

# آلات هيدروليكية

المحاضرة السابعة

أ.د. / محمود محمد حجازي

أستاذ الهندسة الزراعية

كلية الزراعة – جامعة عين شمس

E-mail: [mahmoudhegazi47@hotmail.com](mailto:mahmoudhegazi47@hotmail.com)

# توزيع المقرر علي أسابيع الفصل الدراسي

| موضوع المحاضرة                                 | الأسبوع    |
|--|------------|
| مقدمة  | الأول      |
| المضخات وأنواعها                               | الثاني     |
| مضخات الطرد المركزي                            | الثالث     |
| المضخات التربينية والغازية                     | الرابع     |
| أنواع المضخات الأخرى                           | الخامس     |
| خصائص السريان في مضخات الطرد المركزي           | السادس     |
| منحنيات الأداء (الضغط والتصرف-القدرة الكفاءة ) | السابع     |
| إمتحان نصف العام                               | الثامن     |
| إختيار المضخات - التكيف                        | التاسع     |
| صيانة وتشغيل المضخات                           | العاشر     |
| حواقن الكيماويات في الري الضغطي                | الحادي عشر |
| الصمامات والنظم الهيدرولية                     | الثاني عشر |
| المضاغط - التوربينات - الرفاصات                | الثالث عشر |
| الامتحان العملي                                | الرابع عشر |

# صافى ضاغط السحب الموجب

## *Net positive suction head (NPSH)*

● هي عبارة عن الضغط المطلق للماء عند مركز المضخة،

● عند تشغيل المضخة الطاردة المركزية يجب ان يكون ضاغط السحب بالاضافة الى فواقد الضغط الاخرى بالاحتكاك في المصفاه وانبوب السحب واى وصلات على انبوب السحب من صمامات او خلافة اقل من الضغط الجوى النظرى ويمكن حساب من العلاقة الاتية:

● صافى ضاغط السحب الموجب المتاح :

$$NPSH (a) = BP - SH - FL - VP - FS$$

● حيث أن :

$BP$  = الضاغط الجوى عند فتحة السحب معبرا عند بارتفاع عمود الماء.

$SH$  = ضاغط السحب ( وحدة طول ) ( إذا كان السائل أسفل المضخة، يكون لها قيمة سالبة )

$FL$  = فاقد الضغط بالاحتكاك في المصفاه وانبوب السحب والاجزاء المركبة عليه وينتج عن:

- أ – الاحتكاك والاضطراب في المياه المتحركة.
- ب- الفاقد الناتج من التغيرات المفاجئة في قوة دفع الماء.
- ج – تسرب الضاغط خلف المروحة.
- د – الاحتكاك الميكانيكى بين اجزاء المضخة نفسها.

$VP$  = الضغط البخارى للماء وذلك عند درجة الحرارة المعطاه.

$FS$  = معامل الامان ويمكن اخذه بمقدار 0.6 متر.

●  $NPSH$  = صفة خاصة بالمضخة وعادة توجد ضمن مواصفات المضخة من قبل المصنع.

● يرتبط صافي عمق السحب الموجب بمقدار الرفع الذي يمكن أن تصل الية نتيجة التفريغ الجزئي للمضخة. حين اذن الضغط الجوي يدفع السائل للمضخة.

● وهي طريقة لحساب اذا كانت المضخة قادرة علي العمل أم لا.

● عند التصميم يراعى تجنب تشغيل المضخة عند اقصى ضاغط سحب عملي حيث ان تجمع المواد الطافية في مصدر المياه امام شبكة الشفط، بالاضافة الى تزايد الاحتكاك في انبوب السحب بمرور الزمن قد يسبب عدم تشغيل المضخة، ويلزم في بدء تشغيلها ملئ انابيب السحب والمضخة بالمياه يدويا او بإزاحة الهواء بواسطة مضخة ماصة.

التصحيح التقريبي للضغط الجوي فوق مستوى سطح البحر يكون بطرح حوالى 1.2 متر لكل 1000 متر فوق مستوى سطح البحر.

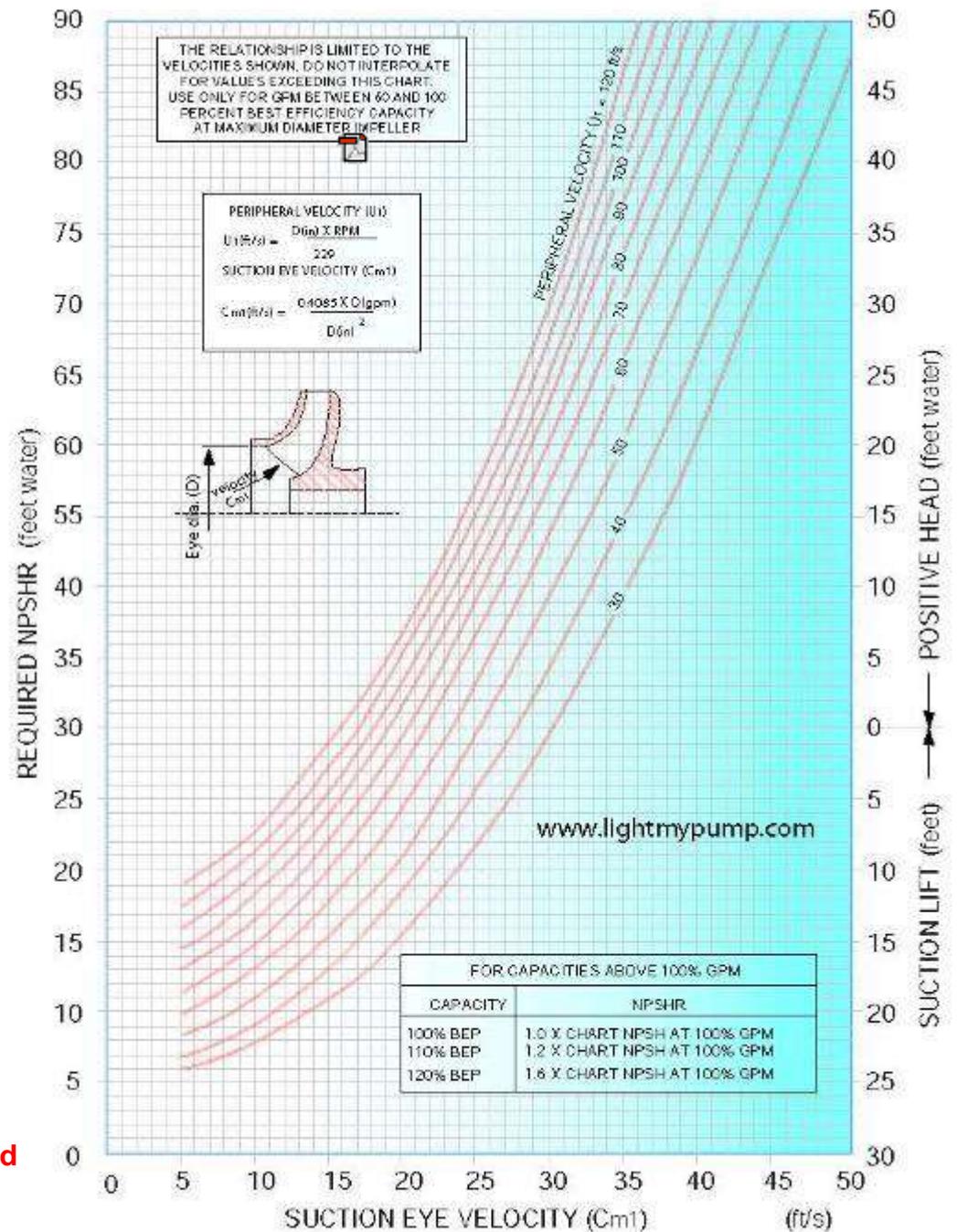
لذا يكون الفاقد في الاحتكاك في انبوب السحب اقل ما يمكن، وعلية يكون قطر انبوب السحب عادة اكبر من قطر انبوب الطرد، وتكون المضخة اقرب ما يمكن لمصدر المياه.

# Minimum NPSHA

- هامش الأمان أو أقل صافي ضاغط سحب موجب يجب أن يكون متاح يعتمد جزئياً علي مقدار طاقة السحب للمضخة.
- **قيمة طاقة السحب للمضخة تزداد مع:**
  - قطر غلاف السحب
  - سرعة الدوران.
  - السرعة النوعية للسحب
  - الوزن النوعي للسائل.
- أي شيء يزيد من سرعة دوران الريش، معدل تدفق المضخة، الوزن النوعي، يزيد من طاقة السحب للمضخة.

# صافي ضاغط السحب الموجب المطلوب NPSHR Net Positive Suction Head Required

الشركات تحدد NPSHR  
للمضخة عند تدفق محدد،  
وضاغط كلي، وسرعة، قطر  
الريشة.



(source: Centrifugal Pump Design & Application  
by Val.S.Labanoff and Robert R Ross, contributed  
by a pump forum friend, Ravi Sankar.

