# الحسابات الهيدروليكية لطلمبات رفع المياه بالمبانى السكنية



مهندس حسـن وجـدی

# بسم الله الرحمن الرحيم " نرفع درجات من نشاء وفوق كل ذى علم عليم "

#### صدق الله العظيم

#### مقدمــة

نظراً للحاجة الملحة إلى دراسة متخصصة تتناول موضوع "الحسابات الهيدروليكية لطلمبات رفع المياه بالمبانى السكنية " وقد أعددت هذه الدراسة باللغة العربية مدعومة بالمصطلحات الإنجليزية راجياً من الله عز وجل أن توضح الموضوعات التى قد تكون مبهمة فى هذا المجال كما أن إحتواء هذه الدراسة على بعض المعادلات والجداول المستنتجة بمعرفتى والأمثلة التوضيحية والتى حاولت جاهداً أن أجعلها مبسطة حتى يتسنى لكل دارس أو متخصص فى هذا المجال أن يتناولها بكل سلاسة ويسر راجياً من الله عز وجل أن تعود هذه الدراسة بالنفع على جميع المشتغلين فى هذا المجال

مهندس/ حسن وجدى جمهورية مصر العربية في يناير ٢٠١٨ بريد إلكتروني hassan\_wagdi@yahoo.com محمول ١٢٨١٠٩١٠٥

## أهداف الدراسة

- ١- حساب معدل سربان المياه (كمية المياه المطلوبة) لتغذية الوحدات السكنية بالمبنى
  - ٢- حساب الضغط المطلوب لرفع المياه في الوحدات السكنية بالمبنى
- حساب قطر الهيدر Header اللازم لإمداد المبنى بالمياه من خط البلدية العمومي
  - ٤- تحديد مواصفات طلمبات المياه اللازمة للمبنى
  - ٥- حساب أقطار فرعى السحب والطرد لكل طلمبة
    - ٦- حساب قدرة المحرك الكهربائي لكل طلمبة

حيث أن هذه الأهداف يمكن أن توفر الكثير من سعر الطلمبات ، ومن تكاليف تشغيل الطلمبات (على سبيل المثال إستهلاك الكهرباء) وذلك في حالة عدم الإختيار المناسب لمواصفات الطلمبات



مهندس/ حسن وجدى

#### نبذة مختصرة عن صاحب هذه الدراسة:

- \* خريج كلية الهندسة جامعة الإسكندرية قسم ميكانيكا قوى دفعة ١٩٨٣ بتقدير عام جيد جداً
  - \* خبرة ٣٢ عاماً في مجال الطلمبات وخطوط الأنابيب
    - hassan\_wagdi@yahoo.com بريد إلكترونى \*
      - \* محمول ١٢٨١٠٩١٠٥٩

الفهرس

الصفحة	الموضوع
٤	الحسابات الهيدروليكية لطلمبات رفع المياه بالمبانى السكنية
٦	تطبيقات على الحسابات الهيدروليكية لطلمبات رفع المياه بالمبانى السكنية
٦	مثال ۱
٨	مثال ۲
11	مثال٣
١٤	أجهزة التحكم الآلى(الأتوماتيك) لتشغيل وإيقاف طلمبة المياه
10	تحويل الوحدات Units Conversion
١٨	المراجع

### الحسابات الهيدروليكية لطلمبات رفع المياه بالمباني السكنية

\* يتم حساب معدل سريان المياه (كمية المياه المطلوبة) لتغذية الوحدات السكنية بالمبنى بإفتراض أن حوالي (٣/١) عدد الوحدات السكنية بالمبنى تستهلك المياه في آن واحد وبإفتراض أن متوسط إستهلاك المياه لكل وحدة سكنية يساوى حوالي ١٢ لتر/دقيقة تكون كمية المياه المطلوبة للمبنى Q باللتر/دقيقة تساوى

(
$$7/1$$
) عدد الوحدات السكنية  $\times$  11 لتر/دقيقة أي تساوي ( $3 \times 3$  عدد الوحدات السكنية بالمبنى)

