما تحتوى على الكثير من البكتريا (هوائية أو لاهوائية)





الملوثات الهامة الموجودة في مياه الصرف الصحي

المواد الصلبة العالقة

- قد تؤدي إلى ترسب الحمأة وتوليد ظروف لاهوائية إذا تم صرف مياه الصرف الصحي غير المعالجة في البيئة المائية.
- والمواد العالقة بكثرة تعيق أنظمة الري في حالة استخدام المياه المعالجة في الري والزراعة، وفي بعض حالات وجود تركيزات عالية من المواد العالقة تقلل من كفاءة تطهير وتعقيم المياه المعالجة وذلك لحجبها كثير من المواد الممرضة



الملوثات الهامة الموجودة في مياه الصرف الصحي

المواد العضوية القابلة للتحلل البيولوجي

- تشمل المركبات العضوية التي يمكن أن تتحلل عن طريق العمليات البيولوجية المختلفة مثل التي تتم بتأثير الكائنات الدقيقة ومن أمثلة تلك المركبات البروتينات والدهون والكربوهيدرات.
- لو تركت هذه المركبات أو تسربت للبيئة المائية تؤدي إلى إستهلاك وإستنزاف الأكسجين الذائب وربما إلى التحلل الذاتي للأنهار والمسطحات المائية الصغيرة.
- عند نقص ونضوب الأكسجين تبدأ التفاعلات اللاهوائية داخل المياه مسببة روائح كريهة وتزداد الجراثيم ومسببات الأمراض الأخرى.



الملوثات الهامة الموجودة في مياه الصرف الصحي

الكائنات الحية المسببة للأمراض

هي الكائنات الدقيقة وغير الدقيقة والتي يؤدي تراكمها أو وجودها نفسه في مياه الصرف الصحي إلى الإصابة بالأمراض سواء للإنسان أو للحيوان أو للنبات داخل البيئة، وتشمل البكتيريا والفطريات والطحالب والفيروسات والديدان وبعض الطفيليات.



الملوثات الهامة الموجودة في مياه الصرف الصحي

المواد العضوية الشديدة المقاومة للتحلل

- تقاوم طرق المعالجة التقليدية لمياه الصرف الصحي،
- وتضم العوامل ذات الفعالية السطحية والفينولات والمبيدات الزراعية الثانوية وهذه المواد غير قابلة للتحلل بيولوجيا وتحتاج إلى معالجة كيميائية وفيزيائية لإزالتها، حيث أنها تقاوم طرق المعالجة التقليدية،
- تراكم هذه المواد يسبب ضررا شديدا بالبيئة.
- قد تشمل تلك المواد أيضا بعض أنواع المنظفات الصناعية والتي هي مواد خافضة للتوتر السطحي وهي عبارة عن جزيئات عضوية كبيرة ولها قابلية ضعيفة للذوبان وهي تسبب الرغوة في محطات معالجة مياه الصرف الصحي والصناعي وفي المياه السطحية التي يتم صرف المياه إليها.



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

الملوثات الهامة الموجودة في مياه الصرف الصحي

المعادن الثقيلة

- تنتج من الأنشطة التجارية والصناعية
- تسبب سمية شديدة وتلوثا كبيرا وذلك في حالة إعادة استخدام المياه المحتوية علي تركيزات معينة منها
- ينصح بعدم استخدام المياه المحتوية علي العناصر الثقيلة في الري والزراعة ويجب إزالتها من مياه الصرف الصحي قبل إعادة استخدامها.



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

الملوثات الهامة الموجودة في مياه الصرف الصحي

المكونات الذائبة غير العضوية

تضم الكالسيوم والصوديوم والكبريتات، ويجب إزالة هذه المكونات لإمكانية إعادة استخدام مياه الصرف الصحي.



الملوثات الهامة الموجودة في مياه الصرف الصحي

المغذيات Nutrients

- هي عناصر لازمة لنمو النبات والحيوان وكثير من الكائنات الحية الدقيقة ولو بنسب ضئيلة.
- ومن أهمها النيتروجين والفسفور
- عند وصولها للبيئة المائية كالأنهار والبحيرات تؤدي إلى نمو الطحالب غير المرغوب فيها
- وجودها بتركيزات عالية يسبب إستنفاد الأكسجين الذائب في المياه وموت بعض الكائنات المائية كالأسماك نتيجة للإختناق
- لو تسربت للأرض تسبب تلوث للمياه الجوفية.



الغازات المنبعثة من مياه الصرف الصحي

- تتعرض المواد العضوية إلى نوعين من التحلل، لاهوائى وهوائى :

أولاً: التحلل اللاهوائى (Putrefaction):

- تحتوى المخلفات السائلة عند بدء جريانها فى شبكة الصرف على بعض الأكسجين الذائب الذى سرعان ما يُستهلك نتيجة لنشاط البكتريا الهوائية التى تموت إذا لم يتجدد الأكسجين (أى إذا لم يكن هناك إتصال دائم بين المخلفات السائلة والهواء).
- عندئذ تنشط البكتريا اللاهوائية ويحدث تحلل لاهوائى للمواد العضوية وهو الذى يحدث نتيجة لنشاط البكتريا اللاهوائية فى غياب الأكسجين
- تكتسب المخلفات لوناً داكناً ورائحة عفنة نتيجة لهذا التحلل اللاهوائى
- وينتج عنه غازات النشادر (Ammonia) والميثان (Methane) وكبريتيد الهيدروجين (Hydrogen Sulfide)، ومعظم هذه الغازات ذات رائحة نفاذة كريهة.



ثانياً: التحلل الهوائي (Oxidation):

- يحدث نتيجة نشاط البكتريا الهوائية عند تواجد الأكسجين وينتج عنه أملاح الأزوتات (Nitrates) والكبريتات (Sulphates) وثاني أكسيد الكربون (Carbon Dioxide) ومواد أخرى غير ضارة.

ويتأثر التحلل الهوائي بعدة عوامل مثل:

- درجة حرارة المخلفات (Temperature of sewage)
- العوامل الميكانيكية (Mechanical factors) مثل مرور المخلفات السائلة على هدارات أو في منحدرات أو في وحدات الطلمبات
- كمية المياه المستخدمة (مياه الشرب) في المدينة وكذلك محتويات هذه المياه وكمية مياه الرش وكمية مياه المطر
- المواد الصلبة الموجودة في المخلفات السائلة تتواجد إما عالقة أو ذائبة.



وتنقسم المواد الصلبة العالقة إلى:

مواد سهلة الترسيب

أى ترسب فى وقت قصير وتقدر بحوالى ٥٠% من المواد العالقة.

مواد صعبة الترسيب

- أى تحتاج إلى وقت طويل لترسيبها وتقدر بحوالى ٥٠% من المواد العالقة.
- وتتراوح نسبة المواد الصلبة الذائبة من ٦٥% إلى ٧٥% من مجموع المواد الصلبة، بينما تتراوح نسبة المواد الصلبة العالقة من ٢٥% إلى ٣٥% من مجموع المواد الصلبة. وفى عمليات معالجة المخلفات السائلة تُحجز نسبة كبيرة من المواد العالقة بينما تمر نسبة كبيرة من المواد الذائبة فى كامل عملية المعالجة دون تغيير يذكر إذ يتغير قليل منها بالأكسدة



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

تقسيم المواد الصلبة في المخلفات السائلة إلى مواد عضوية ومواد غير عضوية:

المواد العضوية (Organic substances)

- وتسمى أحياناً مواد طيارة أو غير ثابتة (Volatile-unstable) نظراً لتطايرها عند التسخين لدرجة حرارة عالية.

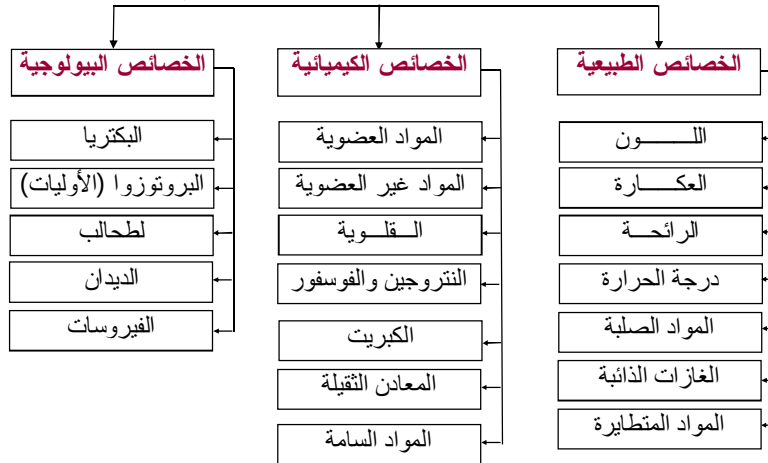
مواد غير عضوية (Inorganic substances)

- وتسمى أحياناً مواد معدنية أو ثابتة (Mineral-stable) ونظراً لثباتها وعدم تطايرها عند التسخين لدرجة حرارة عالية. وتقدر نسبة كل من المواد العضوية والمواد غير العضوية الموجودة في المخلفات السائلة بحوالي خمسين في المائة (50%) من مجموع المواد الصلبة.



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

خصائص مياه الصرف الصحي





أولاً: الخصائص الطبيعية لمياه الصرف الصحي

اللون

- يكون لون مياه الصرف الصحي في بدء سريانها في شبكة الصرف الصحي رمادي وتتحول تدريجياً إلى اللون الداكن عند حدوث التعفن والتحلل اللاهوائي.

العكارة

- العكارة هي مقياس لمرور الضوء خلال الماء، وتستخدم كإختبار لقياس مدى جودة مياه الصرف الصحي المعالجة وخلوها من المواد العالقة.
- تقاس العكارة للمياه المعالجة كإختبار لجودة المياه المعالجة ومدى احتوائها على مواد عالقة.

الرائحة

- مياه الصرف الصحي الخام لها رائحة مثل رائحة التربة وهي ليست رائحة نفاذة وخاصة عند توفر الأكسجين الذائب في المياه أثناء سريانها في الشبكة،
- تتأثر رائحة مياه الصرف الصحي بتركيز الأكسجين الذائب في المياه،
- غاز كبريتيد الهيدروجين أكثر الغازات المسببة للرائحة الكريهة في مياه الصرف الصحي.



درجة الحرارة

- تكون درجة حرارة مياه الصرف الصحي أعلى قليلاً من درجة حرارة الجو المحيط بسبب وجود المخلفات الأدمية و بسبب صرف مخلفات صناعية على الشبكة.

المواد الصلبة

- يتم تعريف المواد الصلبة الكلية في مياه الصرف الصحي على أنها كل المواد التي تبقى بعد التبخر عند درجة حرارة ١٠٠- ١٠٥ مئوية.
- يمكن تقسيم المواد الصلبة الكلية في مياه الصرف الصحي إلى المواد الصلبة العالقة والمواد الصلبة الذائبة.
- تنقسم المواد الصلبة العالقة إلى قسمين: مواد قابلة للتسريب ومواد غير قابلة للتسريب (غروية).

الغازات الذائبة

- غاز الأكسجين ويتوقف ذلك على قدم مياه الصرف الصحي.
- غاز ثاني أكسيد الكربون وهو أحد نواتج تحلل المواد العضوية بواسطة البكتيريا.
- غاز كبريتيد الهيدروجين ويتواجد بوفرة عند التفاعلات اللاهوائية.
- غاز الأمونيا الحر الناتج عن تحلل وهضم المواد العضوية النيتروجينية كالبروتينات واليوربا بتأثير البكتيريا.
- غاز النيتريت NO2 والناتج عن أكسدة الأمونيا خلال عملية النترنة وعن عمليات اختزال النتريت NO3.
- غاز النيتروجين الناتج من عمليات اختزال النتريت.



المواد المتطايرة

- هي مواد عضوية ناتجة عن التحلل الهوائي واللاهوائي لمياه الصرف الصحي خلال سريانها في الشبكة أو في وحدات المعالجة المختلفة بالمحطة، مثل الأحماض العضوية مثل حمض الخليك، والغازات العضوية مثل غاز الميثان وغاز الأمونيا وكبريتيد الهيدروجين.
- وتمثل المواد المتطايرة الجزء العضوي الموجود في المياه الذي يتحلل تماماً متحولاً إلى طاقة أو إلى كائنات حية جديدة. وهذه المركبات لها نقطة غليان أقل من ١٠٠ درجة مئوية أو ضغط بخار أقل من ١ مم زئبق عند درجة حرارة ٢٥ درجة مئوية.
- عندما وضع المواد الصلبة الكلية التي سبق تجفيفها في درجة ١٠٣ مئوية في فرن حرق درجة حرارته ٥٥٠ درجة مئوية، فإن جميع المواد العضوية تتطاير منها بالحرق.
- يتراوح وزن المواد المتطايرة في السائل المخلوط بأحواض التهوية من ٧٠ إلى ٨٠% من وزن المواد الصلبة الكلية، بينما تصل هذه النسبة إلى ٦٠% فقط في الحمأة الموجودة في أحواض الهضم اللاهوائي (أحواض التخمر).



ثانياً: الخصائص الكيميائية

المواد العضوية

- تتكون المواد العضوية من خليط من الكربون والهيدروجين والأكسجين وأحياناً النيتروجين، هذا بالإضافة إلى بعض العناصر الأخرى المهمة مثل الكبريت والفسفور والحديد.

ويمكن تقسيم المواد العضوية من حيث قابليتها للتحلل إلى:

مواد عضوية قابلة للتحلل بيولوجياً

— وهي المواد التي يمكن تكسيرها وتحللها بفعل الكائنات الحية الدقيقة.

مواد عضوية غير قابلة للتحلل بيولوجياً

— وهي التي لا تتحلل بفعل الكائنات الحية الدقيقة وإنما قد تتحلل بفعل بعض الكيماويات المؤكسدة.

مواد عضوية غير قابلة للتحلل مطلقاً.

- ويتباين التركيب الكيميائي لهذه الجزيئات تبايناً كبيراً مثل المنظفات الصناعية والمبيدات الزراعية، ويؤدي وجود هذه المركبات إلى تعقيدات عديدة لعمليات المعالجة لأن معظم هذه المركبات العضوية المخلقة لا تتحلل بيولوجياً أو تكون قابلة للتحلل ولكن ببطء شديد.
- وتمثل المواد العضوية من ٤٥ إلى ٧٥% من المواد الصلبة الموجودة في مياه الصرف الصحي.



المواد غير العضوية

- تمثل المواد الغير عضوية من ٢٥ إلى ٥٥% من المواد الصلبة الموجودة في مياه الصرف الصحي. وتشمل حبيبات الرمل، والأملاح المعدنية مثل أملاح الكلوريدات والصدويوم والبوتاسيوم والكالسيوم، كما تشمل كثير من العناصر الثقيلة مثل الرصاص والزنك والكاديوم والحديد والمنجنيز والنحاس.
- وهناك بعض المواد الغير عضوية الذائبة في مياه الصرف الصحي مثل أملاح السيانيد وأملاح النيتوسيانات وأملاح الثيوسلفات.

القلوية

- تنتج من وجود عناصر الهيدروكسيدات والكربونات والبيكربونات. ويساعد وجود القاعدية في مياه الصرف الصحي على مواجة التغيرات في الأس الهيدروجيني الناتجة عن تكون الأحماض داخل الهاضمات اللاهوائية.
- يشكل تركيز القاعدية في مياه الصرف الصحي أهمية من حيث التأثير على كل من المعالجة الكيميائية والمعالجة البيولوجية للتخلص من المغذيات (الملوثات) كذلك إزالة الأمونيا باستخدام الأكسدة الهوائية.

الرقم الهيدروجيني

- هو أحد العوامل الهامة جدا المؤثرة على حياة الكائنات الدقيقة في المخلفات السائلة.
- يجب ضبط قيمة الرقم الهيدروجيني لتوفير البيئة الملائمة للكائنات. وأفضل قيمة للرقم الهيدروجيني هي ٧ أي يكون الوسط متعادلا.
- يعتبر أحد الدلائل للتعرف على صرف مخلفات صناعية على شبكة الصرف الصحي.



Chlorides الكلوريدات

- تركيز الكلوريدات في المخلفات السائلة عادة أكبر من تركيزها في مياه الشرب نتيجة لإستخدام كلوريد الصوديوم (ملح الطعام) في النشاط الأدمي ، وربما أضيفت عن طريق الرش على الشبكة، أو صرف مخلفات صناعية.
- زيادة الكلوريدات في المخلفات تضر الإنشاءات والتراكيبات المعدنية.

Nitrogen – Phosphorous النيتروجين والفوسفور

- يتعين وجود النيتروجين والفوسفور والكربون في مياه الصرف الصحي بنسب متوازنة وهي ١٠٠ (كربون): ١ (فسفور). حتى تستمر الكائنات الدقيقة في حالة نشاط ونمو طبيعي.

Sulfur الكبريت

- يوجد في المخلفات السائلة على هيئة كبريتيد الهيدروجين (H₂S)، أو كبريتات (SO₄).
- في تكوين المواد العضوية تتأكسد الكبريتيدات ببولوجية في وجود الهواء الجوي مكونة حمض الكبريتيك الذي يهاجم المنشآت الأسمنتية والشبكات.
- يتم اختزال الكبريتات أيضاً في غياب الأكسجين الذائب إلى كبريتيد الهيدروجين (H₂S)

Heavy Metals المعادن الثقيلة

- مثل النيكل والكاديوم والزنك والنحاس والحديد والزنك. وتتواجد طبيعياً بنسب ضئيلة في المياه، وهي مطلوبة في تكوين الخلايا والنمو الحيوي - التركيز العالي منها له تأثير سام .

Toxic Compounds المواد السامة

- إضافة إلى المعادن الثقيلة توجد مواد أخرى ذات تأثير سام على صور الحياة في المخلفات السائلة مثل مركبات السيانيد وأملاح الفضة والزرنيخ.



ثالثاً: الخصائص البيولوجية

يقصد بالخصائص البيولوجية ماتحتويه مياه الصرف الصحي من الكائنات الحية الدقيقة مثل:

- البكتيريا
- البروتوزوا والروتيفرز
- الطحالب
- الديدان
- الفيروسات



البكتيريا

- تعد البكتيريا من أهم الكائنات الدقيقة على الإطلاق من حيث دورها في عملية المعالجة البيولوجية فعليها يقع العبء الأكبر في تكسير وأكسدة المواد العضوية.
- هي كائنات دقيقة وحيدة الخلية، تتواجد بالآلاف الأنواع في الطبيعة سواء في الماء أو الهواء أو التربة.
- وتتكاثر معظم أنواع البكتيريا بالإنقسام الثنائي، ويوجد منها أنواع أخرى تتكاثر بالتكاثر الجنسي أو بالتفرع.
- تندرج معظم البكتيريا تحت ثلاثة أنواع رئيسية تبعاً لشكلها وهي الكروية والأسطوانية (العصوية) والحلزونية (اللولبية).
- يتراوح حجم البكتيريا من ٠.١ إلى ١٠ ميكرون. وتختلف حجم البكتيريا من نوع لآخر وتنقسم البكتيريا إلى بكتيريا هوائية وهي التي تعيش في وجود الأكسجين، ولا هوائية وهي تلك التي تنشط في غياب الأكسجين الذائب، واختيارية وهي التي تعيش في ظل وجود أو إنعدام الأكسجين.
- البكتيريا من أكثر الكائنات الممرضة في مياه الصرف الصحي وذلك لأن أعدادها في السنتيمتر المكعب الواحد تعد بالملايين وأنواعها بالآلاف



البروتوزوا والروتيفرز

- البروتوزوا (الأوليات) هي كائنات حية دقيقة ميكروسكوبية وحيدة الخلية لها القدرة على الحركة، ومعظم البروتوزوا غير ذاتية التغذية وهوائية أي تنشط وتنمو في وجود الأكسجين، على الرغم من وجود أنواع قليلة منها لاهوائية.
- والبروتوزوا كائنات أكبر في الحجم من البكتيريا إذ يتراوح حجمها بين ١٠ إلى ١٠٠ ميكرون، وهي تستهلك البكتيريا كمصدر من مصادر الطاقة والغذاء لها. ومن الناحية العملية فإن البروتوزوا تقوم بدور فعال في ترويق المياه الخارجة من محطات المعالجة (السيب النهائي) حيث تستهلك وتلتهم البكتيريا السابحة وجزيئات المواد العضوية الدقيقة.
- معظم البروتوزوا يتكاثر بالانقسام الثنائي البسيط وهي تعتمد على البكتيريا في إمدادها بمعظم العناصر اللازمة لنموها.
- وتوجد الأوليات في عمليات الحمأة المنشطة، والمرشحات البيولوجية، وبحيرات الأكسدة كالألي:
- Sarcodina : هي نوع من الطفيليات عبارة عن تركيب أميني خلوي يتحرك بأقدام كاذبة.
- Ciliates : وهي كائنات متحركة عن طريق الأسواط كما تحتوي على أهداب وهي شعيرات صغيرة حساسة تجمع بها الغذاء وهذه الأهداب تجعلها تتحرك بحركة حرة بطريقة بسيطة.



الروتيفرز

- الروتيفرز هي كائنات حية دقيقة تنتمي إلى المملكة الحيوانية وهي كائنات غير ذاتية التغذية هوائية ومتعددة الخلايا ويوجد مجموعتين من الأهداب في رأسها ولهذا تُسمى أيضاً بالهدبيات، وهذه الأهداب حرة الحركة وتدور حول نفسها مما يعطيها القدرة على التحرك واصطياد الغذاء.
- والروتيفرز مستهلك جيد للبكتيريا كما أنها تقوم أيضاً بالتغذي على جزيئات المواد العضوية الدقيقة.
- ويعتبر وجود الروتيفرز في المياه المعالجة دليلاً قوياً على أن عملية المعالجة البيولوجية بالمحطة تسير بطريقة ممتازة وكفاءة عالية وخاصة المعالجة الهوائية.
- وعموماً البروتوزوا والروتيفرز تزيل وتخلص المياه الخارجة من البكتيريا الحرة السابحة والبكتيريا التي لا تترسب بسهولة مما يؤكد دورها في عملية المعالجة وتخفيض عدد البكتيريا الممرضة.
- وجود الهدبيات يزيد من كفاءة المعالجة البيولوجية وبالتالي تصبح المياه أكثر نقاءاً.



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

تأثير البرتوزوا والروتيفرز على جودة السيب النهائي

وجود الهدبيات	غياب الهدبيات	جودة المياه الخارجة
142-124	254-198	الأكسجين الكيماوي المستهلك COD mg/1
10-7	20-14	النيتروجين العضوي Organic Nitrogen mg/1
34-26	118-86	المواد العالقة suspended Solids mg/1
12-9	42-29	البكتريا $\times 10^6$ Bacteria



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

الطحالب

- الطحالب كائنات إما وحيدة الخلية أو متعددة الخلايا ذاتية التغذية تعتمد في غذائها على ضوء الشمس من خلال عملية البناء الضوئي.
- وللطحالب تأثيران في المعالجة البيولوجية أحدهما إيجابي والآخر سلبي :

أولاً: التأثير الإيجابي

- يتضح في عملية معالجة مياه الصرف الصحي باستخدام بحيرات الأكسدة تقوم الطحالب باستهلاك ثاني أكسيد الكربون وإنتاج الأكسجين في وجود ضوء الشمس وذلك أثناء النهار، وعملية إنتاج الأكسجين هامة جداً للبيئة المائية الموجودة فيها الطحالب من حيث إحداث توازن وثبات بيئي مفيد لكثير من الكائنات داخل تلك البيئة المائية، وتقوم البكتريا الهوائية باستهلاك الأكسجين الذي أنتجته الطحالب داخل كل من بحيرات الأكسدة الهوائية وبحيرات الأكسدة الاختيارية.
- ومن هنا توجد علاقة تعاون تبادلية بين البكتريا الهوائية والطحالب حيث يمكن للطحالب الاستفادة من ثاني أكسيد الكربون الموجود داخل البحيرات والمنتج من الكائنات الأخرى.



ثانياً: التأثير السلبي للطحالب

- في عمليات المعالجة البيولوجية بالحماة المنشطة إذا حدث تراكم للطحالب داخل المياه المعالجة والتي قد تجد طريقها إلى المسطحات المائية كالأنهار والبحيرات فتسبب بعض المشاكل البيئية.
- نمو الطحالب غير المرغوب فيها، وأيضاً وجودها بتركيزات عالية يسبب إستنزاف الأكسجين الذائب في المياه المستقبلية وموت بعض الكائنات الحية المائية كالأسمك بالاختناق، كما أنه لو تسربت الطحالب إلى الأرض لسببت تلوثاً للمياه الجوفية.
- إن وجود تركيزات عالية من المغذيات مثل الفسفور والنيتروجين يعتبر من أهم أسباب تراكم الطحالب ونموها بكثرة في المياه، ولهذا يُنصح دائماً بإزالة النيتروجين من المياه المعالجة أو إزالة الفسفور أو كليهما.



الديدان

- تتميز الديدان بأنها كائنات أكبر في الحجم وأكثر تعقيداً في تركيبها الخلوي من الكائنات الحية الدقيقة التي ذكرناها.
- يمكن رؤيتها بالعين المجردة،
- وتتميز بقدرتها على تمثيل الغذاء وتحويل المواد العضوية البسيطة إلى مركبات معقدة.
- وتعيش الديدان بنشاط عند وفرة الأكسجين الذائب وتوافر الغذاء البكتيري.
- تتواجد بأعداد كبيرة في وحدات المعالجة الثانوية والمرشحات البيولوجية والأقراص البيولوجية الدوارة.
- إن حركة الديدان داخل مياه الصرف الصحي مفيدة جداً حيث تسمح بتغلغل وانتشار الأكسجين داخل الندف المتكونة
- تقوم بتجميع واستهلاك أعداد كبيرة من البكتيريا كغذاء لها.



الفيروسات

- الفيروسات أبسط وأصغر الكائنات الدقيقة، حيث يتراوح حجمها ما بين ٠.١ إلى ٠.٣ ميكرون.
- تتكون الفيروسات أساساً من حامض نووي يحيط به بروتين.
- تعتبر كل الفيروسات متطفلة أي لا يمكنها الحياة خارج الكائن الحي أو خارج الخلية الحية.
- الفيروسات من الكائنات عالية التخصص سواء فيما يتعلق بالكائن الذي تتطفل عليه (العائل) أو من حيث نوعية الأمراض التي تنقلها الفيروسات والتي من أشهرها أمراض الجدري، الإلتهاب الكبدي الوبائي، شلل الأطفال والأيدز و مجموعة من أمراض الجهاز الهضمي والتنفسي.
- تم وضع وتصنيف الفيروسات على الخط الفاصل بين الكائنات الحية والمواد الكيميائية غير الحية نظراً لعدم قدرة الفيروسات على الحياة خارج الخلية الحية بالإضافة إلى قدرتها على التبلر.
- يلزم استخدام أجهزة دقيقة جداً لرؤية الفيروسات والتعرف عليها من أهمها الميكروسكوب الإلكتروني.
- تقوم مرحلة التطهير التي تتم لمياه الصرف الصحي المعالجة بالقضاء بفاعلية على كثير من الفيروسات وتجعلها غير فعالة كمسببات للأمراض.

اليوم الأول الجلسة الثالثة

ملخص الجلسة

الموضوع:

المعالجة الأولية

أهداف التدريب (التعلم):

- بانتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:
١. يشرح أسباب استخدام المصافي وأهمية وجودها.
 ٢. يذكر الأنواع المختلفة للمصافي ومقاس الفتحات وطرق التنظيف.
 ٣. يذكر الشروط المختلفة الواجب توافرها بالمصافي.
 ٤. يشرح طريقة بدء تشغيل المصافي الميكانيكية.
 ٥. يذكر المشاكل المحتمل حدوثها عند تشغيل المصافي الميكانيكية وطرق علاجها.
 ٦. يحدد المكونات الأساسية لحوض إزالة الرمال ووظيفة كل جزء.
 ٧. يذكر طرق تجميع وإزالة الرمال من الأحواض وكيفية التخلص منها

مدة التدريب:

- ساعتان ونصف.

مساعدات التدريب:

- جهاز عرض الشرائح وملحقاته.
- السبورة البيضاء أو السبورة الورقية وملحقاتها.

مواد التدريب:

- شرائح الفصل الثاني من رقم ١ إلى رقم ٣٨.

• دليل المتدرب الفصل الثانى.

الجدول الزمنى للتدريب

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
أهداف الأداء (التعلم)	اشرح الأهداف وراء دراسة هذا الموضوع	٢			١٠
مراحل عملية معالجة مياه الصرف الصحي	- يستخدم المدرب المخطط الموجود بالشريحة لتوضيح مسار المياه والعمليات التى تتم فى كل خطوة ثم يعرض رسومات توضيحية لأنظمة المعالجة المختلفة	٣ إلى ٦			٢٠
المصافى	- يشرح ماهى المصافى وما هى أهميتها وطبيعة عملها	٧ إلى ٨			١٠
أنواع المصافى	- يشرح المدرب أن هناك طرق مختلفة لتصنيف المصافى إما حسب مقاس الفتحات أو حسب طريقة التنظيف ويعرض صور لهذه الأنواع	٩ إلى ١٢			١٥
الشروط الواجب توافرها بالمصافى	- يبين المدرب أن هناك شروط لتصميم المصافى حتى تفى بالغرض المطلوب ثم يعرض الشريحة التى تحوى هذه الشروط	١٣			٥
طرق تنظيف المصافى والتخلص من المخلفات	- يبين مزايا وعيوب الطريقة اليدوية والطريقة الميكانيكية ويعرض أمثلة لها ثم يشرح الطرق المختلفة للتخلص من مخلفات المصافى	١٤ إلى ١٧			١٥
تشغيل المصافى الميكانيكية	- يشرح بالتفصيل تعليمات بدء تشغيل المصافى - يبين المدرب أن هناك مشاكل عند تشغيل المصافى الميكانيكية، ويذكر الأسباب، والعلاج	١٨ إلى ٢٠			١٥

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
وحدات فصل الرمال وإزالة الزيوت والشحوم	- يبين ما هي أحواض فصل الرمال وشكلها والغرض من وجودها ثم يشرح الأجزاء بالتفصيل مستخدماً شريحة العرض رقم ٢٢	٢١ ٢٢			١٠
تجميع وإزالة الرمال من الأحواض	يشرح الطرق المختلفة لتجميع وإزالة الرمال سواء بالطرق اليدوية أو بالكبارى أو بعمل ميول في أرضية الحوض وبعض الصور التي توضح هذه الطرق	٢٧ إلى ٣٢			٢٠
التخلص من الرمال المزالة	يوضح الطرق والإجراءات اللازمة للتخلص الآمن من الرمال ومنظومة غسل الرمال	٣٣ إلى ٣٦			١٥
سجلات التشغيل	يعرض الشريحة رقم ٣٧، ٣٨ التي تبين نموذج لسجل تشغيل المصافي وحوض الراسب الرملى ويوضح لماذا يتم تسجيل هذه البيانات ويمكن استخدام دليل المدرب أو تصوير نسخ من هذه السجلات وتوزيعها على المتدربين	٣٨، ٣٧			١٠

الفصل الثانى

المعالجة الأولية



الفصل الثاني المعالجة الأولية



المعالجة الأولية

- أهداف التدريب (التعلم):
- بانتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:
- يشرح أسباب استخدام المصافي وأهمية وجودها.
- يذكر الأنواع المختلفة للمصافي ومقاس الفتحات وطرق التنظيف.
- يذكر الشروط المختلفة الواجب توافرها بالمصافي.
- يشرح طريقة بدء تشغيل المصافي الميكانيكية.
- يذكر المشاكل المحتمل حدوثها عند تشغيل المصافي الميكانيكية وطرق علاجها.
- يحدد المكونات الأساسية لحوض إزالة الرمال ووظيفة كل جزء.
- يذكر طرق تجميع وإزالة الرمال من الأحواض وكيفية التخلص منها.







المصافي

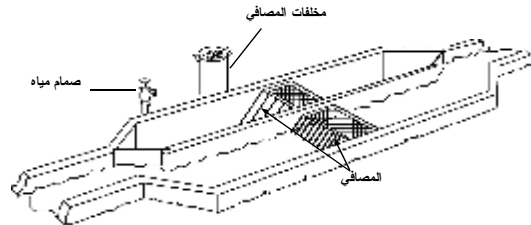
- المصافي عبارة عن قضبان مائلة أو مقوسة، تصنع غالباً من الحديد الذي لا يصدأ وتوضع بشكل متوازي بحيث تكون في مستوى واحد يعترض سير المخلفات السائلة، فتحجز أمامها المواد الطافية الأكبر من سعة فتحاتها.

أهمية المصافي

- الهدف من استخدام المصافي هو تخلص المياه من المواد الصلبة كبيرة الحجم والتي غالباً ما تكون مواد غير قابلة للتحلل في مياه الصرف الصحي بغرض حماية المضخات والمواسير من الانسداد



رسم تخطيطي لمجري للمصافي





USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

أنواع المصافي

تصنيف المصافي من حيث أنواعها إلى:

- المصافي المتوسطة والكبيرة الفتحات Coarse Screens
- المصافي الدقيقة Fine Screens

تصنيف المصافي من حيث طريقة تنظيفها:

- أ- مصافي يدوية
- ب- مصافي ميكانيكية



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

المصافي اليدوية

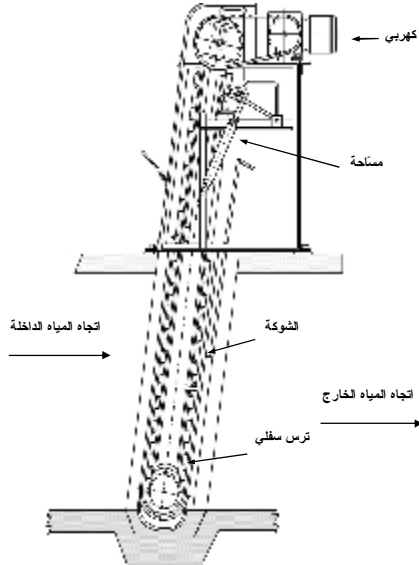




المصافي الميكانيكية



رسم تخطيطي لمصفاة ميكانيكية كاملة





الشروط الواجب توافرها بالمصافي

- القضبان الحديدية دائرية أو مستطيلة المقطع وتتراوح ما بين ١/٢ بوصة إلى ٣/٤ بوصة.
- زاوية ميل القضبان على المستوى الأفقى ما بين ٣٠ إلى ٨٠ درجة.
- المساحة الصافية ما بين القضبان ضعف مساحة المقطع المائي للمجرى المؤدى إلى غرفة المصافى (فى حالة استعمال شبكة صرف صحي فقط).
- فى حالة استعمال شبكة صرف صحي مشتركة (صرف صحي و صرف أمطار) يكون صافى المساحة ما بين القضبان مساوياً لثلاثة أمثال مساحة المقطع المائي للمجرى المؤدى إلى غرفة المصافى.
- يجب ألا تزيد سرعة المياه عند المصفاة عن ١٥ سم/ الثانية.



طرق تنظيف المصافي

تنظيف المصافي يدوياً:

- بسيطة التركيب وقليلة التكاليف
- تحتاج لعمالة دائمة للمواظبة على تنظيفها
- تستخدم في المحطات ذات التصرفات الصغيرة



عملية التنظيف اليدوي للمصافي اليدوية



تنظيف المصافي آلياً:



يستخدم التنظيف الآلي في
المحطات ذات التصرفات
الكبيرة

سير الرواسب



تصفية وتعبئة رواسب المصافي





طرق التخلص من مخلفات المصافي:

- الضغط لإزالة أكبر كمية من الماء ثم حرقها.
- حملها وإلقائها بعيداً في مناطق نائية.
- تقطيعها وفرمها بمفارم خاصة ثم نقلها إلى أحواض تخمير الرواسب حيث تعالج ويتم التخلص منها مع بقية الرواسب.
- الدفن في خنادق محفورة بالأرض وتغطيتها بطبقة ردم من الرمال لا تزيد عن ٦٠ سم



تعليمات بدء تشغيل المصافي:

- تأكد أن مصدر التيار الكهربائي للوحدة مفصول تماماً.
- تأكد من تنظيف أجزاء المصفاة من المواد الملتصقة والعالقة يدوياً.
- التأكد من تمام جميع أعمال الصيانة الدورية والوقائية.
- قم بفحص جميع أجزاء الوحدة وتأكد أن جميع الأجزاء ثابتة ومحكمة التثبيت.
- قم بتوصيل التيار الكهربائي وابدأ في تشغيل المصفاة يدوياً دورة كاملة، تأكد أن حركتها الميكانيكية حركة منتظمة خالية من الإهتزاز وأنه لا يوجد ما يعوق الوحدة عن العمل.
- قم بتحويل مفتاح التشغيل إلى الوضع الي مع مراقبة عمل المصفاة لمدة دورة علي الأقل.
- عند وجود أي أعطال يجب فصل التيار الكهربائي والبدء في الإصلاح.
- احرص علي تنظيف مكان العمل وإزالة أية عوائق.
- يجب علي العاملين أن يحرصوا علي نقل المخلفات المرفوعة وعدم تراكمها.
- يجب تسجيل حجم وعدد الحاويات التي تم ملؤها بالمخلفات.
- يجب ترك المصافي الميكانيكية نظيفة سواء كان التنظيف يدوياً أو آلياً.
- تحتاج الأجزاء المتحركة تحت سطح المياه إلى تشحيم وتزييت أكثر من الأجزاء المتحركة فوق سطح المياه.
- احرص دائماً على إتباع قواعد السلامة المهنية أثناء التشغيل.



مشاكل تشغيل المصافي الميكانيكية، والأسباب، والعلاج

مشكلة (٢): إنسداد فتحات المصافي اليدوية:

السبب:

- عدم قيام العمال بالتنظيف اللازم للمصافي باستمرار.
- عدم تناسب فتحات المصافي مع طبيعة وحجم المواد المراد حجزها.

العلاج:

- زيادة عدد مرات تنظيف المصافي بواسطة العمالة.



مشاكل تشغيل المصافي الميكانيكية، والأسباب، والعلاج

مشكلة (١): تراكم المخلفات أمام المصافي الميكانيكية:

السبب:

- عدم كفاءة المصافي لقصر مدة تشغيلها أو لزيادة المواد التي تم حجزها عن معدل التشغيل مما قد ينتج عنه ارتفاع منسوب المياه أمام المصافي عن منسوب المياه خلفها.

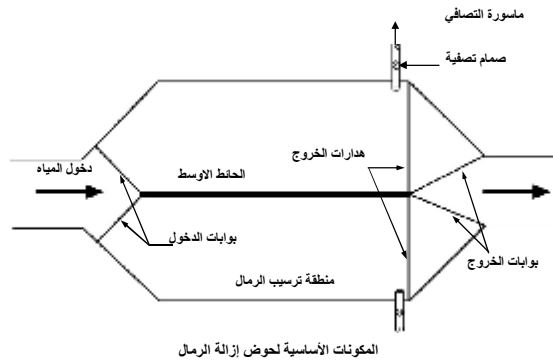
العلاج:

- يتم فحص المصافي من الناحية الميكانيكية للتأكد من سلامة الأمشاط وفي حالة سلامتها يتم زيادة فترات تشغيل المصافي لتناسب مع كمية المخلفات الواردة مع المياه



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

أحواض فصل الرمال



هي أحواض مستطيلة أو دائرية الشكل ، مدة مكث المياه فيها لا تتعدى دقيقة واحدة وبسرعة لا تزيد عن ٠.٣ م/ث، وذلك نظراً لأن الرمال سهلة الترسيب كما أنها مادة خاملة لا تتحلل، لذلك يفضل فصلها أولاً قبل دخول المياه إلى أحواض الترسيب الابتدائي



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

المكونات الأساسية لحوض إزالة الرمال

الجزء	الغرض منه
مجري الحوض	يتم بها خفض سرعة المياه حيث ان السرعة المنخفضة تؤدي الي ترسيب الرمال إلى القاع مع الاحتفاظ بالمواد العضوية الأخف وزناً إلى المراحل التالية
منطقة الترسيب	هي المنطقة التي تترسب بها الرمال ويتم تجميعها وإزالتها
الحائط الأوسط	يوجد في الأحواض التي تحتوي علي أكثر من مجري للفصل بينهم.
بوابة الدخول	تستخدم في تنظيم عمل مجري الحوض وكذلك المحافظة علي السرعة بالمجري
بوابة الخروج	تمنع رجوع المياه إلى الحوض، توضع عند إخراج الحوض من الخدمة لتنظيفه
الهدار	يستخدم للتحكم في السرعة داخل فاصل الرمال
حجرة تجميع الرمال	يتم فيها تجميع الرمال وتخزينها قبل إزالتها والتخلص منها
ماسورة التصافي	يتم من خلالها تصفية المجري للإصلاح والفحص والنظافة
صمام التصفية	يركب علي ماسورة التصافي للتحكم في تصفية المجري



إزالة الزيوت والشحوم

- تسبب الزيوت والشحوم ضرر بالغ للمعالجة البيولوجية بالحماة المنشطة
- تتم إزالة الزيوت والشحوم إما في أحواض منفصلة أو في نفس أحواض إزالة الرمال
- يستخدم الهواء المضغوط في تعويم الزيوت والشحوم وسهولة التخلص منهما.



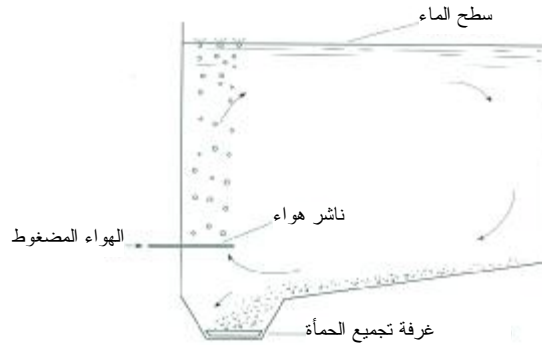
حوض فاصل رمال مهوي مستطيل الشكل





USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

تأثير حركة الهواء علي ترسيب الرمال بالحوض



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

مكونات أحواض إزالة الرمال المهبوا

الجزء	الغرض منه
حوض إزالة الرمال والزيوت والشحوم المهبوي	إزالة الرمال وكذلك إزالة الزيوت والشحوم
فواني الهواء	يتم من خلالها ضغط الهواء بالحوض لتقليل سرعة المياه، (الثقل النوعي لخليط الماء والهواء أقل من الماء منفردا) حتى يمكن رسوب الرمال بصورة أفضل، الحركة الدائرية الناتجة من حركة الهواء تدفع الرمال الي قاع الحوض حيث يتم كسحها وإزالتها وكذلك تدفع الزيوت والشحوم الي أعلي حيث يتم كشطها وإزالتها.
غرفة تجميع الرمال	يتم بها تجميع الرمال المترسبة بقاع الحوض تمهيدا لإزالتها
طريقة إزالة الرمال	يتم إزالة الرمال من غرفة التجميع بطرق مختلف تشمل المضخات الغاطسة أو سير حلزوني أو كباش



تجميع وإزالة الرمال من الأحواض

يدويا:

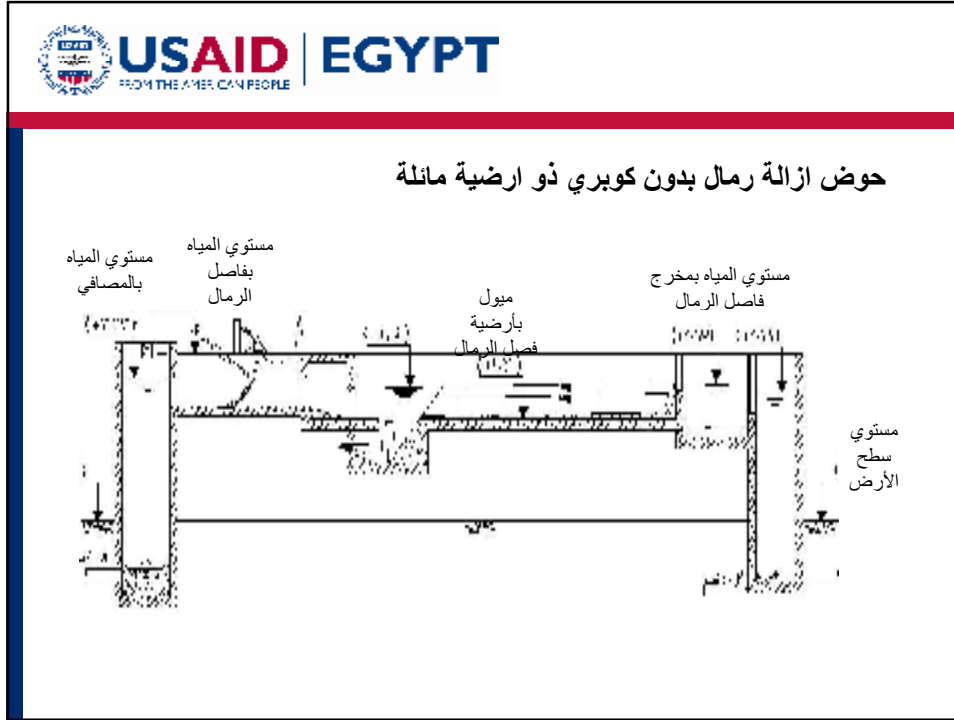
- بتسليط خرطوم مياه على الرمال فتكسحها إلى خارج الحوض ثم تمر في مواسير إلى موضع التخلص منها. ويعيب هذه الطريقة أن الأمر يتطلب إخراج الحوض المطلوب من الخدمة وتفريغه لإزالة الرمال منه، كما يمكن تنظيف هذه الأحواض يدوياً أيضاً بواسطة مغرفة بيد طويلة في حالة التصرفات الصغيرة.



تجميع وإزالة الرمال من الأحواض

باستخدام الميول في أرضية الحوض

- ويتم ذلك بعمل ميول في أرضية الحوض أثناء الإنشاء في اتجاه عكس سريان المياه حيث يتم ترسيب الرمال وتجميعها بغرفة التجميع (Hopper) في نهاية الحوض ثم رفعها بواسطة مضخة



تجميع وإزالة الرمال من الأحواض

استخدام الكباري الميكانيكية:

- يتم كشط الزيوت والشحوم في شوط الذهاب حيث يتم تجميعها في صندوق أو مجري في نهاية الحوض والتخلص منها بعد ذلك بطريقة آمنة.
- في شوط العودة يقوم الكوبري بكسح الرمال وتجميعها في غرفة التجميع ليتم إزالتها بواسطة مضخات إلى وحدة فصل الرمال (السيكلون) حيث يتم فصل الرمال عن المياه وتتم إعادة المياه إلى مدخل المحطة أما الرمال فيتم التخلص منها بالدفن أو بأي طريق آمنة.



كوبري ميكانيكي بفاصل الرمال

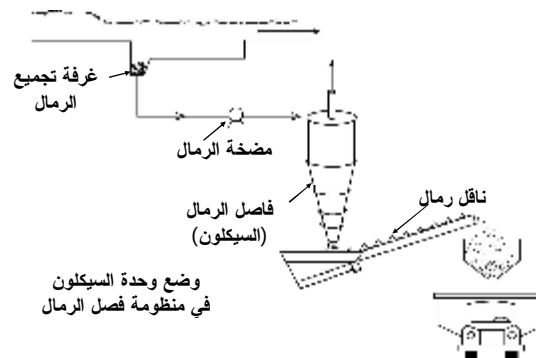


مستوي المياه بالمدخل



وحدة السيكلون

تعتبر وحدة السيكلون إحدى وسائل فصل الرمال من المياه والمواد العضوية الملائقة لها





التخلص من الرمال المزالة

يمكن التخلص من الرمال المترسبة من الأحواض بإحدى الطرق التالية:

- أ - تفرد على سطح الأرض الطينية شديدة التماسك كسماد كما أنها تحتوى على كمية من المواد العضوية (تتراوح من ٣ - ٥% من المواد العضوية فى مياه الصرف).
- ب- استخدامها في أعمال الردم على أن يفرش على سطحها أتربة جافة.
- ج- تدفن في خنادق حيث أنها تحتوى على كميات عالية من المواد العضوية (من ٣ - ٥%).



غسل الرمال

- من الممكن أن يؤدي انخفاض السرعة داخل فاصل الرمال إلى ترسيب كمية كبيرة من المواد العضوية وخروجها مع الرمال، هذا الخليط الثقيل من الرمال والمواد العضوية يسمى فتات، ويمكن فصل المواد العضوية من الرمال بغسل هذا الفتات وترسيب المواد العضوية



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

منظومة غسل الرمال

الجزء	الغرض منه
غرفة الدخول	يتم فيها خلط الرمل الخارجة من حوض فصل الرمل مع ماء الغسيل ويتم إدخالها إلى وحدة الغسيل
ماء الغسيل	يساعد على فصل المواد العضوية من الرمل
مروحة تقليب حلزونية	تعمل على تدوير المحتويات لفصل المواد العضوية ورفعها مع المياه إلى سطح وحدة الغسيل لأزالتها.
موتور كهربائي	يستخدم في إدارة الخلاط الحلزوني
المخرج	يتم منه خروج الماء والمواد العضوية من وحدة الغسيل
السير الحلزوني (حلزون رفع الرمل)	يتم به نقل الرمل من قاع وحدة الغسيل إلى غرفة التجميع تمهيداً لنقلها إلى عربة لنقلها للتخلص منها



سجل تشغيل المصافي والراسب الرملي

رقم المصفاة	الحالة الفنية			عدد دورات التشغيل		الوحدات المعالجة	تاريخ العطل وسببه	المسور		
	الوردية الأولى	الوردية الثانية	الوردية الثالثة	الوردية الأولى	الوردية الثانية			الوردية الثالثة		
1										
2										
3										
4										
5										
كمية المخلفات التي يتم إزالتها بالمصافي الإجمالي	3م	3م	3م							
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
مدة تشغيل الدورة (دقيقة)										
لمدة بين كل دورة (دقيقة)										

ملاحظات:

توقيع:



سجل تشغيل المصافي والراسب الرملي

رقم الجوز	نظام تفريغ الرمال	الحالة الفنية لنظام رفع أو تفريغ الرمال	عدد مرات رفع أو تفريغ الرمال	كمية الرمال التي تم إزالتها	الأعطال وأسبابها
1	2	3	4	5	6
1	طلبات - كيبشات - الوردية الأولى	الوردية الثانية	الوردية الثالثة	الوردية الأولى	الوردية الثانية
2					
3					
4					
5					
6					
يتم تشغيل عدد () دورة بكل وردية (ذهب وعودة)		إجمالي كمية الرمال		3م	

رقم الجهاز	متوسط القراءة للحظية	م / ث	القراءة الإجمالية	الأعطال
1	الوردية الأولى	الوردية الثانية	الوردية الثالثة	2
1				كمية لتصرف
2				
3				
4				
5				
6				

ملاحظات الوردية الأولى	ملاحظات الوردية الثانية	ملاحظات الوردية الثالثة
.....		
.....		
.....		

ملاحظات:

توقيع:

اليوم الثاني

اليوم الثاني الجلسة الرابعة

ملخص الجلسة

الموضوع:

المعالجة الابتدائية - أحواض الترسيب الابتدائي

أهداف التدريب (التعلم):

بإنهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:

- يشرح المبادئ الأساسية لأحواض الترسيب.
- يذكر الأنواع المختلفة من أحواض الترسيب الابتدائي.
- يحدد مكونات الحوض وأجزائه ووظيفة كل جزء.
- يذكر بالترتيب إجراءات بدء التشغيل.
- يشرح واجبات التشغيل والإيقاف والصيانة اليومية لأحواض الترسيب الابتدائي.
- يذكر الظواهر التي يجب ملاحظتها ومراقبتها عند تشغيل أحواض الترسيب الابتدائي.
- يذكر حلول لمشاكل التشغيل التي يمكن أن تواجهه عند تشغيل أحواض الترسيب الابتدائي.
- يحدد احتياطات الأمان التي يجب مراعاتها عند العمل حول أحواض الترسيب.

مدة التدريب:

- ٣ ساعات.

مساعدات التدريب:

- جهاز عرض الشرائح وملحقاته.
- السبورة البيضاء أو السبورة الورقية وملحقاتها.

مواد التدريب:

- الشرائح من رقم ٣- ١ إلى رقم ٣- ٣٠ .
- دليل المتدرب الفصل الثالث.

الجدول الزمني للتدريب

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
أهداف الأداء	- اشرح الأهداف وراء دراسة هذا الموضوع	٢			١٠
مراحل عملية معالجة مياه الصرف الصحي	- يعرض المدرب الشريحة رقم ٣ التي توضح مراحل عملية المعالجة ويطلب من المتدربين شرح التسلسل ثم يبين موقع مرحلة الترسيب الابتدائي بين مراحل المعالجة	٤ ، ٣			١٠
المبادئ الأساسية لأحواض الترسيب	- يشرح المدرب الشروط التي يجب أن تتوفر في أحواض الترسيب الابتدائي حتى تؤدي وظيفتها بكفاءة	٥			١٠
أنواع أحواض الترسيب الابتدائي	- يشرح المدرب العوامل التي يمكن حسبها تقسيم أنواع الأحواض ويذكر الأنواع المختلفة منها	٦			١٠
أحواض الترسيب الابتدائي الدائرية	- يبين المدرب وظيفة حوض الترسيب ثم يشرح أجزاءه كل على حده ووظيفة كل جزء ومكان تواجده مع عرض الشرائح التي تحتوي صور هذه الأجزاء	٧ إلى ١٧			٤٥
أحواض الترسيب الإبتدائي المستطيلة	- يعرض المدرب الشريحة رقم ١٨ وبها حوض الترسيب المستطيل ويوضح على الرسم الأجزاء المناظرة لما سبق شرحه في الحوض الدائري	١٨			١٠
تشغيل وأيقاف أحواض الترسيب الإبتدائي	- يركز المدرب على أهمية اتباع الإجراءات الصحيحة للتشغيل والإيقاف لضمان كفاءة العملية ولعدم حدوث مشاكل أو إصابات	١٩ إلى ٢٢			٢٠

۶

الفصل الثالث

المعالجة الابتدائية - أحواض الترسيب الابتدائي



الفصل الثالث المعالجة الابتدائية - أحواض الترسيب الابتدائي

١

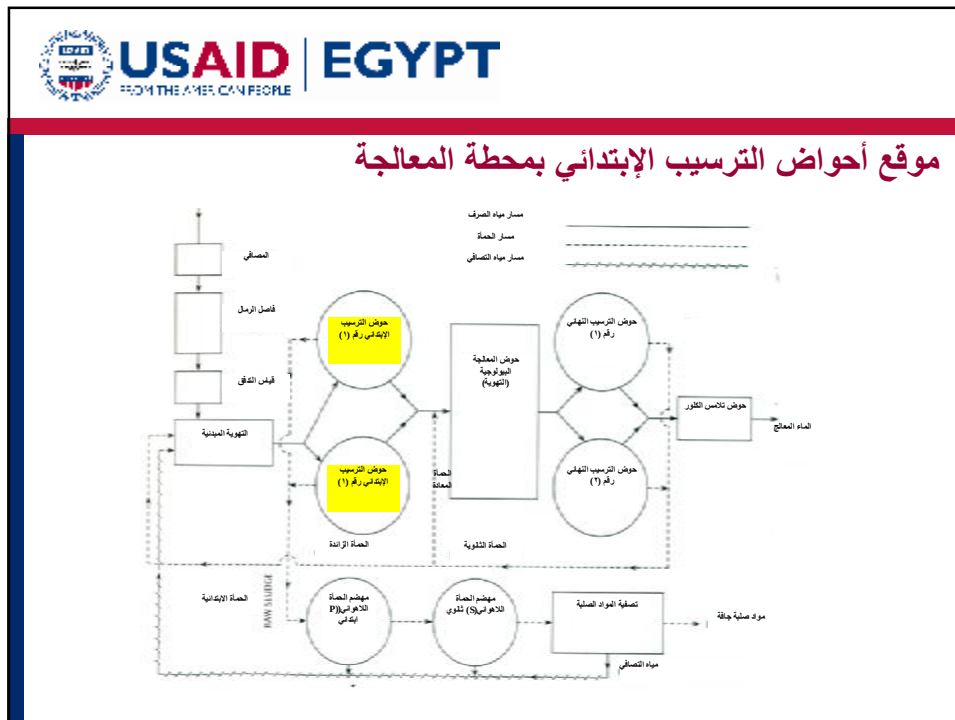


المعالجة الاولى

أهداف التدريب (التعلم):

- بإنهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:
- يشرح المبادئ الأساسية لأحواض الترسيب.
- يذكر الأنواع المختلفة من أحواض الترسيب الابتدائي.
- يحدد مكونات الحوض وأجزائه ووظيفة كل جزء.
- يذكر بالترتيب إجراءات بدء التشغيل.
- يشرح واجبات التشغيل والإيقاف والصيانة اليومية لأحواض الترسيب الابتدائي.
- يذكر الظواهر التي يجب ملاحظتها ومراقبتها عند تشغيل أحواض الترسيب الابتدائي.
- يذكر حلول لمشاكل التشغيل التي يمكن أن تواجهه عند تشغيل أحواض الترسيب الابتدائي.
- يحدد احتياطات الأمان التي يجب مراعاتها عند العمل حول أحواض الترسيب.

٢





المبادئ الأساسية لأحواض الترسيب

- أن تكون السرعة بها بطيئة لتسمح للمواد الصلبة العالقة بالترسيب.
- أن تكون مدة البقاء الفعلية كافية لرسوب المواد العالقة إلى قاع الحوض قبل وصولها لمخرجه، مع مراعاة ألا تكون مدة البقاء زائدة لدرجة تسبب تعفن مياه الصرف الصحي بالحوض.
- أن تكون مدة البقاء الفعلية أقرب إلى مدة البقاء النظرية اللازمة.
- ألا يسمح للخبث الطافي بالخروج مع السيب الخارج من الحوض.
- عدم السماح بأي حركة في قاع الحوض تأثر ما يرسب به.
- اختيار نوع الحوض ليناسب تربة الموقع وظروفه ونوع وكمية مياه الصرف الصحي المطلوب معالجتها.



أنواع أحواض الترسيب الابتدائي

- يمكن تقسيم أحواض الترسيب من حيث:
- اتجاه سير المياه: (رأسى – أفقى – دائرى).
- شكل الحوض: (مستطيل – مربع – دائرى).
- طريقة سحب الحمأة: (يدوى – ميكانيكى – بضغط المياه).
- مناسيب قاع الحوض: (أفقى – بميل بسيط – هرمى شديد الميل).



أحواض الترسيب الابتدائي الدائرية

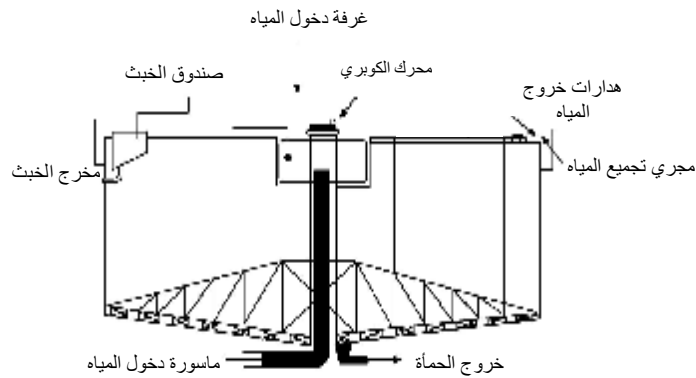
يتكون بصفة رئيسية من:

المدخل

- هو عبارة عن حاجز اسطواني يُنشأ في منتصف الحوض تدخل في منتصفه ماسورة دخول المياه حيث تخرج المياه من الماسورة وتصد في أعلى الحاجز لتخرج من أسفل موزعة على جميع أجزاء الحوض بانتظام وبسرعة مناسبة.



مكونات حوض الترسيب الدائري





USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

مكونات حوض الترسيب الدائري



كوبري الحوض

الكاشطة العلوية

غرفة دخول المياه

ماسورة دخول المياه

الكاسحات السفلية

أرضية الحوض المائلة



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

- يتم الإحتفاظ بالمياه شبه ساكنة داخل حوض الترسيب الابتدائي لمدة حوالى ١.٥ - ٣ ساعات حيث يسمح للجزيئات التي كثافتها أكبر من كثافة الماء بالرسوب إلى القاع وجزيئات المواد التي كثافتها أقل من كثافة الماء بالطفو على السطح مكونة ما يعرف بالخبث.



مخرج المياه الرائقة:

- يتم تجميع المياه الرائقة بواسطة هدار مثبت على القطر الداخلى لقناة تجميع المياه ثم تخرج من خلال فتحة الخروج، ويصنع الهدار من الصلب الذي لا يصدأ ويوضع علي محيط المجري علي منسوب واحد حتى لا تسمح الأجزاء المنخفضة منه بخروج الماء دون أن يمكث المدة المطلوبة
- يخرج الماء في هذه الحالة عكراً. في الوقت الذي يمكث الجزء الآخر من الماء الملامس للمنطقة الأعلى مدة أطول من اللازم فتتنشط البكتيريا اللاهوائية مسببة عفونة وبالتالي تقل كفاءة تشغيل حوض الترسيب.
- يتم ضبط منسوب الهدار بالتساوى باستعمال ميزان المياه مستخدمين مسامير التثبيت التي تضبط المنسوب على طول محيط الهدار.



الكوبري:

- يتم تصميم كباري لأحواض الترسيب الدائرية على شكل الكباري الفعلية.
- يختلف طول الكوبري فقد يكون طوله بكامل الحوض أو ثلاث أرباع أو نصف الحوض.
- يلحق بالكوبري منظومة ميكانيكية تشمل زحافة الحمأة وكاشطة الخبث الطافي.
- يتحرك الكوبري باستمرار على محور في منتصف الحوض بواسطة محرك كهربى قد يكون في منتصف الحوض أو على المحيط الخارجى والكوبري له عجلة أو أكثر بإطار من المطاط تتحرك على المسار الخرساني الخارجى للحوض.
- يدور الكوبري باستمرار بسرعة بطيئة بما يتضمنه من زحافة الحمأة وكاشطة الخبث الطافي.





زحافة (كاسحة) الحماية

- تتحرك مع حركة الكوبري بسرعة بطيئة (من متر إلى مترين في الدقيقة) لتوجيه المواد الصلبة التي تترسب في قاع الحوض بهدوء إلى حجرة التجميع الموجودة في منتصف الحوض.
- يثبت على الزحافة شريحة من الكاوتش ملاصقة للأرضية
- في أغلب التصميمات تكون الزحافة مزودة بعدد من العجلات صغيرة الأقطار بهدف تسهيل حركة الزحافة على أرضية الحوض.



مخرج الحماية الابتدائية:

- تخرج المواد الصلبة التي ترسبت في بئر التجميع الموجود في قاع الحوض من خلال ماسورة محكمة بصمام يكون غالباً من النوع التلسكوبي الذي يمكن تشغيله يدوياً أو آلياً بمحرك كهربائي أو باستخدام ضغط الهواء ويتم التحكم في تشغيله باستخدام تايمر، وتسمى الرواسب الخارجة من الحوض الابتدائي بالحماة الابتدائية

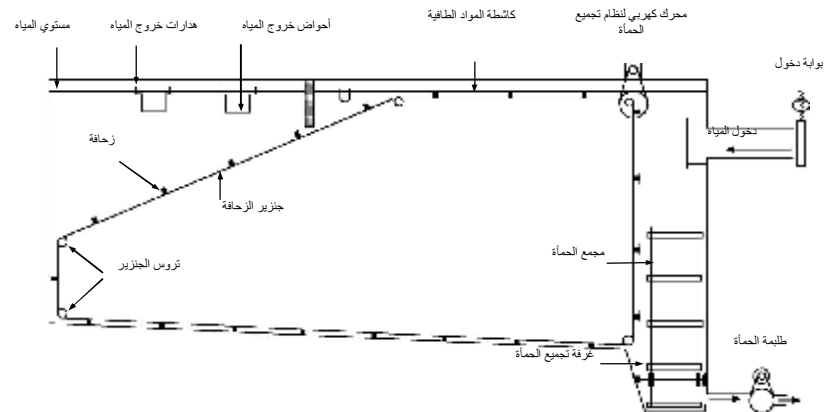


كاشطة الخبث الطافي:

- يتم إزاحة المواد الطافية على سطح المياه بحوض الترسيب بواسطة كاشطة مثبتة مع الكوبري وملامسة لسطح الماء، والكاشطة مثبتة على حافتها الملامسة للماء شريحة مطاطية، عند دوران الكوبري تقوم الكاشطة بإزاحة الخبث الطافي المتصاعد إلى سطح الماء وتوجيهه إلى صندوق الخبث حيث يتم خروجه من أسفل الصندوق عبر ماسورة إلى بئر تجميع مستقل خارج حوض الترسيب ثم إلى منطقة التخلص النهائي



أحواض الترسيب الابتدائي المستطيلة



قطاع في حوض ترسيب ابتدائي مستطيل الشكل



إجراءات بدء التشغيل

أحواض الترسيب الابتدائي (الدائرية):

- قبل فتح المياه لحوض الترسيب الابتدائي، تأكد من أن الحوض نظيف والأرضية خالية من أية مخلفات تكون قد تركت أثناء أي عمليات تركيبات، أو مخلفات الصيانة كقطع الخشب أو بقايا الأسلاك والمعادن المتخلفة من أعمال اللحام وغيرها.
- تأكد من إتمام أعمال الصيانة الوقائية من تشحيم وتغيير زيوت.
- اكشف على فتحات دخول المياه وخروجها وفتحة خروج الخبث الطافي والحماة وتأكد من أن جميع الفتحات نظيفة وخالية من أية عوائق أو انسداد.
- افحص ملحقات الكوبري مثل زحافة الحماة كاشطة الخبث، وتأكد أن الشرائح المطاطية سليمة ومثبتة جيداً وملصقة للأرضية ولا يوجد في طريقها أية عوائق تعوق دورانها.
- افحص لوحة التشغيل الكهربى، وتأكد من أن جميع التوصيلات سليمة وأن المحرك الكهربى جاهز للعمل قبل توصيل التيار الكهربى.
- قم بتشغيل الكوبري وراقب كيفية دورانه خلال ثلاث دورات كاملة ومدى مرونة الحركة، وتأكد من عدم وجود أى اهتزاز أو ارتجاج أو أصوات غير عادية.
- افحص وسجل قراءة التيار لموتور الكوبري.



التشغيل والصيانة اليومية:

- **الفحص:** ابدأ إجراءات الفحص الروتينية اليومية بالنظر والسمع وتأكد من عدم وجد أي خلل بالمنظومة.
- **النظافة:** استخدم المياه المضغوطة في تنظيف الحوض والمنطقة عموماً من أية متراكبات أو شحوم أو أية مواد أخرى على المشايات والدرازين وكل الأجزاء الأخرى المعرضة للهواء.
- **التشحيم:** شحم كل الأجزاء المتحركة طبقاً لتعليمات المصنعين وتأكد من مستوى الزيت في صندوق التروس لموتور الكوبري.
- **الصيانة الوقائية:** اتبع تعليمات المصنع.
- بعد حوالي ثمانية ساعات من بدء التشغيل ابدأ في أخذ عينات من المياه الداخلة والخارجة من حوض الترسيب واحسب كفاءة الحوض في إزالة المواد الصلبة القابلة للترسيب.
- ابدأ سحب الحماة الابتدائية المترسبة بفاح حوض الترسيب بصفة دورية. وتأكد أن تركيز الحماة طبقاً لما ورد في المواصفات التصميمية الخاصة بالمحطة فإذا كان التركيز طبقاً للتصميم 3% مثلاً فاعلم أن تصريف الحماة وهى في تركيز أقل من ذلك يزيد من تكلفة التشغيل، كما أن سحب الحماة عند تركيز أكبر من ذلك يسبب بعض المشاكل منها زيادة الحمل على الزحافة، وكذلك تحلل الحماة المترسبة بالقاع لاهوائياً وتعفنها.
- القيام بأعمال الصيانة الدورية الوقائية لأحواض الترسيب مرة كل ستة أشهر، وفيها يتم تفريغ الحوض وتنظيفه يدوياً والكشف على القاع والجدران وعمل الترميمات اللازمة ودهان الأجزاء المعدنية لحفظها من الصدأ والتآكل بالإضافة إلى القيام بعمليات التشحيم والتزييت وتغيير الزيوت للأجزاء الميكانيكية التى تحتاج ذلك وطبقاً لتعليمات الشركات المصنعة.
- قبل العمل في هذه الأحواض أو في غيرها أفصل التيار الكهربى تماماً عن الوحدة وذلك لسلامتك وسلامة زملائك. **"الأمّن الصناعي أولاً"**



إجراءات الإيقاف:

يتم إخراج أحد الأحواض (تكرر دورياً لباقي الأحواض) من الخدمة وإخضاعه لعمليات الفحص والصيانة الروتينية سنوياً خلال الفترات التي يقل فيه التدفق وتتم إجراءات الإيقاف كما يلي:

- اغلق بوابة الدخول تمهيداً لإيقاف الحوض.
- اسحب الحمأة المتبقية بالحوض.
- قم بصرف مياه الحوض إلى المدخل أو إلى الأحواض الأخرى بواسطة خط التصفية أو باستخدام طلمبة غاطسة.
- اغسل الحوائط والأرضيات وباقي المعدات داخل الحوض باستخدام خرطوم مياه أثناء أعمال التصفية حتى يتم التخلص من مياه الغسيل مع مياه التصفية.
- بعد الإنتهاء من تصفية ونظافة الحوض ابدأ في إجراءات فحص الحوض كما تم في بند "

إجراءات بدء التشغيل:

- اصلح أو غير كل الأجزاء المعطوبة.
- اعد دهان الأجزاء المعدنية التي فقدت طبقة الحماية.