- يجب أن تكون  $NPSH(a) < NPSH(r)$  للسماح بتشغيل المضخة بدون حدوث تكهف (cavitations) (ينصح بأن يكون الاختلاف حوالي 1م).
  - الحقيقة التي نتذكرها أن الماء يغلي غالباً عند أقل من  $100\text{ }^{\circ}\text{C}$  إذا كان الضغط المؤثر عالية أقل من الضغط البخاري ، بمعنى الماء عند  $95\text{ }^{\circ}\text{C}$  يكون ماء ساخن عند مستوى البحر لكن عند مستوى  $1500$  فوق سطح البحر فإنه يغلي ويتبخر.
  - الضغط البخاري للماء عند  $95\text{ }^{\circ}\text{C}$  يساوي  $84.53\text{ kPa}$  .
- هذا يوضح لماذا الضغط البخاري يؤخذ في الاعتبار دائماً في حساب  $NPSH$  عندما تتجاوز درجة الحرارة  $30-40\text{ }^{\circ}\text{C}$  .
- صافي ضاغط السحب الموجب المطلوب للمضخة  $NPSH(r)$  ، ويمكن قراءته من منحنى أداء المضخة.

، NPSH ، القدرة ، Q-H منحنى الكفاءة

Head  $H(Q)$

Power  $P(Q)$

Shaft power  $P_2(Q)$

Power input  $P_1(Q)$

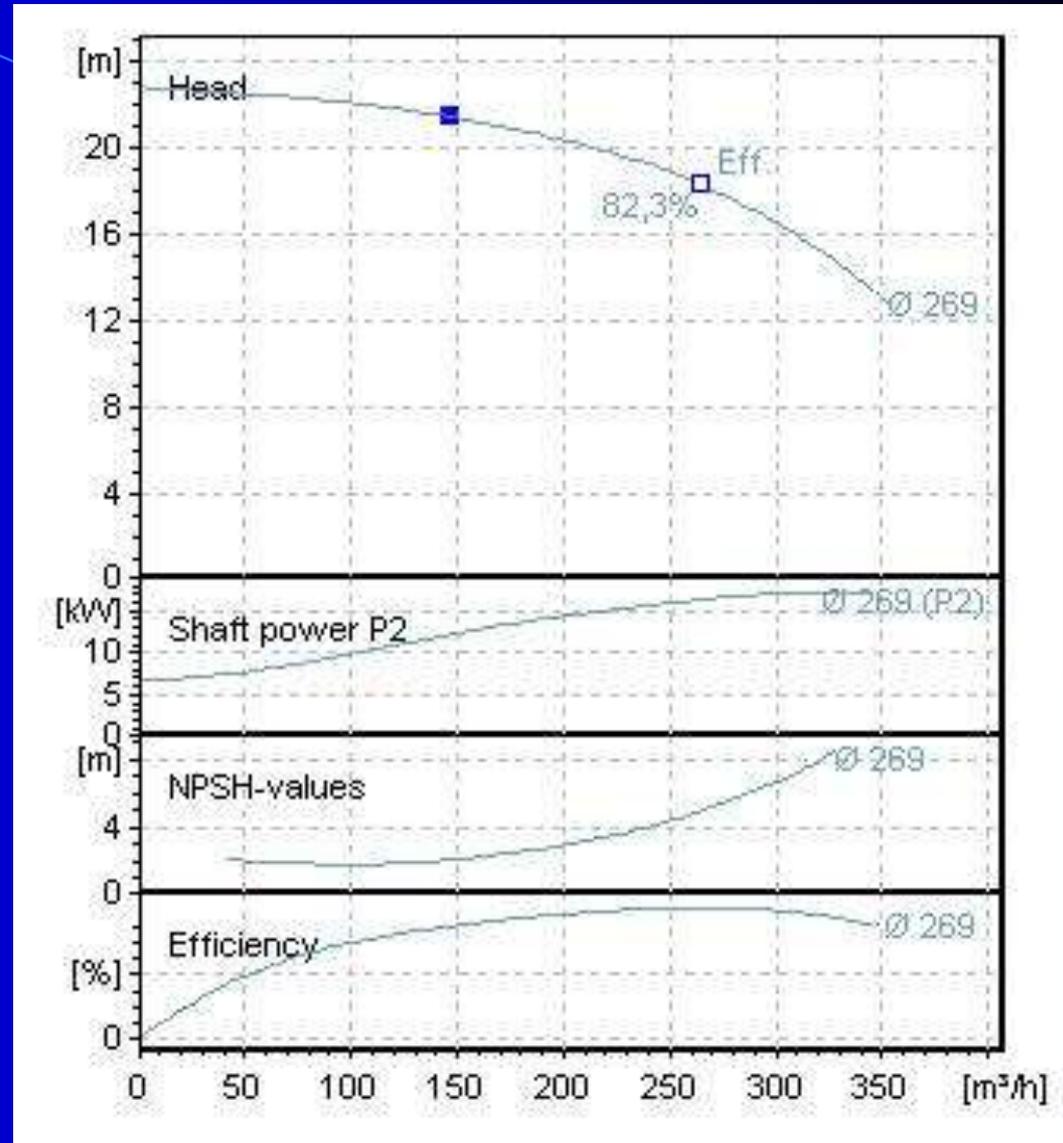
Efficiency

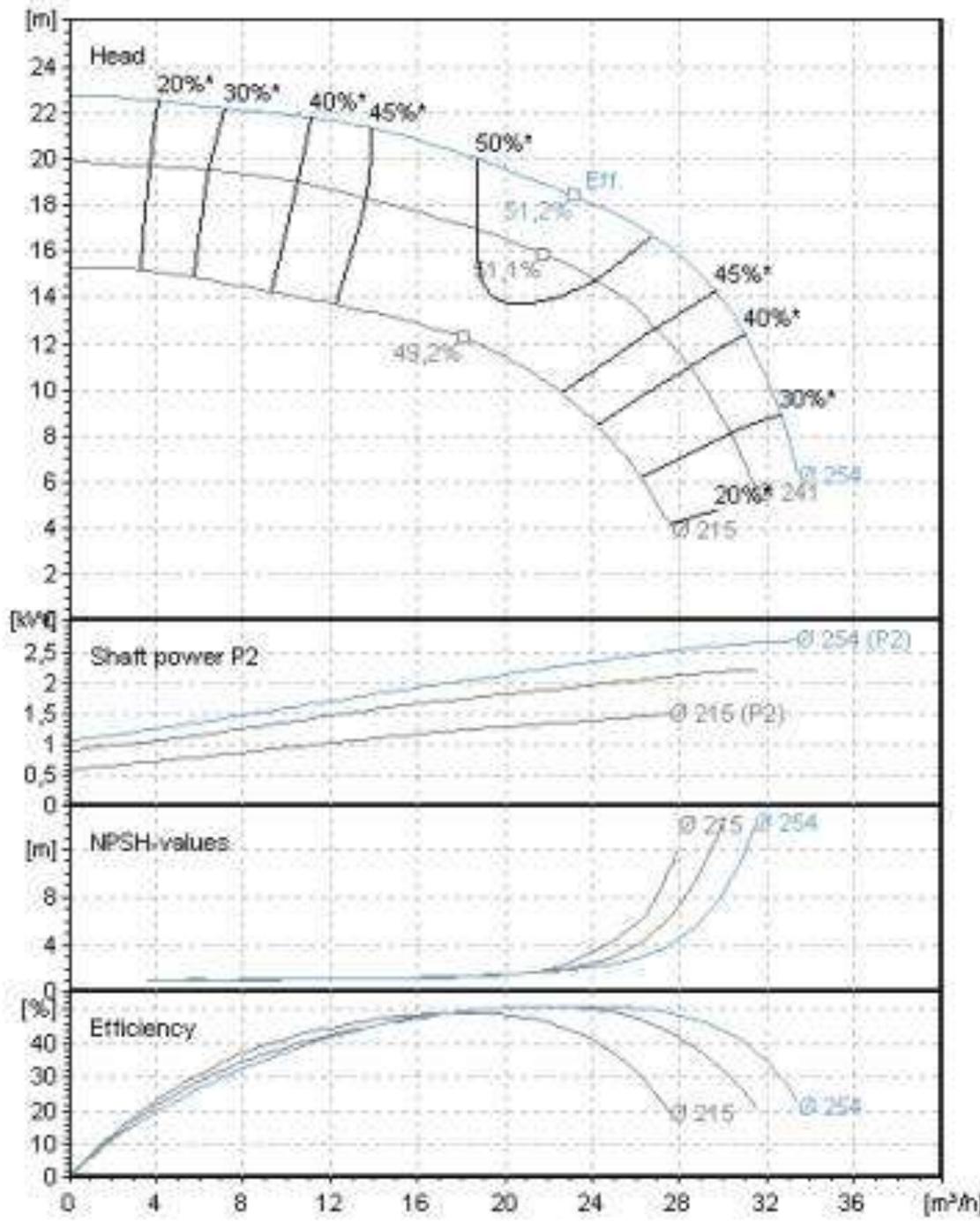
Hydraulic efficiency  $h_{hydr}$

Total efficiency  $h_{tot}$

$NPSH_{req}(Q)$

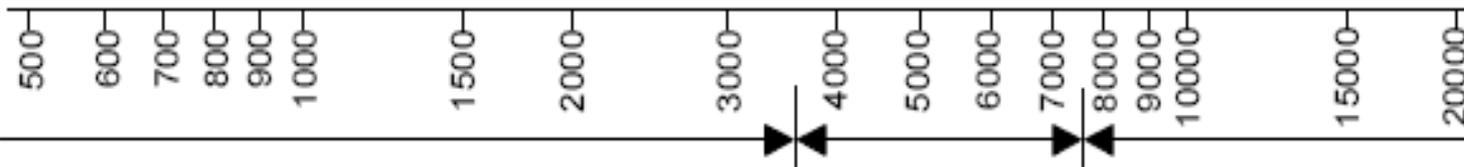
Speed  $n(Q)$





# مدى السرعات النسبية لكل نوع من انواع المضخات

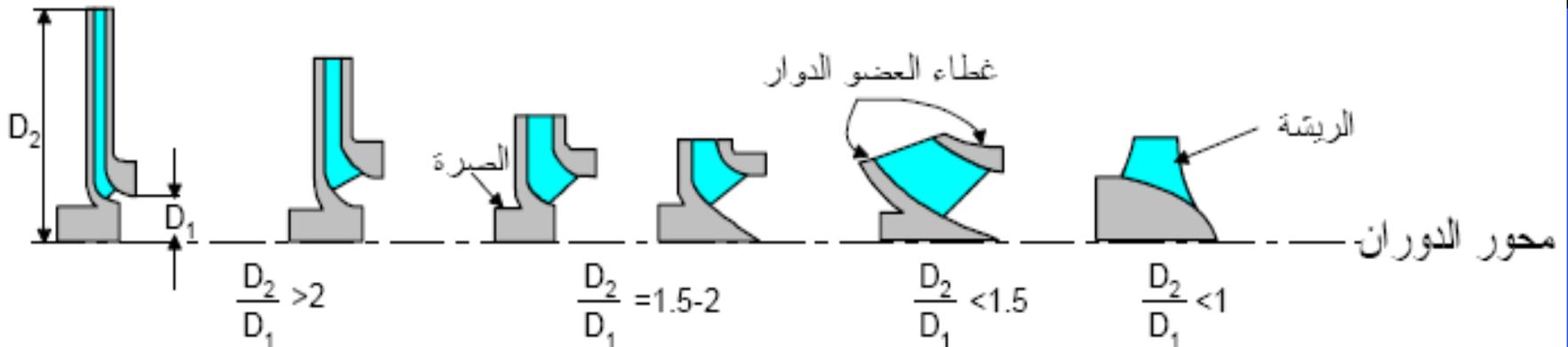
قيم السرعة النوعية  $N_s = 51.64 \frac{N\sqrt{Q}}{h_p^{3/4}}$  (أحادية المدخل)



مضخة نصف قطرية

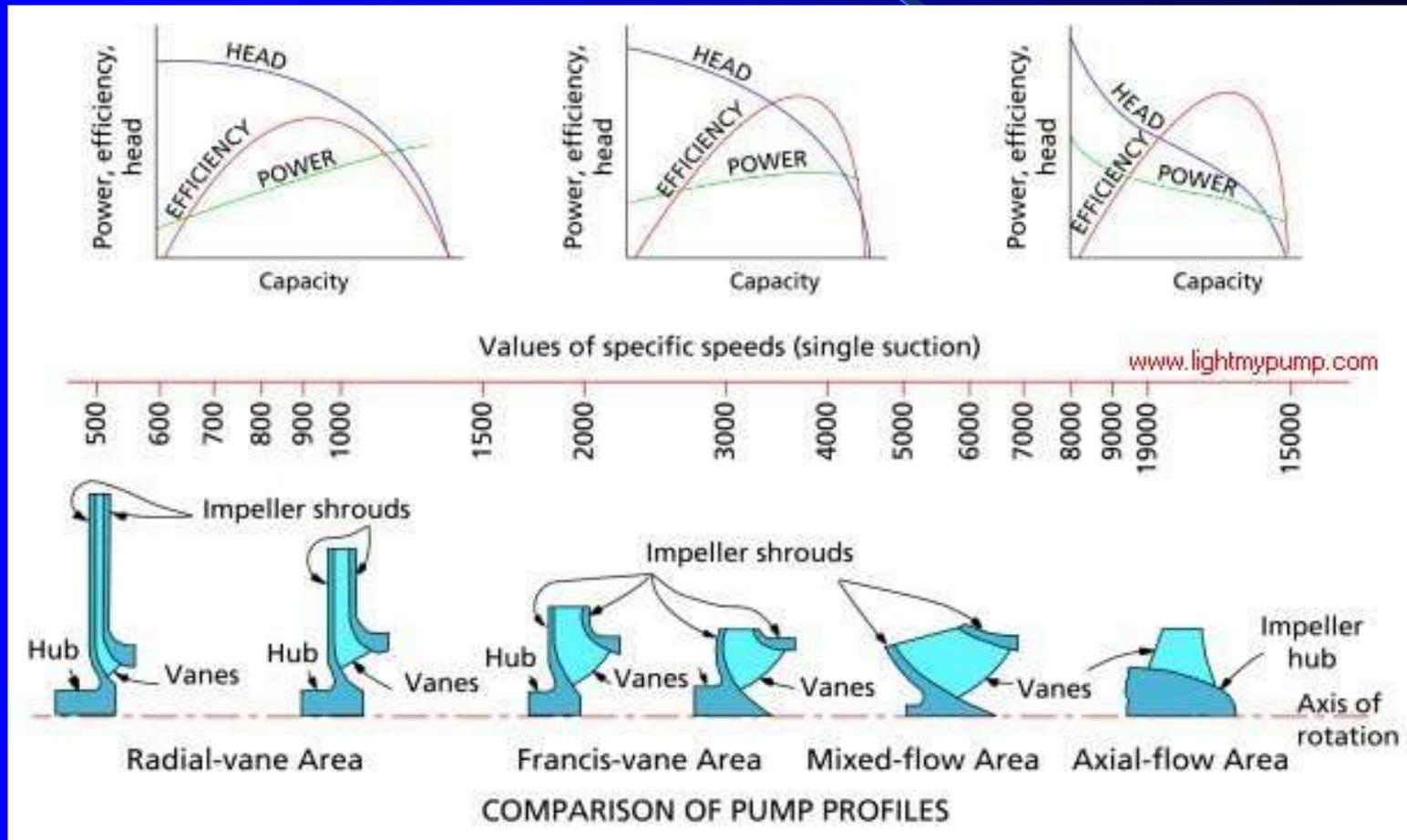
مضخة مختلطة السريان

مضخة محورية السريان

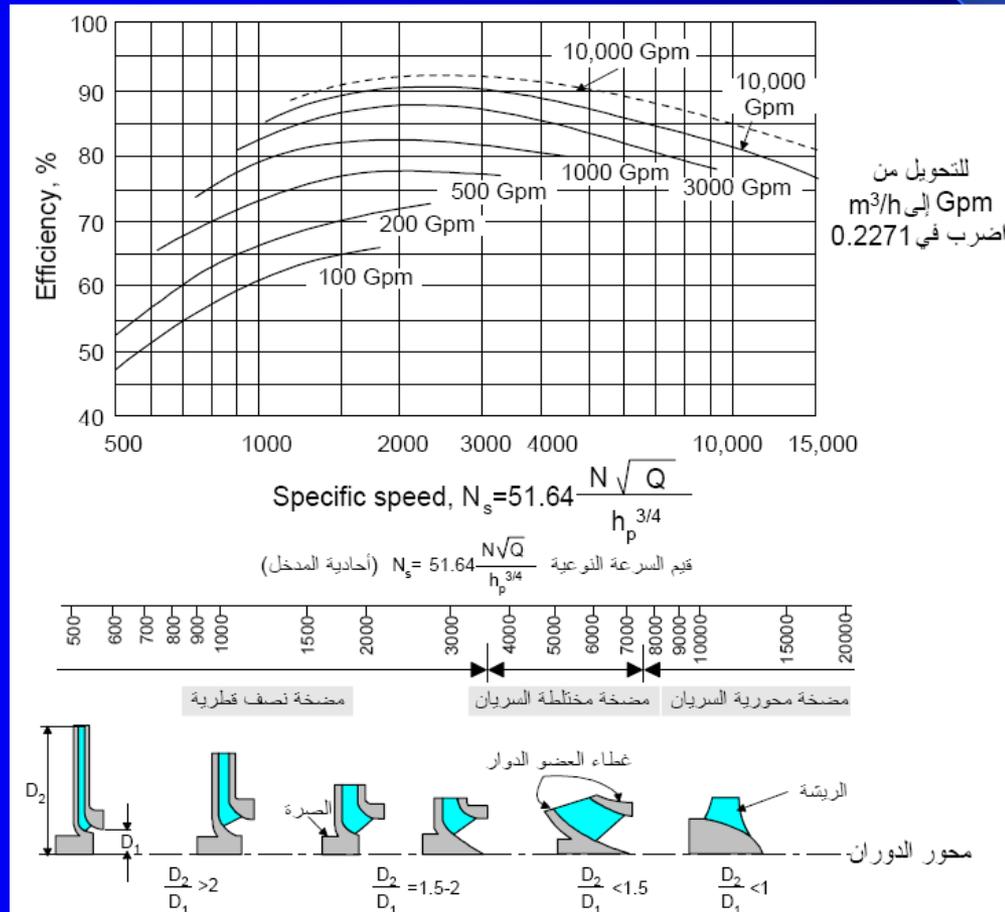


**Specific speed:** a number that provides an indication what type of pump (for example radial, mixed flow or axial) is suitable for the application.