\* يتم حساب الضغط المطلوب لرفع المياه للوحدات السكنية بالمبنى بإفتراض أن الحد الأقصى للفاقد الكلى للطاقة Total Losses بخط تغذية المياه للوحدات السكنية يساوى حوالى ١٥ % من قيمة الإرتفاع الرأسى المطلوب رفع المياه إليه بالطلمبة الموجودة أسفل المبنى أى يساوى ١٥ % من قيمة إرتفاع المبنى وأن الضغط المطلوب في نهاية خط تغذية المياه أعلى المبنى يساوى حوالى

وان الضغط المطلوب في نهايه خط تغديه المياه اعلى ال ١ بار (١٠ متر Head تقريباً)

بتطبيق نظرية برنوللى على خط تغذية المياه بالنقطتين A(أسفل المبنى) ، B(أعلى المبنى) مع الأخذ فى الإعتبار فاقد الطاقة للسائل المار بين النقطتين

 $B \cdot A$  الطاقة الكلية عند النقطة A = الطاقة الكلية عند النقطة B + الطاقة المفقودة بين النقطة A

$$(\frac{10p}{sp.gr}+\frac{v^2}{2g}+z)_A=(\frac{10p}{sp.gr}+\frac{v^2}{2g}+z)_B+Total\ Losses_{A-B}$$
وحيث أن قطر خط تغذية المياه ثابت تكون

سرعة سريان السائل عند النقطة A تساوى سرعة سريان السائل عند النقطة B

$$Z_A = 0$$
 وحيث أن

يكون الضغط المطلوب لرفع المياه من أسفل المبنى إلى أعلى المبنى (فى صورة Head بالمتر) أى الضغط عند النقطة A (أسفل المبنى) فى صورة Head بالمتر يساوى

$$(\frac{10p}{sp.gr})_A=10\,mt+Z_B+Total\,Losses_{A-B}$$
 أي يساوي أي يساوي  $($ 

يمكن التعبير عن الضغط بدلالة إرتفاع عمود مياه وهو ما يسمى الـ Head أو طاقة الضغط يمكن التعبير عن الضغط بدلالة إرتفاع عمود مياه وهو ما يسمى الـ Pressure Energy ووحدته هى كجم.متر /كجم أى المتر الـ Head الـ Head بالمتر = الضغط بالكجم/سم  $^{\prime}$  ،  $^{\prime}$  ،  $^{\prime}$  bar  $^{\prime}$  أى  $^{\prime}$  (kg/cm² فوحدة الضغط هى كيلوجرام لكل سنتيمتر مربع (كجم/سم  $^{\prime}$  أى  $^{\prime}$  أو بار  $^{\prime}$  bar = 1.0197 kg/cm²

\* يتم حساب قطر الهيدر Header اللازم لإمداد المبنى بالمياه من خط البلدية العمومى بإفتراض أن سرعة السريان Flow بالهيدر تساوى حوالى ٠,٩ متر /ثانية

ويكون قطر الهيدر Header) بالبوصة يساوى

$$d_i = \sqrt{\frac{Q}{27.36}}$$

Q : معدل سريان المياه ( كمية المياه المطلوبة ) لتغذية الوحدات السكنية بالمبنى باللتر /دقيقة

\* يتم حساب أقطار فرعى السحب والطرد لكل طلمبة بإفتراض أن

سرعة السربان Flow بكلا الفرعين تساوى حوالي ١,٥ متر /ثانية

ويكون قطر كلاً من فرعى السحب والطرد لكل طلمبة (d<sub>i</sub>) بالبوصة يساوى

$$d_i = \sqrt{\frac{Q}{45.6}}$$

Q : معدل سريان المياه للطلمبة الواحدة باللتر /دقيقة

 $\eta_P=32\,\%$  وأن معامل الحمل الزائد يساوى  $\eta_P=32\,\%$  تكون \* بإفتراض أن كفاءة الطلمبة تساوى

قدرة محرك الطلمبة بالكيلووات تساوى

Motor Power(kw) =  $\frac{sp.grQ_n H_n}{106.82}$ 

## تطبيقات على الحسابات الهيدروليكية لطلمبات رفع المياه في المباني السكنية

#### مثال ١:

إفترض أنه لدينا مبنى سكنى مكون من ١٢ طابق(دور) وبدروم ، إرتفاع الطابق الواحد حوالى٣ متر تقريباً ويحتوى الطابق الواحد على عدد٨ وحدة سكنية مقسمة على جانبين كل جانب به عدد٤ وحدة سكنية ومطلوب تحديد عدد الطلمبات المطلوبة لتغذية الوحدات السكنية بالمبنى وأيضاً تحديد مواصفة كل طلمبة