الملاحظة البصرية لحوض الترسيب لإبتدائي:

المراقبة البصرية لحوض الترسيب الإبتدائي من أهم عوامل التشغيل الناجح حيث أن المراقبة الجيدة هي إحدى أهم وسائل التحكم في عمليات التشغيل. فيجب مراقبة حوض الترسيب الإبتدائي لملاحظة أية مواد غريبة أو ظواهر غير عادية قد تتواجد على سطح المياه والتأكد من ملائمة ظروف التشغيل ومرونتها. وتوضح النقاط التالية ما يجب مراقبته في حوض الترسيب الإبتدائي:

- وجود مواد طافية بكميات كبيرة جداً على سطح المياه بالحوض.
- وجود كميات من الزيوت والشحوم طافية فوق سطح الحوض.
- هل لون المياه داخل الحوض ذو عكارة عالية لوجود مواد عالقة لم تترسب؟
- هل تنبعث من الحوض رائحة كريهة جداً؟
- هل تتصاعد بعض الغازات من الحوض حاملة معها بعض الرواسب من القاع؟
- هل كاشط الخبث يعمل جيداً ويزيل الخبث الطافي أم لا؟
- هل الماء الخارج من حوض الترسيب رائق نسبياً أم لا؟
- هل زحافة الحمأة تعمل جيداً أم لا؟
- هل فتحات دخول وخروج المياه والهدار نظيفة وخالية من أية تراكمات؟



مشاكل التشغيل في أحواض الترسيب

يمكن تركيز مشاكل التشغيل في أحواض الترسيب الإبتدائي في نقطتين رئيسيتين، هما:

- انخفاض نسبة إزالة المواد الصلبة العالقة.
- طفو أجزاء من الحمأة على سطح المياه بالأحواض.



تحديد مشاكل التشغيل وطريقة علاجها:

مشكلة (١): خروج بعض المواد الطافية مع المياه الخارجة من حوض الترسيب الإبتدائي.

السبب:

- كاشطة الخبث لا تعمل جيداً أو عاطلة عن العمل.

الحل:

- البدء فوراً في إزالة المواد الطافية (الخبث) يدوياً وإبلاغ طاقم الصيانة لإصلاح كاشطة الخبث، وإعادة تشغيلها.



تحديد مشاكل التشغيل وطريقة علاجها:

مشكلة (٢): خروج كثير من المواد العالقة مع المياه الخارجة من حوض الترسيب الابتدائي.

السبب:

- مدة بقاء المياه في الحوض أقل من المدة التصميمية فتخرج بعض المواد الصلبة العالقة قبل أن تُعطى الفرصة للترسيب.

الحل:

- ضبط مدة بقاء المياه في الحوض وذلك بالتأكد من كمية المياه الداخلة إليه، مع إدخال حوض ترسيب آخر في الخدمة إن كان ذلك متاحاً.



تحديد مشاكل التشغيل وطريقة علاجها:

مشكلة (٣): انخفاض معدل ونسبة إزالة المواد الصلبة من حوض الترسيب الابتدائي.

السبب:

- مدة بقاء المياه في الأحواض غير كافية لإتمام عملية ترسيب المواد الصلبة العالقة.
- سمك طبقة الحمأة المترسبة أكبر مما ينبغي فيطفو جزء منها مرة أخرى إلى سطح الحوض مما يظهر في نهاية الأمر في صورة انخفاض معدل ترسيب المواد الصلبة داخل الحوض.
- زيادة تركيز المواد الصلبة العالقة في مياه الصرف الصحي الخام الداخلة إلى حوض الترسيب.

العلاج:

- ضبط مدة بقاء المياه في حوض الترسيب الابتدائي.
- التحكم في عمق طبقة الحمأة ويفضل التحكم الآلي عندما يكون متاحاً وذلك بصرف معدلات أكبر من الحمأة من حوض الترسيب لضبط سمك الحمأة مع مراعاة الأصول السابق ذكرها وعدم استخدام الصمام السريع حيث أنه مخصص فقط لأعمال الصيانة.



قياس كفاءة أحواض الترسيب الابتدائي

- تقاس كفاءة أحواض الترسيب الابتدائي بمدى قدرتها على إزالة المواد الصلبة العالقة والمواد العضوية القابلة للتحلل بيولوجياً، ولتحديد هذه الكفاءة يتم قياس تركيز كل من المواد الصلبة العالقة والأكسجين الحيوي المطلوب (BOD) لعينات المياه الداخلة لحوض الترسيب وتقاس أيضاً في نفس الوقت لعينات المياه الخارجة من الحوض، وبمقارنة النتيجة يمكن حساب نسبة إزالة المواد العالقة وإزالة (BOD) وبالتالي تحديد كفاءة حوض الترسيب، وهذا يتضح من خلال المعادلة التالية:
- كفاءة إزالة المواد الصلبة العالقة =
$$\frac{\text{المواد العالقة الداخلة إلى حوض الترسيب} - \text{المواد العالقة الخارجة من حوض الترسيب}}{\text{المواد العالقة الداخلة إلى حوض الترسيب}}$$
- كفاءة عملية إزالة الأكسجين الحيوي المطلوب (BOD) =
$$\frac{\text{الأكسجين الحيوي المطلوب الداخل لحوض الترسيب} - \text{الأكسجين الحيوي المطلوب الخارج من حوض الترسيب}}{\text{الأكسجين الحيوي المطلوب الداخل لحوض الترسيب}}$$



الكفاءة النموذجية لحوض الترسيب الابتدائي

المواد المزالة	كفاءة الإزالة
المواد القابلة للترسيب	٩٥% - ٩٩%
المواد الصلبة	٥٠% - ٧٠%
إجمالي المواد الصلبة	١٠% - ١٥%
الأكسجين الحيوي (BOD)	٢٠% - ٥٠%
البكتيريا	٢٥% - ٢٧%



الأمان

عند العمل بمنطقة أحواض الترسيب الابتدائي تجنب ما يلي:

- **الغازات:** أية أماكن مغلقة مثل بيارات التجميع بمحطات الطلمبات أو غرف الحمأة الابتدائية حيث أنها من الأماكن التي تتراكم فيها الغازات السامة، الخانقة أو القابلة للاشتعال في حالة عدم وجود التهوية.
- **السقوط:** يمكن تجنب السقوط بعمل الآتي:
 - نظافة المشايات من الزيوت والشحوم.
 - المشي وليس الجري وبالأخص بالمناطق القريبة من الخزانات المفتوحة.
 - عدم التسلق أو الجلوس على الأسوار.
 - المحافظة على وضع سلاسل الأمان حول المناطق المفتوحة.
- **الغرق:** لتجنب السقوط والغرق بالحوض يجب الإلتزام بما يلي:
 - وضع درابزينات أو بياض مسارات عند المناطق المفتوحة.
 - تغطية البيارات المفتوحة.
 - توفير أطواق النجاة والحبال ، يجب أن توجد هذه المعدات في متناول اليد (فوق الحوض).
 - استخدم سترات النجاة عند العمل قريبا من سطح المياه بالحوض.
- **الصددمات الكهربائية:** لتجنب الصدمات الكهربائية يجب الإلتزام بما يلي:
 - عدم استخدام المياه في نظافة لوحات الكهرباء، المحركات أو أي معدات كهربائية.
 - استخدام حصيرة (مشاية) كاوتش أمام اللوحات الكهربائية.
 - عدم التعامل مع المعدات الكهربائية إلا إذا كنت مؤهل لذلك.



سجل تشغيل أحواض الترسيب الابتدائي

الوردية الثالثة	الوردية الثانية			الوردية الأولى			العامة		
الوردية الثالثة	حالة بلوف سحب الحمأة (السريع)			حالة بلوف سحب الحمأة (التسكوبي)			حالة التكويري		
	الوردية الثانية	الوردية الأولى	الوردية الثالثة	الوردية الثانية	الوردية الأولى	الوردية الثالثة	الوردية الثانية	الوردية الأولى	
									١
									٢
									٣
									١٢
									١٣
									١٤
ملاحظات الوردية الثالثة			ملاحظات الوردية الثانية			ملاحظات الوردية الأولى			
.....									
.....									
التوقيع			التوقيع			التوقيع			

اليوم الثاني الجلسة الخامسة

ملخص الجلسة

الموضوع:

- المعالجة الثانوية

أهداف التدريب (التعلم):

بإنتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:

- يشرح الغرض من أعمال المعالجة الثانوية والفرق بينها وبين المعالجة الابتدائية.
- يذكر الطرق المختلفة لأنواع المعالجة البيولوجية ذات النمو الملتصق والنمو المعلق وبحيرات الأكسدة.
- يحدد موقع وترتيب المعالجة الثانوية على مخطط مراحل عمليات معالجة الصرف الصحي.
- يذكر المكونات الرئيسية للمرشحات الزلطية والغرض من كل جزء وأساسيات تشغيل المرشح.
- يعدد أنواع المرشحات الزلطية طبقاً للأحمال الهيدروليكية والعضوية.
- يذكر مزايا وعيوب المعالجة باستخدام المرشحات الزلطية.
- يشرح طريقة المعالجة باستخدام الاقراص البيولوجية الدوارة وأجزاء القرص الدوار وعملية تشغيله ومميزاته.
- يشرح طريقة المعالجة بالحماة المنشطة التقليدية وأن يرسم مخطط يبين تتابع العمليات بها.
- يذكر الطرق المختلفة لتعديلات تصميمات طريقة المعالجة بالحماة المنشطة.
- يذكر مزايا وعيوب المعالجة بطريقة الحماة المنشطة.
- يشرح نظرية تشغيل بحيرات الأكسدة وأنواعها المختلفة ومزاياها وعيوبها.
- يشرح مفاهيم التحكم في المعالجة وكيفية ضبط متغيرات التشغيل.

مدة التدريب:

- ٦ ساعات

مساعدات التدريب:

- جهاز عرض الشرائح وملحقاته.
- السبورة البيضاء أو السبورة الورقية وملحقاتها.

مواد التدريب:

- الشرائح من رقم ٤ - ١ إلى رقم ٤٠ - ٤٠.
- دليل المتدرب الفصل الرابع.

الجدول الزمني للتدريب

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
الأهداف	اشرح الأهداف وراء دراسة هذا الموضوع	٢			١٠
أ. أنواع المعالجة	- استعرض مع المتدربين الثلاثة أنواع المختلفة لطرق المعالجة البيولوجية (النمو الملتصق - النمو المعلق - المعالجة الطبيعية) - واذكر أمثلة لكل نوع من هذه الطرق	٣			١٥
. المرشحات الزلطية	- اشرح نظرية عمل المرشح الزلطي من (شريحة رقم ٤) ثم مكونات المرشح بالتفصيل من (شرائح ٥-٨) بعد ذلك اشرح بالتفصيل أساسيات تشغيل المرشح ثم استعرض أنواع المرشحات الزلطية وعيوبها ومميزاتها	٤ إلى ١٦			٤٠
. المعالجة البيولوجية باستخدام الأقراص البيولوجية الدوارة RBC	يشرح المدرب فكرة عمل هذا النوع ولماذا يعتبر من المعالجة بالنمو الملتصق ثم يشرح بالتفصيل شكل القرص الدوار وأجزائه المختلفة ومواصفات ووظيفة كل جزء والشروط التشغيلية ثم يختتم ببيان مميزات هذه الطريقة للمعالجة	١٧ إلى ٢٢			٣٠

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
ب. المعالجة بالنمو المعلق.	يبين المدرب أن هذا هو النوع الثاني من أنواع المعالجات الثانوية (البيولوجية) ويذكر الأشكال المتعددة لها والسمة الرئيسية لهذا النوع وهو إعادة استخدام الحمأة المنشطة	٢٣			١٥
المعالجة البيولوجية (التقليدية) باستخدام الحمأة المنشطة	• يشرح المدرب تسلسل عمليات المعالجة في هذا النوع والتعديلات المدخلة على الأنظمة وتقسيمها حسب ذلك إلى نظام التهوية الممتدة ونظام التثبيت بالتلامس ونظام الخلط الكامل	٢٤ ٢٥			١٥
المعالجة بالحمأة المنشطة (التهوية الممتدة)	يصف المدرب طريقة المعالجة بالحمأة المنشطة (التهوية الممتدة) وتسلسل العمليات بها والأجزاء الرئيسية لوحدة التهوية الممتدة ويعرض الشرائح التي تبين شكل ومكونات هذه المحطات ويبين الفرق بينها وبين المعالجة التقليدية	٢٦ إلى ٢٩			٢٥
نظام التهوية بالتثبيت مع التلامس	- يشرح المدرب الفرق بين هذه الطريقة وبين المعالجة التقليدية وكيف تعمل هذه المحطات	٣٠, ٣٢			٢٠
الخلط الكامل Complete Mix	- يصف المدرب طريقة المعالجة بالخلط الكامل وتسلسل العمليات بها	٣٣, ٣٤			٢٠

الفصل الرابع

المعالجة الثانوية



الفصل الرابع المعالجة الثانوية



المعالجة الثانوية

أهداف التدريب (التعلم):

- بإنتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:
- يشرح الغرض من أعمال المعالجة الثانوية والفرق بينها وبين المعالجة الابتدائية.
- يذكر الطرق المختلفة لأنواع المعالجة البيولوجية ذات النمو الملتصق والمعلق وبحيرات الأكسدة.
- يحدد موقع وترتيب المعالجة الثانوية على مخطط مراحل عمليات معالجة الصرف الصحي.
- يذكر المكونات الرئيسية للمرشحات الزلطية والغرض من كل جزء وأساسيات تشغيل المرشح.
- يعدد أنواع المرشحات الزلطية طبقاً للأحمال الهيدروليكية والعضوية.
- يذكر مزايا وعيوب المعالجة باستخدام المرشحات الزلطية.
- يشرح طريقة المعالجة باستخدام الأقراص البيولوجية الدوارة وأجزاء القرص الدوار وعملية تشغيله ومميزاته.
- يشرح طريقة المعالجة بالحماة المنشطة التقليدية وأن يرسم مخطط يبين تتابع العمليات بها.
- يذكر الطرق المختلفة لتعديلات تصميمات طريقة المعالجة بالحماة المنشطة.
- يذكر مزايا وعيوب المعالجة بطريقة الحماة المنشطة.
- يشرح نظرية تشغيل بحيرات الأكسدة وأنواعها المختلفة ومزاياها وعيوبها.
- يشرح مفاهيم التحكم في المعالجة وكيفية ضبط متغيرات التشغيل.





المرشحات الزلطية

- يتم رش المياه الخارجة من أحواض الترسيب الابتدائي على الوسط الترشيحي في وجود الأكسجين والبكتيريا الهوائية.
- تقوم البكتيريا الهوائية والكائنات الدقيقة الأخرى مثل الـ Fungi والـ Protozoa بعملية الأكسدة للمواد العضوية الموجودة في مياه الصرف في الخطوتين الآتيتين:
- أ. تجميع المواد الصلبة الموجودة في مياه الصرف الصحي مع نمو الكائنات الحية الدقيقة والتي تعتمد في نموها على التغذية من مكونات مياه الصرف الصحي بأكسدة المواد النتروجينية.
- ب- تنظيف المرشح الزلطي بواسطة أنواع معينة من البكتيريا تسمى الـ Protozoa تقوم بإلتهاام الطبقة الرقيقة التي تغلف الوسط الترشيحي والتي تحتوى على مواد عضوية تتأكسد بفعل البكتيريا إلى غازات وماء مما يؤدي إلى تكسير هذه الطبقة وخروجها مع المياه الخارجة من المرشحات الزلطية.



المكونات الرئيسية للمرشحات الزلطية

- الوسط الترشيحي ويحيط به حائط دائري
- نظام التوزيع (الأذرع الرشاشة)
- نظام التجميع السفلي للمياه

 المكونات التفصيلية للمرشح الزلطي			
الجزء	الغرض منه	الجزء	الغرض منه
ماسورة الدخول	دخول مياه الصرف المراد معالجتها إلى المرشح	قناة التصريف السفلية	تصريف خرج الفلتر إلى بئرة التجميع الخارجية
قاعدة الموزع	تقوية (تدعيم) لأذرع الموزع الدوارة	بيسرة التجميع الخارجية	تجميع خرج المرشح قبل مروره إلى المرحلة التالية
كرسي ارتكاز الموزع	يسمح لأذرع الموزع بالدوران	محبس الخروج	تنظيم خرج المرشح من بئرة الخروج إلى ماسورة الخروج ويغلق عندما يفيض المرشح
فتحات خروج المياه من الأذرع	تتحكم في التدفق إلى الوسط الترشيحي، ويمكن ضبطها لتوزيع المياه على كل متر مربع من الوسط الترشيحي	ماسورة الخروج	حمل التدفق الخارج من المرشح إلى المرحلة التالية
منظم سرعة الأذرع	ينظم سرعة أذرع الموزع	فتحات التهوية	تسمح بدخول الهواء إلى الوسط الترشيحي
لوحة الرشاشات	تقوم بتوزيع التدفق من الفتحات على الوسط الترشيحي	قيوب البيت	تثبت أنزع للتوزيع
بوابة تنظيف الأذرع	تستخدم في: • تصفية الأذرع • نظافة الأذرع لإزالة أية مواد مترسبة تعمل على مسدود الفتحات	شداد قضيبي التثبيت	دوام ضبط ورفع الذراع ليحمل على توزيع مياه الصرف على الوسط الترشيحي
الوسط الترشيحي	يزود المرشح بمساحة سطح كبيرة غالبا ما تكون من الرلط بإبعاده بين ١٠٠-٥ سم تعمل على نمو وتجميع البكتيريا الهوائية والمواد العضوية الموجودة في مياه الصرف على سطحه	سيفون الدفق	يعمل على حفظ المياه في مستوى مرتفع لإحفاظ على التوزيع المتساوي للتدفق إلى أذرع الموزع، عادة ما يكون ارتفاع المياه ما بين ٤٥-٦٠ سم أعلى من فتحات خروج المياه.
شبكة حامية للوسط الترشيحي	تعمل على تثبيت الوسط الترشيحي في مكانه ويعد عن نظام التصريف السفلي للمرشح	نظام التصريف السفلي للمرشح	تجميع المياه المعالجة من أسفل الوسط الترشيحي وتحويلها إلى الترشيحي
المعدات المساعدة			
مضخات إعادة أو تدوير المياه	تستخدم في إعادة المياه المعادة أو إعادة تدوير التدفق إلى المرشح مرة أخرى		





أساسيات تشغيل المرشحات

سيفون الدفق:

- يقوم سيفون الدفق بحجز مياه الصرف الداخلة إلى المرشح الزلطي حتى تصبح بكمية وضغط كافيين لضمان استمرار دوران الأذرع الرشاشة. فعندما يرتفع منسوب مياه الصرف في سيفون الدفق تخرج هذه المياه بضغط كاف لإدارة الأذرع الرشاشة التي ترش المياه الملوثة على الوسط الترشيحي مكونة الطبقة الرقيقة التي تتغذى عليها البكتيريا، وعندما يقل منسوب المياه في حوض الدفق تقل المياه عن التصريف اللازم لتشغيل السيفون فلا يتم رش المياه الملوثة على الوسط الترشيحي وبالتالي يتم تجويع البكتيريا التي لا تجد الطبقة التي تتغذى عليها، وتكون في حالة نشطة انتظاراً لعملية الدفق التالية.



أساسيات تشغيل المرشحات

مسار المياه بالمرشحات الزلطية:

- يتم دخول مياه الصرف الصحي القادمة من هدار حوض الترسيب الابتدائي، أو من سيفون المرشح الزلطي عن طريق ماسورة تغذية تمتد أسفل مركز المرشح، وتنتهي أعلاه على أربعة أذرع توزيع (رشاشة) محملة على كرسي تحميل لتسهيل دوران الأذرع، وكل ذراع عبارة عن ماسورة أفقية تمتد في اتجاه قطري نحو المحيط الخارجي للمرشح، وترتفع بحوالي ٢٠ سم فوق الوسط الترشيحي (الزلط). وتوجد في أحد جوانب المواسير ثقب موزعة لضمان توزيع المياه على المساحة الكلية لسطح المواد الموجودة بالمرشحات الزلطية – ولا تتفاعل هذه المواد (مثل الزلط، كسر الحجارة أو قطع البلاستيك) مع المياه الملوثة – وتمر المياه الملوثة من خلال هذه المواد إلى نظام التجميع السفلي بالحوض، وقد تأكد أن تهوية المياه الملوثة وتوزيعها بانتظام على سطح الوسط الترشيحي وكذلك التدرج الحجمي للوسط الترشيحي من العوامل المؤثرة في عملية نجاح تشغيل المرشحات الزلطية.



أساسيات تشغيل المرشحات

تهوية المرشحات الزلطية:

تتم عملية تهوية المرشحات الزلطية بإستخدام:

- فتحات تهوية فى جدار المرشح للمرشحات المنشأة فوق سطح الأرض
- مواسير تتصل بنظام الصرف السفلى بالمرشح ويكون طرف الماسورة الثانى مفتوحاً للهواء الجوى فى حالة وجود المرشحات كلها أو جزء منها تحت سطح الأرض



أساسيات تشغيل المرشحات

عمق المرشحات الزلطية:

- ينص الكود المصري علي أن العمق الامثل للمرشح ما بين ١.٥-٢ متر فى المرحلة الاولى و ١-٢ متر بالمرحلة الثانية. ويمكن أن يصل عمق المرشح إلى ٢.٥ متر وذلك فى حالة توفر الضاغط الكافى. وفى المرشحات قليلة العمق يقل زمن مرور مياه الصرف فى المرشح، وبالتالي تزيد احتمالات المسارات القصيرة. وتتم معظم عملية الأكسدة فى الثلاثين سنتيمتراً الأولى من عمق المرشح، ولكن باقى العمق ضرورى للحصول على مياه معالجة بها مواد عالقة ثابتة وقابلة للترسيب بحيث تزيد فرصة حدوث عملية النترتة.



أنواع المرشحات الزلطية:

- المرشحات ذات المعدل البطئ
- المرشحات ذات المعدل المتوسط
- المرشحات ذات المعدل السريع
- المرشحات الخشنة.



أنواع المرشحات الزلطية

الوصف	الوحدة	مرشحات ذات معدل بطئ	مرشحات ذات معدل متوسط	مرشحات ذات معدل سريع	مرشحات زلطية تحضيرية
نوع مادة الوسط الترشيحي		كسر حجارة قطع حديد	كسر حجارة قطع حديد	كسر حجارة قطع حديد خشب أحمر مواد بلاستيكية	أى من - المواد السابقة
عمق مادة الوسط الترشيحي	متر	١,٨ - ٣,٠ *	١,٥ - ٣,٠ *	١ - ٢ *	٣,٠ - ٩,١
الحمل العضوي	جم/م ^٢ /يوم	٨٠ - ٣٢٠ *	٠,٢٤ - ٠,٤٨ *	٥٠٠ - ١٠٠٠ *	أكبر من ١,٦
الحمل الهيدرولكي	م ^٣ /م ^٢ /يوم	١ - ٤ *	١ - ٩,٣ *	١٠ - ٣٠ *	٢٨,٦ - ١٢٢,٢
نسبة المياه المعادة (R)		--	٠,٥ - ٢,٠ *	٠,٥ - ٣,٠ *	٠,٥ - ٢,٠ *

• بيانات المرشحات ذات المعدل البطئ والعالي طبقاً للكود المصري



مميزات المرشحات الزلطية

- أثبتت المرشحات الزلطية نجاحها في عملية أكسدة المواد العضوية الموجودة بمياه الصرف الصحي.
- لا تحتاج إلى عمالة ماهرة مثل طريقة الحمأة المنشطة.
- يمكن أن تستوعب الأحمال العالية المفاجئة في وقت قصير.
- لا يحتاج نظام المرشحات بطينة المعدل إلى طاقة كبيرة محركة للأذرع الدوارة وبالتالي تقل مصاريف التشغيل للمحطة.
- تقل مشكلة تكون يرقات الذباب حول المرشحات الزلطية سريعة المعدل.



عيوب المرشحات الزلطية

- الفاقد في الضغط كبير في حالة المرشحات الزلطية عنه في حالة الحمأة المنشطة.
- تحتاج المرشحات الزلطية إلى مساحة أرض كبيرة بالمقارنة بطريقة الحمأة المنشطة.
- يتجمع الذباب حول المرشحات الزلطية نتيجة لبطء سريان مياه الصرف فيتكاثر الذباب بأعداد كبيرة مما يسبب مضايقات للسكان وتلوثاً للبيئة المحيطة بالمرشحات والمباني القريبة منها.



المعالجة البيولوجية باستخدام الأقراص البيولوجية الدوارة RBC

- تنمو البكتيريا على الوسط الترشيحي للقرص الدوار المصنوع من البلاستيك ولذلك تعتبر من أنواع المعالجة بالنمو الملتصق.
- مع دوران القرص في مياه الصرف يتم تغذية الكائنات الحية بالغذاء ثم مرورها في الهواء فيتم إمدادها بالأكسجين اللازم.
- تعمل الكائنات الحية على إزالة المواد العضوية من مياه الصرف الصحي فمع تكرار مرور هذه المياه على الأقراص المتوازية أو المتعامدة تبدأ في المعالجة (من مرحلة إلى مرحلة أو من خزان إلى خزان).

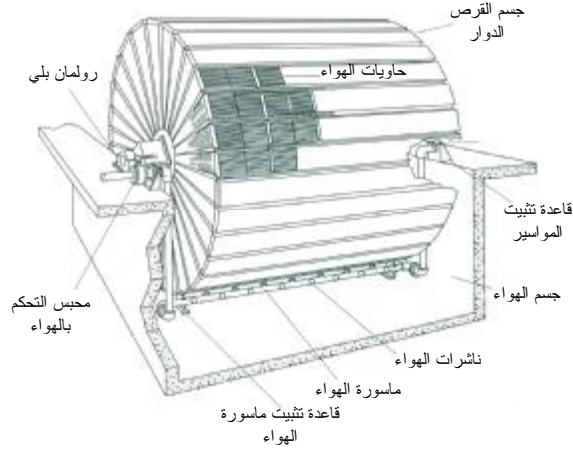


أسس التصميم: (طبقاً للكود المصري)

- سمك مادة تصنيع القرص الدوار : ١-٢ سم
- قطر القرص الدوار : ٢-٣.٥ متر
- سرعة دوران القرص الدوار : ١-٢ لفة/دقيقة
- المسافة بين مركز كل قرصين : ٣٠-٤٠ سم
- الحمل الهيدروليكي : ٤٠-٦٠ لتر/م^٢/يوم
- الحمل العضوي BOD/م^٣/يوم : ٥٥-٢١٠ جرام



قطاع في حوض التهوية وبيان مكونات القرص الدوار



أجزاء ومكونات لنظام المعالجة بالأقراص الدوارة

الوظيفة	الجزء
خزان يستلم مياه الصرف الصحي للبدء في معالجتها ويسمح فيه للتلامس بين البكتيريا ومياه الصرف بواسطة الأقراص الدوارة، الأجزاء والفواصل لا تسمح بوجود دوائر قصر بالمياه. (فواصل)	جسم الخزان الخرساني أو الحديدي مقسم إلى أجزاء بواسطة جدران عرضية (فواصل)
تتحكم في التدفق من مرحلة إلى المرحلة التالية أو من جزء إلى الجزء التالي.	الفتحات أو الهدارات الموجودة على الفواصل
تسمح وتساعد الكائنات الحية للحصول على الغذاء من مياه الصرف والأكسجين من الهواء الجوي.	الأقراص الدوارة Rotating Media
يحمي الكائنات الحية من تقلبات الجو وخصوصا الإنخفاض الشديد في درجات الحرارة وكذلك تتحكم في الرائحة المنبعثة	غطاء الأقراص الدوارة
يستخدم في إدارة القرص	الموتور
خطوط الدخول: تنقل مياه الصرف الصحي المراد معالجتها إلى وحدات الأقراص البيولوجية الدوارة. محابس الدخول: تنظم السبب الداخل إلى الأقراص وكذلك تستخدم لعزلها عند إجراء أعمال الصيانة.	خطوط ومحابس الدخول
خطوط الخروج: تحول مياه الصرف الصحي من وحدة الأقراص الدوارة إلى أحواض الترسيب النهائي. محابس الخروج: تنظم الماء الخارج من الوحدة وكذلك تستخدم لعزلها عند إجراء الصيانة.	خطوط ومحابس الخروج
يسمح بإزالة المواد الصلبة التي تترسب بالخزان.	التصرف السفلي للخزان



عملية التشغيل

- يتأثر أداء وحدات الأقراص البيولوجية الدوارة بالتحميل الهيدروليكي عند درجة حرارة أقل من ١٣° م وتصمم هذه النظم للعمل مع تدفقات تبدأ من ٧ م^٣/يوم إلى ٢٠ ألف م^٣/يوم.



مميزات الأقراص البيولوجية الدوارة

- عدم احتوائها على أذرع توزيع قابلة للتعطّل.
- تقليل حدوث مشاكل في الوسط الترشيحي نتيجة عدم إمكانية تكون البرك عليها.
- التقليل من الحشرات الطائرة التي تتولد علي سطح المرشح الزلطي.
- عدم حدوث حالات تواجد البكتيريا اللاهوائية التي يمكن أن تحدث في قاع المرشحات الزلطية.
- عمليات أقل نظراً لعدم وجود حمأة أو مياه معادة.
- ذات حساسية أقل للصرف الصناعي لأنه الأكسجين المذاب لن يقل بسبب الصرف الصناعي.



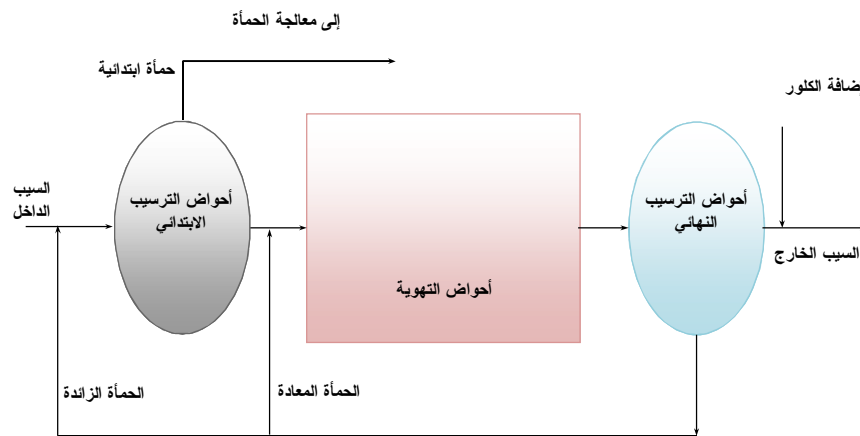
المعالجة بالنمو المعلق

المعالجة البيولوجية (التقليدية) باستخدام الحمأة المنشطة

- الحمأة المنشطة هي الحمأة التي تترسب في حوض الترسيب النهائي ويتم إعادة استخدام جزء منها بخلطها مع المياه الخام في أحواض خاصة تسمى أحواض التهوية حيث يتم تهوية وتقليب المخلوط باستخدام مراوح أو وسائل تهوية أخرى حيث يمد الخليط بالأكسجين الموجود في الهواء الجوي اللازم لتنشيط وإستعمال البكتريا الهوائية والكائنات الدقيقة الأخرى في تثبيت المواد العضوية المتعلقة والذائبة وتحويلها إلى مواد عالقة يمكن ترسيبها على هيئة قشور.
- يؤدي التقليب المستمر للخليط إلى ترويب المواد المتعلقة الدقيقة أى تجميع هذه المواد ولصقها في حبيبات أكبر يسهل ترسيبها في حوض الترسيب النهائي.



نظام المعالجة بالحمأة المنشطة التقليدية Conventional Activated Sludge





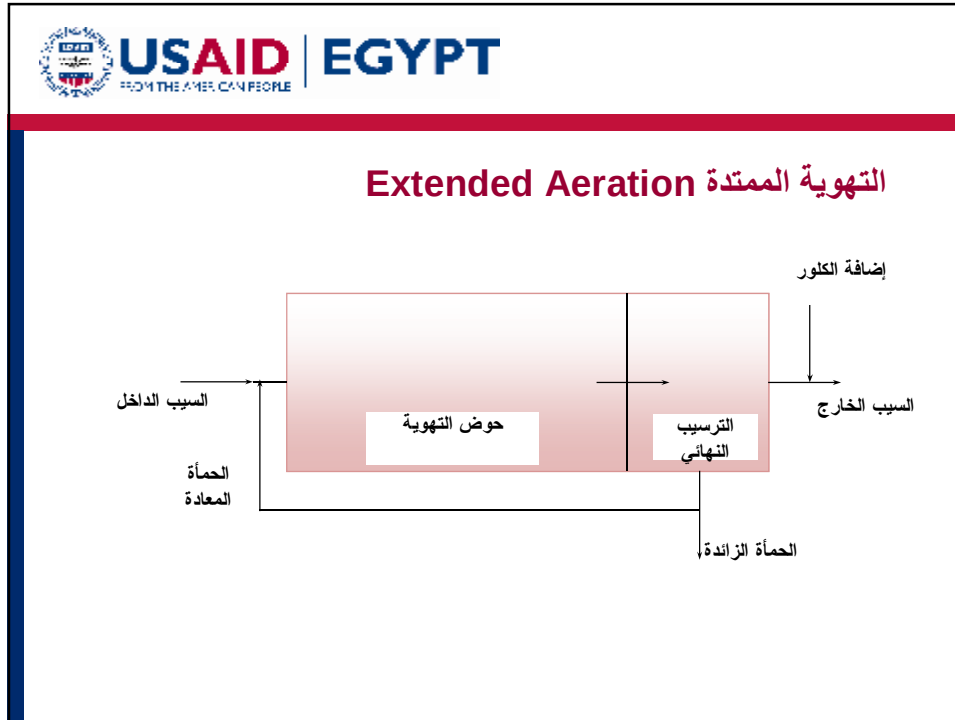
تعديلات طرق المعالجة بالحماة المنشطة

- نظام التهوية الممتدة.
- نظام التثبيت بالتلامس
- الخلط الكامل.



المعالجة بالحماة المنشطة التقليدية (التهوية الممتدة)

- تتشابه مع طريقة المعالجة بالحماة المنشطة التقليدية، فيما عدا أن الكائنات الحية تظل بالحوض مدة بين ١٨ و ٢٤ ساعة
- تتراوح نسبة المواد الصلبة بالخليط في هذه الطريق (Mixed Liquor Suspended Solid) ما بين ٢٠٠٠-٦٠٠٠ ملجم/لتر
- تتراوح مدة المكث في حوض الترسيب النهائي بين ٣ و ٦ ساعات
- يمكن الإستغناء في هذه الطريقة عن حوض الترسيب الابتدائي.
- المواد المنتجة من هذه الطريقة هي ثاني أكسيد الكربون، ماء ومخلفات بيولوجية جامدة فالتهوية الممتدة لا ينتج عنها حماة كثيرة مثل باقي النظم
- تستخدم كمية كبيرة من الهواء في هذا النظام لذا فإن تكاليف التشغيل تكون مرتفعة جداً.





حوض التهوية بنظام التهوية الممتدة



نهايات أطراف حوض التهوية



الفرش الدوارة



نظام التثبيت بالتلامس :Contact Stabilization

- تتشابه طريقة التثبيت بالتلامس مع المعالجة بالحماة المنشطة التقليدية، وهي تعرف بعملية الامتصاص الحيوي. فيما عدا أن إدمصاص وامتصاص المخلفات وهضمها بواسطة الكائنات الحية يتم في أحواض تهوية مختلفة (حوضين تهوية).
- تقوم الكائنات الحية بإدمصاص (تكثيف) المخلفات على جدار خليتها في حوض التهوية بالتلامس لفترة قصيرة تتراوح بين ٠.٥-١.٥ ساعة ثم يتبع ذلك ترسيب الحماة بحوض الترسيب النهائي حيث يتم سحبها وضخها إلى حوض تهوية يسمى حوض التثبيت.
- يتم تثبيت الحماة المعادة في حوض التثبيت لمدة من ٣ إلى ٦ ساعات (الكود المصري) لتستهلك الكائنات الحية كل الغذاء حتى تصير جائعة وبعد ذلك يتم إعادتها إلى خزان التلامس وهي جاهزة وشرهة للطعام.



- USAID | EGYPT**
FROM THE AMERICAN PEOPLE
- تتراوح نسبة المواد الصلبة بالخليط في هذه الطريق (Mixed Liquor Suspended Solid) ما بين ١٥٠٠-٢٠٠٠ ملجم/لتر وهو يعتبر أعلى قيمة من طريقة المعالجة بالحماة المنشطة التقليدية، يتطلب هذا النظام كمية هواء مماثلة للنظام التقليدي يتم تقسيمها على حوضي التلامس والتثبيت وبالرغم من ذلك فإن مجموع حجمي الحوضين يساوي نصف حجم الحوض في النظام التقليدي.

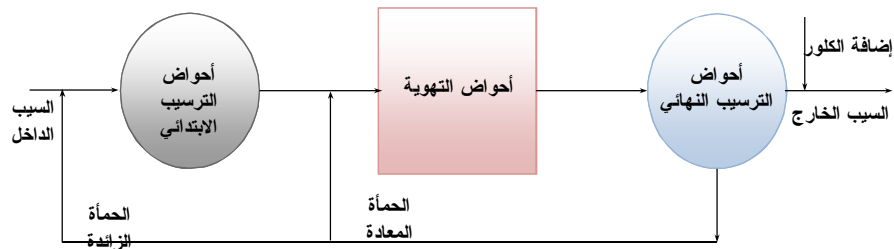


الخط الكامل Complete Mix:

- يتم تغذية حوض التهوية بمياه الصرف الصحي الخام بشكل متساوي علي طول الحوض
- يتم سحب الحمأة من الحوض بنفس الطريقة وذلك من الجانب الآخر علي ان تكون قيم MLSS متماثلة في جميع أجزاء الخزان وفي حدود ٢٠٠٠-٥٠٠٠ مجم/لتر.
- يمكن للمشغل تقييم درجة الخلط بالخزان بقياس قيم الأكسجين المذاب (DO) والمواد الصلبة، فإذا كان الخليط متماثل فستكون هذه القياسات متماثلة.
- ويتميز هذا النظام بقدرة إستيعاب لكميات كبيرة من المواد الصلبة العالقة بحوض التهوية يؤدي إلي خفض حجم الحوض بالإضافة إلي إستقرار النظام بدرجة عالية تسمح بمواجهة أي زيادة في الأحمال الهيدروليكية والعضوية.



نظام الخط الكامل Complete Mix



اليوم الثالث

اليوم الثالث

الجلسة السادسة

ملخص الجلسة

الموضوع:

(استكمال) المعالجة الثانوية

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
طرق التهوية	- يذكر المدرب الثلاث طرق المختلفة للتهوية والشروط التي يجب أن تتوفر في أحواض التهوية ثم يشرح كل طريقة من الثلاث طرق بالتفصيل مبينا الفرق بينهم - يذكر مزايا وعيوب المعالجة بالحمأة المنشطة	٣٥ إلى ٤٣			٣٠
ج. المعالجة الطبيعية المعالجة البيولوجية باستخدام بحيرات الأكسدة	- يصف المدرب بحيرات الأكسدة والعوامل التي تؤثر في هذه الطريقة ويشرح نظرية العالجة باستخدام برك الأكسدة وأنواع هذه البرك وطريقة المعالجة الهوائية والمعالجة اللاهوائية	٤٤ إلى ٥٧			٤٠
المفاهيم الأساسية للتحكم في عملية المعالجة (الحمأة المنشطة)	يشرح المدرب مدلول ال BOD والمواد الصلبة العالقة وكيف يمكن استخدامهما كمؤشر لتحديد كفاءة المعالجة وكيف يتم ضبط العمليات عن طريق التحكم في المتغيرات ثم يعطى مسألة عن كيفية حساب متوسط زمن بقاء الكائنات الحية	٥٨ إلى ٦٩			٤٠

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
مؤشرات كفاءة عملية المعالجة	- يذكر المدرب المؤشرات التي تحدد كفاءة عملية المعالجة وهي نوعية الكائنات الحية الدقيقة - قابلية الترسيب ومؤشر حجم الحمأة (SVI) - معدل استهلاك الأكسجين. ويشرح مدلول كل منها وكيفية تحديده	٧٠ إلى ٨٤			٥٠



طرق التهوية

- أ - التهوية بالهواء المضغوط.
- ب- التهوية الميكانيكية.
- ج- التهوية بالطرق المشتركة (الهواء المضغوط مع التقليل الميكانيكي).



الشروط التي يجب أن تتوفر في أحواض التهوية :

- أ- توافر الأكسجين في كافة أنحاء الحوض لتأكيد نشاط البكتيريا في أكسدة وتنشيط المواد العضوية.
- ب- وجود تقليل مستمر في أحواض التهوية ينتج عنه ترويب المواد العالقة الدقيقة لتكوين مواد أكبر حجماً يسهل ترسيبها في أحواض الترسيب النهائي.
- ج- التقليل بشدة كافية لمنع ترسيب المواد العالقة - أي هبوطها إلى قاع حوض التهوية - خوفاً من تراكمها لأن ذلك يتعارض مع استكمال عملية الأكسدة، وكذلك لخلو هذه الأحواض من وسائل إزالة وكسح الرواسب من القاع.



أ. التهوية بالهواء المضغوط

- فى هذه الطريقة تمزج المخلفات السائلة بعد معالجتها وخروجها من أحواض
- الترسيب الابتدائي بنسبة حوالى من ٢٠% إلى ١٠٠% من حجم الحمأة المنشطة السابق ترسيبها فى أحواض الترسيب النهائى. ثم يمر الخليط فى أحواض التهوية التى تتم فيها عملية التقلاب والتهوية بواسطة فقائيع من الهواء تخرج من شبكة من البلاطات أو القوالب المسامية مثبتة فى قاع الحوض ومتصلة بمجموعة من المواسير يضغط فيها الهواء وتسمى هذه البلاطات أو القوالب بناشرات الهواء.



ناشرات الهواء بحوض التهوية





ب. التهوية الميكانيكية

- تتم التهوية في هذه الحالة باستخدام طرق ميكانيكية تحدث اضطراباً في سطح المخلفات السائلة— هذا الاضطراب يساعد على أن يمتص السائل الأكسجين من الهواء ومن ثم تقوم البكتيريا الهوائية باستخدام هذا الأكسجين في أكسدة وتثبيت المواد العضوية، وتستخدم الهوايات السطحية في هذه الطريقة



الهوايات السطحية





المؤشرات الخاصة ببعض طرق المعالجة بالحماة المنشطة (مرتبة حسب مدة المكث بالحوض)

النظام	كجم BOD / كجم MLSS في اليوم	كجم BOD / كجم MLSS في اليوم	نسبة الحماة المعادة (%)	كفاءة إزالة BOD (%)
نظام الحماة المنشطة ذات المعدل العالي	حتى ١.٦	١.٠ - ٠.٥	٣.٥ - ٢.٥	١٠٠
نظام التهوية المتدرجة	٠.٨ - ٠.٤٨	٠.٥ - ٠.٢	٧ - ٥	٩٥ - ٨٠
نظام التهوية التقليدية	٠.٦٤ - ٠.٤٨	٠.٥ - ٠.٢	٧.٥ - ٦	٩٥
نظام التثبيت بالتلامس	٠.٨ - ٠.٤٨	٠.٥ - ٠.٢	٩ - ٦	٩٧ - ٨٥
نظام التهوية الممتدة	٠.٤٨ - ٠.١٦	٠.٢ - ٠.٠٥	٣٠ - ٢٠	٩٥ - ٨٠



مزايا المعالجة بالحماة المنشطة

- أ - خلوها من متاعب الرائحة غير المرغوب فيها، وعدم انتشار الذباب.
- ب- تحتاج إلى مساحة صغيرة مقارنة بالمساحة التي تحتاجها المرشحات الزلطية.
- ج- مصاريف إنشائها صغيرة نسبياً.
- د- يمكن إنشاؤها بالقرب من المساكن دون حدوث ضرر للسكان.
- هـ- لا تحتاج إلى أيدي عاملة كثيرة للتشغيل.
- و- لا ينتج عنها فاقد كبير في منسوب المياه من أول حوض إلى آخر حوض بالمحطة.



عيوب المعالجة بالحماة المنشطة

- أ- تحتوى الحماة الناتجة على نسبة عالية من الماء مما يسبب زيادة كبيرة في حجم الحماة وكذلك صعوبة في تجفيفها.
- ب- ارتفاع مصاريف الصيانة والتشغيل.
- ج- تحتاج إلى إشراف فني على مستوى عالٍ.
- د- قد توجد صعوبات في التشغيل إذا احتوت المياه المطلوب معالجتها على مواد سامة.
- هـ- قد تسوء نتائج التشغيل بدون أسباب معروفة ، ويحتاج الأمر وقتاً طويلاً لإعادة نتائج التشغيل إلى الدرجة المعتادة.



ج. المعالجة الطبيعية المعالجة البيولوجية باستخدام بحيرات الأكسدة

- بحيرات الأكسدة هي أحواض كبيرة ضحلة (قليلة العمق) تتكون من تشكيل في الأرض الطبيعية سواء بالحفر أو الردم. وتتم فيها معالجة مياه الصرف الصحي بطريقة طبيعية تعتمد على نشاط مشترك متكامل تقوم به الطحالب والبكتيريا وبعض العناصر الموجودة أصلاً في مياه الصرف الصحي، وذلك باستخدام المقومات الطبيعية مثل درجة الحرارة والرياح وقوة أشعة الشمس. ومن المعروف أنه في وجود الهواء والماء الملوث والشمس يتم تكوين طحالب تمد البكتيريا بالأكسجين اللازم لنشاطها.
- وتعتبر مدة مكث المياه الملوثة (مياه الصرف الصحي) في البحيرات من أهم العوامل المؤثرة في المعالجة، وتتراوح هذه المدة من ٣٠ - ٥٠ يوماً طبقاً لأنواع البحيرات الطبيعية. ويفضل استخدام بحيرات الأكسدة في معالجة مياه الصرف الصحي للمناطق المنعزلة والصغيرة والريفية، وخاصة في المناطق الحارة والجافة وذلك لعدم إحتياجها للصيانة المعقدة أو العمالة المدربة، وتعتبر الحل الاقتصادي لمعالجة مياه الصرف الصحي في حالة توفر الأرض اللازمة لإنشاء مثل هذه البحيرات



نظرية تشغيل بحيرات الأكسدة

- يتم إنشاء بحيرات الأكسدة أساساً للتخلص من وإزالة جزء كبير من المواد العضوية الذائبة في مياه الصرف الصحي.
- يعبر عن كفاءة البحيرات بنسبة إزالة كمية الأكسجين الحيوى الممتص (BOD) بواسطة البكتريا لتثبيت المادة العضوية ويتم ذلك بطريقتين هما:

١. طريقة المعالجة اللاهوائية.

٢. طريقة المعالجة الهوائية.



طريقة المعالجة اللاهوائية

- تتم عملية التحلل اللاهوائى نتيجة لوجود وسط مناسب لنشاط وتكاثر البكتريا اللاهوائية وتتم عملية الأكسدة على مرحلتين:

١. تثبيت المواد العضوية الذائبة حيث تتحول إلى أحماض عضوية (أمنية).
٢. تقوم البكتريا الميثانية اللاهوائية بتحويل الناتج (الأحماض العضوية) إلى المكونات الأساسية وهى غازات الميثان وثنائي أكسيد الكربون والأمونيا (تتحول إلى نيتريت ثم إلى نترات) بالإضافة إلى الماء ومواد ثابتة مترسبة (قشور).



طريقة المعالجة الهوائية

- تتم عملية التحلل الهوائي نتيجة لوجود وسط مناسب لنشاط وتكاثر البكتيريا الهوائية وتتم فيها عملية أكسدة المواد العضوية (تحويل المواد العضوية) في وجود البكتيريا الهوائية إلى ثاني أكسيد الكربون وفوسفات وأمونيا (ثم تتحول الأمونيا إلى نيتريت ثم إلى نترات)، ويتم إمداد البكتيريا بالأكسجين اللازم لنشاطها عن طريق التمثيل الضوئي للطحالب التي تتكاثر في وجود أشعة الشمس والمياه وثاني أكسيد الكربون.



أنواع بحيرات الأكسدة

- تتقسم البحيرات إلى ثلاثة أنواع هي
١. بحيرات الأكسدة الطبيعية
 ٢. والبحيرات المهواة
 ٣. والبحيرات الخاصة.

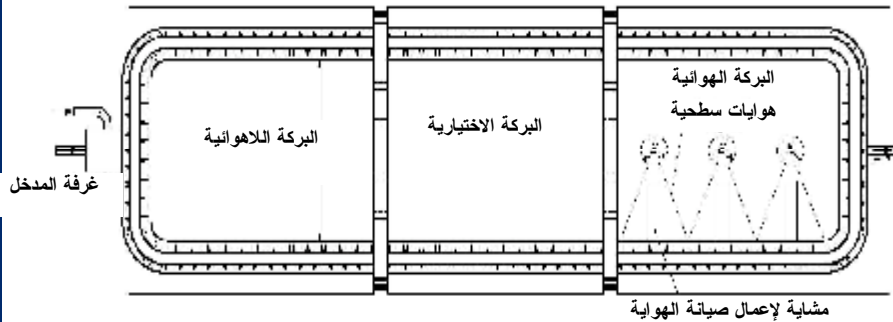


بحيرات الأكسدة الطبيعية

- تنقسم بحيرات الأكسدة الطبيعية إلى ثلاثة أنواع هي البحيرات الهوائية والبحيرات الاختيارية (المتردة) والبحيرات اللاهوائية
- معظم بحيرات التثبيت والأكسدة تثبت المخلفات العضوية خلال عملية طبيعية معقدة مستخدمة ضوء الشمس والأكسجين وتيارات الماء ونشاط البكتريا والطحالب.
- تحتاج هذه البحيرات إلى مساحات مسطحة كبيرة وأعماق قليلة ووقت طويل حتى يتم التثبيت الطبيعي، .



شكل تخطيطي لنظام المعالجة باستخدام برك الأكسدة المهواه ميكانيكيا





البحيرات اللاهوائية:

- تأتي البحيرات اللاهوائية في الجزء الاول من محطة المعالجة
- هي بحيرات مصممة لتعالج المخلفات ذات الإحتياج العالى من الأكسجين والحمل العضوى عال فى هذه البحيرات حيث تنتشر خلالها الظروف اللاهوائية.
- تشبه هذه البحيرات الخزانات ذات الهضم اللاهوائى أو بيارة تخزين المياه الملوثة (الصرف الصحي).
- يتراوح عمق هذه البحيرات اللاهوائية بين ٢ و ٥ متر.



البحيرات الاختيارية(المتردة):

- تأتي البحيرات الاختيارية في الجزء الأوسط من محطة المعالجة وهي تلي البحيرات اللاهوائية.
- هي أكثر الأنواع المعروفة من البحيرات، و تستخدم فى برك التثبيت والأكسدة، وتحتوى على طبقتين (منطقتين) للمعالجة وهي الطبقة السطحية الهوائية وطبقة القاع اللاهوائية.
- تعمل البحيرات الاختيارية على عمق من الماء بين ١م إلى ٢.٤م وعادة ما تتحمل من ١.٧ – ٩.٠ جم للمتر المربع من الأكسجين الحيوى الممتص.
- يتم إمداد الطبقة السطحية بالأكسجين من الطحالب وتأثير الرياح. بينما تتحلل المواد العضوية المترسبة فى طبقة القاع لاهوائياً.



البحيرات الهوائية:

- تستقبل البحيرات المخلفات المعالجة من البحيرات الاختيارية
- يتراوح عمق هذه البحيرات الهوائية بين ٥٠ سم و ٧٥ سم
- تعمل في مجموعات تسمى بحيرات الأكسدة
- ممكن أن تعمل كمعالجة ثانوية (بيولوجية) تتبع محطة معالجة أولية (مصافي- حوض فصل الرمل- حوض ترسيب ابتدائي).



البحيرات المهواة

وتستخدم في حالات يكون فيها إضافة الأكسجين ضرورياً نتيجة الحمل العضوى العالى، فمثلاً عندما تصبح البحيرات الاختيارية زائدة الحمل فإنها تستخدم أكسجين أكثر من الذى تنتجه وبالتالي تتحول إلى لاهوائية.

تحصل هذه البرك على الأكسجين اللازم لها من ثلاثة مصادر:

١. التهوية الميكانيكية Mechanical Aeration

٢. الطحالب Algae

٣. التقليب Mixing



الهوايات المستخدمة في تهوية برك الأكسدة المهباه



البحيرات الخاصة

بحيرات الإنضاج الطبيعية:

- وهى التى تستخدم فى تنظيف الخارج من عمليات المعالجة الثانوية (البيولوجية) العادية وتسمى المعالجة الثالثة الإضافية، وغالباً ما تستخدم آخر بحيرة للإنضاج (للتثبيت أو الأكسدة) وذلك لإزالة الطحالب قبل تفريغ المياه الخارجة. وتشبه هذه البحيرات البحيرات المترددة فيما عدا أنها تتحمل حمل عضوى خفيف، وعادة ما يكون أقل من ١.٧ جم BOD / م^٢ / يوم.



البحيرات الخاصة

البحيرات ذات المعدل العالي للتهوية الطبيعية:

وهي محددة الاستخدام إذ تستخدم لنمو كميات كبيرة من الطحالب التي تستخدم كغذاء للماشية، وهذه البحيرات ذات عمق صغير يتدرج من ٣٠ إلى ٤٥ سم وعادة يكون الحمل العضوي من ٦.٥ إلى ٢٢.٥ جم BOD / م² / يوم.



التحكم في عملية المعالجة (الحماة المنشطة) المفاهيم الأساسية للتحكم في المعالجة

الأكسجين الكيميائي المطلوب (COD)

- هو عبارة عن مقياس لكمية الأكسجين التي تلزم لأكسدة المواد العضوية وبعض المواد غير العضوية في مياه الصرف الصحي، بطريقة كيميائية
- الـ BOD هو مقياس لكمية الأكسجين اللازمة لأكسدة المواد العضوية القابلة للتحلل بواسطة البكتيريا، بينما الـ COD تشمل أكسدة جميع المواد العضوية القابلة للتحلل وغير العضوية (غير القابلة للتحلل بواسطة البكتيريا).
- قيمة الأكسجين الكيميائي المطلوب (COD) تزيد دائما عن قيمة الأكسجين الحيوي المطلوب (BOD)
- الميزة الأساسية لاختبار الـ COD هي السرعة بالمقارنة مع اختبار الـ BOD، حيث يستغرق فقط ما بين ثلاث وأربع ساعات تقريبا



المفاهيم الأساسية للتحكم في عملية المعالجة (الحماة المنشطة)

الأكسجين الحيوي المطلوب (BOD)

- هو كمية الأكسجين التي تستخدمها البكتيريا لتحليل المواد العضوية في مياه الصرف الصحي.
- يستخدم في تحديد كفاءة محطات معالجة مياه الصرف الصحي
- يستغرق إجراء اختبار الـ BOD خمسة أيام،
- الـ BOD يرمز لمفهوم الأكسجين الحيوي الممتص.
- يعرف الـ BOD بأنه مقياس كمية الأكسجين التي تلزم الكائنات الحية الدقيقة لتحليل المواد العضوية في مياه الصرف الصحي.
- يمكن تحديد كفاءة المعالجة بمقارنة قيم الـ BOD قبل المعالجة وبعدها.
- لا نستطيع أن نعتمد على إجراء تجربة الـ BOD في التحكم المباشر الفوري في عمليات المعالجة لأنه يستغرق خمسة أيام لإتمام الاختبار.



الأكسجين المطلوب لعينات مختلفة من مياه الصرف الصحي

مصدر العينة	BOD (مجم/ لتر)	COD (مجم/ لتر)
مياه الصرف الصحي الخام	٣٠٠ - ١٠٠	٥٠٠ - ٢٠٠
مياه الصرف الصحي الناتجة من المرحلة الابتدائية	١٥٠ - ٥٠	٣٠٠ - ١٥٠
مياه الصرف الصحي الناتجة من المرحلة الثانوية	٣٠ - ١٥	٨٠ - ٥٠





١- تركيز المواد الصلبة العالقة بالسائل المخلوط

- يلزم الوصول بتركيز المواد الصلبة العالقة القابلة للتطاير (MLVSS) إلى القيمة المثلى للتركيز
- تتغير القيمة المثلى لتركيز المواد الصلبة العالقة القابلة للتطاير (MLVSS) تبعاً لخصائص مياه الصرف الصحي التي تتم معالجتها.
- يتم ضبط التركيز بتغيير معدل التخلص من الحمأة الزائدة أو معدل إعادة الحمأة إلى حوض التهوية.
- يفضل أن تؤخذ العينات يومياً من نفس المكان وفي نفس الموعد كما يراعى أخذها من ثلاثة مواقع مختلفة في حوض التهوية.



٢- نسبة الغذاء إلى الكائنات الحية الدقيقة

- إن مهمة القائم على تشغيل المحطة يمكن إيجازها في تهيئة الظروف المناسبة لنشاط الكائنات الحية الدقيقة وذلك بالتحكم في كمية الغذاء لكل كيلوجرام من الحمأة (الكائنات الحية الدقيقة).
- يستخدم الأكسجين الكيميائي المطلوب (COD) كمؤشر لكمية الغذاء أو المواد العضوية (F).
- أما كمية الكائنات الحية الدقيقة فيتم تحديدها من خلال قياس تركيز المواد الصلبة العالقة القابلة للتطاير بالسائل المخلوط في حوض التهوية (MLVSS).



٢ - نسبة الغذاء إلى الكائنات الحية الدقيقة

- يحتاج حساب نسبة الغذاء إلى الكائنات الحية الدقيقة (F/M) إلى توفر المعلومات التالية:

 ١. تركيز الأكسجين الكيميائي المطلوب (COD) في المياه الداخلة إلى حوض التهوية (مجم/ لتر).
 ٢. معدل تصريف المياه في أحواض التهوية (م³/ يوم)
 ٣. المخزون من المواد الصلبة في أحواض التهوية (كجم)



٢ - نسبة الغذاء إلى الكائنات الحية الدقيقة

- وللتعبير عن نسبة الغذاء إلى الكائنات الحية (F/M) بالجرام من (COD) لكل جرام من (MLVSS). يمكن استخدام العلاقة التالية:

$$\text{نسبة الغذاء إلى الكائنات الحية الدقيقة} = \frac{\text{أكسجين كيميائي مطلوب (COD) (مجم/ لتر) \times \text{معدل التصريف (م³/ يوم)}}{1000 \times \text{مخزون المواد الصلبة (كجم)}}$$

ويرجع تحديد القيمة المثلى، داخل المدى التصميمي، لنسبة الغذاء إلى الكائنات الحية إلى الخبرة المكتسبة في تشغيل المحطة، ويخضع للتجربة والملاحظة الدقيقة. وقد وجدت أنها حوالى من ٠.١٥ - ٠.٧ كجم أكسجين كيميائي مطلوب (COD)/ كجم من المواد الصلبة العالقة القابلة للتطاير (MLVSS)

الغذاء
الكائنات الحية الدقيقة



٣- متوسط زمن بقاء الكائنات الحية

- يعرف متوسط زمن بقاء الكائنات الحية الدقيقة (MCRT) بالمدة الزمنية المتوسطة التي تمكثها الكائنات الحية في عمليات المعالجة. ويمكن التعبير عنه كذلك بعمر الحمأة
 - $\text{زمن بقاء الكائنات الحية (يوم)} = \frac{\text{مخزون المواد العالقة القابلة للتطاير (MLVSS) في حوض التهوية (كجم)}}{(أ) + (ب)}$
- حيث:
- (أ) = كمية المواد العالقة القابلة للتطاير التي تخرج مع المياه المعالجة يومياً (كجم /VSS /يوم).
- (ب) = كمية المواد العالقة القابلة للتطاير في الحمأة الزائدة التي يتم التخلص منها يومياً (كجم /MLVSS /يوم).



مثال:

- إحسب متوسط زمن بقاء الكائنات الحية (عمر الحمأة) باستخدام المعلومات التالية:
- مخزون المواد الصلبة العالقة القابلة للتطاير في حوض التهوية = ٢٠٠١٦ كجم
 - كمية المواد الصلبة العالقة القابلة للتطاير في الحمأة الزائدة التي يتم التخلص منها يومياً = ٣٨٧٨ كجم/يوم
 - كمية المواد الصلبة العالقة القابلة للتطاير التي تخرج يومياً مع مياه الترسيب الثانوي = ٤٠٠ كجم/يوم



الحل:

- متوسط زمن بقاء الكائنات الحية $= 3778 / 20016 + 400 = 4.7$ يوم
- ويتراوح عمر الحمأة في محطات الحمأة المنشطة التقليدية من خمسة أيام إلى خمسة عشر يوماً، إلا أنه قد يصل إلى عشرين يوماً أو أكثر في محطات الحمأة المنشطة بنظام التهوية الممتدة.



مؤشرات كفاءة عملية المعالجة

١. نوعية الكائنات الحية الدقيقة.
٢. قابلية الترسيب ومؤشر حجم الحمأة (SVI).
٣. معدل استهلاك الأكسجين.



١- نوعية الكائنات الحية الدقيقة

- يستخدم الفحص الميكروبيولوجي للتعرف على أنواع الكائنات الحية الدقيقة المختلفة التي توجد بالحمأة المنشطة ومعرفة تأثير كل منها على العملية البيولوجية.
- ومن أهم الكائنات الحية الدقيقة التي تتكون منها الحمأة المنشطة ما يلي:
 - البكتيريا.
 - البروتوزوا.
 - الروتيفر (الكائنات الدودية).
 - الكائنات الخيطية (البكتيريا أو الفطريات).



البكتيريا

هي أهم تلك المجموعات ، لكونها تقوم بالدور الأساسي في أكسدة المواد العضوية في مياه الصرف الصحي واستهلاكها وتساعد أيضاً على تكوين الندف.



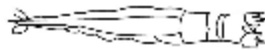
البروتوزوا ذات الأهداب (الهدبية)

- هي إحدى المكونات الحية الهامة في الحمأة المنشطة، وهناك نوعان منها يمكن التمييز بينهما تحت الميكروسكوب، هما:
- البروتوزوا الهدبية العائمة.
- البروتوزوا الهدبية ذات العنق.
- تتغذى البروتوزوا على البكتيريا، وبالتالي تساهم في التخلص من البكتيريا وتساعد على ترويق المياه.
- لاحظ أن وجود البكتيريا الهدبية في عملية الحمأة المنشطة يعنى جودة المعالجة.



الروتيفر

- وجودها غير شائع في عمليات الحمأة المنشطة التقليدية لكن إذا وجدت فإن ذلك يشير إلى انخفاض نسبة الغذاء إلى الكائنات الحية الدقيقة أو إلى طول عمر الحمأة



أحد أشكال الروتيفر



الكائنات الخيطية

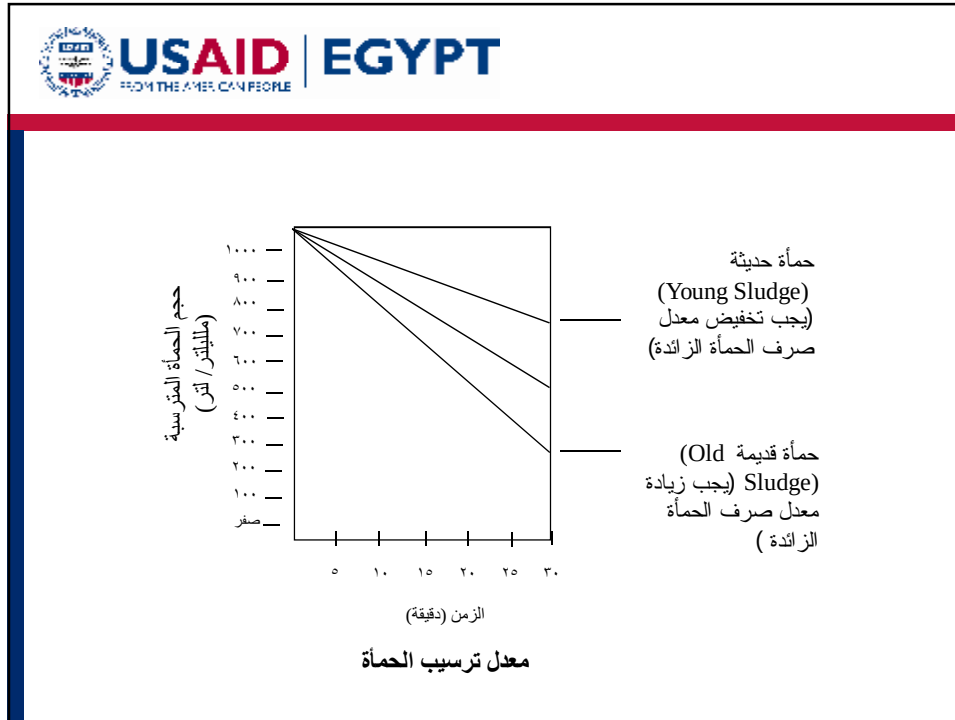
- تبدو تحت الميكروسكوب مثل خصل الشعر أو حزم القش. وهى كائنات بطيئة الترسيب، وتواجدها بكثرة يعنى وجود ظروف غير ملائمة فى المعالجة البيولوجية وهذا يؤدى بالتالى إلى فشل عملية الترسيب
- يرتفع تركيز الكائنات الخيطية نتيجة للأسباب الآتية:
 - انخفاض الرقم الهيدروجينى.
 - انخفاض تركيز الأكسجين الذائب.
 - ارتفاع تركيز المواد التى تصلح كغذاء للبكتيريا.



٢- القابلية للترسيب ومؤشر حجم الحمأة

أ. القابلية للترسيب:

- بمجرد دخول السائل المخلوط إلى أحواض الترسيب الثانوية وتوقف اضطراب المياه وقلة نشاط الكائنات الحية الدقيقة تبدأ الكائنات الحية الدقيقة المنفردة والعالقة بالمياه فى التجمع، مما يكون ندفا ذات ثقل كاف للترسيب.
- يجب أن يكون معدل ترسيب الندف بطيئاً بدرجة تسمح بتجميع المواد الصلبة على الندف أثناء هبوطها. يشير لون الندف البنى (مثل الشيكولاتة) إلى ترسيب جيد.
 - يعد اختبار القابلية للترسيب أهم الاختبارات للحكم على جودة الحمأة.
 - يجرى اختبار القابلية للترسيب باستخدام مخبر مدرج سعته لتر واحد ويسجل حجم الحمأة المترسبة كل ٥ دقائق خلال النصف ساعة الأول، وكل ١٠ دقائق خلال النصف ساعة التالى.
 - يمكن الحكم على معدل ترسيب الحمأة بعد انقضاء الثلاثين دقيقة الأولى، أما قابلية الحمأة للانضغاط فيمكن الحكم عليها بعد انقضاء ساعة من بدء الاختبار.