السرعة النوعية



- ويوضح الشكل كفاءة مضخة مروحية مقابل السرعة النوعية.
- المضخة الطاردة المركزية منخفضة السرعة النوعية، ومنخفضة التصرف ولكنها ذات ضغط عالي، بينما تمتاز المضخات المروحية بسرعة نوعية عالية وتصرف كبير وضغط منخفض. اما المضخات ذات الانسياب المختلط فلها سرعات نوعية بين العالية والمنخفضة.



# علاقة أداء المضخة والسرعة الدورانية

● قوانين المضخات الطاردة المركزية تنص نظريا على ان :

● 1 – يتناسب التصرف (Q) طرديا مع سرعة المروحة (N)  $Q \propto N$

● 2 – يتناسب الضاغط (H) طرديا مع مربع سرعة المروحة  $H \propto N^2$

● 3 – تتناسب القوى المحركة (القدرة الفرملية BHp) طرديا مع

مكعب سرعة المروحة  $BHp \propto N^3$

أى ان في حالة تغير السرعة الدورانية ( بفرض ثبات قطر الريشة) نجد أن:

$$\frac{Q_1}{Q_2} = \frac{N_1}{N_2} \quad , \quad \frac{H_1}{H_2} = \left( \frac{N_1}{N_2} \right)^2 \quad , \quad \frac{BHp_1}{BHp_2} = \left( \frac{N_1}{N_2} \right)^3$$

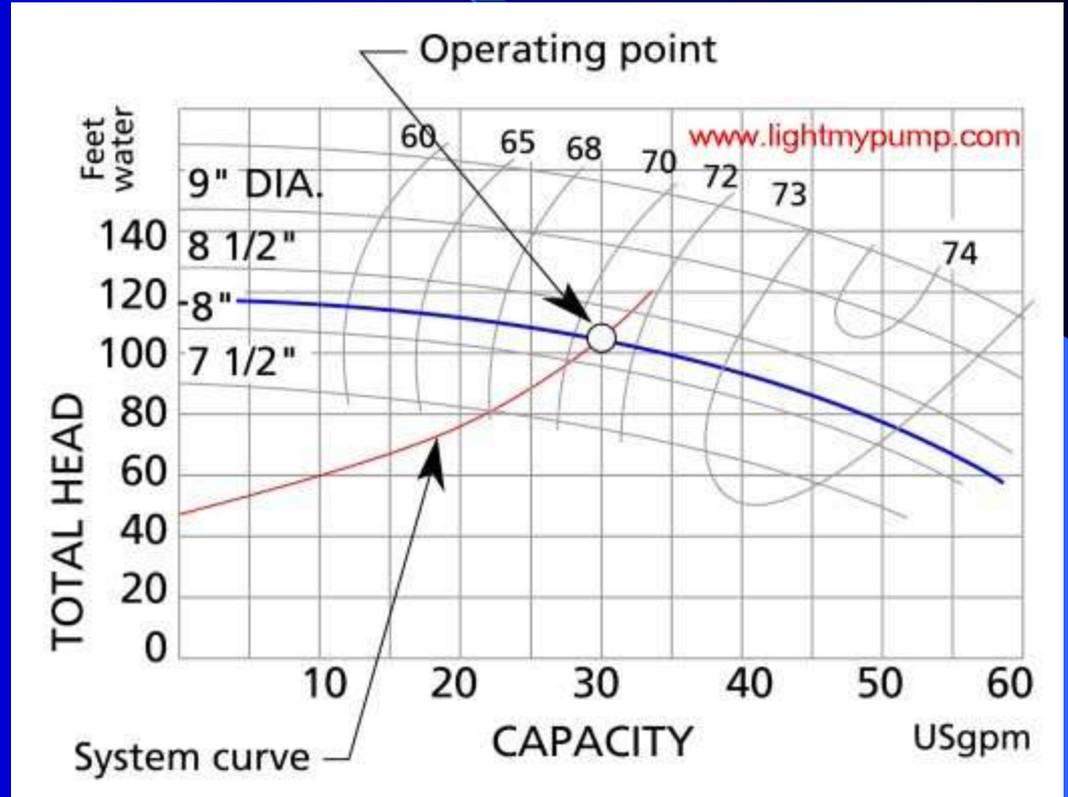
كذلك تغير قطر المروحة في مضخة ذات حجم معين يعنى زيادة السرعة المحيطية ولهذا التغيير نفس تأثير تغير السرعة الدورانية للمروحة.

# قوانين المضخات Affinity Laws

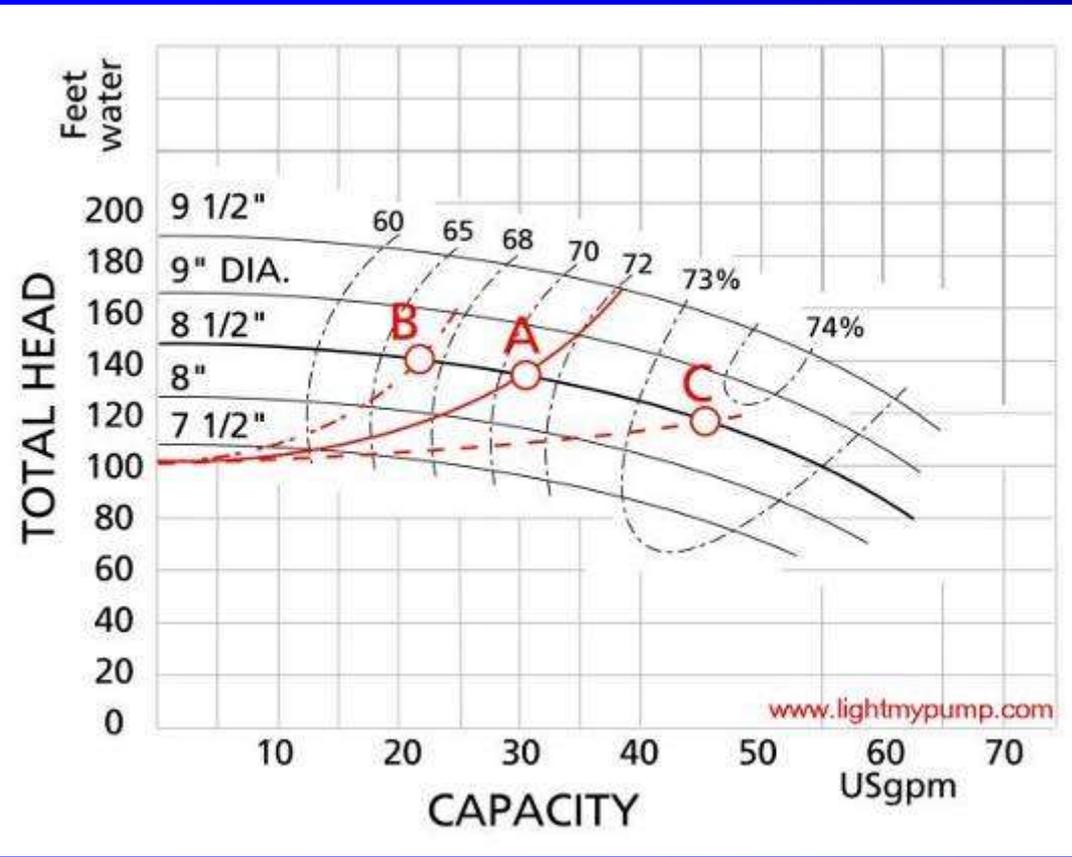
- تطبق القوانين عمليا علي كل مضخات الري ولكنها تطبق بدقة للمضخات الطاردة المركزية الأفقية وتعطي نتائج تقريبية جيدة للمضخات التربينية الرأسية..
- $E_p$  ربما تتغير قليلا ولكن لايمكن أن يتتباؤها.
- **أساليب تغيير السرعة:**
- البكرات – نسبة التروس- صمام خانق – سرعة المحرك.