- \* إرتفاع المبنى = ١٣ × ٣ = ٣٩ متر (يقرب إلى ٤٠ متر)
  - \* عدد الوحدات السكنية بالمبنى =  $17 \times \Lambda = 97$  وحدة
- \* كمية المياه المطلوبة لتغذية الوحدات السكنية بالمبنى = ٤ × ٩٦ = ٣٨٤ لتر/دقيقة
  - \* قطر الهيدر Header اللازم لإمداد المبنى بالمياه من خط البلدية العمومي يساوي

$$d_i = \sqrt{\frac{Q}{27.36}} = \sqrt{\frac{384}{27.36}} = 3.75 \ inch$$

يقرب إلى ٤ بوصة

\* الضغط المطلوب لرفع المياه بالمبنى يساوى

P = 40 mt + 0.15(40 mt) + 10 mt = 56 mt = 5.6 bar

\* یکون مطلوب رفع کمیة میاه ۳۸۶ لتر/دقیقة (۳۸۶×۲۳،۰=۲۳،۰ متر ا/ساعة) عند ضغط ۹٫۱ بار (۵۱ متر Head)

وحيث أن معدل السريان المطلوب كبير نسبياً مما يتطلب توفير طلمبة لها قدرة كبيرة نسبياً لتحقيق هذا المعدل ، ولتقليل التكاليف يتم إستخدام طلمبات لها قدرة صغيرة نسبياً أي يتم تقسيم كمية المياه المطلوبة على طلمبتين بحيث تعطى كل طلمبة

\* مما يتطلب توفير عدد ٤ طلمبات للمبنى (عدد ٢ طلمبة في كل جانب بحيث طلمبة تعمل وطلمبة إحتياطي لها Standby)

\* لكل طلمبتين على حده في كل جانب من المبنى يتم تركيب

خزان ضغط Pressure Tank يعمل بالهواء المضغوط Pressure Tank يعمل بالهواء المضغوط ومفتاح ضغط Pressure Switch ومبين ضغط

\* يكون قطر كلاً من فرعى السحب والطرد لكل طلمبة (di) بالبوصة يساوى

$$d_i = \sqrt{\frac{Q}{45.6}} = \sqrt{\frac{192}{45.6}} = 2.05 inch$$

يقرب إلى ٢ بوصة

\* بإفتراض أن كفاءة الطلمبة تساوى  $\eta_P=32$  وأن معامل الحمل الزائد يساوى 1,1، تكون قدرة محرك الطلمبة الواحدة بالكيلووات تساوى

Motor Power(kw) = 
$$\frac{sp.grQ_n H_n}{106.82} = \frac{1 \times (192 \times 0.06) \times 56}{106.82} = 6 \text{ Kilowatt}$$

#### مثال ٢:

إفترض أنه لدينا مبنى سكنى مكون من ١٢ طابق(دور) وبدروم ، إرتفاع الطابق الواحد حوالى ٣ متر تقريباً ويحتوى الطابق الواحد على عدد٦ وحدة سكنية مقسمة على جانبين(جانب فى الإتجاه الشرقى به عدد٤ وحدة سكنية) وجانب فى الإتجاه الغربى به عدد ٢ وحدة سكنية ومطلوب تحديد عدد الطلمبات المطلوبة لتغذية الوحدات السكنية بالمبنى وأيضاً تحديد مواصفة كل طلمبة

\* إرتفاع المبنى = 
$$17 \times 7 = 79$$
 متر (يقرب إلى  $10 \times 10 = 10$ 

\* عدد الوحدات السكنية بالمبنى = 
$$11 \times 7 = 77$$
 وحدة

\* كمية المياه المطلوبة لتغذية الوحدات السكنية بالمبنى = 
$$3 \times 77 = 74$$
 لتر/دقيقة