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

ب. مؤشر حجم الحمأة:

- يساعد مؤشر حجم الحمأة (SVI) في تقييم جودة ترسيب الحمأة، وبالتالي كفاءة العملية ككل. ويمكن استخدام نتيجة اختبار الترسيب في حساب مؤشر حجم الحمأة (SVI)، باستخدام المعادلة التالية:

$$\text{مؤشر حجم الحمأة} = \frac{\text{حجم الحمأة المترسبة بعد ٣٠ دقيقة في مخبر الترسيب (مليلتر)} \times 1000}{\text{تركيز المواد الصلبة العالقة في السائل المخروط (MLSS) مجم/لتر}}$$

- بالرغم من أن مؤشر حجم الحمأة عادة ما يتراوح بين ١٠٠، ١٥٠ إلا أنه يمكن التشغيل بكفاءة في حالة ارتفاع هذه القيم عن ذلك، بشرط أن يكون لون الحمأة بنياً وأن تكون المياه المعالجة رائحة ولا تنبعث منها رائحة



ب. مؤشر حجم الحمأة:

- إذا كانت المحطة تعمل بكفاءة عند قيمة معينة لمؤشر حجم الحمأة، فيجب المحافظة عليه في هذه الحدود، وتسجل النتائج يوميا للتنبؤ بأى تغيير في عملية المعالجة.
- ينبغي التأكيد على أن قيمة مؤشر حجم الحمأة في حد ذاتها لا تفيد كثيراً في تحديد جودة الحمأة أو كفاءة التشغيل، بل إن الفائدة الأساسية تعود من ملاحظة التغير في هذا المقياس.
- تغير المؤشر يقدم إشارة لا لبس فيها عن تغير خصائص الحمأة مع احتمالات وجود مشاكل في التشغيل.



ب. مؤشر حجم الحمأة:

- زيادة مؤشر حجم الحمأة (SVI) يعنى بطء الترسيب، وهذا يشير إلى:
- نقص عمر الحمأة
 - وجود الكائنات الخيطية
 - تغير الظروف المناخية.
- وفى هذه الحالة، ينبغي زيادة مستوى تركيز المواد الصلبة فى حوض التهوية، وذلك بخفض معدل التخلص من الحمأة الزائدة.



ب. مؤشر حجم الحمأة:

يشير انخفاض قيمة مؤشر حجم الحمأة (SVI) إلى أقل من ١٠٠ إلى:

- احتمال وجود مواد عالقة دقيقة في حجم رأس الدبوس منتشرة في المياه
- المعالجة بينما تترسب بقية الحمأة بسرعة.
- ويمكن التحكم في ذلك بخفض تركيز المواد الصلبة العالقة في حوض التهوية، عن طريق زيادة معدل صرف الحمأة الزائدة.



٣- معدل استهلاك الأكسجين

- يمكن تعريف معدل استهلاك الأكسجين بأنه وزن الأكسجين المستهلك لكل وحدة زمنية ويمكن التعبير عنه بوحدات مجم/ لتر كل ساعة. وهو يشير بدقة إلى مدى نشاط الكائنات الحية في الحمأة.
- تكون نتائج التشغيل جيدة عندما يتراوح معدل التنفس (RR) بين ٨ و ٢٠ مجم أكسجين/ ساعة لكل جرام من المواد الصلبة العالقة القابلة للتطهير في السائل المخلوط (MLVSS).
- زيادة معدل التنفس تعني أن السائل المخلوط سوف ينتقل إلى حوض الترسيب الثانوي قبل أن يتم امتصاص الغذاء بواسطة الكائنات الدقيقة.
- انخفاض معدل التنفس (RR) أقل من ٨ مجم أكسجين لكل ساعة/ جرام من المواد الصلبة العالقة القابلة للتطهير في السائل المخلوط، يعني انخفاض نسبة الغذاء إلى الكائنات الحية



كيفية تحديد معدل استهلاك الأكسجين و معدل التنفس:

١. يتم قياس وتسجيل الأكسجين الذائب ودرجة الحرارة عند نقطة الخروج من حوض التهوية .
٢. يوضع لتران من السائل المخلوط في زجاجة مناسبة.
٣. يوضع دورق ويداخله مغناطيس على سطح الخلاط المغناطيسي.
٤. ترج الزجاجة المليئة بالسائل المخلوط لمدة خمس ثوان بشدة ثم يصب السائل المخلوط في الدورق، ويملأ الدورق حتى العنق.
٥. يوضع مجس جهاز قياس الأكسجين الذائب ويبدأ تشغيل الخلاط.
٦. تسجل قراءة الجهاز كل دقيقة لمدة تتراوح بين ١٠، ٢٠ دقيقة ويتوقف زمن القياس على معدل استهلاك الأكسجين.
٧. يُرسم منحنى استهلاك لأكسجين مع الزمن على نموذج الرسم البياني المخصص لذلك ويتم حساب معدل استهلاك الأكسجين.



حساب معدل استهلاك الأكسجين

- اعتمادا على الخطوات السابقة وباستخدام النموذج البياني المشار إليه يتبع ما يلي:
- يتم توقيع قيم الأكسجين الذائب المقاسه بواسطة الجهاز على نموذج الرسم البياني .
- تتخذ النقط في البداية شكل خط مستقيم، ومع الوقت، قد يتحول الخط المستقيم إلى منحنى. إذا حدث هذا، ينبغي التوقف عن أخذ القراءات وتسجيلها وسوف يتم الاكتفاء بالنقط التي تشكل الخط المستقيم، ثم يحسب ميل هذا الخط فيكون هو معدل استهلاك الأكسجين.
- ونظرا لشبوع التعبير عن معدل استهلاك الأكسجين بالمجم أكسجين/ لتر/ساعة ، فيمكن تحويل الناتج السابق إلى هذه الوحدات بضربه في ٦٠ (دقيقة/ ساعة).
- يمكن بعد ذلك حساب معدل التنفس كما يلي:

معدل التنفس =

$$\text{معدل استهلاك الأكسجين} \times \frac{1000}{\text{تركيز المواد الصلبة العالقة القابلة للتطاير في السائل المخلوط (MLVSS)}} \text{ مجم/ لتر}$$

توقیع

اليوم الثالث الجلسة السابعة

ملخص الجلسة

الموضوع:

- المعالجة بالكيماويات

أهداف التدريب (التعلم):

بإنهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:

١. يذكر المواد الكيماوية المختلفة التي يمكن استخدامها في المساعدة في أعمال الترسيب بمحطات معالجة مياه الصرف الصحي.
٢. يذكر المواد الكيماوية المختلفة التي يمكن استخدامها لإزالة الرائحة من مياه الصرف الصحي.
٣. يشرح فوائد استخدام الكلور ومركباته في إزالة الروائح وأهم المعادلات الكيميائية التي تتحكم في التفاعل.
٤. يذكر مزايا وعيوب استخدام بيروكسيد الهيدروجين في التحكم في الرائحة والطرق المحتملة لذلك.
٥. يذكر الفرق بين استخدام غاز الكلور وغاز الاوزون والمزايا والعيوب لكل طريقة.
٦. يشرح كيفية التحكم في الرقم الهيدروجيني لمنع الرائحة باستخدام هيدروكسيد الصوديوم.
٧. يذكر المواد الأخرى التي تستخدم في أغراض إزالة الروائح وكذلك استخدام الفحم المنشط.
٨. يشرح طرق وأنظمة إزالة الفوسفور ويذكر المواد الكيماوية المستخدمة في ذلك.

مدة التدريب:

- ساعتين

مساعدات التدريب:

- جهاز عرض الشرائح وملحقاته.
- السبورة البيضاء أو السبورة الورقية وملحقاتها.

مواد التدريب:

- الشرائح من رقم ٥ - ١ إلى رقم ٥ - ٢٢.
- دليل المتدرب الفصل الخامس.

الجدول الزمني للتدريب

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
أهداف الأداء	استعرض أهداف هذا الفصل والغرض من التدريب	٢			١٠
أ. الإستخدامات المختلفة للكيماويات في المعالجة	- يشرح المدرب كيف يمكن استخدام الكيماويات في أغراض المعالجة المختلفة مثل الترسيب - التطهير - تجفيف الحمأة - إزالة الروائح - إزالة الفسفور	٣			٥
استخدام الكيماويات في الترسيب	- يشرح المدرب كيف تتم عملية الترسيب وأهميتها في ترسيب المواد الصلبة وأهم الكيماويات التي تستخدم في ذلك	٤			١٥
التطهير	- يشرح فائدة استخدام المواد الكيماوية مثل الكلور، الهيبوكلوريت في التطهير والحالات التي يتحتم فيها إجراء عملية التطهير	٥			١٥
إزالة المياه من الحمأة (مع التجفيف الميكانيكي)	- يوضح المدرب لماذا يتم إزالة المياه من الحمأة والمواد المستخدمة في ذلك	٦			١٥

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
ب. استخدام المواد الكيميائية لمعالجة الرائحة	مقدمة عن أهمية إزالة الروائح ثم يذكر أهم المواد الكيميائية التي تستخدم لإزالة الرائحة وفكرة عن كل مادة ومميزات ومساوئ استخدامها	٧ ١٨			٤٠
ج. استخدام المواد الكيماوية لإزالة الفسفور من مياه الصرف الصحي	يبين المدرب ان هناك طريقتين لإزالة الفسفور وهما الطريقة البيولوجية والطريقة الكيماوية ثم يشرح كل طريقة ومتى يتم استخدامها	١٩ ٢٢			٢٠

الفصل الخامس

المعالجة بالكيماويات



الفصل الخامس المعالجة بالكيماويات

١



المعالجة بالكيماويات

أهداف التدريب (التعلم):

- بانتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:
- يذكر المواد الكيماوية المختلفة التي يمكن استخدامها في المساعدة في أعمال الترسيب بمحطات معالجة مياه الصرف الصحي.
- يذكر المواد الكيماوية المختلفة التي يمكن استخدامها لإزالة الرائحة من مياه الصرف الصحي.
- يشرح فوائد استخدام الكلور ومركباته في إزالة الروائح وأهم المعادلات الكيميائية التي تتحكم في التفاعل.
- يذكر مزايا وعيوب استخدام بيروكسيد الهيدروجين في التحكم في الرائحة والطرق المحتملة لذلك.
- يذكر الفرق بين استخدام غاز الكلور وغاز الاوزون ومزايا وعيوب كل طريقة.
- يشرح كيفية التحكم في الرقم الهيدروجيني لمنع الرائحة باستخدام هيدروكسيد الصوديوم.
- يذكر المواد الأخرى التي تستخدم في أغراض إزالة الروائح وكذلك استخدام الفحم المنشط.
- يشرح طرق وأنظمة إزالة الفوسفور ويذكر المواد المستخدمة في ذلك.

٢



استخدام المواد الكيماوية فى المعالجة

- تستخدم المواد الكيماوية لمساعدة المعالجة الطبيعية والبيولوجية لمياه الصرف الصحي في تحسين كل من:
 - الترسيب بأحواض الترسيب
 - التطهير
 - إزالة المياه من الحمأة (التجفيف الميكانيكي)
 - إزالة الروائح
 - استخدام المواد الكيماوية لإزالة الفسفور من مياه الصرف الصحي

٣



استخدام الكيماويات في الترسيب:

- لتغيير الحالة الطبيعية للمواد الصلبة الذائبة والعالقة وتسهيل إزالتها بعملية الترسيب ومن المواد التي تستخدم في تحسين عملية الترسيب كل من:
 - - الشبة Alum
 - - الجير Lime
 - - كبريتات الحديدوز مع الجير Ferrous Sulfate and Lime
 - - كلوريد الحديدك Ferric Chloride
 - - كلوريد الحديدك مع الجير Ferric Chloride and Lime
 - - كبريتات الحديدك مع الجير Ferric Sulfate and Lime

٤



التطهير

- يتم استخدام المواد الكيماوية مثل الكلور، الهيبوكلوريت ومواد التبييض للمساعدة علي قتل الميكروبات والفيروسات والكائنات الحية في مياه الصرف الصحي المعالج (السيب النهائي) ضمانا لعدم نقل الأمراض وزيادة الامان وبالأخص عند إعادة استخدام المياه او صرفها علي المصارف العمومية

٥



إزالة المياه من الحمأة (مع التجفيف الميكانيكي)

- يتم استخدام بعض المواد الكيميائية مثل البوليمرات المختلفة لزيادة كفاءة إزالة المياه من الحمأة وبالأخص عند استخدام النظم الميكانيكية في أعمال التجفيف حيث تعمل هذه البوليمرات علي المساعدة في تخليص الحمأة من المياه فيسهل كبسها وضغطها والتخلص منها.

٦



استخدام المواد الكيميائية لمعالجة الرائحة

- من الأشياء الضرورية أيضا في منظومة الصرف الصحي التحكم في الروائح وبالأخص عندما تزيد مساحة شبكات الصرف الصحي في المدن الكبيرة وتبعد محطات المعالجة عن نظم التجميع بمسافات طويلة مما يسبب روائح زائدة في مياه الصرف الصحي مما يستدعي استخدام بعض الطرق للحد من مسببات الروائح والقضاء عليها وفيما يلي بعض الوسائل المطلوبة للحد من الروائح وكذلك إزالة الفسفور بطرق مختلفة.

٧



المواد الكيميائية المستخدمة لمعالجة الرائحة:

- استخدام الكلور
- استخدام ثاني أكسيد الكلور "Cl O2"
- إضافة بيروكسيد الهيدروجين
- غاز الأوزون
- الكرومات Chromate
- البرمنجنات
- التحكم في الرقم الهيدروجيني (pH) لمنع الرائحة باستخدام هيدروكسيد الصوديوم
- استخدام الفحم المنشط بطريقة الإمتزاز (Adsorption)
- استخدام الأوزون مع بيروكسيد الهيدروجين (Pre-Ozone Process)

٨



استخدام الكلور

- من أقدم الطرق وأكثرها كفاءة في عملية التحكم في الرائحة (إزالة الرائحة السميكية والعشبية وكبريتيد الهيدروجين) ويستخدم الكلور في عملية التطهير وهي عملية مستخدمة في معالجة مياه الصرف الصحي بالمحطات فالكولور مادة فعالة كيميائيا ولذلك فهي تؤكد كثير من المركبات في مياه الصرف الصحي فقد تم دراسة التفاعل بين الكلور وكبريتيد الهيدروجين والأمونيا في أبحاث كثيرة

- أهم الأدوار التي يلعبها الكلور في التحكم في الرائحة هي:
- يعيق نمو الطبقات الطافية (طبقة طين لزجة Slime) في المجارى.
- يقضي على البكتريا التي تحول الكبريتات إلى الكبريتيد.
- يقضي على كبريتيد الهيدروجين عند نقطة التطبيق.
- يستخدم هيبوكلوريت الصوديوم مثل الكلور في التحكم في الرائحة ونجد أن التفاعلات التي تحدث معه مثل التفاعلات مع الكلور.

٩



استخدام ثانى اكسيد الكلور "Cl O2"

- يستخدم في عملية الكلورة لمنع تكون مركبات التراى هالوميثان ويستخدم لتوليد جهاز يتم تجهيزه في المكان المطلوب إضافة الكلور فيه للتطهير وفي نفس الوقت المطلوب فيه للمعالجة. كما يستخدم في حالات التعامل مع الملوثات الصناعية وخاصة عندما يسبب الكلور مشاكل تفاعل جانبيه.
- يوضع مكان الحقن عند دخول المحطة بعد الترسيب وتستعمل بجرعات مناسبة للتحكم في الرائحة وعدم تكوين أيونات الكلوريت والكلورات الغير مرغوبة (الغير مستحبة)

١٠



إضافة بيروكسيد الهيدروجين

عملية الأكسدة

- يستخدم في أكسدة المركبات ذات الرائحة إلى مواد لا رائحة لها مثال ذلك هو تحويل كبريتيد الهيدروجين إلى مركبات الكبريتات وعملها تكون الجرعة ١:٢ أو ١:٤ من البيروكسيد : الكبريتيد للتحكم في الرائحة

إنتاج الأكسجين

- يعمل على منع تكوين المركبات المولدة للرائحة، فيساعد إنتاج الأكسجين على المحافظة على منظومة البكتريا الهوائية بالمعالجة البيولوجية.

التأثير القاتل للبكتريا المختزلة للكبريتات

- يعمل على قتل البكتريا المسببة للرائحة دون التأثير على النشاط البيولوجي وعندئذ يتوقف توليد الرائحة، ففي هذه الحالة يحتاج الي إضافة جرعة عالية من البيروكسيد ربما تكون غير مجدية اقتصاديا

١١



مميزات استخدام البيروكسيد

- فعال كمادة مؤكسدة
- المقطرة على وقف (تنشيط) نشاط الميكروبات المختزلة للكبريتات
- التقليل من تكوين السموم نتيجة التفاعلات (Toxic by- Product)

مساوئ استخدام البيروكسيد

- عدم مقدرته على معالجة الأمونيا أو المواد العضوية المسببة للرائحة.
- يحتاج لزمان تلامس يتراوح من ١٥ دقيقة إلى ساعتين.
- ذو تكلفة عالية

١٢



غاز الأوزون

- عامل مؤكسد قوى له تأثير فعال في إزالة الرائحة، استخداماته محدودة بسبب ارتفاع درجة تركيزه الفعال الذي ربما يكون عالي التكلفة وذلك في حالة استخدامه في محطات المعالجة الكبيرة، فهو يعمل جيدا عندما يستخدم لإزالة الروائح من الهواء والتي تتجمع فوق مصدر الروائح.

مميزات الاستخدام

- لم تظهر أى حالات معروفة للموت نتيجة استخدام الأوزون
- يمكن استنشاقه عند تركيز ما بين ٠.٠١-٠.٠٢ جزء في المليون.
- يمكن إنتاجه داخل محطة المعالجة ولا يحتاج إلى مستودعات أو نقل.

مساوئ الاستخدام

- لا يمكن تخزينه في أوعية نظرا لعدم ثباته النسبي.
- يمكن أن يسبب تهيج في الأنف والحنجرة عند تركيز ١ جزء من المليون

١٣



الكرومات Chromate

- يمكن أن تعيق أيونات اختزال الكبريتات إلى كبريتيد وهذه الطريقة تنتسب في إنتاج معادن ثقيلة ضارة في الحمأة ومياه الصرف وربما يتسبب أيضا زيادة في الرائحة.

مساوئ الاستخدام

- أيونات المعادن الثقيلة مثل الكرومات تسبب حالات سمية خطيرة وهذه تحد من استخدامه.
- كما أن استخدام أيونات معادن معينة مثل (الزنك) في ترسيب المركبات الكبريتيدية وهذه الرواسب غير ذائبة ولها تأثير سام على العمليات البيولوجية مثل هضم الحمأة ولكن هذه الطريقة محدودة جدا

١٤



البرمنجنات

- عامل مؤكسد قوي استخدم قديماً وهو يقضي على الكثير من المركبات العضوية الطبيعية المنشأ أو المنتجة بفعل الإنسان ويؤكسد أيضاً الحديد والمنجنيز ومركبات الكبريتيد ويستخدم مع عمليات التهوية للتحكم في الرائحة والنتاج النهائي هو أكسيد الحديد والمنجنيز الغير ذائب والذي يمكن إزالته بالترسيب وذلك قبل عمليات الترشيح.

١٥



التحكم في الرقم الهيدروجيني (pH) لمنع الرائحة باستخدام هيدروكسيد الصوديوم

- يتم إيقاف أو إعاقه زيادة الحمأة عن طريق زيادة الرقم الهيدروجيني في مياه الصرف الى قيمة فوق ٩ ويعمل ذلك على إيقاف العمليات الحيوية وعدم تكوين Biological Slime وبالتالي يتم إيقاف تكوين الكبريتيدات المسؤولة عن الرائحة .

١٦



استخدام الفحم المنشط بطريقة الإمتزاز (Adsorption)

- » يمكن وضعه عند أي نقطة من نقط المعالجة قبل الترشيح و تتراوح الجرعة من ١-١٥ ملجم لكل لتر
- » تستخدم أجهزة حقن خاصة من أحواض يمزج فيها الفحم والماء مع استمرار التقليب بصفة مستمرة لمنع التكتل في حالة استخدام الفحم البودرة
- » يمكن حساب جرعات الفحم مثل حسابات جرعات الشبة مع اختلاف تركيز الاحواض الخاصة بالفحم.

١٧



استخدام الأوزون مع بيروكسيد الهيدروجين (Pre-Ozone :Process)

- واتحادهم مع بعض يعطي (OH -) الحر، و هو عالي الكفاءة في تكسير المواد المسببة للرائحة مثل ماده (الجيوسمين / 2-mib) حيث أن تفاعل الأوزون وحده لا يكون كاملا للقضاء علي هذه المواد المسببة للرائحة كما أن هذه العملية فعالة أيضا في إزالة كثير من المواد العضوية الملوثة للمياه، وتستخدم هذه الطريقة أحيانا قبل عملية الترشيح.

١٨



٥. استخدام المواد الكيماوية لإزالة الفسفور من مياه الصرف الصحي

- الإزالة البيولوجية
- الإزالة الكيماوية

١٩



الإزالة البيولوجية للفسفور:

- تستخدم الإزالة البيولوجية للفسفور في نظم المعالجة التقليدية، حيث أن الكائنات الدقيقة الموجودة بالحماة المعادة تستهلك الفوسفور الموجود بالمياه ويؤدي استهلاك الأكسجين وموت هذه الكائنات إلى تحرير الفوسفور حيث يمكن إزالته من المياه.

٢٠



الإزالة الكيماوية للفسفور :

الترسيب بالجير:

- عند إضافة الجير مع مياه الصرف الخارجة من محطة المعالجة بكمية كافية فإنه يرفع pH في المياه و يكون مركبات كيميائية من أيونات الفسفور و الكالسيوم و الهيدروكسيل التي تتجمع أو تتحد مع بعضها بطريقة معينة لتكوين مواد صلبة ثقيلة يمكن أن تترسب في الأحواض الخاصة بإزالة الفسفور.

استخدام كبريتات الألمنيوم :

- تستخدم في عمليات الترويب ثم عملية الترسيب، ويساعد إتحاد الشبة مع مياه الصرف أيضا علي ترسيب الفسفور علي هيئة (فوسفات الألمنيوم) كما هو الحال في حالة استخدام الجير حيث تتجمع جزيئات فوسفات الألمنيوم.

٢١



نسب إزالة للفسفور باستخدام المواد الكيميائية

طرق الإزالة	نسبة الإزالة
الترسيب بالأملاح المعدنية	٧٠ % - ٩٠ % إزالة للفسفور
الترسيب بالجير	٧٠ % - ٩٠ % إزالة للفسفور

٢٢

اليوم الرابع

اليوم الرابع الجلسة الثامنة

الموضوع:

- التطهير بالكلور

أهداف التدريب (التعلم):

بإنتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:

١. يشرح الغرض من عملية التطهير والفرق بين التطهير والتعقيم.
٢. يذكر الطرق المختلفة للتطهير.
٣. يحدد موقع عملية التطهير ودورها بين عمليات المعالجة.
٤. يذكر خصائص غاز الكلور والنسب التى يحكم أن يتحملها الانسان وأشكال تواجده.
٥. يحدد المركبات المختلفة للكلور والفرق بينها.
٦. يذكر الفوائد المختلفة لاستخدام الكلور فى معالجة مياه الصرف الصحى.
٧. يشرح المصطلحات المختلفة التى تستخدم فى مجال الكلور.
٨. يحدد العوامل التى تؤثر فى عملية التطهير.
٩. يذكر أساليب تعبئة وتداول غاز الكلور والأجهزة المستخدمة فى إضافته.
١٠. يشرح طريقة حماية العاملين من خطورة الكلور المتسرب وكيفية عمل نظام تعادل الكلور المتسرب.

مدة التدريب:

- ٣ ساعات ونصف

مساعدات التدريب:

- جهاز عرض الشرائح وملحقاته.
- السبورة البيضاء أو السبورة الورقية وملحقاتها.

مواد التدريب:

- الشرائح من رقم ٦ - ١ إلى رقم ٦ - ٤٠.
- دليل المتدرب الفصل السادس.

ملخص الجلسة

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
أهداف التدريب (التعلم)	استعرض أهداف هذا الفصل والغرض من التدريب	٢			١٠
مقدمة	يعرض المدرب مخطط تتابع مراحل عمليات الصرف الصحي ويبين عليه موقع عملية التطهير وسبب إضافة الكلور للتخلص من الميكروبات	٣			٥
طرق التطهير	يوضح المدرب أن هناك طرق عديدة للتطهير منها التطهير بالحرارة والتطهير بالأشعة فوق البنفسجية والتطهير بالأوزون والتطهير الكيميائي ثم يشرح فكرة كل طريقة ومتى تستخدم ومميزاتها	٤ إلى ٨			١٥
صناعة الكلور	يعطى المدرب فكرة عن طرق تحضير الكلور وتعبئته وأشكال تواجده (الغازي والصلب والسائل) ثم يبدأ بتناول كل شكل وشرح خصائصه وكيفية التعامل معه	٩ إلى ١٣			٢٠
مركبات الكلور	يذكر المدرب الثلاث مركبات الأكثر شيوعاً وأغراض استخدامها	١٤ ، ١٥			١٠
استخدامات الكلور فى معالجة مياه الصرف الصحي	يشرح المدرب الغرض الرئيسى من استخدام الكلور ولماذا يفضل الكلور عن غيره من الطرق الأخرى ثم يشرح الأغراض التى يستخدم فيها الكلور فى معالجة مياه الصرف الصحي	١٦ ، ١٧			١٥

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
المصطلحات الفنية الخاصة بالكلور	يشرح المتدرب معنى المصطلحات التالية وطريقة تحديدها وحسابها والنسب التي يجب أن تحققها - جرعة الكلور - كمية الكلور المطلوب إضافتها - الكلور المستهلك - الكلور المتبقى	١٨ ١٩ ٢٠ ٢١			٢٠
العوامل التي تؤثر في عملية التطهير	يذكر المتدرب ٥ عوامل التي تؤثر في التطهير وكيفية تأثير كل منها على عملية التطهير	٢٢ إلى ٢٧			٢٠
التعامل مع غاز الكلور	يشرح المتدرب كيفية تداول غاز الكلور وأنواع الأسطوانات وأحجامها وأنواع أجهزة إضافة الكلور وطريقة عملها مع عرض أشكال هذه الأجهزة والشرح عليها بالتفصيل لإيضاح نظرية عملها (جهاز الكلور المدمج-جهاز الكلور اليدوي) ثم يشرح كيفية تحديد جرعة الكلور	٢٨ إلى ٣٤			٦٠
نظام تعادل الكلور المتسرب	يشرح المدرب مكونات نظام تعادل الكلور المتسرب والفائدة منه وكيفية عمله ويعرض بعض أنواعه	٣٥ إلى ٣٧			٢٠
سجلات التشغيل	يشرح المدرب فائدة حفظ سجلات الكلور ويعرض نموذج لهذه السجلات ويبين فائدة تسجيل كل بند من بنود النموذج	٣٨			١٠

الفصل السادس

التطهير بالكلور



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

الفصل السادس التطهير بالكlor

١



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

التطهير بالكlor

أهداف التدريب (التعلم):

- بانتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:
- يشرح الغرض من عملية التطهير والفرق بين التطهير والتعقيم.
- يذكر الطرق المختلفة للتطهير.
- يحدد موقع عملية التطهير ودورها بين عمليات المعالجة.
- يذكر خصائص غاز الكلور والنسب التي يحكم أن يتحملها الإنسان وأشكال تواجده.
- يحدد المركبات المختلفة للكلور والفرق بينها.
- يذكر الفوائد المختلفة لاستخدام الكلور في معالجة مياه الصرف الصحي.
- يشرح المصطلحات المختلفة التي تستخدم في مجال الكلور.
- يحدد العوامل التي تؤثر في عملية التطهير.
- يذكر أساليب تعبئة وتداول غاز الكلور والأجهزة المستخدمة في إضافته.
- يشرح طريقة حماية العاملين من خطورة الكلور المتسرب وكيفية عمل نظام تعادل الكلور المتسرب.

٢





التطهير بالحرارة

- لا تتحمل الكائنات الحية الدقيقة درجات الحرارة العالية، خاصة إذا وصلت إلى درجة غليان الماء لمدة بين ٥-٢٠ دقيقة. وتستخدم في تطهير مياه الشرب وفي بعض الحالات الخاصة إلا أن هذه الطريقة غير عملية ومكلفة في حالة استخدامها في تطهير الكميات الكبيرة من المياه، وإنما تستخدم عادة في المعامل والمستشفيات والسفن وفي المنازل وفي المخيمات.

٥



التطهير بالأشعة فوق البنفسجية

- تعتمد هذه الطريقة على إبادة الكائنات المسببة للأمراض (Pathogens) بتعريضها مباشرة للأشعة فوق البنفسجية (Ultraviolet).
- عملية إنتاج هذه الأشعة مكلفة، كما أنها غير مجدية إذا كانت الأحواض عميقة، إذ أن المعالجة الإشعاعية تتم بتعرض طبقة رقيقة من الماء (سنتيمترات قليلة) إلى الأشعة وبسرعة مرور بطيئة جداً.
- تستخدم في حالة تطهير مياه الشرب في المعامل والمستشفيات وبعض الصناعات وفي وحدات تحليه مياه البحر التي تعمل بنظرية التناضح العكسي (Reverse Osmosis)، ذات التصرفات الصغيرة جداً

٦



التطهير بالأوزون

- الأوزون غاز مؤكسد قوى يتم إنتاجه من الأكسجين الجوى داخل أجهزة خاصة، وذلك بتمرير الأكسجين بين قطبي كاثود ذو جهد عالى.
- ونظراً لأنه غاز نشيط جداً، فإنه يتفاعل مع كل المكونات الموجودة بالماء (عضوية وغير عضوية)، لذلك يمكن استخدام غاز الأوزون (Ozone) (O3) أيضاً للتحكم فى لون ورائحة الماء.
- غاز الأوزون غير مستقر كيميائياً، حيث أنه يتحلل ويختفي فى بضع دقائق ولا يترك أى نسبة من الأوزون المتبقى لمواصلة التطهير فى المجاري المائية التي يتم صرف المياه عليها، لذا يجب مزجه بالماء المراد تطهيره بمجرد إنتاجه مباشرة.

٧



التطهير بالكيماويات

- بإضافة مواد كيماوية بجرعات خاصة، للتخلص من الكائنات الحية المسببة للأمراض (Pathogens) والقضاء عليها دون الإضرار بصحة الإنسان والحيوان، وتساعد على التحكم فى لون ورائحة المياه المعالجة، ويعتبر التطهير بالكلور من أهم طرق التطهير الكيميائي.

التطهير بالكلور

- التطهير بالكلور هو أكثر الطرق شيوعاً في عمليات تطهير المياه، ويتميز التطهير بالكلور بسهولة استعماله، وكذلك سهولة الحكم على مدى فاعليته بالتأكد من بقاء قدراً من الكلور فى الماء بعد فترة من إضافته.

٨



صناعة الكلور

- يتم تحضير الكلور في الصناعة بواسطة التحليل الكهربى لمحلول كلوريد الصوديوم (ملح الطعام)، ويتجمع الغاز عند القطب الموجب ويتم سحبه حيث تتم إسلاته ويحفظ في خزانات كبيرة إلى أن تتم عملية تعبئته في الإسطوانات المستخدمة في محطات المعالجة.

٩



خصائص الكلور

- يمكن أن يتواجد الكلور في الثلاث صور المختلفة للمادة وهى
 - الغازية
 - السائلة
 - الصلبة

١٠



غاز الكلور

- غاز الكلور غاز لونه أصفر مائل إلى الخضرة، وهو أثقل من الهواء مرتين ونصف، وغاز الكلور سام له رائحة مميزة شديدة النفاذية ومهيج للأغشية المخاطية المبطنة للأنف والعين والجلد والربتين ويسبب سعال وصعوبة في التنفس.
- والكلور الغازي وزنه الذري ٣٥.٥ وهو ضعيف القابلية للذوبان في الماء.
- الكلور الجاف ليس مادة مسببة للتآكل، إلا أنه يتحول إلى ذلك بشكل مؤثر إذا تعرض للرطوبة.
- يسال غاز الكلور بالتبريد (عند -34.1°C تحت ضغط جوى ١ بار) أو تحت ضغط عالي (حوالي ٧ كجم/سم^٢، في درجات الحرارة العادية)
- في حالة تسرب غاز الكلور فإن ٣ جزء في المليون هي أقل نسبة يمكن حسها بالشم، وعند ١٥ جزء في المليون يصبح تأثيرها مهيج للعين والربنة، ويصبح خطراً إذا ما استنشقت لفترة من ٣٠ - ٦٠ دقيقة عند تركيز من ٤٠ - ٦٠ جزء في المليون، وإذا زاد التركيز في الجو ليصل إلى ١٠٠٠ جزء في المليون فيصبح مميت، حيث يصاب الفرد الذي يتعرض لهذه الجرعة بالاختناق والوفاة مباشرة.
- الكمية المسموح بها لغاز الكلور في الجو وتكون آمنة لفترة الوردية الواحدة (ثمانى ساعات) لا تتجاوز تركيز ١.٠ جزء في المليون.

١١



الكلور السائل:

- عبارة عن محلول نقي كهرمانى اللون وهو أثقل من الماء مرة ونصف تقريباً،
- وللكلور السائل معامل تمدد عالى، إذ يزداد حجمه بسرعة كبيرة بإزداد درجة الحرارة، حيث يزداد تمدد السائل ليملاً الاسطوانة بالكامل عندما ترتفع درجة الحرارة إلى ٦٧.٥ درجة مئوية، ولذلك يلتزم دائماً بعدم ملء اسطوانات الكلور بأكثر من ٨٥ % من حجمها. وحيث أن الكلور السائل يتبخر بسرعة شديدة إذا ما تعرض للهواء الجوى، لذلك فهو نادراً ما يرى فى صورته السائلة.

١٢



الكلور الصلب:

- نظراً لأن الكلور السائل يتجمد عند درجة حرارة منخفضة جداً (-١٠٢ درجة مئوية) فهو نادراً ما يوجد في صورته الصلبة، غير أنه يتواجد متحداً مع بعض العناصر الأخرى في صورة مركبات على هيئة بودرة أو حبيبات.

١٣



مركبات الكلور

يتواجد الكلور علي هيئة كلور نقي أو مركبات سائلة أو صلبة:

- ١- محلول الكلور (هيبوكلوريت الصوديوم) NaOCl
- ٢- المسحوق المبيض (كلوريد الجير أو الجير المكلور) مزيج من Ca(OCl)_2 و Ca(OH)_2
- ٣- مسحوق أو أقراص الكلور (هيبوكلوريت الكالسيوم) $\text{Ca(OCl)}_2 \cdot 4\text{H}_2\text{O}$

١٤



استعمال مركبات الكلور

أصبح استعمال مركبات الكلور غير شائع في عمليات التطهير الكبرى للمياه نظرا لمتاعب التشغيل إلا أنها تستعمل في الحالات الآتية:

- تطهير شبكات مواسير توزيع المياه بعد إنشائها أو إصلاحها.
- تطهير مرشحات وخزانات المياه.
- في حالات الطوارئ مثل حالات الفيضانات.

١٥



استخدامات الكلور

- الغرض الرئيسي من استخدام الكلور، هو القضاء على الكائنات الحية الضارة. وذلك لسهولة الحصول عليه، ورخص ثمنه بالإضافة إلى أنه يترك كلور متبقى "Residual Chlorine"، وهذا الكلور المتبقى دليل على إتمام عملية تطهير المياه "Disinfection".

١٦



استخدامات الكلور في معالجة مياه الصرف الصحي

- التطهير
- التحكم في الرائحة
- المساعدة على الترسيب
- تخفيض الأكسجين الحيوى الممتص (BOD)
- إزالة الشحم
- إزالة الخبث الطافي وتكتلات الحمأة
- القضاء على ظاهرة تكون البرك وانتشار الذباب فى المرشحات الزلطية

١٧



المصطلحات الفنية الخاصة بالكلور

- جرعة الكلور
- تعرف جرعة الكلور بأنها أقل كمية كلور تضاف إلى وحدة حجم من الماء تكفى للقضاء على الكائنات الحية، وينتج عنها كلور متبقى فى حدود معينة (٠.٢ ملجم/لتر).

وحدة الجرعة هي: ملجم كلور/لتر ماء
أو ملجم كلور/م^٣ ماء.

١٨



كمية الكلور المطلوب إضافتها للماء المطلوب معالجته

- هي حاصل ضرب جرعة الكلور $\times$ كمية المياه المعالجة، وهي غالباً تحدد في الساعة ووحدتها كجم/س

١٩



الكلور المستهلك

يعرف الكلور المستهلك بأنه الفرق بين كمية الكلور المضاف للماء وكمية الكلور الحر أو المتحد المتبقى في الماء بعد فترة تلامس محددة.

- الكلور المستهلك = كمية الكلور المضاف - كمية الكلور المتبقى

٢٠



الكلور المتبقى

هناك نوعان من الكلور المتبقى (Residual Chlorine):

١- الكلور المتبقى المتحد:

ينتج عند إضافة قدر من الكلور يكفى فقط للإتحاد مع الأمونيا الموجودة بالماء.

٢- الكلور المتبقى الحر:

ينتج مباشرة عند إضافة الكلور أو مركباته إلى مياه الصرف الصحي أو كنتيجة لتحلل الأمونيا أو بعض المركبات العضوية النتروجينية.

٢١



العوامل التى تؤثر فى عملية التطهير

- درجة تركيز الأس الهيدروجينى
- درجة الحرارة
- العكارة
- المواد العضوية
- المواد غير العضوية

٢٢



١ - درجة تركيز الأس الهيدروجيني

يمكن للرقم الهيدروجيني (pH) للمياه المراد معالجتها أن يغير من كفاءة عملية التطهير، فالكlor مثلاً يطهر المياه بفاعلية أكثر عندما يكون الرقم الأيدروجيني (pH) للمياه (٧) عما إذا كان الرقم الهيدروجيني (pH) أعلى من (٨).

٢٣



٢ - درجة الحرارة

تؤثر درجة الحرارة كذلك في كفاءة التطهير. فكلما كانت درجة حرارة الماء مرتفعة كلما كانت عملية تطهير الماء أكثر فعالية ويمكن معالجتها. فالماء الذي تكون درجة حرارته من ٢١ - ٢٩°م يمكن تطهيره بسهولة عن الماء الذي تكون درجة حرارته من ٤ - ١٦°م. فعند الدرجات المنخفضة تتطلب عملية التطهير وقتاً أو زمن تلامس أطول Contact time. وللاسرّاع من عملية المعالجة فإن المشغلين يلجأون ببساطة إلى استخدام كميات أكبر من المواد الكيماوية.

٢٤



٣- العكارة

- في الظروف العادية للتشغيل، ينخفض مستوى العكارة في الماء المعالج مع مرور الوقت الذي يصل فيه الماء لعملية التطهير. والعكارة الزائدة تقلل كثيراً من كفاءة المواد الكيميائية المطهرة أو تقلل من كفاءة عملية التطهير نفسها.

٢٥



٤- المواد العضوية (Organic matters)

- تؤدي المواد العضوية إلى إستهلاك كميات كبيرة من المادة المطهرة (الكلور) وذلك أثناء تكوينها لمركبات غير مرغوب فيها.

٢٦



٥- المواد غير العضوية (Inorganic matters)

- إن وجود الأمونيا (NH_3)، يمكن أن يخلق بعض المشاكل الخاصة. فيؤدي إلى أن تكون بعض المواد الكيميائية المؤكسدة مركبات إضافية ينتج عنها إقلال لقوة التطهير. كذلك يمكن أن ينتج عن وجود الطمي أو الغرين احتياج لزيادة جرعة المواد الكيميائية (Chemical Demands).

٢٧



التعامل مع غاز الكلور

- اسطوانات غاز الكلور
- تصنع من الحديد الصلب طبقا لمواصفات خاصة لتتحمل ضغطا داخليا حوالى ٣٥ كجم/سم^٢. ويتم ملؤها بالكلور عادة إلى ٨٠٪ من سعتها عند درجة حرارة ٢٠ ° مئوية (٦٨ ° ف). ويجب عدم تعريض هذه الاسطوانات للحرارة الزائدة أو تعريضها للسقوط أو الدرجة العنيفة.
- تصنع الاسطوانات بثلاثة أحجام؛ صغيرة سعة حوالى ٥٠ كجم، ومتوسطة سعة نصف طن، وكبيرة سعة طن واحد.
- وتستعمل الاسطوانة الصغيرة عادة وهي فى وضع رأسى، بينما الاسطوانة المتوسطة أو الكبيرة عادة يتم وضعها فى وضع أفقى، بحيث يمكن الحصول منها على غاز كلور من المحبس (أ) أو كلور سائل من المحبس (ب) فيمر الكلور السائل على مبخر لتحويله إلى غاز.

٢٨

[illegible]

عنبر اسطوانات الكلور



أجهزة إضافة الكلور

- تستخدم أجهزة خاصة لإضافة جرعات الغاز إلى الماء تعرف بأجهزة إضافة الكلور، وتعمل هذه الأجهزة بطريقة التفريغ، ولهذا فإن أى تنفيس فى أى وصلة يسحب الهواء إلى الداخل، بعكس ما يحدث فى الأجهزة التى تعمل بطريقة الضغط حيث يتسرب غاز الكلور إلى الخارج. ويتم إحداث التفريغ عن طريق مفرغ مائى وهو عبارة عن ماسورة بها اختناق فى مسارها، وطبقاً لقاعدة برنولي والتى نقول "أن مجموع طاقات السائل ثابتة"، فإن زيادة سرعة الماء فى هذا الجزء الضيق يزيد من طاقة الحركة وبالتالي يصاحبه هبوط فى الضغط.
- وتوصل النقطة التى يصل فيها الضغط إلى التفريغ داخل المفرغ المائى بجهاز الكلور، فيتم سحب الغاز إلى المفرغ. ويستخدم ضغط الماء الذى يقوم بتشغيل المفرغ فى حقن جرعات الكلور المذاب بالجرعات المناسبة.

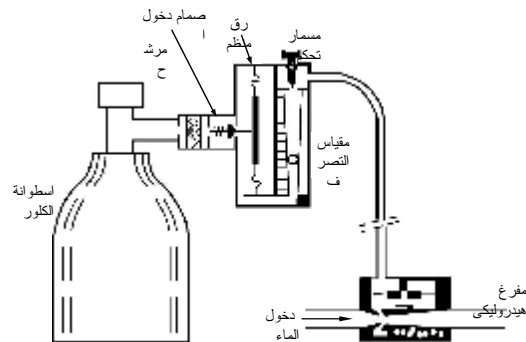
أنواع أجهزة إضافة الكلور:

- جهاز الكلور المدمج
- جهاز الكلور اليدوي ذو السعة الكبيرة
- جهاز الكلور الآلي ذو السعة الكبيرة

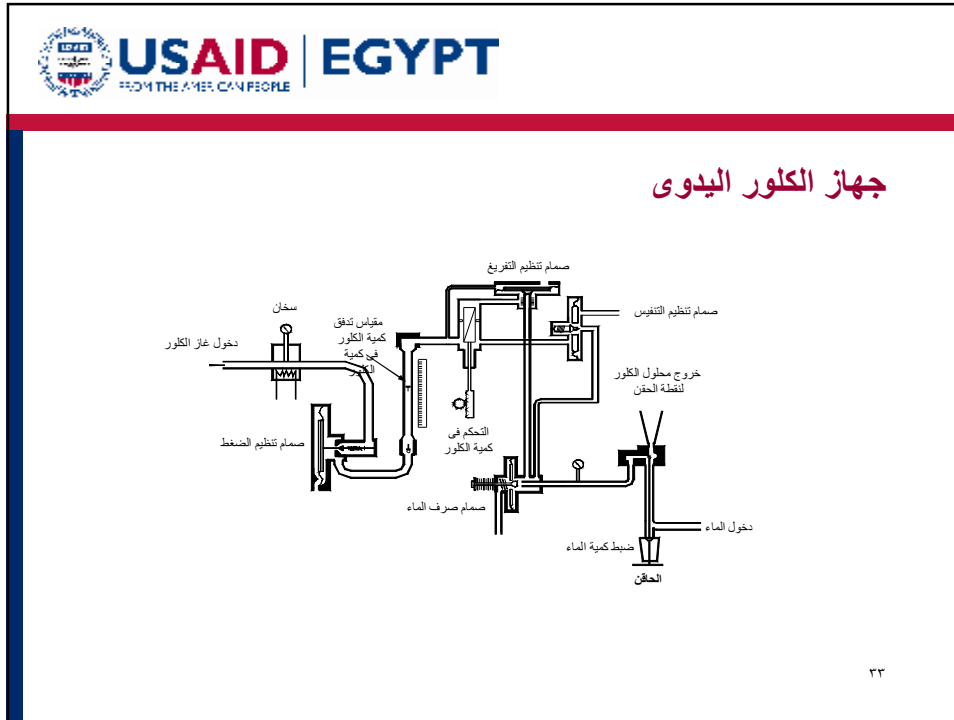
٣١



جهاز الكلور المدمج



٣٢



تحديد جرعة الكلور:

- يجب تحديد جرعة الكلور في نهاية مراحل المعالجة حيث يتم تحديد الجرعة في معامل محطة المعالجة بعمل تجارب يضاف فيها تراكيزات مختلفة من الكلور وتترك لفترة تلامس لا تقل عن ٣٠ دقيقة. ويتم تحديد الجرعة المناسبة عندما يكون الكلور المتبقي في المياه لا يقل عن ٠.٥ مجم/ل.

٣٤



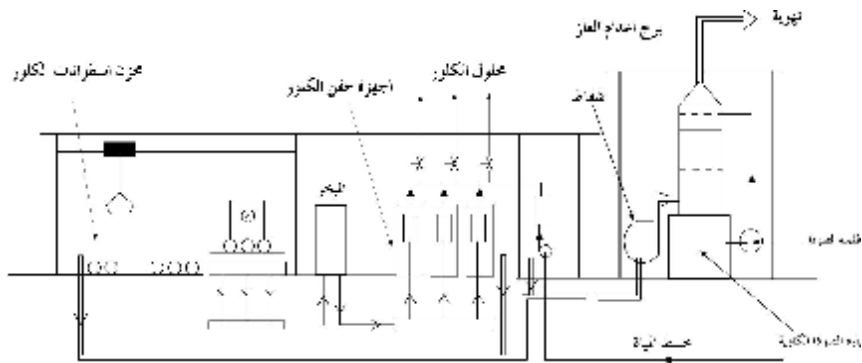
مكونات نظام تعادل الكلور المتسرب

- بيارة تركيز محلول الصودا الكاوية سعة ١٠ م^٣ ويتم تركيز الصودا بقوة تركيز ٤٠ %.
- عدد (٢) ظلمبة سحب الصودا الكاوية ودفعها إلى البرج لعمل دش واحدة تعمل والأخرى احتياطي.
- عدد (٢) مروحة شفط الكلور المتسرب ودفعه إلى أسفل لتتساقط عليه الصودا الكاوية.
- عدد (٢) حساس لتركيز الكلور في الهواء الجوي بمخزن الاسطوانات.
- عدد (١) حساس لتركيز الكلور في الهواء الجوي بمبنى الأجهزة والمبخرات.

٣٥



(أ) نظام متكامل لحقن الكلور



٣٦

[illegible]

اليوم الرابع الجلسة التاسعة ملخص الجلسة

الموضوع:

- السلامة والأمان في الموقع

الأهداف:

١. شرح مفهوم الأمن والسلامة والتخطيط لهما في أعمال تشغيل وإدارة محطات معالجة مياه الصرف الصحي ويصنف مصادر الأخطار بها.
٢. تصنيف أنواع ومصادر أخطار التعامل مع الكيماويات واحتياطات الأمان في معامل التحاليل وأجهزة الكلور.
٣. شرح أخطار ووسائل وإجراءات الأمان بالنسبة للأماكن المغلقة وتصنيف هذه الأماكن والإجراءات الواجبة عند دخولها.
٤. تصنيف مخاطر الكهرباء وكيفية تجنبها وأخطار المكونات الكهربائية في سائر وحدات ومنشآت محطة التنقية والتعامل معها.
٥. مناقشة ووضع قوائم بأهم التعليمات العامة الخاصة باستخدام المعدات في محطات معالجة مياه الصرف الصحي والاحتياطات الهامة لذلك.
٦. شرح العناصر المكونة للحريق ودرجات الحريق وأنواع مواد الإطفاء وكذلك خطر الحريق وطرق الوقاية من الحرائق عموماً.
٧. تصنيف مجموعات واستخدامات ومواقع اللوحات الإرشادية والإعلانات في وحدات منشآت محطات معالجة مياه الصرف الصحي.
٨. استخدام جداول الأخطار المتوقعة في محطات التنقية وطرق التغلب عليها.
٩. بيان نوع الأخطار المتوقعة في كل مكان وطرق تجنبها والتغلب عليها.
١٠. القيام بإجراء الإسعافات الأولية في حالات الإصابات المختلفة.

مدة التدريب:

- ٣ ساعات

مساعدات التدريب:

- جهاز عرض الشرائح وملحقاته
- السبورة البيضاء أو السبورة الورقية وملحقاتها.

مواد التدريب:

- شرائح العرض أرقام ١٢-١ إلى ١٢-٥٤
- دليل المتدرب الفصل الثاني عشر

الجدول الزمني للتدريب

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
أهداف الأداء	استعرض أهداف هذا الفصل والغرض من التدريب	٣-٢			٥
التخطيط والصحة المهنية	يشرح المدرب فائدة التخطيط لتوفير ظروف أمانة من أهم مسؤوليات المشرفين على المحطات ويبين حرص الدولة على توفير هذه الظروف في أماكن العمل.				٥
سلامة وأمن المحطة	يبين المدرب المصادر المحتملة للأخطار ويشدد على أهمية إتباع إجراءات السلامة للوقاية من هذه الأخطار.	٤			٥
أخطار التعامل مع الكيماويات	يوضح المدرب المخاطر المحتمل مواجهتها والإصابات المحتمل حدوثها عند التعامل مع المواد الكيماوية والإجراءات التي يجب اتخاذها للوقاية منها ثم يشرح أخطار التعامل مع الكلور وطرق واحتياطات الوقاية.	٥ إلى ٨			١٥
إجراءات الأمان بالنسبة للأماكن المغلقة	- يقوم المدرب بتعريف معنى المكان المغلق أو المحصور أو الضيق ويعطي أمثلة له أو للحالات التي يعتبر الجو المحيط بها من الحالات الخطرة. - يشرح الاحتياطات التي يجب اتخاذها قبل الدخول للأماكن المحصورة وما هي المهمات اللازمة لعمل ذلك.	١٠ إلى ١٢			٢٥

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
		١٣، ١٤			
	- يذكر للمتدربين أن هناك أماكن لا يمكن دخولها إلا بعد الحصول على تصاريح خاصة ثم يشرح الإجراءات التي يجب اتخاذها قبل دخول مثل هذه الأماكن.				
مخاطر الكهرباء وكيفية تجنبها	- يوضح أن الكهرباء شديدة الخطورة نظراً لأننا لا نراها ولكننا لا نستطيع أن نستغني عنها في حياتنا لأنها هي أساس التقدم والحضارة ولذا يجب أن نتعلم كيف نتعامل معها بأمان ثم يذكر احتياطات سلامة استخدام الكهرباء ويعرض جدول يبين تأثير المقادير المختلفة من شدة الكهرباء على الإنسان. - يبين المخاطر التي تنتج عن استعمال المعدات الكهربائية المحمولة يدوياً واحتياطات تجنب هذه المخاطر. - الاحتياطات التي يجب إتباعها عند التعامل مع لوحات الكهرباء. - تجنب أخطار المفاتيح الكهربائية والمصهرات. - الاحتياطات الواجب اتخاذها لمنع الحرائق الكهربائية.	١٥، ١٦ ١٧، ١٨ ١٩ إلى ٢١ ٢٢، ٢٣ ٢٤ إلى ٢٩			٤٠
تعليمات عامة لاستخدام المعدات	في هذا الجزء يذكر المتدرب التعليمات التي يجب اتباعها بشكل عام عند التعامل مع المعدات مثل الإحتياطات الواجبة أثناء الرفع أو الإصلاح والصيانة وغيرها	٣٠، ٣١			١٠
احتياطات ضمان الأمان والسلامة	يذكر المدرب أشهر إجراءات التي تتبع لضمان الأمان والسلامة مثل التأريض والاحتياطات التي تتعلق بالعدد والآلات. والاحتياطات الخاصة بالنقل والفك	٣٢ إلى ٣٥			١٥

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
	والفحص. ومعنى اللوحات الإرشادية والإعلانات. وكيفية تجنب مخاطر الكهرباء				
خطر الحريق	يذكر عناصر الحريق الرئيسية الثلاث (مثلث النار) وتعليمات الوقاية من الحرائق	٣٦، ٣٧			١٠
اعتبارات عامة للأمان	يشرح للمتدربين اجراءات الأمان الواجب اتباعها بشكل عام ، والتي عن طريقها يمكن تقليل المخاطر المحتملة بشكل ملحوظ، والمحافظة على حياة العاملين من الخطر.	٣٨			١٠
اللوحة الإرشادية والإعلانات	يشرح للمتدربين فائدة وجود اللوحات الإرشادية ثم يعرض عليهم مجموعة من العلامات الإرشادية موضحة معنى كل رمز منها وما يجب عمله عند وجود مثل هذه العلامات	٣٩، ٤١			١٠
الأخطار المتوقعة في محطات التنقية وطرق تجنبها والتغلب عليها	يعرض الأخطار المتوقعة في محطات التنقية وكيفية تجنبها وطرق التغلب عليها	٤٢ إلى ٤٥			١٥
الإسعافات الأولية	يشرح المدرب خطوات إجراءات الإسعافات الأولية التي تتبع في حالات معينة مثل حرق العين والجلد وعند البلع أو الاستنشاق والتعامل مع الكلور وخطوات التنفس الصناعي	٤٦ إلى ٥٤			٣٠

الفصل الثاني عشر

السلامة والأمان في الموقع



الفصل الثاني عشر

السلامة والأمان في الموقع



السلامة والأمان في الموقع

أهداف الأداء (التعلم):

بانتهاء التدريب على هذا الفصل ينبغي أن يكون المتدرب قادرا على أن:

- يشرح مفهوم الأمن والسلامة والتخطيط لهما في أعمال تشغيل وإدارة محطات معالجة الصرف الصحي ويصنف مصادر الأخطار بها.
- يصنف أنواع ومصادر أخطار التعامل مع الكيماويات واحتياطات الأمان في معامل التحاليل وأجهزة الكلور.
- يشرح أخطار ووسائل وإجراءات الأمان بالنسبة للأماكن المغلقة وتصنيف هذه الأماكن والإجراءات الواجبة عند دخولها.
- يصنف مخاطر الكهرباء وكيفية تجنبها وأخطار المكونات الكهربائية في سائر وحدات ومنشآت محطة التنقية والتعامل معها.



السلامة والأمان في الموقع

(تابع) أهداف الأداء (التعلم):

- يناقش ويضع قائمة بأهم التعليمات العامة الخاصة باستخدام المعدات في محطات معالجة الصرف الصحي والاحتياطات الهامة لذلك.
- يشرح العناصر المكونة للحريق ودرجات الحريق وأنواع مواد الإطفاء وكذلك خطر الحريق وطرق الوقاية من الحرائق عموماً.
- يصنف مجموعات واستخدامات ومواقع اللوحات الإرشادية والإعلانات في وحدات منشآت محطات معالجة الصرف الصحي .
- يستخدم جدولاً به الأخطار المتوقعة في محطات المعالجة وطرق التغلب عليها.
- يبين الأماكن المتوقعة في كل منها وطرق تجنبها والتغلب عليها.
- يقوم بإجراء الإسعافات الأولية في حالات الإصابات المختلفة.

٣



اعتبارات السلامة

- تنتج الأخطار في التشغيل العادي لمحطة تنقية مياه الشرب من:
- الكيماويات المستخدمة في معالجة المياه (الأحماض، القلويات، غاز الكلور).
 - المواد العملية الكاشفة (كيماويات).
 - المنشآت المكشوفة المليئة بالمياه (الغرق).
 - المنشآت الموجودة تحت الأرض (الغازات السامة والقابلة للانفجار، أو نقص الأكسجين، أو الأكسجين الزائد عن الحد).
 - المعدات الكهربائية (الصدمات الكهربائية).
 - المعدات الميكانيكية الدوارة.
 - محطات الطلمبات (مستويات عالية من الضوضاء).

٤



أخطار التعامل مع الكيماويات

- إصابة العينين والوجه واليدين وباقي أجزاء الجسم من ملامسة أو انسكاب المواد الكيماوية.
- استنشاق أبخرة وغازات ضارة.
- اشتعال المواد الكيماوية أو حدوث انفجار بها.
- الإصابة بالأمراض المعدية.

٥



الوقاية من مخاطر الكيماويات

- ارتداء الملابس الواقية كالمرايل والقفازات والأحذية الخاصة والنظارات وأقنعة وقاية الوجه والعيون.
- توافر أدشاش المياه الغزيرة للجسم وأدشاش غسيل الوجه والعيون.
- توافر التهوية الكافية واستخدام الأقنعة الواقية عند اللزوم.
- عدم استخدام لهب مكشوف بجوار المواد القابلة للاشتعال أو الانفجار.
- تطبيق تعليمات تخزين المواد الكيماوية بدقة.
- مراعاة القواعد الطبية في تداول العينات، وأثناء إجراء الاختبارات البكتريولوجية.

٦



أخطار التعامل مع أجهزة الكلور

الأخطار التي يتعرض لها الذين يتعاملون مع أجهزة الكلور:

- * الاختناق من غاز الكلور.
- * احتراق الجلد من سائل الكلور.
- * انفجار اسطوانة الكلور.

٧



وللوقاية من أخطار أجهزة الكلور يلزم مراعاة ما يلي

- الانتباه لأي تسرب من أجهزة حقن الكلور واسطواناته، وسرعة الإبلاغ عنه.
- التأكد من وجود القناع الواقى في مكان العمل لاستخدامه عند الضرورة.
- لبس الملابس والقفازات والأحذية الواقية.
- الحرص في تداول الاسطوانات ومراعاة عدم اصطدامها بأجسام صلبة.
- استخدام الكابلات والسلاسل لرفع الاسطوانات وعدم دحرجتها أو رفعها من رقبته.
- عدم تعرض الاسطوانات للهب مكشوف أو قربها من مواد سريعة الالتهاب.
- يراعى تخزين الاسطوانات فى الوضع الصحيح (رأسى قائم، أفقى) حسب الحجم.
- يراعى أن يكون مخزن الاسطوانات فوق سطح الأرض، وأن يكون جيد التهوية، ولا تزيد درجة حرارته عن ٦٠ درجة مئوية.
- يجب تمييز الاسطوانات الفارغة والمملوءة بوضع علامات عليها.
- توافر مصادر المياه الغزيرة لغسل أى جزء من الجسم معرض للكلور.
- إنشاء نظام لمعالجة الكلور المتسرب باستخدام الصودا الكاوية

٨



المنشآت المكشوفة المليئة بالمياه

تتضمن إجراءات السلامة ما يلي:

- ١ - لا تلغى أو تبطل الغرض من وسائل الحماية كالدرابزين بإزالتها إذا كانت تعترض الطريق، اتركها لتؤدي الغرض منها.
- ٢ - أغلق جميع الفتحات عند الانتهاء من العمل.
- ٣ - اعرف أماكن جميع أطواق النجاة يجب أن تكون في أماكن ظاهرة للعين).

٩



إجراءات الأمان بالنسبة للأماكن المغلقة

مواصفات المكان المغلق " المحصور "

- أ- له مكان محدود أو صعب الدخول إليه أو الخروج منه.
- ب- غير مخصص للشغل أو العمل بصفة مستمرة.
- ج- قد يكون غير صالح للتواجد فيه لعدم كفاية الأكسجين أو لاحتوائه على غازات سامة أو خائفة أو قابلة للاشتعال.

١٠



مخاطر الدخول للأماكن الضيقة (المحصورة)

من أهم الاعتبارات التي تؤثر على دخول الأماكن الضيقة هي مدى كفاية التهوية الموجودة لإزالة التلوث من الهواء والتغلب على نقص أو زيادة الأكسجين (أقل من ١٩.٥% أو أكثر من ٢٣.٥% من الحجم) وتواجد بعض الغازات الضارة.

- يجب فحص الجو داخل الأماكن المحصورة قبل الدخول إليها.
- لا يتم السماح بدخول الأماكن المحصورة (الضيقة) إلا بعد تمام التهوية الجيدة.

١١



المهام اللازمة لدخول الأماكن المغلقة

- ١ - نافخ (كمبرسور ذو معدل تصرف عالي وضغط منخفض) وخرطوم واسع لتهوية المطابق وغرف التفتيش.
- ٢ - جهاز الكشف عن الغازات للكشف عن نقص الأكسجين أو الغازات السامة أو القابلة للاشتعال.
- ٣ - أجهزة تنفس خارجية (ذاتية) للعاملين في الأماكن الضيقة شديدة الخطورة أو عمال الإنقاذ.
- ٤ - شبكة إنقاذ وحبل إنقاذ لكل فرد مشترك.
- ٥ - مهمات وقاية شخصية شاملة أحذية مطاطية، خوذة، أقنعة، نظارات واقية.
- ٦ - كشافات غير قابلة للانفجار.
- ٧ - شنطة إسعاف.
- ٨ - حواجز، علامات توجيه، علامات تحذير، جاكيتات عاكسة.
- ٩ - ونش سبيه.

١٢



خطوات الدخول إلى الأماكن المحصورة التي تحتاج لتصاريح دخول:

- تأكد من حصول جميع الأفراد على تدريب جيد.
- إذا كان المكان المحصور فتحات جانبية وعلوية استخدم الفتحات الجانبية للدخول إذا كانت في حدود ارتفاع ١١٠ سم من الأرض.
- ارتدي أجهزة تنفس مناسبة ومعتمدة.
- تأكد أن طريقة العمل والنجاة والإنقاذ موجودة كتابيا في الموقع.
- ارتدي حزام نجاه معتمد وموصل بحبل نجاه ويجب أن يكون طرف حبل النجاة الحر مؤمنا خارج نقطة الدخول.
- اختبر حالة الجو داخل الموقع وعدم وجود مخاطر.
- عين فرد على الأقل ليتمركز خارج المكان المحصور وشخص آخر إضافي داخل الموقع.
- وجود اتصال جيد بين الشخص الموجود بالخارج والشخص الموجود بالداخل.

١٣



(تابع) خطوات الدخول إلى الأماكن المحصورة التي تحتاج لتصاريح دخول:

- يجب أن يكون الشخص المتمركز بالخارج مجهزا بأجهزة تنفس ملائمة لأنه قد يضطر للدخول في حالات الطوارئ.
- إذا كان الدخول سيتم من فتحة في السقف فيجب الحرص على وجود جهاز تعليق مزود بطوق أو حزام نجاه ويعلق به الشخص الذي سيدخل المكان في وضع رأسي ويجب أن يتواجد جهاز رفع ميكانيكي لإخراج الشخص من الداخل إذا كان عمق المكان أكبر من ١.٥ متر.
- إذا كان المكان يحتوي على خطر تولد غازات قابلة للاشتعال أو الانفجار فيجب عدم استخدام آلات يمكن أن تكون مصدر للاشتعال.
- ارتدي ملابس واقية مناسبة عند الدخول إلى مكان محصور يحتوي على مواد ضارة بالجلد.
- يجب أن يتواجد على الأقل شخص واحد مدرب على الإسعافات الأولية وعمليات الإنعاش وتدريب القلب أثناء العمل بالأماكن المحصورة.

١٤



مخاطر الكهرباء وكيفية تجنبها

يتوقف الاستخدام الآمن للكهرباء على:

١. مدى سلامة المعدات والأجهزة الكهربائية ودرجة جودتها.
٢. الاستخدام الجيد للمعدات الكهربائية السليمة.
٣. سلامة التركيبات المستخدمة في توصيل الكهرباء وفصلها.
٤. كفاءة أعمال الصيانة والإصلاحات.

١٥



مقدار شدة التيار الكهربائي والتأثير الناتج عنه

التأثير الناتج	مقدار شدة التيار
المقادير الآمنة	
لا يشعر به الإنسان - يشعر بالصدمة بدون ألم - ويمكنه الابتعاد والتحكم في عضلاته.	أقل من ١ إلى ٨ مللي أمبير
المقادير غير الآمنة	
صدمة مؤلمة - يمكنه الابتعاد - ولا يفقد التحكم في عضلاته.	من ٨ إلى ١٥ مللي أمبير
صدمة مؤلمة - يفقد السيطرة على العضلات القريبة من مكان الصدمة ولا يتمكن من الحركة.	من ١٥ إلى ٢٠ مللي أمبير
ألم شديد يصحبه تقلص شديد في العضلات وصعوبة في التنفس.	من ٢٠ إلى ٥٠ مللي أمبير
اضطراب في ضربات القلب.	من ٥٠ إلى ١٠٠ مللي أمبير
اضطراب في ضربات القلب تؤدي إلى توقفه خلال فترة وجيزة.	من ١٠٠ إلى ٢٠٠ مللي أمبير
حروق شديدة - تقلص شديد في العضلات وبالتالي تضغط عضلات الصدر على القلب وتوقفه في فترة حدوث الصدمة .	من ٢٠٠ مللي أمبير فما فوق

١٦



تجنب أخطار المعدات اليدوية المحمولة التي تعمل بالكهرباء

- لا تعمل بمفردك ولكن يجب ان يكون معك زميل آخر على الاقل اثناء قيامك بأى عمل.
- يحرم بتاتا اختبار مرور الكهرباء باستعمال اليد.
- يجب الحرص فى تداول المعدات لمنع سقوطها او تقطع اسلاكها.
- التنظيف المستمر يساعد على منع تعرية الاسلاك أو تمزقها وبالتالي منع تواجد الخطر.
- المناضد العازلة (الواح للوقوف عليها) ومشايات المطاط العازلة والقفازات العازلة توفر عوامل امان للعامل فى الاماكن الرطبة.
- تأريض المعدات الكهربائية المحمولة.
- يجب استخدام الاسلاك الكهربائية الجيدة وفحصها واختبارها قبل الاستخدام.
- يجب تعليق الاسلاك فوق الممرات لخطورة الاسلاك الموجودة فوق الارض.
- تجنب تعليق الاسلاك على المواسير او أى حواف حادة ولا تدعها تتعقد.

١٧



تجنب اخطار المعدات اليدوية المحمولة التي تعمل بالكهرباء

- ابعد التوصيلات عن التلامس بالزيت أو الكيماويات او الاسطح الساخنة.
- لا تغطى الاجزاء تالفة العزل من الاسلاك بشريط اللحام بل استبدل الخط أو اقطع الجزء المكشوف وأعد توصيله مستخدما الشريط العازل الواقى.
- استخدم قناع الوجه إن كان هناك خطر من تطاير اجزاء اثناء العمل.
- خزن اسلاك التوصيل فى مكان نظيف جاف - وتكون ملفوفة بطريقة سليمة.
- لا يجب تحت أى ظرف أن يكون مقبض المعدة غير مثبت جيدا حتى لا تهتز المعدة فى يد العامل أثناء استخدامها.
- لا ترتدى ملابس واسعة أو ممزقة عند استعمال المعدات اليدوية.
- يجب أن تكون الادوات المستعملة المتصلة بالكهرباء ذات مقابض عازلة.
- لا ترتدى سلاسل أو خواتم معدنية أثناء اجراء اعمال الصيانة.
- لا تستعمل ابدا الكابل لرفع أو انزال المعدة من مكان لآخر.
- لا تسد فتحات التهوية - لان ذلك يرفع درجة حرارة المعدة ويتلف العزل.
- يجب اختبار الأسلاك المعزولة كل ثلاثة إلى ستة شهور والتأكد من سلامتها.