# نقطة التشغيل Operating point

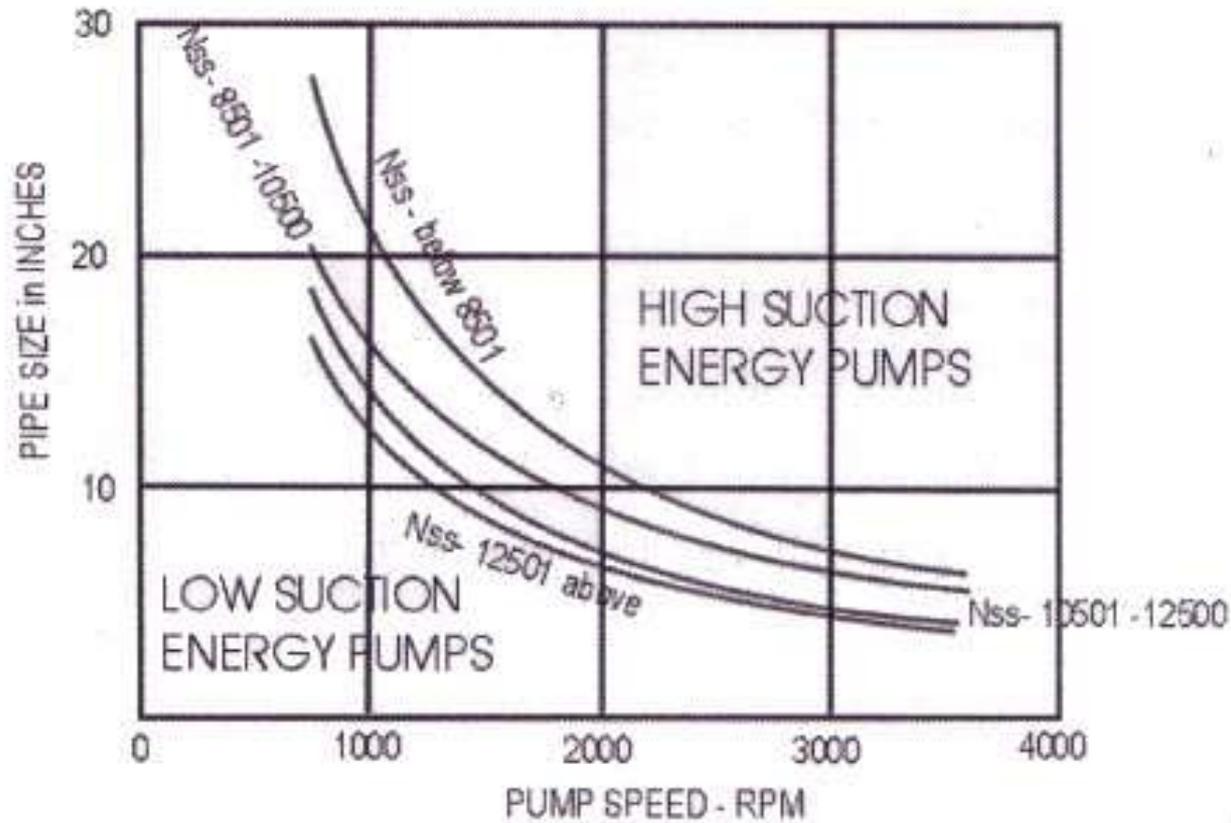
نقطة التشغيل ( معدل التدفق والضاغط الكلي) التي تعمل عندها المضخة. وتقع عند نقطة تقاطع منحنى النظام مع منحنى أداء المضخة. وهي تتوافق مع التدفق والضاغط المطلوب للعمل.



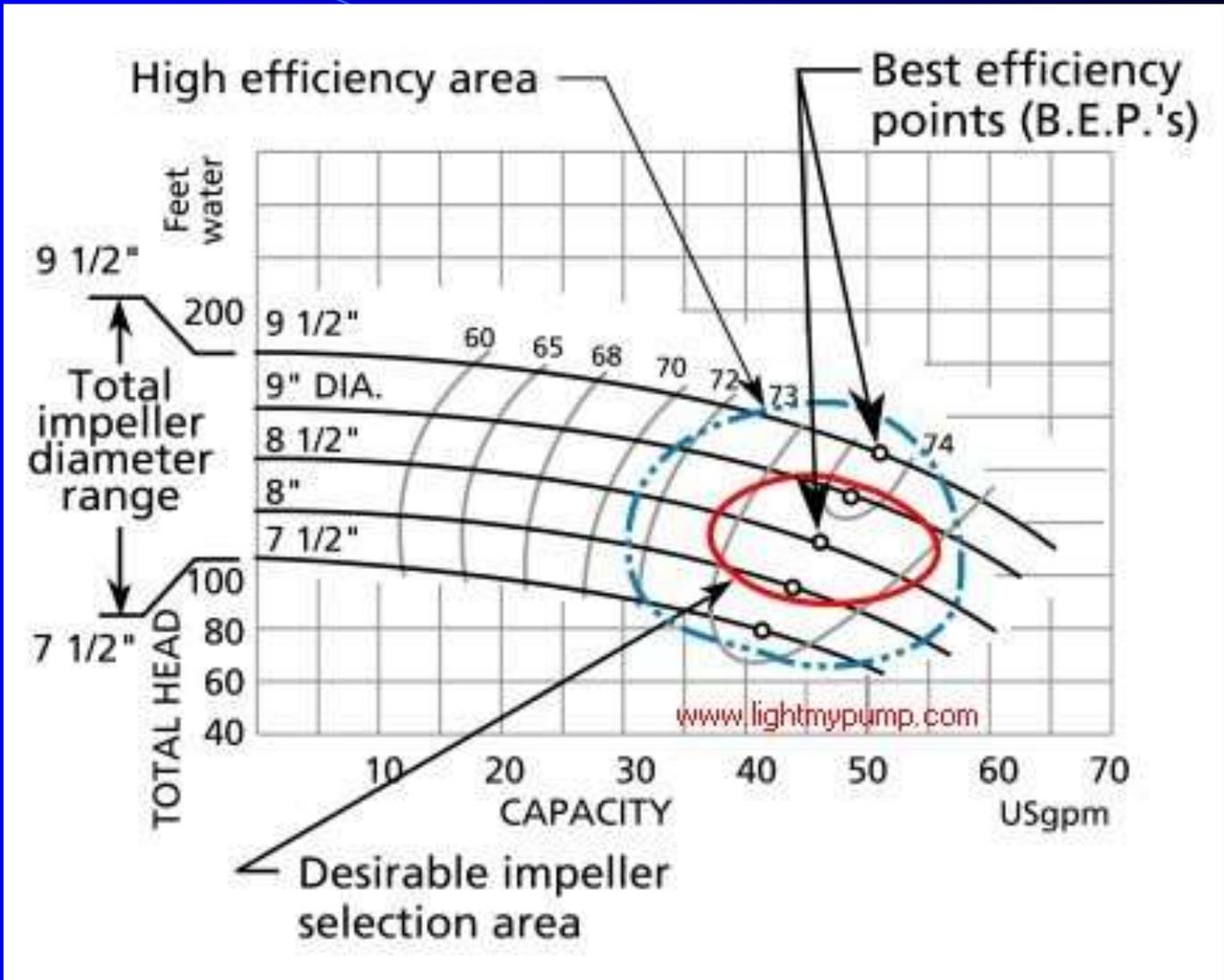
التغير في النظام مثل فتح أو غلق الصمامات أو استعمال أنابيب أطول أو أقصر سوف تغير من فاقد الاحتكاك وهذا يغير من منحنى النظام ومن نقطة التشغيل.

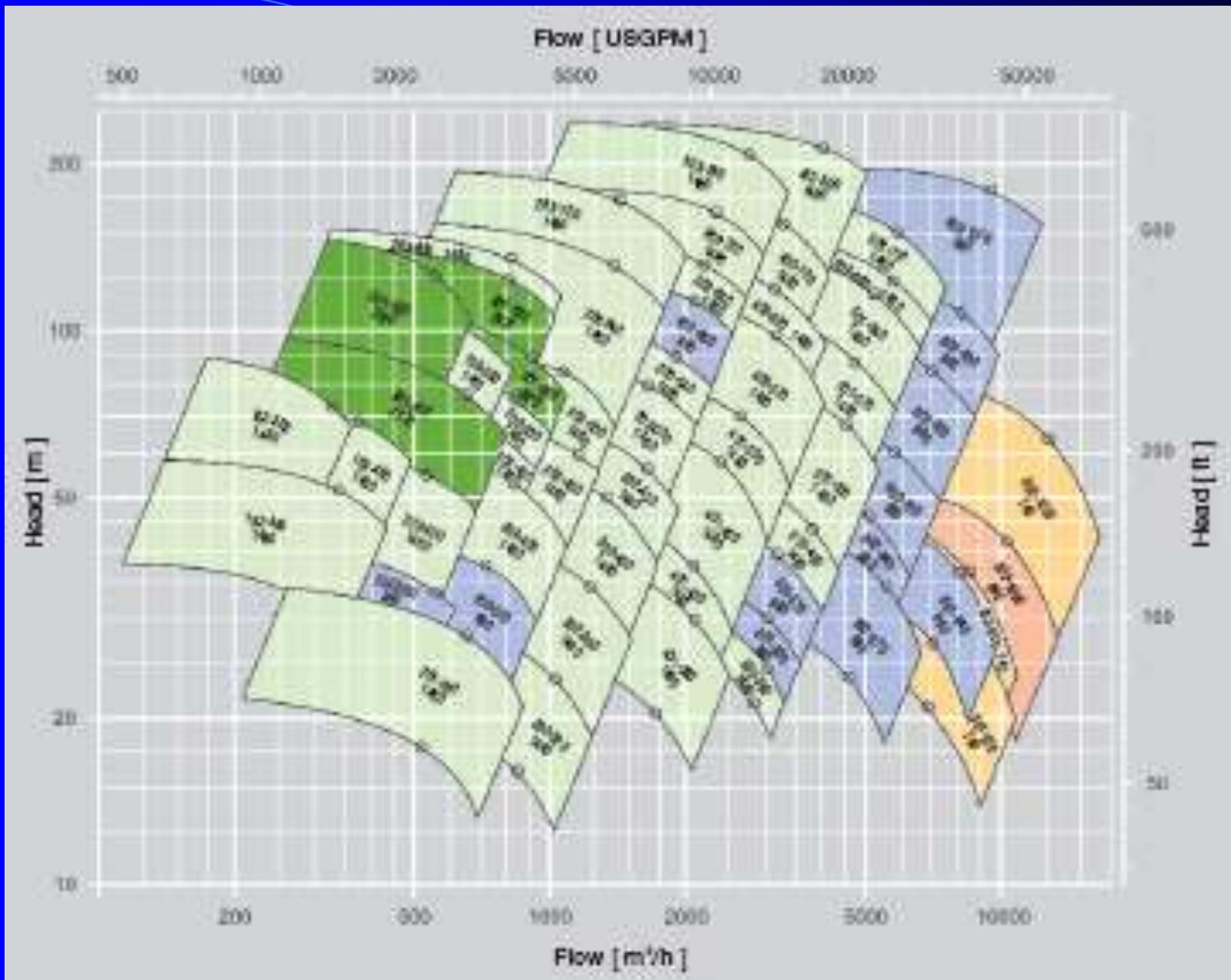


يوضح المنحنى أن النظام به ضاغط استاتيكي 100 قدم والمقاومة الكلية للنظام حوالي 20 قدم (المنحنى A). هناك صمام عند تصرف المضخة مغلق جزئياً. إذا زاد ضاغط الاحتكاك (بمعنى غلق الصمام) حينئذ نقطة التشغيل تنتقل من A الي النقطة B ويقل التدفق. إذا قل فاقد الاحتكاك (فتح الصمام) تنتقل نقطة التشغيل الي C ويزداد التدفق.