\* قطر الهيدر Header اللازم لإمداد المبنى بالمياه من خط البلدية العمومي يساوي

$$d_i = \sqrt{\frac{Q}{27.36}} = \sqrt{\frac{288}{27.36}} = 3.24 \ inch$$

يقرب إلى ٣,٥ بوصة وفي حالة عدم توافر مواسير قطر ٣,٥ بوصة يتم إستخدام مواسير قطر ٤ بوصة

\* الضغط المطلوب لرفع المياه بالمبنى يساوى

$$P = 40 \text{ mt} + 0.15(40 \text{ mt}) + 10 \text{ mt} = 56 \text{ mt} = 5.6 \text{ bar}$$

\* یکون مطلوب رفع کمیة میاه ۲۸۸ لتر /دقیقة (۲۸۸×۰۰۰ = ۱۷,۲۸ متر  $^{7}$ /ساعة) عند ضغط ۰٫۰ بار (۵۱ متر Head)

وحيث أن معدل السريان المطلوب كبير نسبياً مما يتطلب توفير طلمبة لها قدرة كبيرة نسبياً لتحقيق هذا المعدل ولتقليل التكاليف يتم إستخدام طلمبات لها قدرة صغيرة نسبياً أى يتم تقسيم كمية المياه المطلوبة على طلمبتين بإختيار إحدى الحالات الآتية:

الحالة الأولى: يتم تقسيم كمية المياه المطلوبة على طلمبتين بحيث تعطى كل طلمبة

وتغذى الطلمبة الواحدة عدد ٢٠÷٢=٣٦ وحدة سكنية ويتم تركيب طلمبة أخرى إحتياطي لها Standby

\* مما يتطلب توفير عدد ٤ طلمبات للمبنى (عدد ٢ طلمبة تعمل وعدد ٢ طلمبة إحتياطي لهما (Standby)

\* لكل طلمبتين على حده يتم تركيب

خزان ضغط Pressure Tank يعمل بالهواء المضغوط Pressure Tank يعمل بالهواء المضغوط ومنين ضغط Pressure Guage

البوصة يساوى  $(d_i)$  بالبوصة يساوى السحب والطرد لكل طلمبة  $(d_i)$ 

$$d_i = \sqrt{\frac{Q}{45.6}} = \sqrt{\frac{144}{45.6}} = 1.78 \, inch$$

يقرب إلى ٢ بوصة

\* بإفتراض أن كفاءة الطلمبة تساوى  $\eta_P=32$  وأن معامل الحمل الزائد يساوى 1,10 تكون قدرة محرك الطلمبة الواحدة بالكيلووات تساوى

Motor Power(kw) = 
$$\frac{sp.grQ_n H_n}{106.82} = \frac{1 \times (144 \times 0.06) \times 56}{106.82} = 4.5 \text{ Kilowatt}$$

الحالة الثانية: يتم تقسيم كمية المياه المطلوبة على جزئين بما يتناسب مع عدد الوحدات السكنية بكل جانب من المبنى

\* للوحدات السكنية بالجانب الشرقى من المبنى يتم تركيب عدد ٢ طلمبة (عدد ١ طلمبة تعمل وعدد ١ طلمبة إحتياطي لها Standby) بحيث تعطى كل طلمبة

(Head معدل = ٤ ×(٤×٤) = ١٩٢ لتر/دقيقة عند ضغط قدره ٥٦ بار ( ٥٦ متر العدل = ٤ متر السحب والطرد لكل طلمبة  $(d_i)$  بالبوصة يساوى

$$d_i = \sqrt{\frac{Q}{45.6}} = \sqrt{\frac{192}{45.6}} = 2.05 inch$$

يقرب إلى ٢ بوصة

وبإفتراض أن كفاءة الطلمبة تساوى  $\eta_P = 32$  وأن معامل الحمل الزائد يساوى 1,1٠ تكون قدرة محرك الطلمبة الواحدة بالكيلووات تساوى

Motor Power(kw) = 
$$\frac{sp.grQ_n H_n}{106.82} = \frac{1 \times (192 \times 0.06) \times 56}{106.82} = 6 \text{ Kilowatt}$$

\* للوحدات السكنية بالجانب الغربي من المبنى يتم تركيب عدد ٢ طلمبة (عدد ١ طلمبة تعمل وعدد ١ طلمبة إحتياطي لها Standby) بحيث تعطي كل طلمبة