١٨



تجنب أخطار لوحات التوزيع الكهربائية

- يجب ألا تعرض اللوحات للرطوبة أو الغازات المؤكسدة.
- يجب أن تزود جميع لوحات التوزيع بإضاءة مناسبة من الأمام والخلف.
- يجب أن يتم فتح لوحات التوزيع بواسطة الأشخاص المؤهلين لذلك والمسؤولين عنها وأن يزودوا بوسائل الحماية الشخصية اللازمة مثل قفاز عازل وحذاء عازل أيضا ومعدات الكشف والإصلاح الخاصة.
- يجب على العامل ان يقف على مادة عازلة ان كان ملامسا لها.
- كل المعدات الكهربائية بما في ذلك لوحات التوزيع يجب توصيل هيكليها بالأرض.
- يجب وضع لوحات وعلامات تحذير دائمة أو مؤقتة للخلايا المحملة بأكثر من ٦٠٠ فولت.
- يجب غلق المساحات المحتوية على جهد عالي وأن تزود بمغلاق يفتح من الداخل بدون مفتاح.
- يجب الاعلان عن الوحدات التي تعمل أوتوماتيكيا بعدم الاقتراب منها حيث أن هذه الوحدات تعمل فجأة وبدون سابق انذار.

١٩



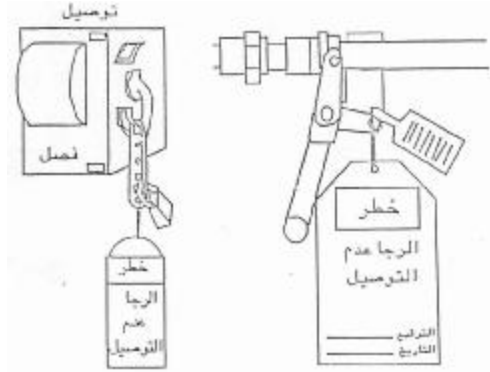
(تابع) تجنب أخطار لوحات التوزيع الكهربائية

- يجب عدم استعمال الجزء الخلفي للوحات التوزيع كمكان للتخزين أو تداول المواد.
- يجب تغطية الجزء الخلفي للوحات التوزيع منعاً للاتصال بالأسلاك والموصلات المكشوفة.
- يجب أن تكون التوصيلات والأسلاك والأجهزة الكهربائية المتصلة باللوحات في حالة سليمة دائما وأن يوضع تحت كل مفتاح في لوحة التوزيع اسمه واسم الجهاز أو الماكينة المتصلة به لكي يسهل استعماله.
- يجب وضع أرضيات عازلة أمام وخلف لوحات التوزيع من الخشب الجاف أو الكاوتشوك العازل على الأرض لوقاية العاملين.
- يجب ان يكون مكان واستعمال طفايات الحريق مألوف لجميع العاملين، استخدم طفايات ثاني أكسيد الكربون أو البودرة الجافة.

٢٠



تأمين فصل اللوحات/ المفاتيح الكهربائية



٢١



تجنب أخطار المفاتيح الكهربائية

- يجب أن تكون السكاكين الكهربائية موضوعة داخل صندوق ولها رافعة تعمل خارج الصندوق ويوضع بجانبه لوحة تحذير من خطورة استعمالها.
- يجب فتح وقفل هذه السكاكين بواسطة متخصصين مدربين بدرجة عالية على الأعمال الكهربائية وعلى فتح هذه السكاكين أثناء القيام بأى إصلاحات فى الأجهزة وأثناء عملية الصيانة.

٢٢



تجنب أخطار المصهرات

- يجب أن تكون أسلاك الانصهار المستعملة بها مناسبة لمدى احتمال الأجهزة المطلوب حمايتها حتى تنصهر وتعمل على قطع التيار الزائد بالدائرة عما تتحمله هذه الأجهزة.
- يجب وضع المصهرات داخل صناديق عازلة تقيها من التقلبات الجوية.
- يجب مراعاة عدم رفع المصهرات والدائرة الكهربائية محملة منعا لحدوث الشرر.

٢٣



الوقاية من الحوادث والحرائق الناجمة عن الكهرباء

- تحدث الحرائق في المنشآت الكهربائية أساساً من:
 - أ- سخونة خطوط التيار الكهربائي.
 - ب- الشرر والأقواس الكهربائية.
- إذا كانت محملة أكثر من اللازم قد تسخن خطوط التيار الكهربائي.
- إذا كانت أطراف التوصيل غير مثبتة (سائبة).
- التسرب الأرضي نتيجة لتلف العازل الخاص بالموصل.

٢٤



للوفاية من الارتفاع الشديد فى درجة الحرارة

- يجب تركيب مصهرات أو مفاتيح فصل ضد زيادة الحمل ودوائر القصر.
- يحظر استخدام مصهرات ذات مفننات أكبر من اللازم.
- ويحظر عمل كيارى بالأسلاك فوق الفيوزات المحترقة.
- يحسن أن تكون الأسلاك جيدة العزل.
- يجب عدم تعريض الأسلاك الكهربائية المغطاة بالمطاط أو البلاستيك للشمس والحرارة.
- يجب مراعاة ألا يمتد السلك المعزول بالمطاط فوق قطع حادة من المعدن أو المواسير.
- يجب ألا يعقد السلك المدلى لتقصيره أو تدق عليه مسامير لتقريبه من الحوائط.

٢٥



احتياطات التعامل مع المعدات الكهربائية

- تأكد من وجود شبكة التوصيل بالأرضى، وأن المعدات الكهربائية متصلة بها.
- احذر أن تلمس أى أطراف أو أسلاك عارية.
- احذر أن تمسك أية معدات كهربائية بأيد مبتلة، أو عندما تكون أقدامك مبتلة.
- استخدم المعدات المتنقلة التى تحتوى على طرف ثالث للتوصيل بالأرضى
- استبدل الأسلاك والعوازل الكهربائية التالفة.
- افصل مصدر القوى الكهربائية قبل أن تقوم بتنظيف منطقة العمل.
- تأكد دائماً من وجود متخصصين فى الأعمال الكهربائية مدربين التدريب الكافى.
- عند القيام بأعمال كهربائية فى أماكن مبتلة، تأكد أولاً من فصل مصدر الكهرباء.
- عندما تحدث دوائر القصر، يجب البحث عن السبب وعلاجه.
- يجب اتباع احتياطات الأمان للخلايا الكهربائية وبادئات الحركة والمحركات، وذلك بعزل نهايات الأسلاك غير المتصلة (داخل الخلايا الكهربائية وتنظيف الأجزاء الداخلية والملمسات (بيادئات الحركة).

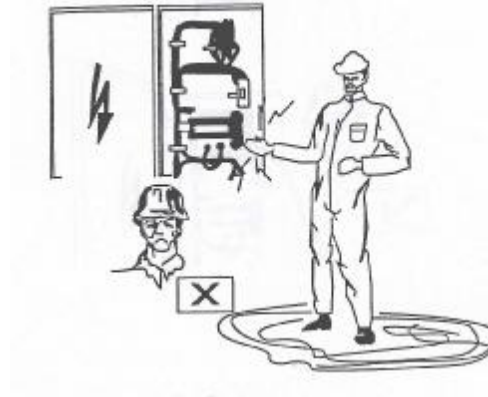
٢٦





USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

خطورة عدم عزل نهايات الكابلات الكهربائية غير المتصلة



٢٩



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

تعليمات عامة لاستخدام المعدات

- الاستعانة بوسائل النقل والرفع (الأوناش) لرفع (فك) وتجميع المعدات.
- الصيانة بأنواعها والإصلاح تحقق التشغيل الآمن للمكينات والآلات.
- بعد إجراء عمليات الصيانة أو الإصلاح يجب تثبيت الطلمبات والمحركات جيداً على قواعدها.
- يجب عدم رفع الغطاء الواقى أو الساتر الخاص بالآلة.
- الترتيب الصحيح لوسائل التحكم فى الآلة وتمييزها.
- يجب أن تكون علامات بدء الحركة والإيقاف والتحكم واضحة.
- الملابس المناسبة للعمل تلعب دوراً هاماً فى الوقاية.
- يجب التأكد من سلامة المعابر أو السقالات.

٣٠



(تابع) تعليمات عامة لاستخدام المعدات

- إجراء الاختبارات اللازمة بعد الإصلاح للتأكد من جودة الإصلاح.
- يجب أن يقوم بالصيانة والإصلاح العمال المختصون.
- يجب فصل مصدر القوى المحركة عن الآلة الجارى.
- يجب وضع المعدات الكهربائية بطريقة توفر الأمان عند التشغيل والفحص والصيانة.
- يجب توفير الحماية ضد القصر وزيادة الحمل لكل معدة كهربية.
- يجب أن تكون الأسلاك أو الكابلات ذات مقطع وحجم مناسب.
- جميع الأسلاك يجب أن تمر مباشرة إلى صندوق التوصيل.
- يجب أن تكون جميع الهياكل المعدنية بالمعدات الكهربائية موصلة بالأرضى.
- يجب أن تحاط الأجزاء الدوارة بواقيات ثابتة.

٣١



احتياطات هامة لضمان الأمان والسلامة عند استخدام المعدات

- ١ - التأريض (التوصيل بالأرضى)
- ٢ - احتياطات تتعلق بالعدد والآلات.
- ٣ - احتياطات خاصة بالنقل والفك والفحص.
- ٤ - اللوحات الإرشادية والإعلانات.
- ٥ - مخاطر الكهرباء وكيفية تجنبها.

٣٢



احتياطات هامة لضمان الأمان والسلامة عند استخدام المعدات

١- التأريض

- توصيل أجسام المعدات الكهربائية بالأرضى من أهم وسائل الأمان والوقاية من الصدمات الكهربائية التي تعمل عادة بدون أى جهد.
- ويتم هذا عن طريق نظام خاص بالأرضى أو أقطاب مدفونة فى التربة أو تتلامس معها مباشرة. وهذا النظام يتطلب مداومة التأكد من ملامسة الأقطاب للتربة واختباره دورياً والتأكد من سلامته.

٣٣



احتياطات هامة لضمان الأمان والسلامة عند استخدام المعدات

٢ - احتياطات تتعلق بالعدد والآلات

- يجب المحافظة على العدد والأدوات فى حالة مناسبة وآمنة.
- يجب استخدام العدد والأدوات بالأحجام والأطوال المناسبة والمقاسات
- استخدام كل عدة للعمل المخصص لها.
- يجب أن تكون العدد والأدوات المستخدمة فى الأعمال الكهربائية ذات مقابض أو أيادى معزولة.
- يجب فحص واختبار قوة تحمل المادة العازلة بجهد اختبار ٣٠٠٠ فولت كل ستة أشهر.

٣٤



احتياطات هامة لضمان الأمان والسلامة عند استخدام المعدات

٣ - احتياطات خاصة بالنقل والفك والفحص

- يتم تداول المعدات التي تزن أكثر من ٨٠ كجم بواسطة الأوناش.
- يجب فصل الطاقة عن المعدة ورفع المصهرات وتأمين عدم توصيل الطاقة قبل إجراء أى فحص داخلي للمعدة.
- يجب فحص المعدة الكهربائية واختبارها قبل إعادتها إلى الخدمة.
- يجب ألا يزيد جهد مصباح الاختبار (Test lamp) عن ٣٦ فولت وأن يكون المصباح محاطاً بشبكة معدنية.
- التدخين ممنوع أثناء تنظيف أجزاء المعدة بأى وسائل قابلة للاشتعال.
- يجب ارتداء القفازات الواقية والملابس المناسبة.
- من الضروري ارتداء الأقنعة الواقية عند نفث الأتربة عن المعدة.

٣٥



خطر الحريق

- يحدث الحريق عادة بتوفر عناصر الحريق الرئيسية وهي ثلاث عناصر سميت بمثلث النار ويتمثل بالعناصر التالية:
- ١ - مادة قابلة للاشتعال
- ٢ - الأكسجين " من الهواء الجوي "
- ٣ - مصدر إشعال " ويكفي أن يكون ارتفاع درجة الحرارة للمواد الكيميائية "
- هناك أربع درجات للحريق، وهي تعتمد على نوع المواد المحترقة.
- وهناك أنواع مختلفة من مواد الإطفاء لمقابلة هذه الدرجات الأربع.
- إذا استخدمت مادة إطفاء غير مناسبة فقد تتعقد المشكلة، لذا فمن المهم أن يكون العمال على دراية واسعة بكل درجة من درجات الحريق، وطرق إطفائها.

٣٦



الوقاية من الحرائق:

- ترتيب ونظافة مكان العمل وتزويده بأوعية جمع القمامة والمخلفات.
- منع التدخين بأماكن العمل.
- تزويد مكان العمل بمعدات مكافحة الحرائق المناسبة لنوع الأخطار المحتملة.
- تزويد مكان العمل بوسائل الإنذار بالحريق الآلية.
- توفير وسيلة اتصال سريعة لطلب النجدة من أقرب محطة إطفاء.
- وضع خطة لمكافحة الحريق في المحطة، وسرعة إخلاء الأفراد والمهمات والوثائق.
- تدريب الأفراد في كل وردية على استخدام معدات مكافحة الحريق.
- وضع علامات الارشاد والتحذير من أخطار الحريق في الأماكن المناسبة.
- توفير المخارج والسلالم التي تتيح للأفراد الهروب من مكان الحريق.

٣٧



اعتبارات عامة للأمان

- يجب وضع قضبان حماية للممرات الضيقة، واستخدام أرضيات مانعة للترحلق.
- يجب أن تتوفر وسائل التهوية عند العمل في أماكن مغلقة.
- يجب أن يكون هناك على الأقل شخصان عند إجراء أي عمل خطير.
- يجب أن يتوافر بجوار كل حوض أطواق للنجاة وحبال لاستخدامها فوراً عند الحاجة.
- يجب إحاطة الأحواض بسور لمنع وقوع الأشخاص غير المتخصصين.
- الحفاظ على ممرات المشي نظيفة وخالية من المواد التي تسبب الانزلاق.
- التأكد من وجود أجهزة التهوية وقناع التنفس للعاملين عند العمل في الأماكن الضيقة.
- يجب أن يكون القائمين بالعمل على علم ودراية بوسائل الأمان، وعليهم الالتزام بتعليمات الأمان الخاصة.
- يجب تدريب العاملين على طرق الإسعافات الأولية.
- يجب التأكد من وجود عمالة مدربة وجاهزة فوراً لتنفيذ أعمال السلامة الضرورية.
- يجب التأكد من أن طفايات الحريق بالأعداد الكافية وجاهزة للاستخدام، وموضوعة في أماكن سهلة وواضحة.

٣٨



اللوحات الإرشادية والإعلانات

العامل الماهر هو الذى يعلم مكان الخطر فى موقع العمل ويتلافاه ومن واجب المشرف الفنى تبصير العامل بمواطن الخطر، وإرشاده إلى كيفية تجنب الخطر أو مواجهته فى حالة حدوثه.

واللوحات الإرشادية والإعلانات لها دور فعال لهذا الغرض، حيث تكون فى مواجهة العامل فى وقت العمل وبصفة مستمرة، واختيار الشكل والمضمون لهذه اللوحات هو المقياس لمدى فعاليتها للغرض المصممة من أجله.

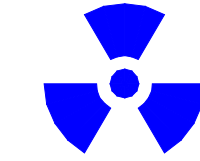
٣٩



نماذج اللوحات الإرشادية



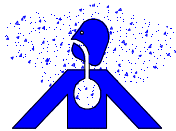
احترس كهرباء صاعقة



ابتعد ، منطقة إشعاع



ابتعد ، أجزاء متساقطة



احترس
منطقة غازات وأبخرة



احذر الكيماويات



احترس
أجزاء متحركة



احترس ، ساخن

٤٠

USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

نماذج اللوحات الإرشادية

٤١

USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

الأخطار المتوقعة في محطات التنقية وطرق تجنبها والتغلب عليها

المكان	المخاطر المتوقعة	طرق تجنبها والتغلب عليها
المدخل والمصافي	- السقوط. - مخاطر طبيعية.	- لافتات إرشادية. - لا يعمل بها غير الكهربائي المسؤول - ارتداء المهام الشخصية الواقية. - عمل حواجز مناسبة
أحواض المعالجة	- وقوع العاملين بالحوض من الزحافة أثناء عملية التنظيف. - مخاطر كهربائية. - مخاطر بيولوجية.	- ارتداء المهام الشخصية الواقية. - تدريب العاملين. - استعمال المهام الواقية. - الإضاءة الكافية. - النظافة الدورية. - وجود لافتات إرشادية وعلامات تحذيرية. - وجود وسائل اتصال سريعة. - لا يعمل عامل واحد بمفرده. - عمل حواجز مناسبة. - وجود أطواق نجاة.

٤٢



الأخطار المتوقعة في محطات التنقية وطرق تجنبها والتغلب عليها

المكان	المخاطر المتوقعة	طرق تجنبها والتغلب عليها
خزانات الوقود	- حريق . - تسرب وقود وأبخرة ضارة .	- عزل جيد للخزانات لمنع التسرب . - نظافة دورية . - وجود طفايات حريق كافية ومناسبة . - وضع لافتات تحذير لمنع التدخين
الورشة الميكانيكية	- مخاطر ميكانيكية . - مخاطر حريق . - مخاطر طبيعية .	- ارتداء مهمات وقاية شخصية . - الاستعمال الصحيح والأمان للمعدات وذلك بواسطة أشخاص مدربين . - وجود عدد كافٍ من الطفايات . - تهوية سليمة وإضاءة جيدة . - نظافة دورية .
مبنى المحولات	- مخاطر الصعق الكهربائي . - مخاطر حريق . - مخاطر طبيعية .	- يلزم مهمات أمن صناعي كهربائي ولا يعمل بها إلا كهربائي مدرب . - وجود عدد كافٍ ومناسب من الطفايات . - إضاءة جيدة وتهوية سليمة .

٤٣



الأخطار المتوقعة في محطات التنقية وطرق تجنبها والتغلب عليها

المكان	المخاطر المتوقعة	طرق تجنبها والتغلب عليها
مبنى الديزل	- مخاطر حريق . - مخاطر كهربائية . - مخاطر طبيعية . - مخاطر اهتزازات .	- عدد مناسب وكافٍ من طفايات الحريق . - تصميم المبنى والقواعد لاحتمال الاهتزازات . - ارتداء مهمات الوقاية الشخصية . - اتباع الإجراءات المناسبة للعمل . - استخدام سدادات الأذن . - شفاطات تهوية جيدة . - إضاءة سليمة ومناسبة .
مخزن الوقود	- مخاطر حريق . - تسرب وقود . - مخاطر طبيعية .	- عدد مناسب من الطفايات . - وضع البراميل بطريقة جيدة وأمنة . - تهوية مناسبة .
عنبر ضغط الهواء	- مخاطر كهربائية . - مخاطر ميكانيكية . - مخاطر حريق . - مخاطر ضوضاء . - مخاطر تسرب الهواء .	- استخدام وسائل تهوية جيدة . - وضع حواجز جيدة . - اتخاذ إجراءات الأمن الصناعي الكهربائي . - استخدام أدوات الصيانة المناسبة . - إضاءة سليمة وكافية . - عدد كافٍ من طفايات الحريق . - استخدام واقى الأذن .

٤٤



الأخطار المتوقعة في محطات التنقية وطرق تجنبها والتغلب عليها

المكان	المخاطر المتوقعة	طرق تجنبها والتغلب عليها
عنبر الكلور	- مخاطر الحريق. - مخاطر انفجار. - مخاطر تسرب الغاز. - مخاطر طبيعية.	- العمل بواسطة أشخاص مدربين. - وجود أجهزة تنفس صناعي للوقاية الشخصية. - الكشف الطبي على العاملين. - وجود طفايات حريق كافية ومناسبة.
المخازن	- مخاطر حريق. - مخاطر كهربية. - عدم الترتيب والتنظيم والنظافة. - مخاطر التفاعلات الضارة للمواد المختزنة.	- وجود طفايات حريق كافية ومناسبة وموزعة توزيعاً جيداً. - وجود عمالة مدربة للتخزين الأمثل والترتيب والنظام والنظافة. - الحفاظ على خلو الممرات من العوائق.

٤٥



خطوات الإسعافات الأولية

حروق العين (بصفة عامة):

- ١- وجه تياراً ثابتاً من الماء إلى العينين لمدة لا تقل عن ١٥ دقيقة.
- ٢- استدعى الطبيب في الحال.
- ٣- لا تنزع الأنسجة المحترقة من العينين أو من جفونهما.
- ٤- لا تستخدم أى أدوية (إلا ما ينصح به الطبيب).
- ٥- لا تستخدم كمادات.

٤٦



خطوات الإسعافات الأولية

حروق الجلد (بصفة عامة)

- ١- أزل الملابس الملوثة فوراً (يفضل تحت الدش).
- ٢- اغسل المناطق المتأثرة بكميات غزيرة من الماء.
- ٣- استدعى الطبيب في الحال.
- ٤- لا تستخدم أى أدوية (إلا ما ينصح به الطبيب).

٤٧



خطوات الإسعافات الأولية

البلع أو الاستنشاق (بصفة عامة)

- ١- استدعى الطبيب في الحال
- ٢- اقرأ الترياق المضاد المكتوب على أى مادة كيميائية تم ابتلاعها، يلزم حث المصاب على التقيؤ لبعض الكيماويات، بينما للكيماويات الأخرى يجب عدم حث المصاب على ذلك.

٤٨



خطوات الإسعافات الأولية

ابتلاع الكلور

- قُم فوراً بإعطاء المصاب كميات كبيرة من الماء أو اللبن؛ يليها حليب الماغنيسيوم (مُسَهِّل ومقاوم للحموضة)، أو زيت نباتي، أو بيض مخفوق.
- لا تعطِ المصاب بيكربونات الصوديوم.
- لا تحاول مطلقاً إعطاء أى شئ عن طريق الفم لمصاب فى غير وعيه.
- اطلب الإسعاف واستدع الطبيب فوراً.

٤٩



خطوات الإسعافات الأولية

التلامس مع غاز الكلور:

- ١ - إذا كان المصاب يتنفس، ضعه على ظهره مع رفع رأسه وظهره قليلاً لأعلى. حافظ على دفء وراحة المصاب. استدع الطبيب فوراً.
- ٢ - للتأكد من التنفس، أمل الرأس للخلف (إمالة الرأس للخلف تفتح مسار الهواء وقد تسترجع هي نفسها عملية التنفس)، ضع أذنك على فم وأنف المصاب، واستمع واستشعر الهواء. انظر إلى صدر المصاب لترى ما إذا كان يرتفع وينخفض. لاحظ التنفس لمدة ٣ إلى ٥ ثوان فإذا لم يكن هناك تنفس، قم بإجراء التنفس الصناعي من الفم للفم.
- ٣ - من الضروري علاج تهيج العين الناتج عن غاز الكلور بغسل العينين بكميات غزيرة من المياه لمدة لا تقل عن ١٥ دقيقة. أبعد جفون العينين عن بعضها لضمان أقصى غسيل للمناطق المعرضة للماء. لا تحاول معادلة الكلور بمواد كيميائية. لا تستخدم أى دواء (إلا ما ينصح به الطبيب).
- ٤ - تهيج الحلق البسيط يمكن تخفيفه عن طريق شرب اللبن. لا تعطِ للمصاب أى دواء (إلا ما ينصح به الطبيب).

٥٠



خطوات الإسعافات الأولية

١ - التلامس مع الكلور السائل

- اغسل المنطقة المصابة بكمية كبيرة من الماء.
- انزع الملابس الملوثة.
- أثناء الغسيل (يفضل تحت الدش).
- اغسل أسطح الجلد المصابة بالماء والصابون مع استمرار الغسل بالماء الغزير.
- لا تحاول معادلة الكلور بمواد كيميائية.
- لا تستخدم أى دواء (إلا ما ينصح به الطبيب).

٥١



خطوات الإسعافات الأولية

التنفس الصناعي "CPR"

- أ - أمل رأس المصاب للخلف وارفع الذقن. تأكد من أن فم/حلق المصاب مفتوح.
- ب - اقبض بلطف على أنف المصاب لإغلاقه بإبهامك وسبابتك، خذ نفساً عميقاً، ضع شفطيك حول فم المصاب من الخارج بإحكام لا يسمح بتسرب الهواء، وأعط المصاب نفختين (نفسين) كاملتين بمعدل ثانية واحدة إلى ثانية ونصف لكل نفخة (نفس). لاحظ ارتفاع الصدر أثناء النفخ في فم المصاب. إذا شعرت بوجود مقاومة عندما تنتفخ، وأن الهواء لا يدخل لفم المصاب، فإن السبب الأكثر احتمالاً هو أنك لم تقم بإمالة رأس المصاب بالقدر الكافي وأن اللسان يعوق مسار الهواء.
- ج - ضع أذنك على فم وأنف المصاب، واستمع واستشعر الهواء. افحص النبض لمدة ٥ إلى ١٠ ثوان.

٥٢



خطوات الإسعافات الأولية

التنفس الصناعي "CPR" "تابع"

- د - إذا لم يتنفس المصاب ولم يوجد نبض، اضغط على صدر المصاب ١٥ مرة وبعدها أعطه نفختين (الإنعاش القلبي الرئوي أو التنفس الصناعي) . (افحص النبض في جانب الرقبة. هذا النبض يسمى "نبض الشريان السباتي"). استشر نبض الشريان السباتي لمدة لا تقل عن ٥ ثوان، ولا تزيد عن ١٠ ثوان.
- هـ - كرر الخطوة (د) ٤ مرات ثم افحص التنفس والنبض. افعل ذلك بعد إعطاء المصاب نفختين في نهاية الدورة الرابعة المكونة من ١٥ ضغطة ونفختين. أمل رأس المصاب للخلف وافحص نبض الشريان السباتي لمدة ٥ ثوان.
- إذا لم تجد نبضاً، افحص التنفس لمدة من ٣ إلى ٥ ثوان. إن وجدت تنفساً، احفظ مسار الهواء مفتوحاً وراقب التنفس والنبض عن قرب. وهذا يعني أنك ترى، وتسمع، وتستشعر التنفس، بينما تظل تفحص النبض. إذا لم يكن هناك تنفس، قم بأداء التنفس الصناعي واستمر في مراقبة النبض.

٥٣



خطوات الإسعافات الأولية

التنفس الصناعي "CPR" "تابع"

- و - استمر في إجراء عملية التنفس الصناعي إلى أن يحدث أحد الأشياء التالية:
- يبدأ القلب في النبض مرة أخرى ويبدأ المصاب في التنفس.
 - يتولى مسعف آخر مدرب على إجراء التنفس الصناعي المهمة بدلاً منك.
 - يصل أحد رجال الإسعاف ويتسلم المسؤولية
 - تصل إلى حد الإعياء ولا يمكنك الاستمرار.
 - ز - لا تحاول إجراء عملية التنفس الصناعي ما لم تكن مؤهلاً لذلك.

٥٤

اليوم الخامس

اليوم الخامس

زيارة ميدانية لإحدى محطات المعالجة

اليوم السادس

اليوم السادس الجلسة العاشرة

ملخص الجلسة

الموضوع:

- صرف وإعادة استخدام المياه المعالجة

أهداف التدريب (التعلم):

بانتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:

١. يشرح ثلاث طرق مختلفة للتخلص الآمن من مياه الصرف الصحى المعالج.
٢. يذكر الأسباب التى تجعل البعض متردد فى استخدام طريقة التخلص من الماء المعالج بالتخفيف.
٣. يحدد العوامل الهامة التى يجب دراستها عند التخلص من مياه الصرف المعالجة بطريقة الحقن.
٤. يحدد الاستخدامات المختلفة التى يمكن استعمال مياه الصرف المعالجة بها.
٥. يذكر الجوانب البيئية والجوانب السلبية لإعادة استخدام مياه الصرف الصحى فى الزراعة.
٦. يلخص بعض التشريعات المصرية التى تنظم عمليات إعادة استخدام المياه المعالجة وكذلك الكود المصرى لإعادة استخدام مياه الصرف الصحى المعالجة.

مدة التدريب:

- ساعتين

مساعدات التدريب:

- جهاز عرض الشرائح وملحقاته.
- السبورة البيضاء أو السبورة الورقية وملحقاتها.

مواد التدريب:

- الشرائح من رقم ٧-١ إلى رقم ٧-١٤.
- دليل المتدرب الفصل السابع

الجدول الزمني للتدريب

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
أهداف التدريب (التعلم)	يستعرض المدرب أهداف هذا الفصل والغرض من التدريب	٢			١٠
مقدمة	يشرح المدرب أهمية المياه ويبين أن هناك نقص في كميات المياه المتاحة وأن الحروب القادمة ستكون على المياه ولذا يجب إعادة الاستفادة من المياه				١٠
الطرق الآمنة للتخلص من مياه الصرف الصحي المعالج	يذكر طرق الصرف الآمنة مع شرح كل طريقة (التخلص بالتخفيف - التخلص على مسطحات أرضية (الري) - الحقن في باطن التربة. مع شرح مساوئ هذه الطرق والاحتياطات التي يجب دراستها قبل بدء هذه العمليات	٣ إلى ٧			٣٠
مواصفات ومعايير المياه الملوثة	يبين المدرب كيف أنه تحتوى مياه الصرف الصحي على مركبات نتروجينية وفوسفورية وبعض المعادن الثقيلة والعناصر غير العضوية وبقايا الكربوهيدرات والبروتينات والدهون. ثم يعرض جدول يبين نتائج تحليل عينات من مياه الصرف الصحي وكميات المواد المتواجدة بها	٨ إلى ٩			١٥
إعادة استخدام مياه الصرف الصحي المعالجة	يشرح المدرب ضرورة الحفاظ على المياه نظرا للعجز والإحتياج ولقلة الموارد ولهذا يتحتم إعادة استخدام المياه بعد معالجتها ثم يشرح المجالات التي يمكن استخدام المياه المعالجة فيها	١٠ إلى ١٢			٢٠

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
الجوانب البيئية والصحية لإعادة استخدام مياه الصرف الصحي في الزراعة	يبين المدرب أن هناك جوانب ايجابية وجوانب سلبية لإعادة استخدام مياه الصرف الصحي في الزراعة	١٣			٢٠
القوانين المصرية المنظمة لإعادة استخدام مياه الصرف الصحي	يشرح المدرب أن هناك شروط ومعايير يجب الإلتزام بها ويجب أن تستوفى المياه شروط معينة قبل التخلص منها ثم يبين أن القانون قد حدد شروط لإعادة استخدام مياه الصرف الصحي ويذكر القوانين المنظمة لهذه العملية وملخص سريع لهذه الشروط	١٤			١٥

الفصل السابع

صرف وإعادة استخدام المياه المعالجة



الفصل السابع صرف وإعادة استخدام المياه المعالجة

١



صرف وإعادة استخدام المياه المعالجة

أهداف التدريب (التعلم):

- بانتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:
- يشرح ثلاث طرق مختلفة للتخلص الآمن من مياه الصرف الصحي المعالج.
- يذكر الاحتمالات السلبية التي تزيد تردد البعض من استخدام طريقة التخلص من الماء المعالج بالتخفيف.
- يحدد العوامل الهامة التي يجب دراستها عند التخلص من مياه الصرف المعالجة بطريقة الحقن.
- يذكر مواصفات ومعايير المياه الملوثة وأهم الملوثات المحتمل تواجدها في شبكات الصرف الصحي.
- يحدد الاستخدامات المختلفة التي يمكن استعمال مياه الصرف المعالجة بها.
- يذكر الجوانب البيئية والجوانب السلبية لإعادة استخدام مياه الصرف الصحي في الزراعة.
- يلخص بعض التشريعات المصرية التي تنظم عمليات إعادة استخدام المياه المعالجة.

٢



الطرق الآمنة للتخلص من مياه الصرف الصحي المعالج

- أ - صرفها في المسطحات المائية (الترع، المصارف، الأنهار، البحار، البحيرات) وهو ما يسمى بالتخلص بالتخفيف.
- ب- التخلص منها على مسطحات أرضية وهو ما يسمى بالتخلص على سطح الأرض (أو بالري).
- ج- الحقن في باطن التربة.

٣



التخلص بالتخفيف

أى التخلص بصرف الماء المعالج في المسطحات المائية.

مساوئ استخدام طريقة التخلص بالصرف على المسطحات المائية:

- أ - انخفاض تركيز الأكسجين الذائب في الماء نتيجة لنشاط البكتيريا الهوائية.
- ب- احتواء المخلفات السائلة على مواد صلبة تطفو على سطح الماء بشكل سيئ.
- ج- احتواء المخلفات السائلة على مواد كيميائية سامة وضارة بالكائنات الحية في النهر أو البحيرة.
- د - احتواء المخلفات السائلة على بكتيريا ضارة ومسببة للأمراض.
- هـ- احتمال وجود مواد مشعة تضر بالصحة العامة.



التخلص على سطح الأرض بالري

- تتبع هذه الطريقة في جميع البلاد الداخلية التي لا تقع على أنهار أو بحار، وهي تستعمل للتخلص من المخلفات السائلة وهي خام (بعد التصفية) أو بعد التنقية الابتدائية أو بعد المعالجة الشاملة.
 - لا يفضل استعمال هذه الطريقة في التخلص من المخلفات الخام لما تسببه من انسداد سريع لمسام التربة نظراً لما تحتويه هذه المخلفات الخام من مواد عالقة كثيرة.
 - تعتبر طريقة لمعالجة المخلفات، إذ أن البكتريا الهوائية الموجودة في التربة وفي المخلفات السائلة تنشط في تثبيت المواد العضوية وتحويلها إلى مواد غير عضوية ثابتة باستخدام الأكسجين الذي تمتصه البكتريا من الهواء.
- هناك أربع طرق للتخلص من الماء المعالج عن طريق استخدامه في الري هي:**
- ١- استخدام الماء المعالج في ري الأرض بالطرق العادية.
 - ٢- طريقة الترشيح المتقطع.
 - ٣- طريقة المصاطب الترابية.
 - ٤- استخدام الماء المعالج في الري بالرش.



التخلص بالحقن (الشحن الصناعي)

- تستخدم عند تتواجد طبقات رملية على أعماق بسيطة وبسمك كبير وذات نفاذية عالية، وعند عدم استخدام المياه الجوفية في الري أو الشرب، غير أنه توجد عدة عوامل هامة يجب دراستها بالتفصيل وهي:
- أ- الشحن الصناعي بالآبار.
 - ب- وجود ضغوط بيزومترية للمياه الجوفية داخل هذه الطبقات.
 - ج- المشاكل الفنية التي تحدث في التربة نتيجة لشحن مياه بها مواد عالقة.
 - د- مواصفات مياه الصرف الصحي المعالجة.
 - هـ- مدى انتشار التلوث للمياه الجوفية على المدى البعيد.
 - و- تكاليف تنفيذ مشروع الشحن الصناعي سواء في الطبقة العليا أو الطبقة العميقة.



أسباب انسداد الطبقات نتيجة للشحن الصناعي هي:

- حجز المواد العالقة في المياه داخل مسام التربة.
- فقاعات الهواء في المياه.
- تكون البكتيريا حول مصافي الآبار.
- المكونات الكيميائية حول المصافي أو في جزئيات التربة.
- تمدد الطبقات الطينية.
- تفاعل المواد العضوية على سطح التربة الطينية.



نتائج تحليل عينات من مياه الصرف الصحي

التركيز (مجم/لتر)			
ضعيف	متوسط	قوى	
٣٥٠	٧٠٠	١٢٠٠	المواد الصلبة الكلية
٢٥٠	٥٠٠	٨٥٠	الواد الصلبة الذائبة الكلية
١٤٥	٣٠٠	٥٢٥	المواد الصلبة الذائبة الثابتة
١٠٥	٢٠٠	٣٢٥	المواد الصلبة الذائبة المتطايرة
١٠٠	٢٠٠	٣٥٠	المواد العالقة الكلية
٣٠	٥٠	٧٥	المواد العالقة الثابتة
٧٠	١٥٠	٢٧٥	المواد العالقة المتطايرة
٥	١٠	٢٠	المواد المترسبة (ملليتر/لتر)
١٠٠	٢٠٠	٣٠٠	الأكسجين الحيوى الممتص
١٠٠	٢٠٠	٣٠٠	الكربون العضوى الكلى
٢٥٠	٥٠٠	١٠٠٠	الأكسجين الكيميائى المستهلك



نتائج تحليل عينات من مياه الصرف الصحي

التركيز (مجم/لتر)			
ضعيف	متوسط	قوى	
٢٠	٤٠	٨٥	النيتروجين الكلي
٨	١٥	٣٥	النيتروجين العضوي
١٢	٢٥	٥٠	الأمونيا الحرة
صفر	صفر	صفر	النيتريت
صفر	صفر	صفر	النترات
٦	١٠	٢٠	الفوسفور الكلي
٢	٣	٥	الفوسفور العضوي
٤	٧	١٥	الفوسفور غير العضوي
٣٠	٥٠	١٠٠	الكلوريد
٥٠	١٠٠	٢٠٠	القلوية (كربونات كالمسيوم)
٥٠	١٠٠	١٥٠	الشحوم



إعادة استخدام مياه الصرف الصحي المعالجة

- إن المتاح من الموارد المائية العذبة يبلغ ٥٥.٥ مليار م^٣/ سنة بينما تصل الاحتياجات المائية للقطاعات المختلفة إلى حوالي ٦٥ مليار م^٣/ سنة أي أن هناك عجزاً في الوقت الحالي بين المتطلبات والموارد يقدر بحوالي ٩.٥ مليار م^٣/ سنة. ويتم تدبير هذا العجز عن طريق إعادة استخدام ورفع كفاءة الإدارة المائية



الاستخدامات الغير زراعية لمياه الصرف الصحي والصناعي المعالجة

- غسل الشوارع.
- رش الطرق الترابية لتثبيت الأتربة.
- أعمال دمك التربة في إنشاء الطرق (طبقة الأساس – التربة الزلطية – الطبقة السطحية).
- تشغيل النافورات المخصصة للزينة.
- المزارع السمكية.
- إطفاء الحريق سواء عن طريق حنفيات الشوارع أو الرش بالطائرات.
- غسل الزلط والرمل وخط الخرسانة بأنواعها.
- تبريد الآلات في المصانع.
- الشحن الصناعي للخزان الجوفي لوقف ظاهرة تداخل مياه البحر.
- تغذية صناديق الطرد داخل المنازل.



الاستخدامات الغير زراعية لمياه الصرف الصحي والصناعي المعالجة

- إنشاء البرك الصناعية في مناطق توقف الطيور المهاجرة.
- تغذية المسطحات المائية مثل البرك والبحيرات.
- غسل المصانع.
- تثبيت الكتبان الرملية ومنع زحفها.
- تثبيت الردم حول خطوط المواسير.
- المحافظة على اتزان السفن.
- العمليات الصناعية التي لا تحتاج لمواصفات خاصة للمياه.
- ري الأراضي الرطبة المشيدة Irrigating constructed wetlands.
- ري المسطحات الخضراء داخل المدن – ملاعب الجولف – حصائر النجيل.
- غلايات المياه بغرض إنتاج البخار.



الجوانب البيئية والصحية لإعادة استخدام مياه الصرف الصحي في الزراعة

الجوانب الإيجابية:

- يمكن استغلال بعض الملوثات الموجودة في مياه الصرف الصحي كمغذيات.
- تعتبر أفضل طريقة لغسيل التربة من المياه الملحية التي تنتج من استخدام المياه الجوفية في الري.
- يمكن استخدامها في زراعة الغابات و الأحزمة الشجرية.

الجوانب السلبية:

- يمكن أن تسبب انتشار الأمراض وتلوث المياه السطحية والجوفية.
- ممكن أن تتسبب في تراكم النترات في المياه الجوفية.
- تؤدي إلى قلوية التربة وسوء التغذية وتراكم العناصر الثقيلة إلى حد يصيب التربة بالسمية.
- ممكن أن تصبح مواطن لنواقل الأمراض مثل الناموس أو القواقع.



القوانين المصرية المنظمة لإعادة استخدام مياه الصرف الصحي

- القانون رقم ١٢ لسنة ١٩٨٤م بشأن إصدار قانون الري والصرف
- قرار وزير الري رقم ١٤٩٠٠ لسنة ١٩٩٥م
- القانون رقم ٩٣ لسنة ١٩٦٢ في شأن صرف المخلفات السائلة
- قرار وزير الإسكان والمرافق والمجتمعات العمرانية رقم ٤٤ لسنة ٢٠٠٠ تعديل اللائحة التنفيذية للقانون رقم ٩٣ لسنة ١٩٦٢ في شأن صرف المخلفات السائلة
- القانون ٤٨ لسنة ١٩٨٢م في شأن حماية نهر النيل والمجاري المائية
- قانون رقم ٤ لسنة ١٩٩٤ في شأن حماية البيئة
- قرار نائب رئيس مجلس الوزراء ووزير الزراعة واستصلاح الأراضي رقم ٦٠٣ لسنة ٢٠٠٢ في شأن تقييد استخدام مياه الصرف الصحي في القطاع الزراعي

اليوم السادس الجلسة الحادية عشر

ملخص الجلسة

الموضوع:

- تداول الحمأة

أهداف التدريب (التعلم):

بإنتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:

١. يحدد موقع عملية تداول الحمأة ودورها بين مراحل عمليات معالجة الصرف الصحي.
٢. يشرح ما هي الحمأة وما هي مصادرها وأنواعها.
٣. يذكر الطرق المختلفة التي تستخدم في تجفيف وترشيح الحمأة.
٤. يشرح طرق التخلص النهائي من الحمأة والعوامل التي تؤثر على استعمال الحمأة كسماد.
٥. يذكر المعايير التي تؤثر على نجاح استخدام الحمأة المجففة في ردم واستصلاح الأراضي.
٦. يبين البيانات التي تدخل في سجلات تشغيل أحواض الحمأة وأهمية الاحتفاظ بهذه البيانات.

مدة التدريب:

- ساعتين ونصف

مساعدات التدريب:

- جهاز عرض الشرائح وملحقاته.
- السبورة البيضاء أو السبورة الورقية وملحقاتها.

مواد التدريب:

- الشريحة رقم ٧ - ١ إلى رقم ٢٣ - ٧
- دليل المتدرب الفصل الثامن.

الجدول الزمني للتدريب

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
أهداف التدريب	استعرض أهداف هذا الفصل والغرض من التدريب	٢			١٠
مقدمة	- يعرض المدرب مخطط تتابع مراحل عمليات الصرف الصحي ويبين عليه موقع عملية تداول الحمأة ويقدم فكرة عامة عن أهمية تداول الحمأة. - يشرح معنى وتعريف الحمأة وأنواعها. - يوضح الفرق بين الحمأة الابتدائية والحمأة الثانوية.	٣ ٤ ٥			٢٠
مصادر الحمأة	يشرح العوامل التي تؤثر على ترسيب الحمأة الابتدائية والحمأة الثانوية	٦ ، ٧			١٥
تجفيف الحمأة (ترشيح الحمأة)	يسأل المدرب لماذا يتم تجفيف الحمأة ويخلص الإجابات ثم يذكر الطرق المختلفة لتجفيف الحمأة كما في الشريحة رقم ٨	٨			١٥
التجفيف الطبيعي للحمأة	يشرح المدرب طرق التجفيف الطبيعي للحمأة مثل الأحواض الرملية وبحيرات الحمأة والأحواض ذات الأرضية	٩			١٠
أحواض التجفيف المرصوفة	يشرح طريقة عمل أحواض التجفيف ذات الأرضية الخرسانية والفرق بينها وبين الأحواض الرملية ويعرض شكل هذه الأحواض	١٤ إلى ١٧			٢٠
كمر الحمأة	يوضح المدرب معنى كمر الحمأة وعمليات التحلل التي تحدث بها والهدف منها وأنواع الكمر ومراحله والزمن اللازم لإتمام عملية الكمر	١٧ إلى ٢١			٢٠
طرق التخلص النهائي من الحمأة	يبين المدرب أن هناك طرق مفيدة للتخلص من الحمأة مثل استخدامها كسماد والشروط التي يجب توافرها لذلك أو استخدامها في	٢٢ إلى ٢٥			٢٠

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
	الردم وكيفية التخلص من الحمأة الغير مطابقة للمواصفات				
تداول الحمأة	يشرح المدرب الإحتياجات التي يجب مراعاتها عند تداول الحمأة وشروط الأمان بالنسبة للمتعاملين مع الحمأة	٢٦ إلى ٢٧			١٥
سجلات التشغيل	يعرض المدرب السجلات النى عادة ما تستخدم فى مجال الحمأة وأهمية هذه السجلات مثل سجل تشغيل أحواض تركيز الحمأة وسجل تشغيل أحواض تجفيف الحمأة و نموذج بيع حمأة صالحة للاستخدام الزراعي	٢٨ إلى ٣١			١٥

الفصل الثامن

تداول الحمأة



الفصل الثامن تداول الحمأة

١



تداول الحمأة

- أهداف التدريب (التعلم):
- بإنتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:
- يحدد موقع عملية تداول الحمأة ودورها بين مراحل عمليات معالجة الصرف الصحي.
- يشرح ما هي الحمأة وما هي مصادرها وأنواعها.
- يذكر الطرق المختلفة التي تستخدم في تجفيف وترشيح الحمأة.
- يشرح طرق التخلص النهائي من الحمأة والعوامل التي تؤثر على استعمال الحمأة كسماد.
- يذكر المعايير التي تؤثر على نجاح استخدام الحمأة المجففة في أغراض ردم واستصلاح الأراضي.
- يبين البيانات التي تدخل في سجلات تشغيل أحواض الحمأة وأهمية الاحتفاظ بهذه البيانات.

٢





خصائص الحمأة:

الحمأة الابتدائية:

- هي المخلفات المترسبة بأحواض الترسيب الابتدائي ذات لون رمادي غامق يميل للأسود وهي خفيفة القوام كريهة الرائحة وتحتوي على مواد عضوية ذائبة وعالقة وعلى العديد من الكائنات الممرضة (Pathogens) مثل البكتيريا والفيروسات والطفيليات.

الحمأة الثانوية:

- هي المخلفات المترسبة بأحواض الترسيب الثانوي وهي ذات لون بني خفيفة القوام تحتوي على كتل بيولوجية والعديد من الكائنات الممرضة مثل البكتيريا والفيروسات والطفيليات وغيرها.

الحمأة الآمنة:

- هي الحمأة التي يمكن تداولها واستخدامها بحيث لا تضر بالصحة العامة ولا بالبيئة، وحتى تكون الحمأة آمنة يجب أن يكون تركيز المعادن الثقيلة بها في الحدود المسموح بها، وأن يتم خفض محتوى الكائنات الممرضة بها للحدود الآمنة وذلك بتثبيتها بالطرق المتعارف عليها قبل تداولها.

٥



مصادر الحمأة

١ - الحمأة الابتدائية

- تتفاوت كفاءة الترسيب باختلاف عوامل كثيرة متعددة مثل:

- تصميم حوض الترسيب.
- مدة بقاء أو حجز المياه داخل هذا الحوض.
- الفرق في الكثافة بين المواد العالقة الصلبة والسائل الحامل لها.
- زيادة حجم المادة العالقة أثناء عملية الترسيب.
- التيارات الدوامية التي تخالف المسار الطبيعي لتيار المياه داخل الحوض.
- سلوك بعض المواد العالقة مسار قصير (Short Circuiting) غير المسار الطبيعي لحوض الترسيب.
- الاضطراب (Turbulence) للمياه وتأثير الرياح السائدة.

٦



٢ - الحمأة الثانوية

- تختلف كمية الحمأة الثانوية الناتجة طبقاً لإختلاف:
- كمية المياه الداخلة إلى المرحلة الثانوية.
 - تركيز المواد العضوية في المياه الداخلة لأحواض التهوية.
 - كفاءة عملية المعالجة في المرحلة الثانوية.
 - درجة تركيز وأنواع الكائنات الحية التي تنمو في أحواض التهوية.
 - معدل نمو الكائنات الحية الذي يعتمد على عوامل كثيرة مثل:
 - درجة الحرارة.
 - أنواع المواد التي تتغذى عليها الكائنات الحية.
 - كمية الأكسجين الذائبة ومدة المكوث في أحواض التهوية.
 - (كل كيلو جرام يزال من المواد العضوية الذائبة (الحيوية) ينتج ما بين ٠.٣ – ٠.٧ كيلو جرام من الحمأة الثانوية تقريباً).

٧



تجفيف الحمأة (ترشيح الحمأة)

تحتاج الحمأة قبل التخلص منها إلى عمليات ترشيح (سحب المياه منها) لتقليل حجمها. حتى يمكن نقلها بطريقة اقتصادية وسهلة إلى مناطق التخلص النهائي

١. تجفيف طبيعي: باستخدام أحواض الترشيح الرملية أو بحيرات التجفيف.
٢. تجفيف بالقوة الطاردة المركزية: (تجفيف ميكانيكي).
٣. ترشيح بالضغط: بمرشحات الرمل تحت ضغط (تجفيف ميكانيكي).
٤. ترشيح بالخلخلة: باستخدام المصافي والضغط الأسموزي.
٥. التجفيف بآلات العصر (كبس ميكانيكي).
٦. تحسين الحمأة بالمواد الكيميائية ثم التجفيف.

٨



التجفيف الطبيعي للحمأة

الغرض من عملية التجفيف

تتم عملية تجفيف الحمأة المركزة، لكي يمكن فصل الكمية الباقية من السوائل عن المواد الصلبة وبذلك تقل حجم وكتلة الحمأة ليسهل التخلص منها.

- تتم عملية التجفيف إما عن طريق أحواض التجفيف أو بالطرق الميكانيكية.
- تعتمد كفاءة عملية التجفيف على نوع الحمأة ومصدرها، فالحمأة الإبتدائية تتكون من رمل وطين ومواد خشنة بنسبة أعلى من المواد العضوية ويتم تجفيفها بسهولة وكفاءة عالية، ولكن الحمأة الثانوية تحتفظ بنسبة رطوبة أعلى وفي صورة متماسكة داخل خلايا الكائنات الحية

٩



أحواض التجفيف الرملية

- من أكثر الطرق شيوعاً وأرخصها ثمناً إذا توفرت الأراضي والجو المناسب حيث تناسب الحمأة على أحواض مكونة من طبقة من الرمال الخشنة مفروشة على شبكة مواسير تصريف مثبتة في قاع الحوض،
- وبهذه الطريقة يتم فصل المياه من المواد الصلبة بطريقة الترشيح والتبخير،
- عند تمام جفاف الحمأة تجمع إما يدوياً أو ميكانيكياً ثم تعرض للشمس مدة كافية، ثم يتم التخلص منها نهائياً.

١٠



مبادئ التجفيف الطبيعي للحمأة

- يتم فصل المواد الصلبة عن السوائل في أحواض التجفيف عن طريق البخر والترشيح.
- يسمح بإنسياب الحمأة إلى أحواض التجفيف ببطء وعادة يكون عمق طبقة الحمأة حوالي ٣٠ - ٤٥ سنتيمتر.
- توزيع طبقة الحمأة بطريقة متساوية ، وتوزيع فتحات الدخول على الأحواض يساعد في عمليات البخر والترشيح.
- تساعد الرمال الخشنة الجيدة على تجفيف الحمأة في مدة وجيزة.
- تزداد كفاءة التجفيف في الجو الحار والجاف وتقل في الجو البارد.
- تجفيف الحمأة الابتدائية أسهل وأسرع من تجفيف الحمأة الثانوية.
- تحتوى الحمأة التي يتم تجفيفها على طفيليات وجراثيم ناقلة للأمراض.

١١



صورة لأحواض التجفيف



١٢



بحيرات الحمأة

- تترك الحمأة في بحيرات لا يزيد عمق المياه فيها عن ٤٠ سم وتترك لتتبخر المياه من الحمأة.
- لا ينصح باستخدام تلك البحيرات لتعدد الاحتياطات المطلوبة لتأمين عدم وصول مياه رشح إلى المياه الجوفية وعدم انبعاث رائحة كريهة منها وإبعاد الحيوانات والطيور عن البحيرة.
- تستخدم في الأرض الصخرية لتجفيف الحمأة الخام غير المعالجة أو المثبتة بالجير أو الحمأة ذات معدلات عضوية عالية دائمة،
- مدة المكث في البحيرة تتراوح ما بين ستة شهور إلى سنتين

١٣



أحواض التجفيف المرصوفة

- أحواض تجفيف بشبكات صرف سفلية:
- وهي مثل أحواض التجفيف الرملية التقليدية
- عرضها يتراوح بين (٦-١٥) متر، وطولها (٢١-٤٦) متراً وذات حائط رأسي خرساني ومعزول بالبيتومين.
- يتكون الوسط الترشحي من طبقة من الرمال أو الحصى بسمك يتراوح بين (٢٠-٣٠) سم، وتتميز عن الأحواض التقليدية في الآتي:
- غالباً ما يتم رفع السماد الجاف باستخدام لودر يدخل إلى الحوض.
- يتم تقليب الحمأة أثناء فترة جفافها لسرعة التجفيف وذلك باستخدام قلابات متنقلة.
- يعيب هذا النوع الحاجة إلى مسطحات أكبر من أحواض التجفيف الرملية

١٤



مكونات الحوض

- **طبقة الزلط:** عمق طبقة الزلط من ١٥ - ٣٠ سم من زلط متساوى الحجم من ٣ - ٦ مم ويوزع الزلط فوق شبكة تصريف المياه بارتفاع لا يزيد عن ١٥ سم للطبقة الواحدة.
- **طبقة الرمل:** يجب أن تكون طبقة الرمل نظيفة ويكون متوسط حجم حبيباته من (٠.٥ - ٠.٧٥ مم) ويتراوح عمق الطبقة الرملية حوالى ١٥ - ٣٠ سم ويجب تسوية السطح العلوى للطبقة الرملية.
- **شبكة الصرف:** تنشأ شبكة الصرف من مواسير الفخار المزجج أو البلاستيك مع ترك الوصلات غير ملحومة وتكون ذات قطر يتراوح من ١٠٠ مم - ١٥٠ مم وتوضع هذه المواسير على مسافات متباعدة لا تزيد عن ٦ م.
- **حوائط الأحواض:** من الطوب أو الخرسانة بارتفاع ٤٠ سم على الأقل فوق سطح الرمل.
- **قاع الأحواض:** من طبقة من الخرسانة العادية فى حالة وجود مياه الرشح قريبة من منسوب سطح الأحواض
- وفى حالة مياه الرشح بعيدة عن سطح الأحواض يكتفى بوضع طبقة من التربة غير المنفذة.

١٥

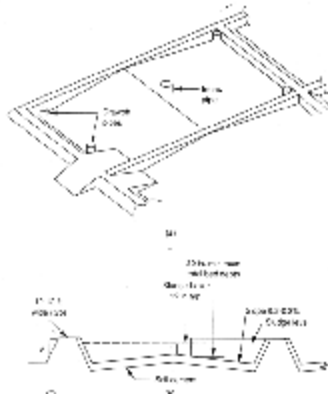


أحواض التجفيف المرصوفة

٢- أحواض التجفيف معزولة الأرضية:

- يعتمد على نظرية التبخر وتستخدم فى الأجواء الحارة، ويعتمد تصميم أرضية هذه الأحواض على استخدام طبقات خرسانية رخيصة، ويتم سحب مياه التصافى من الطبقات العلوية إما عن طريق فتحات جانبية على مناسيب مختلفة ويتم التحكم فى السحب باستخدام بوابات، أو عن طريق مواسير رأسية داخل الحوض ويتم التحكم أيضا فى ارتفاعاتها عن طريق مجموعة من المواسير المتداخلة.
- تصل كفاءة إزالة مياه التصافى فى هذه الأحواض إلى ٢٠-٣٠ %
- يتراوح تركيز الحمأة الناتجة من ٤٠-٥٠ % بعد زمن بقاء يتراوح من ٣٠-٤٠ يوم وتصل طبقة الحمأة المضافة إلى ٣٠ سم.

١٦



14

- ## كمر الحمأة

- هي عملية تحليل بيولوجي للمواد العضوية،
- تستخدم عملية الكمر للحصول على سماد جاف منخفض الرائحة ومهضوم نسييا
- عند كمر السماد الجاف ترتفع درجة حرارته إلى (٥٠ - ٧٠) درجة مئوية فتتعرض البكتيريا الممرضة للقتل،
- تهدف عملية الكمر أيضا إلى تقليل الرطوبة حيث ينخفض تركيز المواد العضوية الطيارة.

18



أنواع الكمر

- يوجد نوعان من الكمر هما: هوائى - لاهوائى، ويتميز النظام الهوائى بانخفاض تركيز الروائح الناتجة منه مقارنة بالكمر اللاهوائى، وتتم عملية الكمر الهوائى بتقليب محتويات الحمأة أو تهويتها بمصدر هواء خارجى أو بنظام مشترك.

١٩



مراحل عملية الكمر

تمر الحمأة المكورة بثلاث مراحل:

١. مرحلة ميزوفيلك - الكمر عند درجة حرارة منخفضة (٤٠ درجة مئوية).
٢. مرحلة ثرموفيلك - الكمر عند درجة حرارة مرتفعة (٤٠-٧٠ درجة مئوية).
٣. مرحلة التبريد.

٢٠



مدة الكمر

عند استخدام مصدر هواء خارجي:

- يتم التقلب لمدة ٢٥ يوم ثم يترك ساكنا لمدة ٣٠ يوما أخرى على هيئة كومة بارتفاع ٢.٥ متر ثم تغطي بطبقة من التراب أو الرمل لعزله تماما.

عند الكمر في خنادق مكشوفة:

- يتم التقلب لمدة ٢٥ يوما بمعدل خمس مرات ثم يترك ٣٠ يوما أخرى مع تغطيته أيضا بالأتربة وتشنون على هيئة هرم قاعدته ٣ متر وارتفاعه ١.٥ متر وتصل درجة الحرارة عندئذ إلى ٥٥ درجة مئوية.

٢١



طرق التخلص النهائي من الحمأة

١ - استخدام الحمأة المجففة كسماد

- العوامل التي تؤثر على استخدام الحمأة المجففة كسماد:
- انتشار الميكروبات والفيروسات المرضية وقدرتها على البقاء حية ونشطة.
- وجوب توخي الحيط والحذر في المحاصيل المزعم تسميدها.
- يجب مراعاة ألا تكون الأرض المسمدة بالحمأة المجففة معرضة للفيضان، لمنع تلويث موارد المياه الجوفية

٢٢



إرشادات استخدام الحمأة فى الزراعة

- يراعى عند استخدام الحمأة كمخصب عضوي فى الزراعة ما يلى:
- أن لا تزيد كمية النيتروجين المضافة مع الحمأة عن حاجة المحصول المزروع وأن تكون نسبة الكربون إلى الأزوت فى الحمأة فى حدود من ١٨ : ١ ، ٢٢ : ١.
- أن تكون معدلات الإضافة السنوية من الحمأة المعالجة مناسبة لقوام التربة.
- عدم استخدام الحمأة فى الأراضي المنزرعة بالخضراوات التى تؤكل نيئة أو زراعة الدرنات.
- عدم استخدام الأراضي المنزرعة بالحمأة كمراعى للماشية والأغنام إلا بعد مرور شهرين على إضافة الحمأة.
- عدم استخدام الحمأة أثناء هبوب الرياح وحظر استخدام الحمأة الناتجة من الصرف الصحي فى الحدائق العامة أو الملاعب التى ترتادها الجماهير

٢٣



طرق التخلص النهائى من الحمأة

- ٢ - استعمال الحمأة المجففة فى الردم واستصلاح الأراضي
- يجب مراعاة المعايير التالية:
- كمية ونسبة الأملاح ومكوناتها.
- نسبة إمتصاص الصوديوم.
- درجة تركيز العناصر السامة والضارة.
- رقم الأس الأيدروجينى للتربة.
- هـ - مدى إنتشار الميكروبات الممرضة والحشرات.
- و - مدى تلوث المياه الجوفية بما قد تحتويه الحمأة المجففة من سموم.
- ز - نوع المحاصيل المزروعة.

٢٤



أساليب التخلص من الحمأة الغير مطابقة

- في حال احتواء الحمأة على معادن ثقيلة أو سموم أو كائنات ممرضة تزيد عن المعايير القياسية فإنه يجب ردم هذه الحمأة ردمًا صحيًا في حفرة ردم.
- أو يمكن ترميدها بمحارق آمنة على أن يكون الغاز الناتج نظيفًا.

٢٥



تداول الحمأة:

- عند تداول الحمأة يراعى الآتي :
 - أن تملأ أحواض التجفيف على فترات كل ٤ أيام بعمق ١٥ سم في المرة الواحدة وأن لا يزيد العمق الكلى عن ٤٥ سم بحيث لا يتوالد الذباب والبعوض والروائح بقدر الإمكان،
 - أن تكون الأحواض معزولة عن المياه الجوفية أو مصادر المياه وأبسط طرق العزل طيقتين من الطين والرمل بنسبة دمك أكبر من ٩٥ % وسمك الطبقة ٢٠ سم قبل الدمك وأنه يمكن استخدام تراب الأسمنت أو الجير أو خام البانتونيت في أعمال الدمك.
 - عدم نقل الحمأة إلى مواقع التخزين إلا بعد الوصول لنسبة جفاف في حدود ٣٠ % بالوزن، مع مراعاة الشروط الآتية:
 - أن يكون قاع هذه المواقع معزولاً عن المياه الجوفية.
 - أن يكون ارتفاع التخزين (التكويم) في حدود من ٦٠ – ٨٠ سم.
 - أن تغطي أكوام الحمأة بحمأة أخرى جافة أو مواد تغطية أخرى لمنع تكاثر الذباب.
 - أن يتم نقل الحمأة بواسطة عربات خاصة مغطاة، على أن يتم تطهيرها وغسلها دورياً.

٢٦



أساليب الأمان للمتعاملين مع الحمأة ، يلتزم الجميع بالآتي:

- لبس الأحذية والقفازات الواقية وأن يتم تطهيرها في كل مرة تستخدم فيها.
- إجراء فحوص طبية دورية على العاملين مع إجراء التطعيم ضد أية أمراض محتملة.
- تقديم التسهيلات الطبية السريعة لمعالجة أمراض الإسهال والمعالجة المنتظمة لمنع العدوى.
- إصدار نشرات توعية عن استخدامات الحمأة ونوعيتها وأخطار كل منها وتوزيع صورة منها على المستخدمين

٢٧



سجل تشغيل أحواض تركيز الحمأة

الوحدة	الوردية الأولى		الوردية الثانية		الوردية الثالثة	
	رقم	من - إلى	رقم	من - إلى	رقم	من - إلى
الوردية الأولى	1	من - إلى	2	من - إلى	3	من - إلى
الوردية الثانية	2	من - إلى	3	من - إلى	4	من - إلى
الوردية الثالثة	3	من - إلى	4	من - إلى	5	من - إلى
الوردية الرابعة	4	من - إلى	5	من - إلى	6	من - إلى
الوردية الخامسة	5	من - إلى	6	من - إلى	7	من - إلى
الوردية السادسة	6	من - إلى	7	من - إلى	8	من - إلى
الوردية السابعة	7	من - إلى	8	من - إلى	9	من - إلى
الوردية الثامنة	8	من - إلى	9	من - إلى	10	من - إلى
الوردية التاسعة	9	من - إلى	10	من - إلى	11	من - إلى
الوردية العاشرة	10	من - إلى	11	من - إلى	12	من - إلى
الوردية الحادية عشر	11	من - إلى	12	من - إلى	13	من - إلى
الوردية الثانية عشر	12	من - إلى	13	من - إلى	14	من - إلى
الوردية الثالثة عشر	13	من - إلى	14	من - إلى	15	من - إلى
الوردية الرابعة عشر	14	من - إلى	15	من - إلى	16	من - إلى
الوردية الخامسة عشر	15	من - إلى	16	من - إلى	17	من - إلى
الوردية السادسة عشر	16	من - إلى	17	من - إلى	18	من - إلى
الوردية السابعة عشر	17	من - إلى	18	من - إلى	19	من - إلى
الوردية الثامنة عشر	18	من - إلى	19	من - إلى	20	من - إلى
الوردية التاسعة عشر	19	من - إلى	20	من - إلى	21	من - إلى
الوردية العشرون	20	من - إلى	21	من - إلى	22	من - إلى
الوردية الحادية والعشرون	21	من - إلى	22	من - إلى	23	من - إلى
الوردية الثانية والعشرون	22	من - إلى	23	من - إلى	24	من - إلى
الوردية الثالثة والعشرون	23	من - إلى	24	من - إلى	25	من - إلى
الوردية الرابعة والعشرون	24	من - إلى	25	من - إلى	26	من - إلى
الوردية الخامسة والعشرون	25	من - إلى	26	من - إلى	27	من - إلى
الوردية السادسة والعشرون	26	من - إلى	27	من - إلى	28	من - إلى
الوردية السابعة والعشرون	27	من - إلى	28	من - إلى	29	من - إلى
الوردية الثامنة والعشرون	28	من - إلى	29	من - إلى	30	من - إلى
الوردية التاسعة والعشرون	29	من - إلى	30	من - إلى	31	من - إلى
الوردية الثلاثين	30	من - إلى	31	من - إلى	32	من - إلى
الوردية الحادية والثلاثين	31	من - إلى	32	من - إلى	33	من - إلى
الوردية الثانية والثلاثين	32	من - إلى	33	من - إلى	34	من - إلى
الوردية الثالثة والثلاثين	33	من - إلى	34	من - إلى	35	من - إلى
الوردية الرابعة والثلاثين	34	من - إلى	35	من - إلى	36	من - إلى
الوردية الخامسة والثلاثين	35	من - إلى	36	من - إلى	37	من - إلى
الوردية السادسة والثلاثين	36	من - إلى	37	من - إلى	38	من - إلى
الوردية السابعة والثلاثين	37	من - إلى	38	من - إلى	39	من - إلى
الوردية الثامنة والثلاثين	38	من - إلى	39	من - إلى	40	من - إلى
الوردية التاسعة والثلاثين	39	من - إلى	40	من - إلى	41	من - إلى
الوردية الأربعون	40	من - إلى	41	من - إلى	42	من - إلى
الوردية الحادية والأربعون	41	من - إلى	42	من - إلى	43	من - إلى
الوردية الثانية والأربعون	42	من - إلى	43	من - إلى	44	من - إلى
الوردية الثالثة والأربعون	43	من - إلى	44	من - إلى	45	من - إلى
الوردية الرابعة والأربعون	44	من - إلى	45	من - إلى	46	من - إلى
الوردية الخامسة والأربعون	45	من - إلى	46	من - إلى	47	من - إلى
الوردية السادسة والأربعون	46	من - إلى	47	من - إلى	48	من - إلى
الوردية السابعة والأربعون	47	من - إلى	48	من - إلى	49	من - إلى
الوردية الثامنة والأربعون	48	من - إلى	49	من - إلى	50	من - إلى
الوردية التاسعة والأربعون	49	من - إلى	50	من - إلى	51	من - إلى
الوردية الخمسون	50	من - إلى	51	من - إلى	52	من - إلى
الوردية الحادية والخمسون	51	من - إلى	52	من - إلى	53	من - إلى
الوردية الثانية والخمسون	52	من - إلى	53	من - إلى	54	من - إلى
الوردية الثالثة والخمسون	53	من - إلى	54	من - إلى	55	من - إلى
الوردية الرابعة والخمسون	54	من - إلى	55	من - إلى	56	من - إلى
الوردية الخامسة والخمسون	55	من - إلى	56	من - إلى	57	من - إلى
الوردية السادسة والخمسون	56	من - إلى	57	من - إلى	58	من - إلى
الوردية السابعة والخمسون	57	من - إلى	58	من - إلى	59	من - إلى
الوردية الثامنة والخمسون	58	من - إلى	59	من - إلى	60	من - إلى
الوردية التاسعة والخمسون	59	من - إلى	60	من - إلى	61	من - إلى
الوردية الستون	60	من - إلى	61	من - إلى	62	من - إلى
الوردية الحادية والستون	61	من - إلى	62	من - إلى	63	من - إلى
الوردية الثانية والستون	62	من - إلى	63	من - إلى	64	من - إلى
الوردية الثالثة والستون	63	من - إلى	64	من - إلى	65	من - إلى
الوردية الرابعة والستون	64	من - إلى	65	من - إلى	66	من - إلى
الوردية الخامسة والستون	65	من - إلى	66	من - إلى	67	من - إلى
الوردية السادسة والستون	66	من - إلى	67	من - إلى	68	من - إلى
الوردية السابعة والستون	67	من - إلى	68	من - إلى	69	من - إلى
الوردية الثامنة والستون	68	من - إلى	69	من - إلى	70	من - إلى
الوردية التاسعة والستون	69	من - إلى	70	من - إلى	71	من - إلى
الوردية السبعون	70	من - إلى	71	من - إلى	72	من - إلى
الوردية الحادية والسبعون	71	من - إلى	72	من - إلى	73	من - إلى
الوردية الثانية والسبعون	72	من - إلى	73	من - إلى	74	من - إلى
الوردية الثالثة والسبعون	73	من - إلى	74	من - إلى	75	من - إلى
الوردية الرابعة والسبعون	74	من - إلى	75	من - إلى	76	من - إلى
الوردية الخامسة والسبعون	75	من - إلى	76	من - إلى	77	من - إلى
الوردية السادسة والسبعون	76	من - إلى	77	من - إلى	78	من - إلى
الوردية السابعة والسبعون	77	من - إلى	78	من - إلى	79	من - إلى
الوردية الثامنة والسبعون	78	من - إلى	79	من - إلى	80	من - إلى
الوردية التاسعة والسبعون	79	من - إلى	80	من - إلى	81	من - إلى
الوردية الثمانون	80	من - إلى	81	من - إلى	82	من - إلى
الوردية الحادية والثمانون	81	من - إلى	82	من - إلى	83	من - إلى
الوردية الثانية والثمانون	82	من - إلى	83	من - إلى	84	من - إلى
الوردية الثالثة والثمانون	83	من - إلى	84	من - إلى	85	من - إلى
الوردية الرابعة والثمانون	84	من - إلى	85	من - إلى	86	من - إلى
الوردية الخامسة والثمانون	85	من - إلى	86	من - إلى	87	من - إلى
الوردية السادسة والثمانون	86	من - إلى	87	من - إلى	88	من - إلى
الوردية السابعة والثمانون	87	من - إلى	88	من - إلى	89	من - إلى
الوردية الثامنة والثمانون	88	من - إلى	89	من - إلى	90	من - إلى
الوردية التاسعة والثمانون	89	من - إلى	90	من - إلى	91	من - إلى
الوردية التسعون	90	من - إلى	91	من - إلى	92	من - إلى
الوردية الحادية والتسعون	91	من - إلى	92	من - إلى	93	من - إلى
الوردية الثانية والتسعون	92	من - إلى	93	من - إلى	94	من - إلى
الوردية الثالثة والتسعون	93	من - إلى	94	من - إلى	95	من - إلى
الوردية الرابعة والتسعون	94	من - إلى	95	من - إلى	96	من - إلى
الوردية الخامسة والتسعون	95	من - إلى	96	من - إلى	97	من - إلى
الوردية السادسة والتسعون	96	من - إلى	97	من - إلى	98	من - إلى
الوردية السابعة والتسعون	97	من - إلى	98	من - إلى	99	من - إلى
الوردية الثمانون	98	من - إلى	99	من - إلى	100	من - إلى

ملاحظات الوردية

٢٨



USAID | EGYPT

FROM THE AMERICAN PEOPLE

الور دية الث لثة	الوردية الثانية	الوردية الأولى	الحالة	

الحماة الجافة							نشر وتوزيع الحماة المسجلة على أحواض الترسيب	
كمية الحماة المنتجة (م³)	رقم الحوض	تركيز الحماة الزائدة	الحماة المركز الواردة (م³)	إلى	من	بداية الفتح عليه	رقم الحوض	
								الأولى
								الثانية
								الثالثة

سجل
تشغيل
أحواض
تجفيف
الحماة

٢٩



USAID | EGYPT

FROM THE AMERICAN PEOPLE

كمية الحماة المسجلة الواردة خلال اليوم كمية الحماة الجافة المنتجة عدد الأحواض الممتلئة بالحماة عدد الأحواض الجافة عدد الأحواض الفارغة عدد الكميات المشونة بمخزن المسد عدد الأحواض الخارجة من الخدمة	() م³ / اليوم () حوض () حوض () حوض () حوض () حوض () حوض	() م³ / اليوم () حوض () حوض () حوض () حوض () حوض () حوض
---	--	--

ملاحظات الوردي

.....