• أي شيء يزيد سرعة الجزء الدوار ، معدل التدفق للمضخة أو الوزن النوعي يزيد من طاقة السحب للمضخة .





# قراءة منحنيات المضخة الطاردة المركزية

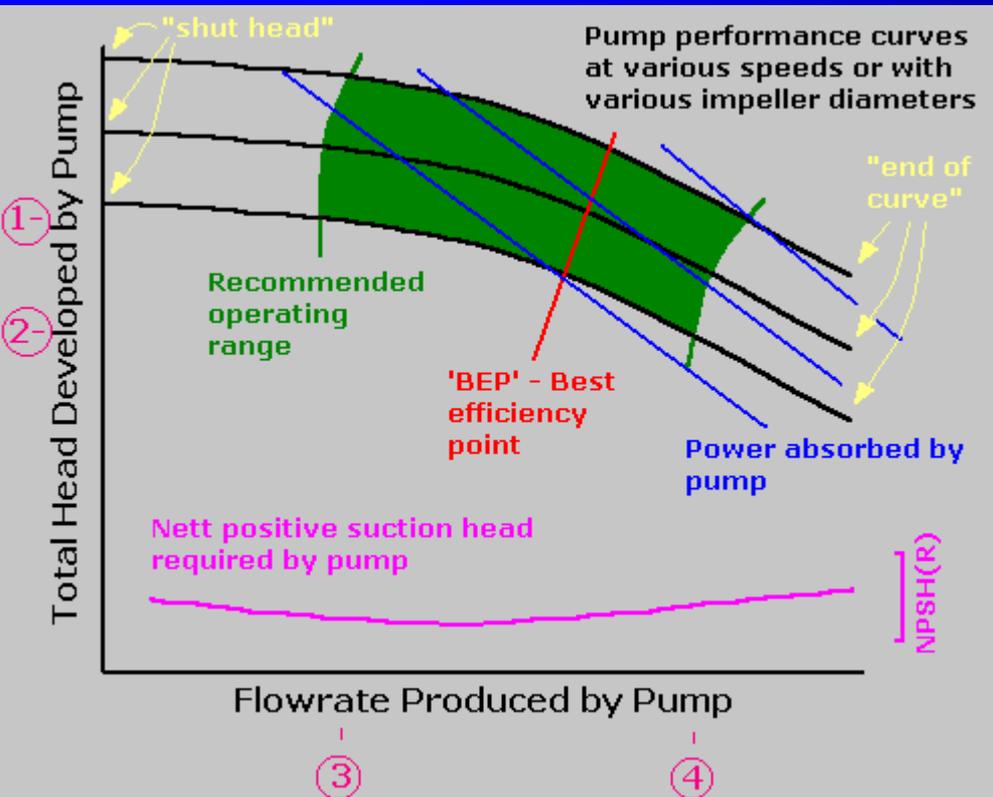
## Reading Centrifugal Pump Curves

- أداء المضخة الطاردة يعبر عنه بواسطة منحنيات عديدة تدل اما علي:
  - أقطار ريش مختلفة عند سرعة ثابتة أو
  - سرعات مختلفة مع ثبات قطر المروحة.

- يبدأ المنحني من عند نقطة غلق التصريف (صفر تدفق) وعنده أقصى ضاغط. ومع امتداد المنحني يقل الضاغط بزيادة التدفق حتي يصل الي نهاية المنحني وهذه خارج مدي التشغيل الموصى به للمضخة.
- التدفق والضاغط مرتبطان مع بعضهما ، فلايمكن أن يتغير أحدهما بدون أن يتغير الآخر.
- العلاقة بينهما ثابتة حتي تتلف أو يحدث أي أضرار للمضخة تغير من خصائصها.
- المضخة لايمكنها أن تنمي الضغط الا إذا وجد ضاغط عكسي (نتيجة الضاغط الاستاتيكي وفواقد الاحتكاك).
- لذلك أداء المضخة لايمكن تقديره بدون معرفة بيانات كاملة عن تشغيل النظام.

## بالرجوع الي الشكل التالي نشاهد :

- منطقة ملونة وهي منطقة التشغيل.
- ثلاثة منحنيات لثلاثة أقطار مختلفة أو لسرعات مختلفة.
- منحنيات القدرة أو القوة المطلوبة للمضخة (تقرأ القدرة عند نقطة التشغيل)
- نقطة أفضل كفاءة BEP



- مدي التشغيل الموصى به (التشغيل خارج هذا المدي يقلل من رفع المضخة)
- NPSHR المطلوبة

الأرقام داخل الدائرة تدل علي استخدام المنحنيات التالية (بمعني استخدام ريش بقطر أصغر أو سرعات أقل):

أقصى ضاغط يوصي به.

أقل ضاغط يوصي به.

أقصى تصرف يوصي به.

أقل تصرف يوصي به.

النقط تشير الي ضاغط الغلق ونهاية المنحني.

## ● يلاحظ:

● الطاقة المطلوبة للمضخة تقرأ عند نقطة تقاطع منحنى الطاقة مع منحنى المضخة عند نقطة التشغيل.

● وذلك لايضمن حجم المحرك المطلوب driver size . هناك طرق مختلفة لتقدير ذلك.

● 1- اختيار السرعة المحرك الملائمة أو مدى التشغيل – معظم طرق التكاليف فعالة عندما لا تختلف ظروف التشغيل بدرجة كبيرة.

● 2- تقرأ الطاقة عند نهاية المنحنى – معظم الطرق الشائعة تتأكد من ملائمة القدرة لمعظم ظروف التشغيل.

● 3- قراءة القدرة يضاف إليها 10 % - تستعمل عادة فقط في المصفاة refinery أو التطبيقات الأخرى حيث لا يوجد هناك اختلاف في خصائص النظام.

● 4- باستخدام منحنى النظام تؤخذ كل ظروف التشغيل في الاعتبار – أفضل طريقة عندما تملأ الأنابيب الطويلة ، اختلافات كبيرة في الضاغط الاستاتيكي، أو يوجد سيفون مؤثر.

# مدي تشغيل المضخة الطاردة المركزية

## Centrifugal Pump Operating Range

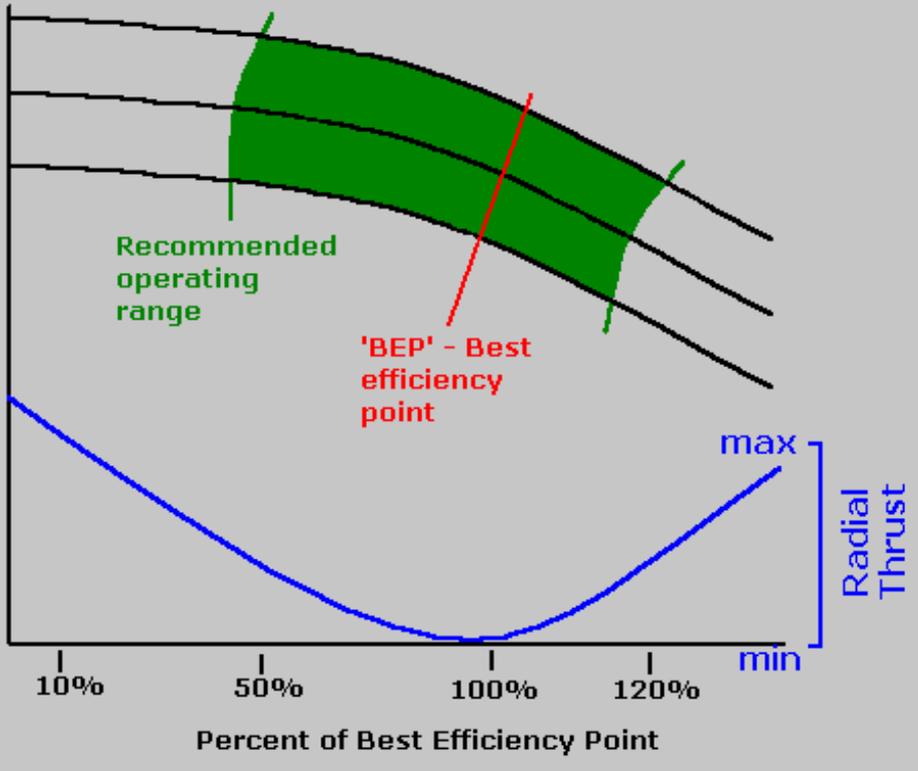
- أ- كل المضخات لها حدود للتشغيل.
- يؤخذ ذلك في الاعتبار مع أي مضخة سواء كانت مضخة إيجابية أو طاردة مركزية.
- المضخة الطاردة المركزية الحلزونية من المضخات الشائعة الاستخدام لها محددات إضافية لمدي التشغيل، إذا لم تؤخذ في الاعتبار يمكن أن تقل عمر تشغيل أجزاءها .
- ب- نقطة أفضل كفاءة **Best Efficiency Point - "BEP"** في الشكل التالي ليست النقطة الوحيدة للتشغيل لأعلي كفاءة لكن أيضا النقطة التي عندها السرعة وكذلك الضغط يكون متساوي أو متماثل حول الجزء الدوار والحلزون.
- عند تحرك نقطة التشغيل بعيدا عن **"BEP"** ، تتغير السرعة والضغط المؤثر علي جانب واحد للمروحة . هذا الضغط غير المتساوي علي الريش ينتج عنة قوي قطرية تؤثر علي انحراف عمود الادارة نتيجة:
- حمل زائد علي كراسي التحميل.
- انحراف زائد للإحكام الميكانيكي mechanical seal
- تآكل غير متساوي لعمود الادارة
- الأضرار الناتجة يمكن أن تتضمن انخفاض عمر أجزاء المضخة وتلفها. الحمل القطري يكون أقصا عند ضاغط الغلق.