معدل = ٤ ×(٢×٢) = ٩٦ لتر/دقيقة عند ضغط قدره ٥٦، بار (٥٦ متر Head)

ويكون قطر كلاً من فرعى السحب والطرد لكل طلمبة  $(d_i)$  بالبوصة يساوى

$$d_i = \sqrt{\frac{Q}{45.6}} = \sqrt{\frac{96}{45.6}} = 1.45 \, inch$$

يقرب إلى ١,٥ بوصة

وبإفتراض أن كفاءة الطلمبة تساوى  $\eta_P = 32$  وأن معامل الحمل الزائد يساوى 1,1٠ تكون قدرة محرك الطلمبة الواحدة بالكيلووات تساوى

Motor Power(kw) = 
$$\frac{sp.grQ_n H_n}{106.82} = \frac{1 \times (96 \times 0.06) \times 56}{106.82} = 3 \text{ Kilowatt}$$

- \* مما يتطلب توفير عدد ٤ طلمبات للمبنى (طلمبتين متماثلتين قدرة محرك كل طلمبة ٦ كيلووات لتغذية الوحدات السكنية بالجانب الشرقى من المبنى ، وطلمبتين متماثلتين قدرة محرك كل طلمبة ٣ كيلووات لتغذية الوحدات السكنية بالجانب الغربى من المبنى)
  - \* لكل طلمبتين على حده في كل جانب من المبنى يتم تركيب

خزان ضغط Pressure Tank يعمل بالهواء المضغوط Pressure Tank خزان ضغط ومفتاح ضغط Pressure Switch ومفتاح ضغط

#### مثال ٣:

مواصفات إحدى أنواع طلمبات المياه (تحضير ذاتي Self Priming) المستخدمة في المباني السكنية هي:

$$(H_n=27.6~mt~,~Q_n=2.83~mt^3/hr~)$$
 وعندها (  $Q_n=2.83~mt^3/hr~)$  وعندها (  $Q_n=2.83~mt^3/hr~)$ 

مطلوب حساب: المقدار الصافى لضغط السحب الموجب للطلمبة Required NPSH وقدرة محرك الطلمبة بالكيلووات

\* نحسب أولاً السرعة النوعية للمروحة وهي تساوي

$$n_s = 0.8607 \text{ n} \frac{\sqrt{Q}}{H^{0.75}} \times \sqrt{sp.gr}$$
 $n_s = 0.8607(2900) \frac{\sqrt{2.83}}{27.6^{0.75}} = 348.7$ 

بالرجوع إلى جدول(١) يتم إختيار أقرب قيمة للسرعة النوعية للمروحة وهي  $n_s = 500$ 

 $\sigma = 0.026$  ونجد أن معامل توما للتكهف يساوى

\* يكون المقدار الصافى لضغط السحب الموجب للطلمبة يساوى

NPSH (Required) = 
$$\sigma$$
 H = 0.026(27.6) = 0.7 mt

\* تكون القدرة الداخلة لعمود الطلمبة بالحصان تساوى

HP (Metric) = 
$$\frac{sp.grQ_n H_n}{270\eta} = \frac{1 \times 2.83 \times 27.6}{270 \times 0.316} = 0.9155$$

أى تكون القدرة الداخلة لعمود الطلمبة بالكيلووات تساوى

Shaft Power(Kilowatt) = 
$$\frac{0.9155}{1.36}$$
 = 0.673 kw

\* وحيث أنه يجب أن تزيد قدرة المحرك اللازم لتدوير الطلمبة عن القدرة الداخلة لعمود الطلمبة بنسبة من ١٠% إلى ٥٠% وبإفتراض أن نسبة الحمل الزائد تساوى ١٠% فى هذه الحالة ، تكون قدرة محرك الطلمبة بالكيلووات تساوى

0.673 + 10% (0.673) = 0.74 kw(Approximately 3/4 kilowatt)