توقيع

.....

٣٠



نموذج

بيع حمأة صالحة للاستخدام الزراعي

..... أسم الجهة المختصة: ت:

..... أسم المشتري : ت:

..... عنوان المشتري بالتفصيل: قرية مركز محافظة

..... نوع المحاصيل بالحيازة: محاسبة

..... عدد الأفدنة: محاسبة

..... كمية الحمأة: متر مكعب

..... تحليل الحمأة: ١. المعادن الثقيلة:

..... ٢. كائنات ممرضة:

..... ٣. نسبة الكربون إلى الأزوت في الحمأة C/N ratio

..... نوع التربة التي تصلح لها الحمأة:

..... تم تحليل العينة بمعمل: بتاريخ / / ٢٠٠٠

..... المسئول عن العمل:

..... الاسم:

..... التوقيع:

اليوم السابع

اليوم السابع الجلسة الثانية عشر والثالثة عشر

ملخص الجلسة

الموضوع:

التحليل المعملية الرئيسية المستخدمة في محطات الصرف الصحي

أهداف التدريب (التعلم):

- بإنتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:
١. يذكر أنواع التجارب المعملية التي يتم إجراؤها على مياه الصرف الصحي.
 ٢. يشرح الغرض من إجراء كل اختبار.
 ٣. أن يحدد الأجهزة والأدوات اللازمة لإجراء كل اختبار والكيماويات المطلوبة.
 ٤. يذكر بالتفصيل خطوات إجراء كل اختبار من الاختبارات المطلوبة.
 ٥. يفسر نتائج كل تجربة ومدلولاتها وتأثير ذلك على عملية المعالجة.
 ٦. يذكر الاحتياطات الواجب اتباعها في المعامل عند إجراء التحاليل البكتريولوجية.
 ٧. يذكر طريقتين للكشف عن المجموعة القولونية وبكتريا القولون البرازي.
 ٨. يفسر معنى وجود كل نوع من الكائنات الحية المختلفة في عينات المياه عند إجراء الفحص الميكروسكوبي.

مدة التدريب:

- ٦ ساعات

مساعدات التدريب:

- جهاز عرض الشرائح وملحقاته.
- السبورة البيضاء أو السبورة الورقية وملحقاتها.

مواد التدريب:

- الشرائح من رقم ٨ - ١ إلى رقم ٨ - ٦٧.
- دليل المتدرب الفصل التاسع

الجدول الزمني للتدريب

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
أهداف التدريب (التعلم)	استعرض أهداف هذا الفصل والغرض من التدريب.	٢			١٠
مقدمة	يشرح المدرب أهمية التحاليل المعملية ولماذا يتم إجاؤها ودورها في ضبط عمليات المعالجة ثم يعرض أنواع التحاليل التي يتم إجراؤها في محطات الصرف الصحي.	٣			١٠
قياس المواد القابلة للترسيب	يعرف ما هي المواد القابلة للترسيب ولماذا يتم قياسها وخطوات التجربة وتفسير النتائج.	٤ إلى ٨			١٠
الرقم الأيروجيني	يشرح ما هو الرقم الأيروجيني وما تأثير ارتفاعه أو انخفاضه على عمليات المعالجة والأدوات المستخدمة في التجربة وخطواتها.	٩ إلى ١١			١٠
قياس نسبة المواد العالقة والمتطايرة	يذكر المواد المطلوبة لهذه التجربة وخطوات إجراؤها وطريقة حساب نسبة المواد العالقة والمتطايرة ثم يعطى مثال حسابي ويطلب من المتدربين حله ثم يذكر الحل الصحيح.	١٢ إلى ١٧			١٥
قياس الأكسجين المذاب	يشرح المدرب الإحتياجات التي يجب اتباعها قبل إجراء التجربة ثم يشرح خطوات طريقة المعايرة بطريقة استخدام الماء المشبع بالأكسجين.	١٨ ، ١٩			١٠
قياس الأكسجين الحيوى المستهلك	يبين الغرض من التجربة ثم يحدد الأدوات المستخدمة والكيمواويات المطلوبة ثم خطوات التجربة وبعد ذلك طريقة الحساب.	٢٠ إلى ٢٣			١٥

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
قياس الأكسجين المستهلك الكيميائي.	يبين الغرض من التجربة ثم يحدد الأدوات المستخدمة والكيمائيات المطلوبة ثم خطوات التجربة وبعد ذلك طريقة الحساب.	٢٤ إلى ٢٩			١٥
التوصيل الكهربى	يشرح سبب اختلاف التوصيلية الكهربائية للمياه ثم يذكر الإحتياطات التى يجب اتباعها للحصول على نتائج سليمة ثم طريقة الحساب ويقوم بعد ذلك بشرح معنى وتفسير النتائج.	٣٠، ٣١			١٠
الزيوت والشحوم	يبين المدرب احتياطات وشروط جمع العينة ثم يشرح طريقة وخطوات التجربة.	٣٢، ٣٣			١٥
الأمونيا	يبين المدرب احتياطات وشروط جمع العينة ثم يشرح أسباب زيادة الأمونيا وكيفية التخلص منها وتأثيرها على المعالجة والطرق المختلفة لتحديد الأمونيا وإجراءات التحكم في الجودة ومدى دقة النتائج.	٣٤ إلى ٣٨			٢٠
الفوسفات	يبين المدرب احتياطات وشروط جمع العينة وتجهيزها ويبين مصادر التلوث وطرق التخلص من الفوسفات وطرق الإزالة.	٣٩ إلى ٤١			٢٠
الكلور المتبقى	يذكر المدرب المعدات والكواشف اللازمة لإجراء التجربة تحضير العينة والمعايير ثم كيفية الحسابات والبدائل الممكنة مثل استخدام المسحوق الجاهز بدلا من المحلول الثابت بعد التجربة يوضح المدرب النتائج المحتملة ومعناها ثم يشرح العلاقة بين مدى كمية الكلور المتبقى والحجم الأصلى للعينة وحجم الماء المقطر.	٤٢ إلى ٤٦			٣٠
القلوية	يشرح المدرب أهمية قياس القلوية ومعناها ثم يشرح طريقة قياس القلوية مع التركيز على الإحتياطات التى يجب اتخاذها بعد ذلك يشرح كيفية حساب القلوية ومعنى وتفسير النتائج.	٤٧ إلى ٤٩			٢٠

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
درجة الحرارة	يذكر المدرب أسباب تغير درجة الحرارة وتأثيرها على عمليات المعالجة ويعطى أمثلة للقيم المتوقعة.	٥١، ٥٠			١٠
الفلزات الثقيلة	شرح لفكرة عمل التجربة وأساسها ثم الإحتياطات التي يجب اتباعها ثم يبين أثر وأضرار وجود الفلزات المختلفة.	٥٢ إلى ٥٤			٢٥
معدل التنفس	يشرح المدرب أن هذه التجربة تستخدم لتعيين معدل استهلاك للاكسجين ثم يبين معنى هذا والمؤشرات التي يدل عليها ثم يبدأ في شرح التجربة وكيفية تحضير العينة ثم قياس النتائج.	٥٣ إلى ٥٧			٢٠
المواد السامة (السيانيد)	يشرح المدرب أساس طريقة التجربة ثم يعرض الأجهزة المختلفة لتقطير السيانيد بعد شرح الفرق بين الأجهزة يعرض المتدرب الإحتياطات الواجب اتباعها في الحالات المختلفة ثم يشرح طريقة الحساب الحجمية و طريقة الحساب الطيفية.	٥٨ إلى ٦٣			٣٠
التحاليل البكتريولوجية	يبدأ المدرب بذكر الإحتياطات الواجب اتباعها في التحاليل البكتريولوجية ثم الأجهزة المستخدمة لإجراء هذه التحاليل بعد ذلك يشرح الطرق المتبعة في تحديد عدد البكتريا القولونية بعد ذلك يحدد الأجهزة المستخدمة وخطوات الاختبار.	٦٤ إلى ٧٨			٥٠
الفحص الميكروسكوبي	يشرح المدرب أهمية وفائدة الفحص الميكروسكوبي ثم يشرح طرق جمع العينات للتحليل والفحص ثم طريقة إعداد العينة لإجراء الفحص.	٧٩ إلى ٨٠			٢٠

الفصل التاسع

التحليل العملية الرئيسية المستخدمة في محطات الصرف الصحي



الفصل التاسع

التحاليل المعملية الرئيسية المستخدمة في محطات الصرف الصحي



أهداف التدريب (التعلم):

- بإنهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:
- يذكر أنواع التجارب المعملية التي يتم إجراؤها على مياه الصرف الصحي.
- يشرح الغرض من إجراء كل اختبار.
- يحدد الأجهزة والأدوات اللازمة لإجراء كل اختبار والكموايات المطلوبة.
- يذكر بالتفصيل خطوات إجراء كل اختبار من الاختبارات المطلوبة.
- يفسر نتائج كل تجربة ومدلولاتها وتأثير ذلك على عملية المعالجة.
- يذكر الاحتياطات الواجب اتباعها في المعامل عند إجراء التحاليل البكتريولوجية.
- يذكر طريقتين للكشف عن المجموعة القولونية وبكتريا القولون البرازي.
- يفسر معنى وجود كل نوع من الكائنات الحية المختلفة في عينات المياه عند إجراء الفحص الميكروسكوبي.



التحاليل الرئيسية في محطات الصرف الصحي

- المواد القابلة للترسيب.
- الرقم الأيروجيني.
- المواد العالقة والمتطايرة.
- الأكسجين المذاب.
- الأكسجين الحيوى المستهلك
- الأكسجين الكيميائى المستهلك.
- التوصيل الكهربى
- الشحوم والزيوت.
- الأمونيا
- الفوسفات
- الكلور المتبقى
- القلوية
- درجة الحرارة
- معدل التنفس
- المعادن الثقيلة
- التحاليل البكتريولوجية
- الفحص الميكروسكوبى

٣



١ - قياس المواد القابلة للترسيب

- هو تحديد مدى قابلية المواد الصلبة على الانفصال من السائل والترسيب فى حوض الترسيب، يجرى هذا الاختبار على السائل المخلوط أو الحمأة المعادة،
- الأدوات المستخدمة
- ١ - قمع شفاف من الزجاج أو البلاستيك سعة ١ لتر وبه تدريج من أسفل لقياس حجم المواد الراسبة، واسمه قمع إمهوف (Imhoff cone)، (شكل رقم ٩-١) ويثبت هذا القمع على حامل خشبى.
- ٢ - ساق زجاجية للتقليب الخفيف.
- ٣ - ساعة توقيت زمنية.

٤



١ - قياس المواد القابلة للترسيب

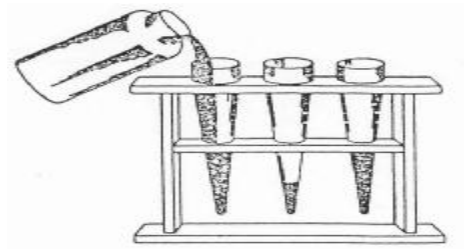
خطوات التجربة

١. اخلط العينة جيدا.
٢. املا قمع إيهوف حتى علامة اللتر .
٣. اضبط ساعة التوقيت لمدة ٤٥ دقيقة.
٤. بعد انتهاء مدة ٤٥ دقيقة، ابدأ بتحريك العينة برفق مستخدما الساق الزجاجي وذلك لتمكين المواد العالقة بجدار القمع من الرسوب إلى القاع.
٥. اضبط ساعة التوقيت بجدار القمع لمدة ١٥ دقيقة إضافية.
٦. بعد تمام انتهاء مدة الساعة المحددة للترسيب يتم قراءة حجم المواد الراسبة في قاع القمع، وتسجيل النتيجة بالمللي لتر في اللتر

٥



١ - قياس المواد القابلة للترسيب



أقماع إيهوف

٦



١ - قياس المواد القابلة للترسيب

تفسير النتائج

من النتائج التي يتم الحصول عليها يمكن وصف مقدار تركيز عينة المجارى

متوسط النتيجة	مكان أخذ العينة	وصف العينة
٨ مللى لتر/لتر	مجارى غير معالجة	ضعيفة التركيز
١٢ مللى لتر/لتر	مجارى غير معالجة	متوسطة التركيز
٢٠ مللى لتر/لتر	مجارى غير معالجة	قوية التركيز
٣ مللى لتر/لتر	معالجة ابتدائية	كفاءة مقبولة
< ٣ مللى لتر/لتر	معالجة ابتدائية	كفاءة ضعيفة
٠.٥ مللى لتر/لتر	معالجة ثانوية	كفاءة مقبولة
< ٠.٥ مللى لتر/لتر	معالجة ثانوية	كفاءة ضعيفة

تركيز المواد القابلة للترسيب فى عينات مختلفة

٧



حسب مؤشر حجم الحمأة

- هو الحجم الذى يشغله واحد جرام من الحمأة المنشطة بعد ٣٠ دقيقة من ترك واحد لتر من مياه تنك التهوية بدون حركه.

- يختلف معدل ترسيب عينة من السائل المخلوط مأخوذة من أحواض التهوية باختلاف تكوين الحمأة، فمعدل الترسيب البطيء يدل على خفة وزن الحمأة وأنها حديثة التكوين (صغيرة السن) والثقيلة فى الوزن ترسب بسرعة وتكون كبيرة السن. ولكى نتمكن من التحكم فى معدل الترسيب يجب أن نحسب معدل حجم الحمأة من المعادلة التالية :

حجم الحمأة المترسبة بعد ٣٠ دقيقة مللى/التر

تركيز المواد العالقة فى نفس العينة مللجم اللتر

- والمدى الجيد هو من (٨٠-١٢٠) سم^٣/جرام



٢- قياس الرقم الأيدروجيني (pH)

الأدوات المستخدمة

جهاز قياس الرقم الأيدروجيني مزود بالكترودات خاصة للقياس:
(تعاير هذه الألكترودات قبل الاستعمال بمحاليل ذات رقم أيدروجيني قياسي معروف).

خطوات التجربة

- ١- تأكد أن الجهاز موصل بالتيار الكهربائي أو أن بطارية جهاز سليمة.
- ٢- تأكد أن الإلكترود مملوء بمحلول كلوريد البوتاسيوم المركز حيث أن الإلكترود الجاف يفقد حساسيته ويعتبر غير صالح للاستعمال.
- ٣- يغسل الإلكترود بالماء المقطر قبل وبعد وضعه في أى محلول وتجفيفه.
- ٤- يتم ضبط الصفر الخاص بابتداء عمل الجهاز.

٩



تكملة خطوات التجربة

- ٥- يجب معايرة الجهاز بمحلولين أو ثلاثة محاليل قياسية، وذلك بتجهيز ثلاثة كؤوس، كأس منها يحتوى على محلول قياسي ٧ والثاني يحتوى على محلول قياسي ٤.٠١ والثالث يحتوى على العينة وذلك في حالة العينات الحامضية. أول العينات القلوية يملأ كأس بمحلول قياسي ١٠ بدلا من المحلول القياسي ٤.٠١.
- ٦- يتم غمس الإلكترود التنظيف الجاف في كأس المحلول القياسي، ويحرك مفتاح ضبط المعايرة ليتطابق درجة المحلول القياسي مع درجة الحرارة المقابلة.
- ٧- يغسل الإلكترود بالماء المقطر ويجفف، ثم يغمس في محلول المعايرة الثاني ويحرك مفتاح ضبط المعايرة ليتطابق درجة المحلول القياسي الثاني مع درجة الحرارة المقابلة.
- ٨- يغسل الإلكترود بالماء المقطر ويجفف ويغمس في العينة ويقرأ pH للعينة بعد التأكد من أن هذه القراءة مضبوطة على درجة حرارة العينة.
- ٩- يغسل الإلكترود بالماء المقطر ويجفف ويحفظ في المكان المخصص له.



٢- قياس الرقم الأيدروجيني (pH)

تفسير النتائج

- يتراوح الرقم الأيدروجيني لمياه الصرف الصحي الغير ملوثة بمياه صرف صناعي بين ٦.٥-٨.٥. فإذا ازداد أو نقص الأس الأيدروجيني في العينة عن هذا المستوى فيكون ذلك دليل على صرف مخلفات صناعية على مياه الصرف الصحي. وإذا ازداد تركيز التلوث بالمخلفات الصناعية، فإن ذلك يسبب تسمم الكائنات الحية التي تقوم بعملية تنقية مياه الصرف الصحي.

١١



قياس نسبة المواد العالقة والمتطايرة

الأدوات المستخدمة

- ١- فرن للتجفيف مضبوط على درجة حرارة ١٠٣ - ١٠٥ درجة مئوية.
- ٢- فرن للحرق مضبوط على درجة حرارة ٥٥٠ درجة مئوية.
- ٣- مضخة كهربائية لسحب الهواء للترشيح .
- ٤- مجفف به مواد ماصة للرطوبة (كلوريد كالسيوم أو سليكا جيل).
- ٥- جهاز ترشيح بوخنر مكون من قمع (Buchner) ودورق برقية وفوهة واسعة وله ذراع جانبية متصلة بخراطوم طرفه الآخر يتصل بفرع من وصلة دورق يستعمل كمصيدة، والطرف الآخر يتصل بمضخة سحب الهواء.
- ٦- بوتقة ترشيح مكونة من قمع (Buchner) سعة ١٢٥ أو ٤٠ سم ٣ بقطر ٢٢ مم تركيب على جوان مطاطي مناسب مثبت على فوهة دورق الترشيح.
- ٧- وسط ترشيح مصنوع من الألياف الزجاجية التي تتحمل الحرارة عند الحرق على درجة ٥٥٠°م
- ٨- ميزان كهربائي حساس.
- ٩- ماسك معدني.
- ١٠- مخبار مدرج سعة ٢٥ - ٥٠ سم ٣.



قياس نسبة المواد العالقة والمتطايرة

خطوات التجربة

- ١- استعمل ملقاط صغير لوضع ورقة الترشيح بداخل البوتقة الصينى بحيث يكون سطح الورقة الخشن إلى أعلى.
- ٢- ابدأ بتشغيل مضخة سحب الهواء، واغسل ورقة الترشيح عدة مرات بالماء المقطر.
- ٣- ضع البوتقة المثبت بها ورقة الترشيح المغسولة في فرن التجفيف المضبوطة على درجة ١٠٥ درجة مئوية لمدة ساعة على الأقل لتجفيفها ثم في فرن الحرق المضبوطة على درجة ٥٥٠ درجة مئوية لمدة ساعة أخرى.
- ٤- ضع البوتقة في المجفف لتبريدها.
- ٥- زن البوتقة وورقة الترشيح فارغة وتؤخذ القراءة إلى رابع رقم عشري. و لاحظ تكرار عملية التجفيف و التبريد حتى تتأكد من ثبات الوزن الفارغ ويسمى "و١".
- ٦- اخلط العينة جيّداً، وقياس كمية ٢٥ سم^٣ باستعمال المخبر المدرج.



قياس نسبة المواد العالقة والمتطايرة

- ٧- بعد تركيب البوتقة على جهاز الترشيح وتشغيل مضخة السحب، صب البوتقة حتى النهاية واغسل المخبر بالماء المقطر عدة مرات وتأكد من أن جميع المواد العالقة في العينة قد تم ترشيحها ثم اغسل البوتقة ومابها عدة مرات بالماء المقطر.
- ٨- أوقف مضخة سحب الهواء وارفع البوتقة من جهاز الترشيح وضعها في فرن التجفيف على زجاجة ساعة عند درجة حرارة ١٠٥° م لمدة ساعة أو أكثر حتى تتأكد من تمام جفافها بثبات وزنها بعد تبريدها في المجفف.
- ٩- زن البوتقة المحتوية على المواد المرشحة والمجففة على درجة ١٠٥° م وتسمى "و٢".
- ١٠- لتعيين المواد العالقة المتطايرة، يتم وضع البوتقة باستعمال الماسك الصلب بعناية داخل فرن الحريق المضبوط على درجة ٥٥٠° م وتترك لمدة حوالى ١٥ دقيقة.
- ١١- أخرج البوتقة من فرن الحريق مستعملا الماسك الصلب وضعها في المجفف لتبريدها.
- ١٢- زن البوتقة بعد تبريدها في الميزان الكهربائي الحساس، وسجل وزن المواد الباقية بعد الخرق عند ٥٥٠ درجة مئوية وتسمى الوزنة "و٣".



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

قياس نسبة المواد العالقة والمتطايرة

طريقة الحساب

١- المواد العالقة الكلية بالمليجرام / لتر =

$$1000000 \times \frac{\text{وزن البوتقة عند } 100^\circ \text{ م و. - الوزن الفارغ و.}}{\text{حجم العينة (سم}^3\text{)}} = \text{المواد العالقة المتطايرة بالمليجرام / لتر}$$

$$1000000 \times \frac{\text{وزن البوتقة عند } 550^\circ \text{ م و. - وزن البوتقة عند } 100^\circ \text{ م و.}}{\text{حجم العينة (سم}^3\text{)}} = \text{النسبة المئوية للمواد العالقة المتطايرة}$$

$$100 \times \frac{\text{وزن المواد المتطايرة بالمليجرام / لتر}}{\text{وزن المواد الكلية بالمليجرام / لتر}}$$

١٥



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

قياس نسبة المواد العالقة والمتطايرة

لضمان دقة هذا التحليل نراعى الاحتياطات التالية:

- ١- ضبط درجة حرارة الأفران
- ٢- ضبط الميزان الحساس
- ٣- ملاحظة أى تسرب فى عملية الترشيح بسبب عدم وضع ورقة الترشيح بالطريقة السليمة، وذلك يعطى نتائج منخفضة عن الواقع. ولمعالجة ذلك يجب وضع ورقة الترشيح وغسلها بقليل من الماء المقطر مع تشغيل مضخة الهواء حتى تثبت فى المكان الصحيح.
- ٤- يجب العناية بخلط زجاجة العينة جيدا قبل قياسها فى المخبر.
- ٥- تجهيز عدة بواتق للعمل لإستخدامها فى حالة حدوث تسرب أو كسر فى البوتقة.

١٦



مثال:

- كمية المواد العالقة الكلية في المدخل = ٣٣٠ مجم/ لتر
- كمية المواد العالقة الكلية بعد المرحلة الابتدائية = ١١٠ مجم/ لتر
- كمية المواد العالقة الكلية بعد المرحلة الثانوية = ٣٠ مجم/لتر المدخل - المخرج
- المدخل

الحل

$$\text{كفاءة محطة التنقية} = \frac{\text{المدخل} - \text{المخرج}}{\text{المدخل}} \times 100$$

$$\text{كفاءة المرحلة الابتدائية} = \frac{110 - 330}{330} \times 100 = 66.7\%$$

$$\text{كفاءة المرحلة الثانوية} = \frac{30 - 330}{330} \times 100 = 90.9\%$$



قياس الأكسجين المذاب

خطوات التجربة

- يجب أن يكون الإلكترود صالح للاستعمال وغير جاف وذلك بأن يكون مملوء بمحلول كلوريد البوتاسيوم المركز والغشاء الحساس مشدود ولا يوجد أى فقاعات هواء بداخله. ويتم توصيل الإلكترود بعد التأكد من صلاحيته بالجهاز.
- نظراً لاختلاف هذه الأجهزة، فينصح باتباع الطريقة المذكورة في تعليمات الجهاز والمذكورة في الكتاب المرفق مع الجهاز.



قياس الأكسجين المذاب

طريقة المعايرة بطريقة استخدام الماء المشبع بالأكسجين:

- ١- املاً زجاجة BOD لمنتصفها بكمية من الماء.
- ٢- قم بتغطية الزجاجة واقلبها عدة مرات ليتشبع الماء بالهواء الذي يشغل النصف الآخر من الزجاجة.
- ٣- ارفع غطاء الزجاجة وضع الإلكترود في الزجاجة.
- ٤- اضبط الصفر اليدوي قبل فتح الجهاز.
- ٥- ضع الإلكترود في عينة مياه نقية مشبعة بالهواء.
- ٦- اضبط مفتاح درجة الحرارة ليتطابق درجة حرارة العينة.
- ٧- باستعمال الجدول المرافق للجهاز يتم استعمال مفتاح المعايرة ويضبط المؤشر ليقراً تركيز الأكسجين المقابل لدرجة الحرارة المقروءة.
- ٨- يتم قراءة كمية الأكسجين المذاب في أى عينة بعد عملية معايرة الجهاز بأن يوضع الإلكترود في العينة وقراءة التركيز مباشرة على الجهاز.^{١٩}



- قياس الأكسجين الحيوى المستهلك

الغرض من التجربة

يحدد قياس الأكسجين الحيوى المستهلك (BOD) بطريقة غير مباشرة تركيز المواد العضوية في مياه الصرف الصحي، وذلك بقياس كمية الأكسجين المذاب قبل وبعد مدة خمسة أيام تحضين داخل حضانة مضبوطة عند درجة ٢٠° م، ومن قياس كمية الأكسجين المستهلك بواسطة الكائنات الحية يمكن حساب تركيز المواد العضوية بالعينة.



- قياس الأكسجين الحيوى المستهلك

الأدوات المستخدمة

- ١- زجاجات (BOD) سعة ٣٠٠ سم^٣ بغطاء غاطس وفوقه غطاء بلاستيك.
- ٢- حضانة مضبوطة على درجة حرارة ٢٠ °م.
- ٣- مخبر مدرج سعة ٢٥٠ سم^٣.
- ٤- ماصة سعة ١٠ سم^٣.
- ٥- جهاز قياس الأكسجين المذاب أو الأدوات المستخدمة فى قياس الأكسجين بطريقة "ونكلر".

الكيمواويات المستعملة:

- ١- محلول الفوسفات.
- ٢- محلول كبريتات الماغنسيوم.
- ٣- محلول كلوريد الكالسيوم.
- ٤- محلول كلوريد الحديد.
- ٥- مياه التخفيف.



- قياس الأكسجين الحيوى المستهلك

خطوات التجربة

- ١- تأكد أن الأس الأيدروجينى للعينة ٦.٥ - ٧.٥ درجة وإلا وجب ضبط الأس الأيدروجينى باستخدام المحلول المخفف من حامض الكبريتيك أو أيدروكسيد البوتاسيوم حسب الحاجة.
- ٢- يجب أن تكون العينة خالية من الكلور الحر.
- ٣- يتم اختيار حجم العينة المناسب لخطه مع مياه التخفيف طبقاً للجدول يفضل اختيار تخفيف مزدوج للتأكد من تطابق النتائج. وفى حالة المخلفات الصناعية، يمكن استخدام (٠.١) من حجم العينات التى تخفف. وبذلك يمكن اختبار عينات من تركيز ١٠٠٠ - ٣٠٠٠ مجم/لتر.
- يجب مراعاة أن يبقى فى العينة ٢-١ مجم/لتر بأكسجين مذاب غير مستهلك بعد مدة خمسة أيام تحضين لكى تكون صحة النتائج مضمونة.

كمية الأكسجين الحيوى المستهلك (BOD) مجم/ لتر	حجم العينة المطلوب تخفيفها إلى ٣٠٠ سم ^٣
٥٦٠ - ٢١٠	٣ سم ^٣
٢٨٠ - ١٠٥	٦ سم ^٣
١٨٧ - ٧٠	٩ سم ^٣
١٤٠ - ٥٣	١٢ سم ^٣
١١٢ - ٤٢	١٥ سم ^٣
٩٤ - ٣٥	١٨ سم ^٣
٨٠ - ٣٠	٢١ سم ^٣
٧٠ - ٢٦	٢٤ سم ^٣
٦٢ - ٢٤	٢٧ سم ^٣
٥٦ - ٢١	٣٠ سم ^٣
٣٧ - ١٤	٤٥ سم ^٣
٢٨ - ١١	٦٠ سم ^٣
٢٢ - ٨	٧٥ سم ^٣



- ٤- أملأ زجاجة (BOD) الى نصفها تقريبا بمياه التخفيف ثم اضع اليها الحجم المختار من العينة، وتكمل الزجاجة بمياه التخفيف بدون أن تسمح لفقااعات الهواء من الاحتباس فى الزجاجة. وبعد ذلك يوضع غطاء الزجاجة وفوقه غطاء البلاستيك.
- ٥- بنفس الطريقة يتم تحضير زجاجتين (BOD) بدون عينة، توضع واحدة منهما فى الحضانة مع الزجاجتين التى تحتوى الأولى منهما على العينات، وتستعمل الأخرى لقياس مقدار الأكسجين المذاب فيها فى بداية التجربة.
- ٦- بعد مدة التحضين (خمسة أيام) يتم قياس كمية الأكسجين المذاب فى كل زجاجة.
- ٧- يسجل مقدار الفرق فى تركيز الأكسجين النهائى عن الابتدائى.

طريقة الحساب:

- تركيز الأكسجين فى بداية التجربة = أ مجم/لتر
- تركيز الأكسجين فى نهاية مدة التحضين = ب مجم/لتر
- كمية (BOD) فى العينة = نسبة التخفيف × (أ - ب) مجم/لتر

٢٣



٦- قياس الأكسجين المستهلك كيميائيا

- الغرض من التجربة:
- يمكن أكسدة جميع المواد العضوية فى عينة المياه بواسطة ثنائى كرومات البوتاسيوم المحمضة بحامض الكبريتيك فى وجود كبريتات الفضة كحافز للتفاعل وكبريتات الزئبق لإزالة تأثير الكلور إذا وجد. ويستغرق إتمام هذه التجربة مدة ٣-٤ ساعات ولذلك تتميز هذه الطريقة الكيماوية بالسرعة وعدم الانتظار لمدة خمسة أيام اللازمة لتجربة (BOD).
- من الضروري ملاحظة أن هذه التجربة هى مقياس لجميع المواد العضوية فى العينة وليست كمية المواد العضوية التى تستهلك فقط بالكائنات الحية. وعند عدم وجود مخلفات صناعية يمكن وجود علاقة بين (COD) وكمية (BOD)، فعادة يكون (COD) ضعف (BOD).

٢٤



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

٦- قياس الأكسجين المستهلك كيميائياً

الأدوات المستخدمة

- ١- مخبر مدرج سعة ٥٠ سم^٣
- ٢- ماصة ١٠ سم^٣ بطرف واسع للعينة
- ٣- ماصة ١٠ سم^٣
- ٤- كرات زجاج (مادة موزعة للحرارة)
- ٥- كأس مخروطي ٢٥٠ سم^٣ مركب على فوهته مكثف Reflux
- ٦- ورق عيارى ١ لتر
- ٧- سخان كهربائي بضابط حرارى منظم من ١٥٠-٣٠٠ °م
- ٨- سحاحة مدرجة ٥٠ سم^٣ وحامل للسحاحة
- ٩- ورق مخروطي

٢٥



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

٦- قياس الأكسجين المستهلك كيميائياً

الكيمواويات المستعملة

- ١- محلول قياسي من ثنائى كرومات البوتاسيوم قوة ٠.٠٢٥ ع.
- ٢- محلول كبريتات الفضة فى حامض الكبريتيك المركز.
- ٣- كاشف الفريون (Ferrion indicator So1).
- ٤- كبريتات الحديدوز النوشادى ٠.٢٥ عيارى.

٢٦



٦- قياس الأكسجين المستهلك كيميائيا

خطوات التجربة

- ١- قم بتجهيز الدوارق والمكثفات ووصلات مياه التبريد للمكثف.
- ٢- ضع العينة في الدورق بواسطة ماصة واسعة الفوهة.
- ٣- اضع لدورق العينة بعض كرات الزجاج (لتوزيع الحرارة).
- ٤- اضع ٠.٤ جم كبريتات الزنك، واستكمل حجم العينة حتى ١٥ سم^٣ بماء مقطر.
- ٥- اضع بدقة ١٠ سم^٣ من محلول ثنائي كرومات البوتاسيوم العياري.
- ٦- اضع ٣٠ سم^٣ من خليط حامض الكبريتيك وكبريتات الفضة باستعمال المخبر على جدران الدورق من الداخل مع ملاحظة توجيه فوهة الدورق بعيدا عن ملابسك وجهك، أى في الاتجاه المضاد. ويترك حتى يبرد.
- ٧- يتم تركيب الدورق في المكثف وعلى سطح السخان الكهربائي، ولاحظ مرور مياه التبريد في المكثف.
- ٨- ابدأ رفع درجة الحرارة الى ١٥٠° م.



٦- قياس الأكسجين المستهلك كيميائيا

- ٩- ابدأ بتجهيز "البلاנק" الذى يشمل جميع الخطوات السابقة (الخطوات من ١-٨) ماعدا وضع العينة (الخطوة رقم ٢).
- ١٠- بعد مرور ساعة من الزمن على التسخين في درجة حرارة ١٥٠° م ارفع درجة الحرارة لمدة ساعة أخرى مع استمرار مراقبة عملية التبريد.
- ١١- يقلل السخان وتترك الأجهزة لتبرد مع مراقبة استمرار سريان مياه التبريد.
- ١٢- بواسطة زجاجة الغسيل بالمياه المقطرة اغسل المكثف من أعلى لضمان مرور البخار من المكثف الى الدورق.
- ١٣- ترفع الدوارق برفق وتفصل عن المكثفات ويتم تبريدها ثم تكمل حتى يصل الحجم الى ١٤٠ سم^٣ بالماء المقطر.
- ١٤- ابدأ بعملية المعايرة مع كبريتات الحديدوز النواشيرية القياسية، مع استخدام كاشف الفريون الذى يغير اللون من اللون الأصفر الى اللون البنى المحمر.



٦- قياس الأكسجين المستهلك كيميائياً

طريقة الحساب

- تركيز COD (مجم/لتر) = $\frac{\text{قراءة العينة} - \text{قراءة البلاك} \times 8000 \times \text{عيارية كبريتات الحديدوز النواشيرية}}{\text{حجم العينة}}$
- ضمان جودة النتائج
- للتأكد من صحة النتائج يتم استخدام محلول قياسي معلوم التركيز (COD) مثل محلول فيثالات البوتاسيوم الحامضية حيث تحتوى على ٥٠٠ مجم/لتر (COD) (وتحضر بإذابة ٠.٤٢٥ جرام من فيثالات البوتاسيوم الحامضية المجففة عند درجة حرارة ١٢٠° م فى ماء مقطر يكمل الى ١ لتر).
- ويعامل هذا المحلول معاملة العينة تماماً بإضافة ٢٠سم^٣ منه وتتم الأكسدة^٩ والمعايرة وحساب (COD) وتعد هذه بمثابة مراقبة جودة التحاليل.



٧- التوصيل الكهربى

أساس القياس

تتفاوت قيمة التوصيل الكهربى للعينة حسب مصدرها نتيجة وجود الأملاح المعدنية الذائبة. ويمكن استخدام قيم التوصيل الكهربى فى معرفة كمية المواد الذائبة، ومعامل التحويل يتراوح بين ٠.٦٥ إلى ٠.٩ . وعند ضرب قيمة التوصيل الكهربى (ميكروسيمنز أو ميكروموه/سم) فى هذا المعامل ينتج كمية المواد الذائبة (مجم/لتر).

الاحتياطات

- ١- تحفظ الخلية أو أقطاب التوصيل فى ماء مقطر فى فترة عدم الاستخدام.
- ٢- تسجل درجة الحرارة ويجرى تصحيح للقيم المقروءة.
- ٣- تجرى معايرة للخلية المستخدمة.
- ٤- يستخدم ماء توصيل (Conductivity water) عند تحضير المحاليل القياسية.
- ٥- يجرى قياس التوصيل بأسرع ما يمكن.

٩. التحاليل المعملية الرئيسية المستخدمة في محطات الصرف الصحي (مستوى د-د) برنامج اعتماد مشغلي محطات معالجة مياه الصرف الصحي



٧- التوصيل الكهربى

طريقة الحساب

$$\text{Conductivity at } 25^{\circ}\text{C} = \frac{\text{Conductivity Reading (ms/m or m mho/cm)}}{1 + 0.0191 (T-25)}$$

حيث: T هي درجة الحرارة التى يجرى عندها القياس.

وحدة القياس: micro siemens/ cm or milli Siemens / meter

تفسير النتائج

التوصيل الكهربى هو رقم للتعبير عن قابلية المحلول المائى على توصيل التيار الكهربى، وهذه القدرة تعتمد على وجود الأملاح، وتركيزها، وتكافؤات أيوناتها. ويتراوح التوصيل الكهربى للمياه النقية من ٥٠ إلى ١٥٠٠ مللى موه/ سم.

٣١



٨- الزيوت والشحوم

• طرق جمع العينات

- تجمع العينات فى اوعية زجاجية ذات فوهة واسعة ويمكن ان تحفظ العينة باضافة حمض الكبريتيك أو الهيدروليك ليصل الرقم الهيدروجينى لأقل من (٢) وفى هذه الحالة يمكن أن تصل مدة الحفظ إلى أربعة اسابيع.
- تأتى الزيوت والشحوم بانواعها نتيجة نشاطات الإنسان فى مجتمعاته السكانية. وتقدير الشحوم والزيوت فى محطة المعالجة يساعد فى تحديد كفاءة المحطة وتحديد المتاعب التى تنتج من التخمر أو تجفيف الحمأة.
- وتعرف الزيوت والشحوم على انها مواد عضوية يمكن استخلاصها باستخدام مذيب عضوى مثل الكلوروفورم أو ثنائى كلوروميثان او الاثير البترولى.
- وتعتبر هذه الطريقة مناسبة لاستخلاص الاحماض الدهنية والمواد الهيدروكربونية البترولية والمواد البترولية الخام كماعتبر هذه الطريقة مناسبة لبتعيين الزيوت والشحوم فى المخلفات السائلة المعالجة وغير المعالجة.



٨- الزيوت والشحوم

الطريقة

تنقل العينة المحمضة في قمع فصل مع المذيب مع الرج ثم تترك حتى يتم فصلها إلى طبقتين ويجمع المذيب ويرشح وتزال المياه بإضافة كبريتات الصوديوم اللامائية ثم يجمع ويقطر في جهاز التقطير عند درجة ٨٥° م ثم ينقل المذيب في كاس ويجفف في حمام مائي ويوزن بعد التجفيف وتنسب النتيجة إلى مجم/ لتر.

٣٣



٩- الأمونيا Ammonia

جمع العينات بطريقة سليمة للتحليل

- يفضل أن تجري التحاليل بأسرع ما يمكن لكل النتائج التي يعتمد عليها.
- تجمع العينة في وعاء زجاجي أو بلاستيك بحجم لا يقل عن ٥٠ سم^٣.
- يتم التخلص من الكلور المتبقي فوراً لمنع التفاعل مع الأمونيا.
- في حالة عدم امكان اجراء التحليل الفوري يحفظ بواسطة إضافة حوالي ٠.٨ سم^٣ حمض الكبريتيك المركز/ لتر وتحفظ العينة عند ٤ درجة مئوية بحيث يكون قيمة الرقم الهيدروجيني من ١.٥ الي ٢.٠.

٣٤



٩- الأمونيا Ammonia

- أسباب الزيادة و طرق التخلص منها
- توجد الأمونيا في المياه السطحية والجوفية بصورة طبيعية تحدث عند تحلل اليوريا والمركبات العضوية المحتوية علي النيتروجين.
- يمكن أن تزيد المعالجة الابتدائية من قيمة الامونيا نتيجة تحلل بعض مركبات البروتين اثناء عملية المعالجة.
- في المعالجة الثانوية يمكن ان تتأكسد الامونيا الي النيتريت ثم الي النترات بدرجات مختلفة اعتمادا علي بعض العوامل مثل درجة الحرارة وزمن المكوث والأحياء الدقيقة وكمية الأكسجين.
- إذا كانت المحطة تعمل بكفاءة فإن تركيز الامونيا يجب ان يقل من المدخل الي المخرج بينما يزيد تركيز النترات وإذا لم يحدث ذلك فهذا يدل علي ان هناك خلل في عملية المعالجة ويجب مراجعتها.^{٣٥}



٩- الأمونيا Ammonia

- تأثير الأمونيا علي خطوات المعالجة والبيئة
- وتسبب الامونيا بعض المشاكل في المعالجة مثل زيادة جرعة الكلور المطلوبة وازدياد الطلب علي الاكسجين في المياه المستقبلية للمخلفات وبالتالي تؤدي إلى اختناق الأسماك ونفوقها.

التخلص من الأمونيا

- يتم توفير الوسط المناسب لأكسدة الامونيا لعمليات المعالجة البيولوجية حيث يتم أكسدة الامونيا بمساعدة البكتيريا الهوائية في وجود الاكسجين اللازم و يحولها الي نيتريت ثم الي نترات.
- والمياه المعالجة النهائية يمكن أن تحتوى على ما بين صفر – ٥٠ مللجم/ لتر – نترات^{٣٦} حسب كمية النتروجين الموجودة اصلا في المياه الخام.



٩- الأمونيا Ammonia

- طريقه تحديد تركيز الأمونيا وتفسير النتيجة
- تعتبر كيمياء النتروجين معقده نظرا لاشكال النتروجين المختلفة ومن أهمها الامونيا والنتريت والنترات.
- وتتراوح قيمه الامونيا في المجارى ما بين ١٠ – ٤٠ ملجم / لتر.
- وهناك ثلاث طرق رئيسيه لتحديد تركيز الامونيا.
- طريقه التقطير و المعاييرة N2-NH3.
- طريقه القطب الاختياري Ion Selective Electrode .
- الطريقه اللونية باستخدام الاسبكترو فوتوميتر Spectrophotometric

٣٧



٩- الأمونيا Ammonia

إجراءات التحكم في الجودة ومدى دقة النتائج:

- يجب ازالة الكلور اذا كانت العينة تحتوي علي كلور متبقي.
- استخدام ماء خالي من ايونات الاملاح.
- يتم قراءة عينة البلاك مرتين ثم عينة واحدة قياسية غير معلومة لكل عشر عينات يجري تحليلها.
- عمل عينة مزدوجة (او متكررة) مع عينة spike لكل عشر عينات يجري تحليلها.
- في حالة وجود المواد العضوية في القياس بالهزة الاسبكتروفوتوميتر في العينات يتم القراءة عند ٣٧٠ نانومتر.

٣٨



١٠ - الفوسفات

جمع العينات وتجهيزها

- يجمع ما لا يقل عن ١٠٠ سم³ من العينة في اناء زجاجي سبق شطفه بحمض الكبريتيك ١:١ أو الهيدروكلوريك. يتم الشطف بالماء المقطر.
- لا يتم حفظ العينات المحتوية على قليل من الفوسفور في أوعية بلاستيك لأن الفوسفور يمكن أن يمتص على جدار الوعاء.
- في حالة تعيين الفوسفات المذاب ترشح العينة مباشرة أو تحفظ بالتبريد حتى أقل من ١٠°م ويضاف ٤٠ مجم/ لتر من كلوريد الزنبق.
- في حالة تعيين الفوسفات الكلي يضاف ١ سم³ من حمض الهيدروكلوريك المركز لكل لتر أو يبرد للتجمد بدون إضافات. ويتم هضم العينة لأكسدة المواد العضوية لإطلاق الفوسفور في شكل أورثوفوسفات . يتم تحليل العينات خلال ٤٨ ساعة.

٣٩



١٠ - الفوسفات

- مصادر التلوث وطرق التخلص من الفوسفات:
- يحتوى الصرف الصحي على معدل من ١٧٥-٢٥٠ مجم/لتر من المواد العضوية ومن المحتوى الفوسفوري على ٨-١٢ مجم. وتعتبر هذه النسبة كمية زائدة في المعالجة البيولوجية.
- يعتبر الفوسفور عنصر أساسى فى عملية التمثيل الغذائى للمواد العضوية ووجودها فى محطة المعالجة ضرورى لعمليات المعالجة البيولوجية لمياه المجارى، ولكن عندما توجد بكميات زائدة تخلق مشكلة مسببة نموات كبيرة للنباتات المائية ويسبب ذلك نقص فى مستوى الأكسجين ويؤدى الى إنسداد المجرى المائى نتيجة للنموات الكبيرة، كما يؤدى إلى نفوق الأسماك وظهور طعم ورائحة للمياه

٤٠



١٠ - الفوسفات

طرق الإزالة

- في حالة الإزالة بالمواد الكيماوية للفوسفور يتم التخلص من الفوسفور في الأشكال الآتية غير الذائبة (فوسفات الكالسيوم- وفوسفات الألومنيوم- وفوسفات الحديد) ويستخدم في طرق الإزالة استعمال مساعدات المروبات الآتية (الجير – الشب-ألومينات الصوديوم- كلوريد الحديدك).

٤١



١١ - قياس الكلور المتبقى بطريقة محلول DPD

- عند إضافة محلول N, N-diethyl-p-phenylenediamine (DPD) إلى عينة ماء، يتفاعل الكلور الحر المتاح في الحال لينتج لون أحمر. بعد ذلك تتم معايرة العينة باستخدام كبريتات الأمونيوم الحديدية القياسية (FAS) حتى الوصول إلى نقطة معايرة نهائية واضحة.

المعدات

- سحاحة سعة ١٠ مل وحامل، ورق مخروطي ٢٥٠ مل، مخبر مدرج سعة ١٠٠ مللى لتر.

الكواشف

- كبريتات الأمونيوم الحديدية (القياسية)
- محلول N, N-diethyl-p-phenylenediamine (DPD)
- محلول الفوسفات المنظم (للتثبيت الأس الهيدروجيني)

٤٢



١١ - قياس الكلور المتبقى بطريقة محلول DPD

١ - تحضير العينة:

- أ - إضافة ٥ مللى لتر من محلول الفوسفات إلى الدورق.
- ب - إضافة ٥ مللى لتر من الكاشف DPD.
- ج - إضافة ١٠٠ مللى لتر من العينة.

٢ - المعايير:

- أ - املأ السحاحة بكبريتات الأمونيوم الحديدية القياسية (F.A.S).
- ب - قم بمعايرة العينة إلى أن يختفى اللون الأحمر للعينة.
- ج - سجل عدد مللى لترات محلول F.A.S المستخدمة.

٤٣



١١ - قياس الكلور المتبقى بطريقة محلول DPD

٣ - الحسابات:

- كل مللى لتر F.A.S يكافىء (يعادل) ١ مللجم/لتر كلور حر متاح تضرب القراءة $\times 10 =$ مللجم/لتر كلور حر متاح.

٤ - البدائل:

- يمكن استبدال المحلول الثابت الأس الهيدروجيني (الفوسفات) ومحلول ال D.P.D. بوحدة من المسحوق الجاهز (powder pillow) للحصول على الكلور الحر متاح.

٤٤



١١ - قياس الكلور المتبقى بطريقة محلول DPD

تفسير النتائج:

- إذا ظهر لون أصفر مع D.P.D. بدلاً من اللون الأحمر فذلك يعني أن العينة تحتاج إلى التخفيف بالماء المقطر واختبار التخفيف لمعرفة الكلور الحر. ويوضح الجدول رقم (٣-٩) العلاقة بين مدى كمية الكلور المتبقى والحجم الأصلي للعينة وحجم الماء المقطر.

٤٥



العلاقة بين مدى كمية الكلور المتبقى والحجم الأصلي للعينة وحجم الماء المقطر

مدى الكلور المتبقى (مللجم/لتر)	الحجم الأصلي للعينة (مللي/لتر)	حجم الماء المقطر (مللي/لتر)
صفر - ٤.٠	١٠٠	صفر
٤.١ - ٨.٠	٥٠	٥٠
٨.١ - ١٦	٢٥	٧٥

حسابات جرعات الكلور

لإيجاد كمية الكلور (بالكجم) اللازمة لتحضير جرعة محددة لإضافتها إلى مقدار معلوم من الماء

الكمية المطلوبة من الكلور (١٠٠%) = متر مكعب من المياه × مللجم/لتر (الجرعة) × ٠.٠٠١

٤٦



١٢ - القلوية Alkalinity

- القلوية الكلية للمياه او المخلفات السائلة هي مقياس لمقدرتها على معادله الأحماض، وترجع قلوية المياه إلى محتوياتها من أملاح الأحماض الضعيفة وأيضاً الأملاح القاعدية الضعيفة أو القوية ويعتبر أيون البيكربونات المكون الرئيسي للقلوية نتيجة تفاعل ثاني اكسيد الكربون مع المواد القاعدية الموجودة في التربة.
- وفي بعض الاحيان تحت ظروف معينة تحتوي المياه الطبيعية على كميات محسوسة من أملاح الكربونات والمواد الهيدروكسية، لذا فان قلوية المياه الطبيعية ترجع أساساً إلى أملاح الكربونات والبيكربونات والهيدروكسيدات أما أملاح اليورات والبورات والسليكات والفوسفات فإن تأثيرها محدود جداً ولا يذكر.
- المدى المعتاد للقلوية للمياه الخارجة والداخلية يتراوح من ٥٠ إلى ٥٠٠ مللجرام / لتر^{٤٧}



١٢ - القلوية Alkalinity

طريقة القياس

أساس الطريقة:

- يعاير المحلول حتى يصل إلى أس أيروجيني ٤.٥ وفي حالة المياه المحتوية على نسبة عالية من الأحماض يعاير حتى يصل إلى أس أيروجيني ٣.٩.

الاحتياطات:

- ١ - لا يجب ترشيح أو تخفيف أو تركيز عينة القياس.
- ٢ - لا تفتح القارورة المحتوية على العينة إلا قبل التحليل مباشرة.
- ٣ - التأكد من غياب زيوت أو شحوم بدرجة عالية.



١٢- القلوية Alkalinity

• طريقة الحساب:

$$\text{Alkalinity} = \frac{A \times N \times 50,000}{\text{ml sample}}$$

وحدة القياس: (mg/L CaCO₃)

حيث: A = حجم الحامض المستخدم في المعايرة
N = عيارية الحامض المستخدم في المعايرة

تفسير النتائج

- تُعزى قلوية المياه لوجود هيدروكسيدات - كربونات - بيكربونات بعض عناصر الاقلاء، وارتفاع قلوية المياه يؤدي إلى تزايد التكاثر البيولوجي. وتحسب قلوية المياه بإضافة حمض الكبريتيك في وجود دليلي الفينولفثالين والميثيل البرتقالي. وليست هناك أضرار من المياه المحتوية على قلوية حتى ٤٠٠ مجم/لتر. وعادة ما تكون مياه الصرف الصحي قلوية.



١٣- درجة الحرارة

أسباب تغير درجة الحرارة

- تساعد درجة الحرارة في اكتشاف التغيرات التي تحدث في نوعية مياه المجارى حيث أن الإنخفاض في درجة الحرارة يشير إلى وجود تسرب لمياه الرشح الأرضي إلى داخل شبكة مواسير المجارى وكذلك ارتفاع درجة الحرارة يشير إلى وصول مياه ساخنة من مخلفات الصناعة إلى محطة المعالجة.
- من الضروري قياس درجة الحرارة لتشغيل المحطة وتستخدم في حساب درجة تشبع المياه بالأكسجين الذائب .
- تتأثر عملية الترسيب بدرجة الحرارة حيث تزداد كفاءتها عند ارتفاع درجة الحرارة عنها في حالة انخفاض درجة الحرارة.
- يمكن قياس درجة الحرارة في مكان أخذ العينة وعادة ماتقاس درجة الحرارة في مكان أخذ العينات اللحظية لأنها تتغير بسرعة .
- وتقاس الحرارة باستخدام الترمومومتر.



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

١٣- درجة الحرارة

المدى العادى لاختبار درجة الحرارة يكون كالآتى:

المدى العادى	العينة
١٨-٢٩°م ١٦-٣٥°م أو أكثر فى بحيرات الاكسدة ١٦°م- درجة حرارة الجو.	المجارى الخام المجارى بعد المعالجة المجارى المائية

٥١



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

١٤- الفلزات الثقيلة

أساس الطريقة

تعتمد الطريقة على هضم العينة مع حمض النيتريك والتبخير ثم الإذابة فى الماء وقياس طيف الإمتصاص الذرى للعناصر وفى حالة عنصر الزئبق تجرى عملية الهضم بإستخدام حمض الكبريتيك وبرمنجنات البوتاسيوم.

الاحتياطات

- ١- تحميض العينات وإجراء عملية هضم كاملة.
- ٢- قياس طيف الإمتصاص الذرى عند الطول الموجى المناسب للعنصر.
- ٣- عمل منحنى قياس بتركيزات تتناسب مع ما هو متوقع فى العينة.
- ٤- استخدام اللهب المناسب أو الفرن الجرافيتى.

٥٢



١٤ - الفلزات الثقيلة

تفسير النتائج

- يتراوح تأثير العناصر الموجودة في مياه الشرب أو الصرف الصحي بين ما هو غير ضار، وما قد يؤدي إلى مشاكل، وما هو سام وذو خطورة عالية، وفيما يلي أمثلة من هذه العناصر وتأثيرها:

أ- عنصر الرصاص:

- هو عنصر سام بالتراكم، وتتسبب المياه المحتوية عليه في الإصابة بالإمساك - الاضطرابات المعوية - الأنيميا - الشلل التدريجي للعضلات، وهو يستخدم في الصناعة، وأنابيب الرصاص.

ب- عنصر النحاس:

- لا يسبب تسمماً بالتراكم، والتسمم به يمكن تجنبه بالإعتماد على التذوق، حيث يمكن تمييزه عندما تصل تركيزاته إلى ١-٢ مجم/لتر، ولا يحدث تسمم إلا بتركيزات أعلى من ذلك بكثير. وينشأ مصدر وجود النحاس بتركيزات عالية من التلوث الزراعي، والصرف الصحي.



١٤ - الفلزات الثقيلة

ج - عنصر الحديد:

- غير ضار، ولكن وجوده بتركيز عال يجعل للمياه طعماً غير مستساغ، كما أنه عندما تتعرض المياه المحتوية عليه للأكسجين فإن الحديد يترسب ويؤدي إلى ظهور بقع في الغسيل والأحواض.

د - عنصر المنجنيز:

- وجود كميات ضئيلة منه يؤدي إلى مشاكل كثيرة، والكميات الكبيرة منه سامة، ومصدره غالباً التلوث الصناعي.



١٥ - معدل التنفس

- تستخدم هذه التجربة لتعيين معدل استهلاك للاكسجين للعينه خلال فترة زمنية.
- عند استخدام هذه التجربة في المعمل بشكل روتيني يؤخذ في الاعتبار الظروف البيئية لان ظروف التجربة ليست كظروفها في مكان أخذ العينه حتى لا تكون النتائج المقاسة غير معبرة عن معدل الاستهلاك الحقيقي للاكسجين

تعطى هذه الطريقة مؤشر واضح لما يلي:

- مدى تسمم البكتريا من مياه الصرف أثناء المعالجة البيولوجية.
- تقدير الاكسجين المطلوب استهلاكه في حوض التهوية.
- توضيح لنا بعض التغيرات التي تطرأ على ظروف التشغيل بالوحدة حتى يمكن تداركها في الوقت المناسب

٥٥



١٥ - معدل التنفس

وتعتمد هذه الطريقة على

- ١- تقدير الاكسجين الذائب في حوض التهوية كل دقيقة ورسم العلاقة الخطية بين الاكسجين الذائب والزمن وميل هذا الخط هو الاكسجين المستهلك لكل لتر/ دقيقة.
- ٢- تقدير المواد الصلبة المتطايرة في السائل المخلوط وتسمى MLVSS ويحسب معدل استهلاك الاكسجين من العلاقة الآتية:
معدل الاستهلاك = ميل المستقيم $\times 60 / \text{MLVSS}$ مجم لكل لتر
وفي حالة استخدام جهاز التنفس يتبع كتالوج التشغيل لبداية التشغيل على أن يكون سعة قراءته أكبر من معدل الإستهلاك للأكسجين في العينة ويلزم ذلك تعيين نسبة المواد العالقة المتطايرة في العينة .

٥٦



١٥ - معدل التنفس

تحضير العينة

- تضبط درجة الحرارة للدرجة التي جمعت منها أو للدرجة المراد تقييمها.
- نزيد من تركيز الأكسجين للعينة بالرج أو بإمرار فقاعات هوائية أو أكسجين بها.
- في حالة استخدام جهاز pH يغمس الإلكترود الخاص بالجهاز في زجاجة الإحتياج الأكسجيني الحيوى المحتوية على العينة والموضوعة فوق قلاب مغناطيسى ويراعى أن تعزل المحتويات عن الجو.
- بعد ثبوت القراءة نقيس الأكسجين الذائب ونبدأ فى حساب الوقت من البداية وكل دقيقة وذلك لمدة ١٥ دقيقة حتى تصل نسبة الأكسجين إلى نسبة محددة.
- القيمة الاقل من (٢) ستحد من معدل إستهلاك الاكسجين بالعينة وتعمل على نقصان معدلات الإستهلاك أثناء سير التجربة.

٥٧



١٦ - المواد السامة (السيانيد)

أساس الطريقة

تعتمد الطريقة على تقطير العينة المحمضة وجمع حمض الهيدروسيانيك الناتج فى ايدروكسيد صوديوم وتقديره بالمعايرة الحجمية، أو بتحويله إلى كلوريد السيانوجين وتقديره طيفيا. ويستخدم أحد الأجهزة الميينة في الأشكال فى عملية التقطير.



٥٨





١٦ - المواد السامة (السيانيد)

الاحتياطات

- (١) يضاف حمض الاسكوريك في وجود الكلور في العينة.
- (٢) تحفظ العينة في وسط قلوي (أس أيروجيني أكبر من ١٢).
- (٣) تحلل العينة بمجرد جمعها.
- (٤) في حالة وجود النتريت أو النترات يجب إضافة حمض السلفاميك.
- (٥) في حالة وجود أحماض اليوفاتية يتداخل في التقدير ويجب إزالتها باستخلاصها بمذيب عضوي.
- (٦) في حالة وجود كبريتيد في العينة يجب إمرار الحمض المتطاير في خلاات الرصاص.

٦١



١٦ - المواد السامة (السيانيد)

طريقة الحساب

(١) طريقة المعايرة الحجمية

$$\frac{(A - B) \times 1000}{\text{ml original sample}} = \frac{250 \times 26 \times N}{\text{ml of aliquot titrated}}$$

حيث:

- A = حجم نترات الفضة المستخدمة في معايرة العينة المأخوذة من ٢٥٠ سم^٣ هو الحجم الكلي.
- B = حجم نترات الفضة المستخدمة في التجربة الغفل.
- N = عيارية نترات الفضة.

٦٢



١٦ - المواد السامة (السيانيد)

طريقة الحساب

(٢) الطريقة الطيفية

$$CN = \frac{A \times 1000}{B} \times \frac{50}{C}$$

حيث:

A = وزن السيانيد (ميكروجرام) من منحنى المعايرة.

B = حجم العينة المأخوذة للمعايرة.

C = حجم العينة المأخوذة للقياس الطيفي.

وحدة القياس: $\mu\text{g/L}$

١٣



١٧ - التحاليل البكتريولوجية

الاحتياطات الواجب اتباعها في التحاليل البكتريولوجية

- ١ - يجب إجراء التحليل بمجرد جمع العينة وإذا تأخر التحليل عن ساعة يجب وضع العينة في صندوق مبرد. ويجب ألا تستغرق الفترة بين الجمع والتحليل أكثر من ٢٤ ساعة.
- ٢ - يراعى تسجيل وقت ودرجة حرارة تخزين العينات لتؤخذ في الاعتبار عند تفسير النتائج.
- ٣ - تعقم كل الأدوات والمواد المستخدمة في الاختبار.
- ٤ - عند إجراء كل تخفيف وجب الرج والخلط الجيد.
- ٥ - يجب إجراء كل تخفيف وإزالة غطاء الأنبوب في منطقة معقمة باللهب وتغلق العينة مباشرة.
- ٦ - يجب أن تكون الحضانة ذات حجم مناسب يسمح بانتشار الهواء وتجانس درجة الحرارة، كما يجب أن تحفظ أطباق بترى في أكياس بلاستيك لمنع جفاف وسط الأجار.
- ٧ - يجب التأكد من خلو الزجاجات والأدوات من البقع ويستخدم صابون غير سام في الغسيل.
- ٨ - تستخدم تجربة غفل دائماً مع العينة للتأكد من التعقيم.
- ٩ - تستخدم قطعة من القطن في الماصات المستخدمة.
- ١٠ - لا يعتد بنتائج عينات أجرى تحليلها بعد ٣٠ ساعة من جمعها حتى وإن حفظت في مبرد.
- ١١ - تستبعد العينات التي لا يصاحبها بطاقة بيانات كاملة

١٤



١٧- التحاليل البكتريولوجية

الأجهزة المستخدمة فى التحاليل البكتريولوجية

- ١- أجهزة قياس درجة الحرارة بدقة ٠.٥°م أو أقل وتختبر دورياً.
- ٢- حمام مائى (Water bath) عند درجة حرارة ٤٤.٥°م ويستخدم معه ترمومتر مغمور بدقة ٠.٢°م.
- ٣- جهاز قياس وتسجيل درجة الحرارة متصل بالحمام المائى والأوتوكلاف.
- ٤- ميزان حساس (Sensitive balance) حساسية ١ مجم.
- ٥- جهاز قياس الرقم الأيروجينى (pH-meter) مزود بمحاليل منظمة ذات أرقام أيروجينية ٤.٠ و ٧.٠ و ١٠.٠ ومنظم لدرجة الحرارة.
- ٦- جهاز تقطير مياه (Water deionization unit) ويمكن إزالة ما به من أيونات باستخدام أعمدة تحتوى على راتنجات أيونية.
- ٧- ماصات (Pipettes) مختلفة الأحجام ومخابير مدرجة (Graduated cylinders) ساعات مختلفة.
- ٨- فرن هواء ساخن (Hot air sterilizing oven) للتعقيم نقل درجة الحرارة فيه إلى ١٦٠ - ١٨٠°م.
- ٩- جهاز أوتوكلاف (Autoclave) للتعقيم مزود بمسجل للضغط والوقت والحرارة.
- ١٠- تالاجة لتخزين الأوساط والعينات والمحاليل تصل درجة الحرارة فيها إلى ١ - ٤°م وتسجل درجة الحرارة يومياً وتنظف شهرياً.
- ١١- مجمد (Freezer) تضبط درجة حرارته يومياً ويفضل نوعية بها نظام إنذار.



الأجهزة المستخدمة فى التحاليل البكتريولوجية

- ١٢- جهاز ترشيح عبارة عن قمع وحامل وطملمبة تقريغ هواء ودورق ترشيح بالتقريغ وقمع ترشيح بقاعدة قطرها ٤٧ ملليمتر وغشاء ترشيح بقطر ٤٧ ملليمتر ومسامية ٤٥ ميكرون.
- ١٣- ميكروسكوب بدرجة تكبير ١٠ - ٢٠ مرة مزود بمصدر ضوئى فلورسنت.
- ١٤- حضانة بغلاف هواء أو ماء يمكن ضبط درجة حرارتها أوتوماتيكياً على درجات حرارة ٣٥ - ٤٤°م.
- ١٥- أدوات تحضير الأوساط وهى مصنوعة من زجاج البوروسليكات أو الصلب الذى لا يصدأ وفى حالة استخدام طريقة الترشيح الغشائى تستخدم أنية بلاستيك ٧٦ × ١٥ مم.
- ١٦- أطباق بيترى قطر ٤٧ ملليمتر مزودة بمخدرات أسفنجية ويراعى استواء القاع وعدم وجود خدوش وذلك لتجانس الوسط وتحفظ الأنية المعقمة فى علب من الألومنيوم.
- ١٧- أنابيب تخمير (Fermentation tubes).
- ١٨- زجاجات عينات ذات سعة مناسبة (١٢٥ ملليمتر) مصنوعة من الزجاج أو البلاستيك جيد الإحكام ومقاوم للمذيبات ويسهل تعقيمه. وقيل التعقيم فى الأوتوكلاف يضاف ٠,١ ملليمتر من ١٠% ثيوكبريتات الصوديوم لكل قارورة سعة ١٢٥ ملليمتر وهذه الكمية كافية لإزالة أثر ١٥ مجم/لتر من الكلور المتبقى.
- ١٩- لولب من سبيكة النيكل أو بلاتين - أيريديم للتعقيم باللهب.
- ٢٠- أنابيب تخفيف مصنوعة من زجاج البوروسليكات أو البلاستيك ذات غطاء قلووظ سعة ٩٩ ملليمتر.
- ٢١- أدوات متنوعة مثل كؤوس مخروطية وعادية سعة ٥٠ و ١٠٠ سم ١ و ٢ لتر بغطاء بلاستيك وملقط (Forceps) من الصلب الذى لا يصدأ وأنابيب تقريغ (Vacuum tubes).
- ٢٢- مؤقذ بنزن (Bunsen burner) أو مؤقذ بالكحول.