- ج- خارج مدي التشغيل الموصي به يحدث أضرار للمضخة نتيجة السرعة الزائدة والاضطراب.
- نتيجة الدوامات يحدث التكهف وأضرار التكهف قادرة علي تحطيم غلاف المضخة، الصفيحة الخلفية، الريش في فترة قصيرة من التشغيل.
- للرجوع الي الشكل التالي فإنه يدل علي أن مدي التشغيل تقريبا ما بين 50 – 120 % من نقطة أفضل كفاءة.

د - عند إختيار مضخة محددة، من الأهمية عدم إضافة هامش أمان علي البيانات الخاطئة غير الدقيقة.

منحني النظام الفعلي ربما يتقاطع مع منحني المضخة عند نقطة خارج مدي التشغيل الموصي به . في الحالات المتطرفة نقطة التشغيل ربما لا تسمح بتبريد كافي للمضخة ونتائج خطيرة.

و- أفضل ممارسة تؤكد علي أن نقطة التشغيل للمضخة أثناء التشغيل (باستعمال قياس التدفق ومقياس الضغط) لإجازة لتسمح بضبط صمام التصريف أو وصلات مسار موازي للتأكد من التشغيل الصحيح وطول فترة الخدمة.



# تركيب المضخات علي التوالي

## Pumps in Series

● كما في:

● المضخة المساعدة Booster pump

● المضخة التربينية متعددة المراحل Multi-stage turbine pump

$$Q_1 = Q_2$$

●  $TDH_{tot} = TDH_1 + TDH_2$

● يزداد الضاغط مع ثبات التصرف

●  $bhp_{tot} = bhp_1 + bhp_2$

$$E_p = \frac{Q(TDH_{tot})}{3960 bhp_{tot}}$$

-  $Q$  in gpm;  $TDH_{tot}$  in ft,  $bhp_{tot}$  in horsepower

# تركيب المضخات علي التوازي

## Pumps in Parallel

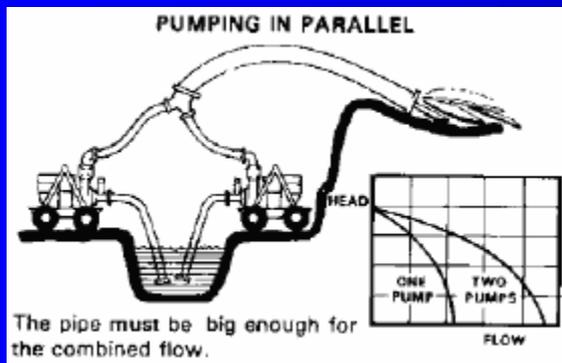
● يزداد التصريف مع ثبات الضاغط

- $Q_{tot} = Q_1 + Q_2$
- $bhp_{tot} = bhp_1 + bhp_2$

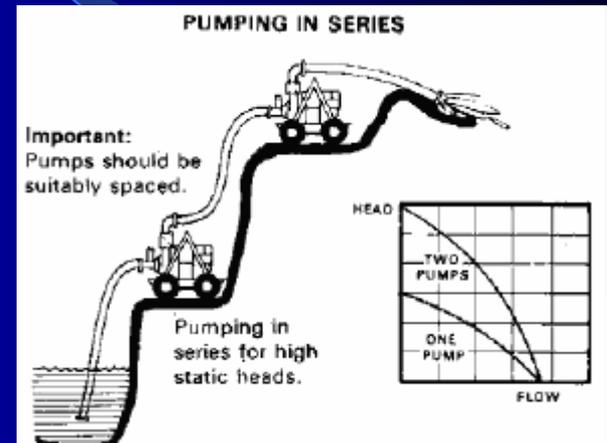
Pump Efficiency

$$E_p = \frac{(Q_{tot})H}{3960 bhp_{tot}}$$

-  $Q_{tot}$  in gpm;  $H$  in ft,  $bhp_{tot}$  in horsepower



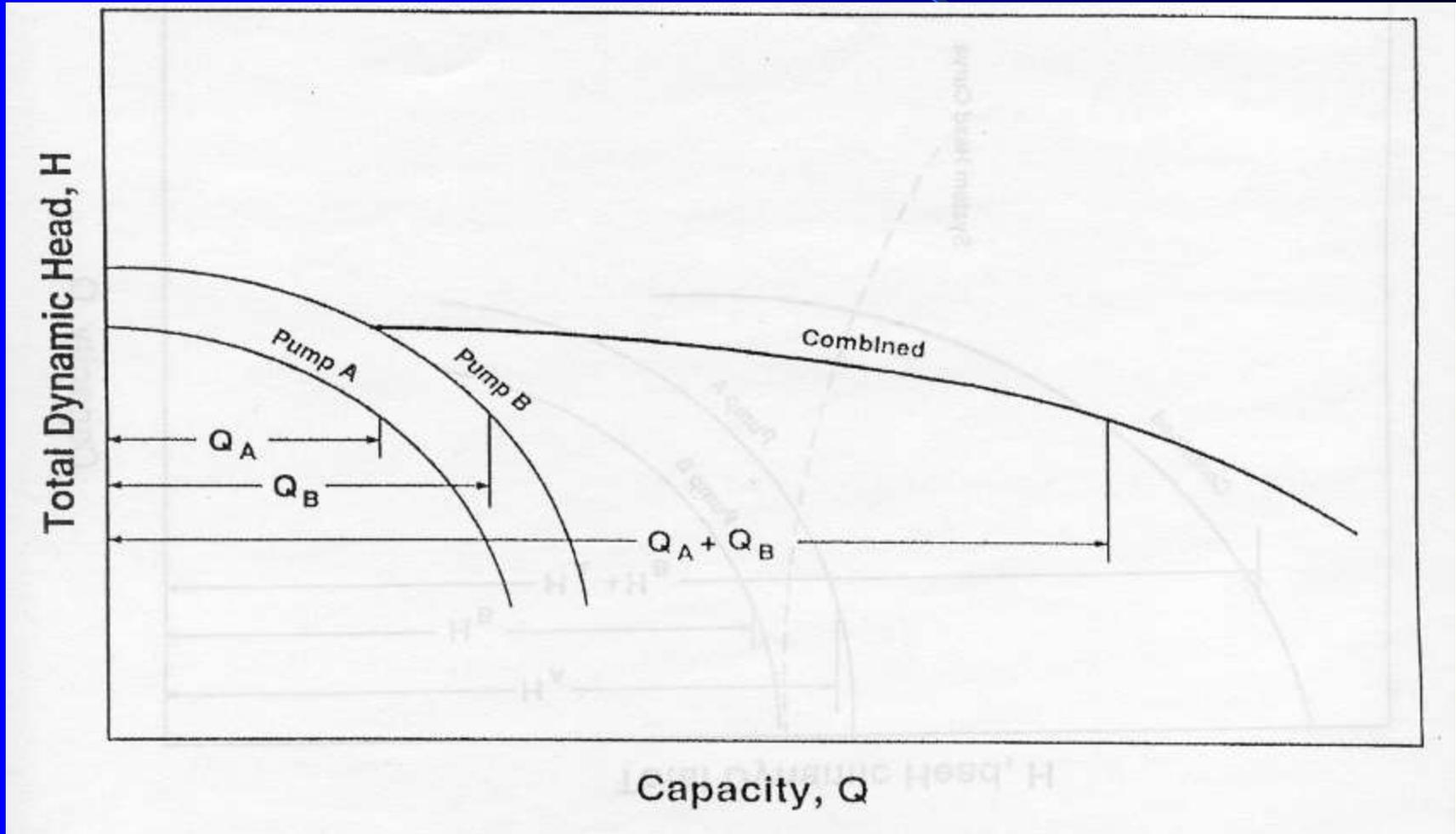
تركيب المضخات علي التوازي



تركيب المضخات علي التوالي

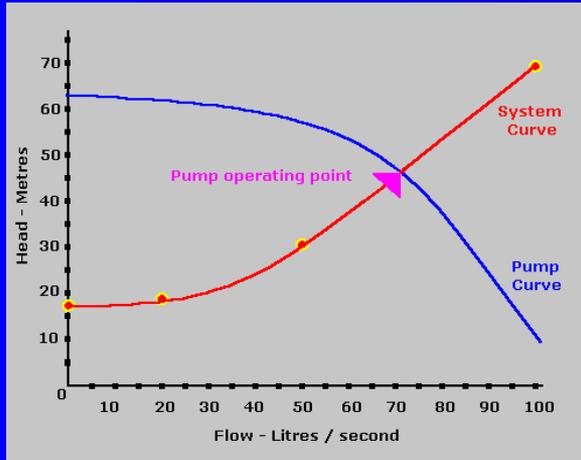
# تركيب المضخات علي التوازي

## Pumps in Parallel *Contd...*



# System Curves for multiple branches

- مما سبق تعرفنا علي أساسيات رسم منحنى النظام لأنبوب واحد متصل بتصريف المضخة. ماذا لو كان هناك أكثر من أنبوب؟
- إذا كان لدينا أنبوبان أو أكثر متصلان بتصريف المضخة، يجمع التدفق الكلي للأنابيب مع الضاغط الشائع.
- التدفق الكلي يمكن أن يوقع في منحنى النظام. يستعمل أعلى ضاغط استاتيكي عند صفر تدفق علي المنحني.