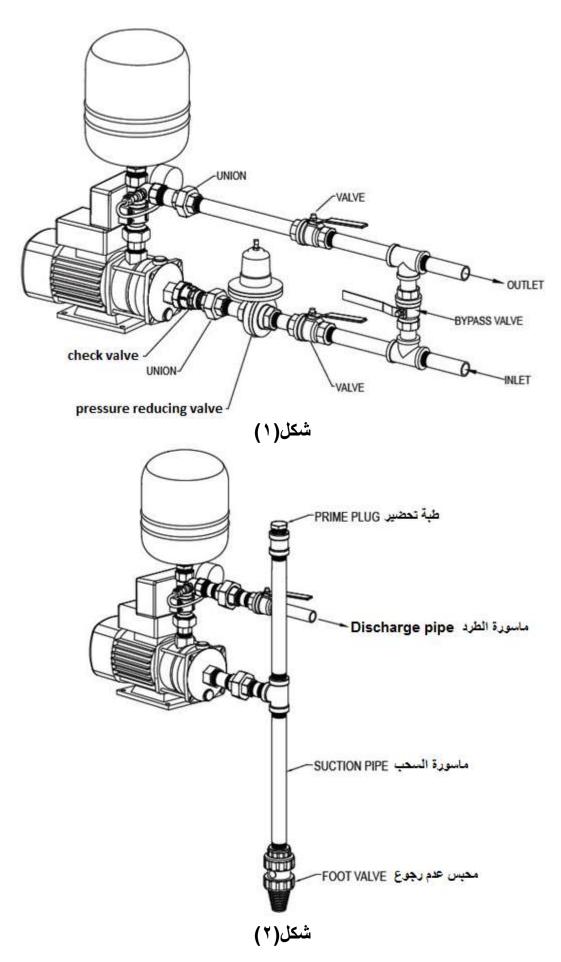
- \* وحيث أنه يجب أن تكون المسافة الرأسية بين المستوى القياسى للطلمبة وأقل منسوب للمياه في ماسورة رأسية أو بيارة أقل من:
  - ۱۰ متر Required NPSH (الفواقد الكلية بخط سحب الطلمبة مضاف إليها طاقة حركة السائل بخط سحب الطلمبة ، وبإفتراض أنها تساوى ٣ متر)

تكون المسافة الرأسية بين المستوى القياسي للطلمبة وأقل منسوب للمياه في ماسورة رأسية أو بيارة أقل من: 7 mt – Required NPSH

- \* إذا كان(Pump NPSH = 0.7 mt) في هذه الحالة يمكن أن تسحب الطلمبة المياه من منسوب أقل من منسوب أقل من 3 mt من 6.3 mt ولذلك يجب أن يكون بعد المياه داخل ماسورة السحب الرأسية لا يزيد عن ٦ متر من مكان تركيب الطلمبة(المستوى القياسي للطلمبة)
- \* يفضل عدم وضع بلف عدم الرجوع بخط طرد الطلمبة ويتم وضع بلف عدم الرجوع بمدخل سحب الطلمبة بدلاً من خط الطرد
- \* يكون الحد الأقصى لضغط سحب الطلمبات فى حدود ٢,٥ بار وفى حالة تركيب هذه الطلمبات للسحب من خط به ضغط يراعى ألا يزيد ضغط السحب الداخل على الطلمبة عن حوالى ١,٥ : ٢ بار وذلك لمنع حدوث أضرار بالطلمبة ولذلك يتم ضبط مفتاح الضغط Pressure Switch لإعادة تشغيل محرك الطلمبة Restarting عند وصول ضغط السحب إلى ما بين ١,٥ : ١,٥ بار (22:36 psi) أى فى المتوسط ٢ بار (29 psi)
- \* يكون الحد الأقصى لضغط طرد الطلمبات فى حدود ٥,٥ بار وذلك لمنع حدوث أضرار بأجهزة ولوازم السباكة داخل الوحدات السكنية ولذلك يتم ضبط مفتاح الضغط الضغط Pressure Switch لتوقف محرك الطلمبة shutdown عند وصول الضغط إلى ٥,٥ بار (80 psi)
- \* فى بعض التطبيقات يتم الحفاظ على الحد الأقصى لضغط سحب الطلمبات عن طريق تركيب بلف تخفيض للضغط على خط سحب الطلمبة Pressure Reducing Valve كما يتضح من شكل(١)
  - \* يوضح شكل(٢) طلمبة تسحب من خزان أرضى أو بيارة عن طريق ماسورة رأسية