١٧ - التحاليل البكتريولوجية

طرق الكشف عن المجموعة القولونية وبكتريا القولون البرازي

- يعتمد اختبار الكشف عن البكتريا القولونية الغائطية (Escherichia Coli) على أثرها في تخمر اللكتوز لينتج حامض وغاز عند درجة حرارة ٣٦ و ٤٤°م في أقل من ٢٤ ساعة. وينتج الأندول في ماء الببتون. ويتم تحديد عدد البكتريا القولونية بطريقتين قياسيتين:

أ - طريقة تخمر الأنابيب المتعددة

(Multiple tube fermentation method)

ب- طريقة الترشيح الغشائي (Membrane filter method).

٦٧



ويبين الجدول المتطلبات اللازمة لإجراء الاختبار بهاتين الطريقتين

١٧ - التحاليل البكتريولوجية

طريقة الترشيح الغشائي (MF)	طريقة العدد الأكثر احتمالية (MPN)	التجهيزات المطلوبة
+	+	أوتوكلاف يعمل عند ضغط ١٥ رطل/ بوصة ^٢
+	+	فرن يعمل عند درجة حرارة ١٦٠ - ١٧٠°م
+	+	ثلاجة
+	+	وعاء لتجميع العينة من الصلب الذي لا يصدأ
-	+	أنابيب
+	-	أطباق بترى
-	+	أنابيب درهام
+	-	أغشية ترشيح
+	+	أنية لتحضير الأوساط من صلب لا يصدأ
+	-	جهاز ترشيح
+	-	موقد (بنزن)
+	-	ملقط



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

ويبين الجدول المتطلبات اللازمة لإجراء الاختبار بهاتين الطريقتين.

- التحاليل البكتريولوجية

طريقة الترشيح الغشائي (MF)	طريقة العدد الأكثر احتمالية (MPN)	التجهيزات المطلوبة
-	+	حامل لأنابيب الزرع
-	+	قطع قطن
+	+	جهاز قياس الرقم الأيروجيني
+	+	مصاصات ٠.١ - ١ - ٥ - ١٠ - ٢٠ سم ^٢
+	+	مخبار مدرج
+	+	إناء للمصاصات
+	+	وعاء تخفيف
+	+	صندوق تبريد
+	+	أنية تجميع ١٠٠ - ٢٥٠ - ٥٠٠ - ١٠٠٠ سم ^٢
+	-	عدسة مكبرة
+	+	ثقانة عند درجة حرارة ٤٤.٥ م°



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

١٧ - التحاليل البكتريولوجية

أ- طريقة تخمر الأنابيب المتعددة

• الغرض من الطريقة:

- تستخدم هذه الطريقة لتحديد وجود وعدد بكتيريا المجموعة القولونية (مخمرات سكر اللين) عن طريق زرع سلسلة أجزاء مقاسة الحجم من العينة داخل أنابيب محتوية على أوساط زرع ملائمة.

• اعتبارات خاصة بطريقة تخمر الأنابيب المتعددة:

يجرى الاختبار من خلال ثلاث مراحل محددة:

- ١- الاختبار الأولي.
- ٢- الاختبار التأكيدي.
- ٣- الاختبار المكمل.

٧٠



١٧- التحاليل البكتريولوجية

الخطوات العملية:

أ- الاختبار الاحتمالي:

- ١- جهاز شوربة الماكونكي في أنابيب ورتب الأنابيب في حامل أنابيب الزرع لزرع ١٠ مللى لتر أو أكثر من العينة باستخدام التركيز الصحيح.
 - ٢- نقوم بترقيم أنابيب الزرع و ندون ذلك في النموذج الخاص المعد لذلك بالمعمل وكذلك نسجل الحجم المختار المزروع من العينة.
 - ٣- رج العينة بشدة ٢٥ مرة تقريباً إلى أعلى وإلى أسفل.
 - ٤- توضع الأنابيب داخل الحضانة ويجرى تحضينها لمدة ٢٤ ساعة عند ٣٧ °م .
 - ٥- يسجل عدد العينات الايجابية للأنابيب التي يظهر فيها غاز في أنبوبة درهام الصغيرة المقلوبة. ونسجل العينات السلبية التي لا يظهر فيها أى غاز.
- ملحوظة:** يستخدم ماكونكي مزدوج التركيز في حالة زرع ١٠ مل من العينة ومفرد التركيز في حالة زرع ١ مل من العينة أو أقل.



١٧- التحاليل البكتريولوجية

ب- الاختبار التأكيدى:

- ١- تلقح جميع الأنابيب التي ظهر فيها الغاز (الايجابية) على شوربة الماكونكي وذلك باستخدام عقدة تلقح بعد تعقيمها باللهب ثم نبردها قبل إجراء كل عملية نقل.
- ٢- أعد المزارع إلى الحضانة ليجرى تحضينها لمدة ٢٤ ساعة + ٢ ساعة عند درجة حرارة ٣٥ درجة مئوية، ثم نسجل الأنابيب الإيجابية (وجود غاز).
- ٣- في كل الأحوال تحضن العينات السلبية ٢٤ ساعة أخرى عند ٣٥ درجة مئوية.



١٧ - التحاليل البكتريولوجية

ج- الاختبار المكمل:

- عقم إبرة التلقيح باللهب وأغمرها داخل مزرعة الاختبار التأكيدى الإيجابية التى يجرى نقلها.
- عند تعليم الطبق تجنب تمزق سطح وسط المزرعة بالإبرة. ويجرى التلقيح بأن يلمس بخفة جانب النهاية مع الحرص ألا تحدث فجوة أو ثقب.
- اسحب بلطف الإبرة إلى الخلف والأمام فوق كامل مساحة مربعين متجاورين من سطح بيئة الإندو آجار (Endo - agar) أو آجار أزرق ميثيلين الأيوسين (E.M.B.) وتعقم الإبرة وتبرد ويلقح الثلث الثانى والثالث بنفس الطريقة.
- تغطى أطباق بتري وتحضن لمدة ٢٤ + ٢ ساعة عند ٣٥ درجة مئوية وهى وفى وضع مقلوب.

٧٣



١٧ - التحاليل البكتريولوجية

ب - طريقة الترشيح الغشائى

- يقاس حجم من عينة المياه ويرشح باستخدام مضخة تفريغ خلال غشاء ترشيح.
- يوضع الغشاء فى وعاء معقم ويتم تحضينه مع أوساط زرع مختارة مختلفة
- تظهر مستعمرات بكتيريا المجموعة القولونية التى تم تجميعها أثناء الترشيح.
- يمكن عد المستعمرات لبكتيريا المجموعة القولونية بطريقة عد بسيطة لتعيين عدد مستعمرات بكتيريا المجموعة القولونية لكل ١٠٠ مللى لتر من العينة.
- يختار الحجم الذى يغطى من ٢٠ إلى ٨٠ مستعمرة من مستعمرات بكتيريا المجموعة القولونية واللاقولونية التى تظهر فوق غشاء الترشيح المستخدم لإجراء العد عن ٢٠٠ مستعمرة حتى يمكن إجراء العد .

٧٤



١٧- التحاليل البكتريولوجية

الأحجام المقترحة للعينات التي يجب ترشيحها

حجم العينة الذي يجب ترشيحه (مللى لتر)	مستعمرات المجموعة القولونية المتوقعة لكل ١٠٠ مللى لتر
١٠٠	١ إلى ٨٠
٢٥	٨١ إلى ٣٢٠
٥	٣٢١ إلى ١٣٠٠
٢	١٣٠١ إلى ٤٠٠٠
٠.٥	٤٠٠١ إلى ١٦٠٠٠

٧٥



١٧- التحاليل البكتريولوجية

الأجهزة المستخدمة:

- معدات التعقيم
- معدات الترشيح
- أطباق بترى
- أغشية الترشيح
- بطانات مص الغذاء
- جهاز عد المستعمرات

٧٦



١٧- التحاليل البكتريولوجية

خطوات الاختبار:

- ١- نظف سطح البنش واتركه ليجف.
- ٢- توضع بطانة مص معقمة لكل طبق زرع .
- ٣- باستخدام ماصة معقمة ضع كمية من الوسط المجهز كافية لتشبع كل بطانة مص حوالى ٢ مللى لتر تقريباً،
- ٤- ضع غشاء الترشيح المعقم على الجزء القاعدى لوحدة الترشيح
- ٥- أجمع ثبت الجزء العلوى (القمع) فى الجزء القاعدى بعناية تامة
- ٦- رج العينة جيداً ثم صب الحجم المطلوب (الذى يعطى بين ٢٠ - ٨٠ مستعمرة من مستعمرات بكتيريا المجموعة القولونية ولا يزيد عن ٣٠٠ مستعمرة من كل الأنواع) من العينة المراد إجراء الاختبار لها فى داخل قمع وحدة الترشيح.

٧٧



- ٧- شغل طلمبة التفريغ للإسراع من ترشيح العينة خلال الغشاء. واشطف القمع بـ ٢٠ - ٣٠ مللى لتر من ماء التخفيف المعقم.
- ٨- فك وحدة الترشيح واستخدام الماسك المعقم بعناية تامة لوضع الغشاء فوق بطانة المص داخل طبق الزرع .
- ٩- بعد إتمام عملية ترشيح يمكنك إجراء الترشيح التالى له فى سلسلة الترشيح دون الحاجة إلى إعادة التعقيم.
- ١٠- بعد إتمام عمليات الترشيح، احكم إغلاق أطباق الزرع وإقلبها وتوضع بالحضانة فى درجة حرارة 35 ± 0.5 درجة مئوية فى جو مشبع بالرطوبة لمدة ٢٤ ساعة.
- ١١- بعد فترة التحضين أخرج المزارع، وعد مستعمرات بكتيريا المجموعة القولونية لها لون أحمر أو أحمر وردى ذات سطح له بريق معدنى أو أخضر ذهبى.
- ١٢- سجل عدد مستعمرات بكتيريا المجموعة القولونية. إذا تم ترشيح أكثر من حجم واحد للعينة .

٧٨



١٨ - الفحص الميكروسكوبى للكائنات الحية

طرق جمع العينات للتحليل والفحص

- لجمع عينة سطحية نضع الوعاء لأسفل تحت الماء مسافة (١٥-٢٥ سم) ثم نجعله يملأ وهو تحت سطح الماء ثم يغطى تحت الماء ويرفع.
- لو استعملنا مواد حافظة يؤخذ العينة فى وعاء آخر ثم يصب بسرعة فى الوعاء المحتوى على المادة الحافظة.
- لعينات الأعماق يستخدم جهاز كيمييرر ونسقط الوعاء إلى العمق المطلوب وتجمع العينة ويتم غلق الوعاء باستخدام الصمامات أوتوماتيكياً ويسحب إلى السطح

٧٩



١٨ - الفحص الميكروسكوبى للكائنات الحية

إعداد العينة لإجراء الفحص

- فى حالة فحص الطحالب يؤخذ جزء من العينة أثناء الجمع دون حفظ وترسل للفحص مباشرة، وتحفظ الكمية الأخرى.
- لا يتم الحفظ للعينة فى حالة معرفة وفحص البروتوزوا، والروتيفير والسوطيات.
- يتم فحص العينة غير المحفوظة بالمعمل وكلما أسرعنا كان ذلك أفضل. (لا تزيد المدة عن ٣٠ - ٦٠ دقيقة فى الجو العادى وعن ٢ - ٣ ساعات فى الجو البارد)
- يمكن أخذ عينات مركبة إذا كانت هناك أنواع أخرى للدراسة عليها.

تحديد الأنواع المختلفة للكائنات الحية ميكروسكوبياً:

- إن الفحص الميكروسكوبى يعنى التعرف على أنواع الكائنات الدقيقة المختلفة^٩ التى توجد بالحماة المنشطة، ومعرفة تأثير كل منها على العملية البيولوجية.

٩. التحاليل المعملية الرئيسية المستخدمة في محطات الصرف الصحي (مستوى -د) برنامج اعتماد مشغلي محطات معالجة مياه الصرف الصحي

اليوم الثامن

اليوم الثامن

تدريب عملي في المعمل على القيام بالتجارب والتحليل المعملية

اليوم التاسع

اليوم التاسع الجلسة الرابعة عشر والخامسة عشر

ملخص الجلسة

الموضوع:

- تشغيل معدات معالجة مياه الصرف الصحي

أهداف التدريب (التعلم):

بإنهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:

١. يذكر مسؤوليات وواجبات القائمين على تشغيل المعدات.
٢. يشرح السجلات والنماذج المستخدمة بالمحطة وفائدتها وكيفية استيفائها.
٣. يذكر الأنواع المختلفة للطلبيات ومجالات استخداماتها.
٤. يذكر الخطوات الضرورية عند تشغيل المضخات لأول مرة وعند التشغيل العادي.
٥. يشرح أساسيات تشغيل المحركات الكهربائية وأهم المشاكل التي تتعرض لها المحركات أثناء التشغيل.
٦. يذكر الأنواع المختلفة للمحابس والبوابات وأجزاءها الرئيسية ويحدد الأعطال المحتملة لها وطرق علاجها.
٧. يذكر النوعين الشائعين من ضواغط الهواء وتحديد أعطالها وطرق علاجها.
٨. يذكر أنواع أجهزة القياس ويشرح الطرق المختلفة للقياس.
٩. يشرح طريقة عمل محركات الديزل وأجزاء هذه المحركات وطرق تشغيلها وإيقافها.
١٠. يصف ويحدد أنواع القطع الخاصة للمواسير واستخداماتها المختلفة.

مدة التدريب:

- ٥ ساعات ونصف

مساعدات التدريب:

- جهاز عرض الشرائح وملحقاته.
- السبورة البيضاء أو السبورة الورقية وملحقاتها.

مواد التدريب:

- الشرائح رقم ١٠-١ إلى ١٠-٣
- دليل المتدرب الفصل العاشر

الجدول الزمني للتدريب

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
أهداف التدريب (التعلم)	استعرض أهداف هذا الفصل والغرض من التدريب.	٢			١٠
مقدمة	يبدأ المدرب بذكر مسئوليات وواجبات القائمين على تشغيل معدات محطات المعالجة مبينا أهمية التشغيل السليم في الحفاظ على المعدات وفي تحقيق نتائج جيدة.	٣			١٠
تقارير تشغيل محطة المعالجة	يشرح المدرب أهمية تسجيل بيانات التشغيل واستخداماتها ثم يعرض نموذج تقرير التشغيل اليومي لمحطة معالجة مياه الصرف الصحي مبينا البنود التي تملأ وأهميتها بعد ذلك يستعرض مع المتدربين النماذج الأخرى مثل نموذج الإبلاغ عن عطل معدة ونظام أمر الشغل مبينا أهمية هذا النظام في التوثيق وفي حساب التكاليف وسجل البيانات الفنية للمعدات.	٤ إلى ١٢			٣٠
المعدات الشائعة في محطات معالجة مياه الصرف الصحي	يبين المدرب أن في كثير من المحطات توجد معدات متشابهة نظرا لأن طبيعة العمل واحدة ثم يذكر أكثر المعدات شيوعا في محطات الصرف الصحي.	١٤			١٠
المضخات	يعرف المدرب المتدربين بالطلب وتصنيفها	١٥			٦٠

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
	إلى المضخات الديناميكية الدوارة ومضخات الإزاحة الموجبة ومميزات كل نوع والأجزاء المكونة له ويعرض الأنواع المختلفة لكل نوع منها ثم يعرض نوع استخدام كل نوع من الطلمبات في أنظمة الصرف الصحي وبعد ذلك يقوم المدرب بعرض الخطوات الضرورية التي يجب اتباعها عند بداية تشغيل المضخة لأول مرة ثم الخطوات التي يجب اتخاذها ومراعاتها بعد دوران الطلمبة والأسباب المحتملة التي تؤدي إلى خفض تصرف المضخة.	إلى ٣٠			
أساسيات تشغيل المحركات الكهربائية	يقوم المدرب ببيان أن الطلمبة والمحرك جزءان لا ينفصلان ثم يعرض أساسيات تشغيل المحركات الكهربائية ثم يعرض الخطوات التي تتخذ قبل بدء التشغيل الأولى ثم الفحوصات التي تجرى بعد التشغيل واجراءات التشغيل المعتاد للمحرك وبعد ذلك يعرض المدرب المشاكل التي تتعرض لها المحركات أثناء التشغيل مثل التلوث ودورة تشغيل قصيرة أو بدء دوران زائد عن الحد ودرجة حرارة تشغيل محيطية مرتفعة، هوائيات الجسم مسدودة، غياب أحد الأوجه، تعدى حمل المحرك، وعدم اتزان الجهد، وعدم إتزان التيار أو الحمل وأسباب حدوث هذه المشاكل وكيف يمكن حلها	٣١ إلى ٤٢			٤٠
المحابس والبوابات	يبين المدرب وظيفة المحابس والبوابات ويوضح أن هناك العديد من الأنواع لتلائم كل الظروف المحيطة ثم يبين أن من أنواع هذه المحابس البوابية ويبين أماكن نواجهه وأجزاء الرئيسية والأعطال التي تحدث له وعلاجه	٤٣ إلى ٧٣			٥٠

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
	وبعد ذلك ينتقل إلى أنواع الصمامات السكنية ويذكر أيضا أعطالها وطرق علاجها وطرق التشغيل بالهواء وبالمحركات الكهربائية ثم يعرض صمام الفراشة وأجزاء الرئيسية وأشكاله المختلفة وصمامات الهواء والأعطال المحتملة وطرق علاجها ثم ينتقل إلى صمامات عدم الرجوع وبيان وظيفتها وأهميتها والأشكال المختلفة لهذا الصمام ومكوناته وفكرة عمله وأخيرا صمام الحريق ويعرض أشكاله المختلفة.				
نوافخ وضواغط الهواء	يشرح وظيفة ضاغط الهواء ونظرية عمله ويبين أن هناك نوعين من ضواغط الهواء الترددي والحزوني ويشرح كيفية عمل كل منهما والأعطال التي يمكن أن تحدث لهما وعلاجها.	٧٤ إلى ٧٩			٣٠
أجهزة القياس	يشرح المدرب دواعي استخدام أجهزة القياس وأنواعها وأنواع القياسات مثل التدفق والضغط والمنسوب وأشهر الأنواع التي تستخدم في قياسها كذلك أجهزة القياسات التحليلية التي تستخدم لإجراء القياسات الكيميائية التحليلية أو العملية	٨٠ إلى ٨٨			٣٠
أساسيات محرك الديزل	يستعرض المدرب الدورة الرباعية لمحرك الديزل ويشرح أشواطها وما يحدث في كل شوط ثم يبدأ في شرح مكونات المحرك ووظيفة كل جزء من هذه المكونات وبعد استيعاب شكل المحرك وأجزائه وطريقة عمله يبدأ المدرب في شرح طريقة بدء إدارة محرك دافى ثم كيفية إيقاف المحرك بالطريقة السليمة.	٨٩ إلى ٩٣			٤٠

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
المواسير والقطع الخاصة المستخدمة في مجال مياه الصرف الصحي	يشرح المدرب أهم أنواع المواسير المستخدمة في مجال مياه الصرف الصحي ثم يستعرض القطع الخاصة للمواسير مثل الأكواع والوصلات والمشتراكات والسلوب ووصلات التمدد ويعرض الأشكال المختلفة لكل منها وفيما تستخدم.	٩٤ إلى ١٠٣			٢٠

الفصل العاشر

تشغيل معدات معالجة مياه الصرف الصحي



الفصل العاشر

تشغيل معدات معالجة مياه الصرف الصحي

١



تشغيل معدات معالجة مياه الصرف الصحي

أهداف التدريب (التعلم):

- بانتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادراً على أن:
- يذكر مسؤوليات وواجبات القائمين على تشغيل المعدات.
- يشرح السجلات والنماذج المستخدمة بالمحطة وفائدتها وكيفية استيفائها.
- يذكر الأنواع المختلفة للظلمبات ومجالات استخداماتها.
- يذكر الخطوات الضرورية عند تشغيل المضخات لأول مرة وعند التشغيل العادي.
- يشرح أساسيات تشغيل المحركات الكهربائية وأهم المشاكل التي تتعرض لها المحركات.
- يذكر الأنواع المختلفة للمحابس والبوابات وأجزاءها ويحدد أعطالها المحتملة وطرق علاجها.
- يذكر النوعين الشائعين من ضواغط الهواء وتحديد أعطالها وطرق علاجها.
- يذكر أنواع أجهزة القياس ويشرح الطرق المختلفة للقياس.
- يشرح طريقة عمل محركات الديزل وأجزاء هذه المحركات وطرق تشغيلها وإيقافها.
- يصف ويحدد أنواع القطع الخاصة للمواسير واستخداماتها المختلفة.

٢



مسئوليات وواجبات القائمين على تشغيل معدات محطات المعالجة

- تشغيل معدات المحطة والمحافظة على جميع وحدات المحطة في العمل
- ملاحظة ومراقبة أحوال التشغيل وتسجيلها لتحديد كفاءة تشغيل المعدات
- تنظيم تشغيل المعدات بالتبادل
- القيام بأعمال الصيانة الروتينية في المحطة
- يراقب ويتابع انتظام عمليات التشحيم والتزييت للمعدات
- مراعاة تنفيذ تعليمات الأمن الصناعي أثناء العمل
- القيام بتسجيل بيانات التشغيل في السجلات الخاصة بذلك
- يراقب المعدات الكهربائية والميكانيكية وانتظام عملها
- الإبلاغ عن أية أعطال أو ظواهر غير طبيعية في المعدات إلى المختص
- الفحص الظاهري للمعدات دورياً وحسب المواصفات المحددة، وخاصة قبل التشغيل
- تشغيل المعدات وإيقافها حسب تعليمات التشغيل والبرامج الزمنية لها
- تحميل المحطة على الخطوط البديلة في حالة انقطاع التيار الكهربائي
- تشغيل وحدات التوليد الاحتياطية وإدخالها في الخدمة عند الحاجة إليها
- متابعة وقراءة وتسجيل أجهزة القياس (الضغط - الحرارة - التصريف)
- إيقاف المحطة في حالة الطوارئ وإعادة التشغيل بعد زوال السبب أو العطل



نموذج تقرير التشغيل اليومي لمحطة معالجة مياه الصرف الصحي

- التاريخ :
- التصريفات الواردة : (.....) م³/يوم
- أولاً : ظروف التشغيل :
- * المصافي الميكانيكية والمكبس ووحدة التعبئة :
- ١ - ساعات التشغيل اليومية : م (.....) - م (.....) - م (.....) (يدوى - تايمر - فرق المنسوب)
- ٢ - المكبس ووحدة التعبئة : ساعات التشغيل للمكبس : (.....) ساعات التشغيل لوحدة التعبئة (.....)
- ٣ - أحواض الراسب الرملي : عدد الأجولة اليومية : (.....) جوال
- ساعات تشغيل الكباري : كوبرى رقم (١)
- كوبرى رقم (٢)
- كوبرى رقم (٣)
- ساعات تشغيل طلمبات الرمال : طلمبة رقم (١)
- طلمبة رقم (٢)
- طلمبة رقم (٣)
- طلمبة رقم (٤)



٤ - كمية الرمال التي تم التخلص منها يوميا : $\approx$ (. . .) م^٣
 كمية الزيوت والشحومات والخبث الطافي اليومي : $\approx$ (. . .) م^٣
أحواض الترسيب الابتدائي :
 المواد المترسبة في المخبار في المياه الداخلة بعد ٣٠ دقيقة : (. . .) ملل
 المواد المترسبة في المخبار في المياه الخارجة بعد ٣٠ دقيقة : (. . .) ملل
 كمية الحمأة المعادة : (. . .) م^٣
 كمية الحمأة المبعدة : (. . .) م^٣
 نسبة الحمأة المعادة إلى التصريفات الواردة : (. . .) %
 نسبة الحمأة المبعدة إلى التصريفات الواردة : (. . .) %
أحواض الترسيب النهائي :
 نظافة الهدارات والجدران وحاجز الخبث الطافي : (. . .)
 - معدلات سحب الحمأة المنشطة (. . .) مرة ، المدة (. . .) دقيقة عدد اللفات (. . .) - الشفافية في الأحواض :
 حوض رقم (١) :
 حوض رقم (٢) :
 حوض رقم (٤) :
 حوض رقم (٥) :



"تابع" نموذج تقرير التشغيل اليومي لمحطة معالجة مياه الصرف الصحي

حالة سطح الحوض : خبث طاف (كثيف - متوسط - بسيط)
 معدلات سحب الحمأة في اليوم (. . .) مرة (. . .) دقيقة في المرة عدد اللفات (. . .)
 نظافة الهدارات وصندوق الخبث الطافي ومجرى خروج المياه (. . .) ملل
 ٥ - أحواض التهوية
 الفحص الظاهري : لون المياه (.)
 - متوسط تركيز الأكسجين : (.) ملجم / لتر
 - ساعات تشغيل الهوايات وعددها في كل حوض :
 حوض رقم (١) : (. . .) - (. . .) الأمبير
 حوض رقم (٢) : (. . .) - (. . .) الأمبير
 حوض رقم (٣) : (. . .) - (. . .) الأمبير
 ٦ - ساعات تشغيل الطلمبات الحلزونية :
 طلمبة رقم (١) : (. . .) الأمبير
 طلمبة رقم (٢) : (. . .) الأمبير
 طلمبة رقم (٣) : (. . .) الأمبير



الفحص الظاهري للأحواض :

كمية الندف الطافية والحماة الطافية (. . .)

عمق طبقة الحماة : (. . .) سم

تركيز الأكسجين في المياه الخارجة

أحواض التكتيف :

٨ - الحماة الطافية: (سميكة - متوسطة - بسيطة)

نظافة الهدارات والجدران الداخلية

كمية الحماة الخام الوارد للحوض

زمن البقاء: (. . .)

كمية الحماة المكثفة لأحواض التكتيف

كمية مياه التصافي من أحواض التكتيف

أحواض التجفيف :

٩ - كمية الأسمدة الجافة الناتجة : (. . .) م^٣

عدد الأحواض بالخدمة :

كمية الأسمدة المباعة : (. . .) م^٣

عنبر طلمبات الحماة :

١٠ - طلمبات الحماة الخفيفة (. . .) ساعة (. . .) الأمبير

طلمبات الحماة الثقيلة (. . .) ساعة (. . .) الأمبير

ساعات التشغيل :

طلمبات مياه التصافي (. . .) ساعة (. . .) الأمبير

١١ - عنبر الكلور :

الكلور المضاف يوميا

تركيز الكلور المتبقى

زمن البقاء في أحواض التلامس :



" تابع " نموذج تقرير التشغيل اليومي لمحطة معالجة مياه الصرف الصحي

ثانياً : أعمال الإصلاحات الرئيسية :

.....

.....

ثالثاً : تقرير التحاليل المعملية :

أنظر التقرير اليومي المرفق

.....

.....

.....

رابعاً : تحليل النتائج والتوصيات:

.....

.....

.....

نظام أمر الشغل

- عند إنتهاء العمل يقوم العاملین بتسجيل المعلومات التالية في أمر الشغل:
- وصف العمل الذي تم أدائه للمعدة.
- عدد الأشخاص الذين قاموا بالعمل وعدد ساعات العمل التي استغرقوها.
- قطع الغيار التي تم إستخدامها وأرقامها (رقم الجزء، الرقم المخزني).
- أنواع وكميات المواد الأخرى التي استخدمت مثل الزيت والشحم والمسامير ومواد وأدوات التنظيف.
- بعد ذلك يتم إرسال نسخة من أمر الشغل إلي الإدارة المالية لحساب التكاليف



(4) صادر بواسطة		(3) التاريخ :		(2) رقم شغل : رقم المعدة :	
(6) خارجية مدنى		(5) اسم المعدة :		(7) وقائية كهرباء مطرية	
		تركيبات سبابة روتاتى		تصحيحية ميكانيكا عاجل	
(8) وصف المشكلة أو اعطى الصيانة المطلوبة					
(9) الحد قطع الخراب - الأجهزة - المواد المطلوبة					
(10) الأعمال التي تم إنجازها					
(14) تكلفة الصيانة		(13) ساعات العمل		(12) الوظيفة	
(11) الأفراد القائمون بالعمل الاسم					
(15) قطع الخراب والمواد الخام والأجهزة المستخدمة					
(18) التكلفة		(17) كمية الزمن		(16) رقم الجزء أو الرقم المخزنى	
(19) التكلفة الكلية					
(20) التوقيع					
(21) تاريخ الإنهاء					

أهمية نظام أمر الشغل

يوفر هذا النظام معلومات عن:

- نوع الصيانة التي تم أداؤها.
- المدة الزمنية اللازمة لإجراء الأنواع المختلفة من الصيانة.
- سجل للجرد المستخدم فى الصيانة.
- تكاليف الصيانة.



سجل البيانات الفنية للمعدات			
		(1)	محطة :
		(2)	الموقع :
الطلمية			
(4)	رقم الكود :	(3)	نوع الطلمية :
(6)	سنة الصنع :	(5)	إسم المصنع :
(8)	رقم المسلسل :	(7)	الطراز :
(10)	الرفع :	(9)	سعة التصريف :
(12)	نوع الزيت / قشع :	(11)	رقم الكرسي ١ :
(14)	نوع الزيت / قشع :	(13)	رقم الكرسي ٢ :
(16)	مقاس الحشو :	(15)	نوع الحشو :
(19)	قطر الطرد :	(17)	ماتع تسرب ميكانيكي
(21)	نوع محبس الطرد :	(18)	قطر المص :
		(20)	نوع محبس المص :
		(22)	تاريخ التركيب :
الموتور الكهربى			
(24)	سنة الصنع :	(23)	إسم المصنع :
(26)	رقم المسلسل :	(25)	رقم الطراز :
(30)	التردد :	(28)	الجهد :
(32)	طريقة البدء :	(31)	السرعة :
(34)	نوع الزيت / قشع :	(33)	رقم الكرسي ١ :
(36)	نوع الزيت / قشع :	(35)	رقم الكرسي ٢ :
إزدواج نقل الحركة (الكوبلنج)			
(38)	رقم المسلسل :	(37)	إسم المصنع :
(40)	مقاس :	(39)	لموديل :
بيانات إضافية :			



المعدات الشائعة فى محطات معالجة مياه الصرف الصحي:

- المضخات
- المحركات الكهربائية
- المحابس والبوابات بأنواعها
- نوافخ وضواغط الهواء
- أجهزة القياس
- محركات الديزل
- المواسير والقطع الخاصة المستخدمة فى مجال مياه الصرف الصحي



المضخات

تسمى المعدة التي تزيج السوائل وتضيف إليها طاقة بأنها مضخة. فعندما تعمل المضخة فإنها تحول الطاقة الميكانيكية المحركة لها إلى طاقة هيدروليكية (ضغط - وضع - حركة).

ويمكن تصنيف المضخات إلى نوعين رئيسيين هما:

- أ - المضخات الديناميكية الدوارة (Rotodynamic pumps)
- ب - مضخات الإزاحة الموجبة (Positive displacement pump)



المضخات الديناميكية الدوارة

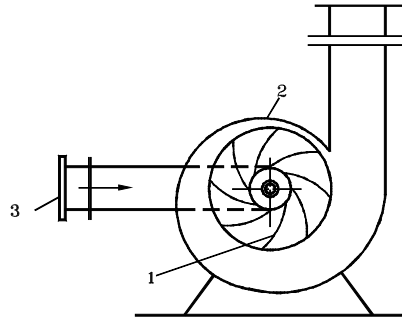
مميزاتها:

- بساطة المكونات والتركيب
- سهولة الصيانة وتشخيص الأعطال والإصلاح
- مدمجة (Compact) وذو كفاءة عالية.
- من أمثلتها المضخات الديناميكية الدوارة: المضخة الطاردة المركزية، المضخة ذات السريان المحورى.



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

١ - المضخة الطاردة المركزية (Centrifugal pump):

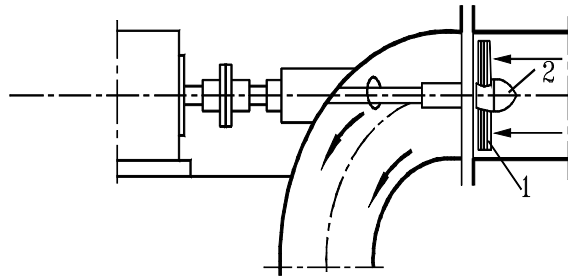


١. الريش الداخلية الموجهة
٢. الغلاف الحاوي
٣. إتجاه سريان السائل
٤. أى الدخول/الخروج أو السحب/التسليم (الطرد).



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

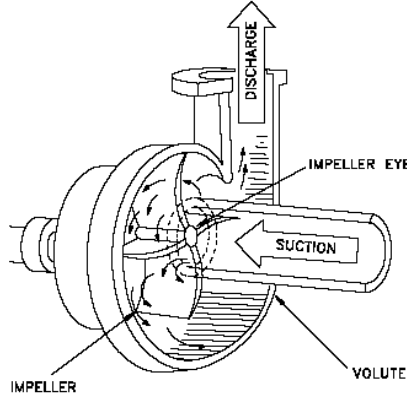
٢ - المضخة محورية السريان (Axial flow pump):





USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

٣- مضخات التدفق المختلط (Mixed Flow Pumps)



- هو جمع بين المضخات المحورية والقطرية، حيث يُواجه السائل كلا من العجلة الدائرية والرفع في وجود غلاف ناعم ما بين (٩٠-٠) درجة من الإتجاه المحوري.

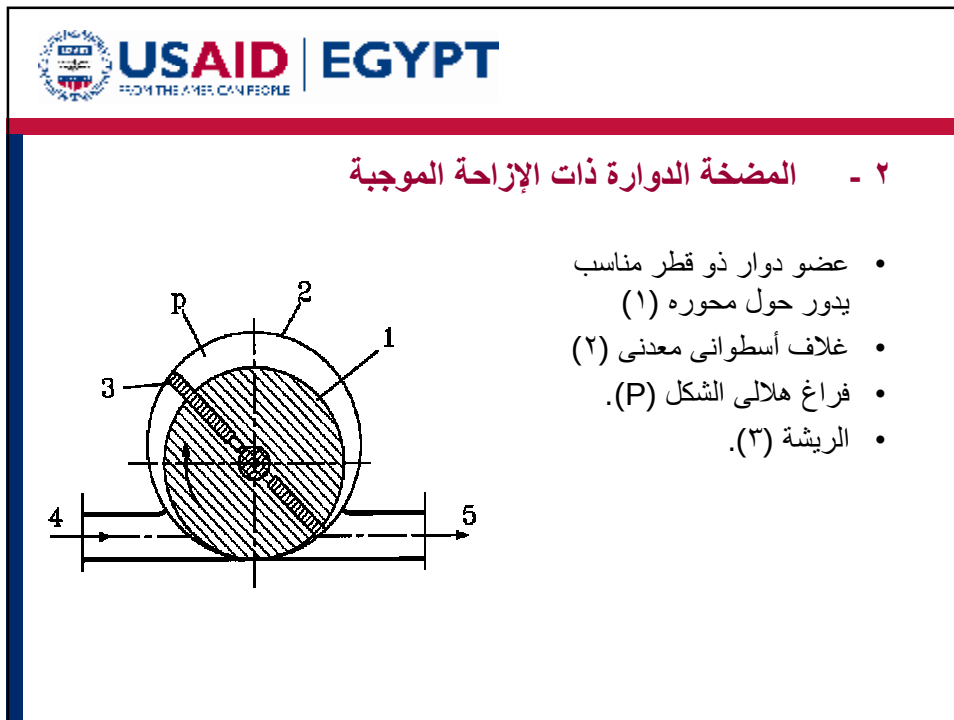
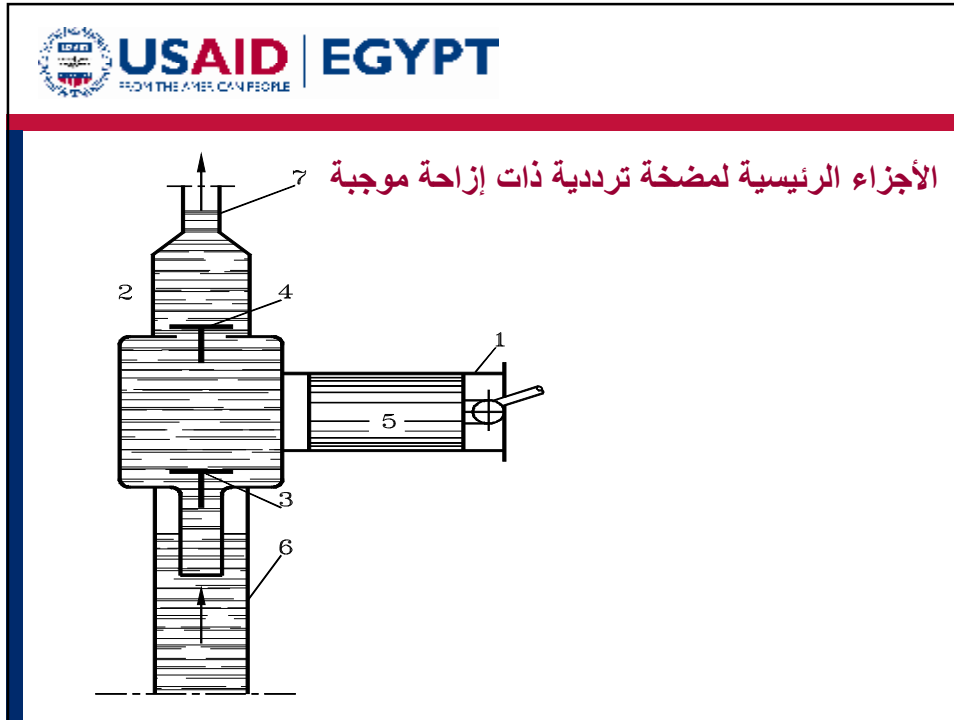


USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

مضخات الإزاحة الموجبة

- المضخة الترددية ذات الإزاحة الموجبة:

- (١) مركبة على خزانة الصمامات (٢) والتي بها صمام السحب (٣) وصمام التسليم (٤) وعند تحرك المكبس (٥) تردديا للخلف ثم للأمام يتم سحب السائل من المأخذ (٦) ثم تسليمه إلى المخرج (٧).
- وفي هذا النوع من المضخات تقلل قوى القصور الذاتي من إمكانية زيادة سرعته بحيث يمكن إدارته مباشرة بمحرك كهربائي سريع اللفات، إلى جانب أن التصرف الخارج منه ذا طبيعة نابضة (Pulsating) وليس مستمراً ويشيع استخدام هذا النوع في كثير من الاستخدامات التي يمكن الاعتماد على إدارتها يدوياً.





محددات الأداء

- محددات الأداء الكمية في المضخات هي:
- معدل التصريف (م³/س) أو (ل/ث)
 - ارتفاع الضغط عبر المضخة (نيوتن/م²) أو (كجم/سم²)

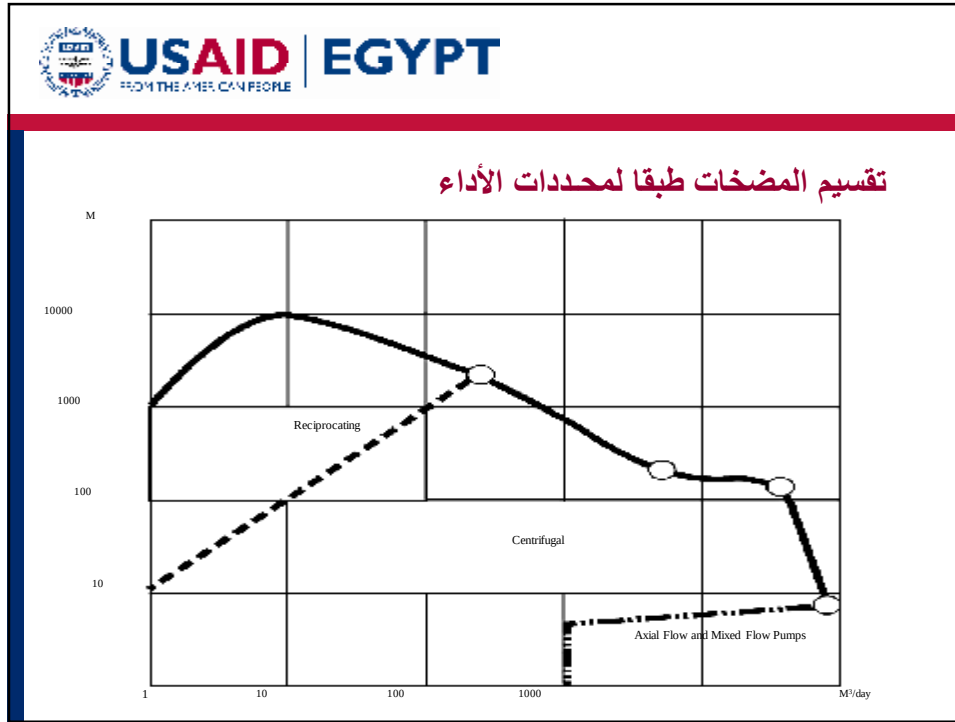
وغالباً ما يعبر عنه بمقدار ضاغط المضخة وهو ارتفاع عمود السائل بالمتر الذي تحدثه المضخة.

والمضخة ذات الانسياب المحوري (Axial flow pump) هي التي تحقق أقصى معدل تصريف ممكن، أما المضخة الترددية الموجبة (Reciprocating pump) فهي التي تعطي القيم الحدية لارتفاع الضغط عبرها.



استخدام الطلبات في أنظمة الصرف الصحي

نوع الطلبية	الوظيفة	نوع الاستخدام
طاردة مركزية، محورية ومختلطة	لرفع المياه من المصدر إلى عمليات التنقية	خدمة بسيطة
طاردة مركزية، محورية ومختلطة	لضخ المياه تحت ضغط إلى خط الطرد الصاعد	خدمة شاقة
إزاحة موجبة	لإضافة الجرعة المطلوبة من المحاليل الكيميائية إلى عمليات التنقية المختلفة	التغذية بالكيماويات
إزاحة موجبة أو طاردة مركزية	لضخ المياه من نقاط جمع العينات إلى المعمل أو إلى جهاز التحليل الأوتوماتيكي	أخذ عينات
إزاحة موجبة أو طاردة مركزية	لضخ الحماة المترسبة في أحواض التنقية إلى أماكن معالجتها أو التخلص منها	الحماة



فائدة توفر البيانات الدقيقة

هذه البيانات تعطي فرصة للتعامل مع المضخة طبقاً للأصول الهندسية وما يتبع ذلك من:

- تحقيق الأداء السوى.
- السلامة والأمان فى الاستخدام.
- تأمين مداومة الاستخدام بالحد الأدنى من التوقفات غير المخططة.
- إمكانية تخطيط أعمال الصيانة أو الإصلاح، بدلاً من الشروع فيها ثم التوقف لعدم اكتمال الاحتياجات اللازمة لذلك.
- ترشيد المخزون من قطع الغيار.



تشغيل المضخة

الخطوات الضرورية عند بداية تشغيل المضخة لأول مرة:

١. يجب أن يقوم بالعمل شخص مؤهل ومتخصص
٢. قبل بداية تشغيل المضخة، يجب تشحيم المضخة وفقاً لتعليمات التشحيم، لف عمود المضخة (Shaft) يدوياً والتأكد من دورانها بحرية وسهولة، كما يجب التأكد من أن العمود والمحرك مصطفان على نفس الخط، وأن الازدواج المرن (Flexible Coupling) مضبوط، والتأكد من أن السيور (Belts) مضبوطة في حال وجودها.
٣. التأكد من أن خصائص التيار الكهربائي (Electric Current Characteristics) متوافقة مع مواصفات المحرك والتأكد من سلامة التوصيلات الكهربائية (Wiring).
٤. التأكد من أن وحدة قياس الحرارة (الوحدة الحرارية) (Thermal Unit) مثبتة بشكل صحيح.



تشغيل المضخة

(تابع) الخطوات الضرورية عند بداية تشغيل المضخة لأول مرة:

٥. تشغيل المحرك فترة تكفي للتأكد من أن المحرك يدير المضخة باتجاه أسهم الإدارة (Rotational Arrows) المبينة على المضخة
٦. في حال وجود وحدات منع تسرب الماء المنفصلة (Separate Water Seal Units)، أو نظام تحضير بالخلطة (Vacuum Priming Systems) يجب أولاً تجربة هذه الوحدات والتأكد من عملها بشكل جيد.
٧. التأكد من أن المحابس (Discharge Valve) مفتوحة في حالة الطلبات المحورية ومغلقة في حالة الطلبات الطاردة المركزية.
٨. لا يجوز تشغيل المضخة قبل تحضيرها بالماء (سحب الهواء من جسم الطلمبة وماسورة السحب) لبدء العمل، ولتشغيل المضخة يجب أولاً ملء المضخة بالكامل بالماء، وذلك لتفريغ الهواء من المضخة (أحياناً ما يتم ذلك بشكل تلقائي)، وأحياناً يوجد صمام خاص لإكمال العملية.



بعد دوران الطلمبة، يجب مراعاة ما يلي:

- التأكد من أن اتجاه الدوران (Direction of Rotation) صحيحاً وفقاً للأسهم المبينة على المضخة.
- التأكد من عدم وجود تسرب للماء من صناديق الحشوات.
- تفحص حرارة كراسي التحميل بسبب قلة أو زيادة التشحيم.
- التأكد من أن الازدواج المرن لا يصدر عنه صوتاً مزعجاً، أما في حال كونه مزعجاً، فالسبب قد يعود إلى عدم إصطفاف المحرك مع العمود على نفس الخط، أو خلل في المعايير أو التنظيف.
- تفحص صلابة تثبيت المضخة.
- تسجيل قيم التدفق والضغط ومقارنتهما بقيم ومنحنيات الأداء (Performance Curves)



الأسباب التي تكبدى إلى خفض تصرف المضخة:

- المضخة لا تعمل.
- المضخة غير مفرغة من الهواء بالكامل.
- سرعة المحرك بطيئة جداً.
- عمود الضخ عال جداً (الضاغط المانومتري).
- مروحة الطلمبة (Impeller) مغلقة أو مسدودة.
- مدخل خط السحب مرتفع مما يسمح للهواء بالدخول إليه أثناء السحب.
- الصمامات مغلقة كلياً أو جزئياً.
- تقادم المروحة مما أدى الي تآكل اجزاء منها.
- خلل في خابور ربط الريشة بعمود الطلمبة.
- كسر في الازدواج المرن.
- تقادم حلقات التآكل.



أساسيات تشغيل المحركات الكهربائية

قبل بدء التشغيل الأولي (Pre-start of initial operation):

١. راجع توصيلات المحرك والمقوم وتوصيلات دوائر التحكم، يجب أن تكون جميع التوصيلات مطابقة للرسومات.
٢. تأكد من أن جهد وتردد الخط ومصدر القدرة مطابقة للبيانات التي على لوحة التسمية.
٣. إذا كان قد تم تخزين المحرك سواء قبل التركيب أو بعده، راجع الإرشادات الخاصة بذلك بكتيب المصنع لإعداد المحرك للخدمة.
٤. راجع سجل الخدمة والبطاقة المصاحبة للمحرك للتأكد من أن كراسي التحميل تم تشحيمها بالطريقة المناسبة (حيث يتم التشحيم في المصنع).
٥. كراسي التحميل التي تستخدم الزيت، يتم شحنها من المصنع بدون زيت، يجب ملء الخزان بالزيت قبل التشغيل.



بدء التشغيل الأولي للمحرك (Start of initial operation):

١. إذا أمكن، افصل الحمل الخارجى عن المحرك، ولف العاود باليد للتأكد من أن الدوران يتم بدون أى إعاقة.
٢. ابدأ تشغيل المحرك بأقل جهد لمدة كافية لاختبار إتجاه الدوران والتأكد من عدم وجود حالات غير عادية.
٣. اصغ لأى ضوضاء زائدة، والإهتزاز غير العادى، وصوت الطقطقة، وأصوات السحق.
٤. إذا تبين وجود أى من هذه الحالات افصل القدرة الكهربائية عن المحرك فوراً.
٥. راقب بكل إهتمام وعناية أى ملاحظات غير عادية تحدث أثناء توقف المحرك، ابحث عن السبب وحاول إصلاحه قبل وضع المحرك فى الخدمة.
٦. انتظر فترة من الوقت بين كل إيقاف وبدء، لإعطاء فرصة لتبريد الملفات.
٧. عندما تكون جميع المراجعات التي تمت مرضية، شغل المحرك بأقل حمل وتنبيه لأى ملاحظات غير عادية. زد الحمل تدريجياً وببطء حتى تصل إلى التحميل الكامل. تأكد من أداء المحرك بطريقة مرضية.



التشغيل المعتاد للمحرك

- ابدأ تشغيل المحرك طبقاً للإرشادات الخاصة ببدء تشغيل المحرك مع المعدة المركب عليها.
- في بعض الأحيان يتم تقليل الحمل إلى أقل قيمة، خاصة عند بدء التشغيل بتخفيض الجهد أو إذا كانت الأحمال المتصلة بالوحدة ذات عزم قصور ذاتي مرتفع.



أهم المشاكل التي تتعرض لها المحركات أثناء التشغيل

مشكلة رقم (١) التلوث:

السبب:

- عندما تتجمع رواسب الأتربة والشحم، أو أي مواد غريبة على الملفات تمنع إشعاع الحرارة المتولدة في ملفات المحرك أثناء التشغيل العادي يمكن أن يحدث انهيار العزل

الحل:

- حافظ على المحرك نظيفاً وخالياً من ملوثات الأوساخ أو الشحم. اتبع توصيات الصانع بخصوص طريقة التشحيم والمواد المستخدمة لتشحيم المعدات.



مشكلة رقم (٢) دورة تشغيل قصيرة أو بدء دوران زائد عن الحد:

السبب:

- يقوم نظام التحكم الأتوماتيكي بعمليات توقف متكررة للطلمية والمحرك في محطات الرفع استجابة للتغير في مناسيب البئر المبتلة بسبب عيب في نظام التحكم نفسه.
- فعندما يحدث تكرار لعملية البدء فإن الحرارة المتولدة من تيارات البدء لا يكون لها فرصة الإشعاع وبالتالي فإن درجة حرارة الملفات الداخلية ترتفع مع كل بدء متتابع للمحرك.

الحل:

- للتغلب على الحرارة الزائدة الناشئة عن تعدد مرات التشغيل في الساعة، استعمل طريقة الجهد المنخفض لبدء التشغيل.



مقارنة بين الطرق المختلفة للبدء بالجهد المنخفض

نوع البدء	تيار بدء الدوران	عزم بدء الدوران
١. من خلال الخط المباشر	% ١٠٠	% ١٠٠
٢. مقاومة / مفاعلة (عند % ٦٥ من الجهد)	% ٦٥	% ٦٥
٣. ملف ذاتي (عند % ٦٥ من الجهد)	% ٤٢	% ٤٢
٤. ملفات ستار / دلتا	% ٣٣	% ٣٣
٥. ملفات من جزعين	% ٥٠	% ٥٠



مشكلة رقم (٣) درجة حرارة تشغيل محطة مرتفعة:

السبب:

- إذا زادت درجة حرارة التشغيل المحيطة عن تلك المحددة على لوحة التسمية، فهذا سيؤدي إلى درجة حرارة تشغيل داخلية عالية. درجة الحرارة المحيطة في جميع أنواع العزل محددة بأربعين درجة مئوية (٤٠ °م).

الحل:

- وفر تهوية مناسبة أو جهاز محركات خارج المبنى، خاصة إذا كان المناخ جنوبى حيث يمكن أن تزيد درجة حرارة المحيطة عن (٤٠ °م).



مشكلة رقم (٤) هوائيات الجسم مسدودة (معاقة):

السبب:

- جميع أجسام المحركات مصممة لأقصى إشعاع للحرارة المتولدة داخلياً.

الحل:

- في المحركات المفتوحة ذات الحواف المعدنية القوية لا توجد أى إعاقات بفتحات التهوية. ولكن في المحركات المقفولة، وذات التبريد بالمروحة فإن الاتساخات والشحم والأتربة التى تتكون على حواف الجسم سوف تقلل من قدرة الجسم على إشعاع الحرارة. حافظ على جسم المحرك نظيفاً.



مشكلة رقم (٥) غياب أحد الأوجه:

السبب:

- غياب أحد الأوجه (Single phasing) تشير إلى الحالة التي يحدث فيها نقص أحد الأوجه سواء من شركة الكهرباء أو نتيجة احتراق أحد المصهرات بلوحة التحكم في المحركات. في مثل هذه الحالات فإن المحرك الاستنتاجي (الحثي) الذي يكون في حالة تشغيل سيستمر في الدوران، وسوف يسبب مزيداً من الضوضاء والاهتزاز إلى أن تحس به أجهزة الحماية ويفصل عن طريق ريليهات زيادة الحمل.

الحل:

- لتصحيح وضع نقص أحد الأوجه، حدد السبب في غياب الوجه، هل هو شركة الكهرباء (مشكلة عامة) أو احتراق أحد المصهرات (أو فصل في قاطع الدائرة في لوحة تحكم المحرك). بمجرد معرفة السبب وتحديده، يصبح من السهل تصحيحه بالاتصال بشركة الكهرباء وإبلاغها بنقص أحد الأوجه. أو بتغيير المصهر المحترق أو فحص قاطع الدائرة وإعادة تشغيله.



مشكلة رقم (٦) تعدى حمل المحرك:

السبب:

- وهو عبارة عن تشغيل المحرك بطريقة تجعله يسحب تياراً زائداً عن ما هو مدون بلوحة التسمية. يمكن أن يحدث تعدى الحمل بدون قصد من خلال تشغيل غير سليم لمنحنى الطلبية بتغير قطر المروحة أو من خلال تغير في ظروف التشغيل الديناميكي للطلبية الذي يغير من الرفع الديناميكي الكلي.

الحل:

مطلوب تفهم كامل لعلم الهيدروليكا وظروف التشغيل الحالية قبل إجراء أى تغيير في حالة الطلبية من حيث أن التغييرات غير السليمة قد يكون لها تأثيرات سيئة على المحرك. لابد أن تكون على علم ومعرفة بما تفعله قبل إجراء أى تغييرات.



مشكلة رقم (٧) عدم اتزان الجهد:

تغيير قيمة الجهد: في حدود $\pm 10\%$ على الأوجه الثلاثة معاً.
عدم تماثل الجهد على الثلاثة أوجه لا يزيد عن $\pm 2.5\%$ بين الوجه والآخر لأنه يسبب عدم تساوى في التيار في حدود $\pm 10\%$ الذي يؤدي بدوره إلى ارتفاع زائد في حرارة المحرك بنسبة 20% والتي تؤدي إلى انخفاض مقاومة عزل الملفات.

أسباب عدم تماثل أو عدم اتزان الجهد على الأوجه الثلاثة:

- انخفاض جهد أحد الأوجه من المصدر.
- تلف أحد ملفات المحرك.
- التوصيلات المفككة والمقاومة العالية لنقط التلامس بقواطع الدائرة أو مقومات الحركة.

كيفية حساب نسبة عدم تساوى الجهد:

- إيجاد القيمة المتوسطة للجهد.
- إيجاد أقصى فرق للجهد عن القيمة المتوسطة.
- إيجاد النسبة المئوية لعدم تماثل اتزان الجهد بقسمة أقصى فرق على متوسط الجهد $\times 100$.



مشكلة رقم (٨) عدم اتزان التيار أو الحمل:

يجب مراجعة التيار المار بالمحرك من حيث إتزانته في الأوجه الثلاثة، ويتم قياس التيار عن طريق أجهزة التيار المبينة بلوحة التشغيل أو باستخدام بنسة الأمبير (Clip-on ammeter).

أسباب حدوث عدم اتزان التيار:

- مصدر الكهرباء الخارجية بما في ذلك صندوق التحكم.
- مشكلة داخلية في ملفات المحرك أو فقد في كابلات العضو الثابت.

كيفية حساب نسبة عدم اتزان التيار:

- قياس التيار بكل وجه.
- حساب التيار المتوسط.
- إيجاد أقصى فرق بين أقل قيمة للتيار والقيمة المتوسطة.
- إيجاد النسبة المئوية لعدم اتزان التيار.



المحابس والبوابات

الصمامات البوابية

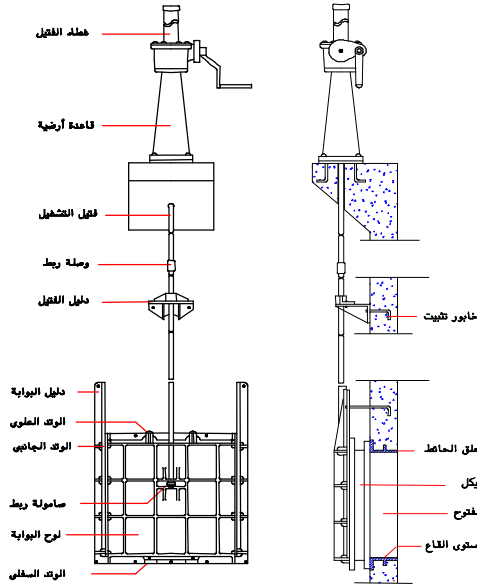
يتحكم صمام البوابة في المياه الواردة من ماسورة الانحدار إلى حيز أو مكان مفتوح كالبيارة في محطة الرفع أو محطات المعالجة، وكذلك عند مدخل محطات تنقية المياه، ولذا فإن هذا النوع يستعمل في محطات تنقية مياه الشرب ومحطات معالجة الصرف الصحي.

الأجزاء الرئيسية لصمامات البوابة

- البوابة
- ساق الصمام
- قضبان الدليل
- المقعد



أجزاء صمام البوابة





USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

تحديد الأعطال للصمامات البوابية وعلاجها

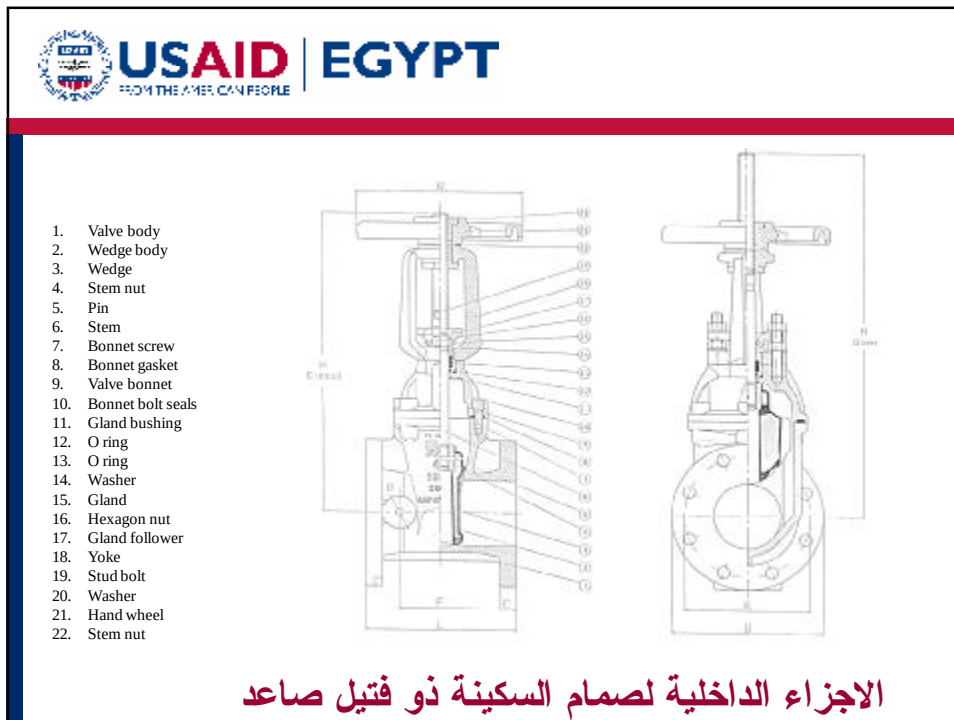
العطل	السبب المحتمل	العلاج أو الحل
تسرب الماء من قرص الصمام	عدم رباط الدلائل جيدا	يتم تركيب حلقة جديدة
	وجود رواسب أسفل قاعدة الصمام	
	عدم إحكام الغلق للصمام	
	تآكل الحلقة النحاسية المثبتة في الإطار	
	تلف سطح القرص	يتم تركيب آخر جديد
الصمام لا يفتح للنهائية	الدلائل مقفولة من أعلى	يتم ضبط الدليل
	وجود رواسب بمنيم الدليل	تطهير منيم الدليل
	تلف قنيل العمود	يتم تمشيط السن أو تغيير الفتيل
	عدم وجود شحم بالقنيل	تشحيم القنيل
	تلف جشمة العمود	تمشيط الجشمة على العمود أو تغييرها
	تحرك دليل العمود أو عدم التثبيت الجيد	يتم ضبط دليل العمود
	فك مسامير قاعدة الطارة	تثبيت مسامير قاعدة الطارة



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

(تابع) تحديد الأعطال للصمامات البوابية وعلاجها

العطل	السبب المحتمل	العلاج أو الحل
الصمام لا يغلق للنهائية	الدلائل مقفولة من أسفل	يتم ضبط الدلائل
	وجود رواسب أو خرق أو حجارة أسفل القرص	تطهير الرواسب
	تلف الجشمة	تمشيط الجشمة على العمود أو تغييرها
	تلف القنيل	تمشيط القنيل على الجشمة أو تغييرها
	وجود رواسب في نهاية منيم الدليل	تطهير منيم الدليل
	انتواء العمود	استبدال العمود أو تغييره
	تحرر مسامير تثبيت كرسى العمود	تثبيت مسامير الكرسى
	فك مسامير قاعدة طارة القنيل	تثبيت مسامير قاعدة الطارة





		
جدول تحديد الأعطال للصمامات السكنية وعلاجها		
العطل	السبب المحتمل	العلاج أو الحل
التقادم	التآكل المستمر للأجزاء الداخلية أثناء مرور السائل فيه	تغيير الأجزاء الداخلية بأخرى جديدة
تسرب الماء من غطاء الصمام	تآكل الجوانب الموجودة تحت الغطاء	يتم تغيير الجوانب بأخرى جديدة
تسرب الماء من جالند العمود	تلف حشوات الجالند	تغيير حشوات الجالند
	تلف الجوانب المطاط بالجالند	تغيير الجوانب المطاط بالجالند
	وجود رواسب صلبة أسفل القرص أو الرغيف	تطهير الصمام أثناء إجراء الصيانات
	تآكل قرص الصمام	تغيير قرص الصمام بأخرى جديدة

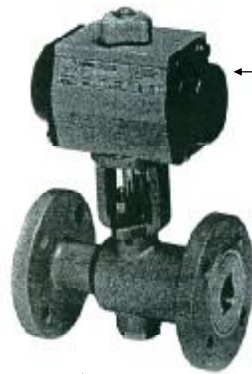


جدول تحديد الأعطال للصمامات السكنية وعلاجها

العطل	السبب المحتمل	العلاج أو الحل
الصمام لا يغلق	تآكل الشنابر البرونز على سطح القرص	تغيير الشنابر البرونز بأخرى جديدة
	تلف جشمة العمود	تغيير الجشمة بأخرى جديدة
	تلف فتيل الصمام	يتم تغيير الفتيل بأخر جديد
	لا يوجد شحم بالفتيل	قم بتشحيم الفتيل
	إحكام رباط الجالند	حرر رباط الجالند قليلا
	تلف الجشمة	يتم تغيير الجشمة بأخرى جديدة
٥ - الصمام لا يفتح	تلف فتيل العمود	يتم تغيير الفتيل بأخر جديد
	سقوط القرص في الصمام لعدم وجود جشمة أو تأكلها	يتم تركيب جشمة جديدة



المحابس التي تعمل بضغط الهواء



وحدة كاملة لمحبس كرة
بالمشغل هوائي

← المشغل الهوائي →



وحدة كاملة لمحبس فراشة
بالمشغل الهوائي



المحابس التي تعمل بضغط الهواء

تتكون المحابس التي تعمل بضغط الهواء من عدة أجزاء رئيسية كما يلي:

١ - المحبس الرئيسي: وغالبا يكون من نوع الفراشة. المشغل الهوائي

٢ - منظم كهرومغناطيسي

٣ - المشغل الهوائي: Pneumatic Actuator

٤ - منظومة إنتاج الهواء المضغوط وتتكون من:

كباس هواء لتغذية الهواء بالضغط المطلوب

خزان سعته ١٠٠٠ لتر (١ م^٣) لتخزين هواء يكفي لتشغيل المحابس لمدة معينة.

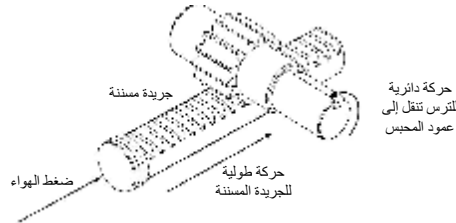
شبكة توزيع للهواء المضغوط إلى المناطق المختلفة.

خراطيم بلاستيك لتوصيل الهواء من الشبكة إلى المنظمات والمشغلات.



المشغل الترسى

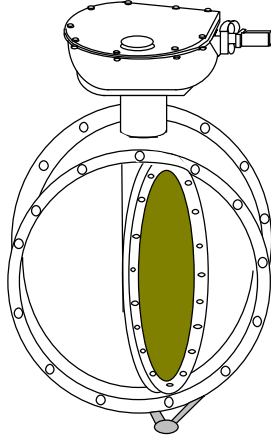
- تقوم فكرة عمل هذا النوع من المشغلات على وجود جريدة مسننة وترس وعند دخول الهواء المضغوط يسبب حركة الجريدة في اتجاه الضغط (حركة طولية) تتحول إلى حركة دوران عن طريق الترس ومنه إلى عمود المحبس وعند عكس الإشارة تعود الجريدة مكانها مسببة حركة دوران في الاتجاه العكسي





USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

صمام الفراشة



صمام الفراشة هو صمام حاجز يتحمل الضغوط العالية ويستخدم في أعمال لمياه. ويمتاز هذا النوع بخفة الوزن وصغر الحجم وسهولة التشغيل ويتم إنتاجه بأقطار مختلفة من ١٠٠ مم وحتى ٣٢٠٠ مم، ويمكن للأقطار الكبيرة أن تزود بموتور للفتح والغلق، ويصنع بدن الصمام من الزهر الرمادي أو الزهر المرن كما يصنع الفنتيل من الصلب المقاوم للصدأ.