# تشغيل المضخات علي التوالي و علي التوازي

## Parallel & Series Operation

● استخدام أكثر من مضخة لزيادة معدل التدفق  
يكون التوصيل علي التوازي. Parallel  
pumping

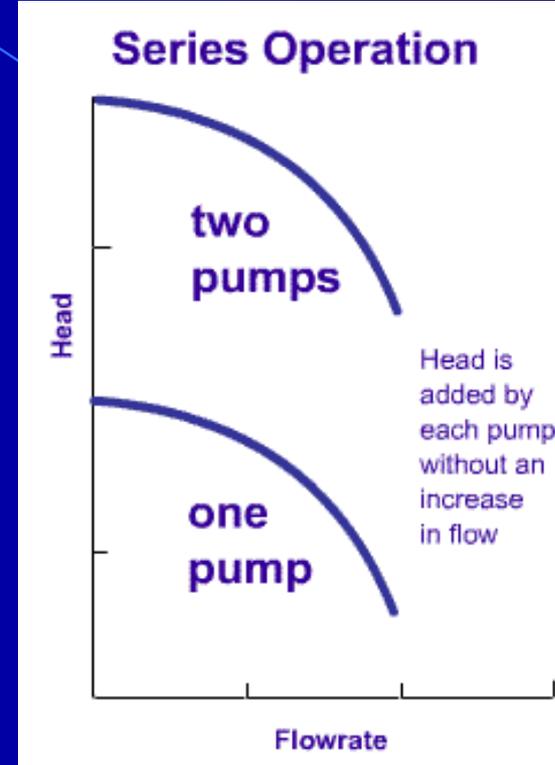
● استخدام أكثر من مضخة لزيادة الضاغط يكون  
التوصيل علي التوالي Series pumping.

● تشغيل المضخات تحت هذه الظروف ربما  
يتضح أنه بسيط، ولكن أكثر تعقيدا بأعتبار أن:

● في تطبيقات التوصيل علي التوالي : نأخذ بعين  
الاعتبار معدل الضخ، مانع التسرب لعامود

الادارة shaft seal شبكة الأنابيب والوصلات.

● يكون الوضع حرج للتأكد من كلا المضختان  
تعملان خلال المدي الموصي به وتمد المياه  
بمعدل ثابت.

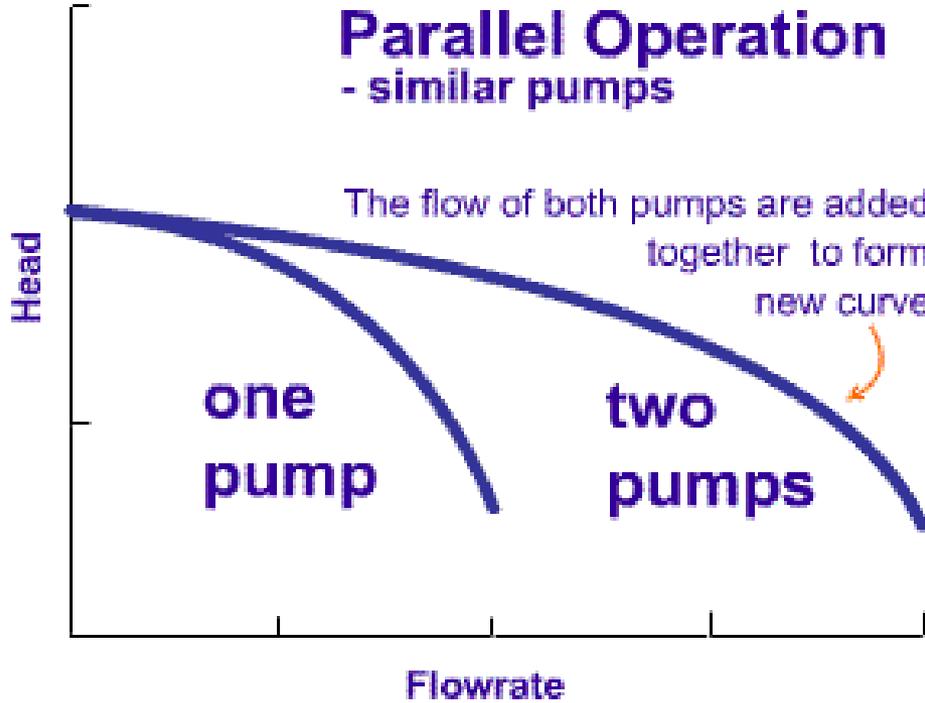


- من السهل رسم منحنى لأكثر من مضخة ، يرسم  
منحنى المضخة الأولي ثم المضخة الثانية ،  
يضاف الضاغط الناتج من كل مضخة عند نفس  
التدفق.
- يمكن إضافة أكثر من منحنى بنفس الطريقة.

- في تطبيقات التوصيل علي التوازي : نأخذ بعين الاعتبار ملائمة المضخات لمنحني النظام **system curve**
- (غالبا 2 مضخة تعطي امداد أكثر من مضخة واحدة نتيجة فاقد الاحتكاك الزائد .
- أيضا نأخذ بعين الاعتبار أن المضخة تعمل خلال المدى الموصي به).
- يكون من المطلوب صمام عدم رجوع خاصة إذا كان أحدي المضخات تعمل بمفردها.
- المضخات المتباينة أو المضخات الموضوعة علي مستويات مختلفة تتطلب دراسة خاصة.

## Parallel Operation - similar pumps

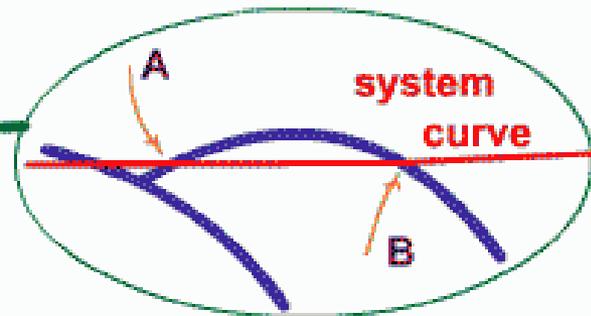
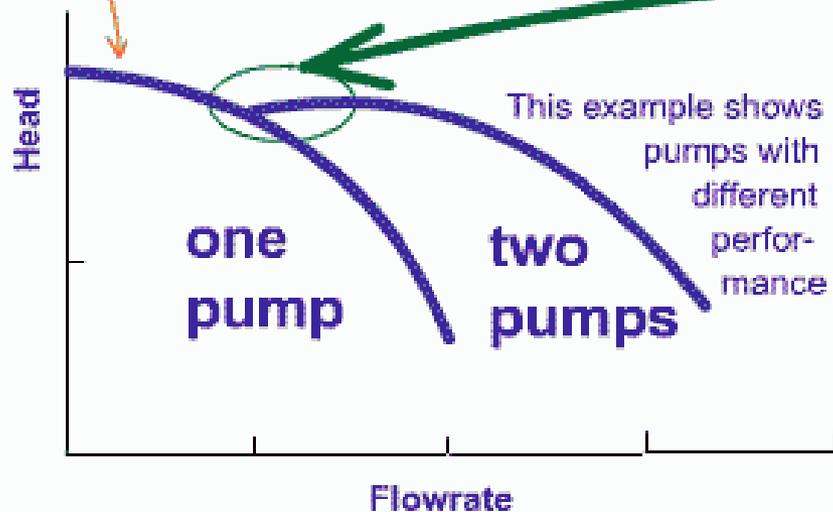
The flow of both pumps are added together to form new curve



- من السهل رسم منحنى لأكثر من مضخة ، يرسم منحنى المضخة الأولى ثم المضخة الثانية ،
- يضاف التصرف الناتج من كل مضخة عند نفس الضاغط .
- يمكن إضافة أكثر من منحنى بنفس الطريقة .

## Parallel Operation - dissimilar pumps

Draw pump  
with highest  
shut head first



If the system curve is 'flat' enough to cross one of the pump curves twice, that pump is unstable. It can operate at point 'A' OR point 'B' unpredictably.  
(this applies to single, parallel & series pumping)