$n_{\rm S}$	σ	$n_{\rm S}$	σ	$n_{\rm S}$	σ
500	0.026	2100	0.16	8000	0.7857
600	0.0312	2800	0.21	9000	0.9143
700	0.0364	3000	0.224	10000	1.0646
800	0.0416	4000	0.337	11000	1.2149
900	0.0468	5000	0.45	11300	1.26
1000	0.052	5700	0.53	13000	1.5878
1400	0.096	6000	0.564	14000	1.7807
1500	0.105	7000	0.66	14100	1.8
2000	0.1508	7100	0.67	15000	1.9737

جدول(۱)



### أجهزة التحكم الآلى (الأتوماتيك) لتشغيل وإيقاف طلمبة المياه

\* تعتمد أجهزة التحكم الآلى(الأتوماتيك) لتوصيل وفصل الكهرباء عن موتور طلمبة المياه أساساً على إما حركة المياه أو ضغط المياه

أى إما حركة المياه بالماسورة الصاعدة إلى المبنى (أو الشقة) وهى طاقة الحركة أو ضغط المياه الداخلة إلى الماسورة الصاعدة إلى المبنى (أو الشقة) وهى طاقة الضغط علماً بأن (فرق الطاقة الكلية للمياه بين أسفل المبنى وأعلى المبنى) والذى يتمثل فى ضغط مياه البلدية الداخلة إلى الماسورة الصاعدة إلى المبنى (أو الشقة) يسبب حركة المياه بالصعود من أسفل المبنى إلى أعلى المبنى

\* يكون إحدى أنواع أجهزة التحكم الآلى(الأتوماتيك) لتشغيل وإيقاف طلمبة المياه والتى تعتمد أساساً على ضغط المياه هي البالونة Bladder Pressure Tank وهي عبارة عن تركيب

خزان ضغط Pressure Tank يعمل بالهواء المضغوط Pressure Tank خزان ضغط ومفتاح ضغط Pressure Guage ومبين ضغط

\* يكون إحدى أنواع أجهزة التحكم الآلى(الأتوماتيك) لتشغيل وإيقاف طلمبة المياه والتى تعتمد أساساً على حركة المياه هي الفلوماك Fluo Mac ويكون ملائم للمحركات الكهربائية صغيرة القدرة حتى مان تقريباً

ويكون الحد الأدنى لضغط المياه الداخلة إلى الماسورة الصاعدة إلى المبنى (أو الشقة) حوالى ١,٥

وفى هذه الحالة يجب ألا يزيد الإرتفاع الرأسى بين مكان تركيب الأتوماتيك(مكان تركيب الطلمبة) ومحبس الشقة عن ١٥ متر

ويمكن الرجوع إلى كتالوج المصنع للتعرف على مواصفات الجهاز

## تحويل الوحدات Units Conversion

يستخدم في هذه الدراسة نظامين للوحدات وهما:

\* بوادئ الوحدات

$$10^{-6} = 10^{-6}$$
 الميكرو

$$10^{-3} = 10^{-3}$$
 المللي

$$10^{-2} = 10^{-2}$$
 السنتى

$$10^{-1} = 10^{-1}$$
 الديسى

$$10^2 = 10^2$$
الهيكتو

$$10^3 = 10^3$$
 الكيلو

$$10^6 =$$
الميجا

$$10^9 = 10^9$$
 الجيجا

$$10^{12} = 10^{12}$$
 التيرا

\* الطول Length

\* الكتلة Mass

$$dyne = gm . cm / sec^{2}$$
 N (Newton) = kg . mt / sec<sup>2</sup> = 10<sup>5</sup> dyne  
kg = 9.807 N = 9.807 x 10<sup>5</sup> dyne  
kg = 2.2046 lb  
lb = 4.448 N