الأجزاء الرئيسية للصمام

- جسم الصمام
- القرص
- عمود الإدارة



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE



صمام الفراشة الذي يعمل بالهواء المضغوط



أحد أنواع الصمامات المزودة بصندوق تروس



صمام فراشة ساندوتش



جدول تحرى الأعطال لصمامات الفراشة وعلاجها		
العطل	السبب المحتمل	العلاج أو الحل
تسرب الماء من قرص الصمام	• عدم إحكام غلق الصمام	• استبدال الحلقة المتآكلة
	• تلف سطح القرص	
	• تآكل الحلقة الحاكمة بين القرص وجسم الصمام	
الصمام لا يفتح للنهاية	• عدم تثبيت الجيد ليد العمود	• يتم تثبيت يد العمود جيدا
الصمام لا يفلق للنهاية	• تلف مجموعة صندوق التروس	• التنظيف والتطهير
	• خلل بمجموعة الهيدر وفور	
	• خلل بمجموعة التشغيل الكهربائية	
	• وجود رواسب أو خرق	
التقادم	تآكل الأجزاء الداخلية	تغيير الأجزاء الداخلية بأجزاء سليمة أو استبدال الصمام بأخر جديد



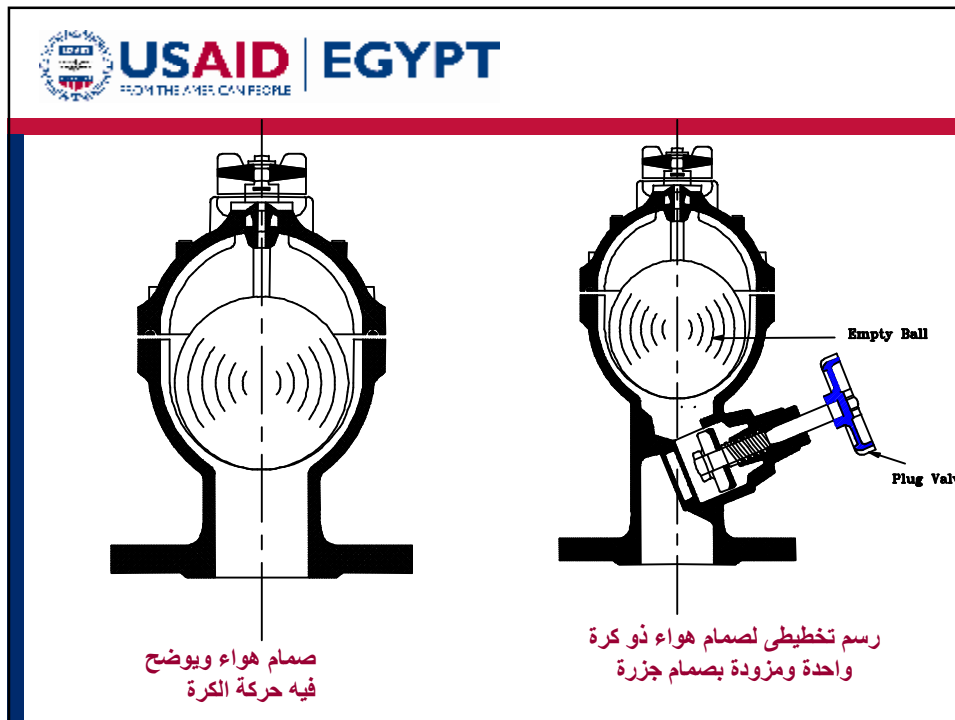
صمامات الهواء

- تصفية الخطوط وكذلك إخراج كميات الهواء البسيطة التي تتكون أثناء التشغيل العادي.
- ويتم تركيب هذه الصمامات في النقاط المرتفعة من الخطوط.
- يتكون الصمام من جسم مصنوع من الزهر الرمادي أو الزهر المرن يوجد به كرة أو اثنتان مصنوعة من الصلب أو النحاس أو المطاط، وتعمل هذه الكرة على شكل عوامة تندفع إلى أعلى عند وصول الماء إليها لتسد فتحة خروج الهواء.
- تستخدم لإخراج الهواء أثناء ملء الخطوط أو إدخال هواء ليحل محل الماء أثناء تفريغ أو ملء الخطوط



أنواع صمامات الهواء

١. صمام مزدوج الكرة، ويستخدم في الخطوط ذات الأقطار الكبيرة نوعاً ما (٢٠ بوصة [٥٠٠ مم فأكثر]).
 ٢. صمام ذو كرة واحدة، ويستخدم في الأقطار الصغيرة فقط من ١٠٠ مم وحتى ٥٠٠ مم.
- وعادة ما يتم تركيب صمام غلق أسفل صمام الهواء وذلك لعزل الصمام عن خط المياه بغرض إجراء الصيانة للصمام دون إيقاف سريان المياه في الخط الرئيسي.





USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

تحديد الأعطال لصمام الهواء وعلاجها

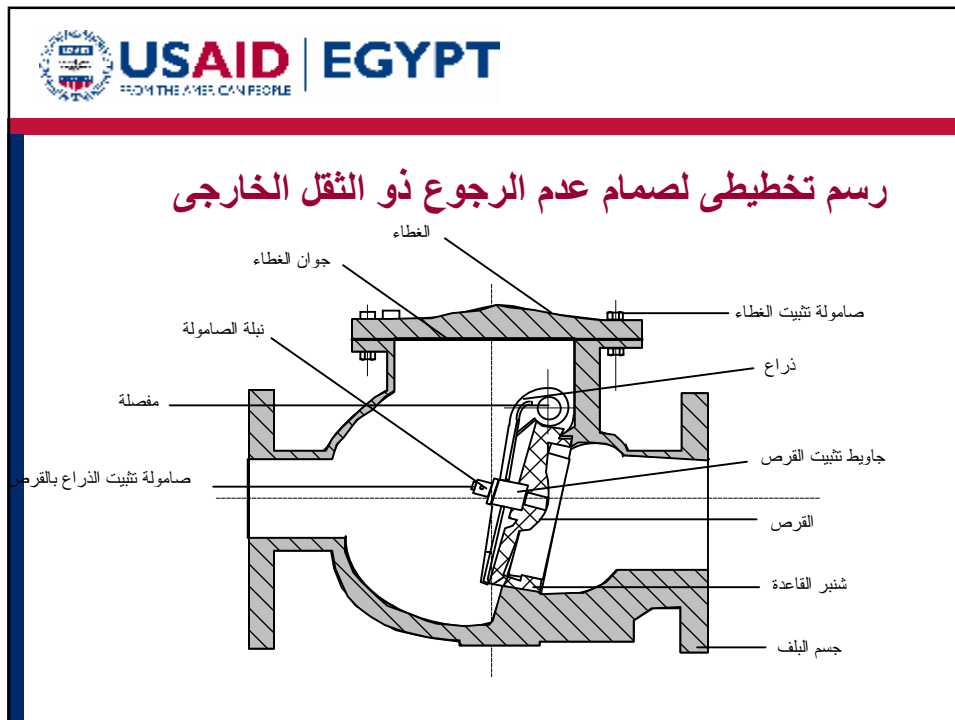
العلل	السبب المحتمل	العلاج أو الحل
وجود فقاعات هواء في الماء	- انسداد فتحات خروج الهواء في الصمام	- افتح الصمام واستبدل الأجزاء المعيبة.
	- عيوب في أجزاء الصمام	
وجود طرق مسائي (hammer) في خط المواسير	- فتحات خروج الهواء غير كافية	- افتح صمام السكينة.
	- الصمام البوابي (السكينة) مغلقاً	
العوامة مغمورة في الماء	- ثقب في العوامة (float)	- انزع بنز التعليق واستخدم آخر جديد.
	- كسر في بنز التعليق	
وجود تسريب من الصمام	- عيب بعوامة الصمام	- استبدل جوان الغطاء.
	- ذراع العوامة (float arm) قصير جداً	
	- مسامير نصف الصمام غير مربوطة جيداً	
	- قطع في جوان غطاء الصمام	



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

صمام عدم الرجوع

- يستخدم في تنظيم انسياب المياه ليكون في اتجاه واحد ولا يسمح بمرور المياه في الاتجاه المعاكس، وتوجد عدة أنواع ومن هذه الأنواع:
- صمام عدم الرجوع ذو القرص المفصلي
- صمام عدم الرجوع ذو الباي
- صمام عدم الرجوع ذو الكرة



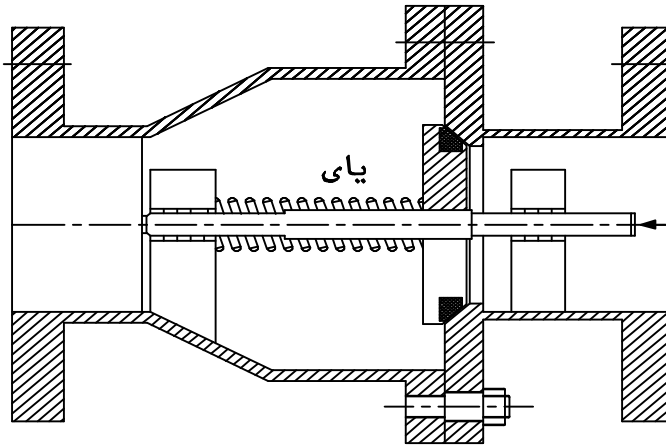


صمام عدم الرجوع ذو الياي:

- وتصنع هذه الصمامات من الزهر أو الزهر المرن (GGG 40/50/60) ويصنع الياي من صلب يايات ذو ضغط مناسب لضغط التشغيل. ويتم اختبار بدن الصمام على ضغط يعادل مرة ونصف ضغط التشغيل وتصلح هذه النوعية من صمامات عدم الرجوع في التركيب أفقيا أو رأسيا، وتتماز هذه النوعية من الصمامات بالتشغيل الهادئ لذا فهي مناسبة للتركيب داخل عاب المصحات



فكرة عمل صمام عدم الرجوع ذو الياي



 جدول تحديد الأعطال لصمامات عدم الرجوع وعلاجها		
العلل	السبب المحتمل	العلاج أو الحل
تسرب المانع في الاتجاه العكسي للصمام	وجود كمية كبيرة من الرواسب تعوق إحكام الخلق	تطهير الصمام من الرواسب وغيرها
	وجود تراكم للخرق وغيرها حول قرص الصمام	تغيير الجوان بأخر جديد.
تسرب المانع من غطاء الصمام	تآكل أو تلف الجوانات الموجودة تحت الغطاء	تغيير الحلقة البرونزية بأخرى جديدة
تسرب الماء من جلاتد العمود	تلف حشوات الجلاتد	تغيير الحلقة البرونزية بأخرى جديدة
	تلف الجوان المطاط الجلاتد	
	تآكل قرص الصمام	
	تآكل الحلقة البرونزية بقرص الصمام وجسم الصمام	
الصمام لا يحكم الخلق	تآكل مسامير تثبيت القرص مع العمود	أعد تثبيت ذراع الصمام
	تآكل خابور التثبيت للقرص مع العمود	
	تلف العمود المفصلي للقرص	
	ثقل ذراع الصمام مرفوع لأعلى الذراع	
	عدم وجود ثقل على ذراع الصمام	
	عدم التثبيت الجيد لذراع الصمام	
التقادم	التآكل المستمر للأجزاء الداخلية نتيجة للاستعمال المستمر ومرور الشوائب فيه	إحلال جميع الأجزاء الداخلية بأخرى جديدة



صمام عدم الرجوع ذو الكرة

تعتمد فكرة عمل هذا النوع على وجود كرة تتحرك إلى أعلى بعيدا عن مسار المياه لتسمح للمياه بالمرور في اتجاه السريان المطلوب، وعند توقف المضخة عن العمل أو انقطاع التيار الكهربائي تسقط الكرة تحت تأثير وزنها لتغلق المسار في الاتجاه العكسي





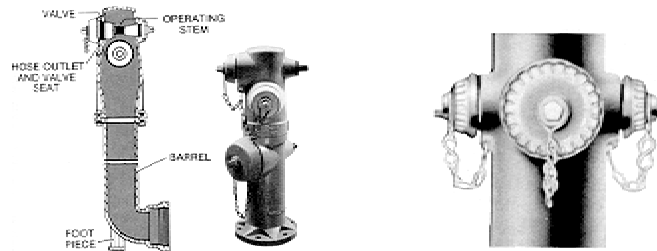
صمام الحريق

توضع صمامات الحريق على الشبكة العمومية وعلى مسافات تتوقف على:

- ١ - الضغط المائي داخل المواسير.
- ٢ - احتمالات حدوث الحريق.
- ٣ - استعمالات المنطقة.
- ٤ - نوع المواد المستخدمة في المباني: هل هي قابلة للاشتعال أم لا؟
- ٥ - طبيعة الممتلكات المراد حمايتها بالمنطقة.



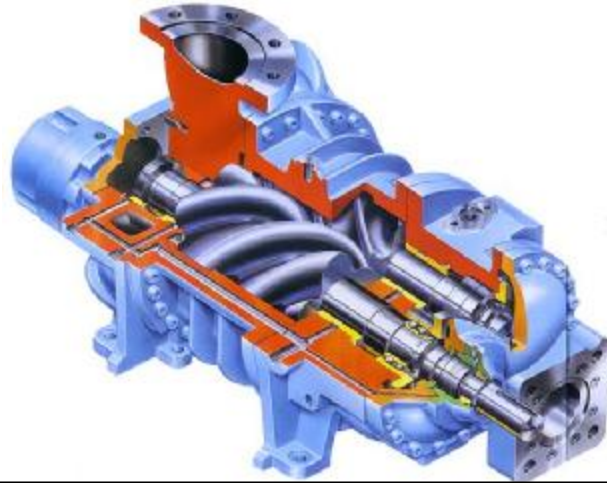
حنفية حريق من النوع الارضى





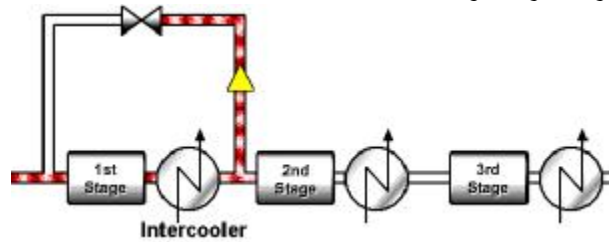


ضواغط دوارة (حلزونية) (Screws): وهو أشبه بعمل (Gear Pump)



نظرية عمل ضاغط الهواء

- الضاغط الترددي:
- يكون دائما متعدد المراحل إما اثنان أو أكثر وهو عبارة عن مجموعة من البساتم تعمل بحركة ترددية ومثبت عليها من أعلى الأسطوانة مجموعة بلوف سحب وطررد لتنظيم إتجاه ضغط الهواء للمرحلة التالية ودائما يوجد بين المرحلة والأخرى مبرد للهواء.



ضاغط متعدد
المراحل مع مبرد
بعد المرحلة
الاولي



تحديد الأعطال لضواغط الهواء وعلاجها

المشكلة	السبب المحتمل	الإجراءات الصحيحة
ضعف الضغط عن نقطة السحب	- تسرب في مواسير التوزيع. - انسداد الفلتر. - عطل المبادل الحراري - للمجفف الهواء	- افحص الخطوط والمحابس لاكتشاف التسرب. - نظف أو غير الفلتر. - نظف المبادل الحراري
ضعف الضغط عند مخرج الكمبرسور	- عدم ضبط جهاز التحكم في كمية الهواء. - تآكل أو كسر المحبس. - عدم ضبط يم مفتاح ضغط الهواء.	- اتبع تعليمات المنتج لضبط جهاز التحكم. - افحص المحبس وأصلحه أو استبدله. - اتبع تعليمات المنتج في ضبط قيم مفتاح ضغط الهواء.
وجود مياه في الخط	- عطل مصيدة المياه المكثفة. - تلف مجفف الهواء أو عدم كفاية سعته.	- نظف وأصلح أو استبدل المصيدة. - أصلح أو استبدل المجفف.



تحديد الأعطال لضواغط الهواء وعلاجها

المشكلة	السبب المحتمل	الإجراءات الصحيحة
وجود زيت في خطوط الهواء	- عطل جهاز فصل الهواء/ الزيت	- افحص نظام فصل الزيت/ الهواء واستبدل الفاصل.
وجود صداد أو شوائب في خطوط الهواء	- تآكل وقدم خطوط الهواء	- ركب فلتر (مرشح) عند نقطة الاستخدام (السحب).
زيادة حرارة ضاغط الهواء	- اختناق في مرور الهواء. - اختناق في سريان المياه. - انخفاض مستوى الزيت. - انسداد في مسار الزيت. - ارتفاع درجة حرارة الجو.	- نظف المبرد من الخارج وافحص مرشح الدخول. - افحص سريان المياه وضغطها وجودتها ونظف المبادل الحراري. - افحص مستوى الزيت في الكمبرسور واضف زيت إلى المستوى المناسب. - أزل الانسداد واستبدل الأجزاء التالفة. - عد كفاية التهوية. - راجع مع المنتج لتحديد. - دراجعة الحرارة القصوى.



الضاغط الحلزوني:

- هو عبارة عن طلمبة ضغط أو وحدة ضغط (Air End) تقوم ببناء ضغط زيت عندما تبدأ الحركة ويخرج منها الزيت المضغوط إلى خزان الزيت ثم إلى المبرد ثم إلى فلتر الزيت ثم إلى وحدة الضغط مرة أخرى إلى أن يقوم حساس الضغط بإعطاء الإشارة إلى أن يبدأ شحن الهواء، يتحول وضع بوابة سحب الهواء المثبتة على مدخل وحدة الضغط إلى وضع مفتوح لتسمح بدخول الهواء إلى وحدة الضغط فتقوم الوحدة بضخ الهواء المذاب في الزيت إلى خزان الزيت الذي يوجد به فاصل زيت يقوم بفصل الهواء عن الزيت ويخرج الهواء إلى المبرد ثم إلى الاستخدام ويعود الزيت إلى دورته مرة أخرى حتى يشعر الحساس الخاص بالضغط أنه يكفي بهذا القدر من الضغط فيقوم بإعطاء الإشارة لغلاق البوابة.



أجهزة القياس

- دواعي استخدام أجهزة القياس :
- توفير الوقت.
 - إذا كانت العمالة غير قادرة على القيام بذلك العمل.
 - للحصول على عمل أفضل وأسرع.
 - إذا كانت العمالة لا ترغب تأدية هذا النوع من العمل



أنواع أجهزة القياس والتحكم فى قطاع التنقية الأولية:

١. منسوب السائل (عالي – منخفض).
٢. معدل التدفق.
٣. تشغيل المصافى (توصيل – فصل).
٤. التحكم في تشغيل الطلمبات
٥. التحكم في المروقات والمرشحات.
٦. التحكم في تشغيل الصمامات والبوابات.
٧. مقياس القلوية والحمضية، الكلور المتبقي وأجهزة قياس تركيز المواد الصلبة الغير قابله للذوبان.



أنواع القياسات:

التدفق:

- يمكن تعريف التدفق بطريقتين هما معدل التدفق والتدفق الكلى "الحجم"،
- ومعدل التدفق هو حجم أو كمية المادة التى تمر عند نقطه معينه فى لحظة معينة،
- و التدفق الكلى هو كمية أو حجم التدفق عند نقطة معينة خلال فتره زمنية معينة.



من أشهر الأنواع المختلفة التي تستخدم في قياس التدفق:

- أجهزة تعمل بنظام الكهرومغناطيسية (Electro Magnetic Flow Meter) وتركب هذه الأجهزة على خطوط المواسير حيث يعتبر الجهاز جزء من خط المواسير ويشترط في هذه النوعية أن تكون المواسير مملوءة بالسائل المراد قياسه
- أجهزة تعمل بنظام الموجات فوق صوتية Ultrasonic Flow Meter وتركب هذه الأجهزة أيضاً على المواسير أو في المجاري المفتوحة



جهاز قياس التدفق
(Electromagnetic)



جهاز قياس التدفق
(Ultrasonic)



الضغط

- الضغط هو الإجهاد المؤثر في كل الاتجاهات بانتظام فمثلاً غاز داخل أسطوانة يؤثر بضغط منتظم على كل أجزاء الاسطوانة ويتم قياس الضغط عموماً بواسطة مانوميتر أو أى عداد ضغط آخر.
- ويوجد أيضاً أجهزة إلكترونية لقياس الضغط (Pressure Logger) والتي تتميز بتسجيلها لقيمة الضغوط على فترات زمنية محددة ويمكن استرجاع تلك القياسات من خلال وصلة (USB) للحاسب الآلي. بعض أنواع عدادات قياس الضغط



بعض أنواع عدادات
قياس الضغط



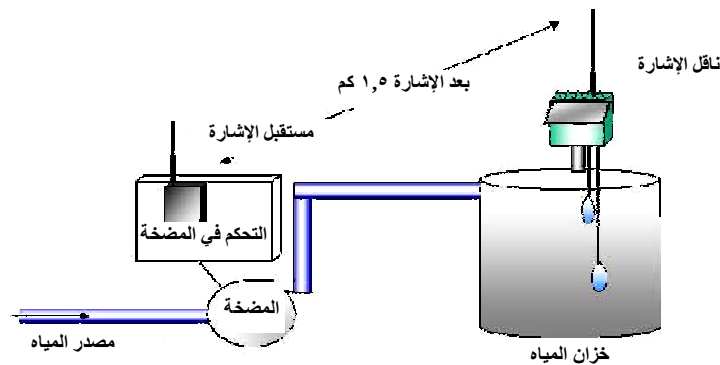


المنسوب

- منظومة للتحكم في تشغيل مضخة باستخدام العواماتناقل الإشارة مستقبل الإشارة بعد الإشارة ١,٥ كمالتحكم في المضخةخزان المياه مصدر المياه
- يمكن تعريف المنسوب بأنه مقياس العمق أو الارتفاع . ويمكن قياس منسوب سطح السائل بواسطة عوامة، كذلك يمكن قياس المنسوب بطرق غير مباشرة بواسطة أقطاب كهربية أو بواسطة الموجات فوق الصوتية، ويتم قياس المنسوب بمحطات المعالجة ببيارة الدخول وتجميع المياه الخام، وأيضا يتم التحكم عن طريق المنسوب في تشغيل طلمبات الرفع



منظومة للتحكم في تشغيل مضخة باستخدام العوامات



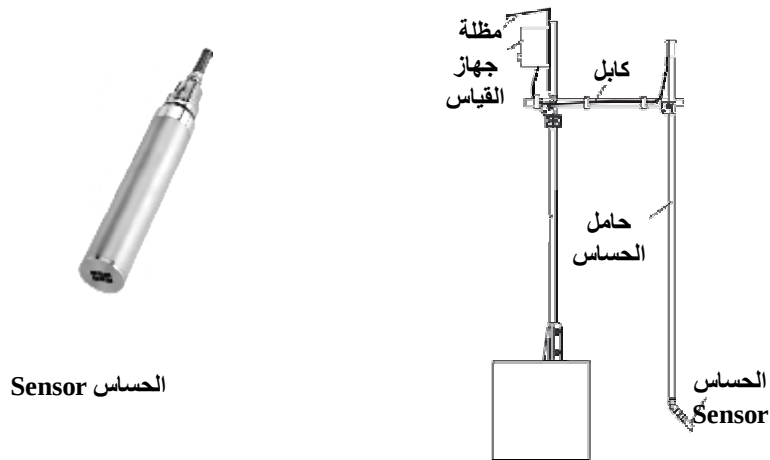


القياسات التحليلية

- تستخدم أجهزة القياس لإجراء القياسات التحليلية . وتجرى القياسات الكيميائية التحليلية أو العملية لمعرفة القلوية أو الحمضية (pH) والتوصيل الكهربائي وتركيز الكلور وخلافه أما القياسات الطبيعية فتشمل الحرارة والتدفق بينما أمثلة القياسات البيولوجية هي الاختبارات التي تبين تركيزات البكتريا المختلفة.



حساس وشكل توضيحي لتركيب إحدى أنواع أجهزة قياس pH





أساسيات محرك الديزل

الدورة الرباعية لمحرك الديزل

الدورة الرباعية هي التي تتم أحداثها بطريقة منتظمة وبنفس الترتيب مكونة أربعة أشواط:

- أ- شوط السحب: ملء أسطوانات المحرك بهواء جديد (الشوط الحر).
- ب- شوط الضغط: ضغط الهواء المشحون لزيادة ضغطه ودرجة حرارة الوقود الذي يشتعل في نهاية هذا الشوط وبداية الشوط التالي.
- ت- شوط الاحتراق: احتراق الوقود وتمدده مكوناً الغازات (شوط القدرة).
- ث- شوط العادم: تفريغ الغازات الناتجة عن الاحتراق من الأسطوانات.



مكونات محرك الديزل

تتكون ماكينة الديزل من

أجزاء ثابتة

وأجزاء متحركة.

الأجزاء الثابتة:

- الهيكل
- قاعدة المحرك
- فارغة الكرنك
- السلندرات



قطاع في سلندرات وحدة الديزل



الأجزاء المتحركة:

- البساتم
- بنز البستم
- شناير البستم
- أذرع التوصيل (البيلات)
- عامود الكرنك
- الحدافات
- مجموعة التوقيت (وش التقسيمة)
- الكامات
- التابع (تابع الكامات)
- ذراع التاكهيات
- الصمامات



بدء إدارة محرك دافىء

- لإدارة المحرك الدافىء يجب عمل ما يلي:
- إذا كان المحرك مجهز بوسيلة تحكم وإيقاف يدوية، تأكد من أنها فى وضع التشغيل
- اضبط سرعة المحرك على ١/٤ السرعة القصوى للمحرك.
- أدر مفتاح المارش إلى الوضع "S" (A) لتعشيق المحرك الكهربى للمارش.
- أعد مفتاح المارش إلى الوضع "R" بمجرد بدأ إدارة المحرك.
- تأكد دائماً أن المحرك والمارش فى الوضع الساكن قبل تشغيل المارش.



كيف توقف المحرك؟

- افصل الأحمال عن المحرك أولاً
- طبقاً لنوع المعدة المركبة، إما أن تدير مفتاح تشغيل المحرك إلى الوضع "O" أو بواسطة تشغيل مقبض التحكم اليدوي في الإيقاف.
- وعند استخدام التحكم اليدوي في الإيقاف، تأكد من عودة مقبض التحكم اليدوي إلى وضع التشغيل بعد إيقاف المحرك.
- وتأكد من دوران مفتاح بدء إدارة المحرك إلى وضع "O".



المواسير والقطع الخاصة المستخدمة في مجال مياه الصرف الصحي

أهم أنواع المواسير المستخدمة:

- ١- مواسير الأسبستوس الأسمنتى.
- ٢- مواسير البلاستيك (بولي كلورايد الفينيل غير الملدن (u.P.V.C)).
- ٣- مواسير الزهر المرن.
- ٤- مواسير الحديد الزهر.
- ٥- مواسير الصلب.
- ٦- مواسير الخرسانة سابقة الإجهاد.
- ٧- مواسير البولبيستر المسلح بألياف الزجاج (GRP).



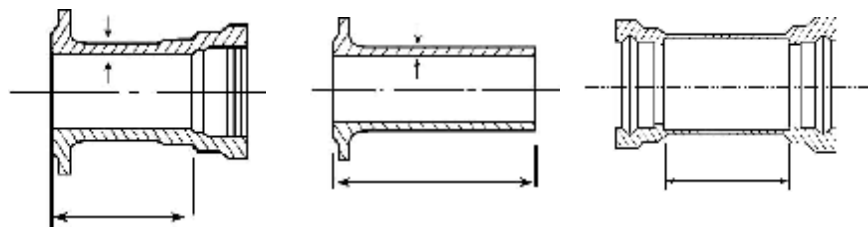
القطع الخاصة للمواسير

تعتبر القطع الخاصة من الأجزاء الرئيسية في مواسير المياه وتشمل كل ما يركب على المواسير من برّدات، أكواع، مشتركات، مساليب، جلب، فمثلاً يتم تركيب المحابس باستخدام قطع خاصة [ذات رأس وشفة أو ذات ذيل وشفة (برّدات)] كما يتم التوزيع باستخدام المشتركة والأكواع ... الخ.

تُصنع القطع الخاصة من حديد الزهر أو من الزهر المرن أو البلاستيك وذلك حسب نوع المواسير المستخدمة، فمثلاً تستخدم القطع الخاصة من حديد الزهر مع مواسير الأسبستوس.



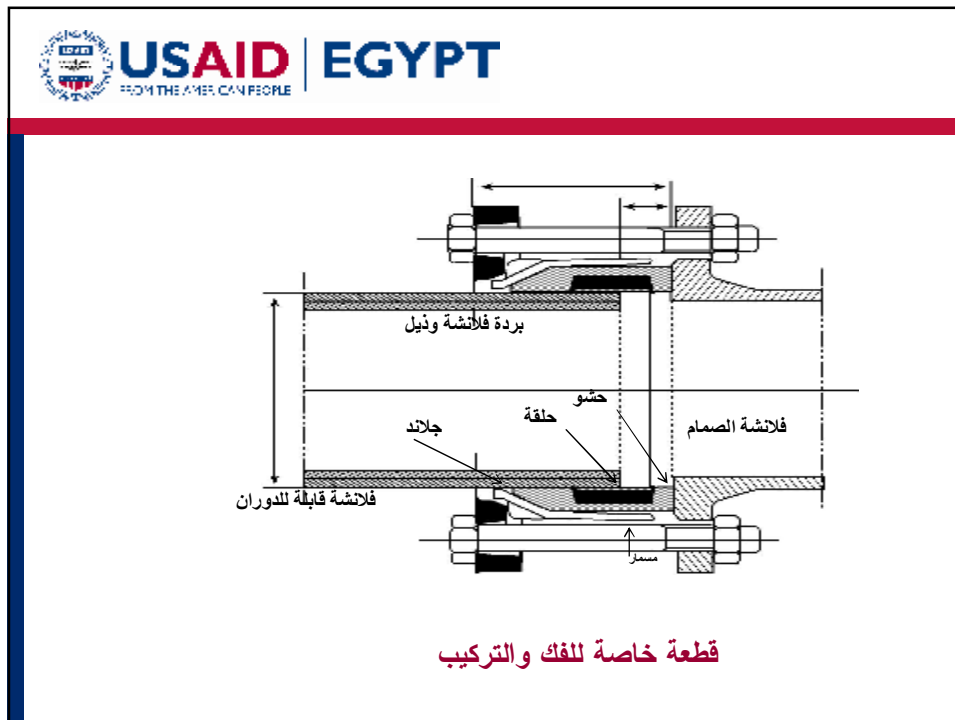
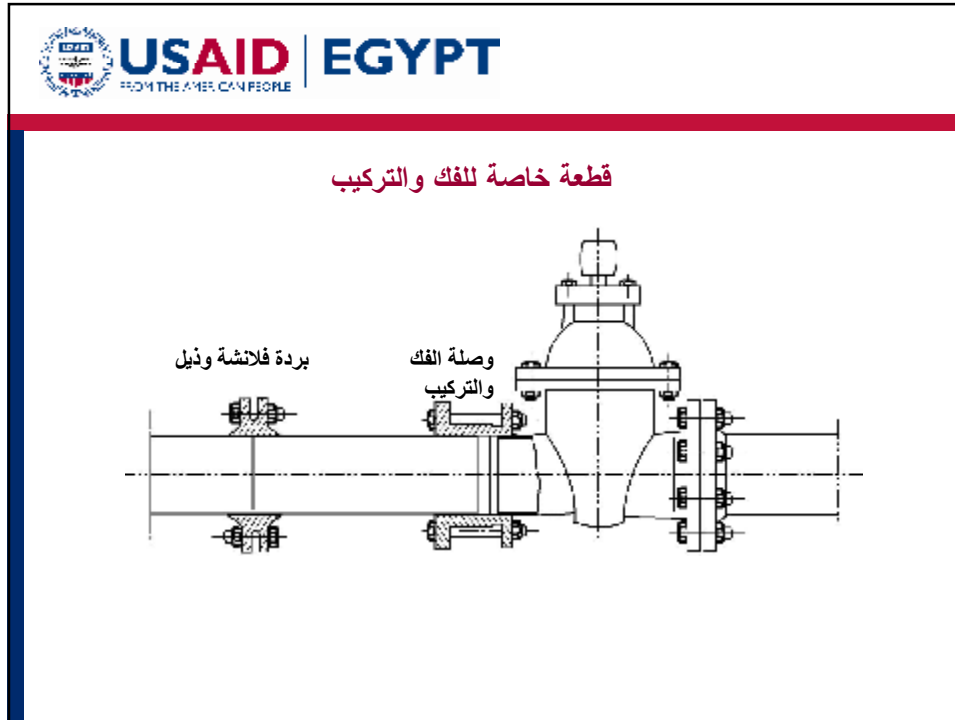
بعض القطع الخاصة من الحديد الزهر



قطعة خاصة ذات
رأس وشفة برّدة

قطعة خاصة ذات
ذيل وشفة برّدة

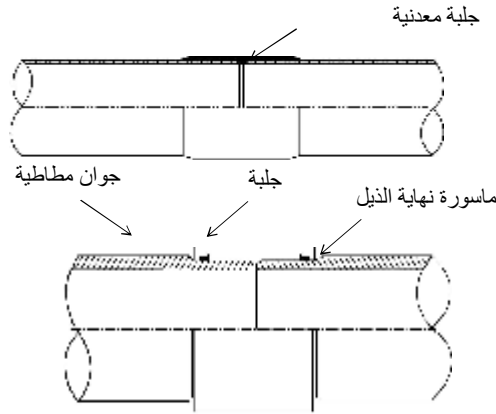
قطعة خاصة من
الحديد الزهر





USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

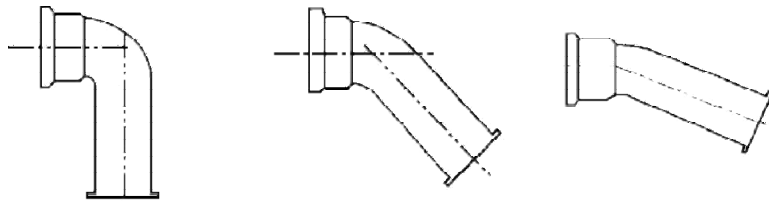
أنواع وصلات الجيوبولت لمواسير البوليستر المسلح بألياف الزجاج (GRP Pipe)



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

الأكواع

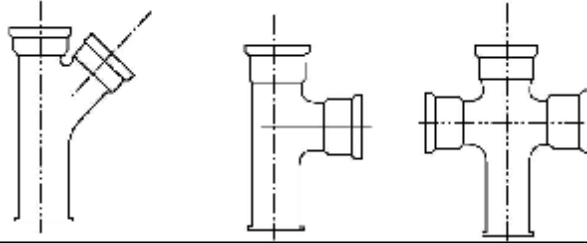
- تركيب الأكواع على المواسير عند تغيير اتجاهها، ونظراً لتعرضها لضغط كبير نتيجة تغير اتجاه مسار الماء؛ فإنه يحسن أن يكون سمك جدار الكوع أكبر من سمك المواسير العادية، كما يجب أن توضع كتلة خرسانة حول الكوع لمقاومة الضغط العالي الناتج عن تغيير اتجاه مسار المياه. وتسمى الأكواع بدرجة انحنائها. فهناك كوع 09 درجة أو 1/4 دائرة وكوع 54 أى 1/8 دائرة، وهكذا.





المشتركات

- والغرض من هذه المشتركات عمل تفرعات في خط المواسير، وهي إما على شكل زاوية قائمة وتسمى في هذه الحالة (T أو +) ، أو بزاوية حادة وتسمى في هذه الحالة (Y).
- كما أن الماسورة الفرعية والماسورة الرئيسية إما أن تكونا بنفس قطر الماسورة الأصلية أو بقطر أقل وعندئذ يرمز لها بكسر بسطه قطر الماسورة المتفرعة ومقامه قطر الماسورة الأصلية



المسلوب

وهي وصلة خاصة، الغرض منها توصيل ماسورة ذات قطر معين بماسورة ذات قطر أكبر أو أصغر منها. وطول المسلوب يتراوح ما بين ٩٠ – ١٢٠ سنتيمتر.





اليوم العاشر

اليوم العاشر

الجلسة السادسة عشر والسابعة عشر

ملخص الجلسة

الموضوع:

- صيانة معدات معالجة مياه الصرف الصحي

أهداف الأداء (التعلم):

- بانتهااء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادرا على أن:
١. يشرح مفهوم الصيانة المخططة وأمثلة لها والالتزام بواجبات مصنعي المعدات من خلال هيكل تنظيمي للصيانة.
 ٢. يصنف مستويات الصيانة والإصلاحات ومستويات تنفيذ هذه الصيانات والإصلاحات في المحطات والوحدات التابعة.
 ٣. يشرح محتويات نظام التسجيل الجيد كجزء من برنامج الصيانة الوقائية لتوثيق أعمال الصيانة والرجوع لها.
 ٤. يستخدم نماذج وبطاقات وسجلات في أعمال الصيانة لتسجيل البيانات أمثلة اللازمة لاستمرارية نظام أعمال الصيانة.
 ٥. يعد قائمة بمهام الصيانة المطلوبة وأمثلة من معدات محطات معالجة المياه مثل الطلمبات والمحابس والأجهزة الدقيقة.
 ٦. يشرح مفهوم المطرقة المائية وأسبابها والوسائل التي يمكن استخدامها للتغلب عليها.
 ٧. يعد قائمة بمهام الصيانة المطلوبة وأمثلة من معدات محطة المعالجة مثل الطلمبات والمحابس.... الخ.
 ٨. يشرح استخدام معدات الصيانة الكهربائية مثل الافوميتر، الاوميتر...الخ.

٩. يعد قائمة بمهام الصيانة المطلوبة لأمتثلة من المعدات الكهربائية بمحطات معالجة المياه مثل المحركات والقواطع واللوحات الكهربائية.

مدة التدريب:

- ٥ ساعات ونصف

مساعدات التدريب:

- جهاز عرض الشرائح وملحقاته
- السبورة البيضاء أو السبورة الورقية وملحقاتها.

مواد التدريب:

- شرائح العرض أرقام ١١-١ إلى ١١-٧٠
- دليل المتدرب الفصل الحادي عشر

الجدول الزمني للتدريب

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
أهداف الأداء	استعرض أهداف هذا الفصل والغرض من التدريب	٢			١٠
مفهوم الصيانة	يوضح المدرب أن الصيانة هي مجموعة الإجراءات والواجبات التي تجرى للمعدة للحفاظ عليها وإطالة عمرها وأن ما ينفق على الصيانة هو استثمار ذو عائد مجزي للإبقاء على أصول الشركة ثم يشرح أهمية الصيانة وأنها تقسم إلى أنواع مختلفة.	٣			١٥
الصيانة المخططة	يشرح المدرب معنى الصيانة المخططة وما هي الأنشطة التي تحتويها وتقسيمها إلى صيانة وقائية وصيانة علاجية والفرق بينهما.	٤			١٥
الصيانة غير المخططة	يبين مفهوم الصيانة غير المخططة والتي تنتج عن الأعطال المفاجئة والتي يجب	٥، ٦			١٠

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
	إصلاحها بدون سابق إنذار ثم يعرض المخطط الذي يحتوي الهيكل التنظيمي للصيانة ليوضح تقسيم أنواع الصيانات والأنشطة في كل منها.				
مستويات الصيانة والإصلاحات	يشرح كيفية تقسيم الصيانة إلى مستويات مختلفة ومالذي يتم في كل مستوى منها كذلك يشرح مستويات تنفيذ الصيانة ودور كل مستوى مثل دور المحطة ودور القطاع ودور الشركة ثم يبين أهمية وجود برامج الصيانة الوقائية ووجود نظام للسجلات وعناصر هذا النظام مع عرض نماذج سجلات الصيانة.	٧ إلى ١٣			٣٠
المضخات	يشرح المدرب ما هي المضخة وما هي طبيعة عملها ودورها في إزاحة السوائل وتصنيف الطلبات إلى مضخات دوارة ومضخات إزاحة موجبة ثم يضرب أمثلة على كل نوع من هذه المضخات مع عرض الأشكال التي توضح تركيب كل نوع منها ونظرية عملها بعد ذلك يشرح الاستخدامات المختلفة لهذه الأنواع وأنسب الأنواع لأداء الأعمال المختلفة وما هي الوثائق الواجب توافرها مع هذه الطلبات وفائدة هذه الكتالوجات، بعد ذلك يشرح المدرب بالتفصيل الاحتياطات التي يجب إتباعها بعد تركيب الطلبات وطريقة بدء التشغيل لأول مرة والفحوصات التي يجب إجراؤها قبل التشغيل وبعد التشغيل، ثم يشرح الأعطال التي يحتمل تواجدها عند تشغيل الطلبات وأسبابها المحتملة وكيفية علاجها وإجراءات	١٤ إلى ١٦			٦٠

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
	الصيانة الوقائية للطللمبات.				
صيانة المحابس	يشرح المدرب أنواع المحابس واستخداماتها والطرق المختلفة لتشغيلها وإجراءات الصيانة الوقائية لكل نوع منها.	١٧ إلى ٤١			٦٠
نوافخ وضواغط الهواء	يبين المدرب أن هناك نوعان من ضواغط الهواء الأكثر استعمالاً وهم الضواغط الترددية والضواغط الدوارة ويشرح مكونات وتركيب كل نوع منها ونظرية عملها وأعمال الصيانة التي يجب تطبيقها على كل نوع.	٤٢ ، ٤٣			٣٠
المطرقة المائية	يشرح المدرب ما هي المطرقة المائية وأسباب حدوثها والعوامل التي تؤثر في عملية الطرق ثم يبين بعد ذلك كيفية استخدام معادلات المطرقة المائية بعد ذلك يبدأ في شرح الطرق المختلفة للحماية من المطرقة المائية.	٤٤ إلى ٥١			٤٥
الصيانة الوقائية لمحرك الديزل	يبدأ المدرب بتذكرة المتدربين بما تم معرفته في الفصل السابق الخاص بالتشغيل عن معدات الديزل ونظرية عمله وأجزائه ثم يستخدم شريحة العرض رقم ٥٢ لعرض واجبات الخدمة اليومية للمحرك ثم يشرح أن إجراءات الصيانة الدورية تخضع لتعليمات المصنع وحسب ظروف التشغيل والتحميل المختلفة وينتقل إلى شرح جدول صيانة للأجزاء المختلفة للمولد.	٥٢ إلى ٥٦			٤٠
صيانة معدات حقن الكلور	يشرح المدرب مكونات منظومة التغذية بالكلور مع عرض الصور الخاصة بها ثم يتعرض لجدول إصلاح أعطال نظام التغذية بالكلور.	٥٧ إلى ٦٢			٣٠
صيانة المعدات الكهربائية	يعرض المدرب بعض طرق ومعدات	٦٣			١٥

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
	القياس مثل معدات اختبار الجهد وقياس التيار بإستخدام بنسة الامبير و قياس العزل الكهربى و مبين اتجاه دوران المحرك ويشرح كيفية عملها واستخدامها فى مهام الصيانة الكهربائية للفحص وتحديد الأعطال.	إلى ٦٥			
صيانة المحركات الكهربائية	يشرح المدرب كيفية الإطمئنان عل سلامة المحرك الكهربى بإجراء الإختبارات التقييمية مثل اختبار مقاومة العزل وقياس درجة الحرارة بقياس مقاومة الملفات ثم يشرح الواجبات التى يجب تأديتها لصيانة المحرك وتشمل الصيانة اليومية والصيانة الأسبوعية والصيانة ربع ونصف السنوية والصيانة السنوية.	٦٦ إلى ٧٠			٣٠

الفصل الحادي عشر

صيانة معدات معالجة مياه الصرف الصحي



الفصل الحادي عشر

صيانة معدات معالجة مياه الصرف الصحي



- أهداف الأداء (التعلم):
- بانتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل يكون المتدرب قادرا على أن:
- يشرح مفهوم الصيانة المخططة وأمثلة لها والالتزام بواجبات مصنعي المعدات من خلال هيكل تنظيمي للصيانة.
- يصنف مستويات الصيانة والإصلاحات ومستويات تنفيذ هذه الصيانات والإصلاحات في المحطات والوحدات التابعة.
- يشرح محتويات نظام التسجيل الجيد كجزء من برنامج الصيانة الوقائية لتوثيق أعمال الصيانة والرجوع لها.
- يستخدم نماذج وبطاقات وسجلات في أعمال الصيانة لتسجيل البيانات أمثلة اللازمة لاستمرارية نظام أعمال الصيانة.
- يعد قائمة بمهام الصيانة المطلوبة وأمثلة من معدات محطات معالجة المياه مثل الطلمبات والمحابس والأجهزة الدقيقة.
- يشرح مفهوم المطرقة المانية وأسبابها والوسائل التي يمكن استخدامها للتغلب عليها.
- يعد قائمة بمهام الصيانة المطلوبة وأمثلة من معدات محطة المعالجة يشرح استخدام معدات الصيانة الكهربائية مثل الأفوميتر، الأوميتر... الخ.
- يعد قائمة بمهام الصيانة المطلوبة وأمثلة من المعدات الكهربائية بمحطات المعالجة



مفهوم الصيانة

الصيانة بصفة عامة عبارة عن الواجبات التي تجرى على المعدة، إما بصفة دورية (مخططة)، أو عندما يتطلب الأمر، أو بمعنى آخر عند حدوث العطل (غير مخطط)، وذلك بهدف تقليل التآكل الطبيعي للأجزاء، وفي نفس الوقت إطالة العمر الافتراضي للمعدة.



الهيكل التنظيمي للصيانة

الصيانة المخططة عبارة عن الصيانة الوقائية والصيانة العلاجية (الإصلاحات).

(أ) الصيانة الوقائية

- تحتوى على الأعمال التي تنفذ بصفة دورية للمعدة بعد مسيرة مسافة معينة، أو التشغيل لعدد معين من الساعات، وذلك طبقاً لتعليمات المنتج الأصلي.
- وتتلخص هذه الواجبات في: الإحساس، فحص، تربيط، تنظيف، ضبط، إحلال، تشحيم وتزييت

(ب) الصيانة العلاجية

- ويحتوى هذا النوع من الصيانة على:
- استبدال أجزاء أو مجموعات، وذلك طبقاً لنوع العطل، وبالتالي نوع الإصلاح (جاري/ بسيط - متوسط)، أو طبقاً للأعمار المحددة بالاستبدال عندها من المنتج
- العمرات أو الإصلاحات الرئيسية للمعدات نفسها أو لأحد مجموعاتها الكبيرة.



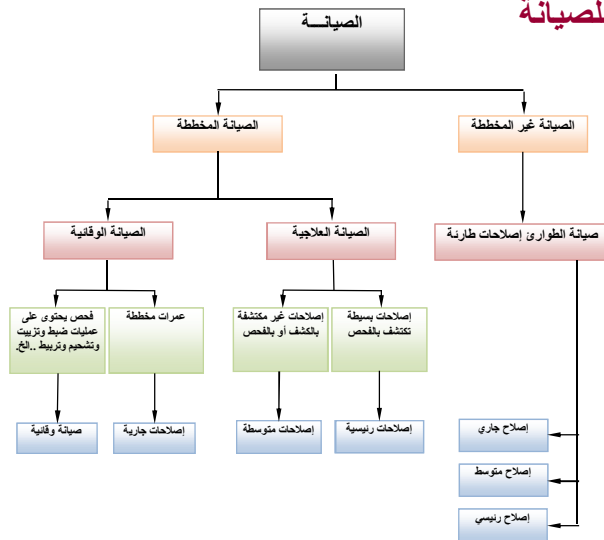
الصيانة غير المخططة

- وتشمل الإصلاحات التي تنفذ عندما تحدث الأعطال الفجائية أو في حالة الحوادث. والأعطال الطارئة غالباً ما تحدث نتيجة سوء استخدام المعدات أو عدم اتباع إجراءات التشغيل الصحيحة أو التحميل الزائد عن طاقتها.

٥



الهيكل التنظيمي للصيانة





مستويات الصيانة والإصلاحات

المستوى الأول

- يقوم هذا المستوى بتنفيذ كل أنواع الصيانة الوقائية (أسبوعي - شهري - نصف سنوي - سنوي) بجانب القيام بتنفيذ الإصلاحات البسيطة (الجارية) والإصلاحات المتوسطة.

المستوى الثاني

- يتضمن هذا المستوى إجراء الإصلاحات المتوسطة التي تفوق طاقة وإمكانات المستوى الأول، حيث يتم إجراء العمرات العمومية أو الإصلاحات الرئيسية للمعدات سواء الميكانيكية أو الكهربائية.



مستويات تنفيذ الصيانة والإصلاحات المزمع تطبيقها

- مستوى المحطة
- مستوى القطاع أو المركز
- مستوى الشركة

مستوى المحطة

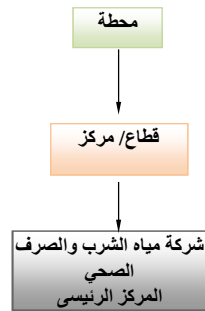
- تكون مسئولية ورشة المحطة تنفيذ الصيانة الأسبوعية والشهرية والنصف سنوية والسنوية، أما الإصلاحات فتقوم هذه الورشة بإجراء الإصلاحات الجارية (البسيطة) والمتوسطة.

مستوى القطاع/ المركز

- توجد ورشة على مستوى المحطة، وورشة ثانية على مستوى القطاع/ المركز، وورشة رئيسية على مستوى الشركة. ففي حالة تواجد ورشة على مستوى القطاع/ المركز، فإنها سوف تتولى مسئولية تنفيذ العمرات والإصلاحات الرئيسية والإصلاحات المتوسطة التي فوق طاقة ورش المحطة.



توزيع الورش على المستويات التنظيمية الشائعة



توضيح الحاجة لبرنامج الصيانة الوقائية:

- يجب أن يغطي برنامج الصيانة الناجح جميع المعدات والتجهيزات الميكانيكية
- أن توقف أو عطل أى معدة هو بمثابة تهديد أو خطر يهدد نوعية المياه المعالجة،
- أن إصلاح أى معدة ، لم يسبق صيانتها من قبل، يكون غالباً مكلفاً أكثر بكثير من تكاليف الصيانة
- تساعد برامج الصيانة الوقائية (Preventive Maintenance Programs) العاملين والمشغلين فى المحافظة على معدات و تجهيزات المحطة عاملة، كما تساعد فى اكتشاف وتصحيحه الخلل وقبل أن يتطور إلى أعطال.



محتويات نظام التسجيل الجيد كجزء من برنامج الصيانة الوقائية

- إن عناصر نظام التدوين وحفظ السجلات الجيد (Good Record Keeping System) باعتبارها جزء من برنامج الصيانة الوقائية، هي الطريقة الوحيدة التي تمكن المشغل من أن يدرك أهمية برنامج الصيانة الوقائية، فعند استخدام نظام تدوين وحفظ سجلات جيد،
- يمكننا من تحديد متى يحين موعد صيانة معدة أو تجهيزة معينة،
- ويعطى سجلاً كاملاً لأداء المعدة، وفقاً للتعليمات، فإذا كان أداء المعدة أقل من المفروض فيكون هذا سبب جيد لاستبدال القطع أو لشراء معدة جيدة،
- التدوين الجيد يحافظ على فعالية الكفاءة للأجهزة والمعدات ويبقيها سارية المفعول.
- ويجب أن يتضمن التسجيل الجيد الأمور التالية:
- أ. بطاقة خدمة الأجهزة (المعدات) (Equipment Service Cards)
- ب. بطاقات سجل الخدمة (التشغيل) (Service Record Cards)



بطاقة خدمة الأجهزة (المعدات) (Equipment Service Cards) اسم المعدة: المضخة رقم (١) لرفع الحماة المعادة

رقم العمل التسلسلي	العمل المطلوب	المرجع	التكرار الزمني للخدمة	التاريخ/ اليوم
١	فحص الحشوات Packing Gland Boxes	فقرة ١	يوميًا	
٢	شغل المضخة بشكل دوري	فقرة ١	أسبوعيًا	
٣	فحص صلابة تثبيت المضخة	فقرة ١	أسبوعيًا	
٤	فحص كراسي التحميل Bearings وقم بتشحييمها	فقرة ١	ربع سنوي	
٥	فحص حرارة كراسي التحميل	فقرة ١	ربع سنوي	
٦	فحص استقامة (Alignment) المحرك مع العمود	فقرة ١	نصف سنوي	
٧	فحص المضخة وقم على صيانتها	فقرة ١	نصف سنوي	



بطاقات سجل الخدمة (التشغيل) (Service record cards)

اسم المعدة: المضخة رقم (١) لرفع الحمأة المعادة

التاريخ	العمل المنجز (رقم العمل التسلسلي)	التوقيع



صيانة المضخات

البيانات الواجب توافرها لتركيب الطلمبة واستخدامها طبقاً للأصول الهندسية:

- وصف عام للمضخة يتناول الأجزاء الرئيسية وما يميز كل منها سواء من ناحية الفك والتركيب - الأمان في التصميم - المرونة في الصيانة، إلخ.
- مجال أداء المضخة - استخداماتها المختلفة وظروف تشغيلها - أنواع التراكيب المختلفة في هذا الطراز - منحنيات الأداء.
- المكونات الداخلية وقائمة الأجزاء .
- رسم مبين عليه الأبعاد ودرجة دقتها اللازمة للعناصر التالية:
- تركيب المضخة على القواعد - تركيب السحب والطرء - الحيز الذي تشغله المضخة - وسيلة رفعها وأسلوب ذلك.



الأسباب التي تؤدي إلى خفض تصريف المضخة:

- المضخة لا تعمل.
- المضخة غير مفرغة من الهواء بالكامل.
- سرعة المحرك بطيئة جداً.
- عمود الضخ عالٍ جداً (الضاغط المانومتري).
- مروحة الطلمبة (Impeller) مغلقة أو مسدودة.
- مدخل خط السحب مرتفع مما يسمح للهواء بالدخول إليه أثناء السحب.
- الصمامات مغلقة كلياً أو جزئياً.
- تقادم المروحة مما ادي الي تآكل اجزاء منها.
- خلل في خابور ربط الريشة بعمود الطلمبة.
- كسر في الازدواج المرن.
- تقادم حلقات التآكل.



إجراءات الصيانة الوقائية للمضخات بشكل عام:

- فحص حشو وربط مانع تسرب الماء (يوميًا).
- فحص حشو وربط مانع تسرب الزيت (يوميًا).
- التنبيه علي تشغيل المضخات بالتناوب (أسبوعيًا).
- فحص كامل مجموعة المضخة (أسبوعيًا).
- فحص حالة المحرك (يوميًا).
- نظافة المضخة (أسبوعيًا).
- فحص جميع الحشوات وتوابعها (أسبوعيًا).
- فحص موانع التسرب الميكانيكية (أسبوعيًا).
- فحص وشحم كراسي التحميل (ربع سنوي).
- فحص حرارة كراسي التحميل (ربع سنوي).
- فحص اصطفااف وانتظام المضخة والمحرك (نصف سنوي).
- تصريف السوائل من المضخة عند سحبها من الخدمة مدة طويلة (سنويًا).



الصيانة الدورية للمحابس

يلزم إجراء الصيانة الربع سنوية والتي تتمثل إجراءاتها في:

١. كشف أغطية غرف المحابس وتعليقها لتكون في مستوى سطح ارضية المحطة.
٢. تنظيف هذه الغرف من الأتربة والمخلفات.
٣. الكشف على صناديق التروس وكراسي التحميل (رولمان بلى) للمحابس الكبيرة وتشحيمها.
٤. تجربة قفل وفتح المحابس بصفة دورية للتأكد من سلامتها.
٥. الكشف على حشو الجلدات للمحابس واستبداله إذا لزم الأمر.



شروط تخطيط ووضع برامج صيانة المحابس:

- أن تشمل برامج الصيانة جميع المحابس بأنواعها وأحجامها المختلفة.
- أن تكون برامج الصيانة متطورة ومباشرة ومناسبة لنوع المحبس.
- أن يكون طاقم الصيانة مدرب جيداً وعلى دراية عالية.
- الأسبقية والأهمية للمحابس الكبيرة، وخاصة القديم منها وكذا المحابس التي تتحكم في عدد كبير من المستهلكين.
- يجب أن يشمل الفحص الدورى صندوق التروس ونظام التشغيل ووسائل ونظم التزييت أو التشحيم للوصلات.
- عمل دورة كاملة للمحابس السكنية (من الفتح بالكامل إلى الغلق بالكامل) وإرجاع المحبس إلى وضع التشغيل الخاص به
- ضرورة الاحتفاظ بملفات (كروت) تشغيل وصيانة لكل المحابس



خطوات دورة تشغيل محبس السكنية :

- حرك طارة المحبس من ٥ - ١٠ لفات في اتجاه الفتح.
- حرك طارة المحبس من ٢ - ٣ لفات في اتجاه الغلق.
- ارجع إلى اتجاه الفتح مرة أخرى حوالى ١٠ لفات
- اعكس في اتجاه الغلق من ٢-٣ لفات.
- كرر ما سبق حتى تمام فتح المحبس.
- بعد تمام عمل دورة تشغيل المحبس، ارجع المحبس إلى الحالة المناسبة له (فتح أو غلق) مع ترك عادة عدد ٢ لفة في المحبس في اتجاه الفتح لتسهيل عمل الصيانة الدورية المستقبلية.



كروت تشغيل وصيانة المحابس

- يجب عمل ملفات (كروت) تشغيل وصيانة لكل المحابس على أن تحفظ هذه الكروت بـمكان آمن يسهل الرجوع إليه عند الضرورة ويسجل بهذه الكروت البيانات الآتية:

- | | |
|-----------------------------|-----------------|
| - قطر أو حجم المحبس | - نوع المحبس |
| - مكان تركيب المحبس | - طراز المحبس |
| - طريقة التشغيل ونوع المشغل | - اتجاه الفتح |
| - تاريخ التركيب | - دورية الصيانة |

الإصلاح والتجديد

يتم بإحدى الطريقتين:

- فك المحبس بالكامل ونقله إلى ورشة الصيانة مع تركيب محبس بدلاً منه يكون جاهزاً قبل الفك.
- فك النصف العلوي فقط من المحبس واستبدال الفتيل والجشمة والريغف وإعادة تجميع المحبس ثم إرسال الأجزاء التي تم فكها إلى الورشة لإصلاحها أو تصنيع بدلاً منها لتبقى بصفة احتياطية لاستخدامها عند اللزوم.



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

المتابعة الميدانية للمحابس

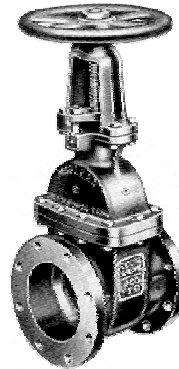
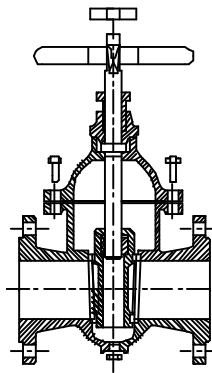
م	قطر المحبس	نوع المحبس	عدد اللفات	صالح	تم صيانتته	يحتاج للتغيير	تاريخ المرور / الصيانة



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

صيانة المحابس

فترات إجراء الصيانة الوقائية للمحابس البوابية



المحبس البوابي



إجراءات صيانة المحابس البوابية

تزييت، إحكام الربط، تبديل حشو العمود (Stem stuffing box packing)، كما يلي:

- تبديل الحشو (سنوياً).
- تشغيل الصمام، وذلك تجنباً للالتصاق (نصف سنوياً).
- تشحيم صندوق التروس (سنوياً).
- تشحيم عمود الرفع (سنوياً).
- تشحيم الصمامات المغطاة أو المدفونة (سنوياً).
- تجديد أو إصلاح سطح كراسى التحميل المتقدمة لمنع التسرب (سنوياً).



جدول تحديد الأعطال للمحابس الشبكية وعلاجها

الاعطال	السبب المحتمل	العلاج أو الحل
التقادم	التآكل المستمر للأجزاء الداخلية أثناء مرور السائل	تغيير الأجزاء الداخلية بأخرى جديدة
تسرب الماء من غطاء المحبس	تآكل الجوان الموجودة تحت الغطاء	يتم تغيير الجوان بأخر جديد
تسرب الماء من جالاند المحبس	تلف حشوات الجالاند	تغيير حشوات الجالاند
	تلف الجوان المطاط بالجالاند	تغيير الجوان المطاط بالجالاند
	وجود رواسب صلبة أسفل القرص أو الرغيف	تطهير المحبس أثناء إجراء الصيانات
	تآكل قرص المحبس	تغيير قرص المحبس بأخر جديد
المحبس لا يغلق	تآكل الشنابر البرونز على سطح القرص	تغيير الشنابر البرونز بأخرى جديدة
	تلف جشمة العمود	تغيير الجشمة بأخرى جديدة
	تلف فتيل المحبس	يتم تغيير الفتيل بأخر جديد
	لا يوجد شحم بالفتيل	قم بتشحيم الفتيل
	إحكام رباط الجالاند	حرر رباط الجالاند قليلاً
	تلف الجشمة	يتم تغيير الجشمة بأخرى جديدة
	تلف فتيل العمود	يتم تغيير الفتيل بأخر جديد
المحبس لا يفتح	سقوط القرص في المحبس لعدم وجود جشمة أو تآكلها	يتم تركيب جشمة جديدة

USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

الأشكال الرئيسية لمحرك البوابة من شركة AUMA



SA with AUMA Matic Controls SA / GK Multi-turn Actuator SG Quarter-turn Actuator

SA with AUMATIC Controls SA Multi-turn Actuator SA/GS Quarter-turn Actuator

USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

الصيانة الوقائية لمحبس تصريف الهواء



كرة فارغة
صمام حاجز

محبس الهواء ذو الكرة، الكرتين



إجراءات صيانة محابس الفراشة



محبس فراشة يعمل
بمشغل الهواء المضغوط



محبس فراشة يدوي

محبس الفراشة اليدوي والذي يعمل بالهواء المضغوط



فترات إجراء الصيانة الوقائية لمحبس تصريف الهواء

• أختبر وجود أي تسريب ظاهري	(أسبوعيا)
• عمل نظافة داخلية للمحبس	(سنة أشهر)
• أفحص المحبس من الداخل وقم بتنظيفه	
• وأستبدل أي أجزاء تحتاج إلي تغيير	(سنويا)
• أعد طلاء المحبس	(سنتان)

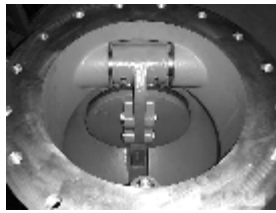


فترات إجراء الصيانة الوقائية لمحابس الفراشة:

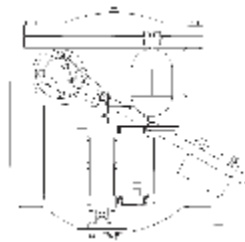
- اختبار وجود أي تسريب ظاهري (أسبوعيا)
- تشغيل المحبس (أسبوعيا)
- قم بتشغيل المحبس يدويا (شهريا)
- افحص المحبس من الداخل واستبدل الأجزاء التالفة (سنويا)
- واستبدل زيت صندوق التروس (سنويا)
- اكشف على التروس وآلية الإدارة (سنويا)
- أعد طلاء المحبس (سنتين)



محابس عدم الرجوع Non-Return Valves



محبس عدم الرجوع والرغيف الداخلي للمحبس



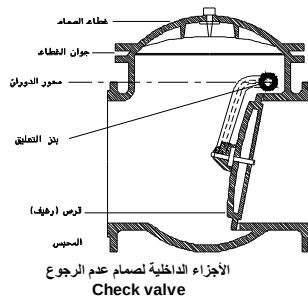
محبس عدم الرجوع يعمل بالذراع والزيوت المضغوط



محبس عدم الرجوع يعمل بالذراع والهواء المضغوط



صمام عدم الرجوع



نموذج لصيانة محبس عدم الرجوع

الصيانة الشهرية

الإجراءات

١. نظف الصمام من الخارج. تأكد من عمل الصمام بكفاءة.
٢. افحص وأعد تربيط مسامير توصيل الصمام من الجانبين.
٣. تأكد من عدم وجود تسريب من بند تعليق (لمسامير تثبيت الأكس) القرص (إذا كان الصمام من النوع المستخدم به ذراع وثقل - Counter Weight Type)



فك مسامير غطاء الصمام
وارفعه

الصيانة السنوية

المهمة رقم ١: فك الصمام

- ازل الضغط من خط الأنابيب الرئيسي.
- اوقف تشغيل المضخة.
- اقل الصمامات البوابية من جهتي فوق وتحت التيار (upstream and downstream valves) بغرض عزل الصمام عن أى ضغط للمياه.
- افرغ صمام عدم الرجوع من المياه (يفتح المهرّب).
- فك مسامير غطاء الصمام وارفعه



فحص القاعدة الجلدية ومعدن
القاعدة الحلقية



فحص البنز

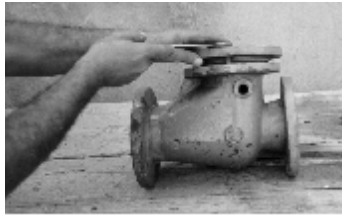
المهمة رقم (٢): فحص الصمام

افحص القاعدة المطاطية (rubber seat) على القرص المتأرجح (swing disk) واستبدل هذه القاعدة إذا كانت متآكلة.

افحص معدن القاعدة الحلقية لترى إذا كانت فيها انحناء على أحد الجوانب، أبردتها بمبرد ناعم ثم بورقة صنفرة لتعديل وضبط سطحها.

افحص تأكل البنز بحيث يحفظ توازن قرص (disk) الصمام في وضع سليم ثم وافحص قرص الصمام ذاته

استبدل البنز المعيب وتأكد من أن قرص الصمام (disk) يرتكز تماماً على قاعدته لمنع التسرب (من بعد التنعيم)

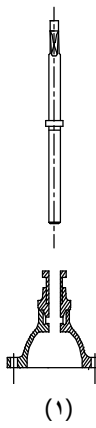


إعادة ربط الغطاء مع الجسم

المهمة رقم (٣): إعادة التجميع والاختبار والتشغيل

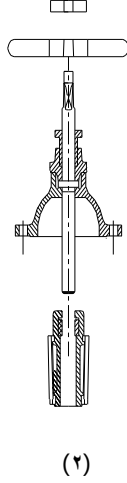
- اعد تجميع القرص المتأرجح مع الصمام عن طريق تركيب البنز.
- اختبر سهولة حركة القرص المتأرجح.
- ضع جوان (gasket) بين جسم الصمام والغطاء واربط المسامير بينهما جيداً.
- افتح الصمامات على الخط الرئيسي وضع صمام عدم الرجوع في الخدمة.

نموذج للصيانة السنوية للمحابس السكنية			
العدد	قطع الغيار	الأفراد	الزمن المقدر
سحابة الحشو ونش علوى أو بكرة سلك صلب مفتاح ستتسل كبير (pipe wrench) طقم مفاتيح بلدى ومشرش قماش كهنة قاطع الحشو	عمود محبس وجشمة قرص محبس (رغيف) حشو جاويط مقلوظ جوان زيت	مشرف فنى ميكانيكى مساعد ميكانيكى ٤ عمال	٣ - ٤ ساعات
الإجراءات: الخطوة رقم ١ : فك المحبس			

الإجراءات:	
الخطوة رقم ١ : فك المحبس	
 (١)	- تأكد من أن المحبس خارج الخدمة. - خفف ضغط خط المواسير ثم امنع الضغط نهائياً من خط المواسير الرئيسى عن طريق قفل محابس السكنية. - قبل وبعد منطقة الإصلاح. - فك المسامير التي تربط المحبس بالخط وارفعه من مكانه إن أمكن. - فك مسمار الطارة وارفعها من مكانها. - قم بفك مسامير تثبيت النصف العلوى. - ارفع النصف العلوى للمحبس بعيداً عن جسم المحبس احرص وعناية حتى لا يحدث تلف بالقرص (الرغيف). - حل وانزع مسامير جالاند الحشو ثم ارفع الجالاند. - ارفع عمود المحبس ومعه قرص المحبس



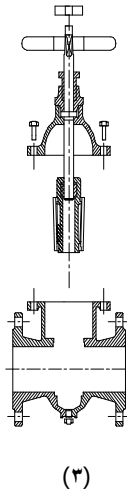
الخطوة رقم ٢: التفيتش الداخلى على المحبس



- نظف وافحص القواعد الداخلية لجسم المحبس ويستبدال المحبس بأخر جديد فى حالة تلف الجسم أو القواعد الداخلية.
- تأكد من عدم وجود تآكل أو نحر أو انحناء بعمود المحبس (stem) أو الجشمة (nut).
- استبدل عمود المحبس أو الجشمة أو كلاهما حسب الحاجة، ويجب أن يكونا لهما نفس خطوة القلاووظ.
- انزع حشو الفتيل من الغطاء.
- انزع جوان الغطاء (bonnet gasket).
- نظف جسم المحبس من الداخل من أى مواد غريبة أو تكتلات أو قشور ملتصقة.



الخطوة رقم ٣: تركيب المحبس



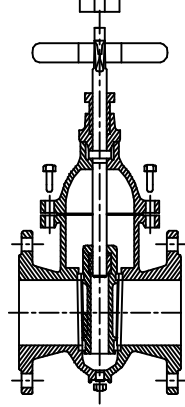
١. ركب جوان جديد للغطاء على جسم المحبس ويجب عدم استخدام الجوان القديم نهائياً.
٢. ضع عمود المحبس فى الغطاء وصله بالقرص، ثم لف قلاووظ الفتيل بالقدر الكافى لتعليق القرص واجعله فى وضع الفتح

ملاحظة: بعض أعمدة محابس البوابة يتم إدخالها من خلال جلاند الحشو من أسفل وقبل أن يتصل الغطاء بجسم المحبس.

٣. ركب غطاء المحبس (valve bonnet) على جسم المحبس (valve body) واحكم ربط المسامير.
٤. ضع وصلات الحشو بالتدريج.
٥. يجب أن تكون وصلات الحشو متداخلة (stagger).
٦. اضغط على حلقة الحشو (packing ring) بالجلاند نفسه.
٧. ركب جلاند الحشو.
٨. اربط الجلاند (packing gland).
٩. ركب الطارة (hand wheel) وصامولة الطارة (Wheel nut).



الخطوة رقم ٤ : التشغيل



(٤)

- افتح محابس القفل (gate valve) قبل وبعد الإصلاح.
- شغل المحبس تحت ضغط تشغيل الخط وحرك المحبس من وضع الفتح الكامل إلى الغلق الكامل.
- افحص التسرب من وحول فتيل المحبس واحكم ربط جلاند المحبس حتى يتوقف التسرب.
- افحص التسرب بين جسم المحبس والغطاء (النصف العلوي) واحكم ربط المسامير التي تربط بين الجسم والغطاء حتى يتوقف التسرب. اعد المحبس إلى الخدمة.
- ملاحظة: افحص سهولة تشغيل عمود المحبس، خفف الربط عن الجلاند حتى يمكن تحريك العمود بسهولة.



صيانة نوافخ وضواغط الهواء

مكونات محبس التفريغ



أعمال صيانة نوافخ الهواء

تتبع الخطوات التالية عند القيام بأعمال صيانة نوافخ الهواء:

١. يتم تغيير حشو فلتر الهواء بعد كل ٥٠ ساعة.
٢. يتم مراعاة النظافة الكاملة للضاغط.
٣. كل ٦ شهور أو عند تلف (أو انسداد) محبس التفريغ (عدم التحميل) يتم حقن نقطة زيت واحدة بداخل ثقب عدم التحميل للصمام مكونات محبس التفريغ.
٤. بعد إيقاف الوحدة لمدة أكثر من ٥ ثواني ووجود تسريب هواء ناتج من تلف صمام التفريغ وعدم إحكام صمام عدم الرجوع يتم تفريغ الهواء من مستقبل الهواء (Air Receiver).
٥. يتم فك صامولة المحبس واستخراج اليابي الخاص بالمحبس ويتم تنظيفه جيداً.



٦. يراعى عدم سقوط أي شوائب بالماسورة بعد فك المحبس.
٧. يتم تشغيل الضاغط مع وضع اليد كحماية بدلاً من الصمام ورفع فوهة الماسورة وتكرار ذلك لاستخراج الشوائب من الماسورة.
٨. بعد ذلك يتم إيقاف الضاغط وتركيب المحبس مرة أخرى ويمكن تغيير قرص المحبس إذا وجد أنه تالف. مع ربط صامولة المحبس ليضغط على الطبق العلوي للصمام ليزيد الضغط على الياي حتى لا يفتح لأقل ضغط.
٩. بعد ٢٠٠٠ ساعة تشغيل تتم صيانة شاملة للضاغط ليتم تغيير الرولمان بلى والتروس والجلب الحاملة لها والدرافيل.

إجراءات الصيانة الوقائية لضغط الهواء:

- اكشف على مستوى الزيت وأعد الملء إذا لزم الأمر بزيت جديد طبقاً لتعليمات المنتج
- اكشف على حرارة رولمان بلى الكراسى وتأكد من عدم سماع أصوات غير عادية أو ذبذبة



المطرقة المائية

- يحدث الطرق المائي عند تغير مفاجئ في سرعة سريان المياه في الخط نتيجة فتح أو قفل الصمامات فجأة أو نتيجة تغير كميته التصريف فجأة أو بسبب التوقف أو التشغيل الفجائي للظلمبات كما يحدث في حالات انقطاع التيار وعودته
- تسبب المطرقة المائية حدوث موجات من التضغوط والتخلخل على طول خط المواسير تصل في قوتها أضعاف ضغط التشغيل وتنتقل الموجه في خط المواسير بسرعة عالية تصل إلى سرعة الصوت ثم ترتد ثانية في الاتجاه العكسي وهكذا يستمر تردها محدثة صوت ومشاكل عديدة أخطرها انفجار الخط أو عطل معدات الضخ.



العوامل التي تؤثر في عملية الطرق:

- سرعة موجة الطرق surge wave velocity
- طول الماسوره بعد المحبس
- ثابت الطلمبة أو ثابت المحبس ويوجد في كتالوج المصنع
- العوامل التي تؤثر في سرعة الموجه
- معامل مرونة السائل
- معامل مرونة الماسورة
- قطر الماسورة
- سمك الماسورة
- كثافة السائل
- معامل خاص بطريقة تثبيت الماسوره من الجانبين
- ضاغط الطلمبة (المضخة)
- سرعة المياه في الماسورة
- التصريف المار بالماسورة
- القصور الذاتي لدوران المضخة
- عدد لفات المضخة RPM



معادلات المطرقة المائية

$$V = \frac{1435}{1 + K D/t}$$

$$T = \frac{2L}{V}$$

$$\Delta H = \frac{(V1 - V0)g}{g}$$

- حيث:
- V = سرعة سريان موجة المطرقة المائية (م/ث)
 - $(W)/E(M) = k$
 - $E(W)$ = معامل الانضغاط للمياه = 2.1×10^9 (نيوتن / م²)
 - $E(M)$ = معامل المرونة للمواسير (طبقاً للجدول المبين)
 - D = قطر المواسير
 - t = سمك غلاف بدن المواسير (بنفس وحدات القطر)
 - T = زمن تردد الموجه بالثانية
 - L = طول خط المواسير (متر)
 - h = الضغط الإضافي الناتج عن المطرقة (م)
 - g = عجلة الجاذبية الأرضية = 9.81 (م/ث²)
 - $V1$ = سرعة سريان المياه في حالة الاتزان (م/ث)
 - $V0$ = سرعة سريان المياه المسببة للمطرقة (م/ث)



طرق الحماية من المطرقة المائية:

- الإغلاق البطيء للصمامات
- باستخدام خزانات الحماية Surge Tanks
- باستخدام خزانات الضغط Pressure Vessels
- باستخدام صمامات إدخال الهواء وإخراجه Air Valves



خزانات الضغط



صمام فراشة يعمل بالكهرباء



خزان حماية منفذ من «البيتون» المسلح ومفتوح من الأعلى



لخزانات الضغط ميزات عديدة بالمقارنة مع خزانات الحماية المفتوحة. أهمها أن حجم خزان الضغط اللازم للحفاظ على قيم الضغوط العظمى والدنيا ضمن الحدود المقبولة هو أصغر دوماً. كما أنه من الممكن تركيبها بشكل أفقي وبالقرب من المضخة، وهو ما يتعذر فعله لخزانات الحماية التي قد تكون كبيرة الحجم. أما مساوئها الرئيسية فهي حاجتها إلى ضواغط هواء وما يتطلب ذلك من صيانة دورية للضواغط.



صمامات إدخال هواء

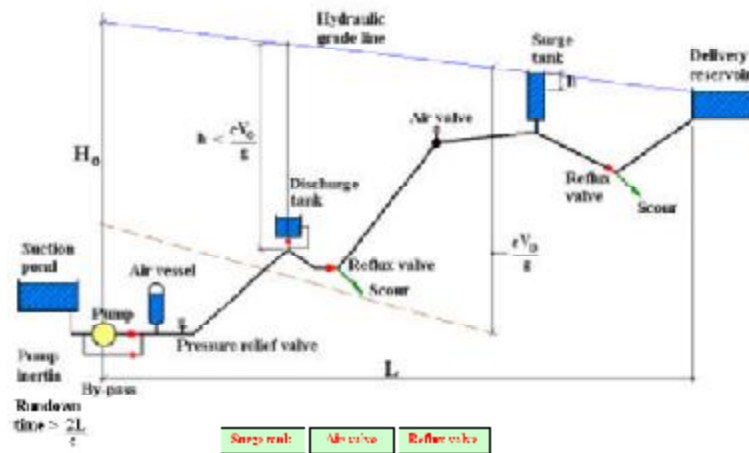
- تستخدم صمامات إدخال هواء في المواقع المعرضة للضغط المنخفضة
- عندما ينخفض الضغط إلى ما دون قيمة الضغط الجوي يؤدي إلى انفصال عمود السائل ثم إعادة التحامه ويرافق ذلك ضغوط عالية؛
- مهمة صمام إدخال الهواء أن يفتح ويسمح للهواء بالدخول إلى الماسورة عندما يهبط الضغط عند الصمام إلى ما دون الضغط الجوي.
- ويجب أن يسمح صمام إدخال الهواء بدخول كميات كافية من الهواء في أثناء موجة الضغط المنخفض؛ وألا يتم طردها سريعاً جداً عند زوال الموجة؛



صمام إدخال الهواء وإخراجه



أنواع الحماية من المطرقة المائية وأماكنها المفضلة





- يمكن استخدام صمامات تحرير الضغط للحماية من موجات الضغط العالية عوضاً عن استخدام خزانات حماية أو خزانات الضغط.
- يحتوي صمام تحرير الضغط على فتحة مغلقة بواسطة مكبس يرتكز على ياي أو بواسطة بوابة مثقلة بثقل خارجي.
- إذا زاد ضغط السائل الجاري في الماسورة عن حدٍ معين (وهو القيمة العظمى للضغط المسموح مع هامش أمان مناسب)؛ يتحرك المكبس أو البوابة فتتكشف الفتحة، ويخرج منها السائل، ويخف بذلك الضغط. وبعد زوال الضغط المرتفع يعود المكبس أو البوابة إلى وضعهما الأصلي بفعل الياي



صمام تحرير ضغط مزود بياي



الصيانة الوقائية لمحرك الديزل

أولاً: الخدمة اليومية:

- تنظيف المحرك.
- الكشف على: مستوى زيت المحرك ومستوى مياه التبريد، وعن وجود أى تسرب: مياه/ زيت/ وقود من الدورات.
- إدارة المحرك ومراقبة المبيّنات الملحقة بالمحرك وتسجيل القراءات وأى ملاحظات غير عادية.
- قياس مستوى زيت المحرك



ثانياً: الصيانة الدورية:

- تتم هذه الصيانة طبقاً لجدول محددة، يتم إعدادها من خلال الشركة المصنعة للمعدة أو فريق الصيانة بالمحطة تتضمن المهام المطلوب تنفيذها ودورية إجراءاتها، وتتضمن الآتي:
- التشحيم - تغيير الأجزاء التالفة - نظافة - ضبط - اختبار - التفقيش
- ولعمل الصيانة الوقائية لأي معدة يجب على مسئول الصيانة أولاً قراءة كتالوج المعدة للالتزام بما جاء فيه من توصيات من الشركة المنتجة للمعدة
- ملاحظة هامة جداً:
- قبل إجراء أى عملية صيانة للمولد أو للدبزل يجب فصل أطراف البطارية للحماية من التشغيل المفاجئ للماكينة خاصة في حالة وجود تشغيل أوماتيكي للماكينة أو في حالة وجود خاصية التشغيل عن بعد.



جدول صيانة للأجزاء المختلفة للمولد

الجزء	الإجراءات	التوقيت
البطاريات	التأكد من مستوى المحلول داخل البطارية وعمل نظافة عامة على الأطراف والربطات والكابلات وقياس فولت البطاريات كل بطارية على حدة، (في حالة وجود بطاريات قلووية ١.٣٥ فولت/ بطارية)	أسبوعياً
المولد	تشحيم رولمان البلى إن وجد.	٦ شهور
	نظافة المولد بواسطة شفاط هوائي.	١ شهر
	ومراجعة الأسلاك والربطات الخاصة بأسلاك الكونترول المرتبطة بمنظم الجهد.	٣ شهور
	اختبار التوصيل الأرضي للمولد	١ شهر
	اختبار عزل الملفات للمولد وتسجيل البيانات	٦ شهور
ثرمستات الراديئات	تغيير مياه الراديئات ويجب تغيير الثرموستات الخاص بالراديئات حتى لو كان بحالة جيدة	كل سنتين



جدول صيانة للأجزاء المختلفة للمولد

الجزء	الإجراءات	التوقيت
لمبات البيان	اختبار لمبات البيان وتغييرها إذا لزم الأمر	شهرياً
كابلات القدرة ومفتاح التوصيل	فصل الكابلات من جهة المولد ومن جهة مفتاح التوصيل (C.B) وعمل قياس لعزل الكابلات، وعمل قياس عزل لمفتاح التوصيل (C.B) بعد نظافته وإعادة ربط الكابلات بنفس الترتيب السابق قبل فكها، مع تسجيل قراءة العزل.	كل ٦ شهور
الحاكم الكهربى	فصل أطراف الحاكم الكهربى من منظم السرعة وقياس مقاومته ويجب أن تكون فى حدود القيمة المنصوص عليها ويتراوح ما بين ٣٠ - ٤٠ أوم، وفى حالة وجود تغيير فى قيمة المقاومة يجب تغيير الحاكم فوراً	كل ٦ شهور
ضبط المرحلات للمولد	يجرى اختبار للمرحلات الخاصة بالمولد وأجهزة الحماية وإعادة ضبطها إذا كانت القيمة ليست فى المدى وتسجل القيمة الحالية قبل وبعد الضبط.	٣ شهور



جدول صيانة للأجزاء المختلفة للمولد

الجزء المراد صيانتة	الإجراءات	توقيت الصيانة
حساس السرعة	فصل أطراف حساس السرعة من منظم السرعة وقياس مقاومته، ويجب أن تكون فى حدود القيمة المنصوص عليها ، ويتراوح بين (١٩٠-٢١٠ أوم) فى حالة وجود تغير فى قيمة المقاومة يجب تغييرها (تسجل قيمة المقاومة).	كل ٦ شهور
اختبار دوائر الحماية الكهربائية لمحرك الديزل	١.تشغيل الديزل ومراجعة كتيب المعدة لمعرفة أطراف الأسلاك التى تقوم بإيقاف الماكينة مثل درجة حرارة المياه. ٢.عوامة مستوى المياه داخل الرادياتير . ٣.ضغط الزيت عن طريق (Pres-Switch) واصطناع عطل للماكينة واختبار عمل ريلاي الإيقاف الاضطرارى.	كل ٦ شهور
تشغيل المولد	فى حالة عدم تشغيل المولد لفترات طويلة يجب تشغيل الماكينة وإجراء عملية التحميل على المولد بحد أدنى ٣٠ % من الحمل لمدة ساعتين.	كل ٣ شهور



صيانة معدات حقن الكلور

مكونات منظومة التغذية بالكلور :

- ميزانين اليكترونيين (لكل منهما مؤشر مثبت على الحائط).
- اسطوانات كلور مقسمة إلى نصفين، كل نصف يمثل أحد خطي التغذية.
- كمر أحادي علوي وونش كهرباء لنقل الاسطوانات.
- حامل ذو بكرات للاسطوانات.
- جهاز كلورينيتور أو أكثر، كل جهاز مزود بلوحة تحكم مثبتة على الحائط.
- حاقلن كلور (ايجيكتور) أو أكثر.
- شفاطات ونوافخ هواء لسحب الغاز المتسرب من مبني الاسطوانات.
- ظلمية أو أكثر لأخذ عينات.
- * ظلمية بوستر أو أكثر
- * نظام إنذار صوتي وضوئي
- نظام ضخ محلول الصودا عن طريق الطلمبات لإحداث التعادل للغاز المتسرب.
- لوحة إنذار (للإعلان عن ارتفاع أو انخفاض ضغط الخط أو عند انخفاض التدفق).
- نظام اكتشاف تسرب الغاز، مزود بحساس مفرد وآخر مزدوج.
- الحساس المزدوج يثبت في حجرة تخزين الكلور بينما يثبت الحساس المفرد في حجرة التغذية.
- حالة حدوث تسرب تُرسل الكاشفات إشارة إلى لوحة التحكم التي تطلق إشارة صوتية وضوئية كما نقوم



ظلميات البوستر
وأحواض تلامس الكلور



اسطوانات الكلور والكلورينيتور



بلاورات هواء لسحب غاز الكلور
المتسرب وظلميات الصودا



		
إصلاح أعطال نظام التغذية بالكلور		
المشكلة	السبب المتوقع	الحل
وحدة التحويل الآلي (تلقائي)		
لا يحدث تحويل آلي	التفريغ غير محكم بالمنظومة	افحص التسرب واحكم ربط الوصلات
	قيمة ضغط التفريغ عند الحاقن غير كافية	راجع مآتم عرضه فى "الكلورينيتور"
	كل من صمامى سحب الغاز مغلق	افتح كلا من الصمامين وتأكد أن الإسطوانة الأخرى ممثلة
	وحدة التحويل الآلي نفسها متسخة	أبلغ مدير التشغيل
يتم سحب الغاز من كلتا الاسطوانتين معاً	وحدة التحويل الآلي متسخة	أبلغ مدير التشغيل
يحدث التحويل الآلي قبل تفريغ الإسطوانة الأولى	معدل سحب الغاز بالمنظومة يتعدى معدل سحب الغاز المتاح من إسطوانة الغاز مما يسبب هبوط في ضغط المصدر	أضبط معدل سحب الغاز.
	فلتر دخول منظم التفريغ متسخ	نظف الفلتر أو استبدله

		
إرشادات إصلاح للأعطال لنظام تغذية الكلور		
المشكلة	السبب المتوقع	الحل
الكلورينيتور		
عوامة مبيت التدفق الدوار تقفز لأعلى ولأسفل باستمرار مما يؤدي الي عدم إمكانية ضبط المعدل الأقصى لتدفق غاز الكلور أثناء التشغيل العادي.	ضغط المياه من طلبات البوستر متغير بقدر كبير	أبلغ مدير التشغيل
	دخول الكلور السائل إلى المنظومة بدلاً من الغاز	ادر الإسطوانة حتى يكون صمام دخول الغاز لأعلى موضع
	صمام التحكم في التدفق متسخ	أبلغ مدير التشغيل
	مبيت التدفق متسخ	أبلغ مدير التشغيل
	تسريب في بعض النقاط في جزء التفريغ بالمنظومة	افحص التسريب واحكم الربط عندما يلزم
يفشل مبيت تدفق الغاز الدوار في بيان قيمة الغاز المتدفق أثناء التشغيل العادي	خطوط التفريغ المرنة مثنية	أضبط الخطوط أو استبدلها عند اللزوم
	صمام التحكم في التدفق مسدود	أبلغ مدير التشغيل
	مبيت التدفق الدوار مسدود	أبلغ مدير التشغيل
	لا توجد تفريغ بعد مبيت التدفق الدوار	افحص التسريب في جزء التفريغ بين مبيت تدفق الغاز والحاقن واحكم الربط عند اللزوم

		
إرشادات إصلاح للأعطال لنظام تغذية الكلور		
المشكلة	السبب المتوقع	الحل
الكلورينيتور		
أقصى تدفق للغاز لا يحقق التركيز المطلوب للكلور المتبقي	يوجد تسريب في بعض النقاط في جزء التفريغ من المنظومة بعد مبيان تدفق الغاز الدوار	افحص التسريب في جزء التفريغ بعد مبيان تدفق الغاز، واحكم الربط عند الضرورة
حدوث تسريب مياه من فتحة صرف الحاقن عند إيقافه	صمام عدم رجوع الحاقن تالف	أبلغ مدير التشغيل
قيمة ضغط التفريغ عند الحاقن غير كافية	المصفاة في خط تغذية الماء متسخة	نظف المصفاة
	صمام تصريف الحاقن غير محكم العزل	أبلغ مدير التشغيل
	اتساخ فوهة الحاقن	أبلغ مدير التشغيل
	ضغط عكسي مرتفع جداً ناتج عن عدم فتح الصمامات بعد الحاقن	افتح الصمامات للسماح بالمحلول بالخروج

		
إصلاح أعطال نظام التغذية بالكلور		
المشكلة	السبب المتوقع	الحل
كاشفات تسرب لغاز		
حساس غير دقيق	الحساس تعدى عمره الافتراضي	استبدل الحساس
بيان خاطئ في كاشف الغاز	وصلات مفتوحة بين الكاشف والحساس	اختبر الوصلات وأصلحها عندما يلزم
علامات إنذار ولكن لا يوجد تسرب غاز	يوجد إرسال لاسلكي قريب بالمكان يحدث تشويشاً	أوقف مصدر الإرسال أو أبعد
رائحة غاز ولكن لا يوجد إنذار	يوجد ماء داخل وحدة الحساس	جفف الحساس
	الكاشف مضبوط على إدراك تركيز الغاز أعلى مما يدركه الإنسان	اعد ضبط مستوى الحد الأدنى للتركيز عند التأكد من حساس تالف
	حساس تالف	استبدل الحساس
	الحساس معرض لمذيبات	أزل المذيبات وجدد تهوية المكان
لمية القدرة الكهربائية غير مضبوطة	القدرة مفصولة عن الكاشف	ضع مفتاح القدرة على وضع ON
	انقطاع القدرة عن المكان كله	راجع المصدر الأساسي للقدرة
	قاطع دائرة مفصول	اعد وضع تشغيل قاطع الدائرة
	إضاءة منقطة للمية القدرة	استبدل المية عندما يلزم
لا يمكن إيقاف الإنذار بعد تسرب الغاز	الحساس لم يرجع لحالته ولم يستقر	انتظر ٥ دقائق حتى يستقر
	لا يزال تسرب الغاز موجوداً	تخلص من الغاز وانتظر حتى يستقر الحساس



صيانة المعدات الكهربائية

اختبار الجهد

يستخدم جهاز متعدد الأغراض وتوجد أنواع متعددة بالسوق منها الرقمي والتناظري "Analog"، واختبار الجهد بالدائرة يتم توصيل طرفي كابل القياس بالجهاز إحداهما بفتحة الجهد والآخرى بفتحة المشترك "COM" ثم يتم القياس بالدائرة بتوصيل الطرفين إحداهما بالأرضي والآخر على الفازة المراد قياسها في حالة قياس جهد الفازة أو في حالة الاحتياج إلى قياس جهد الخط فيتم وضع طرفي القياس على فازتين مختلفتين



أجهزة القياس الكهربائية متعددة الأغراض



بنسبة الأمبير

قياس التيار باستخدام بنسبة الأمبير

تعتبر من أسهل وسائل قياس التيار بالدوائر الكهربائية ولا تحتاج إلى توصيل أطراف أفتح دوائر لما يمثلها من خطورة على مستخدم جهاز القياس ولكن يتم القياس مباشرة على الكابل المار به التيار ويمكن القراءة من خلال المخرج الرقمي أو التناظري.



قياس العزل الكهربائي

يستخدم الميجر لقياس واختبار العزل الكهربائي بين الأسلاك الكهربائية وكذلك بين الأسلاك والأرضي في المحركات، المولدات، المغنيتات، قضبان التوزيع .. الخ، ويعطي الجهاز جهد مستمر DC للاختبار يصل إلى 5000 فولت اعتماداً على اختيار الميجر ويوجد منه اليدوي توجد ثلاثة أنواع من الميجر:
أ. نوع يدوي باليد.
ب. نوع يعمل بالبطارية.
ج. نوع يعمل على التيار الكهربائي (220 فولت).



وللميجر طرفان للقياس أحدهما يوصل بالأرضي والآخر بالطرف المراد قياس قوة عزله. والقراءة في الميجر تبدأ من الصفر حتى ما لانهاية. وذلك يعتمد على حالة الدائرة المراد قياسها.



مبين اتجاه دوران المحرك Rotation Indicator

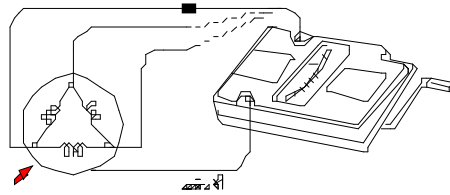


للتأكد من سلامة تتابع الفازات لضمان سلامة توصيل أطراف المحرك لضمان دورانه في الاتجاه السليم يستخدم الجهاز الموضح.

مبين اتجاه دوران المحرك
MOTOR RPTATION INDICATOR



صيانة المحركات الكهربائية



طريقة قياس مقاومة العزل للملف
باستخدام جهاز الميجر

اختبار مقاومة العزل (Insulation resistance):

تراجع قيمة مقاومة عزل الملفات قبل توصيله بمصدر القدرة، ويستخدم لذلك جهاز قياس العزل "الميجر" Megohmmeter،

قياس درجة الحرارة بقياس مقاومة الملفات

(Windings Resistance "Temperature"):

التعبير في مقاومة الملفات يعطى قياساً دقيقاً لمتوسط درجة حرارة الملفات، يجب إجراء القياسات بعناية تامة باستخدام أجهزة دقيقة وحساسة.



الصيانة الدورية للمحركات الكهربائية

الصيانة اليومية:

- ١- تنظيف المحرك من الأتربة والقاذورات المترسبة.
- ٢- مراجعة نظام التبريد.
- ٣- مراجعة تسريب الشحم الزائد من كراسى التحميل.
- ٤- الإنصات إلى أى أصوات غريبة وغير عادية.
- ٥- مراجعة حرارة الكراسى، وحلقات الانزلاق، والملفات.
- ٦- فحص الفرش من حيث وجود شرارة أكثر من المعتاد.
- ٧- ملاحظة وجود أى أتربة دقيقة ناتجة من كاوتش الكوبلنج.
- ٨- ملاحظة الاهتزازات.



الصيانة الأسبوعية:

قياس درجة الحرارة.

الصيانة ربع السنوية:

- ١- مراجعة حمل المحرك على الأوجه الثلاثة.
- ٢- فحص الأطراف والتوصيلات من حيث وجود آثار سخونة عالية واحتراق العزل.
- ٣- إعادة تربيط الأطراف جيداً.
- ٤- فحص حلقات الانزلاق (إن وجد).
- ٥- تربيط صواميل المحرك.



الصيانة نصف السنوية:

- ١-مراجعة تشحيم أو تزييت كراسي التحميل.
- ٢-فحص الفرش وتنظيفها بسنفرة ناعمة.
- ٣-فحص حلقات الانزلاق من حيث وجود خدوش أو تنقير وتنظيفها (إن وجد).
- ٤-فحص جهاز رفع الفرش وعمل القصر من حيث سهولة عمله وتزيينه إذا لزم الأمر (إن وجد).
- ٥-اختبار العزل بالميجر.



الصيانة السنوية:

- ١- فحص كراسي التحميل وتنظيفها وإعادة تشحيمها وتغييرها عند اللزوم
- ٢- مراجعة الثغرة الهوائية بين العضو الدوار والعضو الساكن.
- ٣- فحص الملفات وتنظيفها.
- ٤- قياس المقاومة الأومية للملفات.
- ٥- قياس مقاومة عزل الملفات.
- ٦- اختبار الجهد العالي للملفات.
- ٧- قياس الاهتزازات.
- ٨- مراجعة الفرش في ماسكاتها وحرية حركتها وقوة ضغط السوست عليها وفحص الكابلات الموصلة لها (إن وجد).

اليوم الحادي عشر

اليوم الحادى عشر

تدريب عملى بالموقع على تشغيل وصيانة المعدات

اليوم الثاني عشر

اليوم الثاني عشر الجلسة الثامنة عشر والتاسعة عشر

ملخص الجلسة

الموضوع:

- الإجراءات الإدارية في مرافق الصرف الصحي

الأهداف:

- شرح مضمون وعناصر العملية الإدارية والموارد المادية والبشرية المرتبطة بها ودور المدير ومروسيه في العملية.
- شرح عملية التخطيط وخطواتها ومفاهيمها وعملية التنظيم ووظائف وأدوات عمليتي التوجيه والرقابة في الإدارة.
- شرح عملية التفويض وما يمكن وما لا يمكن تفويضه وأسباب كون التفويض مؤثراً في أداء المؤسسات.
- شرح أهمية وأشكال المساهمة الممكنة في مسح مواقع العمل وحصر مكوناتها وقوائم الاحتياجات والحصر المادي لها.
- شرح مفهوم الاتصال ومعنى الاتصال المؤثر وخطوات عملية الاتصال وطرق الاتصال الأساسية وعلاقة ذلك بمهام المدير.
- شرح مقاييس تقييم أداء العاملين والحاجة إلى تحديد الاحتياجات التدريبية ومصادرها وكيفية تحديد أولويات التدريب.
- شرح مفهوم القرار وأسباب اتخاذ القرار وتصنيف القرارات حسب أهدافها وجهة إصدارها وأهميتها.
- وضع مثلاً للإجراءات السليمة لأعمال التوريد والشراء مع حساب تكلفة معالجة المتر المكعب من مياه الصرف الصحي.

مدة التدريب:

- ٥ ساعات

مساعدات التدريب:

- جهاز عرض الشرائح وملحقاته
- السبورة البيضاء أو السبورة الورقية وملحقاتها.

مواد التدريب:

- شرائح العرض أرقام ١٣-١ إلى ١٣-٥٦
- دليل المتدرب الفصل الثالث عشر

الجدول الزمني للتدريب

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
أهداف الأداء (التعلم)	استعرض أهداف هذا الفصل والغرض من التدريب	٢			١٠
العملية الإدارية	يقوم المدرب بشرح العملية الإدارية وتعريف الإدارة والمؤسسة والمدير ومستويات الإدارة ومسئولياتها والأنشطة الأساسية كالخطيط واتخاذ القرار والتنظيم والتوجيه والرقابة.	٣ إلى ٩			٣٠
التخطيط	يشرح عناصر عملية التخطيط والمفاهيم المرتبطة بالتخطيط وما هي فوائد التخطيط ثم أخيراً يشرح الخطوات التي يجب أن تمر بها العملية التخطيطية.	١٠ إلى ١٣			٢٠
التنظيم	يقوم المدرب أولاً بشرح مفاهيم وتعريف التنظيم ثم يبين أهمية التنظيم.	١٤			١٠
التوجيه	يشرح المدرب معنى التوجيه وقيادة العاملين.	١٥			٥
التفويض	يركز المدرب على أن المدير الناجح هو الذي يسند الأعمال إلى مساعدين ويستفيد من جهود العاملين معه ثم يشرح أن هناك أعمال يجب أن يقوم بها المدير بنفسه وأعمال يمكنه إسنادها وتفويضها لغيره	١٦ إلى ٢٠			٣٠

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
دراسة وتحليل المشاكل	يشرح المدرب أن النظم عالية المستوى فقط هي التي تقوم بتحديد وتشخيص المشاكل رغم وجود المشاكل في جميع النظم ثم يبدأ في شرح مراحل تحديد المشاكل وحلها بدءاً من الإحساس بالمشكلة ثم تحديدها وتشخيصها ثم اقتراح البدائل والمفاضلة بينهما واختيار أفضلها ثم البدء بالتنفيذ ويعطي أمثلة على مشكلة واقعية ثم يطبق عليها الخطوات السابقة.	٢١ إلى ٢٥			٣٠
عملية اتخاذ القرار	يذكر المدرب أن اتخاذ القرار الناجح هو أساس النجاح في أداء العمل ثم يعرف معنى القرار ويشرح أسباب اتخاذ القرار بعد ذلك يتطرق إلى أنواع القرارات وتصنيفها.	٢٦ إلى ٢٨			٢٠
الرقابة ووضع التقارير	يبين المدرب تأثير توفر المعلومات الجيدة وشروطها وكيفية إنشاء نظام معلومات جيد وأثر هذا على إعداد التقارير ثم ينطلق من ذلك إلى كيفية الرقابة بوضع معايير للأداء ثم مقارنة الأداء الفعلي بالمعايير والمستويات القياسية ويعرف الفرق بين التقييم والتقويم وما هي المؤشرات بعد ذلك يوضح أن التقارير تختلف باختلاف المستوى المرفوعة إليه ويعطي أمثلة على ذلك بالعناصر التي توجد في تقارير مرفوعة إلى المدير ومن المدير.	٢٩ إلى ٣٣			٢٠

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
الاتصالات	يشرح المدرب معنى الاتصال وهو (تبادل) المعلومات والأفكار ويبين نماذج الاتصالات والفرق بينها وأيهما أكثر فعالية ثم يذكر الثلاث مبادئ الهامة للاتصالات ويذكر بالتفصيل مع الشرح خطوات عملية الاتصالات ثم يشرح طرق الاتصالات الأساسية ومزايا كل طريقة وأمثلة عليها بعد ذلك يقوم بشرح معوقات الاتصال بين الأفراد وبين الشركات.	٣٤ إلى ٤٠			٣٠
أهمية التدريب	يبين المدرب فائدة التدريب لجميع المستويات والأعمار ثم يذكر فوائد التدريب بشكل عام ثم يشرح خطوات العملية التدريبية التي تبدأ بتحديد الاحتياجات التدريبية ثم إعداد وتقديم التدريب المناسب ويشرح الطرق المختلفة التي تستخدم في التدريب.	٤١ إلى ٤٤			٣٠
إعداد موازنة التشغيل والصيانة	يبين المدرب أن من المهام الرئيسية للعاملين بمحطة معالجة الصرف الصحي إعداد موازنة التشغيل والصيانة ولذلك يجب أن يعلم الجميع كيفية إعدادها وحساب تكلفتها ونبدأ بإعداد خطة التشغيل والصيانة ومكونات هذه الخطة والعناصر التي تدخل في عملية التشغيل والعناصر الأساسية للصيانة وحساب تكلفة العمالة وقطع الغيار والمعدات ثم يذكر أن الإدارة الجيدة للمعدات هي عامل اقتصادي هام ويبين السبب والوسيلة ولماذا يجب تواجدها سجلات وتقارير ونماذج للتشغيل والصيانة وكيفية اتخاذ قرارات التوريد والشراء.	٤٥ إلى ٥١			٣٠

عناصر الموضوع	إرشادات للمدرب	مواد التدريب			الزمن المقدر (دقيقة)
		شريحة رقم	دراسة حالة رقم	أخرى	
الميزانية والموازنة وتكلفة والعائد	في هذا الجزء يقوم المدرب بتعريف المتدربين ببعض المصطلحات المالية مثل الميزانية والموازنة والتكلفة والمصروفات والإيرادات والربح والخسارة وعناصر كل منها وكيفية حسابها وأهمية ذلك والمعادلات المستخدمة في ذلك.	٥٢ إلى ٥٦			٢٠
تكلفة معالجة مياه الصرف الصحي	يشرح المدرب أن التكاليف هي عنصر من أهم عناصر العملية التشغيلية وبناءا عليها يتحدد السعر الحقيقي لمعالجة متر المياه وأنه كلما انخفضت التكاليف كلما أمكن تقديم خدمة أفضل حيث يتوفر ما يكفي لتحسين العمليات				٥

الفصل الثالث عشر

الإجراءات الإدارية في مرافق الصرف الصحي



الفصل الثالث عشر

الإجراءات الإدارية في مرافق معالجة الصرف الصحي



الإجراءات الإدارية في مرافق المياه

أهداف الأداء (التعلم):

- بانتهاء التدريب على أعمال هذا الفصل ينبغي أن يكون المتدرب قادراً على أن:
 - يشرح مضمون وعناصر العملية الإدارية والموارد المادية والبشرية ودور المدير ومروسيه في العملية.
 - يشرح عملية التنظيم والتخطيط وخطواتها ومفاهيمها وأدوات التوجيه والرقابة.
 - يشرح عملية التفويض وما يمكن وما لا يمكن تفويضه وتأثير التفويض في الأداء.
 - يشرح أهمية وأشكال المساهمة الممكنة في مسح مواقع العمل وحصر مكوناتها وقوائم الاحتياجات والحصر المادي لها.
 - يشرح مفهوم الاتصال ومعنى الاتصال المؤثر وخطوات الاتصال وطرقه.
 - يشرح مقاييس تقييم أداء العاملين والحاجة إلى تحديد الاحتياجات التدريبية.
 - يشرح مفهوم القرار وأسباب اتخاذ وتصنيف القرارات.
 - يضع مثلاً لإجراءات أعمال التوريد والشراء وحساب تكلفة إنتاج مياه الشرب.



الإدارة

الإدارة عملية مركبة، أبسط تعريف لها هو أنها مجموعة نشاطات تتعلق بالتخطيط واتخاذ القرارات وتنظيم وقيادة وتوجيه موارد المؤسسة البشرية والمالية والمادية والمعلوماتية، بغرض إنجاز أهداف المؤسسة بأسلوب فعلى وكفاء. ومن هنا نفهم أن أهم موارد أي مؤسسة يمكن تقسيمها إلى أربعة أقسام: بشرية، مالية، مادية ومعلوماتية (تتعلق بالمعلومات).

٣



المؤسسة

هي مجموعة من العاملين الذين يعملون سوياً في تكوين منظم ومنسق لإنجاز مجموعة من أهداف العمل (في حالة قطاع المياه والصرف الصحي نستخدم شركة كتعبير مناسب بدلاً من مؤسسة).

٤



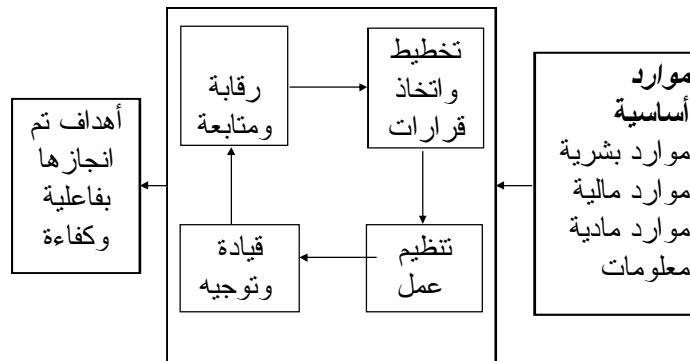
المدير

- هو الشخص الذي تكون مهمته الأساسية تنفيذ العملية الإدارية وبالتحديد هو الشخص الذي يخطط ويتخذ القرارات وينظم ويقود ويوجه الموارد البشرية والمالية والمادية والمعلومات لتحقيق هدف الشركة.
- المهمة الأساسية للمدير كما وضعت لا تعني أن يقوم بهذا وحده، بل بمعرفة مرؤوسيه وزملائه في الإدارات الأخرى والعاملين في الشركة بمستوياتهم ، ومسئوليته هي ربط وتنسيق هذه الموارد لتحقيق أهداف شركاتهم بفعالية وكفاءة

٥



المهام الأساسية للمدير



٦



العملية الإدارية

اعتبارات هامة للعملية الإدارية:

- للإدارة مستويات ذات مسؤوليات مختلفة في طبيعتها متفقة في أهدافها.
- تتجه أهداف العمل جميعها لتحقيق الغرض العام للشركة وإن اختلفت في صياغتها وأسلوب تنفيذها والأشخاص الذين يصنعونها.
- لجميع مستويات الإدارة نصيبها في مسؤولية وضع الأهداف وإنجازها، وتقوم الإدارة العليا بتنسيقها والأشراف على تنفيذها ومتابعتها.

٧



الأنشطة الأساسية للعملية الإدارية

- التخطيط واتخاذ القرار
- التنظيم (تنسيق النشاط والموارد)
- القيادة (إدارة الموارد البشرية)
- الرقابة وتقييم النشاط

٨



مستويات الإدارة

إدارة عليا: تضع الأهداف والاستراتيجيات العامة للشركة وسياسات العمل التنفيذي. وتمثل الشركة رسمياً في العلاقات الخارجية وتتكون من الرئيس، نائب الرئيس، العضو المنتدب، والمدير العام الخ.

إدارة وسطى (تنفيذية): مسئوله أساسا عن تنفيذ السياسات والخطط والإشراف والتنسيق بين أوجه النشاط في مستويات الإدارة الأدنى مثل: مدير الصيانة، مدير التشغيل، رئيس القسم أو مدير الإدارة... الخ.

إدارة داخلية (مباشرة): وهي مجموعه تشرف وتتسق جهود العاملين التنفيذيين المسؤولين عن التشغيل في أوجه النشاط المختلفة. ونجد في هذه المجموعة مسميات مثل الملاحظ، المشرف والمعاون... الخ.

٩



عملية التخطيط

تتكون عملية التخطيط من العناصر التالية:

- ١ - اختيار "تحديد" الأهداف (Objectives).
- ٢ - تحليل وتقييم الظروف الخارجية والمحيط (Environment).
- ٣ - تقدير التغييرات المحتملة في الظروف الخارجية السابق تحليلها (تقدير الفرص والمعوقات).
- ٤ - تقييم الظروف الذاتية والإمكانات، والمشكلات ونقاط الضعف.
- ٥ - بحث ودراسة خطط العمل البديلة.
- ٦ - اختيار البديل الأفضل (Best Alternative).
- ٧ - تصميم الخطط التفصيلية والبرامج التنفيذية.
- ٨ - متابعة تنفيذ الخطة وتقييم النتائج المتحققة وإدخال التعديلات اللازمة

١٠



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

عملية التخطيط

المفاهيم المرتبطة بالتخطيط:

- التخطيط يتقاضي حدوث الأخطاء.
- التخطيط مسئولية مشتركة.
- يجب أن تتميز الخطة بالمرونة.
- يجب أن تتضمن الخطة أهدافاً واضحة ومحددة.
- يجب أن تحقق الخطة الاتصال الفعال.

١١



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

عملية التخطيط

فوائد التخطيط:

- تحديد الأولويات وإجراء التعديلات اللازمة في الوقت المناسب.
- تدعيم الاتصالات.
- تقاضى الارتباك في التنظيم.
- تحسين فاعلية الأداء.

١٢



عملية التخطيط

خطوات التخطيط:

- وضع أهداف واضحة وقابلة للقياس.
- تحديد الموارد المطلوبة.
- تحليل الموارد المتاحة.
- توزيع المسؤوليات.
- دراسة البدائل.
- تحديد نقاط الضبط والمراجعة.
- أخذ الاحتمالات الممكنة في الاعتبار.
- توثيق الخطة كتابة.

١٣



التنظيم

مفاهيم وتعريف التنظيم:

- تسمح وظيفة التنظيم للعاملين بالمساهمة في تحقيق أهداف الشركة ومعالجة ما يواجهها من مشكلات وذلك بتقسيم العمل فيما بينهم إلى واجبات ومهام.
- تسهم وظيفة التنظيم في بيان وتحديد "الهيكل" الذي تنظم فيه علاقات السلطة والمسؤولية، فيعرف كل شخص سلطاته ومسؤولياته.
- تتلخص الواجبات الأساسية لوظيفة التنظيم في تحديد الأعمال الواجب تنفيذها، وتجميع الأعمال (الوظائف) في أقسام وإدارات وتقسيمات مختلفة، ثم تعيين المستويات التي تدرج فيها السلطة والمسؤولية من قمة الشركة (الإدارة العليا) إلى القاعدة (العمال والمنفذين).
- يتم تكوين هيكل التنظيم على أسس مختلفة منها التقسيم على أساس وظيفي، على أساس المنتجات، أو على أساس العملاء وعلى الأساس الجغرافي.
- التنظيم كيان حي متحرك، وبالتالي لابد من إعادة التنظيم دورياً حتى يتلاءم دائماً مع المتغيرات

١٤



التوجيه

هي وظيفة قيادة وإدارة العاملين مع وضع طرق وأساليب تحفيزهم على أسس موضوعية مرتبطة بالأداء والتطوير والابتكار.

١٥



التفويض

- المدير الناجح هو الذي يصل إلى إنجاز كل الأعمال المسئول عنها وأحياناً أكثر.
- وذلك بالحصول على جهود غيره من العاملين معه وتنظيمها وتوظيفها بنجاح لصالح أداء الأعمال المسئول عنها، خاصة تلك التي يمكن أن تؤدي بفاعلية أكثر بواسطة غيره من العاملين معه.
- ذلك يمكن المدير أن يركز جهوده على الموضوعات ذات الأولويات والتي تؤثر مباشرة على الأداء.
- القدرة على تفويض العاملين في مهام يستطيعون القيام بها تعد مفتاح نجاح المدير.
- لماذا لا يقوم المدير بتفويض بعض أعماله لمرءوسيه.
- إن المدير الذي لديه عمل أكثر من طاقته، والمرءوسين الذين يعانون من قلة استغلال طاقاتهم، ظاهرة متفشية في كثير من الشركات وتؤثر على الجميع وعلى الشركة.

١٦



ما يمكن تفويضه:

- المشاكل أو الموضوعات التي تحتاج إلى استكشاف أو دراسة أو تحليل وكذلك التوصيات لحل هذه المشاكل أو الموضوعات.
- الأنشطة التي تزيد عن الأعمال اليومية ولكن تظل في نطاق مجال عمل المرعوس وقدراته.
- المشروعات التي تساهم في استمرارية تطوير العاملين ونموهم الوظيفي.
- المشاكل التي إذا ما تمت معالجتها جيداً بواسطة المرعوس يمكن أن توفر وقت المدير الثمين.

١٧



ما لا يمكن تفويضه

- وضع الأهداف للإدارة ككل.
- المشاكل الحساسة المتعلقة بصفاء أجواء العمل ولا يمكن حلها إلا بواسطة المدير نفسه.
- السيطرة على نزاعات وخلافات العاملين والإدارات الأخرى.
- تدريب وتمارين العاملين ومراجعة أدائهم ورقابته.
- المهام التي أوكلها لك الرئيس الأعلى لتؤديها بنفسك ولا يمكن تفويضها.

١٨



كيف يقوم المدير بالتفويض؟

خطوات عمل التفويض:

١. يختار الشخص القائم على الأداء.
٢. يشرح أهداف العمل المطلوب التفويض فيه.
٣. يعطي للشخص الوسائل والصلاحيات لأداء العمل.
٤. يستمر في الاتصال بالمرعوس الذي فوضه.

١٩



كيف يكون التفويض مؤثراً

الأساسيات التي يجب على المدير والمرووس المفوض فهمها هي:

- إعطاء الموظف الإحساس بالمشكلة الحقيقية أو الموقف المراد تفويضه .
- توضيح أهداف عملية التفويض وحجم المجهود المطلوب وتاريخ إتمام المهمة والنتيجة المطلوبة.
- توضيح مستويات الأداء المرغوبة والمتوقعة حتى يمكن قياس النتائج.
- تأكيد المدير أنه سيكون موجوداً دائماً إذا احتاج الأمر .
- تحديد ومنح الصلاحيات اللازمة لأداء الأمر الذي تم التفويض فيه
- توضيح المطلوب عمله في حدود السياسات والنظم واللوائح القائمة.
- ترتيب اللقاءات غير الرسمية وبصفة شبه دورية لتقدير مدى التقدم في إنجاز المهمة.
- توضيح وجود عنصر المخاطرة، وأن المدير مستعد لقبول هذه المخاطرة

٢٠



دراسة وتحليل المشاكل

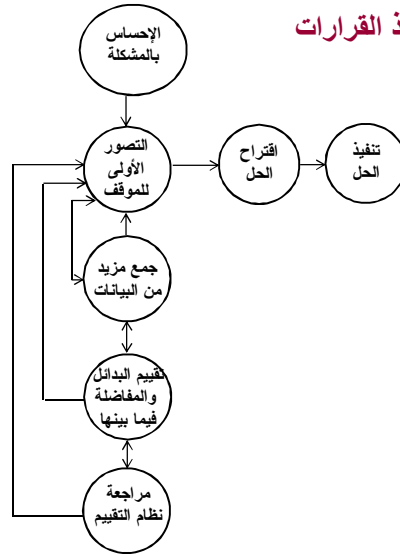
تقع المشاكل بشكل عام في جميع النظم على مختلف مستوياتها، ولكن التعامل مع هذه المشاكل بداية من مرحلة الإحساس بالمشكلة ثم التعرف عليها وتحديدتها وتشخيصها لا يتم إلا في النظم الهادفة، عالية المستوى والتي يندرج ضمن عناصرها الفكر البشري.

- إن تشخيص المشاكل عملية مستمرة أثناء مراحل اتخاذ القرار، حيث يبدأ صاحب المشكلة في التعامل معها من خلال تصور أولى، يتم تعزيزه وتدعيمه أثناء عملية اتخاذ القرار، ويمكن لنا التعرف على المراحل التالية والتي تقع لأي نظام بين لحظة وقوع المشكلة حتى مرحلة تشخيصها والتعامل معها.

٢١



نموذج مراحل حل المشاكل واتخاذ القرارات



٢٢



الإحساس بالمشكلة

- الإحساس بالمشكلة معناه أن مراكز القيادة في النظام (النظام الفرعي المسئول عن السيطرة والتحكم في النظام الرئيسي) بدأت تدرك أن السلوك الحالي للنظام لن يسفر عن تحقيق الأهداف المرجوة أو التي صمم النظام أصلاً من أجل تحقيقها، ومن ثم يعاني النظام من سوء أداء وظيفي.
- وتبدأ مرحلة ظهور الأعراض (Symptoms) أو الظواهر كارتفاع نسبة غياب العمال في الشركة أو ارتفاع نسبة حوادث الأمن الصناعي، أو انخفاض مستوى الجودة.

٢٣



تحديد وتعريف المشكلة

- يعتبر الإحساس بالمشكلة مجرد رصد وتحديد لأعراض المشكلة.
- أما التحديد الدقيق للمشكلة فيستلزم تعريف النطاق الزمني لبدء وقوع المشكلة و يعنى حصر وتعريف أهم المتغيرات التي تعبر عن ظواهر المشكلة مثل:
 - * غياب العمال.
 - * انخفاض في جودة الخدمة.
 - * تلف بعض المعدات.
- ثم تحديد النطاق المكاني والزمني لتفاعل هذه المتغيرات إضافة إلى التقدير الكمي لكل متغير.

٢٤



تشخيص المشكلة

- يتمثل التشخيص الدقيق والنهائي لأي مشكلة في تحديد واضح لمجموعة المتغيرات المستقلة التي ساهمت بدورها في النتائج التي وصل إليها سلوك النظام، متمثلاً في مجموعة المتغيرات التابعة. (كأن تقول مثلاً أن انخفاض جودة المياه المنتجة كانت بسبب تدهور نوعية المياه العكرة أو فشل في أداء المروقات أو المرشحات).
- على الإدارة أن تحاول التعرف على الأسباب الحقيقية للمشكلة بهدف معرفة ظواهرها وأسبابها، ولذلك كثيراً ما يقال أن التشخيص السليم هو نصف الطريق إلى العلاج.

٢٥



أنواع وأشكال اتخاذ القرار

القرار

- والقرار هو "أسلوب تنفيذ يتم اختياره من بين عدد من الاحتمالات لكي نصل إلى هدف تم تخطيطه جيداً"، وهذا يعني أن القرار هو حل لمسألة – ولا نقول مشكلة – يتم بعد تحليل المسألة ووضع أكثر من حل ثم اختيار الحل الأمثل وتنفيذه ومتابعته.

٢٦



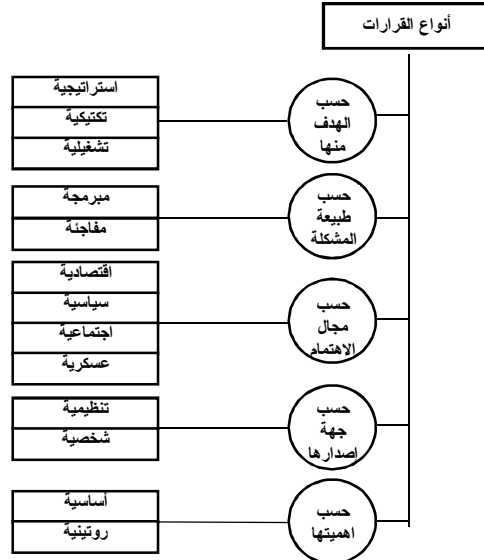
أسباب اتخاذ القرار

- يكمن السبب الرئيسي في اتخاذ القرارات في وجود مشاكل عديدة، منها:
 - ندرة الموارد وعدم كفايتها للوفاء بمختلف الرغبات والحاجات
 - تغيرات في سياسات وتقنيات العمل
 - تغير حجم المستهدف من أعمال إدارة التشغيل والصيانة مع وجود أكثر من بديل لمقابلة هذه الرغبات والحاجات بدرجات متفاوتة الأمر الذي يتطلب ضرورة المفاضلة بين البدائل لاختيار البديل الذي يحقق أفضل وأحسن عائد لهذه المشكلة.
- يجب أن نميز بين القرار الجيد والنتيجة الجيدة إذ لا يعني اتخاذ قرار جيد أن تكون بالضرورة النتيجة جيدة، فالقرارات المنطقية لا يمكن أن نتوقع أن تحمينا من الحظ السيئ

٢٧



تصنيف القرارات



٢٨



الرقابة ووضع التقارير

- معايير المعلومة المطلوب توفيرها:

- من بالضبط يحتاجها؟
- ولماذا؟
- ومتى يحتاجها؟
- وبأي تفاصيل مناسبة؟

٢٩



نظام معلومات الرقابة والتقارير

- كيفية إنشاء نظام معلومات مؤثر للرقابة ووضع التقارير
السليمة :

- المعلومات غير الرسمية:
- معرفة متى تحتاج لأن تعرف أكثر:
- استخدام نظام المعلومات كوسيلة للتطوير الإداري:
- الدقة في نقل المعلومات بين مستويات الإدارة:

٣٠



مؤشرات ومعايير الأداء

وتشمل عملية الرقابة:

- وضع المستويات القياسية
- قياس الأداء
- مقارنة الأداء بالمستويات القياسية

٣١



التقارير

أهم عناصر التقارير المرفوعة إلى المدير:

- إنتاج المحطة من المياه الصالحة للشرب والمرفوعة في الشبكات في تاريخ ما وحالة الضغوط في الشبكة.
- حالة العمليات من الناحية المعملية ومواطن القصور وتوصيات المعمل عن نفس التاريخ.
- الكميات المستهلكة من الكيماويات والكلور والرصيد المتبقي والمدة الزمنية التي يغطيها هذا الرصيد.
- أي حالات طارئة حدثت والإجراء الذي تم اتخاذه.
- الحالة الأمنية للمحطة.

٣٢



التقارير

عناصر التقرير المرفوع من مدير المحطة:

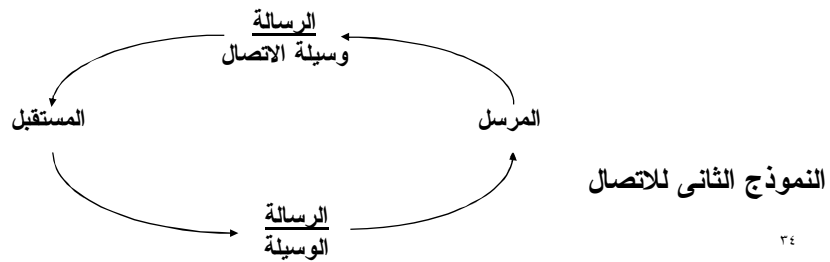
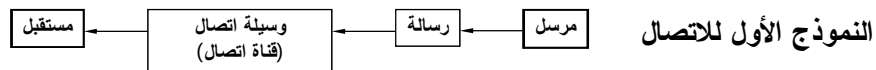
- حالة الوضع العام للمحطة طالما تعمل في الحالة العادية بدون مشاكل.
- الحالات الحرجة التي تتطلب أن يعلم بها المدير الأعلى لاتخاذ إجراء لا يملكه مدير المحطة.
- توصيات من مدير المحطة بشأن العمالة (تدريب - تعيين لسد عجز موجود -).
- الموافقة على مكافأة بعض العاملين المجتهدين تشجيعاً لهم وتحفيزاً لغيرهم.

٣٣



الاتصال

الاتصال هو تبادل المعلومات والأفكار من خلال رسالة من شخص إلى آخر يتلقاها خلال قناة من قنوات الاتصال.



٣٤





خطوات عملية الاتصال:

- ١ - التفكير من جانب المرسل قبل بدء إرسال الرسالة (شفاهة أو كتابة أو إشارة) وتخطيط محتوى الرسالة.
- ٢ - تنظيم فكرة الرسالة في مجموعة من الرموز المتوقع فهمها من المتلقي (كلمات مكتوبة أو تعبيرات مفهومة أو كلمات شفوية واضحة).
- ٣ - نقل الرسالة إلى المتلقي واختيار القناة المناسبة والتوقيت المناسب لتجنب أي عوائق أو تحريف أو تشويه للرسالة.
- ٤ - استقبال الرسالة بواسطة المتلقي مع توفير ضمانات قبولها ومراعاة حالة المتلقي وظروفه لحسن استقبالها.
- ٥ - فك رموز الرسالة ومحاولة المتلقي استيعابها وإدراك مقاصد المرسل.
- ٦ - الاستجابة للرسالة من المتلقي وواجبه في منع مشاكل الاتصال.
- ٧ - عملية التغذية العكسية تتبئ المرسل بوصول الرسالة على الوجه الصحيح.

٣٧



طرق الاتصال الأساسية

شفوي	كتابي	غير لفظي (إشارة)
*يقوى روح التعاون والألفة *يزيل التوتر والغموض والملل *تشجع على تبادل الأسئلة والاسترجاع *يوفر الوقت والجهد في تبادل الأفكار	*يسهل الرجوع إليه عند الحاجة *يحفظ المعلومات والبيانات *يضمن النقل لعدد كبير *يوفر فرص التفكير	*يوضح ردود الفعل كلها للمرسل *يجسد الأفكار ويرفع الروح المعنوية *يوفر وقت الشرح والتوضيح *يناسب ذوى الثقافات العالية
أمثلة		
*مقابلات شخصية *اتصالات هاتفية *لجان واجتماعات *مؤتمرات ومحاضرات	*تقارير ومذكرات *بريد إلكتروني *منشورات - شكاوى *لوحات ووسائل إيضاح *جرائد ونشرات	*الإيماءات والإشارات *حركات الوجه والجسم *السكوت - الغضب - الانفعال *السلام باليد - الابتسامات

٣٨



معوقات الاتصالات

معوقات تنسب للأفراد:

- حبس المعلومات إما خوفاً على المكانة الوظيفية أو التعلل بسريتها.
- تخطي الرؤساء المباشرين مما يسبب "قطعاً لدائرة الاتصال".
- الإحجام عن الاحتكاك بالرؤساء بصفة عامة لنقص في مهارات الاتصال، هذا عدا بعض الأسباب التي تؤدي إلى رداءة الاتصال مثل:
 - الانفعالات والاتجاهات المنحازة.
 - الوضع غير المستقيم بين المرسل والمستقبل.
 - اللغة غير الواضحة أو الصعوبة الرنانة.
 - الافتراضات الخاطئة والخوف من النقد.
 - غياب الانتباه ورداءة الاتصالات.

٣٩



معوقات الاتصالات

معوقات تنسب للشركات:

- عدم الاستقرار التنظيمي، مما يتبعه فقدان تناسق عمليات الاتصال.
- سوء توزيع الأعمال وبالتالي عدم توزيع ضغط العمل جيداً.
- عدم وجود مركز للمعلومات أو مصادر للبيانات والأفكار.
- الإفراط في التخصص، مما يقلل فرص الاتصال ويعقدها.

٤٠



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

التدريب

فوائد التدريب :

- زيادة وتحسين جودة الإنتاج.
- تقليل النفقات.
- الحفاظ على المعدات.
- تقليل حوادث العمل والمحافظة على سلامة الأفراد.
- تقليل الحاجة إلى الإشراف.
- مواكبة التطورات التكنولوجية.

٤١



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

مصادر تحديد الاحتياجات التدريبية

- توصيف الوظائف.
- معدلات الأداء.
- تقارير الكفاءة.
- نظام وظروف العمل بالمؤسسة.
- آراء العاملين أنفسهم في كيفية رفع كفاءتهم.
- تقارير المتابعة.
- الحوادث والشكاوى.
- الحضور والغياب.
- إعداد العمالة الموجودة ونسبتها للأعداد المطلوبة.

٤٢



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

تحديد أولويات المهام التي تمثل احتياجات تدريبية

م	المهمة المطلوبة	أهميتها	مدى تكرارها	سهولة تعلمها
١	تحديد نسبة الكلور المذابة	هامّة جداً	٦ مرات في الوردية	صعبة إلى حد ما
٢	تغيير اسطوانات الكلور	هامّة	مرة كل ٣ أيام	صعبة جداً
٣	استخدام أجهزة الوقاية من الغازات	هامّة	في حالات الطوارئ	سهلة
٤	إجراء الإسعافات الأولية	هامّة جداً	في حالات الطوارئ	صعبة إلى حد ما

٤٣



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

طرق وأساليب التدريب

- المحاضرة
- دراسة الحالة
- لعب أو تمثيل الأدوار
- التمارين أو التطبيقات
- التدريب باستخدام الحاسب
- المحاكاة بالمعدات
- التدريب باستخدام الأجهزة المرئية والمسموعة
- العصف الذهني
- التدريب العملي بالموقع
- التدريب بالرؤية

٤٤



إعداد موازنة التشغيل والصيانة

أحد المهام الرئيسية المنوط بها مدير محطة المعالجة أو مدير التشغيل هو إعداد موازنة التشغيل والصيانة، لذا فإنه يجب أولاً تحديد الهدف من تشغيل المحطة ومستويات الإنتاج المطلوبة وبالتالي إعداد خطة التشغيل تقدير قيمة مستلزماتها وذلك بالتوازي مع حصر مكونات المحطة بما تشمله من منشآت، معدات لإعداد خطة الصيانة ومستويات تنفيذها وتكلفتها.

٤٥



مكونات خطة التشغيل والصيانة

- أعمال حصر للمنشآت والمعدات (مكونات المحطة).
- تحديد أعمال التشغيل والصيانة المطلوب القيام بها لكل مكون من المكونات ومستوي تنفيذه.
- تحديد تكلفة أعمال التشغيل.
- حساب الطاقة اللازمة لتنفيذ هذه الأعمال والتكلفة التقديرية السنوية.
- تحديد المسؤوليات للعاملين في مجال تشغيل وصيانة الوحدات المختلفة.
- وضع برنامج مخطط للصيانة.
- إعداد نظام لمتابعة التنفيذ وإعداد التقارير.
- تسجيل أعمال التشغيل والصيانة والإصلاح وتكلفتها لعمل ميزانية الصيانة.

٤٦



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

أ- عناصر خطة التشغيل

- تحديد الأهداف المطلوبة من التشغيل (كمية المياه المطلوب معالجتها أو رفعها).
- الوحدات والمعدات المطلوبة لتشغيلها.
- تحديد مستلزمات الإنتاج اللازمة للتشغيل.
- تحديد العمالة الفنية اللازمة لتنفيذ هذه الأعمال وتكلفتها السنوية.

٤٧



USAID | EGYPT
FROM THE AMERICAN PEOPLE

ب - العناصر الأساسية لخطة الصيانة

- تحديد أعمال الصيانة المطلوب القيام بها
- العمالة الفنية وتحديد أعمال الصيانة المطلوب القيام بها (المباشرة)
- العمالة غير المباشرة والعمالة الإدارية
- العدد اليدوية وآلات الورش
- حساب المطالب من قطع الغيار والخامات

٤٨



إدارة المعدات

يجب على إدارة المحطة إمساك السجلات واستخدام التقارير الفنية للأداء مثل:

- بطاقة صيانة وإصلاح المعدة.
 - سجل الصيانة والإصلاح لمكونات المحطة (داخلي).
 - سجل الصيانة والإصلاح لمكونات المحطة (خارجي).
 - بطاقة صيانة وإصلاح خط مواسير.
 - التقارير الشهرية والربع سنوية والسنوية لمتابعة وتقييم الأداء.
- ويجب على إدارة المحطة بالتنسيق مع إدارة أو القطاع أو المركز تبادل المعدات بينهما لضمان أقصى استخدام لها، وللحصول على الاستخدام الأمثل للموارد المتاحة.

٤٩



اتخاذ قرارات التوريد والشراء

- مستلزمات إنتاج
 - كلور
 - بوليمر
 - مواد بترولية
 - مستلزمات صيانة
 - قطع غيار
 - مواد بترولية
 - خامات
- استهلاك كهرباء
مساعدات إنتاج
أدوات كتابية
- عدد
مهمات

٥٠



اعتبارات الأصول الفنية للشراء

- نوع المعدة وحالتها الفنية حالياً.
- عدد ساعات التشغيل/ المسافة المقطوعة يومياً.
- طبيعة التحميل على المعدة (أقل من النمطي - نمطي - تحميل زائد).
- قطع الغيار والخامات المطلوبة لكل نوع من أنواع الصيانات المطلوب استبدالها أثناء إجراء الصيانة الوقائية طبقاً لخطة الصيانة الموضوعة.
- مدى توفر قطع الغيار والخامات المطلوبة في السوق المحلي.
- مراعاة تكلفة التخزين ومقارنتها بالتضخم الناتج عن ارتفاع الأسعار.
- توافر مخزون راكد من قطع الغيار غير المستخدمة بصفة دورية.
- مساحة التخزين المتوفرة على مستوى المحطة أو مخازن القطاع أو المخازن المركزية.

٥١



الميزانية والموازنة والتكلفة والعائد

الميزانية:

هي القائمة التي تظهر المركز المالي للمشروع في لحظة زمنية معينة وذلك ببيان مالها من ممتلكات/ أصول وحقوق وما عليها من التزامات وتتضمن:

١. ممتلكات الشركة ذات القيمة المالية وتسمى الأصول (Assets).
٢. الالتزامات التي على الشركة تجاه الغير، وتسمى الخصوم (Liabilities).
٣. حقوق الملكية (Owners Equity).

معادلة الميزانية هي:

$$\text{الأصول} = \text{الالتزامات} + \text{حقوق الملكية}$$

٥٢



الموازنة:

هي خطة مستقبلية بأرقام تقديرية لإيرادات ومصروفات فترة مالية قادمة (عادة عام مالي).

التكلفة:

يقصد بالتكلفة كل ما يصرف بشكل مباشر من أجل الحصول على أصل أو حسابات متعلقة بالتشغيل.

المصروفات:

تعبّر عن التكاليف المستنفذة للحصول على الإيرادات، ويمكن تقسيم المصروفات إلى ثلاثة أنواع:

١. مصروفات الإنتاج (تكلفة إنتاج المياه)

٢. مصروفات تسويقية

٣. مصروفات الإدارة والتمويل

٥٣



الإيرادات:

هي المقابل الذي يحصل عليه المشروع نظير بيعه بضاعة أو تأدية خدمة للعملاء.

إجمالي الإيرادات = عدد الوحدات المباعة × سعر بيع الوحدة

= كمية المياه المباعة (م³) × سعر المتر × نسبة تكلفة المعالجة

العائد:

الهدف الذي تسعى الشركة لتحقيقه خلال فترة زمنية معينة غالباً ما تكون سنة مالية، ويعبر عنه بصافي الربح أو صافي نتيجة الأعمال، ومن الطبيعي ان يتحقق هذا العائد بزيادة الإيرادات الخاصة بالنشاط عن النفقات التي تم صرفها من أجل إتمام الأعمال، حيث أن الفرق بينهما يسمى بأجمالي الربح قبل الضرائب ويخصم منه الضرائب المقررة قانوناً للوصول إلى صافي الربح المحقق أو العائد.

٥٤



• الربح أو الخسارة (الدخل)

- هو نتيجة مقابلة إجمالي الإيرادات مع إجمالي المصروفات خلال الفترة المحاسبية وتظهر ثلاثة احتمالات:

- * ربح إذا كان إجمالي الإيرادات يفوق إجمالي المصروفات.
- * خسارة إذا كان إجمالي الإيرادات يقل عن إجمالي المصروفات.
- * لا ربح ولا خسارة عند تساوى إجمالي الإيرادات والمصروفات.

• المعادلات الرئيسية لقائمة الدخل:

- مجمل الربح = صافي المبيعات - تكلفة المبيعات من المياه
- صافي الربح = إجمالي الربح - المصروفات

٥٥



تكلفة معالجة مياه الصرف الصحي

- تعتبر التكاليف من أهم أسس تقييم أداء محطات المياه والتعرف على العائد الحقيقي الذي يتحقق نتيجة مزاوله هذا النشاط.
- وهي تساعد الإدارة على كافة المستويات على إجراء الدراسات الدقيقة بناء على بيانات موضوعية تدعو في النهاية إلى اتخاذ القرار المناسب لتنمية القطاع وحل مشاكله أولاً بأول.
- يستخدم حساب التكاليف في التحليل الاقتصادي للأعمال المختلفة بالشركة.

٥٦

اليوم الثاني عشر

الجلسة العشرون

ملخص الجلسة

الموضوع:

- تقييم البرنامج.

الأهداف:

- الحصول على رأى المتدربين فى البرنامج، وتقييمهم لعناصرها المختلفة.

مدة الجلسة:

- نصف ساعة.

مساعدات التدريب:

- السبورة البيضاء أو السبورة الورقية وملحقاتها.

مواد التدريب:

- نموذج تقييم البرنامج.