\* الحجم/السعة Volume/Capacity

inch<sup>3</sup> = 16.38706 cm<sup>3</sup>  
ft<sup>3</sup> = 0.02831685 mt<sup>3</sup>  
litre = 1000 cm<sup>3</sup>  
millilitre = 
$$10^{-3}$$
 litre = cm<sup>3</sup>

```
us gallon = 0.003785412 \text{ mt}^3
                us gallon = 3.785 litres
                us gallon = 0.83267 imperial gallon
               us barrel = 0.1589873 \text{ mt}^3
                 us barrel = 159 litres
                 us barrel = 42 us gallons
         gallons(u.k.liquid) = 4.54609 litres
                                                             * الكثافة Density
                 lb/ft^3 = 16.02 \text{ kg/mt}^3
             1b / gallon = 99.7763 \text{ kg/ mt}^3
           lb / us gallon= 119.8264 kg/ mt<sup>3</sup>
                                                          * الضغط Pressure
         kg/cm^2 = 14.22334492 \text{ psi (lb/in}^2)
                 bar = 1.0197 \text{ kg/cm}^2
                    bar = 14.500134 psi
                   bar = 10^5 Pa (pascal = N/mt<sup>2</sup>)
                    bar = 100 kpa
                    bar = 0.1 Mpa
                N/mm^2 = 145.00134 \text{ Psi}
                     Mpa = 10 bar
          lb/in^2 = 68.94757 \text{ mbar (millibar)}
                   p_{atm} = 1.01325 \text{ bar}
                      p_{atm} = 1.033211 \text{ kg/cm}^2
                     p_{atm} = 76 \text{ cm}(HG) سم زئبق
        1 mm HG (0°C) = 1.33322 \times 10^{-3} bar
       1 mm WG (4^{\circ}C) = 98.0665 x 10^{-6} bar
             1 \text{mm water} = 9.8 \text{ pa (pascal)}
        1inch HG (0^{\circ}C) = 33.8638 \times 10^{-3} \text{ bar}
       1inch WG (4^{\circ}C) = 2.49082 \times 10^{-3} bar
                                            * السربان الحجمي Volume Flow
               ft^3/min = 40.776 \text{ mt}^3/day
            us barrel / hr = 3.8157 \text{ mt}^3/\text{day}
(million ft^3/day) × 1.17986875 = (thousand mt^3/hr)
            us gpm = 0.22712472 \text{ mt}^3/\text{hr}
               us gpm = 6.309020 \times 10^{-5} \text{ mt}^3/\text{sec}
            us gpm = 3.785 litre/min
                litre/min = 0.06 \text{ mt}^3/hr
```

#### \* السربان الكتلى Mass Flow

$$1b/hr = 10.886 \text{ kg/day}$$

$$Flow(mt^3/hr) = \frac{Flow(lb/\min) \times 0.06}{2.2046 \times sp.gr}$$

\* القدرة/الطاقة Power/ Energy

$$Btu = 1.055056 \ kJ \ (Joule = N \ . \ mt)$$
 
$$kwh = 3.6 \ MJ$$
 
$$Therm \ i.e \ British \ Thermal \ Unit(Btu) = 105.5056 \ MJ$$
 
$$kcal = 4.1868 \ kJ$$
 
$$HP \ (Metric) = 75 \ kg \ . \ mt/sec = 735.5 \ watts$$

$$kw = 1.36 \ HP \ (Metric)$$
 Imperial Mechanical Horsepower i.e HP (English) = 550 lb.ft/sec 
$$= 745.7 \ watts$$
 
$$= 1.014 \ HP \ (Metric)$$
 
$$kw = 1.34 \ HP \ (English)$$

\* درجات الحرارة Temperatures

$$^{\circ}C = (^{\circ}F - 32)/1.8$$
  
 $^{\circ}K = ^{\circ}C + 273.15$ 

\* اللزوجة Viscosity

$$poise = \frac{dyne \times sec}{cm^2} = \frac{gm}{cm \times sec}$$
 $centipoise \times 10^{-3} = \frac{N \times sec}{mt^2} = Pa.sec$ 
 $\frac{lb \times sec}{ft^2} = 0.0000208855 c.p.(centipoise)$ 
 $stoke = \frac{cm^2}{sec}$ 
 $centistoke(cst) = \frac{mm^2}{sec}$ 
 $centistoke(cst) \times 10^{-6} = \frac{mt^2}{sec}$ 
 $\frac{ft^2}{sec} = 0.107639 cst$ 
 $cst = \frac{c.p.}{sp.gr} = \frac{c.p.}{density(gm/cm^3)}$ 

## المراجــع

- التصميمات الهيدروليكية لشبكات وخطوط أنابيب نقل البترول للمهندس/حسن وجدى -1
- خبرة صاحب هذه الدراسة في مجال الطلمبات وخطوط الأنابيب -2